Id	CÓDIGO PRISMA	HORRNO	CONJUNTO	SUBCONJUNTO	ACTIVO	AUX. ACTIVO PRISMA	ACTIVO PRISMA	TAG	HOJA RUTA Nº PLANO	TIPO DE ACTUACIÓN	Nº	OPERACIÓN	Cant.	UNITARIO	PARCIAL
C01SC01O001	SGLT0703100000AL01	1	ALTERNADOR	ALTERNADOR	ALTERNADOR	1	ALTERNADOR DE TURBINA 1			Desmontaje	1	Desmontar tejado y volver a montar (2 veces, una cuando se lleva y otra cuando se trae)	3,00	3.800,00	11.400,00
C01SC01O072	SGLT0703100000AL01	1	ALTERNADOR	ALTERNADOR	ALTERNADOR	0	ALTERNADOR DE TURBINA 1			Desmontaje	2	Desmontar alternador y volver a montar (2 veces, una cuando se lleva y otra cuando se trae)	3,00	4.500,00	13.500,00
C01SC01O002	SGLT0703100000AL01	1	ALTERNADOR	ALTERNADOR	ALTERNADOR	0	ALTERNADOR DE TURBINA 1		SMEELE03	Inspección	3	Medición aislamiento alternador	3,00	68,40	205,20
C01SC01O003	SGLT0703100000AL01	1	ALTERNADOR	ALTERNADOR	ALTERNADOR	0	ALTERNADOR DE TURBINA 1		SMEELE03	Inspección	4	Medición resistencia interna bobinado alternador	3,00	68,40	205,20
C01SC01O004	SGLT0703100000AL01	1	ALTERNADOR	ALTERNADOR	ALTERNADOR	0	ALTERNADOR DE TURBINA 1			Inspección	5	Revisión en marcha-Parte de Potencia-Controlar entrada de cables en caja de bornas	3,00	74,40	223,20
C01SC01O005	SGLT0703100000AL01	1	ALTERNADOR	ALTERNADOR	ALTERNADOR	0	ALTERNADOR DE TURBINA 1			Inspección	6	Revisión en marcha-Parte de Potencia-Controlar bornas del cable de conexión	3,00	74,40	223,20
C01SC01O006	SGLT0703100000AL01	1	ALTERNADOR	ALTERNADOR	ALTERNADOR	0	ALTERNADOR DE TURBINA 1			Inspección	7	Revisión en marcha-Parte de Potencia-Controlar bornas de salida	3,00	74,40	223,20
C01SC01O007	SGLT0703100000AL01	1	ALTERNADOR	ALTERNADOR	ALTERNADOR	0	ALTERNADOR DE TURBINA 1			Inspección	8	Revisión en marcha-Parte de Potencia-Controlar sujeción y roturas en los aislantes	3,00	74,40	223,20
C01SC01O008	SGLT0703100000AL01	1	ALTERNADOR	ALTERNADOR	ALTERNADOR	0	ALTERNADOR DE TURBINA 1			Inspección	9	Revisión en marcha-Parte de Potencia-Controlar conexión de los puentes de la estrella	3,00	74,40	223,20
C01SC01O009	SGLT0703100000AL01	1	ALTERNADOR	ALTERNADOR	ALTERNADOR	0	ALTERNADOR DE TURBINA 1			Inspección	10	Revisión en marcha-Parte de Potencia-Medida de aislamiento fase R contra masa– índice de polarización	3,00	74,40	223,20
C01SC01O010	SGLT0703100000AL01	1	ALTERNADOR	ALTERNADOR	ALTERNADOR	0	ALTERNADOR DE TURBINA 1			Inspección	11	Revisión en marcha-Parte de Potencia-Medida de aislamiento fase S Contra masa–índice de polarización	3,00	74,40	223,20
C01SC01O011	SGLT0703100000AL01	1	ALTERNADOR	ALTERNADOR	ALTERNADOR	0	ALTERNADOR DE TURBINA 1			Inspección	12	Revisión en marcha-Parte de Potencia-Medida de aislamiento fase T contra masa – índice de polarización	3,00	74,40	223,20
C01SC01O012	SGLT0703100000AL01	1	ALTERNADOR	ALTERNADOR	ALTERNADOR	0	ALTERNADOR DE TURBINA 1			Inspección	13	Revisión en marcha-Parte de Potencia-Medida de aislamiento fase R contra masa– IP 10 MIN	3,00	74,40	223,20
C01SC01O013	SGLT0703100000AL01	1	ALTERNADOR	ALTERNADOR	ALTERNADOR	0	ALTERNADOR DE TURBINA 1			Inspección	14	Revisión en marcha-Parte de Potencia-Medida de aislamiento fase S Contra masa– IP 10 MIN	3,00	74,40	223,20
C01SC01O014	SGLT0703100000AL01	1	ALTERNADOR	ALTERNADOR	ALTERNADOR	0	ALTERNADOR DE TURBINA 1			Inspección	15	Revisión en marcha-Parte de Potencia-Medida de aislamiento fase T contra masa – IP 10 MIN	3,00	74,40	223,20
C01SC01O015	SGLT0703100000AL01	1	ALTERNADOR	ALTERNADOR	ALTERNADOR	0	ALTERNADOR DE TURBINA 1			Inspección	16	Revisión en marcha-Parte de Potencia-Medida de aislamiento fase R contra S– índice de polarización	3,00	74,40	223,20
C01SC01O016	SGLT0703100000AL01	1	ALTERNADOR	ALTERNADOR	ALTERNADOR	0	ALTERNADOR DE TURBINA 1			Inspección	17	Revisión en marcha-Parte de Potencia-Medida de aislamiento fase R contra T– índice de polarización	3,00	74,40	223,20
C01SC01O017	SGLT0703100000AL01	1	ALTERNADOR	ALTERNADOR	ALTERNADOR	0	ALTERNADOR DE TURBINA 1			Inspección	18	Revisión en marcha-Parte de Potencia-Medida de aislamiento fase S contra T– índice de polarización	3,00	74,40	223,20
C01SC01O018	SGLT0703100000AL01	1	ALTERNADOR	ALTERNADOR	ALTERNADOR	0	ALTERNADOR DE TURBINA 1			Inspección	19	Revisión en marcha-Parte de Potencia-Medida de aislamiento fase R contra S– IP 10 MIN	3,00	74,40	223,20
C01SC01O019	SGLT0703100000AL01	1	ALTERNADOR	ALTERNADOR	ALTERNADOR	0	ALTERNADOR DE TURBINA 1			Inspección	20	Revisión en marcha-Parte de Potencia-Medida de aislamiento fase R contra T– IP 10 MIN	3,00	74,40	223,20
C01SC01O020	SGLT0703100000AL01	1	ALTERNADOR	ALTERNADOR	ALTERNADOR	0	ALTERNADOR DE TURBINA 1			Inspección	21	Revisión en marcha-Parte de Potencia-Medida de aislamiento fase S contra T– IP 10 MIN	3,00	74,40	223,20
C01SC01O021	SGLT0703100000AL01	1	ALTERNADOR	ALTERNADOR	ALTERNADOR	0	ALTERNADOR DE TURBINA 1			Inspección	22	Revisión en marcha-Parte de Excitación-Controlar conexiones secundarias de los transformadores de medida de corriente	3,00	74,40	223,20
C01SC01O022	SGLT0703100000AL01	1	ALTERNADOR	ALTERNADOR	ALTERNADOR	0	ALTERNADOR DE TURBINA 1			Inspección	23	Revisión en marcha-Parte de Excitación-Controlar conexiones de cables en todas las bornas de salida	3,00	74,40	223,20
C01SC01O023	SGLT0703100000AL01	1	ALTERNADOR	ALTERNADOR	ALTERNADOR	0	ALTERNADOR DE TURBINA 1			Inspección	24	Revisión en marcha-Parte de Excitación-Controlar conexiones de cables en la parte de baja tensión	3,00	74,40	223,20
C01SC01O024	SGLT0703100000AL01	1	ALTERNADOR	ALTERNADOR	ALTERNADOR	0	ALTERNADOR DE TURBINA 1			Inspección	25	Revisión en marcha-Parte de Excitación-Medición de aislamiento en estator de excitación contra masa–índice de polarización	3,00	74,40	223,20
C01SC01O025	SGLT0703100000AL01	1	ALTERNADOR	ALTERNADOR	ALTERNADOR	0	ALTERNADOR DE TURBINA 1			Inspección	26	Revisión en marcha-Parte de Excitación-Medición de resistencia en el estator de la excitatriz	3,00	74,40	223,20
C01SC01O026	SGLT0703100000AL01	1	ALTERNADOR	ALTERNADOR	ALTERNADOR	0	ALTERNADOR DE TURBINA 1			Inspección	27	Revisión en marcha-Parte de Excitación-Controlar conexión en la placa transportadora de diodos	3,00	74,40	223,20
C01SC01O027	SGLT0703100000AL01	1	ALTERNADOR	ALTERNADOR	ALTERNADOR	0	ALTERNADOR DE TURBINA 1			Inspección	28	Revisión en marcha-Parte de Excitación-Controlar los puentes de diodos	3,00	74,40	223,20
C01SC01O028	SGLT0703100000AL01	1	ALTERNADOR	ALTERNADOR	ALTERNADOR	0	ALTERNADOR DE TURBINA 1			Inspección	29	Revisión en marcha-Parte de Excitación-Medida de aislamiento en rotor de excitatriz contra masa–índice de polarización	3,00	74,40	223,20
C01SC01O029	SGLT0703100000AL01	1	ALTERNADOR	ALTERNADOR	ALTERNADOR	0	ALTERNADOR DE TURBINA 1			Inspección	30	Revisión en marcha-Parte de Excitación-Controlar resistencia de caldeo	3,00	74,40	223,20
C01SC01O030	SGLT0703100000AL01	1	ALTERNADOR	ALTERNADOR	ALTERNADOR	0	ALTERNADOR DE TURBINA 1			Inspección	31	Revisión en marcha-Parte de Excitación-Controlar sonda de temperatura fase U (41U-42U)	3,00	74,40	223,20
C01SC01O031	SGLT0703100000AL01	1	ALTERNADOR	ALTERNADOR	ALTERNADOR	0	ALTERNADOR DE TURBINA 1			Inspección	32	Revisión en marcha-Parte de Excitación-Controlar sonda de temperatura fase V (43V-44V)	3,00	74,40	223,20
C01SC01O032	SGLT0703100000AL01	1	ALTERNADOR	ALTERNADOR	ALTERNADOR	0	ALTERNADOR DE TURBINA 1			Inspección	33	Revisión en marcha-Parte de Excitación-Controlar sonda de temperatura fase W (45W-46W)	3,00	74,40	223,20
C01SC01O033	SGLT0703100000AL01	1	ALTERNADOR	ALTERNADOR	ALTERNADOR	0	ALTERNADOR DE TURBINA 1			Inspección	34	Revisión en marcha-Parte de Excitación-Controlar sonda de temperatura C (41C-42C)	3,00	74,40	223,20
C01SC01O034	SGLT0703100000AL01	1	ALTERNADOR	ALTERNADOR	ALTERNADOR	0	ALTERNADOR DE TURBINA 1			Inspección	35	Revisión en marcha-Parte de Excitación-Controlar sonda de temperatura C (43C-44C)	3,00	74,40	223,20
C01SC01O035	SGLT0703100000AL01	1	ALTERNADOR	ALTERNADOR	ALTERNADOR	0	ALTERNADOR DE TURBINA 1			Inspección	36	Revisión en marcha-Estado visual y mecánico-Estado exterior del generador	3,00	74,40	223,20
C01SC01O036	SGLT0703100000AL01	1	ALTERNADOR	ALTERNADOR	ALTERNADOR	0	ALTERNADOR DE TURBINA 1			Inspección	37	Revisión en marcha-Estado visual y mecánico-Acoplamiento del accionamiento en lado generador	3,00	74,40	223,20
C01SC01O037	SGLT0703100000AL01	1	ALTERNADOR	ALTERNADOR	ALTERNADOR	0	ALTERNADOR DE TURBINA 1			Inspección	38	Revisión en marcha-Estado visual y mecánico-Conducción aire entrada refrigeración	3,00	74,40	223,20
C01SC01O038	SGLT0703100000AL01	1	ALTERNADOR	ALTERNADOR	ALTERNADOR	0	ALTERNADOR DE TURBINA 1			Inspección	39	Revisión en marcha-Estado visual y mecánico-Conducción aire salida refrigeración	3,00	74,40	223,20
C01SC01O039	SGLT0703100000AL01	1	ALTERNADOR	ALTERNADOR	ALTERNADOR	0	ALTERNADOR DE TURBINA 1			Inspección	40	Revisión en marcha-Estado visual y mecánico-Control de rodete ventilador	3,00	74,40	223,20
C01SC01O040	SGLT0703100000AL01	1	ALTERNADOR	ALTERNADOR	ALTERNADOR	0	ALTERNADOR DE TURBINA 1			Inspección	41	Revisión en marcha-Estado visual y mecánico-Bobinado del estator, cabezal bobinado	3,00	74,40	223,20
C01SC01O041	SGLT0703100000AL01	1	ALTERNADOR	ALTERNADOR	ALTERNADOR	0	ALTERNADOR DE TURBINA 1			Inspección	42	Revisión en marcha-Estado visual y mecánico-Bobinado de la rueda polar principal, cabezal bobinado	3,00	74,40	223,20
C01SC01O042	SGLT0703100000AL01	1	ALTERNADOR	ALTERNADOR	ALTERNADOR	0	ALTERNADOR DE TURBINA 1			Inspección	43	Revisión en marcha-Estado visual y mecánico-Bobinado de estator excitatriz	3,00	74,40	223,20
C01SC01O043	SGLT0703100000AL01	1	ALTERNADOR	ALTERNADOR	ALTERNADOR	0	ALTERNADOR DE TURBINA 1			Inspección	44	Revisión en marcha-Estado visual y mecánico-Bobinado de rotor excitatriz	3,00	74,40	223,20
C01SC01O044	SGLT0703100000AL01	1	ALTERNADOR	ALTERNADOR	ALTERNADOR	0	ALTERNADOR DE TURBINA 1			Inspección	45	Revisión en marcha-Estado visual y mecánico-Rectificador rotativo	3,00	74,40	223,20
C01SC01O045	SGLT0703100000AL01	1	ALTERNADOR	ALTERNADOR	ALTERNADOR	0	ALTERNADOR DE TURBINA 1			Inspección	46	Revisión en marcha-Estado visual y mecánico-Entradas de cables	3,00	74,40	223,20
C01SC01O046	SGLT0703100000AL01	1	ALTERNADOR	ALTERNADOR	ALTERNADOR	0	ALTERNADOR DE TURBINA 1			Inspección	47	Revisión en marcha-Estado visual y mecánico-Salidas de cables	3,00	74,40	223,20
C02SC01O001	SGLT07011CAL01GE01	1	CALDERA	CALDERA	CALDERA	1	CALDERA HORNO 1			Calorifugado	76	Quitar calorifugado y abrir tapas de tolvas. Depues de realizar las tareas de limpieza o mantenimineto volver a cerrar.	2,00	192,00	384,00
C02SC01O002	SGLT07011CAL01GE01	1	CALDERA	CALDERA	CALDERA	0	CALDERA HORNO 1			Engrase	77	Aligerar y engrasar (grasa para alta temperatura) pernos sujeción tapas bocas de hombre	3,00	106,00	318,00
C02SC01O003	SGLT07011CAL01GE01	1	CALDERA	CALDERA	CALDERA	0	CALDERA HORNO 1			Inspección	78	Revisar y sanear bridas bocas de hombre acceso a caldera	3,00	216,00	648,00
C02SC01O004	SGLT07011CAL01GE01	1	CALDERA	CALDERA	CALDERA	0	CALDERA HORNO 1			Sustitución	79	Suministrar y sustituir juntas	2,00	150,00	300,00
C02SC01O005	SGLT07011CAL01GE01	1	CALDERA	CALDERA	CALDERA	0	CALDERA HORNO 1			Andamios	80	Andamios Caldera En el importe global están incluidas todas las acciones descritas así como el suministro de los materiales, servicios auxiliares (transportes y grúas) y mano de obra.	3,00	700,00	2.100,00
C02SC01O007	SGLT07011CAL01GE01	1	CALDERA	CALDERA	CALDERA	0	CALDERA HORNO 1			Inspección	83	Revisar y sanear refractario de tapas de bocas	3,00	780,00	2.340,00
C02SC01O008	SGLT07011CAL01GE01	1	CALDERA	CALDERA	CALDERA	0	CALDERA HORNO 1			Inspección	84	Revisar y sanear refractario de la caja de caldera y tolvas	3,00	780,00	2.340,00
C02SC01O009	SGLT07011CAL01GE01	1	CALDERA	CALDERA	CALDERA	0	CALDERA HORNO 1			Limpieza	85	Limpieza en seco caldera con aspirador industrial (ecos, evap, recal, tolvas, etc)	3,00	600,00	1.800,00
C02SC01O010	SGLT07011CAL01GE02	1	CALDERA	CALDERA	SISTEMA DE GOLPEO	1	SISTEMA DE GOLPEO CALDERA HORNO 1			Inspección	95	Revisar desgastes internos de ejes de golpeo.	3,00	96,00	288,00
C02SC01O011	SGLT07011CAL01GE02	1	CALDERA	CALDERA	SISTEMA DE GOLPEO	0	SISTEMA DE GOLPEO CALDERA HORNO 1			Engrase	96	Suministrar y engrasar con grasa para alta temperatura	3,00	106,00	318,00
C02SC01O012	SGLT07011CAL01GE02	1	CALDERA	CALDERA	SISTEMA DE GOLPEO	0	SISTEMA DE GOLPEO CALDERA HORNO 1			Ajuste	97	Alinear	3,00	96,00	288,00
C02SC01O013	SGLT07011CAL01GE02	1	CALDERA	CALDERA	SISTEMA DE GOLPEO	0	SISTEMA DE GOLPEO CALDERA HORNO 1			Inspección	98	Revisar prensas y aligerar	3,00	96,00	288,00
C02SC01O014	SGLT07011CAL01GE02	1	CALDERA	CALDERA	SISTEMA DE GOLPEO	0	SISTEMA DE GOLPEO CALDERA HORNO 1			Empaquetar	99	Suministrar y empaquetar.	3,00	136,00	408,00
C02SC01O019	SGLT07014TCE01TS01	1	CALDERA	CALDERA	TORNILLO DE EXTRACCIÓN	1	TORNILLO CENIZAS DE CALDERA M4.01 H1			Limpieza	100	Soltar tapas y limpiar conjunto	3,00	48,00	144,00
C02SC01O029	SGLT07014TCE01TS01	1	CALDERA	CALDERA	TORNILLO DE EXTRACCIÓN	0	TORNILLO CENIZAS DE CALDERA M4.01 H1			Espesores	110	Revisar estado alabes del tornillo - Altura y espesores en tres puntos, principio, final y mitad.	3,00	24,00	72,00
C02SC01O030	SGLT07014TCE01TS01	1	CALDERA	CALDERA	TORNILLO DE EXTRACCIÓN	0	TORNILLO CENIZAS DE CALDERA M4.01 H1			Limpieza	111	Revisar estado tapas de registro - Limpiar, aligerar y engrasar, bisagras y cierres.	3,00	24,00	72,00
C02SC01O031	SGLT07014TCE01TS01	1	CALDERA	CALDERA	TORNILLO DE EXTRACCIÓN	0	TORNILLO CENIZAS DE CALDERA M4.01 H1			Sustitución	112	Suministrar y sustituir juntas de tapas de registro	2,00	30,00	60,00
C02SC01O032	SGLT07014TCE01TS01	1	CALDERA	CALDERA	TORNILLO DE EXTRACCIÓN	0	TORNILLO CENIZAS DE CALDERA M4.01 H1			Reapriete	113	Reapretar tornilleria de acoplamiento	3,00	12,00	36,00
C02SC01O033	SGLT07014TCE01TS01	1	CALDERA	CALDERA	TORNILLO DE EXTRACCIÓN	0	TORNILLO CENIZAS DE CALDERA M4.01 H1			Sustitución	114	Suministrar y sustituir empaquetaduras eje conducido a ambos lados del eje.	2,00	30,00	60,00
C02SC01O034	SGLT07014TCE01TS01	1	CALDERA	CALDERA	TORNILLO DE EXTRACCIÓN	0	TORNILLO CENIZAS DE CALDERA M4.01 H1			Espesores	115	Revisar estado de la cuna - Espesores en tres puntos, principio, final y mitad.	3,00	24,00	72,00
C02SC01O035	SGLT07014TCE01TS01	1	CALDERA	CALDERA	TORNILLO DE EXTRACCIÓN	0	TORNILLO CENIZAS DE CALDERA M4.01 H1			Sustitución	116	Suministro y montaje nuevo tornillo incluidos rodamientos.	1,00	9.100,00	9.100,00
C02SC01O038	SGLT07014TCE01TS01	1	CALDERA	CALDERA	TORNILLO DE EXTRACCIÓN	0	TORNILLO CENIZAS DE CALDERA M4.01 H1			Limpieza	119	Realizar limpieza reductora	3,00	24,00	72,00
C02SC01O040	SGLT07014TCE01TS02	1	CALDERA	CALDERA	TORNILLO INCLINADO	1	TORNILLO INCLINADO TRANS.CENIZA M4.02 H1			Limpieza	122	Soltar tapas y limpiar conjunto	3,00	24,00	72,00
C02SC01O050	SGLT07014TCE01TS02	1	CALDERA	CALDERA	TORNILLO INCLINADO	0	TORNILLO INCLINADO TRANS.CENIZA M4.02 H1			Espesores	132	Revisar estado alabes del tornillo - altura y espesores en tres puntos, principio, final y mitad.	3,00	24,00	72,00
C02SC01O051	SGLT07014TCE01TS02	1	CALDERA	CALDERA	TORNILLO INCLINADO	0	TORNILLO INCLINADO TRANS.CENIZA M4.02 H1			Limpieza	133	Revisar estado tapas de registro - limpiar, aligerar y engrasar, bisagras y cierres.	3,00	24,00	72,00
C02SC01O052	SGLT07014TCE01TS02	1	CALDERA	CALDERA	TORNILLO INCLINADO	0	TORNILLO INCLINADO TRANS.CENIZA M4.02 H1			Sustitución	134	Suministrar y sustituir juntas de tapas de registro	2,00	30,00	60,00
C02SC01O053	SGLT07014TCE01TS02	1	CALDERA	CALDERA	TORNILLO INCLINADO	0	TORNILLO INCLINADO TRANS.CENIZA M4.02 H1			Reapriete	135	Reapretar tornilleria de acoplamiento	3,00	24,00	72,00
C02SC01O056	SGLT07014TCE01TS02	1	CALDERA	CALDERA	TORNILLO INCLINADO	0	TORNILLO INCLINADO TRANS.CENIZA M4.02 H1			Sustitución	138	Suministrar nuevo tornillo y sustituir	1,00	8.500,00	8.500,00
C02SC01O058	SGLT07014TCE01TS02	1	CALDERA	CALDERA	TORNILLO INCLINADO	0	TORNILLO INCLINADO TRANS.CENIZA M4.02 H1			Inspección	140	Revisar estado soporte reductora - reapretar tornilleria	3,00	24,00	72,00
C02SC01O059	SGLT07014TCE01TS02	1	CALDERA	CALDERA	TORNILLO INCLINADO	0	TORNILLO INCLINADO TRANS.CENIZA M4.02 H1			Limpieza	141	Revisar estado general reductora (limpieza y pintura)	3,00	24,00	72,00
C03SC01O002	SGLT08020CCN01IN01	1	CALDERA ERGOS	CIRCUITO DE VAPOR SATURADO/CONDENSADOS	INTERCAMBIADOR CALDERA ERGOS AIRE FLUIDIFICACIÓN	1	INTERCAMBIADOR CALD. ERGOS AIRE FLUIDIF.		SMTLEG05	Legal	144	Certificado mantenimiento nivel B (condensador +subenfriador)	3,00	250,00	750,00
C03SC01O003	SGLT08020CCN01IN01	1	CALDERA ERGOS	CIRCUITO DE VAPOR SATURADO/CONDENSADOS	INTERCAMBIADOR CALDERA ERGOS AIRE FLUIDIFICACIÓN	0	INTERCAMBIADOR CALD. ERGOS AIRE FLUIDIF.		SMTLEG05	Legal	145	Certificado mantenimiento nivel A (condensador +subenfriador) y toma de espesores	3,00	60,00	180,00
C07SC01O004	SGLT07015CAA01BO01	1	CIRCUITO ALIMENTACIÓN	CIRCUITO ALIMENTACIÓN	BOMBA ALIMENTACIÓN 1	1	BOMBA 1 AGUA ALIMENTACION HORNO 1 (2.01)			Limpieza	152	Limpieza filtro de aspiración	3,00	24,00	72,00
C07SC01O005	SGLT07015CAA01BO01	1	CIRCUITO ALIMENTACIÓN	CIRCUITO ALIMENTACIÓN	BOMBA ALIMENTACIÓN 1	0	BOMBA 1 AGUA ALIMENTACION HORNO 1 (2.01)		SMEELE03	Eléctrica	153	Gama Revisión Eléctrica Bomba KSB MTC-50	3,00	24,00	72,00
C07SC01O006	SGLT07015CAA01BO01	1	CIRCUITO ALIMENTACIÓN	CIRCUITO ALIMENTACIÓN	BOMBA ALIMENTACIÓN 1	0	BOMBA 1 AGUA ALIMENTACION HORNO 1 (2.01)			Eléctrica	154	Trabajos de desconexión conexión eléctrica	3,00	48,00	144,00
C07SC01O010	SGLT07015CAA01BO02	1	CIRCUITO ALIMENTACIÓN	CIRCUITO ALIMENTACIÓN	BOMBA ALIMENTACIÓN 1	0	BOMBA 2 AGUA ALIMENTACION HORNO 1 (2.02)			Limpieza	157	Limpieza filtro de aspiración	3,00	24,00	72,00
C07SC01O011	SGLT07015CAA01BO02	1	CIRCUITO ALIMENTACIÓN	CIRCUITO ALIMENTACIÓN	BOMBA ALIMENTACIÓN 1	0	BOMBA 2 AGUA ALIMENTACION HORNO 1 (2.02)		SMEELE03	Eléctrica	158	Gama Revisión Eléctrica Bomba KSB MTC-50	3,00	24,00	72,00
C07SC01O013	SGLT07015CAA01CA01	1	CIRCUITO ALIMENTACIÓN	CIRCUITO ALIMENTACIÓN	CAUDAL AGUA DE ALIMENTACIÓN-FI 2.401.1	1	CAUDAL AGUA DE ALIMENTACION CALDERA H1	FT-2401	SMECAL02	Calibración	163	Ejecutar gama de verificación/calibración a los instrumentos de medida y control asociados	3,00	180,00	540,00
C07SC01O092	SGLT07015CAA01CA02	1	CIRCUITO ALIMENTACIÓN	CIRCUITO ALIMENTACIÓN	CAUDALIMETRO DE CAUDAL MINIMO DE RECIRCULACION DE BOMBA DE ALIMENTACIÓN N º 1		CAUDALIMETRO MINIMO BBA. 1 AGUA ALIM. H1	FT-BBAAL1		Calibración	168	Ejecutar gama de verificación/calibración a los instrumentos de medida y control asociados	3,00	180,00	540,00
C07SC01O093	SGLT07015CAA01CA03	1	CIRCUITO ALIMENTACIÓN	CIRCUITO ALIMENTACIÓN	CAUDALIMETRO DE CAUDAL MINIMO DE RECIRCULACION DE BOMBA DE ALIMENTACIÓN N º 2		CAUDALIMETRO MINIMO BBA. 2 AGUA ALIM. H1	FT-BBAAL2		Calibración	169	Ejecutar gama de verificación/calibración a los instrumentos de medida y control asociados	3,00	180,00	540,00
C07SC01O094	SGLT07015CAA01CA02	1	CIRCUITO ALIMENTACIÓN	CIRCUITO ALIMENTACIÓN	CAUDALIMETRO DE CAUDAL MINIMO DE RECIRCULACION DE BOMBA DE ALIMENTACIÓN N º 1		CAUDALIMETRO MINIMO BBA. 1 AGUA ALIM. H1	FT-BBAAL1		Sustitución	170	Caudalímetro de TM-44 suministrar y sustituir eje y cojinetes (piezas nº 4 y nº 5). En el importe global están incluidas todas las acciones descritas así como el suministro de los materiales, servicios auxiliares (transportes y grúas) y mano de obra.	1,00	590,00	590,00
C07SC01O095	SGLT07015CAA01CA03	1	CIRCUITO ALIMENTACIÓN	CIRCUITO ALIMENTACIÓN	CAUDALIMETRO DE CAUDAL MINIMO DE RECIRCULACION DE BOMBA DE ALIMENTACIÓN N º 2		CAUDALIMETRO MINIMO BBA. 2 AGUA ALIM. H1	FT-BBAAL2		Sustitución	171	Caudalímetro de TM-44 suministrar y sustituir eje y cojinetes (piezas nº 4 y nº 5). En el importe global están incluidas todas las acciones descritas así como el suministro de los materiales, servicios auxiliares (transportes y grúas) y mano de obra.	1,00	590,00	590,00
C07SC01O018	SGLT07015CAA01DE01	1	CIRCUITO ALIMENTACIÓN	CIRCUITO ALIMENTACIÓN	DESGASIFICADOR TÉRMICO	1	DESGASIFICADOR TERMICO TANQUE ALIMEN. H1			Legal	174	Prueba hidráulica periódica, toma de espesores e inspección Nivel C, certificado por OCA. Hoja adjunta de catas.	3,00	180,00	540,00
C07SC01O021	SGLT07015CAA01GE01	1	CIRCUITO ALIMENTACIÓN	CIRCUITO ALIMENTACIÓN	ECONOMIZADORES	1	HORNO 1 CIRCUITO AGUA ALIMENTACION			Inspección	177	Economizadores - Apertura de tapas, una vez realizadas las tareas de limpieza o mantenimiento, volver a montar.	3,00	192,00	576,00
C07SC01O022	SGLT07015CAA01GE01	1	CIRCUITO ALIMENTACIÓN	CIRCUITO ALIMENTACIÓN	ECONOMIZADORES	0	HORNO 1 CIRCUITO AGUA ALIMENTACION			Calorifugado	178	Economizadores - Quitar calorifugado y abrir tapa acceso superior, una vez realizadas las tareas de limpieza o mantenimiento, volver a montar.	2,00	296,00	592,00
C07SC01O023	SGLT07015CAA01GE01	1	CIRCUITO ALIMENTACIÓN	CIRCUITO ALIMENTACIÓN	ECONOMIZADORES	0	HORNO 1 CIRCUITO AGUA ALIMENTACION			Andamios	179	Economizadores - Instalar andamio para tapa lateral	3,00	450,00	1.350,00
C07SC01O024	SGLT07015CAA01GE01	1	CIRCUITO ALIMENTACIÓN	CIRCUITO ALIMENTACIÓN	ECONOMIZADORES	0	HORNO 1 CIRCUITO AGUA ALIMENTACION			Limpieza	180	Economizadores - Limpieza y eliminación de depósitos de cenizas En el importe global están incluidas todas las acciones descritas así como el suministro de los materiales, servicios auxiliares (transportes y grúas) y mano de obra.	3,00	800,00	2.400,00
C07SC01O025	SGLT07015CAA01GE01	1	CIRCUITO ALIMENTACIÓN	CIRCUITO ALIMENTACIÓN	ECONOMIZADORES	0	HORNO 1 CIRCUITO AGUA ALIMENTACION			Sustitución	181	Economizadores - Sustituir juntas de bocas de hombre	2,00	270,00	540,00
C07SC01O026	SGLT07015CAA01GE01	1	CIRCUITO ALIMENTACIÓN	CIRCUITO ALIMENTACIÓN	ECONOMIZADORES	0	HORNO 1 CIRCUITO AGUA ALIMENTACION			Engrase	182	Economizadores - Aligerar y engrasar (grasa para alta temperatura) pernos sujeción tapas bocas de hombre	3,00	202,00	606,00
C07SC01O036	SGLT07015CAA01GE01	1	CIRCUITO ALIMENTACIÓN	CIRCUITO ALIMENTACIÓN	ECONOMIZADORES	0	HORNO 1 CIRCUITO AGUA ALIMENTACION			Espesores	196	Economizadores - Toma de espesores e inspección Nivel B, certificado por OCA. Hoja adjunta de catas	3,00	120,00	360,00

Id	CÓDIGO PRISMA	H O R N O	CONJUNTO	SUBCONJUNTO	ACTIVO	AUX. ACTIVO PRISMA	ACTIVO PRISMA	TAG	HOJA RUTA Nº PLANO	TIPO DE ACTUACIÓN	Nº	OPERACIÓN	Cant.	UNITARIO	PARCIAL
C07SC01O102	SGLT07015CAA01GE01	1	CIRCUITO ALIMENTACIÓN	CIRCUITO ALIMENTACIÓN	LÍNEAS DE VAPOR/AGUA DE CALDERA-LINEAS (4-4a-4b-INTERCONEXIONES ENTRE ECONOMIZADORES E INTERCAMBIADOR MECET-5)		HORNO 1 CIRCUITO AGUA ALIMENTACION			Preventivo	204	Suministro, fabricacion y montaje de nuevas lineas (desde brida MY2.03 hasta la valvula de entrada al tanque de vapor, incluidas todas las lineas y valvulas de interconexion de economizadores e intercambiador Mecet, tomas de manometros, termometros, venteos y calorifugado), incluidas pruebas hidraulicas, dosier modificacion y su legalizacion. En el importe global están incluidas todas las acciones descritas así como el suministro de los materiales, servicios auxiliares (transportes y grúas) y mano de obra.	3,00	22.000,00	66.000,00
C07SC01O042	SGLT07015CAA01NI02	1	CIRCUITO ALIMENTACIÓN	CIRCUITO ALIMENTACIÓN	NIVEL AGUA TANQUE ALIMENTACION H1-TRANSMISOR PRESION DIFERENCIAL	1	NIVEL AGUA TANQUE ALIMENTACION H1	LT-2706	SMECAL02	Calibración	205	Ejecutar gama de verificación/calibración a los instrumentos de medida y control asociados	3,00	125,00	375,00
C07SC01O043	SGLT07015CAA01VI01	1	CIRCUITO ALIMENTACIÓN	CIRCUITO ALIMENTACIÓN	POSIC. VAL. CONTROL AGUA ALIM. MY2.03 H1	1	POSIC. VAL. CONTROL AGUA ALIM. MY2.03 H1	GI-2801/LCV-MY2.03	SMECAL02	Calibración	208	Ejecutar gama de verificación/calibración a los instrumentos de medida y control asociados	3,00	48,00	144,00
C07SC01O045	SGLT07015CAA01MP02	1	CIRCUITO ALIMENTACIÓN	CIRCUITO ALIMENTACIÓN	TRANSMISOR DE PRESION AGUA ASPIRACION BBA ALIMENTACION 1	1	PRESION ASPIRACION BOMBA 1 ALIMENTA. H1	PT-BBAALASP1	SMECAL02	Calibración	211	Ejecutar gama de verificación/calibración a los instrumentos de medida y control asociados	3,00	125,00	375,00
C07SC01O103	SGLT07015CAA01MP03	1	CIRCUITO ALIMENTACIÓN	CIRCUITO ALIMENTACIÓN	TRANSMISOR DE PRESION AGUA ASPIRACION BBA ALIMENTACION 2		PRESION ASPIRACION BOMBA 2 ALIMENTA. H1	PT-BBAALASP2	SMECAL02	Calibración	214	Ejecutar gama de verificación/calibración a los instrumentos de medida y control asociados	3,00	125,00	375,00
C07SC01O104	SGLT07015CAA01MP04	1	CIRCUITO ALIMENTACIÓN	CIRCUITO ALIMENTACIÓN	TRANSMISOR DE PRESION AGUA IMPULSION BBA ALIMENTACION 1		PRESION IMPULSION BOMBA 1 ALIMENTA. H1	PT-BBAALIMP1		Calibración	217	Ejecutar gama de verificación/calibración a los instrumentos de medida y control asociados	3,00	125,00	375,00
C07SC01O047	SGLT07015CAA01MP05	1	CIRCUITO ALIMENTACIÓN	CIRCUITO ALIMENTACIÓN	TRANSMISOR DE PRESION AGUA ASPIRACION BBA ALIMENTACION 2	1	PRESION IMPULSION BOMBA 2 ALIMENTA. H1	PT-BBAALIMP2		Calibración	220	Ejecutar gama de verificación/calibración a los instrumentos de medida y control asociados	3,00	125,00	375,00
C07SC01O050	SGLT07015CAA01DE02	1	CIRCUITO ALIMENTACIÓN	CIRCUITO ALIMENTACIÓN	TANQUE DE ALIMENTACIÓN	1	TANQUE ALIMENTACION CIRC. AGUA ALIM. H1			Desmontaje	225	Desmontar válvula antivacio y añadir dosis de choque de reactivos	2,00	96,00	192,00
C07SC01O054	SGLT07015CAA01DE02	1	CIRCUITO ALIMENTACIÓN	CIRCUITO ALIMENTACIÓN	TANQUE DE ALIMENTACIÓN	0	TANQUE ALIMENTACION CIRC. AGUA ALIM. H1			Legal	229	Pruebas de seguridades con OCA en frío y en caliente.	3,00	60,00	180,00
C07SC01O057	SGLT07015CAA01MT02	1	CIRCUITO ALIMENTACIÓN	CIRCUITO ALIMENTACIÓN	TEMPERATURA AGUA TANQUE ALIMENTACION H1-TRANSMISOR TEMPERATURA TIPO K	1	TEMPERATURA AGUA TANQUE DE ALIMENTAC. H1	TT-2208	SMECAL02	Calibración	232	Ejecutar gama de verificación/calibración a los instrumentos de medida y control asociados	3,00	125,00	375,00
C07SC01O071	SGLT07015CAA01VS01	1	CIRCUITO ALIMENTACIÓN	CIRCUITO ALIMENTACIÓN	VÁLVULA ANTIVACIO	1	VAL. ANTIVACIO TANQUE DE ALIMENTACION H1		SMCPRV032	Preventivo	234	Ejecutar gama de mantenimiento preventivo (Mantenedor Enwesa) En el importe global están incluidas todas las acciones descritas así como el suministro de los materiales, servicios auxiliares (transportes y grúas) y mano de obra.	3,00	290,00	870,00
C07SC01O066	SGLT07015CAA01VM01	1	CIRCUITO ALIMENTACIÓN	CIRCUITO ALIMENTACIÓN	VÁLVULA AUTOMÁTICA MY 2,03 (8)	1	VALVULA MOT.REGULAD.A ECONOMIZ.8-2.03 H1		SMCPRV032	Preventivo	235	Ejecutar gama de mantenimiento preventivo (Mantenedor Enwesa) En el importe global están incluidas todas las acciones descritas así como el suministro de los materiales, servicios auxiliares (transportes y grúas) y mano de obra.	3,00	1.100,00	3.300,00
C07SC01O068	SGLT07015CAA01VM01	1	CIRCUITO ALIMENTACIÓN	CIRCUITO ALIMENTACIÓN	VÁLVULA AUTOMÁTICA MY 2,03 (8)	1	VALVULA MOT.REGULAD.A ECONOMIZ.8-2.03 H1			Sustitución	237	Suministrar y montar válvula automática paso recto tipo 171 A de Vapor S.A. o similar , DN-40/40, PN-100, largo de construcción entrada / salida 260 mm con actuador neumático MY 2.03 (8) para un Ap de 45 bar y agua de alimentacion a 104 ºC. Entrega de certificados CE y manuales de operación y mantenimiento. En el importe global están incluidas todas las acciones descritas así como el suministro de los materiales, servicios auxiliares (transportes y grúas) y mano de obra.	1,00	11.796,00	11.796,00
C07SC01O105	SGLT07015CAA01VV15	1	CIRCUITO ALIMENTACIÓN	CIRCUITO ALIMENTACIÓN	VÁLVULA DE AISLAMIENTO 1 DE VÁLVULA AUTOMÁTICA MY 2,03 (9)		VALVULA BY-PASS DE MY 2.03 - 9 H1			Preventivo	238	Ejecutar gama de mantenimiento preventivo En el importe global están incluidas todas las acciones descritas así como el suministro de los materiales, servicios auxiliares (transportes y grúas) y mano de obra.	3,00	850,00	2.550,00
C07SC01O074	SGLT07015CAA01VV07	1	CIRCUITO ALIMENTACIÓN	CIRCUITO ALIMENTACIÓN	VÁLVULA DE AISLAMIENTO 1 DE VÁLVULA AUTOMÁTICA MY 2,17 (31.1)	1	VALVULA ANTERIOR A MY 2.17 - 31.1 H1			Preventivo	240	Ejecutar gama de mantenimiento preventivo En el importe global están incluidas todas las acciones descritas así como el suministro de los materiales, servicios auxiliares (transportes y grúas) y mano de obra.	3,00	850,00	2.550,00
C07SC01O069	SGLT07015CAA01VR01	1	CIRCUITO ALIMENTACIÓN	CIRCUITO ALIMENTACIÓN	VÁLVULA DE CAUDAL MÍNIMO BOMBA ALIMENTACIÓN 1 (2.1)	1	VALVULA CAUDAL MINIMO BºA1 ALIMENT.2.1 H1		SMCPRV032	Preventivo	247	Ejecutar gama de mantenimiento preventivo (Mantenedor Enwesa) En el importe global están incluidas todas las acciones descritas así como el suministro de los materiales, servicios auxiliares (transportes y grúas) y mano de obra.	3,00	870,00	2.610,00
C07SC01O070	SGLT07015CAA01VR02	1	CIRCUITO ALIMENTACIÓN	CIRCUITO ALIMENTACIÓN	VÁLVULA DE CAUDAL MÍNIMO BOMBA ALIMENTACIÓN 2 (2.2)	1	VALVULA CAUDAL MINIMO BºA2 ALIMENT.2.2 H1		SMCPRV032	Preventivo	248	Ejecutar gama de mantenimiento preventivo (Mantenedor Enwesa) En el importe global están incluidas todas las acciones descritas así como el suministro de los materiales, servicios auxiliares (transportes y grúas) y mano de obra.	3,00	870,00	2.610,00
C07SC01O079	SGLT07015CCN01VN01	1	CIRCUITO ALIMENTACIÓN	CIRCUITO ALIMENTACIÓN	VÁLVULA AUTOMÁTICA (A2) AGUA ATEMPERACION VAPOR DE BAJA A TURBINA	1	VALVULA NEUM.ENTRADA ATEMPERAD.L25 A2 H1	TCV-A2	SMCPRV032	Preventivo	252	Ejecutar gama de mantenimiento preventivo En el importe global están incluidas todas las acciones descritas así como el suministro de los materiales, servicios auxiliares (transportes y grúas) y mano de obra.	3,00	870,00	2.610,00
C07SC01O080	SGLT07015CCN01VN01	1	CIRCUITO ALIMENTACIÓN	CIRCUITO ALIMENTACIÓN	VÁLVULA AUTOMÁTICA (A2) AGUA ATEMPERACION VAPOR DE BAJA A TURBINA	0	VALVULA NEUM.ENTRADA ATEMPERAD.L25 A2 H1	TCV-A2		Eléctrica	253	Trabajos de desconexión conexión eléctrica	3,00	24,00	72,00
C07SC01O072	SGLT07015CAA01VM02	1	CIRCUITO ALIMENTACIÓN	CIRCUITO ALIMENTACIÓN	VÁLVULA AUTOMÁTICA MY 2,17 (32)	1	VALVULA MOT.REGULAD.A CONDENS.2.17-32 H1		SMCPRV032	Preventivo	259	Ejecutar gama de mantenimiento preventivo (Mantenedor Enwesa) En el importe global están incluidas todas las acciones descritas así como el suministro de los materiales, servicios auxiliares (transportes y grúas) y mano de obra.	3,00	955,00	2.865,00
C07SC01O073	SGLT07015CAA01VM02	1	CIRCUITO ALIMENTACIÓN	CIRCUITO ALIMENTACIÓN	VÁLVULA AUTOMÁTICA MY 2,17 (32)	0	VALVULA MOT.REGULAD.A CONDENS.2.17-32 H1			Eléctrica	260	Trabajos de desconexión conexión eléctrica	3,00	24,00	72,00
C07SC01O090	SGLT07015CAA01VS05	1	CIRCUITO ALIMENTACIÓN	CIRCUITO ALIMENTACIÓN	VÁLVULA DE SEGURIDAD EN RETORNO DE CONDENSADOS DE TRAMPAS DE VAPOR LÍNEA DE VAPOR ALTA A TURBINA PSV 1015	1	V. SEG. RET. COND. TRAMP. ALTA A TUR. H1		SMCPRV031	Preventivo	263	Tarado a 3 kg/cm2 verificado y certificado por OCA En el importe global están incluidas todas las acciones descritas así como el suministro de los materiales, servicios auxiliares (transportes y grúas) y mano de obra.	3,00	171,00	513,00
C07SC01O091	SGLT07015CAA01VS05	1	CIRCUITO ALIMENTACIÓN	CIRCUITO ALIMENTACIÓN	VÁLVULA DE SEGURIDAD EN RETORNO DE CONDENSADOS DE TRAMPAS DE VAPOR LÍNEA DE VAPOR ALTA A TURBINA PSV 1015	0	V. SEG. RET. COND. TRAMP. ALTA A TUR. H1		SMCPRV031	Legal	264	Tarado a 3 kg/cm2 verificado y certificado por OCA	3,00	30,00	90,00
C07SC01O088	SGLT07015CAA01VS04	1	CIRCUITO ALIMENTACIÓN	CIRCUITO ALIMENTACIÓN	VÁLVULA DE SEGURIDAD EN RETORNO DE CONDENSADOS INTERCAMBIADOR FLUCORREX 1LCN08AA201	1	V. SEG. RET. COND. INTERC. FLUCORREX H1		SMCPRV031	Preventivo	265	Tarado a 3 kg/cm2 verificado y certificado por OCA En el importe global están incluidas todas las acciones descritas así como el suministro de los materiales, servicios auxiliares (transportes y grúas) y mano de obra.	3,00	171,00	513,00
C07SC01O089	SGLT07015CAA01VS04	1	CIRCUITO ALIMENTACIÓN	CIRCUITO ALIMENTACIÓN	VÁLVULA DE SEGURIDAD EN RETORNO DE CONDENSADOS INTERCAMBIADOR FLUCORREX 1LCN08AA201	0	V. SEG. RET. COND. INTERC. FLUCORREX H1		SMCPRV031	Legal	266	Tarado a 3 kg/cm2 verificado y certificado por OCA	3,00	30,00	90,00
C07SC01O082	SGLT07015CAA01VS01	1	CIRCUITO ALIMENTACIÓN	CIRCUITO ALIMENTACIÓN	VÁLVULA DE SEGURIDAD Nº 1 INTERCAMBIADOR MECET (LADO SESTAO) PSV-104 A	1	V. SEGUR. Nº1 INTERC. MECET (SESTAO) H1		SMCPRV031	Legal	267	Tarado a 55,08 kg/cm2 verificado y certificado por OCA, la modificación y el tarado de la válvula En el importe global están incluidas todas las acciones descritas así como el suministro de los materiales, servicios auxiliares (transportes y grúas) y mano de obra.	3,00	459,00	1.377,00
C07SC01O083	SGLT07015CAA01VS01	1	CIRCUITO ALIMENTACIÓN	CIRCUITO ALIMENTACIÓN	VÁLVULA DE SEGURIDAD Nº 1 INTERCAMBIADOR MECET (LADO SESTAO) PSV-104 A	0	V. SEGUR. Nº1 INTERC. MECET (SESTAO) H1		SMCPRV031	Legal	268	Tarado a 55,08 kg/cm2 verificado y certificado por OCA	3,00	30,00	90,00
C07SC01O084	SGLT07015CAA01VS02	1	CIRCUITO ALIMENTACIÓN	CIRCUITO ALIMENTACIÓN	VÁLVULA DE SEGURIDAD Nº 2 INTERCAMBIADOR MECET (LADO BARAKALDO) PSV-104B	1	V. SEG. Nº2 INTERC. MECET (BARAKALDO) H1		SMCPRV031	Legal	269	Tarado a 55,0 kg/cm2 verificado y certificado por OCA En el importe global están incluidas todas las acciones descritas así como el suministro de los materiales, servicios auxiliares (transportes y grúas) y mano de obra.	3,00	459,00	1.377,00
C07SC01O085	SGLT07015CAA01VS02	1	CIRCUITO ALIMENTACIÓN	CIRCUITO ALIMENTACIÓN	VÁLVULA DE SEGURIDAD Nº 2 INTERCAMBIADOR MECET (LADO BARAKALDO) PSV-104B	0	V. SEG. Nº2 INTERC. MECET (BARAKALDO) H1		SMCPRV031	Legal	270	Tarado a 55,0 kg/cm2 verificado y certificado por OCA	3,00	30,00	90,00
C07SC01O086	SGLT07015CAA01VS03	1	CIRCUITO ALIMENTACIÓN	CIRCUITO ALIMENTACIÓN	VÁLVULA DE SEGURIDAD PSV 103	1	V. SEG. CIRC. AGUA ALIMENT. H1(PSV-103)		SMCPRV031	Legal	271	Tarado a 2 kg/cm2 verificado y certificado por OCA En el importe global están incluidas todas las acciones descritas en la gama correspondiente así como el suministro de los materiales, servicios auxiliares (transportes y grúas) y mano de obra.	3,00	514,00	1.542,00
C07SC01O087	SGLT07015CAA01VS03	1	CIRCUITO ALIMENTACIÓN	CIRCUITO ALIMENTACIÓN	VÁLVULA DE SEGURIDAD PSV 103	0	V. SEG. CIRC. AGUA ALIMENT. H1(PSV-103)		SMCPRV031	Legal	272	Tarado a 2 kg/cm2 verificado y certificado por OCA	3,00	30,00	90,00
C08SC01O002	SGLT07011EDG01CA01	1	CIRCUITO DE GAS	CIRCUITO DE GAS	CAUDAL AIRE DE LANZAS-FI 9.402-MEDIDOR DE CAUDAL	1	CAUDAL AIRE DE LANZAS DISTRIBUC. GAS H1			Revisión	274	Desmontar placa de orificio, verificar y limpiar Desmontar tuberías de toma de presión de bridas de placa de orificio, verificar y limpiar. Desmontar válvulas, verificar y limpiar Desmontar medidos de presión diferencial, verificar y limpiar. Suministrar y montar con juntas nuevas. Trabajo a realizar por instalador mantenedor homologado en instalaciones de gas natural.	3,00	360,00	1.080,00
C08SC01O003	SGLT07011EDG01CA01	1	CIRCUITO DE GAS	CIRCUITO DE GAS	CAUDAL AIRE LANZAS HORNO-TRANSMISOR PRESION DIFERENCIAL	1	CAUDAL AIRE DE LANZAS DISTRIBUC. GAS H1	FT-9402	SMECAL02	Calibración	279	Ejecutar gama de verificación/calibración a los instrumentos de medida y control asociados	3,00	125,00	375,00
C08SC01O006	SGLT07011EDG01ME01	1	CIRCUITO DE GAS	CIRCUITO DE GAS	MEZCLADOR AIRE-GAS	1	MEZCLADOR AIRE-GAS DISTRIBUCION GAS H1			Montaje	291	Colocar disco ciego en entrada de gas a mezclador. Trabajo a realizar por instalador mantenedor homologado en instalaciones de gas natural.	2,00	24,00	48,00
C08SC01O009	SGLT07011EDG01VI02	1	CIRCUITO DE GAS	CIRCUITO DE GAS	POSICION VALV. DE CONT. DE GAS MY9.01 H1	1	POSICION VALV. DE CONT. DE GAS MY9.01 H1	GI-9801/FCV-9.01	SMECAL02	Calibración	295	Ejecutar gama de verificación/calibración a los instrumentos de medida y control asociados	3,00	13,56	40,68
C08SC01O015	SGLT07011EDG01IP02	1	CIRCUITO DE GAS	CIRCUITO DE GAS	PRESION MAXIMA GAS EN ENTRADA RAMPA GAS LANZAS-PRESOSTATO	1	ALTA PRESION DE GAS ANTES DE MEZCLA H1	PSH-9302	SMECAL02	Calibración	298	Ejecutar gama de verificación/calibración a los instrumentos de medida y control asociados	3,00	125,00	375,00
C08SC01O013	SGLT07011EDG01IP01	1	CIRCUITO DE GAS	CIRCUITO DE GAS	PRESION MINIMA EN RAMPA AIRE-PRESOSTATO	1	PRES. AIRE ANTES MEZCLA (PRESOSTATO) H1	PSL-9305	SMECAL02	Calibración	300	Ejecutar gama de verificación/calibración a los instrumentos de medida y control asociados	3,00	125,00	375,00
C08SC01O016	SGLT07011EDG01IP03	1	CIRCUITO DE GAS	CIRCUITO DE GAS	PRESION MINIMA GAS EN ENTRADA RAMPA GAS LANZAS-PRESOSTATO	1	BAJA PRESION DE GAS ANTES DE MEZCLA H1	PSL-9302	SMECAL02	Calibración	301	Ejecutar gama de verificación/calibración a los instrumentos de medida y control asociados	3,00	125,00	375,00
C08SC01O010	SGLT07011EDG01GE02	1	CIRCUITO DE GAS	CIRCUITO DE GAS	QUEMADOR DE CALENTAMIENTO Nº 1	1	QUEMADOR GAS 1 HORNO 1	GI-1802/A1.02	SMECAL02	Calibración	303	POSICIÓN VÁLVULA QUEMADOR 1-GI-1.802-SENSOR DE VELOCIDAD Ejecutar gama de verificación/calibración a los instrumentos de medida y control asociados	3,00	72,00	216,00
C08SC01O011	SGLT07011EDG01GE03	1	CIRCUITO DE GAS	CIRCUITO DE GAS	QUEMADOR DE CALENTAMIENTO Nº 1	0	QUEMADOR GAS 2 HORNO 1	GI-1803/A1.03	SMECAL02	Calibración	304	POSICIÓN VÁLVULA QUEMADOR 2-GI-1.803-SENSOR DE VELOCIDAD Ejecutar gama de verificación/calibración a los instrumentos de medida y control asociados	3,00	72,00	216,00
C08SC01O022	SGLT07011EDG01GE02	1	CIRCUITO DE GAS	CIRCUITO DE GAS	QUEMADOR DE CALENTAMIENTO N	0	QUEMADOR GAS 1 HORNO 1			Revisión	305	Revisión por el servicio oficial: Control de mezcla, control de encendido, control de estanqueidad y control de seguridades. Limpiar filtros de gas. El servicio oficial estara presente el dia del arranque del horno para comprobar el correcto funcionamiento del quemador. En el importe global están incluidas todas las acciones descritas así como el suministro de los materiales, pruebas de estanqueidad, servicios auxiliares (transportes y grúas) y mano de obra. Trabajo a realizar por instalador mantenedor homologado en instalaciones de gas natural.	3,00	460,00	1.380,00
C08SC01O023	SGLT07011EDG01GE02	1	CIRCUITO DE GAS	CIRCUITO DE GAS	QUEMADOR DE CALENTAMIENTO N	0	QUEMADOR GAS 1 HORNO 1			Legal	306	Prueba de seguridades con OCA	3,00	75,00	225,00
C08SC01O024	SGLT07011EDG01GE03	1	CIRCUITO DE GAS	CIRCUITO DE GAS	QUEMADOR DE CALENTAMIENTO N	0	QUEMADOR GAS 2 HORNO 1			Revisión	307	Revisión por el servicio oficial: Control de mezcla, control de encendido, control de estanqueidad y control de seguridades. Limpiar filtros de gas. El servicio oficial estara presente el dia del arranque del horno para comprobar el correcto funcionamiento del quemador. En el importe global están incluidas todas las acciones descritas así como el suministro de los materiales, pruebas de estanqueidad, servicios auxiliares (transportes y grúas) y mano de obra. Trabajo a realizar por instalador mantenedor homologado en instalaciones de gas natural.	3,00	460,00	1.380,00
C08SC01O025	SGLT07011EDG01GE03	1	CIRCUITO DE GAS	CIRCUITO DE GAS	QUEMADOR DE CALENTAMIENTO N	0	QUEMADOR GAS 2 HORNO 1			Legal	308	Prueba de seguridades con OCA	3,00	75,00	225,00
C08SC01O026	SGLT07011EDG01GE01	1	CIRCUITO DE GAS	CIRCUITO DE GAS	RAMPA DE GAS	1	HORNO 1 DISTRIBUCION GAS			Legal	309	RAMPA DE GAS - Pruebas de seguridades con OCA	3,00	48,00	144,00
C08SC01O027	SGLT07011EDG01GE01	1	CIRCUITO DE GAS	CIRCUITO DE GAS	RAMPA DE GAS	0	HORNO 1 DISTRIBUCION GAS			Legal	310	RAMPA DE GAS - Pruebas de seguridades con OCA	3,00	48,00	144,00
C09SC01O002	SGLT07015CVB01FX01	1	CIRCUITO DE VAPOR RECALENTADO	CIRCUITO DE VAPOR RECALENTADO	CAUDAL VAPOR RECALENTADO SALIDA CALDERA-TRANSMISOR DE PRESIÓN DIFERENCIAL	1	CAUDAL VAP. RECALENT. CIRC. VAP. ALTA H1	FT-2403	SMECAL02	Calibración	315	Ejecutar gama de verificación/calibración a los instrumentos de medida y control asociados	3,00	81,36	244,08
C09SC01O054	SGLT0701000001GE02	1	CIRCUITO DE VAPOR RECALENTADO	CIRCUITO DE VAPOR RECALENTADO	CIRCUITO DE VAPOR RECALENTADO	0	EP LINEAS DE VAPOR SOBRECALENTADO H1			Legal	319	Haz de tubos (recalentadores y serpentín Drum) Toma de espesores e inspección Nivel B, certificado por OCA. Hoja adjunta de cotas.-	3,00	120,00	360,00
C09SC01O003	SGLT07015CVB01VI01	1	CIRCUITO DE VAPOR RECALENTADO	CIRCUITO DE VAPOR RECALENTADO	POS. V. CONTR. P. VAP. RECAL. MY2.07 H1	1	POS. V. CONTR. P. VAP. RECAL. MY2.07 H1	GI-2803/PCV-MY2.07	SMECAL02	Calibración	322	Ejecutar gama de verificación/calibración a los instrumentos de medida y control asociados	3,00	48,00	144,00
C09SC01O004	SGLT07015CVB01VI02	1	CIRCUITO DE VAPOR RECALENTADO	CIRCUITO DE VAPOR RECALENTADO	POS. V. CONTR. Tª VAP. RECAL. MY2.06 H1	1	POS. V. CONTR. Tª VAP. RECAL. MY2.06 H1	GI-2802/TCV-MY2.06	SMECAL02	Calibración	323	Ejecutar gama de verificación/calibración a los instrumentos de medida y control asociados	3,00	48,00	144,00
C09SC01O005	SGLT07015CVB01VI03	1	CIRCUITO DE VAPOR RECALENTADO	CIRCUITO DE VAPOR RECALENTADO	POSICION VALVULA ALIVIO MY2.08 HORNO 0	1	POSICION VALVULA ALIVIO MY2.08 HORNO 1	GI-2804/PCV-MY2.08	SMECAL02	Calibración	324	Ejecutar gama de verificación/calibración a los instrumentos de medida y control asociados	3,00	48,00	144,00
C09SC01O006	SGLT07015CVB01MP01	1	CIRCUITO DE VAPOR RECALENTADO	CIRCUITO DE VAPOR RECALENTADO	PRESION VAPOR SOBRECALENT. PT-2303/1 H1	1	PRESION VAPOR SOBRECALENT. PI-2.303/1 H1	PT-2303/1	SMECAL02	Calibración	326	Ejecutar gama de verificación/calibración a los instrumentos de medida y control asociados	3,00	141,00	423,00
C09SC01O007	SGLT07015CVA01MA01	1	CIRCUITO DE VAPOR RECALENTADO	CIRCUITO DE VAPOR RECALENTADO	PRESION VAPOR SOBRECALENT. PT-2303/2 H1	1	PRESION VAPOR SOBRECALENT. PI-2.303/2 H1	PT-2303/2	SMECAL02	Calibración	327	Ejecutar gama de verificación/calibración a los instrumentos de medida y control asociados	3,00	141,00	423,00

Id	CÓDIGO PRISMA	HORNO	CONJUNTO	SUBCONJUNTO	ACTIVO	AUX. ACTIVO PRISMA	ACTIVO PRISMA	TAG	HOJA RUTA Nº PLANO	TIPO DE ACTUACIÓN	Nº	OPERACIÓN	Cant.	UNITARIO	PARCIAL
C09SC01O011	SGLT07015CVB01IN01	1	CIRCUITO DE VAPOR RECALENTADO	CIRCUITO DE VAPOR RECALENTADO	RECALENTADOR 1	1	RECALENTADOR 1 CIRC. VAPOR ALTA HORNO 1			Sustitución	331	Sustitución de 24 codos de 180º, xxxxDiametro xxxx; R según planos Dossier de reparación con la prueba hidráulica a 1,5 veces la de presión de diseño	1,00	19.000,00	19.000,00
C09SC01O012	SGLT07015CVB01IN01	1	CIRCUITO DE VAPOR RECALENTADO	CIRCUITO DE VAPOR RECALENTADO	RECALENTADOR 1	0	RECALENTADOR 1 CIRC. VAPOR ALTA HORNO 1			Limpieza	332	Haz de tubos - Limpieza y eliminación de depósitos de cenizas	3,00	200,00	600,00
C09SC01O015	SGLT07015CVB01IN02	1	CIRCUITO DE VAPOR RECALENTADO	CIRCUITO DE VAPOR RECALENTADO	RECALENTADOR 2	1	RECALENTADOR 2 CIRC. VAPOR ALTA HORNO 1			Sustitución	336	Sustitución de 24 codos de 180º, diámetro xxxx; R xxx Segun planos Dossier de reparación con la prueba hidráulica a 1,5 veces la de presión de diseño	1,00	19.000,00	19.000,00
C09SC01O016	SGLT07015CVB01IN02	1	CIRCUITO DE VAPOR RECALENTADO	CIRCUITO DE VAPOR RECALENTADO	RECALENTADOR 2	0	RECALENTADOR 2 CIRC. VAPOR ALTA HORNO 1			Limpieza	337	Haz de tubos - Limpieza y eliminación de depósitos de cenizas	3,00	200,00	600,00
C09SC01O021	SGLT07015CVB01MT02	1	CIRCUITO DE VAPOR RECALENTADO	CIRCUITO DE VAPOR RECALENTADO	Tª VAPOR RECALENTADO A SERVICIOS-TRANSMISOR TEMPERATURA TIPO K	1	TEMPERAT. VAPOR RECALENTADO TI-2.206 H1	TT-2206	SMECAL02	Calibración	340	Ejecutar gama de verificación/calibración a los instrumentos de medida y control asociados	3,00	125,00	375,00
C09SC01O022	SGLT07015CVB01GE01	1	CIRCUITO DE VAPOR RECALENTADO	CIRCUITO DE VAPOR RECALENTADO	TESTIGOS DE CORROSIÓN	1	HORNO 1 CIRCUITO VAPOR ALTA			Sustitución	343	Sustituir testigo de corrosion	2,00	96,00	192,00
C09SC01O023	SGLT07015CVB01VV26	1	CIRCUITO DE VAPOR RECALENTADO	CIRCUITO DE VAPOR RECALENTADO	VALV. MANUAL VAPOR A ATEMP. VAPOR A TURBINA A6	1	V. MAN. VAP. A ATEMP. VAP. A TURB. A6 H1			Limpieza	345	Aligerar y suministrar y cambiar empaquetadura	3,00	121,00	363,00
C09SC01O024	SGLT07015CVB01VV16	1	CIRCUITO DE VAPOR RECALENTADO	CIRCUITO DE VAPOR RECALENTADO	VÁLVULA 1 DE AISLAMIENTO TESTIGO DE CORROSIÓN (S.2)	1	V. AISLAM. TESTIGO RECALENTADO L15-S2 H1		SMCPRV032	Preventivo	346	Aligerar y suministrar y cambiar empaquetadura	3,00	358,00	1.074,00
C09SC01O025	SGLT07015CVB01VV15	1	CIRCUITO DE VAPOR RECALENTADO	CIRCUITO DE VAPOR RECALENTADO	VÁLVULA 2 DE AISLAMIENTO TESTIGO DE CORROSIÓN (S1)	1	V. AISLAM. TESTIGO RECALENTADO L15-S1 H1			Preventivo	347	Aligerar y suministrar y cambiar empaquetadura	3,00	358,00	1.074,00
C09SC01O009	SGLT07015CVB01VV17	1	CIRCUITO DE VAPOR RECALENTADO	CIRCUITO DE VAPOR RECALENTADO	VÁLVULA 3 DE BY-PASS TESTIGO DE CORROSIÓN (S.3)	1	V. BYPASS TESTIGO RECALENTADO L15-S3 H1			Preventivo	348	Aligerar y suministrar y cambiar empaquetadura	3,00	358,00	1.074,00
C09SC01O036	SGLT07015CVB01VM02	1	CIRCUITO DE VAPOR RECALENTADO	CIRCUITO DE VAPOR RECALENTADO	VÁLVULA AUTOMÁTICA MY 2,07 (22)	1	VALVULA MOTORIZADA REGULAD. MY2.07-22 H1		SMCPRV032	Preventivo	355	Ejecutar gama de mantenimiento preventivo (Mantenedor Enwesa) En el importe global están incluidas todas las acciones descritas así como el suministro de los materiales, servicios auxiliares (transportes y grúas) y mano de obra.	3,00	1.566,00	4.698,00
C09SC01O039	SGLT07015CVB01VM02	1	CIRCUITO DE VAPOR RECALENTADO	CIRCUITO DE VAPOR RECALENTADO	VÁLVULA AUTOMÁTICA MY 2,07 (22)	0	VALVULA MOTORIZADA REGULAD. MY2.07-22 H1			Sustitución	356	Suministrar y montar válvula automática angular tipo 171C de Vapor S.A. o similar, con iguales prestaciones o superiores, DN-100/100, PN-64, large de construcción entrada / salida: 215 mm con actuador neumático MY 2,07 (22) para un Ap de 45 bar y vapor recalentado a 420 ºC. Entrega de certificados CE y manuales de operación y mantenimiento. En el importe global están incluidas todas las acciones descritas así como el suministro de los materiales, servicios auxiliares (transportes y grúas) y mano de obra.	1,00	11.896,00	11.896,00
C09SC01O041	SGLT07015CVB01VM03	1	CIRCUITO DE VAPOR RECALENTADO	CIRCUITO DE VAPOR RECALENTADO	VÁLVULA AUTOMÁTICA MY 2,08 (26)	1	VALVULA MOTORIZADA REGULAD. MY2.08-26 H1		SMCPRV032	Preventivo	358	Ejecutar gama de mantenimiento preventivo En el importe global están incluidas todas las acciones descritas así como el suministro de los materiales, servicios auxiliares (transportes y grúas) y mano de obra.	3,00	1.566,00	4.698,00
C09SC01O037	SGLT07015CVB01VV03	1	CIRCUITO DE VAPOR RECALENTADO	CIRCUITO DE VAPOR RECALENTADO	VÁLVULA BY-PASS AUTOMÁTICA MY 2,07(23)	1	VALVULA ANTERIORBY-PASS REG.MY2.07-23 H1		SMCPRV032	Preventivo	365	Ejecutar gama de mantenimiento preventivo En el importe global están incluidas todas las acciones descritas así como el suministro de los materiales, servicios auxiliares (transportes y grúas) y mano de obra.	3,00	955,00	2.865,00
C09SC01O038	SGLT07015CVB01VV04	1	CIRCUITO DE VAPOR RECALENTADO	CIRCUITO DE VAPOR RECALENTADO	VÁLVULA BY-PASS AUTOMÁTICA MY 2,07(24)	1	VALVULA BY-PASS REGULAD.MY 2.07 - 24 H1		SMCPRV032	Preventivo	366	Ejecutar gama de mantenimiento preventivo En el importe global están incluidas todas las acciones descritas así como el suministro de los materiales, servicios auxiliares (transportes y grúas) y mano de obra.	3,00	955,00	2.865,00
C09SC01O048	SGLT07015CVB01VV07	1	CIRCUITO DE VAPOR RECALENTADO	CIRCUITO DE VAPOR RECALENTADO	VÁLVULA DE AISLAMIENTO 1 SERPENTIN DRUM (17)		VALVULA ENTRADA VAPOR DRUM 17 H1			Preventivo	370	Aligerar, suministrar y cambiar empaquetadura	3,00	358,00	1.074,00
C09SC01O049	SGLT07015CVB01VS05	1	CIRCUITO DE VAPOR RECALENTADO	CIRCUITO DE VAPOR RECALENTADO	VÁLVULA DE SEGURIDAD PSV-112	1	V. SEGUR. CIRC. VAPOR ALTA H1 (PSV-112)		SMCPRV031	Preventivo	375	Tarado en frio para disparo en caliente a 43,13 bar verificado y certificado por OCA En el importe global están incluidas todas las acciones descritas así como el suministro de los materiales, servicios auxiliares (transportes y grúas) y mano de obra.	3,00	850,00	2.550,00
C09SC01O051	SGLT07015CVB01VS05	1	CIRCUITO DE VAPOR RECALENTADO	CIRCUITO DE VAPOR RECALENTADO	VÁLVULA DE SEGURIDAD PSV-112	0	V. SEGUR. CIRC. VAPOR ALTA H1 (PSV-112)			Legal	376	Tarado en frio para disparo en caliente a 43,13 bar verificado y certificado por OCA En el importe global están incluidas todas las acciones descritas así como el suministro de los materiales, servicios auxiliares (transportes y grúas) y mano de obra.	3,00	60,00	180,00
C09SC01O031	SGLT07015CVB01VV06	1	CIRCUITO DE VAPOR RECALENTADO	CIRCUITO DE VAPOR RECALENTADO	VÁLVULA MANUAL ANTERIOR A LA AUTOMÁTICA MY 2,08 (25)	1	VALVULA ANTERIOR A MY 2.08 - 25 H1			Sustitución	377	Suministrar y montar válvula manual MARCA Sempell modelo KEF1.64.100.100.10 o similar, con iguales prestaciones o superiores, DN-100/100, PN-64 para vapor recalentado 40 bar y 420 ºC y Ap de 10 bar. En el importe global están incluidas todas las acciones descritas así como el suministro de los materiales, servicios auxiliares (transportes y grúas) y mano de obra.	1,00	16.596,00	16.596,00
C10SC01O004	SGLT07015CCN01GE02	1	CIRCUITO DE VAPOR SATURADO/CONDENSADOS	CIRCUITO DE VAPOR SATURADO/CONDENSADOS	AEROCONDENSADOR/SUBENFRIADOR	1	AERO-CONDENSADOR HORNO 1			Andamios	381	Colocar andamios	3,00	200,00	600,00
C10SC01O005	SGLT07015CCN01GE02	1	CIRCUITO DE VAPOR SATURADO/CONDENSADOS	CIRCUITO DE VAPOR SATURADO/CONDENSADOS	AEROCONDENSADOR/SUBENFRIADOR	0	AERO-CONDENSADOR HORNO 1			Limpieza	382	Limpieza de las palas de los ventiladores(2 unidades).	3,00	296,00	888,00
C10SC01O006	SGLT07015CCN01GE02	1	CIRCUITO DE VAPOR SATURADO/CONDENSADOS	CIRCUITO DE VAPOR SATURADO/CONDENSADOS	AEROCONDENSADOR/SUBENFRIADOR	0	AERO-CONDENSADOR HORNO 1			Ajuste	383	Comprobar/equilibrar ventiladores(2 unidades).	3,00	534,00	1.602,00
C10SC01O009	SGLT07015CCN01GE02	1	CIRCUITO DE VAPOR SATURADO/CONDENSADOS	CIRCUITO DE VAPOR SATURADO/CONDENSADOS	AEROCONDENSADOR/SUBENFRIADOR	0	AERO-CONDENSADOR HORNO 1			Legal	386	Prueba hidráulica periódica.	3,00	450,00	1.350,00
C10SC01O010	SGLT07015CCN01GE02	1	CIRCUITO DE VAPOR SATURADO/CONDENSADOS	CIRCUITO DE VAPOR SATURADO/CONDENSADOS	AEROCONDENSADOR/SUBENFRIADOR	0	AERO-CONDENSADOR HORNO 1			Legal	387	Prueba hidráulica periódica, toma de espesores e inspección Nivel C, certificado por OCA. Del conjunto aerocondensador subenfriador	3,00	370,00	1.110,00
C10SC01O012	SGLT07015CCN01GE02	1	CIRCUITO DE VAPOR SATURADO/CONDENSADOS	CIRCUITO DE VAPOR SATURADO/CONDENSADOS	AEROCONDENSADOR/SUBENFRIADOR	0	AERO-CONDENSADOR HORNO 1		SMEELE03	Eléctrica	389	Revisión eléctrica ventilador condensador	3,00	48,00	144,00
C10SC01O015	SGLT07015CCN01IN01	1	CIRCUITO DE VAPOR SATURADO/CONDENSADOS	CIRCUITO DE VAPOR SATURADO/CONDENSADOS	INTERCAMBIADOR DE AIRE FLUIDIFICACION	1	INTERCAMBIADOR AIRE FLUIDIFICACION H1			Fugas	397	Eliminar fugas de aire en bridas y compensadores.	3,00	324,50	973,50
C10SC01O019	SGLT07015CCN01NI01	1	CIRCUITO DE VAPOR SATURADO/CONDENSADOS	CIRCUITO DE VAPOR SATURADO/CONDENSADOS	NIVEL AGUA TANQUE CONDENSADOS-TRANSMISOR PRESION DIFERENCIAL	1	NIVEL AGUA TANQUE CONDEN. CIRC. COND. H1	LT-2707	SMECAL02	Calibración	405	Ejecutar gama de verificación/calibración a los instrumentos de medida y control asociados	3,00	81,36	244,08
C10SC01O024	SGLT07015CCN01MP01	1	CIRCUITO DE VAPOR SATURADO/CONDENSADOS	CIRCUITO DE VAPOR SATURADO/CONDENSADOS	PRES. VAP. TANQUE CONDENSADOS-TRANSMISOR PRESION	1	PRES. VAP. TANQUE CONDEN. (PIC 2.304) H1	PT-2304	SMECAL02	Calibración	409	Ejecutar gama de verificación/calibración a los instrumentos de medida y control asociados	3,00	54,24	162,72
C10SC01O032	SGLT07015CCN01DE01	1	CIRCUITO DE VAPOR SATURADO/CONDENSADOS	CIRCUITO DE VAPOR SATURADO/CONDENSADOS	TANQUE DE CONDENSADOS	1	EP TANQUE CONDENSADOS HORNO 1			Sustitución	418	Desmontar nivel klinger y sustituir elementos deteriorados, cristales, juntas y micas.	2,00	496,00	992,00
C10SC01O039	SGLT07015CCN01DE01	1	CIRCUITO DE VAPOR SATURADO/CONDENSADOS	CIRCUITO DE VAPOR SATURADO/CONDENSADOS	TANQUE DE CONDENSADOS		EP TANQUE CONDENSADOS HORNO 1			Legal	419	Prueba hidráulica periódica.	3,00	450,00	1.350,00
C10SC01O034	SGLT07015CCN01DE01	1	CIRCUITO DE VAPOR SATURADO/CONDENSADOS	CIRCUITO DE VAPOR SATURADO/CONDENSADOS	TANQUE DE CONDENSADOS	0	EP TANQUE CONDENSADOS HORNO 1			Legal	420	Prueba hidraulica con toma de espesores e inspección Nivel C del tanque, certificado por OCA. Hoja adjunta de catas.	3,00	370,00	1.110,00
C10SC01O038	SGLT07015CAA01MT01	1	CIRCUITO DE VAPOR SATURADO/CONDENSADOS	CIRCUITO DE VAPOR SATURADO/CONDENSADOS	TEMPERATURA VAPOR SATURADO POR 2.07 ENTRADA AEREO-TRANSMISOR TEMPERATURA	1	Tª VAPOR SAT. DESP. INYEC. AGUA ALIM. H1	TT-2207	SMECAL02	Calibración	423	Ejecutar gama de verificación/calibración a los instrumentos de medida y control asociados	3,00	126,00	378,00
C11SC01O001	SGLT07015REC01BO01	1	CIRCUITO RECIRCULACIÓN	CIRCUITO RECIRCULACIÓN	BOMBA RECIRCULACIÓN 1	1	BOMBA 1 AGUA RECIRCULACION HORNO 1 2.04		SMEELE03	Inspección	440	Gama revisión eléctrica	3,00	24,00	72,00
C11SC01O004	SGLT07015REC01BO01	1	CIRCUITO RECIRCULACIÓN	CIRCUITO RECIRCULACIÓN	BOMBA RECIRCULACIÓN 1	0	BOMBA 1 AGUA RECIRCULACION HORNO 1 2.04			Limpieza	443	Limpieza del serpentín de refrigeración	3,00	120,00	360,00
C11SC01O005	SGLT07015REC01BO02	1	CIRCUITO RECIRCULACIÓN	CIRCUITO RECIRCULACIÓN	BOMBA RECIRCULACIÓN 2	1	BOMBA 2 AGUA RECIRCULACION HORNO 1 2.05		SMEELE03	Inspección	444	Gama revisión eléctrica	3,00	24,00	72,00
C11SC01O008	SGLT07015REC01BO02	1	CIRCUITO RECIRCULACIÓN	CIRCUITO RECIRCULACIÓN	BOMBA RECIRCULACIÓN 1	0	BOMBA 2 AGUA RECIRCULACION HORNO 1 2.05			Limpieza	446	Limpieza del serpentín de refrigeración	3,00	120,00	360,00
C11SC01O009	SGLT07015REC01CA01	1	CIRCUITO RECIRCULACIÓN	CIRCUITO RECIRCULACIÓN	CAUDAL AGUA RECIRCULACIÓN CALDERA-TRANSMISOR DE PRESIÓN DIFERENCIAL	1	CAUDAL AGUA DE RECIRC. CIRC. RECIRC. H1	FT-2402	SMECAL02	Calibración	457	Ejecutar gama de verificación/calibración a los instrumentos de medida y control asociados	3,00	180,00	540,00
C11SC01O012	SGLT07015REC01GE02	1	CIRCUITO RECIRCULACIÓN	CIRCUITO RECIRCULACIÓN	EVAPORADOR 1	1	EVAPORADOR 1 CIRCUITO AGUA RECIRCULAC.H1			Limpieza	458	Haz de tubos - Limpieza y eliminación de depósitos de cenizas	3,00	200,00	600,00
C11SC01O013	SGLT07015REC01GE02	1	CIRCUITO RECIRCULACIÓN	CIRCUITO RECIRCULACIÓN	EVAPORADOR 1	0	EVAPORADOR 1 CIRCUITO AGUA RECIRCULAC.H1			Sustitución	459	Suministro y sustitución de 48 cañas de 10 mts con codo de 180º, material SA 192; diámetro 42,4 x 3,6; R 60 lado pantalla entre evaporadores. Dossier de reparación con la prueba hidráulica a 1,5 veces la de presión de diseño	1,00	30.000,00	30.000,00
C11SC01O015	SGLT07015REC01GE03	1	CIRCUITO RECIRCULACIÓN	CIRCUITO RECIRCULACIÓN	EVAPORADOR 2	1	EVAPORADOR 2 CIRCUITO AGUA RECIRCULAC.H1			Limpieza	461	Haz de tubos - Limpieza y eliminación de depósitos de cenizas	3,00	200,00	600,00
C11SC01O016	SGLT07015REC01GE01	1	CIRCUITO RECIRCULACIÓN	CIRCUITO RECIRCULACIÓN	EVAPORADORES	1	HORNO 1 CIRCUITO RECIRCULACION AGUA			Sustitución	462	Evaporadores - Suministro y sustitución de 14 codos de 180º, material SA 192; diámetro 42,4 x 3,6; R 60. Radiografiado al 100 %. Dossier de reparación con la prueba hidráulica a 1,5 veces la de presión de diseño.	1,00	17.500,00	17.500,00
C11SC01O017	SGLT07015REC01GE01	1	CIRCUITO RECIRCULACIÓN	CIRCUITO RECIRCULACIÓN	EVAPORADORES	0	HORNO 1 CIRCUITO RECIRCULACION AGUA			Sustitución	463	Evaporadores - Suministro y sustitución de 24 cañas de 10 mts con codo de 180º, material SA 192; diámetro 42,4 x 3,6; R 60 lado pantalla entre evaporadores. Dossier de reparación con la prueba hidráulica a 1,5 veces la de presión de diseño	1,00	19.600,00	19.600,00
C11SC01O018	SGLT07015REC01GE01	1	CIRCUITO RECIRCULACIÓN	CIRCUITO RECIRCULACIÓN	EVAPORADORES	0	HORNO 1 CIRCUITO RECIRCULACION AGUA			Sustitución	464	Evaporadores - Suministro y sustitución de 10 cañas de 5 mts (ambos lados de misma longitud) con codo de 180º, material SA 192; diámetro 42,4 x 3,6; R 60 lado pantalla recalentadores. Dossier de reparación con la prueba hidráulica a 1,5 veces la de presión de diseño.	1,00	17.500,00	17.500,00
C11SC01O085	SGLT07015REC01GE02	1	CIRCUITO RECIRCULACIÓN	CIRCUITO RECIRCULACIÓN	EVAPORADORES	0	EVAPORADOR 1 CIRCUITO AGUA RECIRCULAC.H1			Legal	467	Toma de espesores e inspección Nivel B, certificado por OCA (evaporadores y pantallas). Hoja adjunta de catas.	3,00	120,00	360,00
C11SC01O086	SGLT07015REC01GE03	1	CIRCUITO RECIRCULACIÓN	CIRCUITO RECIRCULACIÓN	EVAPORADORES	0	EVAPORADOR 2 CIRCUITO AGUA RECIRCULAC.H1			Legal	468	Toma de espesores e inspección Nivel B, certificado por OCA (evaporadores y pantallas). Hoja adjunta de catas.	3,00	120,00	360,00
C11SC01O105	SGLT07015REC01GE01	1	CIRCUITO RECIRCULACIÓN	CIRCUITO RECIRCULACIÓN	EVAPORADORES		HORNO 1 CIRCUITO RECIRCULACION AGUA			Montaje	474	Desmontar carrete con sellado quimico tuberia acoldada DN 50 PN 100 en la entrada panalla evaporadores lado Sestao y eliminar grieta en soldadura codo tubo, incluidas pruebas hidraulicas, dosier reparacion y su legalizacion. En el importe global están incluidas todas las acciones descritas así como el suministro de los materiales, servicios auxiliares (transportes y grúas) y mano de obra.	2,00	3.100,00	6.200,00
C11SC01O019	SGLT07015REC01LT01	1	CIRCUITO RECIRCULACIÓN	CIRCUITO RECIRCULACIÓN	NIVEL AGUA DRUM CIRC. RECIRCULACION H1	1	NIVEL AGUA DRUM CIRC. RECIRCULACION H1	LT-2703	SMECAL02	Calibración	477	Ejecutar gama de verificación/calibración a los instrumentos de medida y control asociados	3,00	45,00	135,00
C11SC01O020	SGLT07015REC01LS01	1	CIRCUITO RECIRCULACIÓN	CIRCUITO RECIRCULACIÓN	NIVEL ALTO AGUA DRUM CIRC. RECIRCUL. H1	1	NIVEL ALTO AGUA DRUM CIRC. RECIRCUL. H1	LSH-2704	SMECAL02	Calibración	480	Ejecutar gama de verificación/calibración a los instrumentos de medida y control asociados	3,00	45,00	135,00
C11SC01O021	SGLT07015REC01LS02	1	CIRCUITO RECIRCULACIÓN	CIRCUITO RECIRCULACIÓN	NIVEL BAJO AGUA DRUM CIRC. RECIRCUL. H1	1	NIVEL BAJO AGUA DRUM CIRC. RECIRCUL. H1	LSL-2704	SMECAL02	Calibración	481	Ejecutar gama de verificación/calibración a los instrumentos de medida y control asociados	3,00	45,00	135,00
C11SC01O023	SGLT07015REC01GE01	1	CIRCUITO RECIRCULACIÓN	CIRCUITO RECIRCULACIÓN	PANTALLAS	1	HORNO 1 CIRCUITO RECIRCULACION AGUA			Legal	488	Pantallas - Colectores y paredes de tubos.Toma de espesores e inspección Nivel B, certificado por OCA. Hoja adjunta de catas.	3,00	75,00	225,00
C11SC01O025	SGLT07015REC01GE01	1	CIRCUITO RECIRCULACIÓN	CIRCUITO RECIRCULACIÓN	PANTALLAS	0	HORNO 1 CIRCUITO RECIRCULACION AGUA			Limpieza	490	Pantallas - Colectores y tubos - Limpieza y eliminación de depósitos de cenizas.	3,00	200,00	600,00
C11SC01O028	SGLT07015REC01GE04	1	CIRCUITO RECIRCULACIÓN	CIRCUITO RECIRCULACIÓN	PRECALDERA	1	PRECALDERA CIRCUITO AGUA RECIRCULAC. H1			Legal	492	Toma de espesores en tubos e inspección Nivel B, certificado por OCA. Hoja adjunta de catas.	3,00	120,00	360,00
C11SC01O030	SGLT07015REC01GE04	1	CIRCUITO RECIRCULACIÓN	CIRCUITO RECIRCULACIÓN	PRECALDERA	0	PRECALDERA CIRCUITO AGUA RECIRCULAC. H1			Desmontaje	494	Abrir bocas de hombre	2,00	96,00	192,00
C11SC01O114	SGLT07015REC01GE04	1	CIRCUITO RECIRCULACIÓN	CIRCUITO RECIRCULACIÓN	PRECALDERA	0	PRECALDERA CIRCUITO AGUA RECIRCULAC. H1			Calorifugado	496	Retirar chapa de calorifugado, manta, pletinas, etc., en toda la superficie de la precaldera. Suministrodemantadelanaderoca100kg/m3deespesor140mmparacalorifugartodalasuperficiedelaprecaldera (Prorox wm 960) Suministro de chapa de aluminio de 1 mm conformada y con figura de rombo. Suministro de pletinas para soportar la manta en toda la superficie de la precaldera. Montaje de pletinas, manta y chapas.	3,00	12.596,00	37.788,00
C11SC01O115	SGLT07015REC01GE04	1	CIRCUITO RECIRCULACIÓN	CIRCUITO RECIRCULACIÓN	PRECALDERA	0	PRECALDERA CIRCUITO AGUA RECIRCULAC. H1			Reparación	497	Sustitucion de tramos de tubo con fuga.	2,00	6.696,00	13.392,00
C11SC01O031	SGLT07015REC01GE04	1	CIRCUITO RECIRCULACIÓN	CIRCUITO RECIRCULACIÓN	PRECALDERA	0	PRECALDERA CIRCUITO AGUA RECIRCULAC. H1			Andamios	498	Colocar andamios en el interior. En el importe global están incluidas todas las acciones descritas así como el suministro de los materiales, servicios auxiliares (transportes y grúas) y mano de obra.	3,00	2.000,00	6.000,00
C11SC01O032	SGLT07015REC01GE04	1	CIRCUITO RECIRCULACIÓN	CIRCUITO RECIRCULACIÓN	PRECALDERA	0	PRECALDERA CIRCUITO AGUA RECIRCULAC. H1			Limpieza	499	Limpieza y eliminación de depósitos de cenizas En el importe global están incluidas todas las acciones descritas así como el suministro de los materiales, servicios auxiliares (transportes y grúas) y mano de obra.	3,00	375,00	1.125,00
C11SC01O097	SGLT07015REC01GE04	1	CIRCUITO RECIRCULACIÓN	CIRCUITO RECIRCULACIÓN	PRECALDERA		PRECALDERA CIRCUITO AGUA RECIRCULAC. H1			Limpieza	500	Limpieza y eliminación de depósitos de cenizas con chorro seco con escoria pinta, de todas las paredes de tubos (Mendieta). Una vez limpia la precaldera eliminar los restos de escoria pinta del horno y de la caldera. En el importe global están incluidas todas las acciones descritas así como el suministro de los materiales, servicios auxiliares (transportes y grúas) y mano de obra.	3,00	6.895,00	20.685,00
C11SC01O098	SGLT07015REC01GE04	1	CIRCUITO RECIRCULACIÓN	CIRCUITO RECIRCULACIÓN	PRECALDERA		PRECALDERA CIRCUITO AGUA RECIRCULAC. H1			Recubrimiento	501	Aplicacion del recubrimiento termico ceramico a todas las paredes de tubos, despues del chorreado. En el importe global están incluidas todas las acciones descritas así como el suministro de los materiales, servicios auxiliares (transportes y grúas) y mano de obra.	1,00	15.250,00	15.250,00
C11SC01O033	SGLT07015REC01GE04	1	CIRCUITO RECIRCULACIÓN	CIRCUITO RECIRCULACIÓN	PRECALDERA	0	PRECALDERA CIRCUITO AGUA RECIRCULAC. H1			Inspección	502	Revisar estado bridas bocas de hombre acceso a precaldera	3,00	96,00	288,00

Id	CÓDIGO PRISMA	HORNO	CONJUNTO	SUBCONJUNTO	ACTIVO	AUX. ACTIVO PRISMA	ACTIVO PRISMA	TAG	HOJA RUTA Nº PLANO	TIPO DE ACTUACIÓN	Nº	OPERACIÓN	Cant.	UNITARIO	PARCIAL
C11SC01O034	SGLT07015REC01GE04	1	CIRCUITO RECIRCULACIÓN	CIRCUITO RECIRCULACIÓN	PRECALDERA	0	PRECALDERA CIRCUITO AGUA RECIRCULAC. H1			Sustitución	503	Suministrar y sustituir juntas de bocas de hombre	2,00	156,00	312,00
C11SC01O035	SGLT07015REC01GE04	1	CIRCUITO RECIRCULACIÓN	CIRCUITO RECIRCULACIÓN	PRECALDERA	0	PRECALDERA CIRCUITO AGUA RECIRCULAC. H1			Engrase	504	Aligerar y suministrar y engrasar (grasa para alta temperatura) pernos sujeción bocas de hombre	3,00	102,00	306,00
C11SC01O036	SGLT07015REC01GE04	1	CIRCUITO RECIRCULACIÓN	CIRCUITO RECIRCULACIÓN	PRECALDERA	0	PRECALDERA CIRCUITO AGUA RECIRCULAC. H1			Inspección	505	Revisar y sanear refractario de tapas de bocas En el importe global están incluidas todas las acciones descritas así como el suministro de los materiales, servicios auxiliares (transportes y grúas) y mano de obra.	3,00	600,00	1.800,00
C11SC01O037	SGLT07015REC01GE04	1	CIRCUITO RECIRCULACIÓN	CIRCUITO RECIRCULACIÓN	PRECALDERA	0	PRECALDERA CIRCUITO AGUA RECIRCULAC. H1			Inspección	506	Revisar y sanear refractario En el importe global están incluidas todas las acciones descritas así como el suministro de los materiales, servicios auxiliares (transportes y grúas) y mano de obra.	3,00	600,00	1.800,00
C11SC01O038	SGLT07015REC01GE04	1	CIRCUITO RECIRCULACIÓN	CIRCUITO RECIRCULACIÓN	PRECALDERA	0	PRECALDERA CIRCUITO AGUA RECIRCULAC. H1			Inspección	507	Revisar y sanear refractario en acceso precaldera a caldera En el importe global están incluidas todas las acciones descritas así como el suministro de los materiales, servicios auxiliares (transportes y grúas) y mano de obra.	3,00	600,00	1.800,00
C11SC01O041	SGLT07015REC01MA01	1	CIRCUITO RECIRCULACIÓN	CIRCUITO RECIRCULACIÓN	PRESIÓN DE VAPOR DRUM-PI 2.302-MANÓMETRO	1	PRESION VAP. DRUM PI-2.302 CIRC. REC. H1	PI-2302	SMECAL02	Calibración	510	Ejecutar gama de verificación/calibración a los instrumentos de medida y control asociados Calibrar manómetro de presión y adjuntar certificado.	3,00	402,72	1.208,16
C11SC01O040	SGLT07015REC01MP01	1	CIRCUITO RECIRCULACIÓN	CIRCUITO RECIRCULACIÓN	PRESIÓN DE VAPOR DRUM-TRANSMISOR DE PRESIÓN	1	PRESION VAP. DRUM PI-2.301 CIRC. REC. H1	PT-2301	SMECAL02	Calibración	511	Ejecutar gama de verificación/calibración a los instrumentos de medida y control asociados	3,00	54,24	162,72
C11SC01O043	SGLT07015REC01DE02	1	CIRCUITO RECIRCULACIÓN	CIRCUITO RECIRCULACIÓN	TANQUE DE VAPOR (DRUM)	1	DEPOSITO TANQUE DE VAPOR (DRUM) H1			Legal	516	Toma de espesores e inspección Nivel B del tanque , certificado por OCA. Pruebas de seguridades con OCA en frio y en caliente.	3,00	120,00	360,00
C11SC01O045	SGLT07015REC01DE02	1	CIRCUITO RECIRCULACIÓN	CIRCUITO RECIRCULACIÓN	TANQUE DE VAPOR (DRUM)	0	DEPOSITO TANQUE DE VAPOR (DRUM) H1			Andamios	518	Colocar andamio de acceso a la boca de hombre acceso al drum y para válvulas seguridad.	3,00	270,00	810,00
C11SC01O046	SGLT07015REC01DE02	1	CIRCUITO RECIRCULACIÓN	CIRCUITO RECIRCULACIÓN	TANQUE DE VAPOR (DRUM)	0	DEPOSITO TANQUE DE VAPOR (DRUM) H1			Calorifugado	519	Desmontaje/montaje del calorifugado	2,00	270,00	540,00
C11SC01O047	SGLT07015REC01DE02	1	CIRCUITO RECIRCULACIÓN	CIRCUITO RECIRCULACIÓN	TANQUE DE VAPOR (DRUM)	0	DEPOSITO TANQUE DE VAPOR (DRUM) H1			Limpieza	520	Limpieza interior del tanque	3,00	120,00	360,00
C11SC01O048	SGLT07015REC01DE02	1	CIRCUITO RECIRCULACIÓN	CIRCUITO RECIRCULACIÓN	TANQUE DE VAPOR (DRUM)	0	DEPOSITO TANQUE DE VAPOR (DRUM) H1			Limpieza	521	Limpiar con desincrustante malla filtrante en salida vapor a recalentadores	3,00	270,00	810,00
C11SC01O049	SGLT07015REC01DE02	1	CIRCUITO RECIRCULACIÓN	CIRCUITO RECIRCULACIÓN	TANQUE DE VAPOR (DRUM)	0	DEPOSITO TANQUE DE VAPOR (DRUM) H1			Inspección	522	Revisar estado brida boca de hombre acceso al drum	3,00	120,00	360,00
C11SC01O050	SGLT07015REC01DE02	1	CIRCUITO RECIRCULACIÓN	CIRCUITO RECIRCULACIÓN	TANQUE DE VAPOR (DRUM)	0	DEPOSITO TANQUE DE VAPOR (DRUM) H1			Sustitución	523	Suministrar y sustituir junta espirometalica de boca de hombre	2,00	200,00	400,00
C11SC01O051	SGLT07015REC01DE02	1	CIRCUITO RECIRCULACIÓN	CIRCUITO RECIRCULACIÓN	TANQUE DE VAPOR (DRUM)	0	DEPOSITO TANQUE DE VAPOR (DRUM) H1			Engrase	524	Aligerar y engrasar (grasa para alta temperatura) pernos sujeción boca de hombre	3,00	120,00	360,00
C11SC01O052	SGLT07015REC01DE02	1	CIRCUITO RECIRCULACIÓN	CIRCUITO RECIRCULACIÓN	TANQUE DE VAPOR (DRUM)	0	DEPOSITO TANQUE DE VAPOR (DRUM) H1			Sustitución	525	Revisar estado nivel klinger derecho-Desmontar y sustituir elementos deteriorados,cristales, juntas y micas.	2,00	520,00	1.040,00
C11SC01O053	SGLT07015REC01DE02	1	CIRCUITO RECIRCULACIÓN	CIRCUITO RECIRCULACIÓN	TANQUE DE VAPOR (DRUM)	0	DEPOSITO TANQUE DE VAPOR (DRUM) H1			Sustitución	526	Revisar estado nivel klinger izquierdo-Desmontar y sustituir elementos deteriorados, cristales, juntas y micas	2,00	520,00	1.040,00
C11SC01O055	SGLT07015REC01DE02	1	CIRCUITO RECIRCULACIÓN	CIRCUITO RECIRCULACIÓN	TANQUE DE VAPOR (DRUM)	0	DEPOSITO TANQUE DE VAPOR (DRUM) H1			Sustitución	528	Suministro e instalacion de indicador de nivel dch marca Bonetti mod BT33+G52 o similar, con iguales prestaciones o superiores, para vapor de agua a 45 bar y 270º C Incluido dispositivo de cierre de seguridad en caso de rotura.	2,00	3.396,00	6.792,00
C11SC01O058	SGLT07015REC01DE02	1	CIRCUITO RECIRCULACIÓN	CIRCUITO RECIRCULACIÓN	TANQUE DE VAPOR (DRUM)	0	DEPOSITO TANQUE DE VAPOR (DRUM) H1			Sustitución	531	Suministro e instalacion de indicador de nivel izq marca Bonetti mod BT33+G52 o similar, con iguales prestaciones o superiores, para vapor de agua a 45 bar y 270º C Incluido dispositivo de cierre de seguridad en caso de rotura.	2,00	3.396,00	6.792,00
C11SC01O062	SGLT07015REC01GE01	1	CIRCUITO RECIRCULACIÓN	CIRCUITO RECIRCULACIÓN	TESTIGOS DE CORROSIÓN	1	HORNO 1 CIRCUITO RECIRCULACION AGUA			Sustitución	535	Sustituir testigo de corrosion	2,00	96,00	192,00
C11SC01O075	SGLT07015REC01VV13	1	CIRCUITO RECIRCULACIÓN	CIRCUITO RECIRCULACIÓN	V. AISLAMIENTO DE V. MAN. PURGA (27) H1	1	V. AISLAMIENTO DE V. MAN. PURGA (27) H1			Sustitución	536	Aligerar, suministrar y cambiar empaquetadura	2,00	166,00	332,00
C11SC01O074	SGLT07015REC01VV12	1	CIRCUITO RECIRCULACIÓN	CIRCUITO RECIRCULACIÓN	V. AISLAMIENTO SUPERIOR NIVEL MICROS H1	1	V. AISLAMIENTO SUPERIOR NIVEL MICROS H1			Sustitución	537	Aligerar, suministrar y cambiar empaquetadura	2,00	166,00	332,00
C11SC01O073	SGLT07015REC01VV11	1	CIRCUITO RECIRCULACIÓN	CIRCUITO RECIRCULACIÓN	VAL. MAN. AISLAMIENTO MANOM. DEL DRUM H1	1	VAL. MAN. AISLAMIENTO MANOM. DEL DRUM H1			Sustitución	538	Aligerar, suministrar y cambiar empaquetadura	2,00	166,00	332,00
C11SC01O063	SGLT07015REC01VV09	1	CIRCUITO RECIRCULACIÓN	CIRCUITO RECIRCULACIÓN	VÁLVULA 1 DE AISLAMIENTO TESTIGO DE CORROSIÓN (PR.1)	1	VÁLVULA 1 DE AISLAMIENTO TESTIGO DE CORROSIÓN (PR.2)			Preventivo	539	Aligerar, suministrar y cambiar empaquetadura	3,00	310,00	930,00
C11SC01O064	SGLT07015REC01VV08	1	CIRCUITO RECIRCULACIÓN	CIRCUITO RECIRCULACIÓN	VÁLVULA 2 DE AISLAMIENTO TESTIGO DE CORROSIÓN (PR.2)	1	VÁLVULA 2 DE AISLAMIENTO TESTIGO DE CORROSION (PR.1)			Preventivo	541	Aligerar, suministrar y cambiar empaquetadura	3,00	310,00	930,00
C11SC01O076	SGLT07015REC01VV10	1	CIRCUITO RECIRCULACIÓN	CIRCUITO RECIRCULACIÓN	VÁLVULA 3 DE BY-PASS TESTIGO DE CORROSIÓN (PR.3)	1	VALVULA BY-PASS CORTE PRECALD.L11 PR3 H1			Preventivo	542	Aligerar, suministrar y cambiar empaquetadura	3,00	310,00	930,00
C11SC01O077	SGLT07015REC01VS01	1	CIRCUITO RECIRCULACIÓN	CIRCUITO RECIRCULACIÓN	VÁLVULA DE SEGURIDAD PSV 102A	1	VAL. SEGURIDAD PSV-102A CIRC. RECIRC. H1		SMCPRV031	Legal	547	Tarado a 47,58 kg/cm2 verificado y certificado por OCA En el importe global están incluidas todas las acciones descritas en la gama correspondiente así como el suministro de los materiales, servicios auxiliares (transportes y grúas) y mano de obra.	3,00	30,00	90,00
C11SC01O078	SGLT07015REC01VS01	1	CIRCUITO RECIRCULACIÓN	CIRCUITO RECIRCULACIÓN	VÁLVULA DE SEGURIDAD PSV 102A	0	VAL. SEGURIDAD PSV-102A CIRC. RECIRC. H1		SMCPRV031	Preventivo	548	Tarado a 47,58 kg/cm2 verificado y certificado por OCA En el importe global están incluidas todas las acciones descritas así como el suministro de los materiales, servicios auxiliares (transportes y grúas) y mano de obra.	3,00	514,00	1.542,00
C11SC01O079	SGLT07015REC01VS02	1	CIRCUITO RECIRCULACIÓN	CIRCUITO RECIRCULACIÓN	VÁLVULA DE SEGURIDAD PSV 102B	1	VAL. SEGURIDAD PSV-102B CIRC. RECIRC. H1		SMCPRV031	Legal	549	Tarado a 47,07 kg/cm2 verificado y certificado por OCA En el importe global están incluidas todas las acciones descritas en la gama correspondiente así como el suministro de los materiales, servicios auxiliares (transportes y grúas) y mano de obra.	3,00	30,00	90,00
C11SC01O081	SGLT07015REC01VS02	1	CIRCUITO RECIRCULACIÓN	CIRCUITO RECIRCULACIÓN	VÁLVULA DE SEGURIDAD PSV 102B	0	VAL. SEGURIDAD PSV-102B CIRC. RECIRC. H1		SMCPRV031	Preventivo	550	Tarado a 47,07 kg/cm2 verificado y certificado por OCA En el importe global están incluidas todas las acciones descritas así como el suministro de los materiales, servicios auxiliares (transportes y grúas) y mano de obra.	3,00	514,00	1.542,00
C06SC01O001	SGLT07012ECH01GE01	1	CHIMENEAS	CHIMENEAS	CHIMENEAS	1	HORNO 1 CHIMENEA			Inspección	555	Conductos-Revisión/Reparación de Compensadores	3,00	96,00	288,00
C06SC01O002	SGLT07012ECH01GE01	1	CHIMENEAS	CHIMENEAS	CHIMENEAS	0	HORNO 1 CHIMENEA			Inspección	556	Silencioso-Revisión	3,00	96,00	288,00
C06SC01O003	SGLT07012ECH01GE01	1	CHIMENEAS	CHIMENEAS	CHIMENEAS	0	HORNO 1 CHIMENEA			Inspección	557	Juntas-Eliminar fugas	3,00	384,00	1.152,00
C12SC01O020	SGLT07011DAR01VS01	1	DOSIFICACIÓN DE ARENAS	TOLVA DE DOSIFICACIÓN	VÁLVULA DE SEGURIDAD PRESIÓN/DEPRESIÓN VCP TDA1-PSV-001	1	VAL. SEGURIDAD PRESION/DEPRESION VCP H1			Sustitución	587	Revisar/sustituir membranas	2,00	169,00	338,00
C12SC01O021	SGLT07011DAR01VS01	1	DOSIFICACIÓN DE ARENAS	TOLVA DE DOSIFICACIÓN	VÁLVULA DE SEGURIDAD PRESIÓN/DEPRESIÓN VCP TDA1-PSV-001	0	VAL. SEGURIDAD PRESION/DEPRESION VCP H1			Sustitución	588	Revisar/sustituir resortes	2,00	169,00	338,00
C12SC01O022	SGLT07011DAR01VS01	1	DOSIFICACIÓN DE ARENAS	TOLVA DE DOSIFICACIÓN	VÁLVULA DE SEGURIDAD PRESIÓN/DEPRESIÓN VCP TDA1-PSV-001	0	VAL. SEGURIDAD PRESION/DEPRESION VCP H1			Inspección	589	Comprobar el ajuste sobrepresion a 28 mbar (Medir altura apriete tornillo "A")	3,00	144,00	432,00
C12SC01O023	SGLT07011DAR01VS01	1	DOSIFICACIÓN DE ARENAS	TOLVA DE DOSIFICACIÓN	VÁLVULA DE SEGURIDAD PRESIÓN/DEPRESIÓN VCP TDA1-PSV-001	VAL. SEGURIDAD PRESCIO	VAL. SEGURIDAD PRESION/DEPRESION VCP H1			Inspección	590	Comprobar el ajuste depresión a -5 mbar (Medir altura apriete tornillo "B")	3,00	144,00	432,00
C12SC01O024	SGLT07011DAR01VS01	1	DOSIFICACIÓN DE ARENAS	TOLVA DE DOSIFICACIÓN	VÁLVULA DE SEGURIDAD PRESIÓN/DEPRESIÓN VCP TDA1-PSV-001	0	VAL. SEGURIDAD PRESION/DEPRESION VCP H1			Voluntario	591	Tarado a XX kg/cm2 verificado y certificado por OCA nivel voluntario	2,00	60,00	120,00
C13SC01O003	SGLT07013ELE01GE01	1	ELECTROFILTRO	ELECTROFILTRO	AISLADORES	1	HORNO 1 ELECTROFILTRO			Inspección	592	Aisladores - Revisar estado porcelana de aislamiento (troncoconico y aislador de ejes de golpeo)	3,00	144,00	432,00
C13SC01O097	SGLT07013ELE01GE01	1	ELECTROFILTRO	ELECTROFILTRO	AISLADORES	0	HORNO 1 ELECTROFILTRO			Sustitución	593	Sustituir aislador ceramico de ejes de golpeo	2,00	288,00	576,00
C13SC01O004	SGLT07013ELE01GE01	1	ELECTROFILTRO	ELECTROFILTRO	AISLADORES	0	HORNO 1 ELECTROFILTRO		SMEELE01	Eléctrica	594	Aisladores - Gama revisión eléctrica	3,00	96,00	288,00
C13SC01O090	SGLT07013ELE01GE01	1	ELECTROFILTRO	ELECTROFILTRO	AISLADORES	0	HORNO 1 ELECTROFILTRO			Sustitución	595	Sustituir aislador ceramico troncoconico	2,00	590,00	1.180,00
C13SC01O005	SGLT07013ELE01GE01	1	ELECTROFILTRO	ELECTROFILTRO	CALEFACTORES	1	HORNO 1 ELECTROFILTRO		SMEELE01	Eléctrica	596	Calefactores - Gama revisión eléctrica	3,00	96,00	288,00
C13SC01O010	SGLT07013ELE01GE01	1	ELECTROFILTRO	ELECTROFILTRO	ELECTRODOS	1	HORNO 1 ELECTROFILTRO		SMCPRV033	Preventivo	601	Electrodos - Inspección Anual Electrofiltro	3,00	120,00	360,00
C13SC01O011	SGLT07013ELE01GE01	1	ELECTROFILTRO	ELECTROFILTRO	ELECTROFILTRO	0	HORNO 1 ELECTROFILTRO			Calorifugado	602	Quitar calorifugado y abrir tapas laterales, una vez finalizadas la tareas de limpieza y mantenimiento o cuando lo determine el CABB, a lo largo del periodo de "Duracion del contrato", volver a montar.	2,00	96,00	192,00
C13SC01O012	SGLT07013ELE01GE01	1	ELECTROFILTRO	ELECTROFILTRO	ELECTROFILTRO	0	HORNO 1 ELECTROFILTRO			Calorifugado	603	Quitar calorifugado y abrir tapas sobre techo, una vez finalizadas la tareas de limpieza y mantenimiento o cuando lo determine el CABB, a lo largo del periodo de "Duracion del contrato", volver a montar.	2,00	96,00	192,00
C13SC01O013	SGLT07013ELE01GE01	1	ELECTROFILTRO	ELECTROFILTRO	ELECTROFILTRO	0	HORNO 1 ELECTROFILTRO			Calorifugado	604	Quitar calorifugado y abrir tapas de tolvas,una vez finalizadas la tareas de limpieza y mantenimiento o cuando lo determine el CABB, a lo largo del periodo de "Duracion del contrato", volver a montar.	2,00	96,00	192,00
C13SC01O014	SGLT07013ELE01GE01	1	ELECTROFILTRO	ELECTROFILTRO	ELECTROFILTRO	0	HORNO 1 ELECTROFILTRO			Andamios	605	Colocar andamios entre placas y en tolvas En el importe global están incluidas todas las acciones descritas así como el suministro de los materiales, servicios auxiliares (transportes y grúas) y mano de obra.	3,00	5.000,00	15.000,00
C13SC01O015	SGLT07013ELE01GE01	1	ELECTROFILTRO	ELECTROFILTRO	ELECTROFILTRO	0	HORNO 1 ELECTROFILTRO			Reparación	606	Sanear chapas y eliminar entradas de aire. Quitar chapa deteriorada y colocar chapa inox de 6 mm AISI 304 En el importe global están incluidas todas las acciones descritas así como el suministro de los materiales, servicios auxiliares (transportes y grúas) y mano de obra.	3,00	11.500,00	34.500,00
C13SC01O016	SGLT07013ELE01GE01	1	ELECTROFILTRO	ELECTROFILTRO	ELECTROFILTRO	0	HORNO 1 ELECTROFILTRO			Sustitución	608	Sustituir placas deterioradas	2,00	1.068,00	2.136,00
C13SC01O017	SGLT07013ELE01GE01	1	ELECTROFILTRO	ELECTROFILTRO	ELECTROFILTRO	0	HORNO 1 ELECTROFILTRO			Sustitución	609	Sustituir electrodos deteriorados.	2,00	1.068,00	2.136,00
C13SC01O018	SGLT07013ELE01GE01	1	ELECTROFILTRO	ELECTROFILTRO	ELECTROFILTRO	0	HORNO 1 ELECTROFILTRO			Ajuste	610	En los casos en que el contrapeso del electrodo no este fijado a la barra distanciadora, fijar el contrapeso.	3,00	192,00	576,00
C13SC01O020	SGLT07013ELE01GE01	1	ELECTROFILTRO	ELECTROFILTRO	ELECTROFILTRO	0	HORNO 1 ELECTROFILTRO			Limpieza	612	Limpieza en seco con aspirador industrial En el importe global están incluidas todas las acciones descritas así como el suministro de los materiales, servicios auxiliares (transportes y grúas) y mano de obra.	3,00	900,00	2.700,00
C13SC01O021	SGLT07013ELE01GE01	1	ELECTROFILTRO	ELECTROFILTRO	ELECTROFILTRO	0	HORNO 1 ELECTROFILTRO			Limpieza	613	Limpieza de electrodos Nº1 y Nº2 En el importe global están incluidas todas las acciones descritas así como el suministro de los materiales, servicios auxiliares (transportes y grúas) y mano de obra.	3,00	900,00	2.700,00
C13SC01O022	SGLT07013ELE01GE01	1	ELECTROFILTRO	ELECTROFILTRO	ELECTROFILTRO	0	HORNO 1 ELECTROFILTRO			Limpieza	614	Limpieza de placas Nº1 y Nº2 En el importe global están incluidas todas las acciones descritas así como el suministro de los materiales, servicios auxiliares (transportes y grúas) y mano de obra.	3,00	900,00	2.700,00
C13SC01O023	SGLT07013ELE01GE01	1	ELECTROFILTRO	ELECTROFILTRO	ELECTROFILTRO	0	HORNO 1 ELECTROFILTRO			Limpieza	615	Limpieza de tolva y tornillo En el importe global están incluidas todas las acciones descritas así como el suministro de los materiales, servicios auxiliares (transportes y grúas) y mano de obra.	3,00	900,00	2.700,00
C13SC01O024	SGLT07013ELE01GE01	1	ELECTROFILTRO	ELECTROFILTRO	ELECTROFILTRO	0	HORNO 1 ELECTROFILTRO			Montaje	616	Amarrar las chapas inferiores de fijación de las placas, con cable de inox.y perrillos, a la barra distanciadora.	2,00	634,00	1.268,00
C13SC01O025	SGLT07013ELE01GE01	1	ELECTROFILTRO	ELECTROFILTRO	PLACAS	1	HORNO 1 ELECTROFILTRO		SMCPRV033	Preventivo	617	Placas - Trabajos revisión anual	3,00	120,00	360,00
C13SC01O095	SGLT07013ELE01GE01	1	ELECTROFILTRO	ELECTROFILTRO	ELECTRODOS		HORNO 1 ELECTROFILTRO			Ajuste	622	Cuerpo nº 1. Ajuste del centrado de los electrodos respecto de las placas, los electrodo deben quedar equidistantes entre ambas placas, con una tolerancia de +/- 10 mm. La distancia entre placas es de 400 mm.	3,00	616,00	1.848,00
C13SC01O098	SGLT07013ELE01GE01	1	ELECTROFILTRO	ELECTROFILTRO	ELECTRODOS		HORNO 1 ELECTROFILTRO			Sustitución	623	Cuerpo nº 1. Suministro y montaje de las 7 barras guia distanciadoras de electrodos.	1,00	2.702,00	2.702,00
C13SC01O096	SGLT07013ELE01GE01	1	ELECTROFILTRO	ELECTROFILTRO	ELECTRODOS		HORNO 1 ELECTROFILTRO			Ajuste	624	Cuerpo nº 2. Ajuste del centrado de los electrodos respecto de las placas, los electrodo deben quedar equidistantes entre ambas placas, con una tolerancia de +/- 10 mm. La distancia entre placas es de 400 mm.	3,00	616,00	1.848,00
C13SC01O099	SGLT07013ELE01GE01	1	ELECTROFILTRO	ELECTROFILTRO	ELECTRODOS		HORNO 1 ELECTROFILTRO			Sustitución	625	Cuerpo nº 2. Suministro y montaje de las 7 barras guia distanciadoras de electrodos.	1,00	2.702,00	2.702,00
C13SC01O072	SGLT07013ELE01TF02	1	ELECTROFILTRO	ELECTROFILTRO	RESISTENCIAS DE CALDEO	1	TRAFO 2 RECTIFICAD. ELECTRODOS T. HORNO 1		SMEELE02	Eléctrica	627	Revisión eléctrica anual	3,00	121,00	363,00
C13SC01O027	SGLT07013ELE01GE02	1	ELECTROFILTRO	ELECTROFILTRO	TEMA DE GOLPEO DE ELECTROD	1	SISTEMA GOLPEO ELECTRODOS ELECTROFIL. H1			Inspección	628	Accionamiento electrodos nº1 y nº2-Revisar estado tapa superior de cierre	3,00	72,00	216,00
C13SC01O028	SGLT07013ELE01GE02	1	ELECTROFILTRO	ELECTROFILTRO	TEMA DE GOLPEO DE ELECTROD	0	SISTEMA GOLPEO ELECTRODOS ELECTROFIL. H1			Inspección	629	Accionamiento electrodos nº1 y nº2-Revisar estado discos de transmision - Alinear y sustituir bulones	3,00	48,00	144,00
C13SC01O029	SGLT07013ELE01GE02	1	ELECTROFILTRO	ELECTROFILTRO	TEMA DE GOLPEO DE ELECTROD	0	SISTEMA GOLPEO ELECTRODOS ELECTROFIL. H1			Inspección	630	Accionamiento electrodos nº1 y nº2-Revisar estado muñón de acoplamiento a biela	3,00	72,00	216,00
C13SC01O030	SGLT07013ELE01GE02	1	ELECTROFILTRO	ELECTROFILTRO	TEMA DE GOLPEO DE ELECTROD	0	SISTEMA GOLPEO ELECTRODOS ELECTROFIL. H1			Inspección	631	Accionamiento electrodos nº1 y nº2-Revisar estado biela de transmisión	3,00	72,00	216,00
C13SC01O031	SGLT07013ELE01GE02	1	ELECTROFILTRO	ELECTROFILTRO	TEMA DE GOLPEO DE ELECTROD	0	SISTEMA GOLPEO ELECTRODOS ELECTROFIL. H1			Inspección	632	Accionamiento electrodos nº1 y nº2-Revisar estado eje biela	3,00	72,00	216,00
C13SC01O032	SGLT07013ELE01GE02	1	ELECTROFILTRO	ELECTROFILTRO	TEMA DE GOLPEO DE ELECTROD	0	SISTEMA GOLPEO ELECTRODOS ELECTROFIL. H1			Inspección	633	Accionamiento electrodos nº1 y nº2-Revisar estado empaquetadura y prensa de la biela. Suministrar y empaquetar	3,00	78,00	234,00
C13SC01O040	SGLT07013ELE01GE03	1	ELECTROFILTRO	ELECTROFILTRO	SISTEMA DE GOLPEO DE PLACAS	1	SISTEMA GOLPEO DE PLACAS ELECTROFILT. H1			Inspección	646	Reductor salida a eje de martillos-Revisar estado retenes anlpolvo del UCP y en caso necesario suministrar y sustituir	3,00	54,00	162,00
C13SC01O041	SGLT07013ELE01GE03	1	ELECTROFILTRO	ELECTROFILTRO	SISTEMA DE GOLPEO DE PLACAS	0	SISTEMA GOLPEO DE PLACAS ELECTROFILT. H1			Inspección	647	Reductor salida a eje de martillos-Revisar estado rodamiento del UCP y en caso necesario suministrar y sustituir	3,00	148,00	444,00
C13SC01O042	SGLT07013ELE01GE03	1	ELECTROFILTRO	ELECTROFILTRO	SISTEMA DE GOLPEO DE PLACAS	0	SISTEMA GOLPEO DE PLACAS ELECTROFILT. H1			Inspección	648	Reductor salida a eje de martillos-Revisar estado alineación reductor eje martillos	3,00	48,00	144,00
C13SC01O043	SGLT07013ELE01GE03	1	ELECTROFILTRO	ELECTROFILTRO	SISTEMA DE GOLPEO DE PLACAS	0	SISTEMA GOLPEO DE PLACAS ELECTROFILT. H1			Inspección	649	Reductor salida a eje de martillos-Revisar estado prensa del eje y suministrar y sustituir empaquetadura	3,00	54,00	162,00
C13SC01O046	SGLT07013ELE01GE03	1	ELECTROFILTRO	ELECTROFILTRO	SISTEMA DE GOLPEO DE PLACAS	0	SISTEMA GOLPEO DE PLACAS ELECTROFILT. H1			Sustitución	652	Reponer tornilleria	2,00	96,00	192,00
C13SC01O053	SGLT07014TCE01TS03	1	ELECTROFILTRO	ELECTROFILTRO	TORNILLO	1	TORNILLO CENIZAS ELECTROFILTRO M4.03 H1			Limpieza	658	Soltar tapas y limpiar conjunto	3,00	36,00	108,00
C13SC01O054	SGLT07014TCE01TS03	1	ELECTROFILTRO	ELECTROFILTRO	TORNILLO	0	TORNILLO CENIZAS ELECTROFILTRO M4.03 H1			Limpieza	659	Desmontar y limpiar U.C.P. tractor	3,00	36,00	108,00
C13SC01O055	SGLT07014TCE01TS03	1	ELECTROFILTRO	ELECTROFILTRO	TORNILLO	0	TORNILLO CENIZAS ELECTROFILTRO M4.03 H1			Inspección	660	Revisar estado rodamiento de empuje y en caso necesario sustituir	3,00	36,00	108,00
C13SC01O057	SGLT07014TCE01TS03	1	ELECTROFILTRO	ELECTROFILTRO	TORNILLO	0	TORNILLO CENIZAS ELECTROFILTRO M4.03 H1			Sustitución	662	Suministrar y sustituir empaquetadura eje tractor	2,00	42,00	84,00
C13SC01O058	SGLT07014TCE01TS03	1	ELECTROFILTRO	ELECTROFILTRO	TORNILLO	0	TORNILLO CENIZAS ELECTROFILTRO M4.03 H1			Limpieza	663	Desmontar y limpiar U.C.P. conducido	3,00	36,00	108,00
C13SC01O059	SGLT07014TCE01TS03	1	ELECTROFILTRO	ELECTROFILTRO	TORNILLO	0	TORNILLO CENIZAS ELECTROFILTRO M4.03 H1			Inspección	664	Revisar estado rodamiento conducido y en caso necesario sustituir	3,00	36,00	108,00
C13SC01O061	SGLT07014TCE01TS03	1	ELECTROFILTRO	ELECTROFILTRO	TORNILLO	0	TORNILLO CENIZAS ELECTROFILTRO M4.03 H1			Espesores	666	Revisar estado alabes del tornillo - Altura y espesores en tres puntos, principio, final y mitad.	3,00	36,00	108,00
C13SC01O062	SGLT07014TCE01TS03	1	ELECTROFILTRO	ELECTROFILTRO	TORNILLO	0	TORNILLO CENIZAS ELECTROFILTRO M4.03 H1			Inspección	667	Revisar estado tapas de registro - Limpiar, aligerar y engrasar, bisagras y cierres.	3,00	36,00	108,00

Id	CÓDIGO PRISMA	HORNO	CONJUNTO	SUBCONJUNTO	ACTIVO	AUX. ACTIVO PRISMA	ACTIVO PRISMA	TAG	HOJA RUTA. Nº PLANO	TIPO DE ACTUACIÓN	Nº	OPERACIÓN	Cant.	UNITARIO	PARCIAL
C13SC01O063	SGLT07014TCE01TS03	1	ELECTROFILTRO	ELECTROFILTRO	TORNILLO	0	TORNILLO CENIZAS ELECTROFILTRO M4.03 H1			Sustitución	668	Suministrar y sustituir juntas de tapas de registro	2,00	51,00	102,00
C13SC01O064	SGLT07014TCE01TS03	1	ELECTROFILTRO	ELECTROFILTRO	TORNILLO	0	TORNILLO CENIZAS ELECTROFILTRO M4.03 H1			Inspección	669	Revisar estado tornillos acoplamiento (Apriete) - reapretar tornilleria	3,00	36,00	108,00
C13SC01O065	SGLT07014TCE01TS03	1	ELECTROFILTRO	ELECTROFILTRO	TORNILLO	0	TORNILLO CENIZAS ELECTROFILTRO M4.03 H1			Sustitución	670	Revisar estado empaquetadura eje conducido - suministrar y sustituir empaquetaduras a ambos lados del eje.	2,00	42,00	84,00
C13SC01O066	SGLT07014TCE01TS03	1	ELECTROFILTRO	ELECTROFILTRO	TORNILLO	0	TORNILLO CENIZAS ELECTROFILTRO M4.03 H1			Espesores	671	Revisar estado de la cuna - toma de espesores en tres puntos, principio, final y milad	3,00	36,00	108,00
C13SC01O067	SGLT07014TCE01TS03	1	ELECTROFILTRO	ELECTROFILTRO	TORNILLO	0	TORNILLO CENIZAS ELECTROFILTRO M4.03 H1			Limpieza	672	Limpiar conjunto soporte reductora	3,00	36,00	108,00
C13SC01O068	SGLT07014TCE01TS03	1	ELECTROFILTRO	ELECTROFILTRO	TORNILLO	0	TORNILLO CENIZAS ELECTROFILTRO M4.03 H1			Inspección	673	Revisar estado general reductora (limpieza y pintura)	3,00	36,00	108,00
C13SC01O073	SGLT07014TCE01VM01	1	ELECTROFILTRO	ELECTROFILTRO	VÁLVULA ALVEOLAR	1	VALVULA ALVEOLAR ELECTROFILTRO MY.404 H1			Limpieza	676	Soltar protecciones y limpiar conjunto	3,00	12,00	36,00
C13SC01O074	SGLT07014TCE01VM01	1	ELECTROFILTRO	ELECTROFILTRO	VÁLVULA ALVEOLAR	0	VALVULA ALVEOLAR ELECTROFILTRO MY.404 H1			Limpieza	677	Desmontar y limpiar tapa prensa motriz	3,00	12,00	36,00
C13SC01O075	SGLT07014TCE01VM01	1	ELECTROFILTRO	ELECTROFILTRO	VÁLVULA ALVEOLAR	0	VALVULA ALVEOLAR ELECTROFILTRO MY.404 H1			Sustitución	678	Suministrar y sustituir empaquetadura eje lado motriz	2,00	18,00	36,00
C13SC01O077	SGLT07014TCE01VM01	1	ELECTROFILTRO	ELECTROFILTRO	VÁLVULA ALVEOLAR	0	VALVULA ALVEOLAR ELECTROFILTRO MY.404 H1			Limpieza	680	Desmontar y limpiar tapa prensa conducido	3,00	12,00	36,00
C13SC01O078	SGLT07014TCE01VM01	1	ELECTROFILTRO	ELECTROFILTRO	VÁLVULA ALVEOLAR	0	VALVULA ALVEOLAR ELECTROFILTRO MY.404 H1			Sustitución	681	Suministrar y sustituir empaquetadura eje lado conducido	2,00	18,00	36,00
C13SC01O080	SGLT07014TCE01VM01	1	ELECTROFILTRO	ELECTROFILTRO	VÁLVULA ALVEOLAR	0	VALVULA ALVEOLAR ELECTROFILTRO MY.404 H1			Reapriete	683	Reapretar tornilleria	3,00	12,00	36,00
C13SC01O081	SGLT07014TCE01VM01	1	ELECTROFILTRO	ELECTROFILTRO	VÁLVULA ALVEOLAR	0	VALVULA ALVEOLAR ELECTROFILTRO MY.404 H1			Limpieza	684	Limpiar cadena, tensar y engrasar	3,00	12,00	36,00
C13SC01O082	SGLT07014TCE01VM01	1	ELECTROFILTRO	ELECTROFILTRO	VÁLVULA ALVEOLAR	0	VALVULA ALVEOLAR ELECTROFILTRO MY.404 H1			Sustitución	685	En caso necesario suministrar y sustituir los engrasadores.Menos de un mes de engrase	2,00	18,00	36,00
C13SC01O083	SGLT07014TCE01VM01	1	ELECTROFILTRO	ELECTROFILTRO	VÁLVULA ALVEOLAR	0	VALVULA ALVEOLAR ELECTROFILTRO MY.404 H1			Inspección	686	Reductora-Revisar estado general (limpieza y pintura)	3,00	12,00	36,00
C13SC01O084	SGLT07014TCE01VM01	1	ELECTROFILTRO	ELECTROFILTRO	VÁLVULA ALVEOLAR	0	VALVULA ALVEOLAR ELECTROFILTRO MY.404 H1			Limpieza	687	Reductora-Limpiar mirilla aceite	3,00	12,00	36,00
C13SC01O086	SGLT07014TCE01VM01	1	ELECTROFILTRO	ELECTROFILTRO	VÁLVULA ALVEOLAR	0	VALVULA ALVEOLAR ELECTROFILTRO MY.404 H1			Inspección	689	Reductora-Revisar empaquetadura lado motor en caso necesario suministrar y cambiar empaquetadura.	3,00	15,00	45,00
C13SC01O087	SGLT07014TCE01VM01	1	ELECTROFILTRO	ELECTROFILTRO	VÁLVULA ALVEOLAR	0	VALVULA ALVEOLAR ELECTROFILTRO MY.404 H1			Inspección	690	Reductora-Revisar empaquetadura lado opuesto motor en caso necesario suministrar y cambiar empaquetadura.	3,00	15,00	45,00
C14SC01O180	SGLT07011AFG01BO01	1	FANGOS	FANGOS	OMBA DE ALIMENTACIÓN FANGOS		BOMBA PISTONES HORNO 1			Sustitución	692	Bomba de tornillo-Sustitución de los tornillos sin fin En el importe global están incluidas todas las acciones descritas así como el suministro de los materiales, servicios auxiliares (transportes y grúas) y mano de obra.	2,00	384,00	768,00
C14SC01O002	SGLT07011AFG01BO01	1	FANGOS	FANGOS	OMBA DE ALIMENTACIÓN FANGO	1	BOMBA PISTONES HORNO 1			Engrase	693	Bomba de tornillo-Suministrar y sustituir aceite reductor	3,00	140,80	422,40
C14SC01O004	SGLT07011AFG01GH02	1	FANGOS	FANGOS	OMBA DE ALIMENTACIÓN FANGO	0	GRUPO HIDRÁULICO BOMBA PISTONES HORNO 1			Sustitución	695	Suministrar y cambiar filtro aceite (limpiar)	3,00	650,40	1.951,20
C14SC01O005	SGLT07011AFG01GH02	1	FANGOS	FANGOS	OMBA DE ALIMENTACIÓN FANGO	0	GRUPO HIDRÁULICO BOMBA PISTONES HORNO 1			Engrase	696	Suministrar y cambiar aceite HLP 46	3,00	1.270,40	3.811,20
C14SC01O006	SGLT07011AFG01GH02	1	FANGOS	FANGOS	OMBA DE ALIMENTACIÓN FANGO	0	GRUPO HIDRÁULICO BOMBA PISTONES HORNO 1			Limpieza	697	Grupo de presión-Limpiar carter de aceite y circuito de aceite	3,00	20,40	61,20
C14SC01O181	SGLT07011AFG01BO01	1	FANGOS	FANGOS	OMBA DE ALIMENTACIÓN FANGOS		BOMBA PISTONES HORNO 1			Sustitución	700	Sustitución de los 2 émbolos de transporte En el importe global están incluidas todas las acciones descritas en la gama correspondiente así como el suministro de los materiales, servicios auxiliares (transportes y grúas) y mano de obra.	2,00	384,00	768,00
C14SC01O182	SGLT07011AFG01BO01	1	FANGOS	FANGOS	OMBA DE ALIMENTACIÓN FANGOS		BOMBA PISTONES HORNO 1			Sustitución	702	Sustitución de 4 retenes cierre	2,00	384,00	768,00
C14SC01O183	SGLT07011AFG01BO01	1	FANGOS	FANGOS	OMBA DE ALIMENTACIÓN FANGOS		BOMBA PISTONES HORNO 1			Sustitución	704	Sustitución de 2 soportes plato val.descarga	2,00	384,00	768,00
C14SC01O184	SGLT07011AFG01BO01	1	FANGOS	FANGOS	OMBA DE ALIMENTACIÓN FANGOS		BOMBA PISTONES HORNO 1			Sustitución	706	Sustitución de 2 soportes plato val. Succión En el importe global están incluidas todas las acciones descritas en la gama correspondiente así como el suministro de los materiales, servicios auxiliares (transportes y grúas) y mano de obra.	2,00	384,00	768,00
C14SC01O185	SGLT07011AFG01BO01	1	FANGOS	FANGOS	OMBA DE ALIMENTACIÓN FANGOS		BOMBA PISTONES HORNO 1			Sustitución	708	Sustitución de 2 asientos succión En el importe global están incluidas todas las acciones descritas en la gama correspondiente así como el suministro de los materiales, servicios auxiliares (transportes y grúas) y mano de obra.	2,00	384,00	768,00
C14SC01O186	SGLT07011AFG01BO01	1	FANGOS	FANGOS	OMBA DE ALIMENTACIÓN FANGOS		BOMBA PISTONES HORNO 1			Sustitución	710	Sustitución de 2 asientos impulsión En el importe global están incluidas todas las acciones descritas en la gama correspondiente así como el suministro de los materiales, servicios auxiliares (transportes y grúas) y mano de obra.	2,00	384,00	768,00
C14SC01O187	SGLT07011AFG01BO01	1	FANGOS	FANGOS	OMBA DE ALIMENTACIÓN FANGOS		BOMBA PISTONES HORNO 1			Sustitución	712	Sustitución de 2 conos válvula de succión En el importe global están incluidas todas las acciones descritas en la gama correspondiente así como el suministro de los materiales, servicios auxiliares (transportes y grúas) y mano de obra.	2,00	384,00	768,00
C14SC01O188	SGLT07011AFG01BO01	1	FANGOS	FANGOS	OMBA DE ALIMENTACIÓN FANGOS		BOMBA PISTONES HORNO 1			Sustitución	714	Sustitución de 2 conos válvula descarga En el importe global están incluidas todas las acciones descritas en la gama correspondiente así como el suministro de los materiales, servicios auxiliares (transportes y grúas) y mano de obra.	2,00	384,00	768,00
C14SC01O189	SGLT07011AFG01BO01	1	FANGOS	FANGOS	OMBA DE ALIMENTACIÓN FANGOS		BOMBA PISTONES HORNO 1			Sustitución	716	Sustitución de 4 casquillos val.bloque	2,00	384,00	768,00
C14SC01O190	SGLT07011AFG01BO01	1	FANGOS	FANGOS	OMBA DE ALIMENTACIÓN FANGOS		BOMBA PISTONES HORNO 1			Sustitución	718	Sustitución de 4 casquillos adaptador	2,00	384,00	768,00
C14SC01O191	SGLT07011AFG01BO01	1	FANGOS	FANGOS	OMBA DE ALIMENTACIÓN FANGOS		BOMBA PISTONES HORNO 1			Sustitución	720	Sustitución de 8 aros rascador	2,00	384,00	768,00
C14SC01O192	SGLT07011AFG01BO01	1	FANGOS	FANGOS	OMBA DE ALIMENTACIÓN FANGOS		BOMBA PISTONES HORNO 1			Sustitución	723	Sustitución de 4 aros de guía	2,00	384,00	768,00
C14SC01O193	SGLT07011AFG01BO01	1	FANGOS	FANGOS	OMBA DE ALIMENTACIÓN FANGOS		BOMBA PISTONES HORNO 1			Sustitución	725	Ssustitución de 4 resortes de placa	2,00	384,00	768,00
C14SC01O194	SGLT07011AFG01BO01	1	FANGOS	FANGOS	OMBA DE ALIMENTACIÓN FANGOS		BOMBA PISTONES HORNO 1			Sustitución	727	Sustitución de 4 válvulas completas reparadas. En el importe global están incluidas todas las acciones descritas en la gama correspondiente así como el suministro de los materiales, servicios auxiliares (transportes y grúas) y mano de obra.	2,00	384,00	768,00
C14SC01O195	SGLT07011AFG01BO01	1	FANGOS	FANGOS	OMBA DE ALIMENTACIÓN FANGOS		BOMBA PISTONES HORNO 1			Sustitución	729	Sustitución de los dos cilindros hidráulicos reparados En el importe global están incluidas todas las acciones descritas en la gama correspondiente así como el suministro de los materiales, servicios auxiliares (transportes y grúas) y mano de obra.	2,00	384,00	768,00
C14SC01O196	SGLT07011AFG01BO01	1	FANGOS	FANGOS	OMBA DE ALIMENTACIÓN FANGOS		BOMBA PISTONES HORNO 1			Sustitución	731	Sustitución de placa aspiración En el importe global están incluidas todas las acciones descritas en la gama correspondiente así como el suministro de los materiales, servicios auxiliares (transportes y grúas) y mano de obra.	2,00	384,00	768,00
C14SC01O197	SGLT07011AFG01BO01	1	FANGOS	FANGOS	OMBA DE ALIMENTACIÓN FANGOS		BOMBA PISTONES HORNO 1			Sustitución	733	Sustitución de 2 camisas transporte En el importe global están incluidas todas las acciones descritas en la gama correspondiente así como el suministro de los materiales, servicios auxiliares (transportes y grúas) y mano de obra.	2,00	384,00	768,00
C14SC01O198	SGLT07011AFG01BO01	1	FANGOS	FANGOS	OMBA DE ALIMENTACIÓN FANGOS		BOMBA PISTONES HORNO 1			Sustitución	735	Sustitución de bloque de transferencia En el importe global están incluidas todas las acciones descritas en la gama correspondiente así como el suministro de los materiales, servicios auxiliares (transportes y grúas) y mano de obra.	2,00	384,00	768,00
C14SC01O177	SGLT07011AFG01BO01	1	FANGOS	FANGOS	OMBA DE ALIMENTACIÓN FANGO	0	BOMBA PISTONES HORNO 1			Montaje	738	Montaje de cuna del tornillo alimentador	2,00	204,00	408,00
C14SC01O179	SGLT07011AFG01BO01	1	FANGOS	FANGOS	OMBA DE ALIMENTACIÓN FANGO	0	BOMBA PISTONES HORNO 1			Montaje	740	Montaje de codo tornillo alimentador	2,00	204,00	408,00
C14SC01O029	SGLT07011AFG01BO01	1	FANGOS	FANGOS	OMBA DE ALIMENTACIÓN FANGO	0	BOMBA PISTONES HORNO 1		SMEELE03	Eléctrica	742	Revisión eléctrica anual	3,00	40,80	122,40
C14SC01O067	SGLT07011AFG01GH01	1	FANGOS	FANGOS	OMBA DE ALIMENTACIÓN FANGO	0	GRUPO HIDRAULICO SAXLUND HORNO 1		SMEELE03	Eléctrica	744	Revisión eléctrica anual	3,00	173,40	520,20
C14SC01O030	SGLT07011AFG01GE03	1	FANGOS	FANGOS	CILINDRO HIDRÁULICO (SAXLUNG	1	CILINDRO HIDRÁULICO (SAXLUND)			Inspección	746	Estado empaquetadura pistón Nº 1. Lado Grupo - Desmontar y llevar a revisar y sustituir juntas.	3,00	420,40	1.261,20
C14SC01O032	SGLT07011AFG01GE03	1	FANGOS	FANGOS	CILINDRO HIDRÁULICO (SAXLUNG	0	CILINDRO HIDRÁULICO (SAXLUND)			Inspección	747	Estado empaquetadura pistón Nº 2. Lado Opuesto - Desmontar y llevar a revisar y sustituir juntas.	3,00	410,20	1.230,60
C14SC01O035	SGLT07011AFG01GE04	1	FANGOS	FANGOS	CIZALLA	1	CIZALLA ALIMENTACION FANGO HORNO 1			Inspección	748	Revisar estado prensa lado grupo	3,00	20,40	61,20
C14SC01O036	SGLT07011AFG01GE04	1	FANGOS	FANGOS	CIZALLA	0	CIZALLA ALIMENTACION FANGO HORNO 1			Reapriete	749	Reapretar tornillos prensa lado grupo	3,00	20,40	61,20
C14SC01O037	SGLT07011AFG01GE04	1	FANGOS	FANGOS	CIZALLA	0	CIZALLA ALIMENTACION FANGO HORNO 1			Inspección	750	Revisar cilindro empuje lado grupo	3,00	20,40	61,20
C14SC01O039	SGLT07011AFG01GE04	1	FANGOS	FANGOS	CIZALLA	0	CIZALLA ALIMENTACION FANGO HORNO 1			Inspección	751	Revisar estado prensa opuesto grupo	3,00	20,40	61,20
C14SC01O040	SGLT07011AFG01GE04	1	FANGOS	FANGOS	CIZALLA	0	CIZALLA ALIMENTACION FANGO HORNO 1			Inspección	752	Revisar estado tornillos prensa opuesto grupo	3,00	40,80	122,40
C14SC01O041	SGLT07011AFG01GE04	1	FANGOS	FANGOS	CIZALLA	0	CIZALLA ALIMENTACION FANGO HORNO 1			Inspección	753	Revisar cilindro empuje opuesto grupo	3,00	40,80	122,40
C14SC01O042	SGLT07011AFG01GE04	1	FANGOS	FANGOS	CIZALLA	0	CIZALLA ALIMENTACION FANGO HORNO 1			Inspección	754	Revisar estado cuchillas	3,00	40,80	122,40
C14SC01O043	SGLT07011AFG01GE04	1	FANGOS	FANGOS	CIZALLA	0	CIZALLA ALIMENTACION FANGO HORNO 1			Inspección	755	Revisar estado tornillos cuchillas	3,00	40,80	122,40
C14SC01O044	SGLT07011AFG01GE04	1	FANGOS	FANGOS	CIZALLA	0	CIZALLA ALIMENTACION FANGO HORNO 1			Inspección	756	Vástago lado grupo-Revisar estado del cromado - Si es necesario rectificar y cromar	3,00	40,80	122,40
C14SC01O045	SGLT07011AFG01GE04	1	FANGOS	FANGOS	CIZALLA	0	CIZALLA ALIMENTACION FANGO HORNO 1			Sustitución	757	Vástago lado grupo- Suministro y montaje de vastago fabricado en acero St 52.4 cromado (Este material es el que se emplea en el silo de H3).En el 2013 se fabrican en F114 para H1. Verificar medidas en campo. En el importe global están incluidas todas las acciones descritas así como el suministro de los materiales, servicios auxiliares (transportes y grúas) y mano de obra.	2,00	4.540,80	9.081,60
C14SC01O046	SGLT07011AFG01GE04	1	FANGOS	FANGOS	CIZALLA	0	CIZALLA ALIMENTACION FANGO HORNO 1			Inspección	758	Vástago lado opuesto grupo-Revisar estado del cromado - Si es necesario rectificar y cromar	3,00	40,80	122,40
C14SC01O047	SGLT07011AFG01GE04	1	FANGOS	FANGOS	CIZALLA	0	CIZALLA ALIMENTACION FANGO HORNO 1			Sustitución	759	Vástago lado opuesto grupo- Suministro y montaje de vastago fabricado en acero St 52.4 cromado (Este material es el que se emplea en el silo de H3). En el 2013 se fabrican en F114 para H1. Verificar medidas en campo. En el importe global están incluidas todas las acciones descritas así como el suministro de los materiales, servicios auxiliares (transportes y grúas) y mano de obra.	2,00	4.540,80	9.081,60
C14SC01O057	SGLT07011AFG01GE04	1	FANGOS	FANGOS	CIZALLA	0	CIZALLA ALIMENTACION FANGO HORNO 1			Sustitución	769	Recuperación cizalla-Renovar los prensas de las cajeras prensaestopas	2,00	106,60	213,20
C14SC01O034	SGLT07011AFG01GE04	1	FANGOS	FANGOS	CIZALLA ALIMENTACION FANGO HORNO 1	1	CIZALLA ALIMENTACION FANGO HORNO 1			Sustitución	773	Suministrar, cambiar y ajustar empaquetadura lado grupo, material PTFE (Este material es el que se emplea en el silo de H3)	2,00	46,80	93,60
C14SC01O038	SGLT07011AFG01GE04	1	FANGOS	FANGOS	CIZALLA ALIMENTACION FANGO HORNO 1	0	CIZALLA ALIMENTACION FANGO HORNO 1			Sustitución	774	Suministrar, cambiar y ajustar empaquetadura opuesta grupo, material PTFE (Este material es el que se emplea en el silo de H3)	2,00	26,40	52,80
C14SC01O062	SGLT07011AFG01GH01	1	FANGOS	FANGOS	EQUIPO HIDRÁULICO (SAXLUNG)	1	GRUPO HIDRAULICO SAXLUND HORNO 1			Limpieza	775	Limpiar tanque aceite	3,00	48,00	144,00
C14SC01O064	SGLT07011AFG01GH01	1	FANGOS	FANGOS	EQUIPO HIDRÁULICO (SAXLUNG)	0	GRUPO HIDRAULICO SAXLUND HORNO 1			Limpieza	776	Suministrar y cambiar filtro aceite (limpiar)	3,00	458,00	1.374,00
C14SC01O066	SGLT07011AFG01GH01	1	FANGOS	FANGOS	EQUIPO HIDRÁULICO (SAXLUNG)	0	GRUPO HIDRAULICO SAXLUND HORNO 1			Inspección	778	Estado racoraje transductor de temperatura - Eliminar fugas en by-pass del enfriador	3,00	10,20	30,60
C14SC01O163	SGLT07011AFG01TS02	1	FANGOS	FANGOS	MAQUINA DE CARGA	1	TORNILLO REVERSIBLE BOMBA-CAMION H1			Eléctrica	804	Trabajos de desconexión conexión eléctrica	3,00	48,00	144,00
C14SC01O199	SGLT07011AFG01DE01	1	FANGOS	FANGOS	SILO DE ALMACENAMIENTO	0	SILO FANGOS HORNO 1			Inspección	814	Abrir la boca de entrada lateral del silo, una vez finalizadas la tareas de limpieza y mantenimiento o cuando lo determine el CABB, a lo largo del periodo de "Duracion del contrato", volver a montar.	3,00	48,00	144,00
C14SC01O121	SGLT07011AFG01DE01	1	FANGOS	FANGOS	SILO DE ALMACENAMIENTO	0	SILO FANGOS HORNO 1			Inspección	815	Revisar tapa entrada lateral silo - Sanear y pintar	3,00	126,00	378,00
C14SC01O122	SGLT07011AFG01DE01	1	FANGOS	FANGOS	SILO DE ALMACENAMIENTO	0	SILO FANGOS HORNO 1			Inspección	816	Revisar bisagras y juntas tapa entrada silo - Aligerar y engrasar	3,00	108,00	324,00
C14SC01O123	SGLT07011AFG01DE01	1	FANGOS	FANGOS	SILO DE ALMACENAMIENTO	0	SILO FANGOS HORNO 1			Sustitución	817	Suministrar y cambiar junta tapa lateral	2,00	60,00	120,00
C14SC01O117	SGLT07011AFG01DE01	1	FANGOS	FANGOS	SILO DE ALMACENAMIENTO	0	SILO FANGOS HORNO 1			Andamios	819	Instalar andamios	3,00	3.000,00	9.000,00
C14SC01O118	SGLT07011AFG01DE01	1	FANGOS	FANGOS	SILO DE ALMACENAMIENTO	0	SILO FANGOS HORNO 1			Pintura	820	Chorreado y pintado interior	1,00	13.000,00	13.000,00
C14SC01O124	SGLT07011AFG01DE01	1	FANGOS	FANGOS	SILO DE ALMACENAMIENTO	0	SILO FANGOS HORNO 1			Inspección	823	Revisar silo interior - Fondos y virola	3,00	120,00	360,00
C14SC01O125	SGLT07011AFG01DE01	1	FANGOS	FANGOS	SILO DE ALMACENAMIENTO	0	SILO FANGOS HORNO 1			Espesores	824	Toma de espesores - Fondos (8 puntos mínimo) y Virola (8 puntos mínimo)	3,00	144,00	432,00
C14SC01O126	SGLT07011AFG01DE01	1	FANGOS	FANGOS	SILO DE ALMACENAMIENTO	0	SILO FANGOS HORNO 1			Inspección	825	Revisar tapa registro superior - Abrir y proteger contra caídas al interior del silo, una vez finalizadas la tareas de limpieza y mantenimiento o cuando lo determine el CABB, a lo largo del periodo de "Duracion del contrato", volver a montar.	3,00	48,00	144,00
C14SC01O127	SGLT07011AFG01DE01	1	FANGOS	FANGOS	SILO DE ALMACENAMIENTO	0	SILO FANGOS HORNO 1			Inspección	826	Revisar estado de tapa registro superior - Sanear y pintar.	3,00	126,00	378,00
C14SC01O128	SGLT07011AFG01DE01	1	FANGOS	FANGOS	SILO DE ALMACENAMIENTO	0	SILO FANGOS HORNO 1			Sustitución	827	Suministrar y cambiar junta tapa superior	2,00	108,00	216,00
C14SC01O143	SGLT07011AFG01TS01	1	FANGOS	FANGOS	TORNILLO EXTRACCIÓN (SAXLUNG	1	TORNILLO SINFIN EXTRACCION SAXLUND H1			Espesores	842	Alabes del tornillo - Medir altura y espesores en tres puntos, principio, final y mitad.	3,00	24,00	72,00
C14SC01O153	SGLT07011AFG01TS01	1	FANGOS	FANGOS	TORNILLO EXTRACCIÓN (SAXLUNG	0	TORNILLO SINFIN EXTRACCION SAXLUND H1			Espesores	852	Revisar estado de la cuna - Medir espesores en tres puntos, principio, final y mitad.	3,00	24,00	72,00
C14SC01O114	SGLT07011AFG01TS02	1	FANGOS	FANGOS	TORNILLO REVERSIBLE BOMBA-CAMION H0	1	TORNILLO REVERSIBLE BOMBA-CAMION H1		SMEELE03	Eléctrica	858	Reductora - Revisión eléctrica anual	3,00	48,00	144,00
C14SC01O156	SGLT07011AFG01TS02	1	FANGOS	FANGOS	TORNILLO REVERSIBLE BOMBA-CAMION H0	0	TORNILLO REVERSIBLE BOMBA-CAMION H1			Sustitución	860	Tornillo sin fin - Suministrar, desmontar el existente y sustituir. El sumistro sera del conjunto completo (incluido accionamiento),de las mismas caracteritaica del actual y fabricado en AISI 316 L. En el importe global están incluidas todas las acciones descritas así como el suministro de los materiales, servicios auxiliares (transportes y grúas) y mano de obra.	1,00	9.176,00	9.176,00
C14SC01O108	SGLT07011AFG01TS02	1	FANGOS	FANGOS	TORNILLO REVERSIBLE BOMBA-CAMION H1	1	TORNILLO REVERSIBLE BOMBA-CAMION H1			Inspección	863	Reductora - Revisar estado soporte reductora	3,00	48,00	144,00
C14SC01O109	SGLT07011AFG01TS02	1	FANGOS	FANGOS	TORNILLO REVERSIBLE BOMBA-CAMION H1	0	TORNILLO REVERSIBLE BOMBA-CAMION H1			Limpieza	864	Reductora - Limpiar y pintar	3,00	48,00	144,00
C14SC01O111	SGLT07011AFG01TS02	1	FANGOS	FANGOS	TORNILLO REVERSIBLE BOMBA-CAMION H1	0	TORNILLO REVERSIBLE BOMBA-CAMION H1			Inspección	866	Reductora - Revisar estado de acoplamiento motor	3,00	48,00	144,00
C14SC01O112	SGLT07011AFG01TS02	1	FANGOS	FANGOS	TORNILLO REVERSIBLE BOMBA-CAMION H1	0	TORNILLO REVERSIBLE BOMBA-CAMION H1			Ajuste	867	Reductora - Alinear la transmision reductor-tornillo	3,00	48,00	144,00

Id	CÓDIGO PRISMA	HORNO	CONJUNTO	SUBCONJUNTO	ACTIVO	AUX. ACTIVO PRISMA	ACTIVO PRISMA	TAG	HOJA RUTA Nº PLANO	TIPO DE ACTUACIÓN	Nº	OPERACIÓN	Cant.	UNITARIO	PARCIAL
C14SC01O113	SGLT07011AFG01TS02	1	FANGOS	FANGOS	TORNILLO REVERSIBLE BOMBA-CAMION H1	0	TORNILLO REVERSIBLE BOMBA-CAMION H1			Limpieza	868	Reductora - Cadena de transmisión - Limpiar engrasar y tensar.	3,00	54,00	162,00
C14SC01O101	SGLT07011AFG01TS01	1	FANGOS	FANGOS	TORNILLO SINFIN EXTRACCION SAXLUND H1	1	TORNILLO SINFIN EXTRACCION SAXLUND H1			Limpieza	871	Reductora - Cadena de transmisión - Limpiar engrasar y tensar	3,00	72,00	216,00
C14SC01O103	SGLT07011AFG01TS01	1	FANGOS	FANGOS	TORNILLO SINFIN EXTRACCION SAXLUND H1	0	TORNILLO SINFIN EXTRACCION SAXLUND H1			Sustitución	873	Reductora - Suministrar y cambiar correa variador mecánico (Indarbel 42/13/1120)	2,00	121,00	242,00
C14SC01O105	SGLT07011AFG01TS01	1	FANGOS	FANGOS	TORNILLO SINFIN EXTRACCION SAXLUND H1	0	TORNILLO SINFIN EXTRACCION SAXLUND H1			Sustitución	875	Reductora - Suministrar y sustituir platos de fricción.	2,00	436,00	872,00
C14SC01O106	SGLT07011AFG01TS01	1	FANGOS	FANGOS	TORNILLO SINFIN EXTRACCION SAXLUND H1	0	TORNILLO SINFIN EXTRACCION SAXLUND H1		SMEELE03	Eléctrica	876	Reductora - Revisión eléctrica anual	3,00	48,00	144,00
C14SC01O164	SGLT07011AFG01GE01	1	FANGOS	FANGOS	TUBERÍAS Y CONDUCTOS	1	HORNO 1 ALIMENTACION FANGO			Espesores	880	Tuberías y conductos - Toma de espesores en tres puntos del radio largo de los codos	3,00	120,00	360,00
C14SC01O165	SGLT07011AFG01GE01	1	FANGOS	FANGOS	VÁLVULA ENTRADA Nº 1 y Nº 2 - FANGO A SILO HORNO	1	HORNO 1 ALIMENTACION FANGO			Instalación	881	Válvula entrada Nº 1 y Nº 2 Fango a silo horno - Suministrar e instalar 2 discos ciegos, posteriormente quitar En el importe global están incluidas todas las acciones descritas así como el suministro de los materiales, servicios auxiliares (transportes y grúas) y mano de obra.	3,00	682,00	2.046,00
C14SC01O168	SGLT07011AFG01GE01	1	FANGOS	FANGOS	VÁLVULA ENTRADA Nº 1 y Nº 2 - FANGO A SILO HORNO	0	HORNO 1 ALIMENTACION FANGO			Inspección	884	Válvula entrada Nº 1 y Nº 2 Fango a silo horno - Comprobar cierre con silo vacío	3,00	24,00	72,00
C14SC01O169	SGLT07011AFG01GE01	1	FANGOS	FANGOS	VÁLVULA ENTRADA Nº 1 y Nº 2 - FANGO A SILO HORNO	0	HORNO 1 ALIMENTACION FANGO			Inspección	885	Válvula entrada Nº 1 y Nº 2 Fango a silo horno - Revisar soporte válvula	3,00	24,00	72,00
C14SC01O170	SGLT07011AFG01GE01	1	FANGOS	FANGOS	VÁLVULA ENTRADA Nº 1 y Nº 2 - FANGO A SILO HORNO	0	HORNO 1 ALIMENTACION FANGO			Inspección	886	Válvula entrada Nº 1 y Nº 2 Fango a silo horno - Revisar acoplamiento del husillo	3,00	24,00	72,00
C14SC01O171	SGLT07011AFG01GE01	1	FANGOS	FANGOS	VÁLVULA ENTRADA Nº 1 y Nº 2 - FANGO A SILO HORNO	0	HORNO 1 ALIMENTACION FANGO			Inspección	887	Válvula entrada Nº 1 y Nº 2 Fango a silo horno - Revisar funcionamiento del motoreductor	3,00	24,00	72,00
C14SC01O172	SGLT07011AFG01GE01	1	FANGOS	FANGOS	VÁLVULA ENTRADA Nº 1 y Nº 2 - FANGO A SILO HORNO	0	HORNO 1 ALIMENTACION FANGO			Inspección	888	Válvula entrada Nº 1 y Nº 2 Fango a silo horno - Revisar pasarela de las válvulas	3,00	24,00	72,00
C15SC01O032	SGLT07011CIN01MP01	1	HORNO DE INCINERACIÓN DE FANGOS	HORNO DE INCINERACIÓN DE FANGOS	CONTROL DEPRESION HORNO DISPARO POR ALTA Y BAJA-TRANSMISOR PRESION DIFERENCIAL	1	DEPRESION PA-1.302.1 CAMARA INCINERA. H1	PDT-1302	SMECAL02	Calibración	890	Ejecutar gama de verificación/calibración a los instrumentos de medida y control asociados	3,00	125,00	375,00
C15SC01O001	SGLT07011CIN01GE01	1	HORNO DE INCINERACIÓN DE FANGOS	HORNO DE INCINERACIÓN DE FANGOS	HORNO	1	HORNO 1 CAMARA DE INCINERACION			Calorifugado	893	Quitar calorifugado, abrir tapa acceso y material refractario, una ve finalizadas la tareas de limpieza y mantenimiento o cuando lo determine el CABB, a lo largo del periodo de "Duracion del contrato", volver a montar.	2,00	144,00	288,00
C15SC01O002	SGLT07011CIN01GE01	1	HORNO DE INCINERACIÓN DE FANGOS	HORNO DE INCINERACIÓN DE FANGOS	HORNO	0	HORNO 1 CAMARA DE INCINERACION			Refractario	894	Ladrillos refractarios boca de hombre - Levantar croquis numerando los ladrillos para volver a montar en la misma posición	2,00	144,00	288,00
C15SC01O003	SGLT07011CIN01GE01	1	HORNO DE INCINERACIÓN DE FANGOS	HORNO DE INCINERACIÓN DE FANGOS	HORNO	0	HORNO 1 CAMARA DE INCINERACION			Inspección	895	Revisar estado brida boca de hombre acceso al horno	3,00	144,00	432,00
C15SC01O004	SGLT07011CIN01GE01	1	HORNO DE INCINERACIÓN DE FANGOS	HORNO DE INCINERACIÓN DE FANGOS	HORNO	0	HORNO 1 CAMARA DE INCINERACION			Limpieza	896	Sacar a contenedor arena lecho y de la caja de viento. Realizar limpieza interior del horno y de la caja de viento con aspirador industrial de polvo en seco. En el importe global están incluidas todas las acciones descritas así como el suministro de los materiales, servicios auxiliares (transportes y grúas) y mano de obra.	3,00	1.094,00	3.282,00
C15SC01O005	SGLT07011CIN01GE01	1	HORNO DE INCINERACIÓN DE FANGOS	HORNO DE INCINERACIÓN DE FANGOS	HORNO	0	HORNO 1 CAMARA DE INCINERACION			Andamios	897	Instalar andamios desde lecho hasta la precaldera y desde precaldera hasta zona de haces recalentadores. En el importe global están incluidas todas las acciones descritas así como el suministro de los materiales, servicios auxiliares (transportes y grúas) y mano de obra.	3,00	5.500,00	16.500,00
C15SC01O006	SGLT07011CIN01GE01	1	HORNO DE INCINERACIÓN DE FANGOS	HORNO DE INCINERACIÓN DE FANGOS	HORNO	0	HORNO 1 CAMARA DE INCINERACION			Andamios	898	Instalar andamios exterior En el importe global están incluidas todas las acciones descritas así como el suministro de los materiales, servicios auxiliares (transportes y grúas) y mano de obra.	3,00	1.500,00	4.500,00
C15SC01O007	SGLT07011CIN01GE01	1	HORNO DE INCINERACIÓN DE FANGOS	HORNO DE INCINERACIÓN DE FANGOS	HORNO	0	HORNO 1 CAMARA DE INCINERACION			Sustitución	899	Sustituir junta de boca de hombre	2,00	234,00	468,00
C15SC01O008	SGLT07011CIN01GE01	1	HORNO DE INCINERACIÓN DE FANGOS	HORNO DE INCINERACIÓN DE FANGOS	HORNO	0	HORNO 1 CAMARA DE INCINERACION			Engrase	900	Aligerar y engrasar (grasa para alta temperatura) pernos sujeción tapa boca de hombre	3,00	144,00	432,00
C15SC01O009	SGLT07011CIN01GE01	1	HORNO DE INCINERACIÓN DE FANGOS	HORNO DE INCINERACIÓN DE FANGOS	HORNO	0	HORNO 1 CAMARA DE INCINERACION			Inspección	901	Revisar/reparar boquillas de entrada de aire	3,00	144,00	432,00
C15SC01O011	SGLT07011CIN01GE01	1	HORNO DE INCINERACIÓN DE FANGOS	HORNO DE INCINERACIÓN DE FANGOS	HORNO	0	HORNO 1 CAMARA DE INCINERACION			Desmontaje	903	Abrir la boca inferior de acceso a caja de viento, una vez finalizadas la tareas de limpieza y mantenimiento o cuando lo determine el CABB, a lo largo del periodo de "Duracion del contrato", volver a montar.	2,00	144,00	288,00
C15SC01O012	SGLT07011CIN01GE01	1	HORNO DE INCINERACIÓN DE FANGOS	HORNO DE INCINERACIÓN DE FANGOS	HORNO	0	HORNO 1 CAMARA DE INCINERACION			Limpieza	904	Caja de viento-Vaciar de arena y limpiar.	3,00	794,00	2.382,00
C15SC01O013	SGLT07011CIN01GE01	1	HORNO DE INCINERACIÓN DE FANGOS	HORNO DE INCINERACIÓN DE FANGOS	HORNO	0	HORNO 1 CAMARA DE INCINERACION			Inspección	905	Revisar y sanear bridas bocas de hombre acceso caja de vientos	3,00	144,00	432,00
C15SC01O014	SGLT07011CIN01GE01	1	HORNO DE INCINERACIÓN DE FANGOS	HORNO DE INCINERACIÓN DE FANGOS	HORNO	0	HORNO 1 CAMARA DE INCINERACION			Sustitución	906	Sustituir juntas bocas de hombre acceso caja de vientos	2,00	234,00	468,00
C15SC01O015	SGLT07011CIN01GE01	1	HORNO DE INCINERACIÓN DE FANGOS	HORNO DE INCINERACIÓN DE FANGOS	HORNO	0	HORNO 1 CAMARA DE INCINERACION			Inspección	907	Revisar estado y sanear la malla metálica de protección de la junta de parrilla	3,00	144,00	432,00
C15SC01O016	SGLT07011CIN01GE01	1	HORNO DE INCINERACIÓN DE FANGOS	HORNO DE INCINERACIÓN DE FANGOS	HORNO	0	HORNO 1 CAMARA DE INCINERACION			Residuos	910	Envío y tratamiento de residuos en gestor homologado	2,00	775,00	1.550,00
C15SC01O029	SGLT07011CIN01GE01	1	HORNO DE INCINERACIÓN DE FANGOS	HORNO DE INCINERACIÓN DE FANGOS	HORNO	0	HORNO 1 CAMARA DE INCINERACION			Refractario	912	Refractario(cilindro horno, entrada a precaldera, bocas quemadores, base boquillas, etc..)-Revisar y sanear con cemento refractario y lana de vidrio especial para sellado de grietas En el importe global están incluidas todas las acciones descritas así como el suministro de los materiales, servicios auxiliares (transportes y grúas) y mano de obra.	3,00	2.500,00	7.500,00
C15SC01O034	SGLT07011CIN01MT01	1	HORNO DE INCINERACIÓN DE FANGOS	HORNO DE INCINERACIÓN DE FANGOS	INDICADOR DE Tª CABEZA HORNO(INDICAR SI PRODUCE DISPARO)-TRANSMISOR TEMPERATURA TIPO K	1	Tª CABEZA TI-1.210 CAMARA INCINERAC. H1	TT-1210	SMECAL02	Calibración	913	Suministro y sustitución (Lakauto) y ejecutar gama de verificación/calibración a los instrumentos de medida y control asociados Especificaciones sonda: Longitud total : 1.000 mm. Cabeza de conexión: Aluminio. Funda exterior : Acero refractario ½" 4C54 Funda interior: Cerámica de 15 x 11 m.m. de diámetro. Abalorio : Cerámico de 5 m.m. de diámetro Hilo tipo "K" : De 3 m.m. de diámetro	3,00	404,24	1.212,72
C15SC01O035	SGLT07011CIN01MT02	1	HORNO DE INCINERACIÓN DE FANGOS	HORNO DE INCINERACIÓN DE FANGOS	INDICADOR DE Tª CABEZA HORNO(INDICAR SI PRODUCE DISPARO)-TRANSMISOR TEMPERATURA TIPO K	0	Tª CABEZA TI-1.211 CAMARA INCINERAC. H1	TT-1211	SMECAL02	Calibración	914	Suministro y sustitución (Lakauto) y ejecutar gama de verificación/calibración a los instrumentos de medida y control asociados Especificaciones sonda: Longitud total : 1.000 mm. Cabeza de conexión: Aluminio. Funda exterior : Acero refractario ½" 4C54 Funda interior: Cerámica de 15 x 11 m.m. de diámetro. Abalorio : Cerámico de 5 m.m. de diámetro Hilo tipo "K" : De 3 m.m. de diámetro	3,00	404,24	1.212,72
C15SC01O019	SGLT07011CIN01DG01	1	HORNO DE INCINERACIÓN DE FANGOS	HORNO DE INCINERACIÓN DE FANGOS	LANZAS DE ENTRADA GAS/AIRE	1	LANZA Nº1 ENTRADA GAS/AIRE CAM. INCI. H1			Sustitución	915	Sustituir/desatascar	2,00	404,00	808,00
C15SC01O020	SGLT07011CIN01DG02	1	HORNO DE INCINERACIÓN DE FANGOS	HORNO DE INCINERACIÓN DE FANGOS	LANZAS DE ENTRADA GAS/AIRE	0	LANZA Nº2 ENTRADA GAS/AIRE CAM. INCI. H1			Sustitución	916	Sustituir/desatascar	2,00	404,00	808,00
C15SC01O021	SGLT07011CIN01DG03	1	HORNO DE INCINERACIÓN DE FANGOS	HORNO DE INCINERACIÓN DE FANGOS	LANZAS DE ENTRADA GAS/AIRE	0	LANZA Nº3 ENTRADA GAS/AIRE CAM. INCI. H1			Sustitución	917	Sustituir/desatascar	2,00	404,00	808,00
C15SC01O022	SGLT07011CIN01DG04	1	HORNO DE INCINERACIÓN DE FANGOS	HORNO DE INCINERACIÓN DE FANGOS	LANZAS DE ENTRADA GAS/AIRE	0	LANZA Nº4 ENTRADA GAS/AIRE CAM. INCI. H1			Sustitución	918	Sustituir/desatascar	2,00	404,00	808,00
C15SC01O023	SGLT07011CIN01DG05	1	HORNO DE INCINERACIÓN DE FANGOS	HORNO DE INCINERACIÓN DE FANGOS	LANZAS DE ENTRADA GAS/AIRE	0	LANZA Nº5 ENTRADA GAS/AIRE CAM. INCI. H1			Sustitución	919	Sustituir/desatascar	2,00	404,00	808,00
C15SC01O024	SGLT07011CIN01DG06	1	HORNO DE INCINERACIÓN DE FANGOS	HORNO DE INCINERACIÓN DE FANGOS	LANZAS DE ENTRADA GAS/AIRE	0	LANZA Nº6 ENTRADA GAS/AIRE CAM. INCI. H1			Sustitución	920	Sustituir/desatascar	2,00	404,00	808,00
C15SC01O025	SGLT07011DAA01DL01	1	HORNO DE INCINERACIÓN DE FANGOS	HORNO DE INCINERACIÓN DE FANGOS	LANZAS INYECCIÓN AMONIACO	1	LANZA DE PULVERIZACION AMONIACO H1 L-103			Inspección	921	Revisar/desatascar	3,00	288,00	864,00
C15SC01O026	SGLT07011DAA01DL02	1	HORNO DE INCINERACIÓN DE FANGOS	HORNO DE INCINERACIÓN DE FANGOS	LANZAS INYECCIÓN AMONIACO	0	LANZA DE PULVERIZACION AMONIACO H1 L-104			Inspección	922	Revisar/desatascar	3,00	288,00	864,00
C15SC01O027	SGLT07011DAA01DL03	1	HORNO DE INCINERACIÓN DE FANGOS	HORNO DE INCINERACIÓN DE FANGOS	LANZAS INYECCIÓN AMONIACO	0	LANZA DE PULVERIZACION AMONIACO H1 L-105			Inspección	923	Revisar/desatascar	3,00	288,00	864,00
C15SC01O037	SGLT07011CIN01MT04	1	HORNO DE INCINERACIÓN DE FANGOS	HORNO DE INCINERACIÓN DE FANGOS	TEMPERATURA CUBA HORNO-TI-1.209-TRANSMISOR TEMPERATURA TIPO K	1	Tª CUBA TI-1.209 CAMARA INCINERACION H1	TT-1209	SMECAL02	Calibración	925	Suministro y sustitución (Lakauto) y ejecutar gama de verificación/calibración a los instrumentos de medida y control asociados Especificaciones sonda: Longitud total : 1.000 mm. Cabeza de conexión: Aluminio. Funda exterior : Acero refractario ½" 4C54 Funda interior: Cerámica de 15 x 11 m.m. de diámetro. Abalorio : Cerámico de 5 m.m. de diámetro Hilo tipo "K" : De 3 m.m. de diámetro	3,00	422,00	1.266,00
C15SC01O036	SGLT07011CIN01MT03	1	HORNO DE INCINERACIÓN DE FANGOS	HORNO DE INCINERACIÓN DE FANGOS	TEMPERATURA CUBA HORNO-TT-1.208-TRANSMISOR TEMPERATURA TIPO K	1	Tª CUBA TI-1.208 CAMARA INCINERACION H1	TT-1208	SMECAL02	Calibración	926	Suministro y sustitución (Lakauto) y ejecutar gama de verificación/calibración a los instrumentos de medida y control asociados Especificaciones sonda: Longitud total : 1.000 mm. Cabeza de conexión: Aluminio. Funda exterior : Acero refractario ½" 4C54 Funda interior: Cerámica de 15 x 11 m.m. de diámetro. Abalorio : Cerámico de 5 m.m. de diámetro Hilo tipo "K" : De 3 m.m. de diámetro	3,00	422,00	1.266,00
C15SC01O038	SGLT07011CIN01MT05	1	HORNO DE INCINERACIÓN DE FANGOS	HORNO DE INCINERACIÓN DE FANGOS	TEMPERATURA LECHO HORNO-TI-1.205-TRANSMISOR TEMPERATURA TIPO K	1	Tª LECHO TI-1.205 CAMARA INCINERACION H1	TT-1205	SMECAL02	Calibración	927	Suministro y sustitución (Lakauto) y ejecutar gama de verificación/calibración a los instrumentos de medida y control asociados Especificaciones sonda: Longitud total : 1.000 mm. Cabeza de conexión: Aluminio. Funda exterior : Acero refractario ½" 4C54 Funda interior: Cerámica de 15 x 11 m.m. de diámetro. Abalorio : Cerámico de 5 m.m. de diámetro Hilo tipo "K" : De 3 m.m. de diámetro	3,00	422,00	1.266,00
C15SC01O039	SGLT07011CIN01MT06	1	HORNO DE INCINERACIÓN DE FANGOS	HORNO DE INCINERACIÓN DE FANGOS	TEMPERATURA LECHO HORNO-TI-1.206-TRANSMISOR TEMPERATURA TIPO K	1	Tª LECHO TI-1.206 CAMARA INCINERACION H1	TT-1206	SMECAL02	Calibración	928	Suministro y sustitución (Lakauto) y ejecutar gama de verificación/calibración a los instrumentos de medida y control asociados Especificaciones sonda: Longitud total : 1.000 mm. Cabeza de conexión: Aluminio. Funda exterior : Acero refractario ½" 4C54 Funda interior: Cerámica de 15 x 11 m.m. de diámetro. Abalorio : Cerámico de 5 m.m. de diámetro Hilo tipo "K" : De 3 m.m. de diámetro	3,00	422,00	1.266,00
C15SC01O040	SGLT07011CIN01MT07	1	HORNO DE INCINERACIÓN DE FANGOS	HORNO DE INCINERACIÓN DE FANGOS	TEMPERATURA LECHO HORNO-TI-1.207-TRANSMISOR TEMPERATURA TIPO K	1	Tª LECHO TI-1.207 CAMARA INCINERACION H1	TT-1207	SMECAL02	Calibración	929	Suministro y sustitución (Lakauto) y ejecutar gama de verificación/calibración a los instrumentos de medida y control asociados Especificaciones sonda: Longitud total : 1.000 mm. Cabeza de conexión: Aluminio. Funda exterior : Acero refractario ½" 4C54 Funda interior: Cerámica de 15 x 11 m.m. de diámetro. Abalorio : Cerámico de 5 m.m. de diámetro Hilo tipo "K" : De 3 m.m. de diámetro	3,00	422,00	1.266,00
C15SC01O041	SGLT07011CIN01MT08	1	HORNO DE INCINERACIÓN DE FANGOS	HORNO DE INCINERACIÓN DE FANGOS	TEMPERATURA PARRILLA HORNO-TI-1.202-TRANSMISOR TEMPERATURA TIPO K	1	Tª PARRILLA TI-1.202 CAMARA INCINERA. H1	TT-1202	SMECAL02	Calibración	930	Suministro y sustitución (Lakauto) y ejecutar gama de verificación/calibración a los instrumentos de medida y control asociados Especificaciones sonda: Longitud total : 1.000 mm. Cabeza de conexión: Aluminio. Funda exterior : Acero refractario ½" 4C54 Funda interior: Cerámica de 15 x 11 m.m. de diámetro. Abalorio : Cerámico de 5 m.m. de diámetro Hilo tipo "K" : De 3 m.m. de diámetro	3,00	446,00	1.338,00
C15SC01O043	SGLT07011CIN01TT01	1	HORNO DE INCINERACIÓN DE FANGOS	HORNO DE INCINERACIÓN DE FANGOS	TEMPERATURA PARRILLA HORNO-TI-1.203-TRANSMISOR TEMPERATURA TIPO K	1	Tª PARRILLA TI-1.203 CAMARA INCINERA. H1	TT-1203	SMECAL02	Calibración	931	Suministro y sustitución (Lakauto) y ejecutar gama de verificación/calibración a los instrumentos de medida y control asociados Especificaciones sonda: Longitud total : 1.000 mm. Cabeza de conexión: Aluminio. Funda exterior : Acero refractario ½" 4C54 Funda interior: Cerámica de 15 x 11 m.m. de diámetro. Abalorio : Cerámico de 5 m.m. de diámetro Hilo tipo "K" : De 3 m.m. de diámetro	3,00	422,00	1.266,00

Id	CÓDIGO PRISMA	HORNO	CONJUNTO	SUBCONJUNTO	ACTIVO	AUX. ACTIVO PRISMA	ACTIVO PRISMA	TAG	HOJA RUTA Nº PLANO	TIPO DE ACTUACIÓN	Nº	OPERACIÓN	Cant.	UNITARIO	PARCIAL
C15SC01O042	SGLT07011CIN01MT09	1	HORNO DE INCINERACIÓN DE FANGOS	HORNO DE INCINERACIÓN DE FANGOS	TEMPERATURA PARRILLA HORNO-TI-1.204-TRANSMISOR TEMPERATURA TIPO K	1	Tª PARRILLA TI-1.204 CAMARA INCINERA. H1	TT-1204	SMECAL02	Calibración	932	Suministro y sustitución (Lakauto) y ejecutar gama de verificación/calibración a los instrumentos de medida y control asociados Especificaciones sonda: Longitud total : 1.000 mm. Cabeza de conexión: Aluminio. Funda exterior : Acero refractario ½" 4C54 Funda interior: Cerámica de 15 x 11 m.m. de diámetro. Abalorio : Cerámico de 5 m.m. de diámetro Hilo tipo "K" : De 3 m.m. de diámetro	3,00	422,00	1.266,00
C15SC01O030	SGLT07014TCE01VN01	1	HORNO DE INCINERACIÓN DE FANGOS	HORNO DE INCINERACIÓN DE FANGOS	VÁLVULA DE DESCARGA DE ARENA	1	VALVULA NEUMATICA EXTRAC.ARENAS M1 H1			Limpieza	933	Aligerar válvula	3,00	168,00	504,00
C16SC01O020	SGLT0701000001GE04	1	LÍNEAS DE VAPOR/AGUA DE CALDERA	LÍNEAS DE VAPOR/AGUA DE CALDERA	LÍNEAS DE VAPOR/AGUA DE CALDERA	1	EP LINEAS AGUA H1			Calorifugado	943	Líneas de vapor/agua de caldera: Calorifugado de tramo de tubería desde las válvulas 24 y 21.2 hasta la válvula 30, incluyendo bridas, codos injertos, etc En el importe global están incluidas todas las acciones descritas así como el suministro de los materiales, servicios auxiliares (transportes y grúas) y mano de obra.	2,00	600,00	1.200,00
C16SC01O002	SGLT0701000001GE04	1	LÍNEAS DE VAPOR/AGUA DE CALDERA	LÍNEAS DE VAPOR/AGUA DE CALDERA	LÍNEAS DE VAPOR/AGUA DE CALDERA	0	EP LINEAS AGUA H1			Calorifugado	945	Líneas de vapor/agua de caldera: Calorifugado de tramo de 10 m incluyendo 2 bridas, 2 codos DN 125 o inferior Tª 440 ºC En el importe global están incluidas todas las acciones descritas así como el suministro de los materiales, servicios auxiliares (transportes y grúas) y mano de obra.	2,00	1.500,00	3.000,00
C17SC02O022	SGLT07055DEP01NT01	1	SILO DE CENIZAS	SILO AUXILIAR	ALARMA PRESION DIFERENCIAL FILTRO MANGAS ASPIRACION-TRANSMISOR PRESION DIFERENCIAL	1	CONTR. PER. CARGA FM SILO AUX. CENIZAS 1	PDSH-0ETH01CP102	SMECAL02	Calibración	958	Ejecutar gama de verificación/calibración a los instrumentos de medida y control asociados	3,00	96,00	288,00
C17SC02O003	SGLT07055DEP01FL01	1	SILO DE CENIZAS	SILO AUXILIAR	FILTRO DE MANGAS SILO AUXILIAR	1	FILTRO DE MANGAS SILO AUXILIAR 1			Sustitución	980	Cambiar mangas defectuosas	2,00	54,00	108,00
C17SC02O004	SGLT07055DEP01FL01	1	SILO DE CENIZAS	SILO AUXILIAR	FILTRO DE MANGAS SILO AUXILIAR	0	FILTRO DE MANGAS SILO AUXILIAR 1			Inspección	981	Comprobar funcionamiento de la limpieza automática	3,00	24,00	72,00
C17SC02O026	SGLT07055DEP01SO01	1	SILO DE CENIZAS	SILO AUXILIAR	SOPLANTE FILTRO MANGAS	1	SOPLANTE FILTRO MANGAS DE SILO CENIZAS 1			Sustitución	986	Suministrar y cambiar filtro soplante	2,00	66,00	132,00
C17SC02O030	SGLT07055DEP01TS01	1	SILO DE CENIZAS	SILO AUXILIAR	TORNILLO SILO AUXILIAR	1	TORNILLO DE SILO DE CENIZAS AUXILIAR 1			Inspección	988	Revisar estado prensa eje lado motor.	3,00	12,00	36,00
C17SC02O031	SGLT07055DEP01TS01	1	SILO DE CENIZAS	SILO AUXILIAR	TORNILLO SILO AUXILIAR	0	TORNILLO DE SILO DE CENIZAS AUXILIAR 1			Sustitución	989	Suministrar y sustituir empaquetadura eje lado motor.	2,00	42,00	84,00
C17SC02O033	SGLT07055DEP01TS01	1	SILO DE CENIZAS	SILO AUXILIAR	TORNILLO SILO AUXILIAR	0	TORNILLO DE SILO DE CENIZAS AUXILIAR 1			Sustitución	991	Revisar/sustituir rodamiento lado opuesto motor.	2,00	12,00	24,00
C17SC02O034	SGLT07055DEP01TS01	1	SILO DE CENIZAS	SILO AUXILIAR	TORNILLO SILO AUXILIAR	0	TORNILLO DE SILO DE CENIZAS AUXILIAR 1			Sustitución	992	Revisar/sustituir reten guardapolvo salida eje.	2,00	12,00	24,00
C17SC02O035	SGLT07055DEP01TS01	1	SILO DE CENIZAS	SILO AUXILIAR	TORNILLO SILO AUXILIAR	0	TORNILLO DE SILO DE CENIZAS AUXILIAR 1			Inspección	993	Revisar reten guardapolvo izquierdo	3,00	12,00	36,00
C17SC02O037	SGLT07055DEP01TS01	1	SILO DE CENIZAS	SILO AUXILIAR	TORNILLO SILO AUXILIAR	0	TORNILLO DE SILO DE CENIZAS AUXILIAR 1			Espesores	995	Revisar estado alabes del tornillo - Altura y espesores al final del sin fin.	3,00	12,00	36,00
C17SC02O038	SGLT07055DEP01TS01	1	SILO DE CENIZAS	SILO AUXILIAR	TORNILLO SILO AUXILIAR	0	TORNILLO DE SILO DE CENIZAS AUXILIAR 1			Espesores	996	Revisar estado de la cuna - Espesores en tres puntos, principio, final y mitad.	3,00	12,00	36,00
C17SC02O039	SGLT07055DEP01TS01	1	SILO DE CENIZAS	SILO AUXILIAR	TORNILLO SILO AUXILIAR	0	TORNILLO DE SILO DE CENIZAS AUXILIAR 1			Inspección	997	Revisar estado tapas de registro - Limpiar, aligerar y engrasar, bisagras y cierres.	3,00	12,00	36,00
C17SC02O040	SGLT07055DEP01TS01	1	SILO DE CENIZAS	SILO AUXILIAR	TORNILLO SILO AUXILIAR	0	TORNILLO DE SILO DE CENIZAS AUXILIAR 1			Sustitución	998	Sustituir juntas de tapas de registro	2,00	27,00	54,00
C17SC02O041	SGLT07055DEP01TS01	1	SILO DE CENIZAS	SILO AUXILIAR	TORNILLO SILO AUXILIAR	0	TORNILLO DE SILO DE CENIZAS AUXILIAR 1			Reapriete	999	Reapretar tornillería de acoplamiento	3,00	12,00	36,00
C17SC02O042	SGLT07055DEP01TS01	1	SILO DE CENIZAS	SILO AUXILIAR	TORNILLO SILO AUXILIAR	0	TORNILLO DE SILO DE CENIZAS AUXILIAR 1			Inspección	1000	Revisar estado prensa eje lado opuesto motor.	3,00	12,00	36,00
C17SC02O043	SGLT07055DEP01TS01	1	SILO DE CENIZAS	SILO AUXILIAR	TORNILLO SILO AUXILIAR	0	TORNILLO DE SILO DE CENIZAS AUXILIAR 1			Sustitución	1001	Suministrar y sustituir empaquetaduras eje lado opuesto motor a ambos lados del eje.	2,00	27,00	54,00
C17SC01O008	SGLT07055DEP01FL02	1	SILO DE CENIZAS	SILO PRINCIPAL	FILTRO DE MANGA SILO PRINCIPAL	1	FILTRO DE MANGAS SILO PRINCIPAL 1			Sustitución	1012	Cambiar mangas defectuosas	2,00	24,00	48,00
C17SC01O009	SGLT07055DEP01FL02	1	SILO DE CENIZAS	SILO PRINCIPAL	FILTRO DE MANGA SILO PRINCIPAL	0	FILTRO DE MANGAS SILO PRINCIPAL 1			Inspección	1013	Comprobar funcionamiento de la limpieza automática.	3,00	24,00	72,00
C17SC01O011	SGLT07055DEP01FL02	1	SILO DE CENIZAS	SILO PRINCIPAL	FILTRO DE MANGA SILO PRINCIPAL	0	FILTRO DE MANGAS SILO PRINCIPAL 1			Sustitución	1015	Deshumidificador - Suministrar y sustituir filtro	2,00	54,00	108,00
C17SC01O013	SGLT07055DEP01MG01	1	SILO DE CENIZAS	SILO PRINCIPAL	MANGUERA TELESCÓPICA SILO PRINCIPAL	1	MANGUERA TELESCOPICA SILO PRINCIPAL 1			Inspección	1017	Verificar estado del cable de elevación	3,00	24,00	72,00
C17SC01O025	SGLT07055DEP01VS01	1	SILO DE CENIZAS	SILO PRINCIPAL	VÁLVULA DE SEGURIDAD PRESIÓN/DEPRESIÓN VCP SAC1-PSV-001	1	VALV. DE SEGURIDAD PRESION/DEPRESION VCP			Sustitución	1034	Revisar/sustituir membranas	2,00	169,00	338,00
C17SC01O026	SGLT07055DEP01VS01	1	SILO DE CENIZAS	SILO PRINCIPAL	VÁLVULA DE SEGURIDAD PRESIÓN/DEPRESIÓN VCP SAC1-PSV-001	0	VALV. DE SEGURIDAD PRESION/DEPRESION VCP			Sustitución	1035	Revisar/sustituir resortes	2,00	169,00	338,00
C17SC01O027	SGLT07055DEP01VS01	1	SILO DE CENIZAS	SILO PRINCIPAL	VÁLVULA DE SEGURIDAD PRESIÓN/DEPRESIÓN VCP SAC1-PSV-001	0	VALV. DE SEGURIDAD PRESION/DEPRESION VCP			Inspección	1036	Comprobar el ajuste sobrepresion a X mbar (Medir altura apriete tornillo "A")	3,00	144,00	432,00
C17SC01O028	SGLT07055DEP01VS01	1	SILO DE CENIZAS	SILO PRINCIPAL	VÁLVULA DE SEGURIDAD PRESIÓN/DEPRESIÓN VCP SAC1-PSV-001	0	VALV. DE SEGURIDAD PRESION/DEPRESION VCP			Inspección	1037	Comprobar el ajuste depresión a -X mbar (Medir altura apriete tornillo "B")	3,00	144,00	432,00
C17SC01O035	SGLT07055DEP01VS01	1	SILO DE CENIZAS	SILO PRINCIPAL	VÁLVULA DE SEGURIDAD PRESIÓN/DEPRESIÓN VCP SAC1-PSV-001		VALV. DE SEGURIDAD PRESION/DEPRESION VCP			Voluntario	1038	Tarado a XX kg/cm2 verificado y certificado por OCA nivel voluntario	2,00	60,00	120,00
C17SC01O002	SGLT07014TCE01VN02	1	SILO DE CENIZAS	SILO PRINCIPAL	VALVULA PIC DE ENTRADA CENIZAS A SILO H1	1	VALVULA PIC DE ENTRADA CENIZAS A SILO H1			Montaje	1039	Instalar disco ciego	2,00	102,00	204,00
C18SC01O033	SGLT07014TCE01DP01	1	TRANSPORTE DE CENIZAS	TRANSPORTE DE CENIZAS	CALDERÍN COMPRESOR TRANSPORTE CENIZAS EN SALA JUNTO LAV. HUMOS	1	EP DEP. AIRE EN SALA JUNTO LAV. HUMOS H1			Legal	1045	Tarado a x.x kg/cm2 verificado y certificado OCA	3,00	60,00	180,00
C18SC01O001	SGLT07014TCE01DP02	1	TRANSPORTE DE CENIZAS	TRANSPORTE DE CENIZAS	CALDERÍN COMPRESOR	1	EP DEP. ACUMULADOR AIRE TTE. CENZAS H1			Legal	1048	Certificado nivel C con OCA	3,00	120,00	360,00
C18SC01O003	SGLT07014TCE01DP02	1	TRANSPORTE DE CENIZAS	TRANSPORTE DE CENIZAS	CALDERÍN COMPRESOR	0	EP DEP. ACUMULADOR AIRE TTE. CENZAS H1			Legal	1050	Prueba hidráulica periódica	3,00	300,00	900,00
C18SC01O004	SGLT07014TCE01DP02	1	TRANSPORTE DE CENIZAS	TRANSPORTE DE CENIZAS	CALDERÍN COMPRESOR	0	EP DEP. ACUMULADOR AIRE TTE. CENZAS H1			Espesores	1051	Revisión anual del calderin: Toma de espesores, fondos y virolas - Fondos (4 puntos mínimo), Virola (4 puntos mínimo)	3,00	96,00	288,00
C18SC01O005	SGLT07014TCE01DP02	1	TRANSPORTE DE CENIZAS	TRANSPORTE DE CENIZAS	CALDERÍN COMPRESOR	0	EP DEP. ACUMULADOR AIRE TTE. CENZAS H1			Legal	1052	Tarado a x.x kg/cm2 verificado y certificado OCA	3,00	156,00	468,00
C18SC01O006	SGLT07014TCE01GE01	1	TRANSPORTE DE CENIZAS	TRANSPORTE DE CENIZAS	ELECTROVÁLVULAS	1	HORNO 1 TRANSPORTE CENIZAS			Inspección	1053	Electrovalvulas - Revisar/sustituir membranas y partes mecánicas (6 und)	3,00	504,00	1.512,00
C18SC01O007	SGLT07014TCE01GE01	1	TRANSPORTE DE CENIZAS	TRANSPORTE DE CENIZAS	ELECTROVÁLVULAS	0	HORNO 1 TRANSPORTE CENIZAS			Sustitución	1054	Electrovalvulas - Revisar/sustituir solenoides y otros (6 und)	2,00	504,00	1.008,00
C18SC01O008	SGLT07014TCE01GE01	1	TRANSPORTE DE CENIZAS	TRANSPORTE DE CENIZAS	ESTACIONES INTERMEDIAS	1	HORNO 1 TRANSPORTE CENIZAS			Inspección	1055	Línea de transporte, válvulas de impulsos/ estaciones intermedias - Limpiar y medir desgaste de casquillo interior/sustituir casquillo.	3,00	526,00	1.578,00
C18SC01O022	SGLT07014TCE01GE02	1	TRANSPORTE DE CENIZAS	TRANSPORTE DE CENIZAS	PULSOR DE CENIZAS	1	PULSOR CENIZAS HORNO 1			Legal	1073	Válvula de seguridad xxx - revisión y tarado a x kg/cm2, certificado por OCA.	3,00	204,00	612,00
C18SC01O023	SGLT07014TCE01GE02	1	TRANSPORTE DE CENIZAS	TRANSPORTE DE CENIZAS	PULSOR DE CENIZAS	0	PULSOR CENIZAS HORNO 1			Espesores	1074	Toma de espesores en codo inferior y cono.	3,00	96,00	288,00
C18SC01O018	SGLT07014TCE01GE02	1	TRANSPORTE DE CENIZAS	TRANSPORTE DE CENIZAS	PULSOR DE CENIZAS. VALVULA DE SEGURIDAD PSV	1	PULSOR CENIZAS HORNO 1	PSV-1ETP10AA201		Legal	1076	Válvula de seguridad - Tarado a 6 kg/cm2 verificado y certificado OCA	3,00	60,00	180,00
C18SC01O025	SGLT07014TCE01VS01	1	TRANSPORTE DE CENIZAS	TRANSPORTE DE CENIZAS	VALVULA ACCIONAMIENTO CIERRE CAMPANA PULSOR	1	VALVULA DE CAMPANA PULMON DE CENIZAS H1	XV-1ETG10AA081		Sustitución	1081	Suministrar y sustituir (Orbinox) En el importe global están incluidas todas las acciones descritas así como el suministro de los materiales, servicios auxiliares (transportes y grúas) y mano de obra.	2,00	14.884,00	29.768,00
C19SC01O003	SGLT07013LHU01SO01	1	TRATAMIENTO DE HUMOS	DOSIFICACIÓN DE CARBÓN ACTIVO	SOPLANTE DE TRANSPORTE DE CARBÓN ACTIVO	1	SOPLANTE DE CARBON ACTIVO HORNO 1			Limpieza	1084	Limpieza general	3,00	36,00	108,00
C19SC01O004	SGLT07013LHU01SO01	1	TRATAMIENTO DE HUMOS	DOSIFICACIÓN DE CARBÓN ACTIVO	SOPLANTE DE TRANSPORTE DE CARBÓN ACTIVO	0	SOPLANTE DE CARBON ACTIVO HORNO 1			Sustitución	1085	Suministrar y sustituir filtro	2,00	66,00	132,00
C19SC01O005	SGLT07013LHU01SO01	1	TRATAMIENTO DE HUMOS	DOSIFICACIÓN DE CARBÓN ACTIVO	SOPLANTE DE TRANSPORTE DE CARBÓN ACTIVO	0	SOPLANTE DE CARBON ACTIVO HORNO 1			Espesores	1086	Línea de transporte - Toma de espesores en todos los codos en el radio largo y en un punto de los tramos rectos, por OCA.	3,00	186,00	558,00
C19SC01O007	SGLT07013FIM10TS02	1	TRATAMIENTO DE HUMOS	DOSIFICACIÓN DE CARBÓN ACTIVO	TORNILLO DOSIFICADOR	1	SINFIN DOSIFICADOR CARBON ACTIVO			Limpieza	1090	Soltar tapas y limpiar conjunto	3,00	12,00	36,00
C19SC01O008	SGLT07013FIM10TS02	1	TRATAMIENTO DE HUMOS	DOSIFICACIÓN DE CARBÓN ACTIVO	TORNILLO DOSIFICADOR	0	SINFIN DOSIFICADOR CARBON ACTIVO			Espesores	1091	Revisar estado alabes del tornillo - Altura y espesores al final del sin fin.	3,00	12,00	36,00
C19SC01O009	SGLT07013FIM10TS02	1	TRATAMIENTO DE HUMOS	DOSIFICACIÓN DE CARBÓN ACTIVO	TORNILLO DOSIFICADOR	0	SINFIN DOSIFICADOR CARBON ACTIVO			Espesores	1092	Revisar estado de la cuna - Espesores en tres puntos, principio, final y mitad.	3,00	12,00	36,00
C19SC01O010	SGLT07013FIM10TS02	1	TRATAMIENTO DE HUMOS	DOSIFICACIÓN DE CARBÓN ACTIVO	TORNILLO DOSIFICADOR	0	SINFIN DOSIFICADOR CARBON ACTIVO			Inspección	1093	Revisar estado tapas de registro - Limpiar, aligerar y engrasar, bisagras y cierres.	3,00	12,00	36,00
C19SC01O011	SGLT07013FIM10TS02	1	TRATAMIENTO DE HUMOS	DOSIFICACIÓN DE CARBÓN ACTIVO	TORNILLO DOSIFICADOR	0	SINFIN DOSIFICADOR CARBON ACTIVO			Sustitución	1094	Suministrar y sustituir juntas de tapas de registro	2,00	27,00	54,00
C19SC01O012	SGLT07013FIM10TS02	1	TRATAMIENTO DE HUMOS	DOSIFICACIÓN DE CARBÓN ACTIVO	TORNILLO DOSIFICADOR	0	SINFIN DOSIFICADOR CARBON ACTIVO			Reapriete	1095	Reapretar tornillería de acoplamiento	3,00	12,00	36,00
C19SC01O013	SGLT07013FIM10TS02	1	TRATAMIENTO DE HUMOS	DOSIFICACIÓN DE CARBÓN ACTIVO	TORNILLO DOSIFICADOR	0	SINFIN DOSIFICADOR CARBON ACTIVO			Sustitución	1096	Suministrar y sustituir empaquetaduras eje lado opuesto motor a ambos lados del eje.	2,00	27,00	54,00
C19SC01O014	SGLT07013FIM10TS02	1	TRATAMIENTO DE HUMOS	DOSIFICACIÓN DE CARBÓN ACTIVO	TORNILLO DOSIFICADOR	0	SINFIN DOSIFICADOR CARBON ACTIVO			Limpieza	1097	Reductora-Limpiar	3,00	12,00	36,00
C19SC01O020	SGLT07013FIM10VM02	1	TRATAMIENTO DE HUMOS	DOSIFICACIÓN DE CARBÓN ACTIVO	VÁLVULA ALVEOLAR	0	VALVULA ROTATIVA INYECCION CARBON ACTIVO			Limpieza	1102	Desmontar y limpiar tapa prensa motriz	3,00	12,00	36,00
C19SC01O021	SGLT07013FIM10VM02	1	TRATAMIENTO DE HUMOS	DOSIFICACIÓN DE CARBÓN ACTIVO	VÁLVULA ALVEOLAR	0	VALVULA ROTATIVA INYECCION CARBON ACTIVO			Sustitución	1103	Suministrar y sustituir reten eje lado motriz (NBR) y engrasar .	2,00	18,00	36,00
C19SC01O022	SGLT07013FIM10VM02	1	TRATAMIENTO DE HUMOS	DOSIFICACIÓN DE CARBÓN ACTIVO	VÁLVULA ALVEOLAR	0	VALVULA ROTATIVA INYECCION CARBON ACTIVO			Sustitución	1104	Suministrar y sustituir empaquetadura eje lado motriz (Aramida+PTFE 5x5).	2,00	18,00	36,00
C19SC01O023	SGLT07013FIM10VM02	1	TRATAMIENTO DE HUMOS	DOSIFICACIÓN DE CARBÓN ACTIVO	VÁLVULA ALVEOLAR	0	VALVULA ROTATIVA INYECCION CARBON ACTIVO			Limpieza	1105	Desmontar y limpiar tapa prensa conducido	3,00	12,00	36,00
C19SC01O024	SGLT07013FIM10VM02	1	TRATAMIENTO DE HUMOS	DOSIFICACIÓN DE CARBÓN ACTIVO	VÁLVULA ALVEOLAR	0	VALVULA ROTATIVA INYECCION CARBON ACTIVO			Sustitución	1106	Suministrar y sustituir reten eje lado conducido (NBR) y engrasar	2,00	18,00	36,00
C19SC01O025	SGLT07013FIM10VM02	1	TRATAMIENTO DE HUMOS	DOSIFICACIÓN DE CARBÓN ACTIVO	VÁLVULA ALVEOLAR	0	VALVULA ROTATIVA INYECCION CARBON ACTIVO			Sustitución	1107	Suministrar y sustituir empaquetadura eje lado conducido (Aramida+PTFE 5x5).	2,00	18,00	36,00
C19SC01O026	SGLT07013FIM10VM02	1	TRATAMIENTO DE HUMOS	DOSIFICACIÓN DE CARBÓN ACTIVO	VÁLVULA ALVEOLAR	0	VALVULA ROTATIVA INYECCION CARBON ACTIVO			Sustitución	1108	Suministrar y sustituir (en caso necesario) rodamiento lado opuesto accionamiento (UCFC-205)	2,00	18,00	36,00
C19SC01O029	SGLT07013FIM10VM02	1	TRATAMIENTO DE HUMOS	DOSIFICACIÓN DE CARBÓN ACTIVO	VÁLVULA ALVEOLAR	0	VALVULA ROTATIVA INYECCION CARBON ACTIVO			Limpieza	1111	Limpiar cadena, tensar y engrasar	3,00	12,00	36,00
C19SC01O030	SGLT07013FIM10VM02	1	TRATAMIENTO DE HUMOS	DOSIFICACIÓN DE CARBÓN ACTIVO	VÁLVULA ALVEOLAR	0	VALVULA ROTATIVA INYECCION CARBON ACTIVO			Sustitución	1112	En caso necesario sustituir los engrasadores.Menos de un mes de engrase	2,00	12,00	24,00
C19SC03O010	SGLT07013FIM09DM01	1	TRATAMIENTO DE HUMOS	DOSIFICACIÓN DE SORBALITE	ALTO NIVEL SILO SORBALITE-NIVOSTATO	1	NIVEL ALTO SILO SORBALITE FILTRO MANGAS	LSH-1HTJ10CL101	SMECAL02	Calibración	1113	Ejecutar gama de verificación/calibración a los instrumentos de medida y control asociados	3,00	54,24	162,72
C19SC03O023	SGLT07013FIM10CM01	1	TRATAMIENTO DE HUMOS	DOSIFICACIÓN DE SORBALITE	SOPLANTE DE TRANSPORTE DE SORBALITE	1	COMPRES. ROT. AIRE TRANSP. INYECC. SORB.			Limpieza	1138	Limpieza general	3,00	36,00	108,00
C19SC03O024	SGLT07013FIM10CM01	1	TRATAMIENTO DE HUMOS	DOSIFICACIÓN DE SORBALITE	SOPLANTE DE TRANSPORTE DE SORBALITE	0	COMPRES. ROT. AIRE TRANSP. INYECC. SORB.			Sustitución	1139	Suministrar y sustituir filtro	2,00	66,00	132,00
C19SC03O027	SGLT07013FIM10TS01	1	TRATAMIENTO DE HUMOS	DOSIFICACIÓN DE SORBALITE	TORNILLO	0	TORNILLO SINFIN DOSIFICADOR SORBALITE FM			Limpieza	1141	Soltar tapas y limpiar conjunto	3,00	12,00	36,00
C19SC03O039	SGLT07013DSL01GE01	1	TRATAMIENTO DE HUMOS	DOSIFICACIÓN DE SORBALITE	TUBERÍAS Y CONDUCTOS	0	HORNO 1 DOSIFICACIÓN SORBALITE			Fugas	1153	Tuberías y conductos - Eliminar fugas de tuberías y conductos	3,00	144,00	432,00
C19SC03O041	SGLT07013DSL01GE01	1	TRATAMIENTO DE HUMOS	DOSIFICACIÓN DE SORBALITE	TUBERÍAS Y CONDUCTOS	0	HORNO 1 DOSIFICACIÓN SORBALITE			Limpieza	1155	Tuberías y conductos - Desatascar tubería de dosificación desde soplante hasta válvula de desviación, incluyendo válvula de 3 vias y entrada a reactor.	3,00	538,00	1.614,00
C19SC03O042	SGLT07013FIM10VM01	1	TRATAMIENTO DE HUMOS	DOSIFICACIÓN DE SORBALITE	VÁLVULA ALVEOLAR	0	V. ROTAT. CARGA TRANSP. INYECC. SORBAL.			Desmontaje	1156	Retirar y desmontar	2,00	12,00	24,00
C19SC03O043	SGLT07013FIM10VM01	1	TRATAMIENTO DE HUMOS	DOSIFICACIÓN DE SORBALITE	VÁLVULA ALVEOLAR	0	V. ROTAT. CARGA TRANSP. INYECC. SORBAL.			Revisión	1157	Medir huelgo 6 palas(6)/envolvente. Juego axial - Min/max 0,1/0,15 mm - Juego radial - Min/max 0,1/0,15 mm	3,00	12,00	36,00
C19SC03O056	SGLT07013FIM07VS01	1	TRATAMIENTO DE HUMOS	DOSIFICACIÓN DE SORBALITE	VÁLVULA DE SEGURIDAD PRESIÓN/DEPRESIÓN VCP SAS1-PSV-001	1	VALVULA PRESION/VACIO SILO SORBALITE FM			Sustitución	1169	Revisar/Suministrar y sustituir membrana	2,00	169,00	338,00
C19SC03O057	SGLT07013FIM07VS01	1	TRATAMIENTO DE HUMOS	DOSIFICACIÓN DE SORBALITE	VÁLVULA DE SEGURIDAD PRESIÓN/DEPRESIÓN VCP SAS1-PSV-001	0	VALVULA PRESION/VACIO SILO SORBALITE FM			Sustitución	1170	Revisar/Suministrar y sustituir resorte	2,00	169,00	338,00
C19SC03O058	SGLT07013FIM07VS01	1	TRATAMIENTO DE HUMOS	DOSIFICACIÓN DE SORBALITE	VÁLVULA DE SEGURIDAD PRESIÓN/DEPRESIÓN VCP SAS1-PSV-001	0	VALVULA PRESION/VACIO SILO SORBALITE FM			Inspección	1171	Comprobar el ajuste sobrepresion a X mbar (Medir altura apriete tornillo "A")	3,00	144,00	432,00
C19SC03O059	SGLT07013FIM07VS01	1	TRATAMIENTO DE HUMOS	DOSIFICACIÓN DE SORBALITE	VÁLVULA DE SEGURIDAD PRESIÓN/DEPRESIÓN VCP SAS1-PSV-001	0	VALVULA PRESION/VACIO SILO SORBALITE FM			Inspección	1172	Comprobar el ajuste depresión a -X mbar (Medir altura apriete tornillo "B")	3,00	144,00	432,00
C19SC03O062	SGLT07013FIM07VS01	1	TRATAMIENTO DE HUMOS	DOSIFICACIÓN DE SORBALITE	VÁLVULA DE SEGURIDAD PRESIÓN/DEPRESIÓN VCP SAS1-PSV-001		VALVULA PRESION/VACIO SILO SORBALITE FM			Voluntario	1173	Tarado a XX kg/cm2 verificado y certificado por OCA nivel voluntario	2,00	60,00	120,00
C19SC04O002	SGLT07013SOD01BD01	1	TRATAMIENTO DE HUMOS	DOSIFICACIÓN DE SOSAS	BOMBA DOSIFICADORA SOSA Nº1	1	BOMBA 1 PREPAR.SOSA LAVADO HUMOS HORNOS		SMCPRV031	Inspección	1177	Tarado de válvula de seguridad a 4 Kg/cm2 con certificado.	3,00	318,00	954,00
C19SC04O009	SGLT07013SOD01BD02	1	TRATAMIENTO DE HUMOS	DOSIFICACIÓN DE SOSAS	BOMBA DOSIFICADORA SOSA Nº1	0	BOMBA 2 PREPAR.SOSA LAVADO HUMOS HORNOS		SMCPRV031	Inspección	1184	Tarado de válvula de seguridad a 4 Kg/cm2 con certificado.	3,00	288,00	864,00
C19SC04O016	SGLT07013SOD01BD03	1	TRATAMIENTO DE HUMOS	DOSIFICACIÓN DE SOSAS	BOMBA DOSIFICADORA SOSA Nº1	0	BOMBA 3 PREPAR.SOSA LAVADO HUMOS HORNOS		SMCPRV031	Inspección	1191	Tarado de válvula de seguridad a 4 Kg/cm2 con certificado.	3,00	318,00	954,00
C19SC04O023	SGLT07013SOD01BO03	1	TRATAMIENTO DE HUMOS	DOSIFICACIÓN DE SOSAS	BOMBA DOSIFICADORA SOSA Nº1	0	BOMBA 1 TRASIEGO SOSA LAVADO HUMOS H1		SMCPRV031	Inspección	1198	Tarado de válvula de seguridad a 4 Kg/cm2 con certificado.	3,00	318,00	954,00
C19SC04O032	SGLT07013SOD01BO04	1	TRATAMIENTO DE HUMOS	DOSIFICACIÓN DE SOSAS	BOMBA Nº2 DE TRASIEGO DE SOSA DE TANQUE DE ALMACENAMIENTO A TANQUE DE DOSIFICACIÓN	1	BOMBA 2 TRASIEGO SOSA LAVADO HUMOS H1			Inspección	1211	Tarado de válvula de seguridad a 4 Kg/cm2 con certificado.	3,00	318,00	954,00
C19SC02O014	SGLT07011DAA01GE01	1	TRATAMIENTO DE HUMOS	ELIMINACIÓN NOX	LANZAS DE INYECCIÓN AGUA AMONIACAL	1	HORNO 1 DOSIFICACION AGUA AMONICAL			Inspección	1234	Revisar/reparar/desatascar lanzas de pulverización de agua amoniacal (3 UND)	3,00	414,00	1.242,00
C19SC02O018	SGLT07011DAA01GE01	1	TRATAMIENTO DE HUMOS	ELIMINACIÓN NOX	TUBERÍAS Y CONDUCTOS	0	HORNO 1 DOSIFICACION AGUA AMONICAL			Espesores	1236	Tuberías y conductos - Toma de espesores en tres puntos del radio largo de los codos.	3,00	192,00	576,00
C19SC05O007	SGLT07013CDH01BO01	1	TRATAMIENTO DE HUMOS	ELIMINACIÓN PENACHO	BOMBA AGUA REFRIGERACIÓN CONDENSADOR Nº1	1	BOMBA Nº1 REFRIGER. CONDENSADOR H1 B-101			Limpieza	1245	Limpiar filtro	3,00	12,00	36,00
C19SC05O014	SGLT07013CDH01BO02	1	TRATAMIENTO DE HUMOS	ELIMINACIÓN PENACHO	BOMBA AGUA REFRIGERACIÓN CONDENSADOR Nº1	0	BOMBA Nº2 REFRIGER. CONDENSADOR H1 B-102			Limpieza	1252	Limpiar filtro	3,00	12,00	36,00

Id	CÓDIGO PRISMA	HORNO	CONJUNTO	SUBCONJUNTO	ACTIVO	AUX. ACTIVO PRISMA	ACTIVO PRISMA	TAG	HOJA RUTA. Nº PLANO	TIPO DE ACTUACIÓN	Nº	OPERACIÓN	Cant.	UNITARIO	PARCIAL
C19SC05O016	SGLT07013CDH01CN01	1	TRATAMIENTO DE HUMOS	ELIMINACIÓN PENACHO	CONDENSADOR	1	CONDENSADOR POLIESTER Y FIBRA VIDRIO H1			Andamios	1255	Colocar andamios para acceder a bocas registro	3,00	450,00	1.350,00
C19SC05O017	SGLT07013CDH01CN01	1	TRATAMIENTO DE HUMOS	ELIMINACIÓN PENACHO	CONDENSADOR	0	CONDENSADOR POLIESTER Y FIBRA VIDRIO H1			Desmontaje	1256	Abrir bridas M2 y M3	2,00	36,00	72,00
C19SC05O018	SGLT07013CDH01CN01	1	TRATAMIENTO DE HUMOS	ELIMINACIÓN PENACHO	CONDENSADOR	0	CONDENSADOR POLIESTER Y FIBRA VIDRIO H1			Limpieza	1257	Poner en marcha la bomba de agua y observar la distribución de agua. Limpiar y/o sustituir las boquillas que sea necesario.	3,00	86,00	258,00
C19SC05O019	SGLT07013CDH01CN01	1	TRATAMIENTO DE HUMOS	ELIMINACIÓN PENACHO	CONDENSADOR	0	CONDENSADOR POLIESTER Y FIBRA VIDRIO H1			Inspección	1258	Inspeccionar el separador de gotas (situado entre M2 y M3) y limpiar con agua a alta presión si fuera necesario	3,00	36,00	108,00
C19SC05O020	SGLT07013CDH01CN01	1	TRATAMIENTO DE HUMOS	ELIMINACIÓN PENACHO	CONDENSADOR	0	CONDENSADOR POLIESTER Y FIBRA VIDRIO H1			Inspección	1259	Observar si el separador ha quedado limpio y fijarse en la distribución de agua. Limpiar y/o sustituir las boquillas que sea necesario.	3,00	86,00	258,00
C19SC05O021	SGLT07013CDH01CN01	1	TRATAMIENTO DE HUMOS	ELIMINACIÓN PENACHO	CONDENSADOR	0	CONDENSADOR POLIESTER Y FIBRA VIDRIO H1			Inspección	1260	Desde la boca M2, inspeccionar el material de relleno apartándolo hacia un lado para poder observar unos 500 mm en el interior del paquete. Si el relleno está limpio, la inspección ha terminado.	3,00	36,00	108,00
C19SC05O022	SGLT07013CDH01CN01	1	TRATAMIENTO DE HUMOS	ELIMINACIÓN PENACHO	CONDENSADOR	0	CONDENSADOR POLIESTER Y FIBRA VIDRIO H1			Desmontaje	1261	En caso de que, el relleno esté muy obstruido (obstrucciones o suciedad) se requiere extraerlo. En este caso abrir la boca M1 para sacar el relleno. El relleno, una vez limpio puede volver a ponerse o ser sustituido por otro nuevo.	2,00	480,00	960,00
C19SC05O023	SGLT07013CDH01CN01	1	TRATAMIENTO DE HUMOS	ELIMINACIÓN PENACHO	CONDENSADOR	0	CONDENSADOR POLIESTER Y FIBRA VIDRIO H1			Inspección	1262	Revisar nivel de depósitos e incrustaciones	3,00	36,00	108,00
C19SC05O024	SGLT07013CDH01CN01	1	TRATAMIENTO DE HUMOS	ELIMINACIÓN PENACHO	CONDENSADOR	0	CONDENSADOR POLIESTER Y FIBRA VIDRIO H1			Limpieza	1263	Limpiar	3,00	36,00	108,00
C19SC05O025	SGLT07013CDH01CN01	1	TRATAMIENTO DE HUMOS	ELIMINACIÓN PENACHO	CONDENSADOR	0	CONDENSADOR POLIESTER Y FIBRA VIDRIO H1			Inspección	1264	Revisar y sanear	3,00	36,00	108,00
C19SC05O026	SGLT07013CDH01CN01	1	TRATAMIENTO DE HUMOS	ELIMINACIÓN PENACHO	CONDENSADOR	0	CONDENSADOR POLIESTER Y FIBRA VIDRIO H1			Montaje	1265	Introducir relleno y cerrar registros	2,00	36,00	72,00
C19SC05O031	SGLT07013CDH01IN01	1	TRATAMIENTO DE HUMOS	ELIMINACIÓN PENACHO	CONDENSADOR	0	INTERCAMBIADOR DE TEFLON H1			Inspección	1266	Revisar nivel de depósitos e incrustaciones	3,00	12,00	36,00
C19SC05O083	SGLT07013CDH01GE01	1	TRATAMIENTO DE HUMOS	ELIMINACIÓN PENACHO	CONDENSADOR	0	HORNO 1 CONDENSADOR DE HUMOS			Suministro	1267	Tuberías y conductos - Suministrar material, igual al existente (juntas, chapa inox) y eliminar fugas	2,00	440,00	880,00
C19SC05O029	SGLT07013CDH01IN01	1	TRATAMIENTO DE HUMOS	ELIMINACIÓN PENACHO	INTERCAMBIADOR	1	INTERCAMBIADOR DE TEFLON H1			Andamios	1271	Colocar andamios para acceder a bocas registro En el importe global están incluidas todas las acciones descritas así como el suministro de los materiales, servicios auxiliares (transportes y grúas) y mano de obra.	3,00	550,00	1.650,00
C19SC05O030	SGLT07013CDH01IN01	1	TRATAMIENTO DE HUMOS	ELIMINACIÓN PENACHO	INTERCAMBIADOR	0	INTERCAMBIADOR DE TEFLON H1			Calorifugado	1272	Quitar calorifugado y abrir registros en N1, N3 y en N4, una vez finalizadas las tareas de limpieza o mantenimiento, volver a montar.	2,00	223,00	446,00
C19SC05O087	SGLT07013CDH01IN01	1	TRATAMIENTO DE HUMOS	ELIMINACIÓN PENACHO	INTERCAMBIADOR		INTERCAMBIADOR DE TEFLON H1			Sustitución	1274	Sustitucion de 10 tubos de teflon y soldadura con las laminas de teflon de entrada salida del intercambiados con personal de Flucorrex. En el importe global están incluidas todas las acciones descritas así como el suministro de los materiales, servicios auxiliares (transportes y grúas) y mano de obra.	1,00	3.700,00	3.700,00
C19SC05O034	SGLT07013CDH01IN01	1	TRATAMIENTO DE HUMOS	ELIMINACIÓN PENACHO	INTERCAMBIADOR	0	INTERCAMBIADOR DE TEFLON H1			Limpieza	1277	Limpiar con agua a presión inferior a 6 bar, no utilizar herramientas punzantes ni cepillos de alambre, nada que pueda dañar el teflón.	3,00	720,00	2.160,00
C19SC05O035	SGLT07013CDH01IN01	1	TRATAMIENTO DE HUMOS	ELIMINACIÓN PENACHO	INTERCAMBIADOR	0	INTERCAMBIADOR DE TEFLON H1			Inspección	1278	Revisar y sanear.	3,00	48,00	144,00
C19SC05O036	SGLT07013CDH01IN01	1	TRATAMIENTO DE HUMOS	ELIMINACIÓN PENACHO	INTERCAMBIADOR	0	INTERCAMBIADOR DE TEFLON H1			Limpieza	1279	Revisar y limpiar toberas de limpieza.	3,00	36,00	108,00
C19SC05O037	SGLT07013CDH01IN01	1	TRATAMIENTO DE HUMOS	ELIMINACIÓN PENACHO	INTERCAMBIADOR	0	INTERCAMBIADOR DE TEFLON H1			Montaje	1280	Colocar tapas con nuevas juntas incluido suministro de las juntas.	2,00	63,00	126,00
C19SC05O038	SGLT07013CDH01IN01	1	TRATAMIENTO DE HUMOS	ELIMINACIÓN PENACHO	INTERCAMBIADOR	0	INTERCAMBIADOR DE TEFLON H1			Inspección	1281	Abrir registro de la tolva N2 y revisar, una vez finalizadas la tareas de limpieza y mantenimiento o cuando lo determine el CABB, a lo largo del periodo de "Duracion del contrato", volver a montar.	3,00	48,00	144,00
C19SC05O085	SGLT07013CDH01IN01	1	TRATAMIENTO DE HUMOS	ELIMINACIÓN PENACHO	INTERCAMBIADOR	0	INTERCAMBIADOR DE TEFLON H1			Suministro	1282	Tolva N2 - Suministro Además de los 2 injertos actúales (toma de presión y temperatura), fabricar con un registro de DN500. Material (EN 1.4301/AISI 304) e= 3 mm, recubierto internamente con lamina de teflon PFA de e = 1,5 mm Fabricado por Fluconex o similar. Verificar medidas en campo. En el importe global están incluidas todas las acciones descritas así como el suministro de los materiales, servicios auxiliares (transportes y grúas) y mano de obra.	2,00	16.500,00	33.000,00
C19SC05O042	SGLT07013CDH01IN01	1	TRATAMIENTO DE HUMOS	ELIMINACIÓN PENACHO	INTERCAMBIADOR	0	INTERCAMBIADOR DE TEFLON H1			Sustitución	1286	Tolva N2 - Suministro , además de los injertos actuales (toma de presión y temperatura), colocar un registro de DN 400. Calorifugar la tolva. Material acero Duplex A.890GR-1B equivalente al 1.4462 Verificar medidas in situ. En el importe global están incluidas todas las acciones descritas así como el suministro de los materiales, servicios auxiliares (transportes y grúas) y mano de obra.	2,00	8.320,00	16.640,00
C19SC05O046	SGLT07013CDH01IN01	1	TRATAMIENTO DE HUMOS	ELIMINACIÓN PENACHO	INTERCAMBIADOR	0	INTERCAMBIADOR DE TEFLON H1			Suministro	1290	Tolva N1 - Suministro y fabricacion . Calorifugar la tolva. Material AISI 316 L e= 6mm Verificar medidas en campo. En el importe global están incluidas todas las acciones descritas así como el suministro de los materiales, servicios auxiliares (transportes y grúas) y mano de obra.	1,00	2.700,00	2.700,00
C19SC05O047	SGLT07013CDH01IN01	1	TRATAMIENTO DE HUMOS	ELIMINACIÓN PENACHO	INTERCAMBIADOR	0	INTERCAMBIADOR DE TEFLON H1			Modificación	1291	Tolva N1, Aplicación en fabrica de recubrimiento anticorrosivo de un material Teflon® PFA de color verde, con un espesor aproximado de unas 100 µm. Este material soporta una Tª de trabajo de 240º. HALAR de Opecoat IP-149. En el importe global están incluidas todas las acciones descritas así como el suministro de los materiales, servicios auxiliares (transportes y grúas) y mano de obra.	1,00	2.700,00	2.700,00
C19SC05O050	SGLT07013CDH01IN01	1	TRATAMIENTO DE HUMOS	ELIMINACIÓN PENACHO	INTERCAMBIADOR	0	INTERCAMBIADOR DE TEFLON H1			Suministro	1294	Suministro y fabricacion de conducto D int. 670 a DN 800 acodado a 90º, entre electrofiltro y compensador J2. Material AISI 316 L e= 4 mm. Incluido el calorifugado.	2,00	8.700,00	17.400,00
C19SC05O051	SGLT07013CDH01IN01	1	TRATAMIENTO DE HUMOS	ELIMINACIÓN PENACHO	INTERCAMBIADOR	0	INTERCAMBIADOR DE TEFLON H1			Modificación	1295	Conducto D int 670 a DN 800 acodado a 90º, entre electrofiltro y compensador J2 Aplicación en fabrica de recubrimiento anticorrosivo de un material Teflon® PFA de color verde, con un espesor aproximado de unas 100 µm. Este material soporta una Tª de trabajo de 240º. HALAR de Opecoat IP-149. En el importe global están incluidas todas las acciones descritas así como el suministro de los materiales, servicios auxiliares (transportes y grúas) y mano de obra.	1,00	4.300,00	4.300,00
C19SC05O055	SGLT07013CDH01IN01	1	TRATAMIENTO DE HUMOS	ELIMINACIÓN PENACHO	INTERCAMBIADOR	0	INTERCAMBIADOR DE TEFLON H1			Montaje	1298	Montaje, desmontaje y alquiler andamio para acceso a compensadores J1, J2, J3, J4 , J5, conducto D int. 670 a DN 800 acodado a 90º, salida electrofiltro y tolva N1 .	1,00	2.500,00	2.500,00
C19SC05O056	SGLT07013CDH01IN01	1	TRATAMIENTO DE HUMOS	ELIMINACIÓN PENACHO	INTERCAMBIADOR	0	INTERCAMBIADOR DE TEFLON H1			Suministro	1300	Suministro de compensador, cordon de sellado y tornilleria para la junta de expansion J1. Verificar medidas en campo.	2,00	510,00	1.020,00
C19SC05O057	SGLT07013CDH01IN01	1	TRATAMIENTO DE HUMOS	ELIMINACIÓN PENACHO	INTERCAMBIADOR	0	INTERCAMBIADOR DE TEFLON H1			Suministro	1301	Suministro de las 2 bridas para la junta de expansion J1. Materila AISI 304 Verificar medidas en campo.	1,00	660,00	660,00
C19SC05O058	SGLT07013CDH01IN01	1	TRATAMIENTO DE HUMOS	ELIMINACIÓN PENACHO	INTERCAMBIADOR	0	INTERCAMBIADOR DE TEFLON H1			Sustitución	1302	Sustitucion del compensador, cordon de sellado y tornilleria para la junta de expansion J1. Verificar medidas en campo.	2,00	192,00	384,00
C19SC05O059	SGLT07013CDH01IN01	1	TRATAMIENTO DE HUMOS	ELIMINACIÓN PENACHO	INTERCAMBIADOR	0	INTERCAMBIADOR DE TEFLON H1			Sustitución	1303	Sustitucion de la brida para la junta de expansion J1. Verificar medidas en campo.	2,00	300,00	600,00
C19SC05O060	SGLT07013CDH01IN01	1	TRATAMIENTO DE HUMOS	ELIMINACIÓN PENACHO	INTERCAMBIADOR	0	INTERCAMBIADOR DE TEFLON H1			Suministro	1304	Suministro de compensador, cordon de sellado y tornilleria para la junta de expansion J2. Verificar medidas en campo.	2,00	510,00	1.020,00
C19SC05O061	SGLT07013CDH01IN01	1	TRATAMIENTO DE HUMOS	ELIMINACIÓN PENACHO	INTERCAMBIADOR	0	INTERCAMBIADOR DE TEFLON H1			Suministro	1305	Suministro de las 2 bridas para la junta de expansion J2. Materila AISI 304 Verificar medidas en campo.	1,00	600,00	600,00
C19SC05O062	SGLT07013CDH01IN01	1	TRATAMIENTO DE HUMOS	ELIMINACIÓN PENACHO	INTERCAMBIADOR	0	INTERCAMBIADOR DE TEFLON H1			Sustitución	1306	Sustitucion del compensador, cordon de sellado y tornilleria para la junta de expansion J2. Verificar medidas en campo.	2,00	192,00	384,00
C19SC05O063	SGLT07013CDH01IN01	1	TRATAMIENTO DE HUMOS	ELIMINACIÓN PENACHO	INTERCAMBIADOR	0	INTERCAMBIADOR DE TEFLON H1			Sustitución	1307	Sustitucion de la brida para la junta de expansion J2. Verificar medidas en campo.	2,00	240,00	480,00
C19SC05O064	SGLT07013CDH01IN01	1	TRATAMIENTO DE HUMOS	ELIMINACIÓN PENACHO	INTERCAMBIADOR	0	INTERCAMBIADOR DE TEFLON H1			Suministro	1308	Suministro de compensador, cordon de sellado y tornilleria para la junta de expansion J3. Verificar medidas en campo.	2,00	510,00	1.020,00
C19SC05O065	SGLT07013CDH01IN01	1	TRATAMIENTO DE HUMOS	ELIMINACIÓN PENACHO	INTERCAMBIADOR	0	INTERCAMBIADOR DE TEFLON H1			Suministro	1309	Suministro de las 2 bridas para la junta de expansion J3. Materila AISI 304 Verificar medidas en campo.	1,00	600,00	600,00
C19SC05O066	SGLT07013CDH01IN01	1	TRATAMIENTO DE HUMOS	ELIMINACIÓN PENACHO	INTERCAMBIADOR	0	INTERCAMBIADOR DE TEFLON H1			Sustitución	1310	Sustitucion del compensador, cordon de sellado y tornilleria para la junta de expansion J3. Verificar medidas en campo.	2,00	180,00	360,00
C19SC05O067	SGLT07013CDH01IN01	1	TRATAMIENTO DE HUMOS	ELIMINACIÓN PENACHO	INTERCAMBIADOR	0	INTERCAMBIADOR DE TEFLON H1			Sustitución	1311	Sustitucion de la brida para la junta de expansion J3. Verificar medidas en campo.	2,00	180,00	360,00
C19SC05O068	SGLT07013CDH01IN01	1	TRATAMIENTO DE HUMOS	ELIMINACIÓN PENACHO	INTERCAMBIADOR	0	INTERCAMBIADOR DE TEFLON H1			Suministro	1312	Suministro de compensador, cordon de sellado y tornilleria para la junta de expansion J4. Verificar medidas en campo.	1,00	660,00	660,00
C19SC05O069	SGLT07013CDH01IN01	1	TRATAMIENTO DE HUMOS	ELIMINACIÓN PENACHO	INTERCAMBIADOR	0	INTERCAMBIADOR DE TEFLON H1			Suministro	1313	Suministro de las 2 bridas para la junta de expansion J4. Materila AISI 304 Verificar medidas en campo.	1,00	630,00	630,00
C19SC05O070	SGLT07013CDH01IN01	1	TRATAMIENTO DE HUMOS	ELIMINACIÓN PENACHO	INTERCAMBIADOR	0	INTERCAMBIADOR DE TEFLON H1			Sustitución	1314	Sustitucion del compensador, cordon de sellado y tornilleria para la junta de expansion J4. Verificar medidas en campo.	2,00	156,00	312,00
C19SC05O071	SGLT07013CDH01IN01	1	TRATAMIENTO DE HUMOS	ELIMINACIÓN PENACHO	INTERCAMBIADOR	0	INTERCAMBIADOR DE TEFLON H1			Sustitución	1315	Sustitucion de la brida para la junta de expansion J4. Verificar medidas en campo.	2,00	180,00	360,00
C19SC05O081	SGLT07013CDH01MT03	1	TRATAMIENTO DE HUMOS	ELIMINACIÓN PENACHO	Tª ENTRADA GASES ELECTROFILTRO A INTERCAMBIADOR-TRANSMISOR TEMPERATURA Pt100	1	TEMP. GASES SALIDA ELECTROFIL H1 TT-102	TT-102	SMECAL02	Calibración	1322	Ejecutar gama de verificación/calibración a los instrumentos de medida y control asociados	3,00	125,00	375,00
C19SC05O082	SGLT07013SOD01MT01	1	TRATAMIENTO DE HUMOS	ELIMINACIÓN PENACHO	Tª SALIDA GASES DE INTERCAMBIADOR A TORRE 1-TRANSMISOR TEMPERATURA Pt100	1	TEMP. SALIDA HUMOS INTERC. A TORRE LH H1	TT-105	SMECAL02	Calibración	1323	Ejecutar gama de verificación/calibración a los instrumentos de medida y control asociados	3,00	125,00	375,00
C19SC06O130	SGLT07013FIM06VI01	1	TRATAMIENTO DE HUMOS	FILTROS MANGA	COMPUERTA 1 DE GASES A FM; FCA Y FCC-SENSORES DE POSICIÓN		FCA-FCC VALV. Nº1 DE 3 VIAS BY-PASS FM	1HTA30AA081		Limpieza	1326	Quitar calorifugado y abrir registros, limpiar e inspeccionar, una vez finalizadas las tareas de limpieza o mantenimiento, volver a montar.	3,00	192,00	576,00
C19SC06O131	SGLT07013FIM06VI02	1	TRATAMIENTO DE HUMOS	FILTROS MANGA	COMPUERTA 1 DE GASES A FM; FCA Y FCC-SENSORES DE POSICIÓN		FCA-FCC VALV. Nº2 DE 3 VIAS BY-PASS FM	1HTA30AA082		Limpieza	1327	Quitar calorifugado y abrir registros, limpiar e inspeccionar, una vez finalizadas las tareas de limpieza o mantenimiento, volver a montar.	3,00	192,00	576,00
C19SC06O132	SGLT07013FIM06VI01	1	TRATAMIENTO DE HUMOS	FILTROS MANGA	COMPUERTA 1 DE GASES A FM; FCA Y FCC-SENSORES DE POSICIÓN		FCA-FCC VALV. Nº1 DE 3 VIAS BY-PASS FM	1HTA30AA081		Engrase	1328	Engrasar con bomba manual los dos puntos de engrase.	3,00	24,00	72,00
C19SC06O133	SGLT07013FIM06VI02	1	TRATAMIENTO DE HUMOS	FILTROS MANGA	COMPUERTA 1 DE GASES A FM; FCA Y FCC-SENSORES DE POSICIÓN		FCA-FCC VALV. Nº2 DE 3 VIAS BY-PASS FM	1HTA30AA082		Engrase	1329	Engrasar con bomba manual los dos puntos de engrase.	3,00	24,00	72,00
C19SC06O105	SGLT07013FIM01FL01	1	TRATAMIENTO DE HUMOS	FILTROS MANGA	MANGAS	1	FILTRO DE MANGAS AC-12-450			Desmontaje	1337	Abrir registros, una vez finalizadas la tareas de limpieza y mantenimiento o cuando lo determine el CABB, a lo largo del periodo de "Duracion del contrato", volver a montar.	2,00	36,00	72,00
C19SC06O106	SGLT07013FIM01FL01	1	TRATAMIENTO DE HUMOS	FILTROS MANGA	MANGAS	0	FILTRO DE MANGAS AC-12-450			Sustitución	1338	Suministrar y sustituir juntas	2,00	51,00	102,00
C19SC06O123	SGLT07013FIM01GE01	1	TRATAMIENTO DE HUMOS	FILTROS MANGA	REACTOR	1	HORNO 1 FILTRO DE MANGAS			Desmontaje	1339	Abrir registro de inspeccion entre reactor y FM, una vez finalizadas la tareas de limpieza y mantenimiento o cuando lo determine el CABB, a lo largo del periodo de "Duracion del contrato", volver a montar.	2,00	63,00	126,00
C19SC06O134	SGLT07013FIM01GE01	1	TRATAMIENTO DE HUMOS	FILTROS MANGA	REACTOR		HORNO 1 FILTRO DE MANGAS			Preventivo	1340	Instalar andamio para acceso a la parte superior del reactor.	3,00	1.890,00	5.670,00
C19SC06O135	SGLT07013FIM01GE01	1	TRATAMIENTO DE HUMOS	FILTROS MANGA	REACTOR		HORNO 1 FILTRO DE MANGAS			Preventivo	1341	Retirar, preservar el calorifugado y quitar registro superior del reactor.	3,00	108,00	324,00
C19SC06O136	SGLT07013FIM01GE01	1	TRATAMIENTO DE HUMOS	FILTROS MANGA	REACTOR		HORNO 1 FILTRO DE MANGAS			Preventivo	1342	Suministrar material necesario y montar acceso desmontable al acceso de la parte superior. En el importe global están incluidas todas las acciones descritas así como el suministro de los materiales, servicios auxiliares (transportes y grúas) y mano de obra	3,00	558,00	1.674,00
C19SC06O137	SGLT07013FIM01GE01	1	TRATAMIENTO DE HUMOS	FILTROS MANGA	REACTOR		HORNO 1 FILTRO DE MANGAS			Preventivo	1343	Limpieza con agua a presion del interior del reactor. El residuo se aspirara en comtinuo com camion cisterna para su tratamiento.	3,00	1.486,00	4.458,00
C19SC06O124	SGLT07013FIM01GE01	1	TRATAMIENTO DE HUMOS	FILTROS MANGA	REACTOR		HORNO 1 FILTRO DE MANGAS			Preventivo	1344	Registro superior del reactor. Suministrar juntas nuevas, cambiar y cerrar. Montar el calorifugado	3,00	123,00	369,00
C19SC06O108	SGLT07013FIM01FL01	1	TRATAMIENTO DE HUMOS	FILTROS MANGA	MANGAS	0	FILTRO DE MANGAS AC-12-450			Limpieza	1345	Limpiar mangas y revisar.	3,00	36,00	108,00
C19SC06O109	SGLT07013FIM01FL01	1	TRATAMIENTO DE HUMOS	FILTROS MANGA	MANGAS	0	FILTRO DE MANGAS AC-12-450			Sustitución	1346	Cambiar mangas defectuosas	2,00	36,00	72,00
C19SC06O120	SGLT07013FIM01FL01	1	TRATAMIENTO DE HUMOS	FILTROS MANGA	MANGAS	0	FILTRO DE MANGAS AC-12-450			Limpieza	1349	Limpieza mecánica (La calidad de la limpieza obtenida mediante este método, debe ser igual a la indicada en el método SSPC-SP 3 ó equivalente) y pintado de superficie interior de la camara de gases de entrada al filtro de mangas, solo el lateral de entrada, una superficie de 25 m2. El sistema de recubrimiento será de dos capas para un espesor total de 180 micras de película seca, la primera capa de recubrimiento EPOXICHEM ANTIOXIDANTE 102 (imprimación bicomponente epoxi rica en fosfato de zinc) con aplicación de 100 µ epoxi Aplicación de acabado con una capa de 80 µ de - ESMALTE S-CHEM (esmalte sintético de acabado para metal, tono brillante). (CHEMPRO). En el importe global están incluidas todas las acciones descritas así como el suministro de los materiales, servicios auxiliares (transportes y grúas) y mano de obra.	3,00	1.443,00	4.329,00

Id	CÓDIGO PRISMA	HORNO	CONJUNTO	SUBCONJUNTO	ACTIVO	AUX. ACTIVO PRISMA	ACTIVO PRISMA	TAG	HOJA RUTA Nº PLANO	TIPO DE ACTUACIÓN	Nº	OPERACIÓN	Cant.	UNITARIO	PARCIAL
C19SC06O121	SGLT07013FIM01FL01	1	TRATAMIENTO DE HUMOS	FILTROS MANGA	MANGAS	0	FILTRO DE MANGAS AC-12-450			Limpieza	1350	Limpieza mecánica (La calidad de la limpieza obtenida mediante este método, debe ser igual a la indicada en el método SSPC-SP 3 ó equivalente) y pintado de superficie interior de la camara de gases limpios despues del filtrado, una superficie de 25 m2. El sistema de recubrimiento será de dos capas para un espesor total de 180 micras de película seca, la primera capa de recubrimiento EPOXICHEM ANTIOXIDANTE 102 (imprimación bicomponente epoxi rica en fosfato de zinc) con aplicación de 100 µ epoxi Aplicación de acabado con una capa de 80 µ de - ESMALTE S-CHEM (esmalte sintético de acabado para metal, tono brillante). (CHEMPRO). En el importe global están incluidas todas las acciones descritas así como el suministro de los materiales, servicios auxiliares (transportes y grúas) y mano de obra.	3,00	1.443,00	4.329,00
C19SC06O122	SGLT07013FIM01FL01	1	TRATAMIENTO DE HUMOS	FILTROS MANGA	MANGAS	0	FILTRO DE MANGAS AC-12-450			Andamios	1351	Instalacion de andamio interior del filtro de mangas para pintado pared entrada gases	3,00	450,00	1.350,00
C19SC06O110	SGLT07013FIM01FL01	1	TRATAMIENTO DE HUMOS	FILTROS MANGA	MANGAS	0	FILTRO DE MANGAS AC-12-450			Inspección	1352	Comprobar funcionamiento de la limpieza automática.	3,00	36,00	108,00
C19SC06O125	SGLT07013FIM02DM01	1	TRATAMIENTO DE HUMOS	FILTROS MANGA	NIVEL TOLVA RESIDUO FILTRO MANGAS-NIVOSTATO		NIVEL ALTO POLVO TOLVA FILTRO MANGAS	LSH-1HTE10CL001	SMECAL02	Calibración	1361	Ejecutar gama de verificación/calibración a los instrumentos de medida y control asociados	3,00	72,00	216,00
C19SC06O126	SGLT07013FIM02MP01	1	TRATAMIENTO DE HUMOS	FILTROS MANGA	PRESION DIFERENCIAL INTERNA FILTRO MANGAS-TRANSMISOR PRESION DIFERENCIAL		CONTROL PRESION DIFERENCIAL LIMPIEZA FM	PDT-1HTE10CP001	SMECAL02	Calibración	1367	Ejecutar gama de verificación/calibración a los instrumentos de medida y control asociados	3,00	72,00	216,00
C19SC06O012	SGLT07013FIM02RD01	1	TRATAMIENTO DE HUMOS	FILTROS MANGA	REDUCTORA TORNILLO HORIZONTAL	1	REDUCTOR SINFIN DESCARGA POLVO FILTRO M.			Limpieza	1370	Limpiar	3,00	24,00	72,00
C19SC06O014	SGLT07013FIM02RD01	1	TRATAMIENTO DE HUMOS	FILTROS MANGA	REDUCTORA TORNILLO HORIZONTAL	0	REDUCTOR SINFIN DESCARGA POLVO FILTRO M.			Inspección	1372	Revisar empaquetadura/reten lado motor	3,00	30,00	90,00
C19SC06O015	SGLT07013FIM02RD01	1	TRATAMIENTO DE HUMOS	FILTROS MANGA	REDUCTORA TORNILLO HORIZONTAL	0	REDUCTOR SINFIN DESCARGA POLVO FILTRO M.			Inspección	1373	Suministrar y sustituir empaquetadura/reten lado opuesto motor	3,00	30,00	90,00
C19SC06O017	SGLT07013FIM04VM01	1	TRATAMIENTO DE HUMOS	FILTROS MANGA	REDUCTORA VÁLVULA ALVEOLAR	1	V. ROTATIVA CARGA TRANSP. RECIRC. RESID.			Limpieza	1380	Reductora - Limpiar	3,00	12,00	36,00
C19SC06O023	SGLT07013FIM03VM01	1	TRATAMIENTO DE HUMOS	FILTROS MANGA	REDUCTORA VÁLVULA ALVEOLAR	0	VAL. ROT. CARGA TRANSP. RESIDUOS A SILO			Limpieza	1386	Reductora - Limpiar	3,00	12,00	36,00
C19SC06O024	SGLT07013FIM03VM01	1	TRATAMIENTO DE HUMOS	FILTROS MANGA	REDUCTORA VÁLVULA ALVEOLAR	0	VAL. ROT. CARGA TRANSP. RESIDUOS A SILO			Inspección	1387	Reductora - Revisar estado cadena transmisión - Limpiar, engrasar y tensar.	3,00	12,00	36,00
C19SC06O032	SGLT07013FIM04CM01	1	TRATAMIENTO DE HUMOS	FILTROS MANGA	SOPLANTE DE EXCESO DE RESIDUOS	1	COMPRES. ROT. AIRE TRANSP. RECIR. RESID.			Limpieza	1395	Limpieza general	3,00	24,00	72,00
C19SC06O041	SGLT07013FIM01MT03	1	TRATAMIENTO DE HUMOS	FILTROS MANGA	Tª HUMOS EN HUMOS RECIRCULADOS FILTRO MANGAS-TRANSMISOR TEMPERATURA Pt100	1	TEMPERATURA GASES RECIRC. FILTRO MANGAS	TT-1HTA30CT002	SMECAL02	Calibración	1402	Ejecutar gama de verificación/calibración a los instrumentos de medida y control asociados	3,00	54,24	162,72
C19SC06O042	SGLT07013FIM01MT04	1	TRATAMIENTO DE HUMOS	FILTROS MANGA	Tª HUMOS EN HUMOS TRAS BY-PASS FILTRO MANGAS-TRANSMISOR TEMPERATURA Pt100	1	TEMPERATURA GASES SALIDA FILTRO MANGAS	TT-1HNA10CT001	SMECAL02	Calibración	1403	Ejecutar gama de verificación/calibración a los instrumentos de medida y control asociados	3,00	54,24	162,72
C19SC06O040	SGLT07013FIM01MT02	1	TRATAMIENTO DE HUMOS	FILTROS MANGA	Tª HUMOS EN SALIDA REACTOR FILTRO MANGAS-TRANSMISOR TEMPERATURA Pt100	1	TEMPERATURA GASES ENTRADA FILTRO MANGAS	TT-1HTA30CT001	SMECAL02	Calibración	1404	Ejecutar gama de verificación/calibración a los instrumentos de medida y control asociados	3,00	126,00	378,00
C19SC06O129	SGLT07013FIM01GE01	1	TRATAMIENTO DE HUMOS	FILTROS MANGA	Tª SALIDA INTERCAMBIADOR		HORNO 1 FILTRO DE MANGAS	TI-1LCN05CT501	SMECAL02	Calibración	1407	Ejecutar gama de verificación/calibración a los instrumentos de medida y control asociados	3,00	72,00	216,00
C19SC06O036	SGLT07013FIM06TE01	1	TRATAMIENTO DE HUMOS	FILTROS MANGA	TERMOSTATO CONTROL RESISTENCIAS CALENTAMIENTO HUMOS RECIRCULADOS FILTRO MANGAS	1	TERMOSTATO CONTROL CIRC. AIRE CALENT. FM	TSH-1HTA30CT101	SMECAL02	Calibración	1409	Ejecutar gama de verificación/calibración a los instrumentos de medida y control asociados	3,00	27,12	81,36
C19SC06O034	SGLT07013FIM05TE01	1	TRATAMIENTO DE HUMOS	FILTROS MANGA	TERMOSTATO CONTROL RESISTENCIAS TOLVA FILTRO MANGAS	1	TERMOSTATO Nº1 CONTROL TEMPER. CHAPA FM	TSH-1HTE10CT101	SMECAL02	Calibración	1410	Ejecutar gama de verificación/calibración a los instrumentos de medida y control asociados	3,00	27,12	81,36
C19SC06O035	SGLT07013FIM05TE03	1	TRATAMIENTO DE HUMOS	FILTROS MANGA	TERMOSTATO CONTROL RESISTENCIAS TORNILLO FILTRO MANGAS	1	TERMOSTATO Nº2 CONTROL TEMPER. CHAPA FM	TSH-1HTE10CT103	SMECAL02	Calibración	1411	Ejecutar gama de verificación/calibración a los instrumentos de medida y control asociados	3,00	27,12	81,36
C19SC06O039	SGLT07013FIM01GE01	1	TRATAMIENTO DE HUMOS	FILTROS MANGA	TERMOSTATO SEGURIDAD RESISTENCIAS CALENTAMIENTO HUMOS RECIRCULADOS FILTRO MANGAS	1	HORNO 1 FILTRO DE MANGAS	TSHH-1HTA30CT102	SMECAL02	Calibración	1412	Ejecutar gama de verificación/calibración a los instrumentos de medida y control asociados	3,00	126,00	378,00
C19SC06O037	SGLT07013FIM05TE02	1	TRATAMIENTO DE HUMOS	FILTROS MANGA	TERMOSTATO SEGURIDAD RESISTENCIAS TOLVA FILTRO MANGAS	1	TERMOST. SEGUR. TEMP. RESIST. ELECTR. FM	TSHH-1HTE10CT102	SMECAL02	Calibración	1413	Ejecutar gama de verificación/calibración a los instrumentos de medida y control asociados	3,00	27,12	81,36
C19SC06O038	SGLT07013FIM05TE04	1	TRATAMIENTO DE HUMOS	FILTROS MANGA	TERMOSTATO SEGURIDAD RESISTENCIAS TORNILLO FILTRO MANGAS	1	TERMOST. SEGURID. TEMP. RESIST. ELEC. FM	TSHH-1HTE10CT104	SMECAL02	Calibración	1414	Ejecutar gama de verificación/calibración a los instrumentos de medida y control asociados	3,00	27,12	81,36
C19SC06O116	SGLT07013FIM01GE01	1	TRATAMIENTO DE HUMOS	FILTROS MANGA	TOLVA FILTRO DE MANGAS	1	HORNO 1 FILTRO DE MANGAS			Desmontaje	1417	Tolva - *Abrir* registros, una vez finalizadas la tareas de limpieza y mantenimiento o cuando lo determine el CABB, a lo largo del periodo de "Duracion del contrato", volver a montar.	2,00	24,00	48,00
C19SC06O117	SGLT07013FIM01GE01	1	TRATAMIENTO DE HUMOS	FILTROS MANGA	TOLVA FILTRO DE MANGAS	0	HORNO 1 FILTRO DE MANGAS			Limpieza	1418	Tolva - Limpieza con aspirador industrial En el importe global están incluidas todas las acciones descritas así como el suministro de los materiales, servicios auxiliares (transportes y grúas) y mano de obra.	3,00	1.500,00	4.500,00
C19SC06O118	SGLT07013FIM01GE01	1	TRATAMIENTO DE HUMOS	FILTROS MANGA	TOLVA FILTRO DE MANGAS	0	HORNO 1 FILTRO DE MANGAS			Inspección	1419	Tolva - revisión interna y toma de espesores	3,00	204,00	612,00
C19SC06O119	SGLT07013FIM01GE01	1	TRATAMIENTO DE HUMOS	FILTROS MANGA	TOLVA FILTRO DE MANGAS	0	HORNO 1 FILTRO DE MANGAS			Sustitución	1420	Tolva - Suministrar y cambiar juntas de los registros y montar	2,00	39,00	78,00
C19SC06O043	SGLT07013FIM02TS01	1	TRATAMIENTO DE HUMOS	FILTROS MANGA	TORNILLO HORIZONTAL DE TRANSPORTE DE CENIZAS	1	TOR. SINFIN DESCARGA POLVO FILTRO MANGAS			Limpieza	1421	Soltar tapas y limpiar conjunto, una vez finalizadas las tareas de limpieza o mantenimiento, volver a montar.	3,00	12,00	36,00
C19SC06O044	SGLT07013FIM02TS01	1	TRATAMIENTO DE HUMOS	FILTROS MANGA	TORNILLO HORIZONTAL DE TRANSPORTE DE CENIZAS	0	TOR. SINFIN DESCARGA POLVO FILTRO MANGAS			Inspección	1422	Revisar estado acoplamiento.	3,00	12,00	36,00
C19SC06O052	SGLT07013FIM02TS01	1	TRATAMIENTO DE HUMOS	FILTROS MANGA	TORNILLO HORIZONTAL DE TRANSPORTE DE CENIZAS	0	TOR. SINFIN DESCARGA POLVO FILTRO MANGAS			Espesores	1430	Revisar estado alabes del tornillo - Altura y espesores en tres puntos, principio, final y mitad.	3,00	12,00	36,00
C19SC06O053	SGLT07013FIM02TS01	1	TRATAMIENTO DE HUMOS	FILTROS MANGA	TORNILLO HORIZONTAL DE TRANSPORTE DE CENIZAS	0	TOR. SINFIN DESCARGA POLVO FILTRO MANGAS			Espesores	1431	Revisar estado de la cuna - Espesores en tres puntos, principio, final y mitad.	3,00	12,00	36,00
C19SC06O054	SGLT07013FIM02TS01	1	TRATAMIENTO DE HUMOS	FILTROS MANGA	TORNILLO HORIZONTAL DE TRANSPORTE DE CENIZAS	0	TOR. SINFIN DESCARGA POLVO FILTRO MANGAS			Inspección	1432	Revisar estado tapas de registro - Limpiar, aligerar y engrasar, bisagras y cierres.	3,00	12,00	36,00
C19SC06O055	SGLT07013FIM02TS01	1	TRATAMIENTO DE HUMOS	FILTROS MANGA	TORNILLO HORIZONTAL DE TRANSPORTE DE CENIZAS	0	TOR. SINFIN DESCARGA POLVO FILTRO MANGAS			Sustitución	1433	Suministrar y sustituir juntas de tapas de registro	2,00	22,00	44,00
C19SC06O087	SGLT07013FIM06VN01	1	TRATAMIENTO DE HUMOS	FILTROS MANGA	VÁLVULA AUTOMÁTICA DE TAJADERA DE ASPIRACIÓN	1	V. ASPIRACION CIERRE CIRC. CALEFACC. FM			Limpieza	1463	Limpiar conjunto	3,00	12,00	36,00
C19SC06O090	SGLT07013FIM06VN02	1	TRATAMIENTO DE HUMOS	FILTROS MANGA	VÁLVULA AUTOMÁTICA DE TAJADERA DE IMPULSIÓN	1	V. IMPULSION CIERRE CIRC. CALEFACCION FM			Limpieza	1465	Limpiar conjunto	3,00	12,00	36,00
C19SC06O107	SGLT07013FIM01FL01	1	TRATAMIENTO DE HUMOS	FILTROS MANGA	MANGAS	0	FILTRO DE MANGAS AC-12-450			Limpieza	1467	Limpiar conjunto	3,00	36,00	108,00
C19SC06O095	SGLT07013FIM06VT01	1	TRATAMIENTO DE HUMOS	FILTROS MANGA	VENTILADOR DE RECIRCULACIÓN FILTRO DE MANGAS	1	VENTILADOR CIRCUITO CALENTAMIENTO FM			Limpieza	1470	Limpieza general del ventilador y saneado zonas herrumbre.	3,00	12,00	36,00
C19SC07O004	SGLT07015REC01DE01	1	TRATAMIENTO DE HUMOS	INTERCAMBIADORES CALENTAMIENTO GASES A REACTOR	DEPOSITO DE CONDENSADOS	1	DEPOSITO TANQUE CONDENSADOS - VAPOR H1			Espesores	1480	Toma de espesores	3,00	30,00	90,00
C19SC07O009	SGLT07013FIM12IN02	1	TRATAMIENTO DE HUMOS	INTERCAMBIADORES CALENTAMIENTO GASES A REACTOR	INTERCAMBIADOR GASES/AGUA	1	INTERCAMBIADOR GASES/AGUA FM HORNO 1			Limpieza	1487	*Abrir* registros y limpiar, una vez finalizadas la tareas de limpieza y mantenimiento o cuando lo determine el CABB, a lo largo del periodo de "Duracion del contrato", volver a montar.	3,00	274,00	822,00
C19SC07O010	SGLT07013FIM12IN02	1	TRATAMIENTO DE HUMOS	INTERCAMBIADORES CALENTAMIENTO GASES A REACTOR	INTERCAMBIADOR GASES/AGUA	0	INTERCAMBIADOR GASES/AGUA FM HORNO 1			Sustitución	1488	Suministrar y cambiar juntas de los registros y montar	2,00	54,00	108,00
C19SC07O011	SGLT07013FIM12IN02	1	TRATAMIENTO DE HUMOS	INTERCAMBIADORES CALENTAMIENTO GASES A REACTOR	INTERCAMBIADOR GASES/AGUA	0	INTERCAMBIADOR GASES/AGUA FM HORNO 1			Calorifugado	1489	Reponer el calorifugado.	2,00	48,00	96,00
C19SC07O016	SGLT07013FIM12IN01	1	TRATAMIENTO DE HUMOS	INTERCAMBIADORES CALENTAMIENTO GASES A REACTOR	INTERCAMBIADOR GASES/AGUA	0	INTERCAMBIADOR GASES/VAPOR FM HORNO 1			Limpieza	1493	*Abrir* registros y limpiar, una vez finalizadas la tareas de limpieza y mantenimiento o cuando lo determine el CABB, a lo largo del periodo de "Duracion del contrato", volver a montar.	3,00	274,00	822,00
C19SC07O017	SGLT07013FIM12IN01	1	TRATAMIENTO DE HUMOS	INTERCAMBIADORES CALENTAMIENTO GASES A REACTOR	INTERCAMBIADOR GASES/AGUA	0	INTERCAMBIADOR GASES/VAPOR FM HORNO 1			Sustitución	1494	Suministrar y cambiar juntas de los registros y montar	2,00	54,00	108,00
C19SC07O018	SGLT07013FIM12IN01	1	TRATAMIENTO DE HUMOS	INTERCAMBIADORES CALENTAMIENTO GASES A REACTOR	INTERCAMBIADOR GASES/AGUA	0	INTERCAMBIADOR GASES/VAPOR FM HORNO 1			Calorifugado	1495	Reponer el calorifugado.	2,00	48,00	96,00
C19SC07O031	SGLT07013FIM12MP04	1	TRATAMIENTO DE HUMOS	INTERCAMBIADORES CALENTAMIENTO GASES A REACTOR	PRES. VAPOR LINEA 40KG/CM2 ANTES LAMINA.-TRANSMISOR PRESION	1	PRES. VAPOR LINEA 40KG/CM2 ANTES LAMINA.	PT-1LBG01CP001	SMECAL02	Calibración	1506	Ejecutar gama de verificación/calibración a los instrumentos de medida y control asociados	3,00	81,36	244,08
C19SC07O029	SGLT07011000001GE01	1	TRATAMIENTO DE HUMOS	INTERCAMBIADORES CALENTAMIENTO GASES A REACTOR	PRESION PUNTO DE VAPOR A INTERCAMBIADOR 1-TRANSMISOR PRESION	1	HORNO 1 CODIGO GENERAL	PT-1LBG04CP001	SMECAL02	Calibración	1509	Ejecutar gama de verificación/calibración a los instrumentos de medida y control asociados	3,00	125,00	375,00
C19SC07O030	SGLT07013FIM12MP03	1	TRATAMIENTO DE HUMOS	INTERCAMBIADORES CALENTAMIENTO GASES A REACTOR	PRESION VAPOR DESPUES LAMINADORA PRESION-TRANSMISOR PRESION	1	PRESION VAPOR DESPUES LAMINADORA PRESION	PT-1LBG02CP001	SMECAL02	Calibración	1512	Ejecutar gama de verificación/calibración a los instrumentos de medida y control asociados	3,00	125,00	375,00
C19SC07O032	SGLT07013FIM12MP05	1	TRATAMIENTO DE HUMOS	INTERCAMBIADORES CALENTAMIENTO GASES A REACTOR	PRESION VAPOR LINEA DE 15KG/CM2 DE ERGOS-TRANSMISOR PRESION	1	PRESION VAPOR LINEA DE 15KG/CM2 DE ERGOS	PT-1LBG03CP001	SMECAL02	Calibración	1513	Ejecutar gama de verificación/calibración a los instrumentos de medida y control asociados	3,00	81,36	244,08
C19SC07O033	SGLT07011000001GE01	1	TRATAMIENTO DE HUMOS	INTERCAMBIADORES CALENTAMIENTO GASES A REACTOR	Tª APORTE 1 VAPOR A INTERCAMBIADOR-TRANSMISOR TEMPERATURA Pt100	1	HORNO 1 CODIGO GENERAL	TT-1LBG04CT001	SMECAL02	Calibración	1514	Ejecutar gama de verificación/calibración a los instrumentos de medida y control asociados	3,00	54,24	162,72
C19SC07O034	SGLT07011000001GE01	1	TRATAMIENTO DE HUMOS	INTERCAMBIADORES CALENTAMIENTO GASES A REACTOR	Tª APORTE 2 VAPOR A INTERCAMBIADOR-TRANSMISOR TEMPERATURA Pt100	1	HORNO 1 CODIGO GENERAL	TT-1LBG04CT002	SMECAL02	Calibración	1515	Ejecutar gama de verificación/calibración a los instrumentos de medida y control asociados	3,00	54,24	162,72
C19SC07O036	SGLT07013FIM12MT02	1	TRATAMIENTO DE HUMOS	INTERCAMBIADORES CALENTAMIENTO GASES A REACTOR	Tª ENTRADA HUMOS A INTERCAMBIADOR	1	TEMPERATURA GASES ENTRADA INTERCAMBIADOR	TT-1HTA10CT001	SMECAL02	Calibración	1516	Ejecutar gama de verificación/calibración a los instrumentos de medida y control asociados	3,00	54,24	162,72
C19SC07O037	SGLT07013FIM12MT03	1	TRATAMIENTO DE HUMOS	INTERCAMBIADORES CALENTAMIENTO GASES A REACTOR	Tª SALIDA HUMOS INTERCAMBIADOR A ENTRADA REACTOR	1	TEMPERATURA GASES SALIDA INTERCAMBIADOR	TT-1HTA20CT001	SMECAL02	Calibración	1517	Ejecutar gama de verificación/calibración a los instrumentos de medida y control asociados	3,00	54,24	162,72
C19SC07O035	SGLT07013FIM12MT01	1	TRATAMIENTO DE HUMOS	INTERCAMBIADORES CALENTAMIENTO GASES A REACTOR	Tª SALIDA VAPOR INTERCAMBIADOR-TRANSMISOR TEMPERATURA Pt100	1	TEMP. COND. EN SALIDA INTERC. AGUA/GASES	TT-1LCN05CT001	SMECAL02	Calibración	1520	Ejecutar gama de verificación/calibración a los instrumentos de medida y control asociados	3,00	54,24	162,72
C19SC07O038	SGLT07013FIM12MT04	1	TRATAMIENTO DE HUMOS	INTERCAMBIADORES CALENTAMIENTO GASES A REACTOR	TEMPERAT. VAPOR SATUR. CALDERA A INTERC.-TRANSMISOR TEMPERATURA Pt100	1	TEMPERAT. VAPOR SATUR. CALDERA A INTERC.	TT-1LBG02CT001	SMECAL02	Calibración	1521	Ejecutar gama de verificación/calibración a los instrumentos de medida y control asociados	3,00	125,00	375,00
C19SC07O040	SGLT07013FIM12GE01	1	TRATAMIENTO DE HUMOS	INTERCAMBIADORES CALENTAMIENTO GASES A REACTOR	TUBERÍAS Y CONDUCTOS	0	INTERCAMBIADOR CALEN. GASES A REACTOR H1			Espesores	1523	Toma de espesores en tres puntos del radio largo de los codos.	3,00	96,00	288,00
C19SC07O045	SGLT07013FIM12RV03	1	TRATAMIENTO DE HUMOS	INTERCAMBIADORES CALENTAMIENTO GASES A REACTOR	VÁLVULA AUTOMÁTICA CONTROL DE VAPOR AL INTERCAMBIADOR	1	VAL. AUTOMATICA CONTROL VAPOR AL INTERC.		SMCPRV023	Preventivo	1524	Ejecutar gama de mantenimiento preventivo (Mantenedor Enwesa) En el importe global están incluidas todas las acciones descritas así como el suministro de los materiales, servicios auxiliares (transportes y grúas) y mano de obra.	3,00	1.400,00	4.200,00
C19SC07O041	SGLT07013FIM12RV01	1	TRATAMIENTO DE HUMOS	INTERCAMBIADORES CALENTAMIENTO GASES A REACTOR	VÁLVULA AUTOMÁTICA DE CONTROL DE AGUA AL ATEMPERADOR	1	VAL. AUTOMAT. CONTROL AGUA A ATEMPERADOR		SMCPRV023	Preventivo	1525	Ejecutar gama de mantenimiento preventivo En el importe global están incluidas todas las acciones descritas así como el suministro de los materiales, servicios auxiliares (transportes y grúas) y mano de obra.	3,00	870,00	2.610,00
C19SC07O043	SGLT07013FIM12RV02	1	TRATAMIENTO DE HUMOS	INTERCAMBIADORES CALENTAMIENTO GASES A REACTOR	VÁLVULA AUTOMÁTICA DE CONTROL NIVEL DE CONDENSADO	1	VAL. AUTOMATICA CONTROL NIVEL CONDENSADO		SMCPRV023	Preventivo	1534	Ejecutar gama de mantenimiento preventivo (Mantenedor Enwesa) En el importe global están incluidas todas las acciones descritas así como el suministro de los materiales, servicios auxiliares (transportes y grúas) y mano de obra.	3,00	870,00	2.610,00
C19SC07O063	SGLT07013FIM12VS03	1	TRATAMIENTO DE HUMOS	INTERCAMBIADORES CALENTAMIENTO GASES A REACTOR	VÁLVULA DE SEGURIDAD EN COLECTOR COMUN SALIDA INTERCAMBIADOR LAVADO HUMOS 1LCN05AA201	1	V.SEG. RETORNO CONDEN. A DESGAS. T.ALIM.		SMCPRV031	Preventivo	1540	Tarado a 8 kg/cm2, certificado por OCA En el importe global están incluidas todas las acciones descritas así como el suministro de los materiales, servicios auxiliares (transportes y grúas) y mano de obra.	3,00	459,00	1.377,00
C19SC07O065	SGLT07013LHU01VS01	1	TRATAMIENTO DE HUMOS	INTERCAMBIADORES CALENTAMIENTO GASES A REACTOR	VÁLVULA DE SEGURIDAD EN COLECTOR COMUN SALIDA INTERCAMBIADOR LAVADO HUMOS 1LCN05AA201	0	V. SEG. COLECT. COMUN SAL. INTERC. LH H1		SMCPRV031	Preventivo	1541	Tarado a 8 kg/cm2, certificado por OCA En el importe global están incluidas todas las acciones descritas así como el suministro de los materiales, servicios auxiliares (transportes y grúas) y mano de obra.	3,00	459,00	1.377,00
C19SC07O059	SGLT07013CDH01VS01	1	TRATAMIENTO DE HUMOS	INTERCAMBIADORES CALENTAMIENTO GASES A REACTOR	VÁLVULA DE SEGURIDAD EN RETORNO CONDENSADOS A DESGASIFICADOR ERGOS 1LCN07AA201	1	VALVULA SEGURIDAD SALIDA CONDENSADO H1			Preventivo	1542	Tarado a 8 kg/cm2, certificado por OCA En el importe global están incluidas todas las acciones descritas así como el suministro de los materiales, servicios auxiliares (transportes y grúas) y mano de obra.	3,00	459,00	1.377,00
C19SC07O060	SGLT07013CDH01VS01	1	TRATAMIENTO DE HUMOS	INTERCAMBIADORES CALENTAMIENTO GASES A REACTOR	VÁLVULA DE SEGURIDAD EN RETORNO CONDENSADOS A DESGASIFICADOR TANQUE DE ALIMENTACIÓN 1LCN06AA201	1	VALVULA SEGURIDAD SALIDA CONDENSADO H1			Legal	1543	Certificado de tarado por OCA	3,00	30,00	90,00
C19SC07O057	SGLT07013FIM12VS01	1	TRATAMIENTO DE HUMOS	INTERCAMBIADORES CALENTAMIENTO GASES A REACTOR	VÁLVULA DE SEGURIDAD ENTRADA VAPOR A INTERCAMBIADOR (DESPUÉS DE LAMINADORA) 1LBG02AA201	1	V.SEG. ENT. VAPOR A INTERC. DESP. LAMIN.		SMCPRV031	Preventivo	1544	Tarado a 17 kg/cm2, certificado por OCA En el importe global están incluidas todas las acciones descritas así como el suministro de los materiales, servicios auxiliares (transportes y grúas) y mano de obra.	3,00	459,00	1.377,00
C19SC07O058	SGLT07013FIM12VS01	1	TRATAMIENTO DE HUMOS	INTERCAMBIADORES CALENTAMIENTO GASES A REACTOR	VÁLVULA DE SEGURIDAD ENTRADA VAPOR A INTERCAMBIADOR (DESPUÉS DE LAMINADORA) 1LBG02AA201	0	V.SEG. ENT. VAPOR A INTERC. DESP. LAMIN.		SMCPRV031	Legal	1545	Certificado de tarado por OCA	3,00	30,00	90,00

Id	CÓDIGO PRISMA	HORNO	CONJUNTO	SUBCONJUNTO	ACTIVO	AUX. ACTIVO PRISMA	ACTIVO PRISMA	TAG	HOJA RUTA Nº PLANO	TIPO DE ACTUACIÓN	Nº	OPERACIÓN	Cant.	UNITARIO	PARCIAL
C19SC07O062	SGLT07013FIM12VS02	1	TRATAMIENTO DE HUMOS	INTERCAMBIADORES CALENTAMIENTO GASES A REACTOR	VÁLVULA DE SEGURIDAD ENTRADA VAPOR A INTERCAMBIADOR (DESPUÉS DE LAMINADORA) 1LBG02AA201	0	V. SEG. RETORNO CONDENS. A DESGAS. ERGOS		SMCPRV031	Legal	1546	Certificado de tarado por OCA	3,00	30,00	90,00
C19SC07O064	SGLT07013FIM12VS03	1	TRATAMIENTO DE HUMOS	INTERCAMBIADORES CALENTAMIENTO GASES A REACTOR	VÁLVULA DE SEGURIDAD ENTRADA VAPOR A INTERCAMBIADOR (DESPUÉS DE LAMINADORA) 1LBG02AA201	0	V.SEG. RETORNO CONDEN. A DESGAS. T.ALIM.		SMCPRV031	Legal	1547	Certificado de tarado por OCA	3,00	30,00	90,00
C19SC07O066	SGLT07013LHU01VS01	1	TRATAMIENTO DE HUMOS	INTERCAMBIADORES CALENTAMIENTO GASES A REACTOR	VÁLVULA DE SEGURIDAD ENTRADA VAPOR A INTERCAMBIADOR (DESPUÉS DE LAMINADORA) 1LBG02AA201	0	V. SEG. COLECT. COMUN SAL. INTERC. LH H1		SMCPRV031	Legal	1548	Certificado de tarado por OCA	3,00	60,00	180,00
C19SC07O055	SGLT07013FIM12RV04	1	TRATAMIENTO DE HUMOS	INTERCAMBIADORES CALENTAMIENTO GASES A REACTOR	VÁLVULA LAMINADORA DE 40 A 15 KG/CM2	1	VALVULA LAMINADORA DE 40 A 15 KG/CM2		SMCPRV023	Preventivo	1549	Ejecutar gama de mantenimiento preventivo (Mantenedor Enwesa) En el importe global están incluidas todas las acciones descritas así como el suministro de los materiales, servicios auxiliares (transportes y grúas) y mano de obra.	3,00	1.450,00	4.350,00
C19SC08O005	SGLT07013LHU01BO01	1	TRATAMIENTO DE HUMOS	LAVADO DE HUMOS	BOMBA RECIRCULACIÓN SOSA Nº 1	1	BOMBA 1 RECIRCULACION LAVADO HUMOS H1			Limpieza	1557	Limpiar conducto de aspiración externa e internamente	3,00	168,00	504,00
C19SC08O006	SGLT07013LHU01BO01	1	TRATAMIENTO DE HUMOS	LAVADO DE HUMOS	BOMBA RECIRCULACIÓN SOSA Nº 1	0	BOMBA 1 RECIRCULACION LAVADO HUMOS H1			Limpieza	1558	Limpiar conducto impulsión externa e internamente	3,00	168,00	504,00
C19SC08O008	SGLT07013LHU01BO01	1	TRATAMIENTO DE HUMOS	LAVADO DE HUMOS	BOMBA RECIRCULACIÓN SOSA Nº 1	0	BOMBA 1 RECIRCULACION LAVADO HUMOS H1			Sustitución	1560	Suministrar y cambiar empaquetadura	2,00	30,00	60,00
C19SC08O009	SGLT07013LHU01BO01	1	TRATAMIENTO DE HUMOS	LAVADO DE HUMOS	BOMBA RECIRCULACIÓN SOSA Nº 1	0	BOMBA 1 RECIRCULACION LAVADO HUMOS H1			Limpieza	1561	Limpiar y aligerar válvulas de aislamiento.	3,00	48,00	144,00
C19SC08O011	SGLT07013LHU01BO01	1	TRATAMIENTO DE HUMOS	LAVADO DE HUMOS	BOMBA RECIRCULACIÓN SOSA Nº 1	0	BOMBA 1 RECIRCULACION LAVADO HUMOS H1		SMEELE03	Eléctrica	1563	Revisión eléctrica anual	3,00	24,00	72,00
C19SC08O015	SGLT07013LHU01BO02	1	TRATAMIENTO DE HUMOS	LAVADO DE HUMOS	BOMBA RECIRCULACIÓN SOSA Nº 1	0	BOMBA 2 RECIRCULACION LAVADO HUMOS H1			Limpieza	1566	Limpiar conducto de aspiración externa e internamente	3,00	168,00	504,00
C19SC08O016	SGLT07013LHU01BO02	1	TRATAMIENTO DE HUMOS	LAVADO DE HUMOS	BOMBA RECIRCULACIÓN SOSA Nº 1	0	BOMBA 2 RECIRCULACION LAVADO HUMOS H1			Limpieza	1567	Limpiar conducto impulsión externa e internamente	3,00	168,00	504,00
C19SC08O018	SGLT07013LHU01BO02	1	TRATAMIENTO DE HUMOS	LAVADO DE HUMOS	BOMBA RECIRCULACIÓN SOSA Nº 1	0	BOMBA 2 RECIRCULACION LAVADO HUMOS H1			Sustitución	1569	Suministrar y cambiar empaquetadura	2,00	30,00	60,00
C19SC08O019	SGLT07013LHU01BO02	1	TRATAMIENTO DE HUMOS	LAVADO DE HUMOS	BOMBA RECIRCULACIÓN SOSA Nº 1	0	BOMBA 2 RECIRCULACION LAVADO HUMOS H1			Limpieza	1570	Limpiar y aligerar válvulas de aislamiento.	3,00	48,00	144,00
C19SC08O021	SGLT07013LHU01BO02	1	TRATAMIENTO DE HUMOS	LAVADO DE HUMOS	BOMBA RECIRCULACIÓN SOSA Nº 1	0	BOMBA 2 RECIRCULACION LAVADO HUMOS H1		SMEELE03	Eléctrica	1571	Revisión eléctrica anual	3,00	24,00	72,00
C19SC08O025	SGLT07013LHU01BO03	1	TRATAMIENTO DE HUMOS	LAVADO DE HUMOS	BOMBA RECIRCULACIÓN SOSA Nº 1	0	BOMBA 3 RECIRCULACION LAVADO HUMOS H1			Limpieza	1573	Limpiar conducto de aspiración externa e internamente	3,00	168,00	504,00
C19SC08O026	SGLT07013LHU01BO03	1	TRATAMIENTO DE HUMOS	LAVADO DE HUMOS	BOMBA RECIRCULACIÓN SOSA Nº 1	0	BOMBA 3 RECIRCULACION LAVADO HUMOS H1			Limpieza	1574	Limpiar conducto impulsión externa e internamente	3,00	168,00	504,00
C19SC08O028	SGLT07013LHU01BO03	1	TRATAMIENTO DE HUMOS	LAVADO DE HUMOS	BOMBA RECIRCULACIÓN SOSA Nº 1	0	BOMBA 3 RECIRCULACION LAVADO HUMOS H1			Sustitución	1576	Suministrar y cambiar empaquetadura	2,00	30,00	60,00
C19SC08O029	SGLT07013LHU01BO03	1	TRATAMIENTO DE HUMOS	LAVADO DE HUMOS	BOMBA RECIRCULACIÓN SOSA Nº 1	0	BOMBA 3 RECIRCULACION LAVADO HUMOS H1			Limpieza	1577	Limpiar y aligerar válvulas de aislamiento.	3,00	48,00	144,00
C19SC08O031	SGLT07013LHU01BO03	1	TRATAMIENTO DE HUMOS	LAVADO DE HUMOS	BOMBA RECIRCULACIÓN SOSA Nº 1	0	BOMBA 3 RECIRCULACION LAVADO HUMOS H1		SMEELE03	Eléctrica	1578	Revisión eléctrica anual	3,00	24,00	72,00
C19SC08O170	SGLT07013LHU01GE01	1	TRATAMIENTO DE HUMOS	LAVADO DE HUMOS	HORNO 1 LAVADO DE HUMOS	1	HORNO 1 LAVADO DE HUMOS			Revisión	1594	Llenar todos los depósitos con agua, (dosificación y recirculación) Cerrar válvula de llegada de sosa, abrir aportación agua y probar bombas de trasiego de sosa nº 1 y nº 2. Poner en marcha las 6 bombas alternativamente, (dosificación y recirculación) Accionar válvulas manuales y automáticas. Verificar la eliminación de fugas de los circuitos.	3,00	144,00	432,00
C19SC08O171	SGLT07013LHU01DE01	1	TRATAMIENTO DE HUMOS	LAVADO DE HUMOS	LÍNEAS DE SOSA DE DOSIFICACIÓN A CUBAS RECIRCULACIÓN	1	CUBA PREPARACION SOSA LAVADO HUMOS H1			Inspección	1595	Línea a cuba preparacion desde deposito sosa - Revisar válvulas de aspiración y descarga	3,00	24,00	72,00
C19SC08O172	SGLT07013LHU01DE01	1	TRATAMIENTO DE HUMOS	LAVADO DE HUMOS	LÍNEAS DE SOSA DE DOSIFICACIÓN A CUBAS RECIRCULACIÓN	0	CUBA PREPARACION SOSA LAVADO HUMOS H1			Suministro	1596	Línea a cuba preparacion desde deposito sosa - Suministrar material, igual al existente y eliminar fugas de sosa en conexiones de racores y válvulas.	2,00	390,00	780,00
C19SC08O173	SGLT07013LHU01DE01	1	TRATAMIENTO DE HUMOS	LAVADO DE HUMOS	LÍNEAS DE SOSA DE DOSIFICACIÓN A CUBAS RECIRCULACIÓN	0	CUBA PREPARACION SOSA LAVADO HUMOS H1			Limpieza	1597	Línea a cuba preparacion desde deposito sosa - Limpiar conductos de aspiración e impulsión externa e internamente.	3,00	24,00	72,00
C19SC08O176	SGLT07013LHU01DE01	1	TRATAMIENTO DE HUMOS	LAVADO DE HUMOS	LÍNEAS DE SOSA DE DOSIFICACIÓN A CUBAS RECIRCULACIÓN	0	CUBA PREPARACION SOSA LAVADO HUMOS H1			Inspección	1600	Línea a tanque de recirculacion desde cuba preparacion - Revisar válvulas de aspiración y descarga	3,00	24,00	72,00
C19SC08O177	SGLT07013LHU01DE01	1	TRATAMIENTO DE HUMOS	LAVADO DE HUMOS	LÍNEAS DE SOSA DE DOSIFICACIÓN A CUBAS RECIRCULACIÓN	0	CUBA PREPARACION SOSA LAVADO HUMOS H1			Suministro	1601	Línea a tanque de recirculacion desde cuba preparacion - Suministrar material, igual al existente y eliminar fugas de sosa en conexiones de racores y válvulas.	2,00	390,00	780,00
C19SC08O178	SGLT07013LHU01DE01	1	TRATAMIENTO DE HUMOS	LAVADO DE HUMOS	LÍNEAS DE SOSA DE DOSIFICACIÓN A CUBAS RECIRCULACIÓN	0	CUBA PREPARACION SOSA LAVADO HUMOS H1			Limpieza	1602	Línea a tanque de recirculacion desde cuba preparacion - Limpiar conductos de aspiración e impulsión externa e internamente.	3,00	24,00	72,00
C19SC08O060	SGLT07013LHU01DE02	1	TRATAMIENTO DE HUMOS	LAVADO DE HUMOS	TANQUE RECIRCULACIÓN Nº 1	1	TANQUE 1 RECIRCULACION LAVADO HUMOS H1			Limpieza	1628	Limpiar y aligerar válvulas aspiración Bbas 1 & 2.	3,00	54,00	162,00
C19SC08O061	SGLT07013LHU01DE02	1	TRATAMIENTO DE HUMOS	LAVADO DE HUMOS	TANQUE RECIRCULACIÓN Nº 1	0	TANQUE 1 RECIRCULACION LAVADO HUMOS H1			Limpieza	1629	Limpiar y aligerar válvula vaciado.	3,00	54,00	162,00
C19SC08O062	SGLT07013LHU01DE02	1	TRATAMIENTO DE HUMOS	LAVADO DE HUMOS	TANQUE RECIRCULACIÓN Nº 1	0	TANQUE 1 RECIRCULACION LAVADO HUMOS H1			Limpieza	1630	Limpiar y aligerar válvula niveles.	3,00	54,00	162,00
C19SC08O063	SGLT07013LHU01DE02	1	TRATAMIENTO DE HUMOS	LAVADO DE HUMOS	TANQUE RECIRCULACIÓN Nº 1	0	TANQUE 1 RECIRCULACION LAVADO HUMOS H1			Limpieza	1631	Limpiar y aligerar by-pass.	3,00	54,00	162,00
C19SC08O064	SGLT07013LHU01DE02	1	TRATAMIENTO DE HUMOS	LAVADO DE HUMOS	TANQUE RECIRCULACIÓN Nº 1	0	TANQUE 1 RECIRCULACION LAVADO HUMOS H1			Limpieza	1632	Limpiar cuba externa e internamente	3,00	124,00	372,00
C19SC08O066	SGLT07013LHU01DE03	1	TRATAMIENTO DE HUMOS	LAVADO DE HUMOS	TANQUE RECIRCULACIÓN Nº 1	0	TANQUE 2 RECIRCULACION LAVADO HUMOS H1			Limpieza	1634	Limpiar y aligerar válvulas aspiración Bbas 1 & 2.	3,00	54,00	162,00
C19SC08O067	SGLT07013LHU01DE03	1	TRATAMIENTO DE HUMOS	LAVADO DE HUMOS	TANQUE RECIRCULACIÓN Nº 1	0	TANQUE 2 RECIRCULACION LAVADO HUMOS H1			Limpieza	1635	Limpiar y aligerar válvula vaciado.	3,00	54,00	162,00
C19SC08O068	SGLT07013LHU01DE03	1	TRATAMIENTO DE HUMOS	LAVADO DE HUMOS	TANQUE RECIRCULACIÓN Nº 1	0	TANQUE 2 RECIRCULACION LAVADO HUMOS H1			Limpieza	1636	Limpiar y aligerar válvula niveles.	3,00	54,00	162,00
C19SC08O069	SGLT07013LHU01DE03	1	TRATAMIENTO DE HUMOS	LAVADO DE HUMOS	TANQUE RECIRCULACIÓN Nº 1	0	TANQUE 2 RECIRCULACION LAVADO HUMOS H1			Limpieza	1637	Limpiar y aligerar by-pass.	3,00	54,00	162,00
C19SC08O070	SGLT07013LHU01DE03	1	TRATAMIENTO DE HUMOS	LAVADO DE HUMOS	TANQUE RECIRCULACIÓN Nº 1	0	TANQUE 2 RECIRCULACION LAVADO HUMOS H1			Limpieza	1638	Limpiar cuba externa e internamente	3,00	124,00	372,00
C19SC08O180	SGLT07013LHU01DE01	1	TRATAMIENTO DE HUMOS	LAVADO DE HUMOS	TANQUE RECIRCULACIÓN Nº 1	0	CUBA PREPARACION SOSA LAVADO HUMOS H1			Limpieza	1640	Limpiar y aligerar válvula vaciado.	3,00	39,00	117,00
C19SC08O181	SGLT07013LHU01DE01	1	TRATAMIENTO DE HUMOS	LAVADO DE HUMOS	TANQUE RECIRCULACIÓN Nº 1	0	CUBA PREPARACION SOSA LAVADO HUMOS H1			Limpieza	1641	Limpiar y aligerar válvula niveles.	3,00	39,00	117,00
C19SC08O072	SGLT07013LHU01TT03	1	TRATAMIENTO DE HUMOS	LAVADO DE HUMOS	TEMPERATURA HUMOS ENTRADA TORRE 1 LH H1-TRANSMISOR TEMPERATURA	1	TEMPERATURA HUMOS ENTRADA TORRE 1 LH H1	TT-1008	SMECAL02	Calibración	1644	Ejecutar gama de verificación/calibración a los instrumentos de medida y control asociados	3,00	125,00	375,00
C19SC08O073	SGLT07013LHU01MT01	1	TRATAMIENTO DE HUMOS	LAVADO DE HUMOS	TEMPERATURA HUMOS ENTRADA TORRE 2 LH H1-TRANSMISOR TEMPERATURA	1	TEMPERATURA HUMOS ENTRADA TORRE 2 LH H1	TT-1108	SMECAL02	Calibración	1647	Ejecutar gama de verificación/calibración a los instrumentos de medida y control asociados	3,00	125,00	375,00
C19SC08O074	SGLT07013LHU01GE02	1	TRATAMIENTO DE HUMOS	LAVADO DE HUMOS	TORRE LAVADO Nº 1	1	TORRE 1 LAVADO DE HUMOS HORNO 1			Limpieza	1648	Revisar válvula entrada 1 - limpiar y aligerar.	3,00	54,00	162,00
C19SC08O075	SGLT07013LHU01GE02	1	TRATAMIENTO DE HUMOS	LAVADO DE HUMOS	TORRE LAVADO Nº 1	0	TORRE 1 LAVADO DE HUMOS HORNO 1			Limpieza	1649	Revisar válvula entrada 2 - limpiar y aligerar.	3,00	54,00	162,00
C19SC08O076	SGLT07013LHU01GE02	1	TRATAMIENTO DE HUMOS	LAVADO DE HUMOS	TORRE LAVADO Nº 1	0	TORRE 1 LAVADO DE HUMOS HORNO 1			Limpieza	1650	Revisar válvula entrada 3 - limpiar y aligerar.	3,00	54,00	162,00
C19SC08O077	SGLT07013LHU01GE02	1	TRATAMIENTO DE HUMOS	LAVADO DE HUMOS	TORRE LAVADO Nº 1	0	TORRE 1 LAVADO DE HUMOS HORNO 1			Inspección	1651	Revisar junta brida portatoberas 1 y si es necesario cambiar por el de almacén con recubrimiento de opecoat	3,00	24,00	72,00
C19SC08O078	SGLT07013LHU01GE02	1	TRATAMIENTO DE HUMOS	LAVADO DE HUMOS	TORRE LAVADO Nº 1	0	TORRE 1 LAVADO DE HUMOS HORNO 1			Inspección	1652	Revisar junta brida portatoberas 2 y si es necesario cambiar por el de almacén con recubrimiento de opecoat	3,00	24,00	72,00
C19SC08O079	SGLT07013LHU01GE02	1	TRATAMIENTO DE HUMOS	LAVADO DE HUMOS	TORRE LAVADO Nº 1	0	TORRE 1 LAVADO DE HUMOS HORNO 1			Inspección	1653	Revisar junta brida portatoberas 3 y si es necesario cambiar por el de almacén con recubrimiento de opecoat	3,00	24,00	72,00
C19SC08O080	SGLT07013LHU01GE02	1	TRATAMIENTO DE HUMOS	LAVADO DE HUMOS	TORRE LAVADO Nº 1	0	TORRE 1 LAVADO DE HUMOS HORNO 1			Limpieza	1654	Limpiar toberas y cuerpo L1	3,00	54,00	162,00
C19SC08O081	SGLT07013LHU01GE02	1	TRATAMIENTO DE HUMOS	LAVADO DE HUMOS	TORRE LAVADO Nº 1	0	TORRE 1 LAVADO DE HUMOS HORNO 1			Limpieza	1655	Limpiar toberas y cuerpo L2	3,00	54,00	162,00
C19SC08O082	SGLT07013LHU01GE02	1	TRATAMIENTO DE HUMOS	LAVADO DE HUMOS	TORRE LAVADO Nº 1	0	TORRE 1 LAVADO DE HUMOS HORNO 1			Limpieza	1656	Limpiar toberas y cuerpo L3	3,00	54,00	162,00
C19SC08O083	SGLT07013LHU01GE02	1	TRATAMIENTO DE HUMOS	LAVADO DE HUMOS	TORRE LAVADO Nº 1	0	TORRE 1 LAVADO DE HUMOS HORNO 1			Limpieza	1657	Limpiar filtros impulsión bombas recirculación	3,00	54,00	162,00
C19SC08O086	SGLT07013LHU01GE02	1	TRATAMIENTO DE HUMOS	LAVADO DE HUMOS	TORRE LAVADO Nº 1	0	TORRE 1 LAVADO DE HUMOS HORNO 1			Limpieza	1660	Limpiar torre externa e internamente	3,00	124,00	372,00
C19SC08O087	SGLT07013LHU01GE02	1	TRATAMIENTO DE HUMOS	LAVADO DE HUMOS	TORRE LAVADO Nº 1	0	TORRE 1 LAVADO DE HUMOS HORNO 1			Limpieza	1661	Limpiar tuberías externa e internamente	3,00	54,00	162,00
C19SC08O088	SGLT07013LHU01GE02	1	TRATAMIENTO DE HUMOS	LAVADO DE HUMOS	TORRE LAVADO Nº 1	0	TORRE 1 LAVADO DE HUMOS HORNO 1			Sustitución	1662	Revisar/sustituir soporte de cabezales difusores	2,00	54,00	108,00
C19SC08O091	SGLT07013LHU01GE02	1	TRATAMIENTO DE HUMOS	LAVADO DE HUMOS	TORRE LAVADO Nº 1	0	TORRE 1 LAVADO DE HUMOS HORNO 1			Suministro	1665	Suministrar parte superior de la torre (granivore), despues del separador de gotas incluido el conducto de salida hasta la brida. Suministrador DEFISA.Material acero inoxidable 316L En el importe global están incluidas todas las acciones descritas así como el suministro de los materiales, servicios auxiliares (transportes y grúas) y mano de obra.	1,00	8.600,00	8.600,00
C19SC08O092	SGLT07013LHU01GE02	1	TRATAMIENTO DE HUMOS	LAVADO DE HUMOS	TORRE LAVADO Nº 1	0	TORRE 1 LAVADO DE HUMOS HORNO 1			Suministro	1666	Suministrar parte superior de la torre (granivore), despues del separador de gotas incluido el conducto de salida hasta la brida. Suministrador DEFISA.Material acero inoxidable Duplex En el importe global están incluidas todas las acciones descritas así como el suministro de los materiales, servicios auxiliares (transportes y grúas) y mano de obra.	1,00	10.500,00	10.500,00
C19SC08O093	SGLT07013LHU01GE02	1	TRATAMIENTO DE HUMOS	LAVADO DE HUMOS	TORRE LAVADO Nº 1	0	TORRE 1 LAVADO DE HUMOS HORNO 1			Suministro	1667	Suministrar parte superior de la torre (granivore), despues del separador de gotas incluido el conducto de salida hasta la brida. Suministrador DEFISA. Material acero inoxidable Duplex A 890 Gr.1B En el importe global están incluidas todas las acciones descritas así como el suministro de los materiales, servicios auxiliares (transportes y grúas) y mano de obra.	2,00	15.200,00	30.400,00
C19SC08O098	SGLT07013LHU01GE02	1	TRATAMIENTO DE HUMOS	LAVADO DE HUMOS	TORRE LAVADO Nº 1	0	TORRE 1 LAVADO DE HUMOS HORNO 1			Suministro	1672	Suministrar conducto venturi .Suministrador conducto venturi DEFISA Material acero inoxidable Duplex En el importe global están incluidas todas las acciones descritas así como el suministro de los materiales, servicios auxiliares (transportes y grúas) y mano de obra.	1,00	2.700,00	2.700,00
C19SC08O099	SGLT07013LHU01GE02	1	TRATAMIENTO DE HUMOS	LAVADO DE HUMOS	TORRE LAVADO Nº 1	0	TORRE 1 LAVADO DE HUMOS HORNO 1			Suministro	1673	Suministrar conducto venturi .Suministrador conducto venturi DEFISA Material acero inoxidable Duplex A890 Gr.1B En el importe global están incluidas todas las acciones descritas así como el suministro de los materiales, servicios auxiliares (transportes y grúas) y mano de obra.	1,00	3.696,00	3.696,00
C19SC08O100	SGLT07013LHU01GE02	1	TRATAMIENTO DE HUMOS	LAVADO DE HUMOS	TORRE LAVADO Nº 1	0	TORRE 1 LAVADO DE HUMOS HORNO 1			Sustitución	1674	Sustituir conducto venturi. En el importe global están incluidas todas las acciones descritas así como el suministro de los materiales, servicios auxiliares (transportes y grúas) y mano de obra.	1,00	740,00	740,00
C19SC08O102	SGLT07013LHU01GE02	1	TRATAMIENTO DE HUMOS	LAVADO DE HUMOS	TORRE LAVADO Nº 1	0	TORRE 1 LAVADO DE HUMOS HORNO 1			Sustitución	1676	Marca C8. Sustituir conducto , con 2 reducciones y cambio de sección, de entrada de gases a torre 1 incluyendo la brida y el entronque a la torre , AISI 316 L, 6 mm de espesor, manteniendo la misma disposición (registros, conexiones de medidores, etc.). Suministro, fabricación y montaje de tramo embridado, compuesto de brida Ø 720 hecha con chapa de 10 mm, con reducción y xxxx mm de altura, hecha de chapa de 4 mm de espesor, virola recta de Ø xxx x xxx mm de altura, reducción de Ø 920x650 y 350 mm de altura y brida de Ø xxxx mm hecha con chapa de 10 mm espesor. También incluye un injerto de tubo de Ø 305 mm con brida de chapa de 6 mm de espesor. Todo en INOX. AISI 316L. Incluida la aplicación de recubrimiento anticorrosivo HALAR de Opecoat (Retansa). Verificar medidas en campo. En el importe global están incluidas todas las acciones descritas así como el suministro de los materiales, servicios auxiliares (transportes y grúas) y mano de obra.	1,00	1.200,00	1.200,00
C19SC08O104	SGLT07013LHU01GE02	1	TRATAMIENTO DE HUMOS	LAVADO DE HUMOS	TORRE LAVADO Nº 1	0	TORRE 1 LAVADO DE HUMOS HORNO 1			Sustitución	1678	Marca C8 Plano P.01100-6 Aplicación de un termoplástico Halar®, con un espesor aproximado de unas 300 µm. La Tª de trabajo es de unos 120º. Proceso IP-105 Opecoat (Retansa) En el importe global están incluidas todas las acciones descritas así como el suministro de los materiales, servicios auxiliares (transportes y grúas) y mano de obra.	2,00	3.800,00	7.600,00
C19SC08O105	SGLT07013LHU01GE02	1	TRATAMIENTO DE HUMOS	LAVADO DE HUMOS	TORRE LAVADO Nº 1	0	TORRE 1 LAVADO DE HUMOS HORNO 1			Suministro	1679	Marca C8 Plano P.01100-6 Suministro, de tramo embridado y acodado 90º, compuesto de brida Ø 715 ext hecha con chapa de 10 mm, con transicion a tramo rectangular acabado en brida rectangular de 910 x 460 int hecha con chapa de 10 mm espesor (registros, conexiones de medidores, etc.). Todo en INOX DUPLEX. Verificar medidas en campo. En el importe global están incluidas todas las acciones descritas así como el suministro de los materiales, servicios auxiliares (transportes y grúas) y mano de obra.	2,00	3.500,00	7.000,00

Id	CÓDIGO PRISMA	HORNO	CONJUNTO	SUBCONJUNTO	ACTIVO	AUX. ACTIVO PRISMA	ACTIVO PRISMA	TAG	HOJA RUTA Nº PLANO	TIPO DE ACTUACIÓN	Nº	OPERACIÓN	Cant.	UNITARIO	PARCIAL
C19SC08O106	SGLT07013LHU01GE02	1	TRATAMIENTO DE HUMOS	LAVADO DE HUMOS	TORRE LAVADO Nº 1	0	TORRE 1 LAVADO DE HUMOS HORNO 1			Sustitución	1680	Marca C8 Plano P.01100-6 Suministro,de tramo embridado y acodado 90º, compuesto de brida Ø 715 ext hecha con chapa de 10 mm, con transicion a tramo rectangular acabado en brida rectangular de 910 x 460 int hecha con chapa de 10 mm espesor (registros, conexiones de medidores, etc.). Todo en INOX DUPLEX. A890 Gr.1B Verificar medidas en campo. En el importe global están incluidas todas las acciones descritas así como el suministro de los materiales, servicios auxiliares (transportes y grúas) y mano de obra.	2,00	4.600,00	9.200,00
C19SC08O187	SGLT07013LHU01GE02	1	TRATAMIENTO DE HUMOS	LAVADO DE HUMOS	TORRE LAVADO Nº 1		TORRE 1 LAVADO DE HUMOS HORNO 1			Sustitución	1681	Sustitucion marca C8 En el importe global están incluidas todas las acciones descritas así como el suministro de los materiales, servicios auxiliares (transportes y grúas) y mano de obra.	1,00	1.760,00	1.760,00
C19SC08O188	SGLT07013LHU01GE02	1	TRATAMIENTO DE HUMOS	LAVADO DE HUMOS	TORRE LAVADO Nº 1		TORRE 1 LAVADO DE HUMOS HORNO 1			Suministro	1682	Suministro, fabricacion y montaje de carrete embridado en acero inox 316 L, e=6 mm carrete y e= 8 mm bridas. Se trata de acortar la marca C8 y montar el carretre como conducto de sacrificio. En el importe global están incluidas todas las acciones descritas así como el suministro de los materiales, servicios auxiliares (transportes y grúas) y mano de obra.	1,00	2.900,00	2.900,00
C19SC08O107	SGLT07013LHU01GE02	1	TRATAMIENTO DE HUMOS	LAVADO DE HUMOS	TORRE LAVADO Nº 1	0	TORRE 1 LAVADO DE HUMOS HORNO 1			Sustitución	1683	Suministro fabricacion y sustitucion del entronque de la torre 1 incluyendo la brida y virola dañadas , AISI 316 L, 6 mm de espesor, manteniendo la misma disposición. En el importe global están incluidas todas las acciones descritas así como el suministro de los materiales, servicios auxiliares (transportes y grúas) y mano de obra.	1,00	2.900,00	2.900,00
C19SC08O108	SGLT07013LHU01GE02	1	TRATAMIENTO DE HUMOS	LAVADO DE HUMOS	TORRE LAVADO Nº 1	0	TORRE 1 LAVADO DE HUMOS HORNO 1			Modificación	1684	Aplicacion del recubrimiento epoxidico con carga ceramica aplicable con brocha (BRUSHABLE CERAMIC o similar), despues de cepillado mecanico grado S3 al entronque de la torre 1 incluyendo la brida y virolas. En el importe global están incluidas todas las acciones descritas así como el suministro de los materiales, servicios auxiliares (transportes y grúas) y mano de obra.	1,00	1.960,00	1.960,00
C19SC08O110	SGLT07013LHU01GE02	1	TRATAMIENTO DE HUMOS	LAVADO DE HUMOS	TORRE LAVADO Nº 1	0	TORRE 1 LAVADO DE HUMOS HORNO 1			Suministro	1686	Suministro de junta grafitada de 6 mm de espesor para brida circular de la parte superior del venturi.	2,00	250,00	500,00
C19SC08O116	SGLT07013LHU01GE02	1	TRATAMIENTO DE HUMOS	LAVADO DE HUMOS	TORRE LAVADO Nº 1	0	TORRE 1 LAVADO DE HUMOS HORNO 1			Suministro	1687	Suministro de junta de silicona de 6 mm de espesor para brida circular de diametro 715 mm para la marca C8	2,00	90,00	180,00
C19SC08O117	SGLT07013LHU01GE02	1	TRATAMIENTO DE HUMOS	LAVADO DE HUMOS	TORRE LAVADO Nº 1	0	TORRE 1 LAVADO DE HUMOS HORNO 1			Suministro	1688	Suministro de junta de silicona de 6 mm de espesor para brida rectangular de 1030x580 mm para la marca C8	1,00	610,00	610,00
C19SC08O124	SGLT07013LHU01GE02	1	TRATAMIENTO DE HUMOS	LAVADO DE HUMOS	TORRE LAVADO Nº 1	0	TORRE 1 LAVADO DE HUMOS HORNO 1			Sustitución	1689	Sustitucion de junta de silicona de 6 mm de espesor para brida circular de diametro 900 mm para la marca C8	2,00	480,00	960,00
C19SC08O125	SGLT07013LHU01GE02	1	TRATAMIENTO DE HUMOS	LAVADO DE HUMOS	TORRE LAVADO Nº 1	0	TORRE 1 LAVADO DE HUMOS HORNO 1			Sustitución	1690	Sustitucion de junta de silicona de 6 mm de espesor para brida rectangular de 1180x680 mm para la marca C8	2,00	480,00	960,00
C19SC08O111	SGLT07013LHU01GE03	1	TRATAMIENTO DE HUMOS	LAVADO DE HUMOS	TORRE LAVADO Nº 2	1	TORRE 2 LAVADO DE HUMOS HORNO 1			Suministro	1691	Suministro de junta de silicona de 6 mm de espesor para brida circular de diametro 880 mm para la marca C3	2,00	130,00	260,00
C19SC08O112	SGLT07013LHU01GE03	1	TRATAMIENTO DE HUMOS	LAVADO DE HUMOS	TORRE LAVADO Nº 2	0	TORRE 2 LAVADO DE HUMOS HORNO 1			Suministro	1692	Suministro de junta de silicona de 6 mm de espesor para brida circular de diametro 880 mm para la marca C3	2,00	130,00	260,00
C19SC08O113	SGLT07013LHU01GE03	1	TRATAMIENTO DE HUMOS	LAVADO DE HUMOS	TORRE LAVADO Nº 2	0	TORRE 2 LAVADO DE HUMOS HORNO 1			Suministro	1693	Suministro de junta de silicona de 6 mm de espesor para brida circular de diametro 880 mm pa la marca C2	2,00	130,00	260,00
C19SC08O114	SGLT07013LHU01GE03	1	TRATAMIENTO DE HUMOS	LAVADO DE HUMOS	TORRE LAVADO Nº 2	0	TORRE 2 LAVADO DE HUMOS HORNO 1			Suministro	1694	Suministro de junta de silicona de 6 mm de espesor para brida circular de diametro 880 mm para la marca C1	2,00	130,00	260,00
C19SC08O115	SGLT07013LHU01GE03	1	TRATAMIENTO DE HUMOS	LAVADO DE HUMOS	TORRE LAVADO Nº 2	0	TORRE 2 LAVADO DE HUMOS HORNO 1			Suministro	1695	Suministro de junta de silicona de 6 mm de espesor para brida rectangular de 1030x580 mm para la marca C1	2,00	120,00	240,00
C19SC08O118	SGLT07013LHU01GE03	1	TRATAMIENTO DE HUMOS	LAVADO DE HUMOS	TORRE LAVADO Nº 2	0	TORRE 2 LAVADO DE HUMOS HORNO 1			Sustitución	1696	Sustitucion de junta grafitada de 6 mm de espesor para brida circular de la parte superior del venturi.	2,00	96,00	192,00
C19SC08O126	SGLT07013LHU01GE03	1	TRATAMIENTO DE HUMOS	LAVADO DE HUMOS	TORRE LAVADO Nº 2	0	TORRE 2 LAVADO DE HUMOS HORNO 1			Limpieza	1702	Revisar válvula entrada 1 - limpiar y aligerar.	3,00	54,00	162,00
C19SC08O127	SGLT07013LHU01GE03	1	TRATAMIENTO DE HUMOS	LAVADO DE HUMOS	TORRE LAVADO Nº 2	0	TORRE 2 LAVADO DE HUMOS HORNO 1			Limpieza	1703	Revisar válvula entrada 2 - limpiar y aligerar.	3,00	54,00	162,00
C19SC08O128	SGLT07013LHU01GE03	1	TRATAMIENTO DE HUMOS	LAVADO DE HUMOS	TORRE LAVADO Nº 2	0	TORRE 2 LAVADO DE HUMOS HORNO 1			Limpieza	1704	Revisar válvula entrada 3 - limpiar y aligerar.	3,00	54,00	162,00
C19SC08O129	SGLT07013LHU01GE03	1	TRATAMIENTO DE HUMOS	LAVADO DE HUMOS	TORRE LAVADO Nº 2	0	TORRE 2 LAVADO DE HUMOS HORNO 1			Inspección	1705	Revisar junta brida portatoberas 1 y si es necesario cambiar por el de almacén con recubrimiento de opecoat	3,00	24,00	72,00
C19SC08O130	SGLT07013LHU01GE03	1	TRATAMIENTO DE HUMOS	LAVADO DE HUMOS	TORRE LAVADO Nº 2	0	TORRE 2 LAVADO DE HUMOS HORNO 1			Inspección	1706	Revisar junta brida portatoberas 2 y si es necesario cambiar por el de almacén con recubrimiento de opecoat	3,00	24,00	72,00
C19SC08O131	SGLT07013LHU01GE03	1	TRATAMIENTO DE HUMOS	LAVADO DE HUMOS	TORRE LAVADO Nº 2	0	TORRE 2 LAVADO DE HUMOS HORNO 1			Inspección	1707	Revisar junta brida portatoberas 3 y si es necesario cambiar por el de almacén con recubrimiento de opecoat	3,00	24,00	72,00
C19SC08O132	SGLT07013LHU01GE03	1	TRATAMIENTO DE HUMOS	LAVADO DE HUMOS	TORRE LAVADO Nº 2	0	TORRE 2 LAVADO DE HUMOS HORNO 1			Limpieza	1708	Limpiar toberas y cuerpo L1	3,00	54,00	162,00
C19SC08O133	SGLT07013LHU01GE03	1	TRATAMIENTO DE HUMOS	LAVADO DE HUMOS	TORRE LAVADO Nº 2	0	TORRE 2 LAVADO DE HUMOS HORNO 1			Limpieza	1709	Limpiar toberas y cuerpo L2	3,00	54,00	162,00
C19SC08O134	SGLT07013LHU01GE03	1	TRATAMIENTO DE HUMOS	LAVADO DE HUMOS	TORRE LAVADO Nº 2	0	TORRE 2 LAVADO DE HUMOS HORNO 1			Limpieza	1710	Limpiar toberas y cuerpo L3	3,00	54,00	162,00
C19SC08O135	SGLT07013LHU01GE03	1	TRATAMIENTO DE HUMOS	LAVADO DE HUMOS	TORRE LAVADO Nº 2	0	TORRE 2 LAVADO DE HUMOS HORNO 1			Limpieza	1711	Limpiar filtros impulsión bombas recirculación	3,00	54,00	162,00
C19SC08O138	SGLT07013LHU01GE03	1	TRATAMIENTO DE HUMOS	LAVADO DE HUMOS	TORRE LAVADO Nº 2	0	TORRE 2 LAVADO DE HUMOS HORNO 1			Limpieza	1714	Limpiar torre externa e internamente	3,00	124,00	372,00
C19SC08O139	SGLT07013LHU01GE03	1	TRATAMIENTO DE HUMOS	LAVADO DE HUMOS	TORRE LAVADO Nº 2	0	TORRE 2 LAVADO DE HUMOS HORNO 1			Limpieza	1715	Limpiar tuberías externa e internamente	3,00	54,00	162,00
C19SC08O140	SGLT07013LHU01GE03	1	TRATAMIENTO DE HUMOS	LAVADO DE HUMOS	TORRE LAVADO Nº 2	0	TORRE 2 LAVADO DE HUMOS HORNO 1			Sustitución	1716	Revisar/sustituir soporte de cabezales difusores	2,00	54,00	108,00
C19SC08O142	SGLT07013LHU01GE03	1	TRATAMIENTO DE HUMOS	LAVADO DE HUMOS	TORRE LAVADO Nº 2	0	TORRE 2 LAVADO DE HUMOS HORNO 1			Sustitución	1718	Marca C1 plano de conjunto P.01100-2 Suministro, y fabricación de tramo embridado y acodado 90 °, compuesto de brida Ø 750 hecha con chapa de 10 mm, con transicion a tramo rectangular acabado en brida rectangular de 910 x 460 int hecha con chapa de 10 mm espesor (registros, conexiones de medidores, etc.). Todo en INOX AISI 316L. Verificar medidas en campo. En el importe global están incluidas todas las acciones descritas así como el suministro de los materiales, servicios auxiliares (transportes y grúas) y mano de obra.	1,00	3.180,00	3.180,00
C19SC08O143	SGLT07013LHU01GE03	1	TRATAMIENTO DE HUMOS	LAVADO DE HUMOS	TORRE LAVADO Nº 2	0	TORRE 2 LAVADO DE HUMOS HORNO 1			Modificación	1719	Marca C1 Aplicación de un termoplástico Halar®, con un espesor aproximado de unas 300 µm. La Tª de trabajo es de unos 120º. Proceso IP-105 Opecoat (Retansa). En el importe global están incluidas todas las acciones descritas así como el suministro de los materiales, servicios auxiliares (transportes y grúas) y mano de obra.	1,00	4.080,00	4.080,00
C19SC08O144	SGLT07013LHU01GE03	1	TRATAMIENTO DE HUMOS	LAVADO DE HUMOS	TORRE LAVADO Nº 2	0	TORRE 2 LAVADO DE HUMOS HORNO 1			Suministro	1720	Marca C1. Suministro, de tramo embridado y acodado 90 °, compuesto de brida Ø 920 ext hecha con chapa de 10 mm, con transicion a tramo rectangular acabado en brida rectangular de 1060 x 560 int hecha con chapa de 10 mm espesor (registros, conexiones de medidores, etc.). Material acero inoxidable Duplex Verificar medidas en campo. En el importe global están incluidas todas las acciones descritas así como el suministro de los materiales, servicios auxiliares (transportes y grúas) y mano de obra.	1,00	4.080,00	4.080,00
C19SC08O145	SGLT07013LHU01GE03	1	TRATAMIENTO DE HUMOS	LAVADO DE HUMOS	TORRE LAVADO Nº 2	0	TORRE 2 LAVADO DE HUMOS HORNO 1			Suministro	1721	Marca C1. Suministro, de tramo embridado y acodado 90 °, compuesto de brida Ø 920 ext hecha con chapa de 10 mm, con transicion a tramo rectangular acabado en brida rectangular de 1060 x 560 int hecha con chapa de 10 mm espesor (registros, conexiones de medidores, etc.). Material acero inoxidable Duplex A890 Gr.1B Verificar medidas en campo. En el importe global están incluidas todas las acciones descritas así como el suministro de los materiales, servicios auxiliares (transportes y grúas) y mano de obra.	2,00	5.180,00	10.360,00
C19SC08O149	SGLT07013LHU01GE03	1	TRATAMIENTO DE HUMOS	LAVADO DE HUMOS	TORRE LAVADO Nº 2	0	TORRE 2 LAVADO DE HUMOS HORNO 1			Suministro	1725	Suministro de tramo embridado y acodado 90 ° C3 (incluidos registros, conexiones de medidores, etc.). Material acero inoxidable Duplex En el importe global están incluidas todas las acciones descritas así como el suministro de los materiales, servicios auxiliares (transportes y grúas) y mano de obra.	1,00	3.980,00	3.980,00
C19SC08O150	SGLT07013LHU01GE03	1	TRATAMIENTO DE HUMOS	LAVADO DE HUMOS	TORRE LAVADO Nº 2	0	TORRE 2 LAVADO DE HUMOS HORNO 1			Suministro	1726	Suministro de tramo embridado y acodado 90 ° C3 (incluidos registros, conexiones de medidores, etc.). Material acero inoxidable Duplex A890 Gr.1B. En el importe global están incluidas todas las acciones descritas así como el suministro de los materiales, servicios auxiliares (transportes y grúas) y mano de obra.	1,00	4.880,00	4.880,00
C19SC08O152	SGLT07013LHU01GE03	1	TRATAMIENTO DE HUMOS	LAVADO DE HUMOS	TORRE LAVADO Nº 2	0	TORRE 2 LAVADO DE HUMOS HORNO 1			Sustitución	1728	Suministro, de tramo embridado C2 (incluidos registros, conexiones de medidores, etc.). Todo en INOX AISI 316L. En el importe global están incluidas todas las acciones descritas así como el suministro de los materiales, servicios auxiliares (transportes y grúas) y mano de obra.	2,00	4.300,00	8.600,00
C19SC08O154	SGLT07013LHU01GE03	1	TRATAMIENTO DE HUMOS	LAVADO DE HUMOS	TORRE LAVADO Nº 2	0	TORRE 2 LAVADO DE HUMOS HORNO 1			Suministro	1730	Suministro de tramo embridado C2 (incluidos registros, conexiones de medidores, etc.). Material acero inoxidable Duplex En el importe global están incluidas todas las acciones descritas así como el suministro de los materiales, servicios auxiliares (transportes y grúas) y mano de obra.	2,00	6.000,00	12.000,00
C19SC08O155	SGLT07013LHU01GE03	1	TRATAMIENTO DE HUMOS	LAVADO DE HUMOS	TORRE LAVADO Nº 2	0	TORRE 2 LAVADO DE HUMOS HORNO 1			Suministro	1731	Suministro de tramo embridado C2 (incluidos registros, conexiones de medidores, etc.). Material acero inoxidable Duplex A890 Gr.1B. En el importe global están incluidas todas las acciones descritas así como el suministro de los materiales, servicios auxiliares (transportes y grúas) y mano de obra.	1,00	7.500,00	7.500,00
C19SC08O157	SGLT07013LHU01GE03	1	TRATAMIENTO DE HUMOS	LAVADO DE HUMOS	TORRE LAVADO Nº 2	0	TORRE 2 LAVADO DE HUMOS HORNO 1			Sustitución	1733	Sustituir el entronque de la torre 2 incluyendo la brida y virola dañadas , AISI 316, 6 mm de espesor, manteniendo la misma disposición. En el importe global están incluidas todas las acciones descritas así como el suministro de los materiales, servicios auxiliares (transportes y grúas) y mano de obra.	1,00	2.900,00	2.900,00
C19SC08O158	SGLT07013LHU01GE03	1	TRATAMIENTO DE HUMOS	LAVADO DE HUMOS	TORRE LAVADO Nº 2	0	TORRE 2 LAVADO DE HUMOS HORNO 1			Modificación	1734	Aplicacion del recubrimiento epoxidico con carga ceramica aplicable con brocha (BRUSHABLE CERAMIC o similar), despues de cepillado mecanico grado S3 al entronque de la torre 2 incluyendo la brida y virolas. En el importe global están incluidas todas las acciones descritas así como el suministro de los materiales, servicios auxiliares (transportes y grúas) y mano de obra.	1,00	1.960,00	1.960,00
C19SC08O159	SGLT07013LHU01GE03	1	TRATAMIENTO DE HUMOS	LAVADO DE HUMOS	TORRE LAVADO Nº 2	0	TORRE 2 LAVADO DE HUMOS HORNO 1			Suministro	1735	Portes de marcas C1, C2,C3, C8, granivore, venturi , etc	1,00	1.680,00	1.680,00
C19SC08O161	SGLT07013LHU01GE01	1	TRATAMIENTO DE HUMOS	LAVADO DE HUMOS	TUBERÍAS Y CONDUCTOS	0	HORNO 1 LAVADO DE HUMOS			Suministro	1737	Suministrar material, igual al existente y sanear cordones de soldadura en todas las uniones soldadas de los conductos de gases, desde salida intercambiador, en salida Electrofiltro, hasta la soplante de tiro	2,00	490,00	980,00
C19SC08O162	SGLT07013LHU01GE01	1	TRATAMIENTO DE HUMOS	LAVADO DE HUMOS	TUBERÍAS Y CONDUCTOS	0	HORNO 1 LAVADO DE HUMOS			Sustitución	1738	Suministrar y cambiar juntas y tortillería de bridas en mal estado, tortillería de aisi 316	2,00	344,00	688,00
C19SC08O167	SGLT07013LHU01GE04	1	TRATAMIENTO DE HUMOS	LAVADO DE HUMOS	VENTURI	1	VENTURI LAVADO DE HUMOS HORNO 1			Limpieza	1742	Limpiar y aligerar válvula entrada 1.	3,00	108,00	324,00
C19SC08O168	SGLT07013LHU01GE04	1	TRATAMIENTO DE HUMOS	LAVADO DE HUMOS	VENTURI	0	VENTURI LAVADO DE HUMOS HORNO 1			Inspección	1743	Suministrar y cambiar juntas de los registros y montar	3,00	78,00	234,00
C19SC08O169	SGLT07013LHU01GE04	1	TRATAMIENTO DE HUMOS	LAVADO DE HUMOS	VENTURI	0	VENTURI LAVADO DE HUMOS HORNO 1			Sustitución	1744	Sustituir, si es necesario, venturi por el de almacén con recubrimiento de Opecoat	2,00	48,00	96,00
C20SC01O003	SGLT07031CCN01CN01	1	TURBINA	CONDENSADOR	CONDENSADOR	0	EP CONDENSADOR DE TURBINA 1			Andamios	1746	Instalar andamios para limpieza	3,00	450,00	1.350,00
C20SC01O004	SGLT07031CCN01CN01	1	TURBINA	CONDENSADOR	CONDENSADOR	0	EP CONDENSADOR DE TURBINA 1		SMCLIM01	Limpieza	1747	Limpieza mecánica - Tubo por tubo con tobera a 800 kg/cm2 En el importe global están incluidas todas las acciones descritas así como el suministro de los materiales, servicios auxiliares (transportes y grúas) y mano de obra.	3,00	2.240,00	6.720,00
C20SC01O005	SGLT07031CCN01CN01	1	TURBINA	CONDENSADOR	CONDENSADOR	0	EP CONDENSADOR DE TURBINA 1			Limpieza	1748	Limpieza quimica lado tubos (decapado) incluyendo el transporte y tratamineto de los residuos generados En el importe global están incluidas todas las acciones descritas así como el suministro de los materiales, servicios auxiliares (transportes y grúas) y mano de obra.	3,00	5.240,00	15.720,00

Id	CÓDIGO PRISMA	HORNO	CONJUNTO	SUBCONJUNTO	ACTIVO	AUX. ACTIVO PRISMA	ACTIVO PRISMA	TAG	HOJA RUTA Nº PLANO	TIPO DE ACTUACIÓN	Nº	OPERACIÓN	Cant.	UNITARIO	PARCIAL
C20SC01O007	SGLT07031CCN01CN01	1	TURBINA	CONDENSADOR	CONDENSADOR	0	EP CONDENSADOR DE TURBINA 1			Legal	1749	Prueba hidráulica carcasa: -Suministro, prefabricacion y montaje de bridas ciegas, discos ciegos, tapones, juntas y tornillos para aislar las tuberías de entrada y salida, niveles, etc. -Soldar orejetas en la junta de exspansion , para separarla y poder colocar el disco ciego y la junta. -Montar arbol de pruebas con toma para manometro (calibrado) y toma de entrada de agua para bombin de pruebas. -Llenar, presurizar y mantener la presion de 2,25 Bar, durante el tiempo estipulado por la OCA. -Vaciado de la instalacion, quitar discos ciegos, montar juntas nuevas y apretar tornillos. Prueba hidraulica tubos: -Suministro, prefabricacion y montaje de bridas ciegas, discos ciegos, tapones, juntas y tornillos para aislar las tuberías de entrada y salida, niveles, etc. -Montar arbol de pruebas con toma para manometro (calibrado) y toma de entrada de agua para bombin de pruebas. -Llenar, presurizar y mantener la presion de 9 Bar, durante el tiempo estipulado por la OCA. -Vaciado de la instalacion, quitar discos ciegos, montar juntas nuevas y apretar tornillos. -Certificado OCA nivel C. Se incluye grupo electrogeno para los trabajos de sodadura.	3,00	6.200,00	18.600,00
C20SC01O006	SGLT07031CCN01VS01	1	TURBINA	CONDENSADOR	CONDENSADOR. VÁLVULA DE SEGURIDAD PSV-912	1	VALVULA SEGURIDAD CONDENSADOR T1			Legal	1753	Válvula de seguridad PSV-912 - Tarado a 0,98 kg/cm2, certificado por OCA En el importe global están incluidas todas las acciones descritas así como el suministro de los materiales, servicios auxiliares (transportes y grúas) y mano de obra.	3,00	514,00	1.542,00
C20SC01O010	SGLT07031CCN01VS01	1	TURBINA	CONDENSADOR	CONDENSADOR. VÁLVULA DE SEGURIDAD PSV-912		VALVULA SEGURIDAD CONDENSADOR T1			Legal	1754	Certificado de tarado por OCA	3,00	30,00	90,00
C20SC02O027	SGLT07031CVA01GE01	1	TURBINA	TURBINA	LÍNEA DE VAPOR A TURBINA	1	TURBINA 1 CIRCUITO VAPOR ALTA			Andamios	1811	Línea de vapor a turbina - Instalar andamios para limpieza	3,00	450,00	1.350,00
C20SC02O028	SGLT07031CVA01GE01	1	TURBINA	TURBINA	LÍNEA DE VAPOR A TURBINA	0	TURBINA 1 CIRCUITO VAPOR ALTA			Limpieza	1812	Línea de vapor a turbina - Limpieza de la línea de vapor Flushing	3,00	384,00	1.152,00
C20SC02O029	SGLT07031CVA01GE01	1	TURBINA	TURBINA	LÍNEA DE VAPOR A TURBINA	0	TURBINA 1 CIRCUITO VAPOR ALTA			Desmontaje	1813	Línea de vapor a turbina - Desconectar línea de vapor a turbina y colocar en su lugar los tubos de inoxidable de limpieza de línea de vapor a turbina.	2,00	240,00	480,00
C20SC02O030	SGLT07031CVA01GE01	1	TURBINA	TURBINA	LÍNEA DE VAPOR A TURBINA	0	TURBINA 1 CIRCUITO VAPOR ALTA			Montaje	1814	Línea de vapor a turbina - Reponer tuberías	2,00	240,00	480,00
C20SC02O032	SGLT07031EEI01LT01	1	TURBINA	TURBINA	NIVEL CONDENSADOS CONDENSADOR TURBINA-TRANSMISOR PRESION DIFERENCIAL	1	NIVEL DE CONDENSADOS T1. ITEM: T86	LT-1708	SMECAL02	Calibración	1823	Ejecutar gama de verificación/calibración a los instrumentos de medida y control asociados	3,00	27,12	81,36
C20SC02O055	SGLT07031000007V01	1	TURBINA	TURBINA	STEMA REFRIGERACIÓN REDUCT	1	TURBINA 1			Limpieza	1834	Sistema refrigeración aceite - Limpieza de enfriadores de aceite	3,00	384,00	1.152,00
C20SC02O056	SGLT07031000007V01	1	TURBINA	TURBINA	STEMA REFRIGERACIÓN REDUCT	0	TURBINA 1			Inspección	1835	Sistema refrigeración aceite - Revisar/sustituir valvulas de asilamiento del enfriador de aceite lado agua	3,00	180,00	540,00
C20SC02O094	SGLT07031000000VS01	1	TURBINA	TURBINA	VALVULA REGULADORA DE PRESION PRIMER ESCALON 40/15 BAR		VAL. SEGUR. PRIMER ESCALON (PSV-901) T1			Preventivo	1862	Ejecutar gama de mantenimiento preventivo (Mantenedor Enwesa) En el importe global están incluidas todas las acciones descritas así como el suministro de los materiales, servicios auxiliares (transportes y grúas) y mano de obra.	3,00	1.160,00	3.480,00
C20SC02O087	SGLT07031000000VS01	1	TURBINA	TURBINA	VÁLVULA DE SEGURIDAD PRIMER ESCALÓN PSV 901	1	VAL. SEGUR. PRIMER ESCALON (PSV-901) T1		SMCPRV031	Legal	1863	Tarado a 15,30 kg/cm2. certificado por OCA En el importe global están incluidas todas las acciones descritas así como el suministro de los materiales, servicios auxiliares (transportes y grúas) y mano de obra.	3,00	348,00	1.044,00
C20SC02O088	SGLT07031000000VS01	1	TURBINA	TURBINA	VÁLVULA DE SEGURIDAD PRIMER ESCALÓN PSV 901	0	VAL. SEGUR. PRIMER ESCALON (PSV-901) T1			Legal	1864	Certificado de tarado por OCA	3,00	30,00	90,00
C20SC02O095	SGLT07031000000VS02	1	TURBINA	TURBINA	VALVULA REGULADORA DE PRESION SEGUNDO ESCALON 15/1,8 BAR		VAL. SEGUR. SEGUNDO ESCALON (PSV-902) T1			Preventivo	1865	Ejecutar gama de mantenimiento preventivo (Mantenedor Enwesa) En el importe global están incluidas todas las acciones descritas así como el suministro de los materiales, servicios auxiliares (transportes y grúas) y mano de obra.	3,00	1.160,00	3.480,00
C20SC02O089	SGLT07031000000VS02	1	TURBINA	TURBINA	VÁLVULA DE SEGURIDAD SEGUNDO ESCALÓN PSV 902	1	VAL. SEGUR. SEGUNDO ESCALON (PSV-902) T1		SMCPRV031	Legal	1866	Tarado a 2,04 kg/cm2. certificado por OCA En el importe global están incluidas todas las acciones descritas así como el suministro de los materiales, servicios auxiliares (transportes y grúas) y mano de obra.	3,00	348,00	1.044,00
C20SC02O090	SGLT07031000000VS02	1	TURBINA	TURBINA	VÁLVULA DE SEGURIDAD SEGUNDO ESCALÓN PSV 902	1	VAL. SEGUR. SEGUNDO ESCALON (PSV-902) T1			Legal	1867	Certificado de tarado por OCA	3,00	318,00	954,00
C20SC02O091	SGLT07031000000VS03	1	TURBINA	TURBINA	VÁLVULA DE SEGURIDAD VAPOR DE ENTRADA A SELLOS PSV 906	1	V. SEG. VAP. ENTR. A SELLOS (PSV-906) T1		SMCPRV031	Legal	1868	Tarado a 0,35 kg/cm2. certificado por OCA En el importe global están incluidas todas las acciones descritas así como el suministro de los materiales, servicios auxiliares (transportes y grúas) y mano de obra.	3,00	348,00	1.044,00
C20SC02O092	SGLT07031000000VS03	1	TURBINA	TURBINA	GURIDAD VAPOR DE ENTRADA A	1	V. SEG. VAP. ENTR. A SELLOS (PSV-906) T1			Legal	1869	Certificado de tarado por OCA	3,00	30,00	90,00
C20SC02O086	SGLT07031000000VV01	1	TURBINA	TURBINA	VÁLVULA MANUAL DE ENTRADA A TURBINA 1	1	VALVULA MANUAL DE ENTRADA A TURBINA 1		SMCPRV032	Preventivo	1870	Ejecutar gama de mantenimiento preventivo (Mantenedor Enwesa) En el importe global están incluidas todas las acciones descritas así como el suministro de los materiales, servicios auxiliares (transportes y grúas) y mano de obra.	3,00	1.400,00	4.200,00
C21SC01O006	SGLT07012AIF01MA01	1	VENTILADORES	VENTILADORES	CAUDAL AIRE DE FLUIDIFICACIÓN-TRANSMISOR DE PRESIÓN DIFERENCIAL	1	PRES. AIRE FLUIDIFICAC. ENTRADA HORNO 1	PI	SMECAL02	Calibración	1871	Ejecutar gama de verificación/calibración a los instrumentos de medida y control asociados	3,00	13,56	40,68
C21SC01O001	SGLT07012AIF01MP01	1	VENTILADORES	VENTILADORES	CAUDAL AIRE FLUIDIFICACIÓN-TRANSMISOR DE PRESIÓN DIFERENCIAL	1	CAUDAL AIRE DE FLUIDIFICACION HORNO 1	FT-5401	SMECAL02	Calibración	1872	Ejecutar gama de verificación/calibración a los instrumentos de medida y control asociados	3,00	180,00	540,00
C21SC01O007	SGLT07012AIF01MP02	1	VENTILADORES	VENTILADORES	CONTROL PRESION AIRE FLUIDIFICACION ENTRADA HORNO-TRANSMISOR DE PRESIÓN DIFERENCIAL	1	PRESION AIRE DE FLUIDIFICACION HORNO 1	PT-1301	SMECAL02	Calibración	1878	Ejecutar gama de verificación/calibración a los instrumentos de medida y control asociados	3,00	125,00	375,00
C21SC01O047	SGLT07012AIF01TE01	1	VENTILADORES	VENTILADORES	CONTROL Tª AIRE FLUIDIFICACION ENTRADA HORNO		TEMPERATURA AIRE FLUIDIFICACION HORNO 1	TT-1201	SMECAL02	Calibración	1881	Ejecutar gama de verificación/calibración a los instrumentos de medida y control asociados	3,00	125,00	375,00
C21SC01O008	SGLT07011EDG01SO01	1	VENTILADORES	VENTILADORES	SOPLANTES AIRE DE LANZAS	1	SOPLANTE 1 AIRE-GAS LANZAS(A 902)5.04 H1			Engrase	1882	Suministrar y cambiar el aceite rodamientos lado polea	3,00	104,00	312,00
C21SC01O011	SGLT07011EDG01SO01	1	VENTILADORES	VENTILADORES	SOPLANTES AIRE DE LANZAS	0	SOPLANTE 1 AIRE-GAS LANZAS(A 902)5.04 H1			Inspección	1885	Revisar reten eje de salida soplante.	3,00	24,00	72,00
C21SC01O012	SGLT07011EDG01SO01	1	VENTILADORES	VENTILADORES	SOPLANTES AIRE DE LANZAS	0	SOPLANTE 1 AIRE-GAS LANZAS(A 902)5.04 H1			Engrase	1886	Suministrar y cambiar el aceite rodamientos lado exterior	3,00	104,00	312,00
C21SC01O013	SGLT07011EDG01SO01	1	VENTILADORES	VENTILADORES	SOPLANTES AIRE DE LANZAS	0	SOPLANTE 1 AIRE-GAS LANZAS(A 902)5.04 H1			Reapriete	1887	Reapretar tortillería sujeción	3,00	24,00	72,00
C21SC01O014	SGLT07011EDG01SO01	1	VENTILADORES	VENTILADORES	SOPLANTES AIRE DE LANZAS	0	SOPLANTE 1 AIRE-GAS LANZAS(A 902)5.04 H1			Inspección	1888	Revisar estado de los antivibratorios.	3,00	24,00	72,00
C21SC01O015	SGLT07011EDG01SO01	1	VENTILADORES	VENTILADORES	SOPLANTES AIRE DE LANZAS	0	SOPLANTE 1 AIRE-GAS LANZAS(A 902)5.04 H1			Sustitución	1889	Suministrar y cambiar filtro del silencioso aspiración	2,00	59,00	118,00
C21SC01O016	SGLT07011EDG01SO01	1	VENTILADORES	VENTILADORES	SOPLANTES AIRE DE LANZAS	0	SOPLANTE 1 AIRE-GAS LANZAS(A 902)5.04 H1			Inspección	1890	Revisar y regular válvulas de sobrepresion a 0,5 bar	3,00	24,00	72,00
C21SC01O017	SGLT07011EDG01SO01	1	VENTILADORES	VENTILADORES	SOPLANTES AIRE DE LANZAS	0	SOPLANTE 1 AIRE-GAS LANZAS(A 902)5.04 H1			Inspección	1891	Revisar mirillas aceite	3,00	24,00	72,00
C21SC01O018	SGLT07011EDG01SO01	1	VENTILADORES	VENTILADORES	SOPLANTES AIRE DE LANZAS	0	SOPLANTE 1 AIRE-GAS LANZAS(A 902)5.04 H1			Sustitución	1892	Suministrar y cambiar correas de transmisión	2,00	84,00	168,00
C21SC01O024	SGLT07012AIF01AN01	1	VENTILADORES	VENTILADORES	VARIADOR DE FRECUENCIA DEL VENTILADOR DE COLA	1	ARRANCADOR DEL VENTILADOR FLUIDIFIC. H1			Limpieza	1894	Limpieza y eliminación de acumulaciones de polvo (brocha y aspirador)	3,00	96,00	288,00
C21SC01O025	SGLT07012AIF01AN01	1	VENTILADORES	VENTILADORES	VARIADOR DE FRECUENCIA DEL VENTILADOR DE COLA	0	ARRANCADOR DEL VENTILADOR FLUIDIFIC. H1			Inspección	1895	Comprobación del funcionamiento de los ventiladores de refrigeración.	3,00	24,00	72,00
C21SC01O026	SGLT07012AIF01AN01	1	VENTILADORES	VENTILADORES	VARIADOR DE FRECUENCIA DEL VENTILADOR DE COLA	0	ARRANCADOR DEL VENTILADOR FLUIDIFIC. H1			Sustitución	1896	Suministro y sustitución del filtro	2,00	49,00	98,00
C21SC01O036	SGLT07012AIF01VT01	1	VENTILADORES	VENTILADORES	VENTILADOR AIRE FLUIDIFICACION	1	VENTILADOR AIRE FLUIDIFICACION 5.01 H1		SMEELE03	Eléctrica	1900	Ejecutar gama de revisión eléctrica	3,00	48,00	144,00
C21SC01O037	SGLT07012AIF01VT01	1	VENTILADORES	VENTILADORES	VENTILADOR AIRE FLUIDIFICACION	0	VENTILADOR AIRE FLUIDIFICACION 5.01 H1			Eléctrica	1901	Trabajos de desconexión/conexión eléctrica/electrónica	3,00	48,00	144,00
C21SC01O038	SGLT07012AIF01VT01	1	VENTILADORES	VENTILADORES	VENTILADOR AIRE FLUIDIFICACION	0	VENTILADOR AIRE FLUIDIFICACION 5.01 H1		SMCPRV028	Reparación	1902	VENTILADOR TIPO HO-1.14D, TAMAÑO 91, D (0.F. GRUBER Nº 23.443) (REPARACIÓN EN GRUBER) Reparación del conjunto ventilador, consistente en: C Desmontaje y limpieza del conjunto. C Rodete: Limpieza y comprobación Pintura. Equilibrado dinámico según norma ISO 1940/1, grado G 6,3. C Eje: Comprobación dimensional y "entre puntos" en torno. C Motor ABB 125 Hp/3000 rpm, tipo M3BP 355SMB-2: Desmontar. Limpieza total del estator con tratamiento dieléctrico. Recuperar aislamiento. Bamizado y estufado del estator. Montaje colocando nuevos 2 rodamientos. Pruebas de rodaje mecánico. Pintura. C Montaje colocando nuevos 2 rodamientos SKF (n° 6319). Montaje y pruebas de rodaje mecánico. C Montaje y pruebas del conjunto motor-ventilador. En el importe gobal están incluidas todas las acciones descritas en la gama correspondiente así como el suministro de los materiales, servicios auxiliares (transportes y grúas) y mano de obra.	2,00	10.742,00	21.484,00
C21SC01O039	SGLT07012AIF01VT01	1	VENTILADORES	VENTILADORES	VENTILADOR AIRE FLUIDIFICACION	0	VENTILADOR AIRE FLUIDIFICACION 5.01 H1			Inspección	1903	Si no se envía a taller, revisión por personal de Gruber	3,00	450,00	1.350,00
C21SC01O040	SGLT07012AIF01VT01	1	VENTILADORES	VENTILADORES	VENTILADOR AIRE FLUIDIFICACION	0	VENTILADOR AIRE FLUIDIFICACION 5.01 H1			Limpieza	1904	Abrir registro y limpiar impulsor.	3,00	48,00	144,00
C21SC01O041	SGLT07012AIF01VT01	1	VENTILADORES	VENTILADORES	VENTILADOR AIRE FLUIDIFICACION	0	VENTILADOR AIRE FLUIDIFICACION 5.01 H1			Vibraciones	1905	Verificar vibraciones en la puesta en marcha.	3,00	24,00	72,00
C21SC01O043	SGLT07012AIF01VT01	1	VENTILADORES	VENTILADORES	VENTILADOR AIRE FLUIDIFICACION	0	VENTILADOR AIRE FLUIDIFICACION 5.01 H1			Engrase	1907	Si no se envía a taller, sustituir aceite carter.	3,00	144,00	432,00
C21SC01O021	SGLT07011CIN01VT01	1	VENTILADORES	VENTILADORES	VENTILADOR DE COLA	1	VENTILADOR COLA TIRO INDUCIDO 6.01 H1			Limpieza	1910	Variador de frecuencia del ventilador de cola: Limpieza y eliminación de acumulaciones de polvo (brocha y aspirador)	3,00	96,00	288,00
C21SC01O022	SGLT07011CIN01VT01	1	VENTILADORES	VENTILADORES	VENTILADOR DE COLA	0	VENTILADOR COLA TIRO INDUCIDO 6.01 H1			Inspección	1911	Variador de frecuencia del ventilador de cola: Comprobación del funcionamiento de los ventiladores de refrigeración.	3,00	24,00	72,00
C21SC01O023	SGLT07011CIN01VT01	1	VENTILADORES	VENTILADORES	VENTILADOR DE COLA	0	VENTILADOR COLA TIRO INDUCIDO 6.01 H1			Sustitución	1912	Suministro y sustitución del filtro del variador de frecuencia del ventilador de cola	2,00	49,00	98,00
C21SC01O030	SGLT07011CIN01VT01	1	VENTILADORES	VENTILADORES	VENTILADOR DE COLA	0	VENTILADOR COLA TIRO INDUCIDO 6.01 H1		SMCPRV028	Reparación	1915	VENTILADOR TIPO HO-1.14D, TAMAÑO 150, Ds (0.F. GRUBER Nº 37.159) (REPARACIÓN EN GRUBER) Reparación del conjunto ventilador, consistente en: C Desmontaje y limpieza del conjunto. C Rodete: Limpieza y comprobación Pintura. Equilibrado dinámico según norma ISO 1940/1, grado G 6,3. C Eje: Comprobación dimensional y "entre puntos" en torno. C Motor ABB 132 kW/1500 rpm. Desmontar. Limpieza total del estator con tratamiento dieléctrico. Recuperar aislamiento. Bamizado y estufado del estator. Montaje colocando nuevos 2 rodamientos. Pruebas de rodaje mecánico. Pintura. C Montaje colocando nuevos 2 rodamientos SKF (n° 6319). Montaje y pruebas de rodaje mecánico. C Montaje y pruebas del conjunto motor-ventilador. En el importe gobal están incluidas todas las acciones descritas en la gama correspondiente así como el suministro de los materiales, servicios auxiliares (transportes y grúas) y mano de obra.	2,00	10.742,00	21.484,00
C21SC01O031	SGLT07011CIN01VT01	1	VENTILADORES	VENTILADORES	VENTILADOR DE COLA	0	VENTILADOR COLA TIRO INDUCIDO 6.01 H1			Inspección	1916	Si no se envía a taller, revisión por personal de Gruber	3,00	450,00	1.350,00

Id	CÓDIGO PRISMA	HORRNO	CONJUNTO	SUBCONJUNTO	ACTIVO	AUX. ACTIVO PRISMA	ACTIVO PRISMA	TAG	HOJA RUTA Nº PLANO	TIPO DE ACTUACIÓN	Nº	OPERACIÓN	Cant.	UNITARIO	PARCIAL
C21SC01O035	SGLT07011CIN01VT01	1	VENTILADORES	VENTILADORES	VENTILADOR DE COLA	0	VENTILADOR COLA TIRO INDUCIDO 6.01 H1			Suministro	1920	Suministro e instalación de dos sensores de vibración con equipos en campo y en CCM H1: -2 sensores de vibración CTC AC207-1ª Sensor nº1 colocado en carcasa cojinete lado ventilador, sensor en alojamiento roscado y con conector desmontable. Sensor nº2 colocado en carcasa cojinete lado motor, sensor en alojamiento roscado y con conector desmontable. -2 acondicionadores de señal (uno para cada sensor) PRO SC203 -2 reles universales paramatrizables(uno para cada señal) PR 4131 -1 rele de disparo (comun) autoalimentado -1 pulsador de rearme En el importe global están incluidas todas las acciones descritas así como el suministro de los materiales, servicios auxiliares y mano de obra.	1,00	4.000,00	4.000,00
C01SC01O002	SGLT07056DEP01FL01	2	ALMACÉN Y DESCARGA DE RESIDUOS DE FILTROS MANGAS	ALMACÉN Y DESCARGA DE RESIDUOS DE FILTROS MANGAS	FILTRO DE MANGAS	1	FILTRO DE MANGAS SILO DE RESIDUOS			Desmontaje	1928	Abrir registros	3,00	24,00	72,00
C01SC01O003	SGLT07056DEP01FL01	2	ALMACÉN Y DESCARGA DE RESIDUOS DE FILTROS MANGAS	ALMACÉN Y DESCARGA DE RESIDUOS DE FILTROS MANGAS	FILTRO DE MANGAS	0	FILTRO DE MANGAS SILO DE RESIDUOS			Sustitución	1929	Suministrar y sustituir juntas	3,00	30,00	90,00
C01SC01O004	SGLT07056DEP01FL01	2	ALMACÉN Y DESCARGA DE RESIDUOS DE FILTROS MANGAS	ALMACÉN Y DESCARGA DE RESIDUOS DE FILTROS MANGAS	FILTRO DE MANGAS	0	FILTRO DE MANGAS SILO DE RESIDUOS			Pintura	1930	Saneado y pintado de zonas de herrumbre.	1,00	24,00	24,00
C01SC01O006	SGLT07056DEP01FL01	2	ALMACÉN Y DESCARGA DE RESIDUOS DE FILTROS MANGAS	ALMACÉN Y DESCARGA DE RESIDUOS DE FILTROS MANGAS	FILTRO DE MANGAS	0	FILTRO DE MANGAS SILO DE RESIDUOS			Sustitución	1932	Cambiar mangas defectuosas	3,00	33,00	99,00
C01SC01O007	SGLT07056DEP01FL01	2	ALMACÉN Y DESCARGA DE RESIDUOS DE FILTROS MANGAS	ALMACÉN Y DESCARGA DE RESIDUOS DE FILTROS MANGAS	FILTRO DE MANGAS	0	FILTRO DE MANGAS SILO DE RESIDUOS			Inspección	1933	Comprobar funcionamiento de la limpieza automática.	3,00	12,00	36,00
C01SC01O013	SGLT07056DEP01SO01	2	ALMACÉN Y DESCARGA DE RESIDUOS DE FILTROS MANGAS	ALMACÉN Y DESCARGA DE RESIDUOS DE FILTROS MANGAS	SOPLANTE FILTRO MANGAS	0	SOPLANTE FILTRO MANGAS DE SILO RESIDUOS			Sustitución	1942	Correas 02.022-SPA1407 - Sustituir correas de transmisión.	3,00	48,00	144,00
C01SC01O014	SGLT07056DEP01SO01	2	ALMACÉN Y DESCARGA DE RESIDUOS DE FILTROS MANGAS	ALMACÉN Y DESCARGA DE RESIDUOS DE FILTROS MANGAS	SOPLANTE FILTRO MANGAS	0	SOPLANTE FILTRO MANGAS DE SILO RESIDUOS			Limpieza	1943	Desmontar U.C.P. lado motor y limpiar	3,00	18,00	54,00
C01SC01O015	SGLT07056DEP01SO01	2	ALMACÉN Y DESCARGA DE RESIDUOS DE FILTROS MANGAS	ALMACÉN Y DESCARGA DE RESIDUOS DE FILTROS MANGAS	SOPLANTE FILTRO MANGAS	0	SOPLANTE FILTRO MANGAS DE SILO RESIDUOS			Inspección	1944	Revisar estado rodamiento lado motor	3,00	18,00	54,00
C01SC01O017	SGLT07056DEP01SO01	2	ALMACÉN Y DESCARGA DE RESIDUOS DE FILTROS MANGAS	ALMACÉN Y DESCARGA DE RESIDUOS DE FILTROS MANGAS	SOPLANTE FILTRO MANGAS	0	SOPLANTE FILTRO MANGAS DE SILO RESIDUOS			Limpieza	1946	Desmontar U.C.P. lado ventilador y limpiar	3,00	18,00	54,00
C01SC01O018	SGLT07056DEP01SO01	2	ALMACÉN Y DESCARGA DE RESIDUOS DE FILTROS MANGAS	ALMACÉN Y DESCARGA DE RESIDUOS DE FILTROS MANGAS	SOPLANTE FILTRO MANGAS	0	SOPLANTE FILTRO MANGAS DE SILO RESIDUOS			Inspección	1947	Revisar estado rodamiento de empuje posterior	3,00	18,00	54,00
C01SC01O020	SGLT07056DEP01SO01	2	ALMACÉN Y DESCARGA DE RESIDUOS DE FILTROS MANGAS	ALMACÉN Y DESCARGA DE RESIDUOS DE FILTROS MANGAS	SOPLANTE FILTRO MANGAS	0	SOPLANTE FILTRO MANGAS DE SILO RESIDUOS			Sustitución	1949	Cambiar filtro soplante	3,00	48,00	144,00
C01SC01O025	SGLT07056DEP01TS01	2	ALMACÉN Y DESCARGA DE RESIDUOS DE FILTROS MANGAS	ALMACÉN Y DESCARGA DE RESIDUOS DE FILTROS MANGAS	TORNILLO	0	TORNILLO SIN FIN DESCARGA SILO RESIDUOS			Limpieza	1954	Desmontar U.C.P. lado motor y limpiar	3,00	12,00	36,00
C01SC01O026	SGLT07056DEP01TS01	2	ALMACÉN Y DESCARGA DE RESIDUOS DE FILTROS MANGAS	ALMACÉN Y DESCARGA DE RESIDUOS DE FILTROS MANGAS	TORNILLO	0	TORNILLO SIN FIN DESCARGA SILO RESIDUOS			Sustitución	1955	Sustituir rodamiento lado motor	3,00	21,00	63,00
C01SC01O028	SGLT07056DEP01TS01	2	ALMACÉN Y DESCARGA DE RESIDUOS DE FILTROS MANGAS	ALMACÉN Y DESCARGA DE RESIDUOS DE FILTROS MANGAS	TORNILLO	0	TORNILLO SIN FIN DESCARGA SILO RESIDUOS			Sustitución	1957	Sustituir empaquetadura lado motor.	3,00	21,00	63,00
C01SC01O029	SGLT07056DEP01TS01	2	ALMACÉN Y DESCARGA DE RESIDUOS DE FILTROS MANGAS	ALMACÉN Y DESCARGA DE RESIDUOS DE FILTROS MANGAS	TORNILLO	0	TORNILLO SIN FIN DESCARGA SILO RESIDUOS			Limpieza	1958	Desmontar y limpiar U.C.P. lado opuesto motor	3,00	12,00	36,00
C01SC01O030	SGLT07056DEP01TS01	2	ALMACÉN Y DESCARGA DE RESIDUOS DE FILTROS MANGAS	ALMACÉN Y DESCARGA DE RESIDUOS DE FILTROS MANGAS	TORNILLO	0	TORNILLO SIN FIN DESCARGA SILO RESIDUOS			Sustitución	1959	Sustituir rodamiento lado opuesto motor.	3,00	21,00	63,00
C01SC01O031	SGLT07056DEP01TS01	2	ALMACÉN Y DESCARGA DE RESIDUOS DE FILTROS MANGAS	ALMACÉN Y DESCARGA DE RESIDUOS DE FILTROS MANGAS	TORNILLO	0	TORNILLO SIN FIN DESCARGA SILO RESIDUOS			Sustitución	1960	Sustituir reten guardapolvo derecho.	3,00	21,00	63,00
C01SC01O032	SGLT07056DEP01TS01	2	ALMACÉN Y DESCARGA DE RESIDUOS DE FILTROS MANGAS	ALMACÉN Y DESCARGA DE RESIDUOS DE FILTROS MANGAS	TORNILLO	0	TORNILLO SIN FIN DESCARGA SILO RESIDUOS			Sustitución	1961	Sustituir reten guardapolvo izquierdo.	3,00	21,00	63,00
C01SC01O034	SGLT07056DEP01TS01	2	ALMACÉN Y DESCARGA DE RESIDUOS DE FILTROS MANGAS	ALMACÉN Y DESCARGA DE RESIDUOS DE FILTROS MANGAS	TORNILLO	0	TORNILLO SIN FIN DESCARGA SILO RESIDUOS			Sustitución	1963	Sustituir empaquetaduras lado opuesto motor a ambos lados del eje.	3,00	21,00	63,00
C01SC01O036	SGLT07056DEP01TS01	2	ALMACÉN Y DESCARGA DE RESIDUOS DE FILTROS MANGAS	ALMACÉN Y DESCARGA DE RESIDUOS DE FILTROS MANGAS	TORNILLO	0	TORNILLO SIN FIN DESCARGA SILO RESIDUOS			Sustitución	1965	Sustituir juntas de tapas de registro	3,00	21,00	63,00
C01SC01O037	SGLT07056DEP01TS01	2	ALMACÉN Y DESCARGA DE RESIDUOS DE FILTROS MANGAS	ALMACÉN Y DESCARGA DE RESIDUOS DE FILTROS MANGAS	TORNILLO	0	TORNILLO SIN FIN DESCARGA SILO RESIDUOS			Espesores	1966	Revisar estado alabes del tornillo - Altura y espesores en tres puntos, principio, final y mitad.	3,00	12,00	36,00
C01SC01O038	SGLT07056DEP01TS01	2	ALMACÉN Y DESCARGA DE RESIDUOS DE FILTROS MANGAS	ALMACÉN Y DESCARGA DE RESIDUOS DE FILTROS MANGAS	TORNILLO	0	TORNILLO SIN FIN DESCARGA SILO RESIDUOS			Espesores	1967	Revisar estado de la cuna - Espesores en tres puntos, principio, final y mitad.	3,00	12,00	36,00
C01SC01O008	SGLT07056DEP01VS01	2	ALMACÉN Y DESCARGA DE RESIDUOS DE FILTROS MANGAS	ALMACÉN Y DESCARGA DE RESIDUOS DE FILTROS MANGAS	VÁLVULA DE SEGURIDAD PRESIÓN/DEPRESIÓN VCP SAR12-PSV-001	1	VALV. PRESION/VACIO SILO DE RESIDUOS FM			Sustitución	1968	Revisar/sustituir membranas	3,00	33,00	99,00
C01SC01O009	SGLT07056DEP01VS01	2	ALMACÉN Y DESCARGA DE RESIDUOS DE FILTROS MANGAS	ALMACÉN Y DESCARGA DE RESIDUOS DE FILTROS MANGAS	VÁLVULA DE SEGURIDAD PRESIÓN/DEPRESIÓN VCP SAR12-PSV-001	0	VALV. PRESION/VACIO SILO DE RESIDUOS FM			Sustitución	1969	Revisar/sustituir resortes	3,00	33,00	99,00
C01SC01O010	SGLT07056DEP01VS01	2	ALMACÉN Y DESCARGA DE RESIDUOS DE FILTROS MANGAS	ALMACÉN Y DESCARGA DE RESIDUOS DE FILTROS MANGAS	VÁLVULA DE SEGURIDAD PRESIÓN/DEPRESIÓN VCP SAR12-PSV-001	0	VALV. PRESION/VACIO SILO DE RESIDUOS FM			Inspección	1970	Comprobar el ajuste sobrepresion a X mbar (Medir altura apriete tornillo "A")	3,00	24,00	72,00
C01SC01O011	SGLT07056DEP01VS01	2	ALMACÉN Y DESCARGA DE RESIDUOS DE FILTROS MANGAS	ALMACÉN Y DESCARGA DE RESIDUOS DE FILTROS MANGAS	VÁLVULA DE SEGURIDAD PRESIÓN/DEPRESIÓN VCP SAR12-PSV-001	0	VALV. PRESION/VACIO SILO DE RESIDUOS FM			Inspección	1971	Comprobar el ajuste depresión a -X mbar (Medir altura apriete tornillo "B")	3,00	24,00	72,00
C01SC01O056	SGLT07056DEP01VS01	2	ALMACÉN Y DESCARGA DE RESIDUOS DE FILTROS MANGAS	ALMACÉN Y DESCARGA DE RESIDUOS DE FILTROS MANGAS	VÁLVULA DE SEGURIDAD PRESIÓN/DEPRESIÓN VCP SAR12-PSV-001		VALV. PRESION/VACIO SILO DE RESIDUOS FM			Voluntario	1972	Tarado a XX kg/cm2 verificado y certificado por OCA nivel voluntario	3,00	60,00	60,00
C01SC01O023	SGLT07056DEP01VN01	2	ALMACÉN Y DESCARGA DE RESIDUOS DE FILTROS MANGAS	ALMACÉN Y DESCARGA DE RESIDUOS DE FILTROS MANGAS	VÁLVULA TAJADERA	1	VALV. TAJADERA DESCARGA SILO DE RESIDUOS			Inspección	1974	Verificar estado empaquetadura	3,00	48,00	144,00
C01SC01O046	SGLT07056DEP01MG01	2	ALMACÉN Y DESCARGA DE RESIDUOS DE FILTROS MANGAS	ALMACÉN Y DESCARGA DE RESIDUOS DE FILTROS MANGAS	VÁLVULA TELESCÓPICA	1	MANGUERA DESCARGA CAMIÓN SILO RESIDUOS			Inspección	1976	Verificar estado cable de elevación	3,00	100,00	300,00
C02SC01O017	SGLT07050DEP01DE01	2	ALMACÉN Y TRANSPORTE DE ARENAS	ALMACÉN Y TRANSPORTE DE ARENAS	PULSOR	1	PULSOR NEUMATICO ARENA (PPB-0250-C)			Legal	1994	inspección Nivel A del tanque, certificado por OCA	3,00	60,00	180,00
C02SC01O018	SGLT07050DEP01DE01	2	ALMACÉN Y TRANSPORTE DE ARENAS	ALMACÉN Y TRANSPORTE DE ARENAS	PULSOR	0	PULSOR NEUMATICO ARENA (PPB-0250-C)			Espesores	1995	Línea de transporte - Toma de espesores en todos los codos en el radio largo y en un punto de los tramos rectos, por OCA	3,00	96,00	288,00
C02SC01O019	SGLT07050DEP01DE01	2	ALMACÉN Y TRANSPORTE DE ARENAS	ALMACÉN Y TRANSPORTE DE ARENAS	PULSOR	0	PULSOR NEUMATICO ARENA (PPB-0250-C)			Limpieza	1996	Línea de transporte, válvulas de impulsos - Limpiar y medir desgaste de casquillo interior/sustituir casquillo.	3,00	126,00	378,00
C02SC01O022	SGLT07050DEP01DE01	2	ALMACÉN Y TRANSPORTE DE ARENAS	ALMACÉN Y TRANSPORTE DE ARENAS	PULSOR	0	PULSOR NEUMATICO ARENA (PPB-0250-C)			Espesores	1999	Toma de espesores e inspección Nivel A del tanque, certificado por OCA	3,00	60,00	180,00
C02SC01O023	SGLT07050DEP01DE01	2	ALMACÉN Y TRANSPORTE DE ARENAS	ALMACÉN Y TRANSPORTE DE ARENAS	PULSOR	0	PULSOR NEUMATICO ARENA (PPB-0250-C)			Legal	2000	Válvula de seguridad VYC - Revisión y tarado a 6 kg/cm2, certificado por OCA PA2-PSV001	3,00	30,00	90,00
C02SC01O024	SGLT07050DEP01DE01	2	ALMACÉN Y TRANSPORTE DE ARENAS	ALMACÉN Y TRANSPORTE DE ARENAS	PULSOR	0	PULSOR NEUMATICO ARENA (PPB-0250-C)			Legal	2001	Válvula de seguridad VYC - Revisión y tarado a 6 kg/cm2, certificado por OCA PA2-PSV001	3,00	204,00	612,00
C02SC01O032	SGLT07050DEP01VS01	2	ALMACÉN Y TRANSPORTE DE ARENAS	ALMACÉN Y TRANSPORTE DE ARENAS	VÁLVULA DE SEGURIDAD PRESIÓN/DEPRESIÓN VCP SAA1-2-PSV-001	1	V. SEG. PRES. / DEPRES. SILO PPAL. ARENA			Inspección	2009	Comprobar el ajuste depresión a -5 mbar (Medir altura apriete tornillo "B")	3,00	82,00	246,00
C02SC01O033	SGLT07050DEP01VS01	2	ALMACÉN Y TRANSPORTE DE ARENAS	ALMACÉN Y TRANSPORTE DE ARENAS	VÁLVULA DE SEGURIDAD PRESIÓN/DEPRESIÓN VCP SAA1-2-PSV-001	0	V. SEG. PRES. / DEPRES. SILO PPAL. ARENA			Inspección	2010	Comprobar el ajuste sobrepresion a 28 mbar (Medir altura apriete tornillo "A")	3,00	82,00	246,00
C02SC01O034	SGLT07050DEP01VS01	2	ALMACÉN Y TRANSPORTE DE ARENAS	ALMACÉN Y TRANSPORTE DE ARENAS	VÁLVULA DE SEGURIDAD PRESIÓN/DEPRESIÓN VCP SAA1-2-PSV-001	0	V. SEG. PRES. / DEPRES. SILO PPAL. ARENA			Sustitución	2011	Revisar/suministrar y sustituir membranas	3,00	82,00	246,00
C02SC01O035	SGLT07050DEP01VS01	2	ALMACÉN Y TRANSPORTE DE ARENAS	ALMACÉN Y TRANSPORTE DE ARENAS	VÁLVULA DE SEGURIDAD PRESIÓN/DEPRESIÓN VCP SAA1-2-PSV-001		V. SEG. PRES. / DEPRES. SILO PPAL. ARENA			Sustitución	2012	Revisar/suministrar y sustituir resortes	3,00	82,00	246,00
C02SC01O036	SGLT07050DEP01VS01	2	ALMACÉN Y TRANSPORTE DE ARENAS	ALMACÉN Y TRANSPORTE DE ARENAS	VÁLVULA DE SEGURIDAD PRESIÓN/DEPRESIÓN VCP SAA1-2-PSV-001	0	V. SEG. PRES. / DEPRES. SILO PPAL. ARENA			Voluntario	2013	Tarado a XX kg/cm2 verificado y certificado por OCA nivel voluntario	3,00	60,00	180,00
C03SC01O002	SGLT07032000ALA01	2	ALTERNADOR	ALTERNADOR	ALTERNADOR	0	ALTERNADOR DE TURBINA 2			Desmontaje	2015	Desmontar tejado y volver a montar (2 veces, una cuando se lleva y otra cuando se trae)	3,00	3.800,00	11.400,00
C03SC01O072	SGLT07032000ALA01	2	ALTERNADOR	ALTERNADOR	ALTERNADOR		ALTERNADOR DE TURBINA 2			Desmontaje	2016	Desmontar alternador y volver a montar (2 veces, una cuando se lleva y otra cuando se trae)	3,00	4.500,00	13.500,00
C03SC01O004	SGLT07032000ALA01	2	ALTERNADOR	ALTERNADOR	ALTERNADOR	0	ALTERNADOR DE TURBINA 2			Reapriete	2018	Reapretar tornillería de la bancada	3,00	96,00	288,00
C03SC01O005	SGLT07032000ALA01	2	ALTERNADOR	ALTERNADOR	ALTERNADOR	0	ALTERNADOR DE TURBINA 2		SMEELE03	Inspección	2019	Medición aislamiento alternador	3,00	74,40	223,20
C03SC01O006	SGLT07032000ALA01	2	ALTERNADOR	ALTERNADOR	ALTERNADOR	0	ALTERNADOR DE TURBINA 2		SMEELE03	Inspección	2020	Medición resistencia interna bobinado alternador	3,00	74,40	223,20
C03SC01O007	SGLT07032000ALA01	2	ALTERNADOR	ALTERNADOR	ALTERNADOR	0	ALTERNADOR DE TURBINA 2			Inspección	2021	Revisión en marcha-Parte de Potencia-Controlar entrada de cables en caja de bornas	3,00	74,40	223,20
C03SC01O008	SGLT07032000ALA01	2	ALTERNADOR	ALTERNADOR	ALTERNADOR	0	ALTERNADOR DE TURBINA 2			Inspección	2022	Revisión en marcha-Parte de Potencia-Controlar bornas del cable de conexión	3,00	74,40	223,20
C03SC01O009	SGLT07032000ALA01	2	ALTERNADOR	ALTERNADOR	ALTERNADOR	0	ALTERNADOR DE TURBINA 2			Inspección	2023	Revisión en marcha-Parte de Potencia-Controlar bornas de salida	3,00	74,40	223,20
C03SC01O010	SGLT07032000ALA01	2	ALTERNADOR	ALTERNADOR	ALTERNADOR	0	ALTERNADOR DE TURBINA 2			Inspección	2024	Revisión en marcha-Parte de Potencia-Controlar sujeción y roturas en los aislantes	3,00	74,40	223,20
C03SC01O011	SGLT07032000ALA01	2	ALTERNADOR	ALTERNADOR	ALTERNADOR	0	ALTERNADOR DE TURBINA 2			Inspección	2025	Revisión en marcha-Parte de Potencia-Controlar conexión de los puentes de la estrella	3,00	74,40	223,20
C03SC01O012	SGLT07032000ALA01	2	ALTERNADOR	ALTERNADOR	ALTERNADOR	0	ALTERNADOR DE TURBINA 2			Inspección	2026	Revisión en marcha-Parte de Potencia-Medida de aislamiento fase R contra masa– índice de polarización	3,00	74,40	223,20
C03SC01O013	SGLT07032000ALA01	2	ALTERNADOR	ALTERNADOR	ALTERNADOR	0	ALTERNADOR DE TURBINA 2			Inspección	2027	Revisión en marcha-Parte de Potencia-Medida de aislamiento fase S Contra masa–índice de polarización	3,00	74,40	223,20
C03SC01O014	SGLT07032000ALA01	2	ALTERNADOR	ALTERNADOR	ALTERNADOR	0	ALTERNADOR DE TURBINA 2			Inspección	2028	Revisión en marcha-Parte de Potencia-Medida de aislamiento fase T contra masa – índice de polarización	3,00	74,40	223,20
C03SC01O015	SGLT07032000ALA01	2	ALTERNADOR	ALTERNADOR	ALTERNADOR	0	ALTERNADOR DE TURBINA 2			Inspección	2029	Revisión en marcha-Parte de Potencia-Medida de aislamiento fase R contra masa– IP 10 MIN	3,00	74,40	223,20
C03SC01O016	SGLT07032000ALA01	2	ALTERNADOR	ALTERNADOR	ALTERNADOR	0	ALTERNADOR DE TURBINA 2			Inspección	2030	Revisión en marcha-Parte de Potencia-Medida de aislamiento fase S Contra masa– IP 10 MIN	3,00	74,40	223,20
C03SC01O017	SGLT07032000ALA01	2	ALTERNADOR	ALTERNADOR	ALTERNADOR	0	ALTERNADOR DE TURBINA 2			Inspección	2031	Revisión en marcha-Parte de Potencia-Medida de aislamiento fase T contra masa – IP 10 MIN	3,00	74,40	223,20
C03SC01O018	SGLT07032000ALA01	2	ALTERNADOR	ALTERNADOR	ALTERNADOR	0	ALTERNADOR DE TURBINA 2			Inspección	2032	Revisión en marcha-Parte de Potencia-Medida de aislamiento fase R contra S– índice de polarización	3,00	74,40	223,20
C03SC01O019	SGLT07032000ALA01	2	ALTERNADOR	ALTERNADOR	ALTERNADOR	0	ALTERNADOR DE TURBINA 2			Inspección	2033	Revisión en marcha-Parte de Potencia-Medida de aislamiento fase R contra T– índice de polarización	3,00	74,40	223,20
C03SC01O020	SGLT07032000ALA01	2	ALTERNADOR	ALTERNADOR	ALTERNADOR	0	ALTERNADOR DE TURBINA 2			Inspección	2034	Revisión en marcha-Parte de Potencia-Medida de aislamiento fase S contra T– índice de polarización	3,00	74,40	223,20
C03SC01O021	SGLT07032000ALA01	2	ALTERNADOR	ALTERNADOR	ALTERNADOR	0	ALTERNADOR DE TURBINA 2			Inspección	2035	Revisión en marcha-Parte de Potencia-Medida de aislamiento fase R contra S– IP 10 MIN	3,00	74,40	223,20
C03SC01O022	SGLT07032000ALA01	2	ALTERNADOR	ALTERNADOR	ALTERNADOR	0	ALTERNADOR DE TURBINA 2			Inspección	2036	Revisión en marcha-Parte de Potencia-Medida de aislamiento fase R contra T– IP 10 MIN	3,00	74,40	223,20
C03SC01O023	SGLT07032000ALA01	2	ALTERNADOR	ALTERNADOR	ALTERNADOR	0	ALTERNADOR DE TURBINA 2			Inspección	2037	Revisión en marcha-Parte de Potencia-Medida de aislamiento fase S contra T– IP 10 MIN	3,00	74,40	223,20
C03SC01O024	SGLT07032000ALA01	2	ALTERNADOR	ALTERNADOR	ALTERNADOR	0	ALTERNADOR DE TURBINA 2			Inspección	2038	Revisión en marcha-Parte de Excitación-Controlar conexiones secundarias de los transformadores de medida de corriente	3,00	74,40	223,20
C03SC01O025	SGLT07032000ALA01	2	ALTERNADOR	ALTERNADOR	ALTERNADOR	0	ALTERNADOR DE TURBINA 2			Inspección	2039	Revisión en marcha-Parte de Excitación-Controlar conexiones de cables en todas las bornas de salida	3,00	74,40	223,20
C03SC01O026	SGLT07032000ALA01	2	ALTERNADOR	ALTERNADOR	ALTERNADOR	0	ALTERNADOR DE TURBINA 2			Inspección	2040	Revisión en marcha-Parte de Excitación-Controlar conexiones de cables en la parte de baja tensión	3,00	74,40	223,20
C03SC01O027	SGLT07032000ALA01	2	ALTERNADOR	ALTERNADOR	ALTERNADOR	0	ALTERNADOR DE TURBINA 2			Inspección	2041	Revisión en marcha-Parte de Excitación-Medición de aislamiento en estator de excitación contra masa–Indice de polarización	3,00	74,40	223,20
C03SC01O028	SGLT07032000ALA01	2	ALTERNADOR	ALTERNADOR	ALTERNADOR	0	ALTERNADOR DE TURBINA 2			Inspección	2042	Revisión en marcha-Parte de Excitación-Medición de resistencia en el estator de la excitatriz	3,00	74,40	223,20
C03SC01O029	SGLT07032000ALA01	2	ALTERNADOR	ALTERNADOR	ALTERNADOR	0	ALTERNADOR DE TURBINA 2			Inspección	2043	Revisión en marcha-Parte de Excitación-Controlar conexión en la placa transportadora de diodos	3,00	74,40	223,20
C03SC01O030	SGLT07032000ALA01	2	ALTERNADOR	ALTERNADOR	ALTERNADOR	0	ALTERNADOR DE TURBINA 2			Inspección	2044	Revisión en marcha-Parte de Excitación-Controlar los puentes de diodos	3,00	74,40	223,20
C03SC01O031	SGLT07032000ALA01	2	ALTERNADOR	ALTERNADOR	ALTERNADOR	0	ALTERNADOR DE TURBINA 2			Inspección	2045	Revisión en marcha-Parte de Excitación-Medida de aislamiento en rotor de excitatriz contra masa–Indice de polarización	3,00	74,40	223,20
C03SC01O032	SGLT07032000ALA01	2	ALTERNADOR	ALTERNADOR	ALTERNADOR	0	ALTERNADOR DE TURBINA 2			Inspección	2046	Revisión en marcha-Parte de Excitación-Controlar resistencia de calideo	3,00	74,40	223,20
C03SC01O033	SGLT07032000ALA01	2	ALTERNADOR	ALTERNADOR	ALTERNADOR	0	ALTERNADOR DE TURBINA 2			Inspección	2047	Revisión en marcha-Parte de Excitación-Controlar sonda de temperatura fase U (41U-42U)	3,00	74,40	223,20
C03SC01O034	SGLT07032000ALA01	2	ALTERNADOR	ALTERNADOR	ALTERNADOR	0	ALTERNADOR DE TURBINA 2			Inspección	2048	Revisión en marcha-Parte de Excitación-Controlar sonda de temperatura fase V (43V-44V)	3,00	74,40	223,20
C03SC01O035	SGLT07032000ALA01	2	ALTERNADOR	ALTERNADOR	ALTERNADOR	0	ALTERNADOR DE TURBINA 2			Inspección	2049	Revisión en marcha-Parte de Excitación-Controlar sonda de temperatura fase W (45W-46W)	3,00	74,40	223,20
C03SC01O036	SGLT07032000ALA01	2	ALTERNADOR	ALTERNADOR	ALTERNADOR	0	ALTERNADOR DE TURBINA 2			Inspección	2050	Revisión en marcha-Parte de Excitación-Controlar sonda de temperatura C (41C-42C)	3,00	74,40	223,20
C03SC01O037	SGLT07032000ALA01	2	ALTERNADOR	ALTERNADOR	ALTERNADOR	0	ALTERNADOR DE TURBINA 2			Inspección	2051	Revisión en marcha-Parte de Excitación-Controlar sonda de temperatura C (43C-44C)	3,00	74,40	223,20
C03SC01O038	SGLT07032000ALA01	2	ALTERNADOR	ALTERNADOR	ALTERNADOR	0	ALTERNADOR DE TURBINA 2			Inspección	2052	Revisión en marcha-Estado visual y mecánico-Estado exterior del generador	3,00	74,40	223,20

Id	CÓDIGO PRISMA	HORNO	CONJUNTO	SUBCONJUNTO	ACTIVO	AUX. ACTIVO PRISMA	ACTIVO PRISMA	TAG	HOJA RUTA Nº PLANO	TIPO DE ACTUACIÓN	Nº	OPERACIÓN	Cant.	UNITARIO	PARCIAL
C03SC01O039	SGLT0703200000AL01	2	ALTERNADOR	ALTERNADOR	ALTERNADOR	0	ALTERNADOR DE TURBINA 2			Inspección	2053	Revisión en marcha-Estado visual y mecánico-Acoplamiento del accionamiento en lado generador	3,00	74,40	223,20
C03SC01O040	SGLT0703200000AL01	2	ALTERNADOR	ALTERNADOR	ALTERNADOR	0	ALTERNADOR DE TURBINA 2			Inspección	2054	Revisión en marcha-Estado visual y mecánico-Conducción aire entrada refrigeración	3,00	74,40	223,20
C03SC01O041	SGLT0703200000AL01	2	ALTERNADOR	ALTERNADOR	ALTERNADOR	0	ALTERNADOR DE TURBINA 2			Inspección	2055	Revisión en marcha-Estado visual y mecánico-Conducción aire salida refrigeración	3,00	74,40	223,20
C03SC01O042	SGLT0703200000AL01	2	ALTERNADOR	ALTERNADOR	ALTERNADOR	0	ALTERNADOR DE TURBINA 2			Inspección	2056	Revisión en marcha-Estado visual y mecánico-Control de rodete ventilador	3,00	74,40	223,20
C03SC01O043	SGLT0703200000AL01	2	ALTERNADOR	ALTERNADOR	ALTERNADOR	0	ALTERNADOR DE TURBINA 2			Inspección	2057	Revisión en marcha-Estado visual y mecánico-Bobinado del estator. cabezal bobinado	3,00	74,40	223,20
C03SC01O044	SGLT0703200000AL01	2	ALTERNADOR	ALTERNADOR	ALTERNADOR	0	ALTERNADOR DE TURBINA 2			Inspección	2058	Revisión en marcha-Estado visual y mecánico-Bobinado de la rueda polar principal, cabezal bobinado	3,00	74,40	223,20
C03SC01O045	SGLT0703200000AL01	2	ALTERNADOR	ALTERNADOR	ALTERNADOR	0	ALTERNADOR DE TURBINA 2			Inspección	2059	Revisión en marcha-Estado visual y mecánico-Bobinado de estator excitatriz	3,00	74,40	223,20
C03SC01O046	SGLT0703200000AL01	2	ALTERNADOR	ALTERNADOR	ALTERNADOR	0	ALTERNADOR DE TURBINA 2			Inspección	2060	Revisión en marcha-Estado visual y mecánico-Bobinado de rotor excitatriz	3,00	74,40	223,20
C03SC01O047	SGLT0703200000AL01	2	ALTERNADOR	ALTERNADOR	ALTERNADOR	0	ALTERNADOR DE TURBINA 2			Inspección	2061	Revisión en marcha-Estado visual y mecánico-Rectificador rotativo	3,00	74,40	223,20
C03SC01O048	SGLT0703200000AL01	2	ALTERNADOR	ALTERNADOR	ALTERNADOR	0	ALTERNADOR DE TURBINA 2			Inspección	2062	Revisión en marcha-Estado visual y mecánico-Entradas de cables	3,00	74,40	223,20
C03SC01O049	SGLT0703200000AL01	2	ALTERNADOR	ALTERNADOR	ALTERNADOR	0	ALTERNADOR DE TURBINA 2			Inspección	2063	Revisión en marcha-Estado visual y mecánico-Salidas de cables	3,00	74,40	223,20
C04SC01O001	SGLT07021CAL01GE01	2	CALDERA	CALDERA	CALDERA	0	CALDERA HORNO 2			Calorifugado	2089	Quitar calorifugado y abrir tapas de tolvas. Depues de realizar las tareas de limpieza o mantenimiento volver a cerrar.	3,00	192,00	576,00
C04SC01O002	SGLT07021CAL01GE01	2	CALDERA	CALDERA	CALDERA	0	CALDERA HORNO 2			Engrase	2090	Aligerar y engrasar (grasa para alta temperatura) pernos sujeción tapas bocas de hombre	3,00	106,00	318,00
C04SC01O003	SGLT07021CAL01GE01	2	CALDERA	CALDERA	CALDERA	0	CALDERA HORNO 2			Inspección	2091	Revisar y sanear bridas bocas de hombre acceso a caldera	3,00	216,00	648,00
C04SC01O004	SGLT07021CAL01GE01	2	CALDERA	CALDERA	CALDERA	0	CALDERA HORNO 2			Sustitución	2092	Suministrar y sustituir juntas	3,00	150,00	450,00
C04SC01O005	SGLT07021CAL01GE01	2	CALDERA	CALDERA	CALDERA	0	CALDERA HORNO 2			Andamios	2093	Andamios Caldera En el importe global están incluidas todas las acciones descritas así como el suministro de los materiales, servicios auxiliares (transportes y grúas) y mano de obra.	3,00	1.000,00	3.000,00
C04SC01O006	SGLT07021CAL01GE01	2	CALDERA	CALDERA	CALDERA	0	CALDERA HORNO 2			Inspección	2094	Carrete de unión (entre caldera y electrofiltro)-chapas - Sanear Carrete, junta elástica - Revisión	3,00	632,00	1.896,00
C04SC01O072	SGLT07021CAL01GE01	2	CALDERA	CALDERA	CALDERA	0	CALDERA HORNO 2			Sustitución	2096	Suministro y sustitucion de junta textil entre caldera y electrofiltro, mas tornilleria calidad 8,8. Plano de GA II-51-2 Nº 02883 de RASCHHA. En el importe global están incluidas todas las acciones descritas así como el suministro de los materiales, servicios auxiliares (transportes y grúas) y mano de obra.	2,00	2.268,00	4.536,00
C04SC01O007	SGLT07021CAL01GE01	2	CALDERA	CALDERA	CALDERA	0	CALDERA HORNO 2			Inspección	2097	Revisar y sanear refractario de tapas de bocas	3,00	780,00	2.340,00
C04SC01O008	SGLT07021CAL01GE01	2	CALDERA	CALDERA	CALDERA	0	CALDERA HORNO 2			Inspección	2098	Revisar y sanear refractario de la caja de caldera y tolvas	3,00	780,00	2.340,00
C04SC01O009	SGLT07021CAL01GE01	2	CALDERA	CALDERA	CALDERA	0	CALDERA HORNO 2			Limpieza	2099	Limpieza en seco caldera con aspirador industrial (ecos, evap, tecal, tolvas, etc) En el importe global están incluidas todas las acciones descritas así como el suministro de los materiales, servicios auxiliares (transportes y grúas) y mano de obra.	3,00	850,00	2.550,00
C04SC01O010	SGLT07021CAL01GE02	2	CALDERA	CALDERA	SISTEMA DE GOLPEO	0	SISTEMA DE GOLPEO CALDERA HORNO 2			Inspección	2106	Revisar desgastes internos de ejes de golpeo.	3,00	96,00	288,00
C04SC01O011	SGLT07021CAL01GE02	2	CALDERA	CALDERA	SISTEMA DE GOLPEO	0	SISTEMA DE GOLPEO CALDERA HORNO 2			Engrase	2107	Engrasar con grasa para alta temperatura	3,00	106,00	318,00
C04SC01O012	SGLT07021CAL01GE02	2	CALDERA	CALDERA	SISTEMA DE GOLPEO	0	SISTEMA DE GOLPEO CALDERA HORNO 2			Ajuste	2108	Alinear	3,00	96,00	288,00
C04SC01O013	SGLT07021CAL01GE02	2	CALDERA	CALDERA	SISTEMA DE GOLPEO	0	SISTEMA DE GOLPEO CALDERA HORNO 2			Ajuste	2109	Desplazar la barra guia del martillo de forma que el golpeo sobre los yunques sea los mas centrado posible.	3,00	240,00	720,00
C04SC01O014	SGLT07021CAL01GE02	2	CALDERA	CALDERA	SISTEMA DE GOLPEO	0	SISTEMA DE GOLPEO CALDERA HORNO 2			Ajuste	2110	Alinear los yunques mas descentrados, si es necesario suplementando la barra aguia de los haces de tubos o realizando nuevos alojaminetos para los eje de los yunques (4 unds) En el importe global están incluidas todas las acciones descritas así como el suministro de los materiales, servicios auxiliares (transportes y grúas) y mano de obra.	3,00	680,00	2.040,00
C04SC01O015	SGLT07021CAL01GE02	2	CALDERA	CALDERA	SISTEMA DE GOLPEO	0	SISTEMA DE GOLPEO CALDERA HORNO 2			Inspección	2111	Revisar prensas y aligerar	3,00	96,00	288,00
C04SC01O016	SGLT07021CAL01GE02	2	CALDERA	CALDERA	SISTEMA DE GOLPEO	0	SISTEMA DE GOLPEO CALDERA HORNO 2			Suministro	2112	Suministrar y empaquetar.	3,00	136,00	408,00
C04SC01O017	SGLT07024TCE01TS02	2	CALDERA	CALDERA	TORNILLO INCLINADO	0	TORNILLO INCLINADO TRANS.CENIZA M4.02 H2			Limpieza	2113	Soltar tapas y limpiar conjunto	3,00	192,00	576,00
C04SC01O023	SGLT07024TCE01TS02	2	CALDERA	CALDERA	TORNILLO INCLINADO	0	TORNILLO INCLINADO TRANS.CENIZA M4.02 H2			Sustitución	2119	Sustituir empaquetadura eje tractor	3,00	204,00	612,00
C04SC01O029	SGLT07024TCE01TS02	2	CALDERA	CALDERA	TORNILLO INCLINADO	0	TORNILLO INCLINADO TRANS.CENIZA M4.02 H2		SMEENG05	Engrase	2125	Revisar estado grasa rodamiento conducido - meter grasa limpia y sustituir engrasador si tiene para menos de 1 mes	3,00	164,00	492,00
C04SC01O030	SGLT07024TCE01TS02	2	CALDERA	CALDERA	TORNILLO INCLINADO	0	TORNILLO INCLINADO TRANS.CENIZA M4.02 H2			Espesores	2126	Revisar estado alabes del tornillo - altura y espesores en tres puntos, principio, final y mitad.	3,00	96,00	288,00
C04SC01O031	SGLT07024TCE01TS02	2	CALDERA	CALDERA	TORNILLO INCLINADO	0	TORNILLO INCLINADO TRANS.CENIZA M4.02 H2			Limpieza	2127	Revisar estado tapas de registro - limpiar, aligerar y engrasar, bisagras y cierres.	3,00	96,00	288,00
C04SC01O032	SGLT07024TCE01TS02	2	CALDERA	CALDERA	TORNILLO INCLINADO	0	TORNILLO INCLINADO TRANS.CENIZA M4.02 H2			Sustitución	2128	Sustituir juntas de tapas de registro	3,00	222,00	666,00
C04SC01O034	SGLT07024TCE01TS02	2	CALDERA	CALDERA	TORNILLO INCLINADO	0	TORNILLO INCLINADO TRANS.CENIZA M4.02 H2			Sustitución	2130	Suministrar y sustituir empaquetaduras eje conducido a ambos lados del eje	3,00	212,00	636,00
C04SC01O035	SGLT07024TCE01TS02	2	CALDERA	CALDERA	TORNILLO INCLINADO	0	TORNILLO INCLINADO TRANS.CENIZA M4.02 H2			Espesores	2131	Revisar estado de la cuna - espesores en tres puntos, principio, final y mitad.	3,00	96,00	288,00
C04SC01O037	SGLT07024TCE01TS02	2	CALDERA	CALDERA	TORNILLO INCLINADO	0	TORNILLO INCLINADO TRANS.CENIZA M4.02 H2			Sustitución	2133	Fabricar nuevo tornillo y sustituir, incluidos rodamientos, soportes de rodamientos, prensas y acoplamiento.	1,00	9.500,00	9.500,00
C04SC01O061	SGLT07024TCE01TS02	2	CALDERA	CALDERA	TORNILLO INCLINADO	0	TORNILLO INCLINADO TRANS.CENIZA M4.02 H2			Inspección	2134	Reductora - Revisar estado soporte reductora - reapretar tornilleria	3,00	24,00	72,00
C04SC01O062	SGLT07024TCE01TS02	2	CALDERA	CALDERA	TORNILLO INCLINADO	0	TORNILLO INCLINADO TRANS.CENIZA M4.02 H2			Limpieza	2135	Reductora - Revisar estado general (limpieza y pintura)	3,00	24,00	72,00
C04SC01O070	SGLT07024TCE01TS02	2	CALDERA	CALDERA	TORNILLO INCLINADO	0	TORNILLO INCLINADO TRANS.CENIZA M4.02 H2			Limpieza	2138	Limpiar rejilla entre valvula alveolar zona sobrecalentadores y tornillo antes de efectuar las pruebas de puesta en marcha del transporte de cenizas.	3,00	48,00	144,00
C04SC01O038	SGLT07024TCE01VM03	2	CALDERA	CALDERA	VÁLVULA ALVEOLAR Nº 1 DE TRANSPORTE DE CENIZAS AL TORNILLO INCLINADO	1	VALVULA ALVEOLAR SALIDA CALDERA 4.11 H2			Limpieza	2139	Soltar protecciones y limpiar conjunto	3,00	12,00	36,00
C04SC01O039	SGLT07024TCE01VM03	2	CALDERA	CALDERA	VÁLVULA ALVEOLAR Nº 1 DE TRANSPORTE DE CENIZAS AL TORNILLO INCLINADO	0	VALVULA ALVEOLAR SALIDA CALDERA 4.11 H2			Limpieza	2140	Desmontar y limpiar tapa prensa motriz	3,00	12,00	36,00
C04SC01O040	SGLT07024TCE01VM03	2	CALDERA	CALDERA	VÁLVULA ALVEOLAR Nº 1 DE TRANSPORTE DE CENIZAS AL TORNILLO INCLINADO	0	VALVULA ALVEOLAR SALIDA CALDERA 4.11 H2			Sustitución	2141	Suministrar y sustituir empaquetadura eje lado motriz	3,00	18,00	54,00
C04SC01O042	SGLT07024TCE01VM03	2	CALDERA	CALDERA	VÁLVULA ALVEOLAR Nº 1 DE TRANSPORTE DE CENIZAS AL TORNILLO INCLINADO	0	VALVULA ALVEOLAR SALIDA CALDERA 4.11 H2			Limpieza	2143	Desmontar y limpiar tapa prensa conducido	3,00	12,00	36,00
C04SC01O043	SGLT07024TCE01VM03	2	CALDERA	CALDERA	VÁLVULA ALVEOLAR Nº 1 DE TRANSPORTE DE CENIZAS AL TORNILLO INCLINADO	0	VALVULA ALVEOLAR SALIDA CALDERA 4.11 H2			Sustitución	2144	Suministrar y sustituir empaquetadura eje lado conducido	3,00	18,00	54,00
C04SC01O045	SGLT07024TCE01VM03	2	CALDERA	CALDERA	VÁLVULA ALVEOLAR Nº 1 DE TRANSPORTE DE CENIZAS AL TORNILLO INCLINADO	0	VALVULA ALVEOLAR SALIDA CALDERA 4.11 H2			Reapriete	2146	Reapretar tornilleria	3,00	12,00	36,00
C04SC01O046	SGLT07024TCE01VM03	2	CALDERA	CALDERA	VÁLVULA ALVEOLAR Nº 1 DE TRANSPORTE DE CENIZAS AL TORNILLO INCLINADO	0	VALVULA ALVEOLAR SALIDA CALDERA 4.11 H2			Limpieza	2147	Limpiar cadena, tensar y engrasar	3,00	12,00	36,00
C04SC01O048	SGLT07024TCE01VM03	2	CALDERA	CALDERA	VÁLVULA ALVEOLAR Nº 1 DE TRANSPORTE DE CENIZAS AL TORNILLO INCLINADO	0	VALVULA ALVEOLAR SALIDA CALDERA 4.11 H2			Sustitución	2149	Reductora-Suministrar y cambiar aceite	3,00	62,00	186,00
C04SC01O050	SGLT07024TCE01VM04	2	CALDERA	CALDERA	VÁLVULA ALVEOLAR Nº 2 DE TRANSPORTE DE CENIZAS AL TORNILLO INCLINADO	1	VALVULA ALVEOLAR SALIDA CALDERA 4.12 H2			Limpieza	2152	Soltar protecciones y limpiar conjunto	3,00	12,00	36,00
C04SC01O051	SGLT07024TCE01VM04	2	CALDERA	CALDERA	VÁLVULA ALVEOLAR Nº 2 DE TRANSPORTE DE CENIZAS AL TORNILLO INCLINADO	0	VALVULA ALVEOLAR SALIDA CALDERA 4.12 H2			Limpieza	2153	Desmontar y limpiar tapa prensa motriz	3,00	12,00	36,00
C04SC01O052	SGLT07024TCE01VM04	2	CALDERA	CALDERA	VÁLVULA ALVEOLAR Nº 2 DE TRANSPORTE DE CENIZAS AL TORNILLO INCLINADO	0	VALVULA ALVEOLAR SALIDA CALDERA 4.12 H2			Sustitución	2154	Sustituir empaquetadura eje lado motriz	3,00	18,00	54,00
C04SC01O054	SGLT07024TCE01VM04	2	CALDERA	CALDERA	VÁLVULA ALVEOLAR Nº 2 DE TRANSPORTE DE CENIZAS AL TORNILLO INCLINADO	0	VALVULA ALVEOLAR SALIDA CALDERA 4.12 H2			Limpieza	2156	Desmontar y limpiar tapa prensa conducido	3,00	12,00	36,00
C04SC01O055	SGLT07024TCE01VM04	2	CALDERA	CALDERA	VÁLVULA ALVEOLAR Nº 2 DE TRANSPORTE DE CENIZAS AL TORNILLO INCLINADO	0	VALVULA ALVEOLAR SALIDA CALDERA 4.12 H2			Sustitución	2157	Sustituir empaquetadura eje lado conducido	3,00	18,00	54,00
C04SC01O057	SGLT07024TCE01VM04	2	CALDERA	CALDERA	VÁLVULA ALVEOLAR Nº 2 DE TRANSPORTE DE CENIZAS AL TORNILLO INCLINADO	0	VALVULA ALVEOLAR SALIDA CALDERA 4.12 H2			Reapriete	2159	Reapretar tornilleria	3,00	12,00	36,00
C04SC01O058	SGLT07024TCE01VM04	2	CALDERA	CALDERA	VÁLVULA ALVEOLAR Nº 2 DE TRANSPORTE DE CENIZAS AL TORNILLO INCLINADO	0	VALVULA ALVEOLAR SALIDA CALDERA 4.12 H2			Limpieza	2160	Limpiar cadena, tensar y engrasar	3,00	12,00	36,00
C04SC01O059	SGLT07024TCE01VM04	2	CALDERA	CALDERA	VÁLVULA ALVEOLAR Nº 2 DE TRANSPORTE DE CENIZAS AL TORNILLO INCLINADO	0	VALVULA ALVEOLAR SALIDA CALDERA 4.12 H2			Sustitución	2161	En caso necesario sustituir los engrasadores.Menos de un mes de engrase	3,00	18,00	54,00
C09SC01O0002	SGLT07025CAA01BO01	2	CIRCUITO ALIMENTACIÓN	CIRCUITO ALIMENTACIÓN	BOMBA ALIMENTACIÓN 1	0	BOMBA 1 AGUA ALIMENTACION HORNO 2 (2.01)		SMEELE03	Eléctrica	2166	Gama Revisión Eléctrica Bomba SulzeR MB-40-160/16	3,00	24,00	72,00
C09SC01O0003	SGLT07025CAA01BO01	2	CIRCUITO ALIMENTACIÓN	CIRCUITO ALIMENTACIÓN	BOMBA ALIMENTACIÓN 1	0	BOMBA 1 AGUA ALIMENTACION HORNO 2 (2.01)			Eléctrica	2167	Trabajos de desconexión conexión eléctrica	3,00	48,00	144,00
C09SC01O0004	SGLT07025CAA01BO01	2	CIRCUITO ALIMENTACIÓN	CIRCUITO ALIMENTACIÓN	BOMBA ALIMENTACIÓN 1	0	BOMBA 1 AGUA ALIMENTACION HORNO 2 (2.01)			Limpieza	2168	Limpieza filtro de aspiración	3,00	24,00	72,00
C09SC01O0008	SGLT07025CAA01BO02	2	CIRCUITO ALIMENTACIÓN	CIRCUITO ALIMENTACIÓN	BOMBA ALIMENTACIÓN 2	1	BOMBA 2 AGUA ALIMENTACION HORNO 2 (2.02)		SMEELE03	Eléctrica	2173	Gama Revisión Eléctrica Bomba SulzeR MB-40-160/16	3,00	24,00	72,00
C09SC01O0010	SGLT07025CAA01BO02	2	CIRCUITO ALIMENTACIÓN	CIRCUITO ALIMENTACIÓN	BOMBA ALIMENTACIÓN 2	0	BOMBA 2 AGUA ALIMENTACION HORNO 2 (2.02)			Limpieza	2175	Limpieza filtro de aspiración	3,00	24,00	72,00
C09SC01O0099	SGLT07025CAA01CA02	2	CIRCUITO ALIMENTACIÓN	CIRCUITO ALIMENTACIÓN	CAUDALIMETRO DE CAUDAL MINIMO DE RECIRCULACION DE BOMBA DE ALIMENTACIÓN N º 1		CAUDALIMETRO MINIMO BBA. 1 AGUA ALIM. H2	FT-BBAAL1		Calibración	2175	Ejecutar gama de verificación/calibración a los instrumentos de medida y control asociados	3,00	180,00	540,00
C09SC01O0100	SGLT07025CAA01CA03	2	CIRCUITO ALIMENTACIÓN	CIRCUITO ALIMENTACIÓN	CAUDALIMETRO DE CAUDAL MINIMO DE RECIRCULACION DE BOMBA DE ALIMENTACIÓN N º 2		CAUDALIMETRO MINIMO BBA. 2 AGUA ALIM. H2	FT-BBAAL2		Calibración	2182	Ejecutar gama de verificación/calibración a los instrumentos de medida y control asociados	3,00	180,00	540,00
C09SC01O0014	SGLT07025CAA01FX03	2	CIRCUITO ALIMENTACIÓN	CIRCUITO ALIMENTACIÓN	CAUDAL AGUA DE ALIMENTACIÓN A ATEMPERADOR 2.21-TRANSMISOR DE PRESIÓN DIFERENCIAL	1	CAUDAL AGUA ALIM. A ATEM. REC. MY2.21 H2	FT-2401.3	SMECAL02	Calibración	2185	Ejecutar gama de verificación/calibración a los instrumentos de medida y control asociados	3,00	180,00	540,00
C09SC01O0013	SGLT07025CAA01FX02	2	CIRCUITO ALIMENTACIÓN	CIRCUITO ALIMENTACIÓN	CAUDAL AGUA DE ALIMENTACIÓN A ATEMPERADOR MY2.17-TRANSMISOR DE PRESIÓN DIFERENCIAL	1	CAUDAL AGUA ALIM. A ATEM. MY2.17 CAL. H2	FT-2401.2	SMECAL02	Calibración	2186	Ejecutar gama de verificación/calibración a los instrumentos de medida y control asociados	3,00	180,00	540,00
C09SC01O0029	SGLT07025CAA01CA01	2	CIRCUITO ALIMENTACIÓN	CIRCUITO ALIMENTACIÓN	CAUDAL AGUA DE ALIMENTACIÓN-FI 2.401.1	0	CAUDAL AGUA DE ALIMENTACION CALDERA H2	FT-2401.1	SMECAL02	Calibración	2187	Ejecutar gama de verificación/calibración a los instrumentos de medida y control asociados	3,00	180,00	540,00
C09SC01O0032	SGLT07025CAA01DE01	2	CIRCUITO ALIMENTACIÓN	CIRCUITO ALIMENTACIÓN	DESGASIFICADOR TÉRMICO	0	DESGASIFICADOR TERMICO TANQUE ALIMEN. H2			Sustitución	2190	Sustituir relleno En el importe global están incluidas todas las acciones descritas así como el suministro de los materiales, servicios auxiliares (transportes y grúas) y mano de obra.	2,00	4.960,00	9.920,00
C09SC01O0036	SGLT07025CAA01DE01	2	CIRCUITO ALIMENTACIÓN	CIRCUITO ALIMENTACIÓN	DESGASIFICADOR TÉRMICO	0	DESGASIFICADOR TERMICO TANQUE ALIMEN. H2			Legal	2194	Toma de espesores e inspección certificado por OCA Nivel A. Hoja adjunta de catas.	3,00	126,00	378,00
C09SC01O0015	SGLT07025CAA01GE01	2	CIRCUITO ALIMENTACIÓN	CIRCUITO ALIMENTACIÓN	ECONOMIZADORES	0	HORNO 2 CIRCUITO AGUA ALIMENTACION			Desmontaje	2195	Economizadores - Apertura de tapas; una vez realizadas las tareas de limpieza o mantenimiento, volver a montar.	3,00	192,00	576,00
C09SC01O0016	SGLT07025CAA01GE01	2	CIRCUITO ALIMENTACIÓN	CIRCUITO ALIMENTACIÓN	ECONOMIZADORES	0	HORNO 2 CIRCUITO AGUA ALIMENTACION			Calorifugado	2196	Economizadores - Quitar calorifugado y abrir tapa acceso inferior, una vez realizadas las tareas de limpieza o mantenimiento, volver a montar.	3,00	488,00	1.464,00
C09SC01O0017	SGLT07025CAA01GE01	2	CIRCUITO ALIMENTACIÓN	CIRCUITO ALIMENTACIÓN	ECONOMIZADORES	0	HORNO 2 CIRCUITO AGUA ALIMENTACION			Andamios	2197	Economizadores - Instalar andamio para tapa lateral En el importe global están incluidas todas las acciones descritas así como el suministro de los materiales, servicios auxiliares (transportes y grúas) y mano de obra.	3,00	1.700,00	5.100,00
C09SC01O0018	SGLT07025CAA01GE01	2	CIRCUITO ALIMENTACIÓN	CIRCUITO ALIMENTACIÓN	ECONOMIZADORES	0	HORNO 2 CIRCUITO AGUA ALIMENTACION			Limpieza	2198	Economizadores - Limpieza y eliminación de depósitos de cenizas En el importe global están incluidas todas las acciones descritas así como el suministro de los materiales, servicios auxiliares (transportes y grúas) y mano de obra.	3,00	800,00	2.400,00
C09SC01O0019	SGLT07025CAA01GE01	2	CIRCUITO ALIMENTACIÓN	CIRCUITO ALIMENTACIÓN	ECONOMIZADORES	0	HORNO 2 CIRCUITO AGUA ALIMENTACION			Inspección	2199	Economizadores - Revisar estado bridas bocas de hombre acceso a precaldera	3,00	240,00	720,00
C09SC01O0020	SGLT07025CAA01GE01	2	CIRCUITO ALIMENTACIÓN	CIRCUITO ALIMENTACIÓN	ECONOMIZADORES	0	HORNO 2 CIRCUITO AGUA ALIMENTACION			Sustitución	2200	Economizadores - Sustituir juntas de bocas de hombre	3,00	270,00	810,00
C09SC01O0021	SGLT07025CAA01GE01	2	CIRCUITO ALIMENTACIÓN	CIRCUITO ALIMENTACIÓN	ECONOMIZADORES	0	HORNO 2 CIRCUITO AGUA ALIMENTACION			Engrase	2201	Economizadores - Aligerar y engrasar (grasa para alta temperatura) pernos sujeción tapas bocas de hombre	3,00	240,00	720,00
C09SC01O0102	SGLT07025CAA01GE01	2	CIRCUITO ALIMENTACIÓN	CIRCUITO ALIMENTACIÓN	ECONOMIZADORES		HORNO 2 CIRCUITO AGUA ALIMENTACION			Preventivo	2203	Aligerar prensas y empaquetar 10 valvulas de aslamiento y bypass de economizadores DN 50	3,00	3.100,00	9.300,00
C09SC01O0024	SGLT07025CAA01GE01	2	CIRCUITO ALIMENTACIÓN	CIRCUITO ALIMENTACIÓN	ECONOMIZADORES	0	HORNO 2 CIRCUITO AGUA ALIMENTACION			Legal	2207	Economizadores - Toma de espesores e inspección Nivel B, certificado por OCA. Hoja adjunta de catas.	3,00	60,00	180,00
C09SC01O0027	SGLT07025CAA01NI01	2	CIRCUITO ALIMENTACIÓN	CIRCUITO ALIMENTACIÓN	INTERCAMBIADOR MECET H2	1	INTERCAMBIADOR MECET H2			Legal	2211	Toma de espesores e inspección Nivel B, certificado por OCA.	3,00	60,00	180,00
C09SC01O0037	SGLT07025CAA01NI01	2	CIRCUITO ALIMENTACIÓN	CIRCUITO ALIMENTACIÓN	NIVEL AGUA TANQUE ALIMENTACIÓN H2-TRANSMISOR PRESION DIFERENCIAL	1	NIVEL AGUA TANQUE ALIMENTACION H2	LT-2706	SMECAL02	Calibración	2213	Ejecutar gama de verificación/calibración a los instrumentos de medida y control asociados	3,00	125,00	375,00
C09SC01O0044	SGLT07025CAA01VI01	2	CIRCUITO ALIMENTACIÓN	CIRCUITO ALIMENTACIÓN	POSICIÓN VÁLVULA CONTROL AGUA ALIMENTACIÓN MY2.03-GI-2.801-SENSOR DE POSICIÓN	1	POSIC. VAL. CONTROL AGUA ALIM. MY2.03 H2	2801/LCV-MY2	SMECAL02	Calibración	2216	Ejecutar gama de verificación/calibración a los instrumentos de medida y control asociados	3,00	54,24	162,72

Id	CÓDIGO PRISMA	HORNO	CONJUNTO	SUBCONJUNTO	ACTIVO	AUX. ACTIVO PRISMA	ACTIVO PRISMA	TAG	HOJA RUTA Nº PLANO	TIPO DE ACTUACIÓN	Nº	OPERACIÓN	Cant.	UNITARIO	PARCIAL
C09SC01O0040	SGLT07025CAA01BO01	2	CIRCUITO ALIMENTACIÓN	CIRCUITO ALIMENTACIÓN	PRESION AGUA EN ASPIRACION BBA ALIMENTACION 1	1	BOMBA 1 AGUA ALIMENTACION HORNO 2 (2.01)	PT-BBAALASP	SMECAL02	Calibración	2219	Ejecutar gama de verificación/calibración a los instrumentos de medida y control asociados	3,00	125,00	375,00
C09SC01O0041	SGLT07025CAA01BO02	2	CIRCUITO ALIMENTACIÓN	CIRCUITO ALIMENTACIÓN	PRESION AGUA EN ASPIRACION BBA ALIMENTACION 2	1	BOMBA 2 AGUA ALIMENTACION HORNO 2 (2.02)	PT-BBAALASP	SMECAL02	Calibración	2222	Ejecutar gama de verificación/calibración a los instrumentos de medida y control asociados	3,00	125,00	375,00
C09SC01O0042	SGLT07025CAA01BO01	2	CIRCUITO ALIMENTACIÓN	CIRCUITO ALIMENTACIÓN	PRESION AGUA EN IMPULSION BBA ALIMENTACION 1	1	BOMBA 1 AGUA ALIMENTACION HORNO 2 (2.01)	PT-BBALAIMP	SMECAL02	Calibración	2225	Ejecutar gama de verificación/calibración a los instrumentos de medida y control asociados	3,00	125,00	375,00
C09SC01O0043	SGLT07025CAA01BO02	2	CIRCUITO ALIMENTACIÓN	CIRCUITO ALIMENTACIÓN	PRESION AGUA EN IMPULSION BBA ALIMENTACION 2	1	BOMBA 2 AGUA ALIMENTACION HORNO 2 (2.02)	PT-BBALAIMP	SMECAL02	Calibración	2228	Ejecutar gama de verificación/calibración a los instrumentos de medida y control asociados	3,00	125,00	375,00
C09SC01O0048	SGLT07025CAA01MP01	2	CIRCUITO ALIMENTACIÓN	CIRCUITO ALIMENTACIÓN	PRESION DESGASIFICADOR TANQUE ALIMENTACION-TRANSMISOR PRESION	1	PRESION DE VAPOR TANQUE ALIMENTACION H2	PT-156	SMECAL02	Calibración	2231	Ejecutar gama de verificación/calibración a los instrumentos de medida y control asociados	3,00	300,00	900,00
C09SC01O0047	SGLT07025CAA01GE01	2	CIRCUITO ALIMENTACIÓN	CIRCUITO ALIMENTACIÓN	PRESION VAPOR RECALENTADO EN ENTRADA A 2.12-TRANSMISOR PRESION	1	HORNO 2 CIRCUITO AGUA ALIMENTACION	PT-2305	SMECAL02	Calibración	2232	Ejecutar gama de verificación/calibración a los instrumentos de medida y control asociados	3,00	125,00	375,00
C09SC01O0049	SGLT07025CAA01DE02	2	CIRCUITO ALIMENTACIÓN	CIRCUITO ALIMENTACIÓN	TANQUE DE ALIMENTACIÓN	0	TANQUE ALIMENTACION CIRC. AGUA ALIM. H2			Limpieza	2235	Abrir tapa registro y realizar limpieza interior	3,00	344,00	1.032,00
C09SC01O0050	SGLT07025CAA01DE02	2	CIRCUITO ALIMENTACIÓN	CIRCUITO ALIMENTACIÓN	TANQUE DE ALIMENTACIÓN	0	TANQUE ALIMENTACION CIRC. AGUA ALIM. H2			Sustitución	2236	Sustituir junta tapa registro	3,00	264,00	792,00
C09SC01O0051	SGLT07025CAA01DE02	2	CIRCUITO ALIMENTACIÓN	CIRCUITO ALIMENTACIÓN	TANQUE DE ALIMENTACIÓN	0	TANQUE ALIMENTACION CIRC. AGUA ALIM. H2			Desmontaje	2237	Desmontar válvula antivacio y añadir dosis de choque de reactivos	3,00	96,00	288,00
C09SC01O0056	SGLT07025CAA01DE02	2	CIRCUITO ALIMENTACIÓN	CIRCUITO ALIMENTACIÓN	TANQUE DE ALIMENTACIÓN	0	TANQUE ALIMENTACION CIRC. AGUA ALIM. H2			Legal	2242	Toma de espesores e inspección certificado por OCA Nivel A. Hoja adjunta de catas. Pruebas de seguridades con OCA en frío y en caliente.	3,00	126,00	378,00
C09SC01O0038	SGLT07025CAA01BO01	2	CIRCUITO ALIMENTACIÓN	CIRCUITO ALIMENTACIÓN	TEMPERATURA AGUA ASPIRACION BBA ALIMENTACION 1	1	BOMBA 1 AGUA ALIMENTACION HORNO 2 (2.01)	TT-BBAAL1	SMECAL02	Calibración	2244	Ejecutar gama de verificación/calibración a los instrumentos de medida y control asociados	3,00	125,00	375,00
C09SC01O0039	SGLT07025CAA01BO02	2	CIRCUITO ALIMENTACIÓN	CIRCUITO ALIMENTACIÓN	TEMPERATURA AGUA ASPIRACION BBA ALIMENTACION 2	1	BOMBA 2 AGUA ALIMENTACION HORNO 2 (2.02)	TT-BBAAL2	SMECAL02	Calibración	2247	Ejecutar gama de verificación/calibración a los instrumentos de medida y control asociados	3,00	125,00	375,00
C09SC01O0057	SGLT07025CAA01MT01	2	CIRCUITO ALIMENTACIÓN	CIRCUITO ALIMENTACIÓN	TEMPERATURA AGUA TANQUE ALIMENTACION H2-TRANSMISOR TEMPERATURA TIPO.K	1	TEMPERATURA AGUA TANQUE ALIMENTACION H2	TT-2208	SMECAL02	Calibración	2248	Ejecutar gama de verificación/calibración a los instrumentos de medida y control asociados	3,00	125,00	375,00
C09SC01O0062	SGLT07025CAA01VS01	2	CIRCUITO ALIMENTACIÓN	CIRCUITO ALIMENTACIÓN	VÁLVULA ANTIVACIO	0	VAL. ANTIVACIO TANQUE DE ALIMENTACION H2		SMCPRV032	Preventivo	2255	Ejecutar gama de mantenimiento preventivo En el importe global están incluidas todas las acciones descritas así como el suministro de los materiales, servicios auxiliares (transportes y grúas) y mano de obra.	3,00	420,00	1.260,00
C09SC01O0071	SGLT07025CAA01VM01	2	CIRCUITO ALIMENTACIÓN	CIRCUITO ALIMENTACIÓN	VÁLVULA AUTOMÁTICA MY 2,03 (8)	0	VALVULA MOT.REGULAD.A ECONOMIZ.8-2.03 H2		SMCPRV032	Preventivo	2256	Ejecutar gama de mantenimiento preventivo (Mantenedor Enwesa) En el importe global están incluidas todas las acciones descritas así como el suministro de los materiales, servicios auxiliares (transportes y grúas) y mano de obra.	3,00	1.250,00	3.750,00
C09SC01O0072	SGLT07025CAA01VM01	2	CIRCUITO ALIMENTACIÓN	CIRCUITO ALIMENTACIÓN	VÁLVULA AUTOMÁTICA MY 2,03 (8)	0	VALVULA MOT.REGULAD.A ECONOMIZ.8-2.03 H2			Sustitución	2257	Suministrar y montar válvula paso angular automática tipo 171A de Vapor S.A. o similar , DN-40, PN-100, largo de construcción entrada / salida: 130 mm con actuador neumático MY 2,03 para un Ap de 45 bar y agua de alimentacion a 104 ºC. Entrega de certificados CE y manuales de operación y mantenimiento. En el importe global están incluidas todas las acciones descritas así como el suministro de los materiales, servicios auxiliares (transportes y grúas) y mano de obra.	1,00	12.000,00	12.000,00
C09SC01O0074	SGLT07025CAA01VM01	2	CIRCUITO ALIMENTACIÓN	CIRCUITO ALIMENTACIÓN	VÁLVULA AUTOMÁTICA MY 2,03 (8)	0	VALVULA MOT.REGULAD.A ECONOMIZ.8-2.03 H2			Sustitución	2259	Suministrar y sustituir válvula	1,00	17.288,00	17.288,00
C09SC01O0076	SGLT07025CAA01VR01	2	CIRCUITO ALIMENTACIÓN	CIRCUITO ALIMENTACIÓN	VÁLVULA DE CAUDAL MÍNIMO BOMBA ALIMENTACIÓN 1 (3.1)	1	VALVULA CAUDAL MINIMO BºA1 ALIMENT.3.1 H2		SMCPRV032	Preventivo	2266	Ejecutar gama de mantenimiento preventivo (Mantenedor Enwesa) En el importe global están incluidas todas las acciones descritas así como el suministro de los materiales, servicios auxiliares (transportes y grúas) y mano de obra.	3,00	1.210,00	3.630,00
C09SC01O0077	SGLT07025CAA01VR02	2	CIRCUITO ALIMENTACIÓN	CIRCUITO ALIMENTACIÓN	VÁLVULA DE CAUDAL MÍNIMO BOMBA ALIMENTACIÓN 2 (3.2)	1	VALVULA CAUDAL MINIMO BºA2 ALIMENT.3.2 H2		SMCPRV032	Preventivo	2267	Ejecutar gama de mantenimiento preventivo (Mantenedor Enwesa) En el importe global están incluidas todas las acciones descritas así como el suministro de los materiales, servicios auxiliares (transportes y grúas) y mano de obra.	3,00	1.210,00	3.630,00
C09SC01O0061	SGLT07025CAA01VV20	2	CIRCUITO ALIMENTACIÓN	CIRCUITO ALIMENTACIÓN	VÁLVULA DE VACIADO BAJO TANQUE (6)	1	VAL. VACIADO BAJO TANQUE DE ALIM. (6) H2		SMCPRV032	Preventivo	2269	Ejecutar gama de mantenimiento preventivo En el importe global están incluidas todas las acciones descritas así como el suministro de los materiales, servicios auxiliares (transportes y grúas) y mano de obra.	3,00	900,00	2.700,00
C09SC01O0078	SGLT07025CAA01VM03	2	CIRCUITO ALIMENTACIÓN	CIRCUITO ALIMENTACIÓN	VÁLVULA AUTOMÁTICA MY 2,20	1	VALVULA MOT.ENTRADA DESGASIF. 50-2.20 H2		SMCPRV032	Preventivo	2272	Ejecutar gama de mantenimiento preventivo (Mantenedor Enwesa) En el importe global están incluidas todas las acciones descritas así como el suministro de los materiales, servicios auxiliares (transportes y grúas) y mano de obra.	3,00	450,00	1.350,00
C09SC01O0082	SGLT07025CVB01VM05	2	CIRCUITO ALIMENTACIÓN	CIRCUITO ALIMENTACIÓN	VÁLVULA AUTOMÁTICA MY 2,21	1	VALVULA MOTORIZADA ATEMPERADOR MY2.21 H2		SMCPRV032	Preventivo	2274	Ejecutar gama de mantenimiento preventivo (Mantenedor Enwesa) En el importe global están incluidas todas las acciones descritas así como el suministro de los materiales, servicios auxiliares (transportes y grúas) y mano de obra.	3,00	1.760,00	5.280,00
C09SC01O0083	SGLT07025CVB01VM05	2	CIRCUITO ALIMENTACIÓN	CIRCUITO ALIMENTACIÓN	VÁLVULA AUTOMÁTICA MY 2,21	0	VALVULA MOTORIZADA ATEMPERADOR MY2.21 H2			Eléctrica	2275	Trabajos de desconexión conexión eléctrica	3,00	24,00	72,00
C09SC01O0080	SGLT07025CCN01VN01	2	CIRCUITO ALIMENTACIÓN	CIRCUITO ALIMENTACIÓN	VÁLVULA AUTOMÁTICA MY VE-10 (A2) AGUA ATEMPERACION VAPOR DE BAJA A TURBINA	1	VALVULA NEUM. ENTRADA ATEMPERADOR A2 H2	TCV-A2	SMCPRV032	Preventivo	2276	Ejecutar gama de mantenimiento preventivo En el importe global están incluidas todas las acciones descritas así como el suministro de los materiales, servicios auxiliares (transportes y grúas) y mano de obra.	3,00	750,00	2.250,00
C09SC01O0081	SGLT07025CCN01VN01	2	CIRCUITO ALIMENTACIÓN	CIRCUITO ALIMENTACIÓN	VÁLVULA AUTOMÁTICA MY VE-10 (A2) AGUA ATEMPERACION VAPOR DE BAJA A TURBINA	0	VALVULA NEUM. ENTRADA ATEMPERADOR A2 H2	TCV-A2		Eléctrica	2277	Trabajos de desconexión conexión eléctrica	3,00	24,00	72,00
C09SC01O0091	SGLT07025CAA01VS06	2	CIRCUITO ALIMENTACIÓN	CIRCUITO ALIMENTACIÓN	VÁLVULA DE SEGURIDAD EN RETORNO DE CONDENSADOS DE TRAMPAS DE VAPOR LÍNEA DE VAPOR ALTA A TURBINA PSV 1014	1	VALV. SEG. RET. COND. TRAMPAS VAPOR A T2		SMCPRV031	Preventivo	2280	Tarado a 4 kg/cm2 verificado y certificado por OCA En el importe global están incluidas todas las acciones descritas así como el suministro de los materiales, servicios auxiliares (transportes y grúas) y mano de obra.	3,00	171,00	513,00
C09SC01O0092	SGLT07025CAA01VS06	2	CIRCUITO ALIMENTACIÓN	CIRCUITO ALIMENTACIÓN	VÁLVULA DE SEGURIDAD EN RETORNO DE CONDENSADOS DE TRAMPAS DE VAPOR LÍNEA DE VAPOR ALTA A TURBINA PSV 1014	0	VALV. SEG. RET. COND. TRAMPAS VAPOR A T2		SMCPRV031	Legal	2281	Tarado a 4 kg/cm2 verificado y certificado por OCA	3,00	30,00	90,00
C09SC01O0093	SGLT07025CAA01VS05	2	CIRCUITO ALIMENTACIÓN	CIRCUITO ALIMENTACIÓN	VÁLVULA DE SEGURIDAD EN RETORNO DE CONDENSADOS INTERCAMBIADOR FLUCORREX PSV-2LNC08AA201	1	V. SEG. RET. COND. INTERC. FLUCORREX H2		SMCPRV031	Legal	2282	Tarado a 4 kg/cm2 verificado y certificado por OCA	3,00	30,00	90,00
C09SC01O0094	SGLT07025CAA01VS05	2	CIRCUITO ALIMENTACIÓN	CIRCUITO ALIMENTACIÓN	VÁLVULA DE SEGURIDAD EN RETORNO DE CONDENSADOS INTERCAMBIADOR FLUCORREX PSV-2LNC08AA201	0	V. SEG. RET. COND. INTERC. FLUCORREX H2		SMCPRV031	Preventivo	2283	Tarado a 4 kg/cm2 verificado y certificado por OCA En el importe global están incluidas todas las acciones descritas así como el suministro de los materiales, servicios auxiliares (transportes y grúas) y mano de obra.	3,00	459,00	1.377,00
C09SC01O0087	SGLT07025CAA01VS02	2	CIRCUITO ALIMENTACIÓN	CIRCUITO ALIMENTACIÓN	VÁLVULA DE SEGURIDAD Nº 1 INTERCAMBIADOR MECET (LADO SESTAO) Nº 78193 PSV-204A	1	V. SEGUR. Nº1 INTERC. MECET (SESTAO) H2		SMCPRV031	Legal	2284	Tarado a 55,08 kg/cm2 verificado y certificado por OCA En el importe global están incluidas todas las acciones descritas así como el suministro de los materiales, servicios auxiliares (transportes y grúas) y mano de obra.	3,00	459,00	1.377,00
C09SC01O0088	SGLT07025CAA01VS02	2	CIRCUITO ALIMENTACIÓN	CIRCUITO ALIMENTACIÓN	VÁLVULA DE SEGURIDAD Nº 1 INTERCAMBIADOR MECET (LADO SESTAO) Nº 78193 PSV-204A	0	V. SEGUR. Nº1 INTERC. MECET (SESTAO) H2		SMCPRV031	Legal	2285	Tarado a 54,0 kg/cm2 verificado y certificado por OCA,	3,00	60,00	180,00
C09SC01O0089	SGLT07025CAA01VS03	2	CIRCUITO ALIMENTACIÓN	CIRCUITO ALIMENTACIÓN	VÁLVULA DE SEGURIDAD Nº 2 INTERCAMBIADOR MECET (LADO BARAKALDO) Nº 78192 PSV-204B	1	V. SEG. Nº2 INTERC. MECET (BARAKALDO) H2		SMCPRV031	Legal	2286	Tarado a 54,0 kg/cm2 verificado y certificado por OCA	3,00	60,00	180,00
C09SC01O0090	SGLT07025CAA01VS03	2	CIRCUITO ALIMENTACIÓN	CIRCUITO ALIMENTACIÓN	VÁLVULA DE SEGURIDAD Nº 2 INTERCAMBIADOR MECET (LADO BARAKALDO) Nº 78192 PSV-204B	0	V. SEG. Nº2 INTERC. MECET (BARAKALDO) H2		SMCPRV031	Legal	2287	Tarado a 55,0 kg/cm2 verificado y certificado por OCA En el importe global están incluidas todas las acciones descritas así como el suministro de los materiales, servicios auxiliares (transportes y grúas) y mano de obra.	3,00	459,00	1.377,00
C09SC01O0084	SGLT07025CAA01VS04	2	CIRCUITO ALIMENTACIÓN	CIRCUITO ALIMENTACIÓN	VÁLVULA DE SEGURIDAD PSV 213	1	VALVULA DE SEGURIDAD PSV 213 H2		SMCPRV031	Legal	2288	Tarado a 1,5 kg/cm2 verificado y certificado por OCA En el importe global están incluidas todas las acciones descritas así como el suministro de los materiales, servicios auxiliares (transportes y grúas) y mano de obra.	3,00	514,00	1.542,00
C09SC01O0085	SGLT07025CAA01VS04	2	CIRCUITO ALIMENTACIÓN	CIRCUITO ALIMENTACIÓN	VÁLVULA DE SEGURIDAD PSV 213	0	VALVULA DE SEGURIDAD PSV 213 H2		SMCPRV031	Legal	2289	Tarado a 1,5 kg/cm2 verificado y certificado por OCA	3,00	30,00	90,00
C09SC01O0096	SGLT07025CAA01VS04	2	CIRCUITO ALIMENTACIÓN	CIRCUITO ALIMENTACIÓN	VÁLVULA DE SEGURIDAD PSV 213	0	VALVULA DE SEGURIDAD PSV 213 H2			Sustitución	2291	Suministro y sustitucion de caperuza con palanca manual de disparo. incliuida iunta	3,00	500,00	1.500,00
C10SC01O0033	SGLT07021EDG01GE01	2	CIRCUITO DE GAS	CIRCUITO DE GAS	CAJA DE CONEXIONES	1	HORNO 2 DISTRIBUCION GAS			Legal	2294	RAMPA DE GAS - Pruebas de seguridades con OCA	3,00	48,00	144,00
C10SC01O0034	SGLT07021EDG01GE01	2	CIRCUITO DE GAS	CIRCUITO DE GAS	CAJA DE CONEXIONES	0	HORNO 2 DISTRIBUCION GAS			Legal	2295	RAMPA DE GAS - Pruebas de seguridades con OCA	3,00	48,00	144,00
C10SC01O0005	SGLT07021EDG01CA02	2	CIRCUITO DE GAS	CIRCUITO DE GAS	CAUDAL GAS DE LANZAS HORNO-TRANSMISOR PRESION DIFERENCIAL	1	GAS CORRECTOR MEDIDA LINEA 2	FT-9401	SMECAL02	Calibración	2301	Ejecutar gama de verificación/calibración a los instrumentos de medida y control asociados	3,00	81,36	244,08
C10SC01O015	SGLT07021EDG01	2	CIRCUITO DE GAS	CIRCUITO DE GAS	PRESION MAXIMA GAS EN ENTRADA RAMPA GAS LANZAS-PRESOSTATO	0	HORNO 2 DISTRIBUCION GAS	PSH-9302	SMECAL02	Calibración	2319	Ejecutar gama de verificación/calibración a los instrumentos de medida y control asociados	3,00	125,00	375,00
C10SC01O013	SGLT07021EDG01	2	CIRCUITO DE GAS	CIRCUITO DE GAS	PRESION MINIMA EN RAMPA AIRE-PRESOSTATO	0	HORNO 2 DISTRIBUCION GAS	PSL-9305	SMECAL02	Calibración	2320	Ejecutar gama de verificación/calibración a los instrumentos de medida y control asociados	3,00	125,00	375,00
C10SC01O016	SGLT07021EDG01	2	CIRCUITO DE GAS	CIRCUITO DE GAS	PRESION MINIMA GAS EN ENTRADA RAMPA GAS LANZAS-PRESOSTATO	0	HORNO 2 DISTRIBUCION GAS	PSL-9302	SMECAL02	Calibración	2323	Ejecutar gama de verificación/calibración a los instrumentos de medida y control asociados	3,00	125,00	375,00
C10SC01O025	SGLT07021EDG01GE02	2	CIRCUITO DE GAS	CIRCUITO DE GAS	QUEMADOR DE CALENTAMIENTO Nº 1	0	QUEMADOR DE CALENTAMIENTO GAS 1 HORNO 2			Inspección	2329	Revisión por el servicio oficial: Control de mezcla, control de encendido, control de estanqueidad y control de seguridades. Limpiar filtros de gas. El servicio oficial estara presente el dia del arranque del horno para comprobar el correcto funcionamiento del quemador. En el importe global están incluidas todas las acciones descritas así como el suministro de los materiales, pruebas de estanqueidad, servicios auxiliares (transportes y grúas) y mano de obra. Trabajo a realizar por instalador mantenedor homologado en instalaciones de gas natural.	3,00	700,00	2.100,00
C10SC01O026	SGLT07021EDG01GE02	2	CIRCUITO DE GAS	CIRCUITO DE GAS	QUEMADOR DE CALENTAMIENTO Nº 1	0	QUEMADOR DE CALENTAMIENTO GAS 1 HORNO 2			Legal	2330	Prueba de seguridades con OCA Realizar estas pruebas durante el enfriamiento del horno.	3,00	75,00	225,00
C10SC01O037	SGLT07021EDG01GE02	2	CIRCUITO DE GAS	CIRCUITO DE GAS	QUEMADOR DE CALENTAMIENTO Nº 1		QUEMADOR DE CALENTAMIENTO GAS 1 HORNO 2	GI-1802/A1.02		Calibración	2331	POSICIÓN VÁLVULA QUEMADOR 1-GI-1.802-SENSOR DE VELOCIDAD Ejecutar gama de verificación/calibración a los instrumentos de medida y control asociados	3,00	72,00	216,00
C10SC01O027	SGLT07021EDG01GE03	2	CIRCUITO DE GAS	CIRCUITO DE GAS	QUEMADOR DE CALENTAMIENTO Nº 2	1	QUEMADOR DE CALENTAMIENTO GAS 2 HORNO 2			Sustitución	2332	Revisar/sustituir indicadores de posición del quemador	3,00	12,00	36,00
C10SC01O028	SGLT07021EDG01GE03	2	CIRCUITO DE GAS	CIRCUITO DE GAS	QUEMADOR DE CALENTAMIENTO Nº 2	0	QUEMADOR DE CALENTAMIENTO GAS 2 HORNO 2			Inspección	2333	Revisión por el servicio oficial: Control de mezcla, control de encendido, control de estanqueidad y control de seguridades. Limpiar filtros de gas. El servicio oficial estara presente el dia del arranque del horno para comprobar el correcto funcionamiento del quemador. En el importe global están incluidas todas las acciones descritas así como el suministro de los materiales, pruebas de estanqueidad, servicios auxiliares (transportes y grúas) y mano de obra. Trabajo a realizar por instalador mantenedor homologado en instalaciones de gas natural.	3,00	700,00	2.100,00
C10SC01O029	SGLT07021EDG01GE03	2	CIRCUITO DE GAS	CIRCUITO DE GAS	QUEMADOR DE CALENTAMIENTO Nº 2	0	QUEMADOR DE CALENTAMIENTO GAS 2 HORNO 2			Legal	2334	Prueba de seguridades con OCA Realizar estas pruebas durante el enfriamiento del horno.	3,00	75,00	225,00
C10SC01O010	SGLT07021EDG01GE03	2	CIRCUITO DE GAS	CIRCUITO DE GAS	QUEMADOR DE CALENTAMIENTO Nº 2		QUEMADOR DE CALENTAMIENTO GAS 2 HORNO 2	GI-1803/A1.03		Calibración	2335	POSICIÓN VÁLVULA QUEMADOR 2-GI-1.803-SENSOR DE VELOCIDAD Ejecutar gama de verificación/calibración a los instrumentos de medida y control asociados	3,00	72,00	216,00
C10SC01O030	SGLT07021EDG01GE04	2	CIRCUITO DE GAS	CIRCUITO DE GAS	QUEMADOR DE CALENTAMIENTO Nº 3	1	QUEMADOR DE CALENTAMIENTO GAS 3 HORNO 2			Sustitución	2336	Revisar/sustituir indicadores de posición del quemador	3,00	12,00	36,00
C10SC01O031	SGLT07021EDG01GE04	2	CIRCUITO DE GAS	CIRCUITO DE GAS	QUEMADOR DE CALENTAMIENTO Nº 3	0	QUEMADOR DE CALENTAMIENTO GAS 3 HORNO 2			Inspección	2337	Revisión por el servicio oficial: Control de mezcla, control de encendido, control de estanqueidad y control de seguridades. Limpiar filtros de gas. El servicio oficial estara presente el dia del arranque del horno para comprobar el correcto funcionamiento del quemador. En el importe global están incluidas todas las acciones descritas así como el suministro de los materiales, pruebas de estanqueidad, servicios auxiliares (transportes y grúas) y mano de obra. Trabajo a realizar por instalador mantenedor homologado en instalaciones de gas natural.	3,00	700,00	2.100,00
C10SC01O032	SGLT07021EDG01GE04	2	CIRCUITO DE GAS	CIRCUITO DE GAS	QUEMADOR DE CALENTAMIENTO Nº 3	0	QUEMADOR DE CALENTAMIENTO GAS 3 HORNO 2			Legal	2338	Prueba de seguridades con OCA Realizar estas pruebas durante el enfriamiento del horno.	3,00	75,00	225,00
C10SC01O011	SGLT07021EDG01GE04	2	CIRCUITO DE GAS	CIRCUITO DE GAS	QUEMADOR DE CALENTAMIENTO Nº 3		QUEMADOR DE CALENTAMIENTO GAS 3 HORNO 2	GI-1808/A1.08		Calibración	2339	POSICIÓN VÁLVULA QUEMADOR 3-GI-1.808-SENSOR DE VELOCIDAD Ejecutar gama de verificación/calibración a los instrumentos de medida y control asociados	3,00	72,00	216,00
C11SC01O078	SGLT0702000001GE04	2	CIRCUITO DE VAPOR RECALENTADO	CIRCUITO DE VAPOR RECALENTADO	LÍNEAS DE VAPOR/AGUA DE CALDERA	0	EP LINEAS AGUA H2			Sustitución	2346	Sustituir testigo de corrosion	3,00	96,00	288,00
C11SC01O081	SGLT0702000001GE04	2	CIRCUITO DE VAPOR RECALENTADO	CIRCUITO DE VAPOR RECALENTADO	LÍNEAS DE VAPOR/AGUA DE CALDERA	0	EP LINEAS AGUA H2			Legal	2351	Haz de tubos (recalentadores y serpentín Drum) Toma de espesores e inspección Nivel B, certificado por OCA. Hoja adjunta de catas.-	3,00	120,00	360,00

Id	CÓDIGO PRISMA	HORNO	CONJUNTO	SUBCONJUNTO	ACTIVO	AUX. ACTIVO PRISMA	ACTIVO PRISMA	TAG	HOJA RUTA Nº PLANO	TIPO DE ACTUACIÓN	Nº	OPERACIÓN	Cant.	UNITARIO	PARCIAL
C11SC01O003	SGLT07025CVB01VM02	2	CIRCUITO DE VAPOR RECALENTADO	CIRCUITO DE VAPOR RECALENTADO	POSICIÓN VÁLVULA CONTROL P VAPOR RECALENTADO MY2.07-GI-2.803-SENSOR DE POSICIÓN	1	VALVULA MOTORIZADA REGULAD. MY2.07-22 H2	2803/PCV-MY2	SMECAL02	Calibración	2353	Ejecutar gama de verificación/calibración a los instrumentos de medida y control asociados	3,00	13,56	40,68
C11SC01O004	SGLT07025CVB01VM01	2	CIRCUITO DE VAPOR RECALENTADO	CIRCUITO DE VAPOR RECALENTADO	POSICIÓN VÁLVULA CONTROL Tª VAPOR RECALENTADO MY2.06-GI-2.802-SENSOR DE POSICIÓN	1	VALVULA MOTORIZADA 3 VIAS MY 2.06 -16 H2	2802/TCV-MY2	SMECAL02	Calibración	2355	Ejecutar gama de verificación/calibración a los instrumentos de medida y control asociados	3,00	13,56	40,68
C11SC01O006	SGLT07025CVB01VM03	2	CIRCUITO DE VAPOR RECALENTADO	CIRCUITO DE VAPOR RECALENTADO	POSICIÓN VÁLVULA DE ALIVIO MY2.08-GI-2.804-SENSOR DE POSICIÓN	1	VALVULA MOTORIZADA REGULAD. MY2.08-26 H2	2804/PCV-MY2	SMECAL02	Calibración	2357	Ejecutar gama de verificación/calibración a los instrumentos de medida y control asociados	3,00	13,56	40,68
C11SC01O009	SGLT07025CVB01GE01	2	CIRCUITO DE VAPOR RECALENTADO	CIRCUITO DE VAPOR RECALENTADO	PRESION VAPOR RECALENTADO-TRANSMISOR DE PRESIÓN	1	HORNO 2 CIRCUITO VAPOR ALTA	PT-2303	SMECAL02	Calibración	2359	Ejecutar gama de verificación/calibración a los instrumentos de medida y control asociados	3,00	125,00	375,00
C11SC01O013	SGLT07025CVB01GE01	2	CIRCUITO DE VAPOR RECALENTADO	CIRCUITO DE VAPOR RECALENTADO	RECALENTADOR 1	0	HORNO 2 CIRCUITO VAPOR ALTA			Sustitución	2364	Sustitución de 24 codos de 180º, xxxxDiametro xxxx; R xxxSegun planos. Dossier de reparación con la prueba hidráulica a 1,5 veces la de presión de diseño	1,00	19.000,00	19.000,00
C11SC01O014	SGLT07025CVB01GE01	2	CIRCUITO DE VAPOR RECALENTADO	CIRCUITO DE VAPOR RECALENTADO	RECALENTADOR 1	0	HORNO 2 CIRCUITO VAPOR ALTA			Limpieza	2365	Haz de tubos - Limpieza y eliminación de depósitos de cenizas	3,00	350,00	1.050,00
C11SC01O015	SGLT07025CVB01GE01	2	CIRCUITO DE VAPOR RECALENTADO	CIRCUITO DE VAPOR RECALENTADO	RECALENTADOR 1	0	HORNO 2 CIRCUITO VAPOR ALTA			Calorifugado	2366	Haz de tubos - Montaje y desmontaje del calorifugado	3,00	150,00	450,00
C11SC01O018	SGLT07025CVB01GE01	2	CIRCUITO DE VAPOR RECALENTADO	CIRCUITO DE VAPOR RECALENTADO	RECALENTADOR 2	0	HORNO 2 CIRCUITO VAPOR ALTA			Limpieza	2369	Haz de tubos - Limpieza y eliminación de depósitos de cenizas	3,00	350,00	1.050,00
C11SC01O019	SGLT07025CVB01GE01	2	CIRCUITO DE VAPOR RECALENTADO	CIRCUITO DE VAPOR RECALENTADO	RECALENTADOR 2	0	HORNO 2 CIRCUITO VAPOR ALTA			Calorifugado	2370	Haz de tubos - Montaje y desmontaje del calorifugado	3,00	150,00	450,00
C11SC01O022	SGLT07025CVB01GE01	2	CIRCUITO DE VAPOR RECALENTADO	CIRCUITO DE VAPOR RECALENTADO	TEMPERATURA VAPOR RECALENTADO-TRANSMISOR TEMPERATURA	1	HORNO 2 CIRCUITO VAPOR ALTA	TT-2206.1	SMECAL02	Calibración	2373	Ejecutar gama de verificación/calibración a los instrumentos de medida y control asociados	3,00	125,00	375,00
C11SC01O023	SGLT07025CVB01GE01	2	CIRCUITO DE VAPOR RECALENTADO	CIRCUITO DE VAPOR RECALENTADO	TEMPERATURA VAPOR RECALENTADO-TRANSMISOR TEMPERATURA	1	HORNO 2 CIRCUITO VAPOR ALTA	TT-2206.2	SMECAL02	Calibración	2374	Ejecutar gama de verificación/calibración a los instrumentos de medida y control asociados	3,00	125,00	375,00
C11SC01O008	SGLT07025CVB01GE01	2	CIRCUITO DE VAPOR RECALENTADO	CIRCUITO DE VAPOR RECALENTADO	Tª VAPOR ENTRE ATEMPERADOR Y ENTRADA RECALENTADOR 2-TRANSMISOR TEMPERATURA	1	HORNO 2 CIRCUITO VAPOR ALTA	TT-2811	SMECAL02	Calibración	2377	Ejecutar gama de verificación/calibración a los instrumentos de medida y control asociados	3,00	125,00	375,00
C11SC01O025	SGLT07025CVB01GE01	2	CIRCUITO DE VAPOR RECALENTADO	CIRCUITO DE VAPOR RECALENTADO	VALV. MANUAL VAPOR A ATEMP. VAPOR A TURBINA A6 (ES SOLDADA)	1	HORNO 2 CIRCUITO VAPOR ALTA			Limpieza	2379	Aligerar, suministrar y cambiar empaquetadura	3,00	265,00	795,00
C11SC01O027	SGLT07025CVB01GE01	2	CIRCUITO DE VAPOR RECALENTADO	CIRCUITO DE VAPOR RECALENTADO	VÁLVULA 1 DE AISLAMIENTO TESTIGO DE CORROSIÓN (89.2)	1	HORNO 2 CIRCUITO VAPOR ALTA			Preventivo	2381	Aligerar, suministrar y cambiar empaquetadura	3,00	358,00	1.074,00
C11SC01O030	SGLT07025CVB01GE01	2	CIRCUITO DE VAPOR RECALENTADO	CIRCUITO DE VAPOR RECALENTADO	VÁLVULA 2 DE AISLAMIENTO TESTIGO DE CORROSIÓN (89.1)	1	HORNO 2 CIRCUITO VAPOR ALTA			Preventivo	2383	Aligerar, suministrar y cambiar empaquetadura	3,00	358,00	1.074,00
C11SC01O050	SGLT07025CVB01VM02	2	CIRCUITO DE VAPOR RECALENTADO	CIRCUITO DE VAPOR RECALENTADO	VÁLVULA AUTOMÁTICA MY 2,07 (25)	1	VALVULA MOTORIZADA REGULAD. MY2.07-25 H2		SMCPRV032	Preventivo	2389	Ejecutar gama de mantenimiento preventivo (Mantenedor Enwesa) En el importe global están incluidas todas las acciones descritas así como el suministro de los materiales, servicios auxiliares (transportes y grúas) y mano de obra.	3,00	1.715,00	5.145,00
C11SC01O051	SGLT07025CVB01VM02	2	CIRCUITO DE VAPOR RECALENTADO	CIRCUITO DE VAPOR RECALENTADO	VÁLVULA AUTOMÁTICA MY 2,07 (25)	0	VALVULA MOTORIZADA REGULAD. MY2.07-25 H2			Sustitución	2390	Suministrar y montar válvula automática MY2,07 (25) Tiene que ser una válvula compensada, tiene que soportar diferencias de presión de 41 kg/cm2 entre ambos lados de la válvula.	1,00	12.288,00	12.288,00
C11SC01O058	SGLT07025CVB01VN01	2	CIRCUITO DE VAPOR RECALENTADO	CIRCUITO DE VAPOR RECALENTADO	VÁLVULA AUTOMÁTICA MY 2,12	1	VALVULA NEUMATICA 2,12 VAPOR TURB. TA H2	PCV-MY2.12	SMCPRV032	Preventivo	2399	Ejecutar gama de mantenimiento preventivo (Mantenedor Enwesa) En el importe global están incluidas todas las acciones descritas así como el suministro de los materiales, servicios auxiliares (transportes y grúas) y mano de obra.	3,00	1.250,00	3.750,00
C11SC01O062	SGLT07025CVA01VB05	2	CIRCUITO DE VAPOR RECALENTADO	CIRCUITO DE VAPOR RECALENTADO	VÁLVULA BY-PASS TESTIGO DE CORROSIÓN (89.3)	1	VAL. BY-PASS TESTIGO CORROSION (89.3) H2			Preventivo	2403	Aligerar, suministrar y cambiar empaquetadura	3,00	358,00	1.074,00
C11SC01O069	SGLT07025CVB01VS01	2	CIRCUITO DE VAPOR RECALENTADO	CIRCUITO DE VAPOR RECALENTADO	VÁLVULA DE SEGURIDAD PSV-212	1	VALV. SEG. LINEA VAPOR ALTA PSV-212 H2		SMCPRV031	Preventivo	2424	Tarado en frio para disparo en caliente a 43,13 bar verificado y certificado por OCA En el importe global están incluidas todas las acciones descritas así como el suministro de los materiales, servicios auxiliares (transportes y grúas) y mano de obra.	3,00	514,00	1.542,00
C11SC01O071	SGLT07025CVB01VS01	2	CIRCUITO DE VAPOR RECALENTADO	CIRCUITO DE VAPOR RECALENTADO	VÁLVULA DE SEGURIDAD PSV-212	0	VALV. SEG. LINEA VAPOR ALTA PSV-212 H2		SMCPRV031	Legal	2426	Tarado en frio para disparo en caliente a 43,13 bar verificado y certificado por OCA En el importe global están incluidas todas las acciones descritas así como el suministro de los materiales, servicios auxiliares (transportes y grúas) y mano de obra.	3,00	30,00	90,00
C11SC01O073	SGLT07025CVB01VS01	2	CIRCUITO DE VAPOR RECALENTADO	CIRCUITO DE VAPOR RECALENTADO	VÁLVULA DE SEGURIDAD PSV-212	0	VALV. SEG. LINEA VAPOR ALTA PSV-212 H2			Sustitución	2428	Suministro y sustitucion de caperuza con palanca manual de disparo, incliuida junta	3,00	500,00	1.500,00
C12SC01O002	SGLT07025CCN01GE02	2	CIRCUITO DE VAPOR SATURADO/CONDENSADOS	CIRCUITO DE VAPOR SATURADO/CONDENSADOS	AEROCONDENSADOR/SUBENFRIADOR	0	EP AERO-CONDENSADOR HORNO 2			Limpieza	2433	Limpieza de las palas de los ventiladores(5 unidades).	3,00	380,00	1.140,00
C12SC01O003	SGLT07025CCN01GE02	2	CIRCUITO DE VAPOR SATURADO/CONDENSADOS	CIRCUITO DE VAPOR SATURADO/CONDENSADOS	AEROCONDENSADOR/SUBENFRIADOR	0	EP AERO-CONDENSADOR HORNO 2			Andamios	2434	Colocar andamios	3,00	200,00	600,00
C12SC01O004	SGLT07025CCN01GE02	2	CIRCUITO DE VAPOR SATURADO/CONDENSADOS	CIRCUITO DE VAPOR SATURADO/CONDENSADOS	AEROCONDENSADOR/SUBENFRIADOR	0	EP AERO-CONDENSADOR HORNO 2			Inspección	2435	Comprobar/equilibrar ventiladores(5 unidades).	3,00	380,00	1.140,00
C12SC01O010	SGLT07025CCN01GE02	2	CIRCUITO DE VAPOR SATURADO/CONDENSADOS	CIRCUITO DE VAPOR SATURADO/CONDENSADOS	AEROCONDENSADOR/SUBENFRIADOR	0	EP AERO-CONDENSADOR HORNO 2			Legal	2441	Toma de espesores e inspección Nivel A del tanque, certificado por OCA. Del conjunto aerocondensador subenfriador	3,00	60,00	180,00
C12SC01O074	SGLT07025CCN01GE03	2	CIRCUITO DE VAPOR SATURADO/CONDENSADOS	CIRCUITO DE VAPOR SATURADO/CONDENSADOS	AEROCONDENSADOR/SUBENFRIADOR		EP AERO-CONDENSADOR HORNO 2			Legal	2444	Toma de espesores e inspección Nivel A del tanque, certificado por OCA. Del conjunto aerocondensador subenfriador	3,00	60,00	180,00
C12SC01O035	SGLT07025CCN01DE01	2	CIRCUITO DE VAPOR SATURADO/CONDENSADOS	CIRCUITO DE VAPOR SATURADO/CONDENSADOS	TANQUE DE CONDENSADOS	0	TANQUE CONDENSADOS DRUM HORNO 2			Calorifugado	2475	Estado general del calorifugado del TK - Dejar como estaba	3,00	48,00	144,00
C12SC01O037	SGLT07025CCN01DE01	2	CIRCUITO DE VAPOR SATURADO/CONDENSADOS	CIRCUITO DE VAPOR SATURADO/CONDENSADOS	TANQUE DE CONDENSADOS	0	TANQUE CONDENSADOS DRUM HORNO 2			Sustitución	2477	Desmontar nivel klinger y sustituir elementos deteriorados, juntas y micas.	3,00	396,00	1.188,00
C12SC01O045	SGLT07025CCN01MT03	2	CIRCUITO DE VAPOR SATURADO/CONDENSADOS	CIRCUITO DE VAPOR SATURADO/CONDENSADOS	Tº VAPOR DE DRUM A RECALENTADORES ENTRE 2.06 Y ATEMPERADOR-TRANSMISOR TEMPERATURA	1	TEMP. VAPOR ANTERIOR AL ATEMPERADOR 1 H2	TT-2813	SMECAL02	Calibración	2484	Ejecutar gama de verificación/calibración a los instrumentos de medida y control asociados	3,00	125,00	375,00
C12SC01O057	SGLT07025CVB01VM04	2	CIRCUITO DE VAPOR SATURADO/CONDENSADOS	CIRCUITO DE VAPOR SATURADO/CONDENSADOS	VAL. AUTOMATICA CIRC. CONDEN. MY2.11 53 H2	1	VALVULA MOTORIZADA MY 2.11 - 53 H2		SMCPRV032	Preventivo	2490	Ejecutar gama de mantenimiento preventivo (Mantenedor Enwesa) En el importe global están incluidas todas las acciones descritas así como el suministro de los materiales, servicios auxiliares (transportes y grúas) y mano de obra.	3,00	1.250,00	3.750,00
C12SC01O051	SGLT07025CCN01VM02	2	CIRCUITO DE VAPOR SATURADO/CONDENSADOS	CIRCUITO DE VAPOR SATURADO/CONDENSADOS	VALVULA MOTORIZADA REGULAD.MY 2.09-54 H2	1	VALVULA MOTORIZADA REGULAD.MY 2.09-54 H2		SMCPRV032	Preventivo	2501	Ejecutar gama de mantenimiento preventivo (Mantenedor Enwesa) En el importe global están incluidas todas las acciones descritas así como el suministro de los materiales, servicios auxiliares (transportes y grúas) y mano de obra.	3,00	1.250,00	3.750,00
C12SC01O011	SGLT07025CCN01GE02	2	CIRCUITO DE VAPOR SATURADO/CONDENSADOS	CIRCUITO DE VAPOR SATURADO/CONDENSADOS	VENTILADOR M 2.12/1	1	AERO-CONDENSADOR HORNO 2		SMEELE03	Eléctrica	2504	Revisión eléctrica ventilador condensador	3,00	48,00	144,00
C13SC01O002	SGLT07025REC01BO01	2	CIRCUITO RECIRCULACIÓN	CIRCUITO RECIRCULACIÓN	BOMBA RECIRCULACIÓN 1	0	BOMBA 1 AGUA RECIRCULACION HORNO 2 /2.04			Limpieza	2508	Limpieza del serpentín de refrigeración	3,00	120,00	360,00
C13SC01O003	SGLT07025REC01BO01	2	CIRCUITO RECIRCULACIÓN	CIRCUITO RECIRCULACIÓN	BOMBA RECIRCULACIÓN 1	0	BOMBA 1 AGUA RECIRCULACION HORNO 2 /2.04		SMEELE03	Inspección	2509	Gama revisión eléctrica	3,00	24,00	72,00
C13SC01O004	SGLT07025REC01BO01	2	CIRCUITO RECIRCULACIÓN	CIRCUITO RECIRCULACIÓN	BOMBA RECIRCULACIÓN 1	0	BOMBA 1 AGUA RECIRCULACION HORNO 2 /2.04			Eléctrica	2510	Trabajos de desconexión conexión eléctrica	3,00	48,00	144,00
C13SC01O006	SGLT07025REC01BO02	2	CIRCUITO RECIRCULACIÓN	CIRCUITO RECIRCULACIÓN	BOMBA RECIRCULACIÓN 2	0	BOMBA 2 AGUA RECIRCULACION HORNO 2 /2.05			Limpieza	2513	Limpieza del serpentín de refrigeración.	3,00	120,00	360,00
C13SC01O007	SGLT07025REC01BO02	2	CIRCUITO RECIRCULACIÓN	CIRCUITO RECIRCULACIÓN	BOMBA RECIRCULACIÓN 2	0	BOMBA 2 AGUA RECIRCULACION HORNO 2 /2.05		SMEELE03	Inspección	2514	Gama revisión eléctrica	3,00	24,00	72,00
C13SC01O009	SGLT07025REC01CA01	2	CIRCUITO RECIRCULACIÓN	CIRCUITO RECIRCULACIÓN	CAUDAL AGUA RECIRCULACIÓN CALDERA-TRANSMISOR DE PRESIÓN DIFERENCIAL	0	CAUDAL AGUA DE RECIRC. CIRC. RECIRC. H2	FT-2402	SMECAL02	Calibración	2523	Ejecutar gama de verificación/calibración a los instrumentos de medida y control asociados	3,00	180,00	540,00
C13SC01O012	SGLT07025REC01GE02	2	CIRCUITO RECIRCULACIÓN	CIRCUITO RECIRCULACIÓN	EVAPORADOR 1	0	EVAPORADOR 1 CIRCUITO AGUA RECIRCULAC.H2			Limpieza	2526	Haz de tubos - Limpieza y eliminación de depósitos de cenizas	3,00	350,00	1.050,00
C13SC01O013	SGLT07025REC01GE02	2	CIRCUITO RECIRCULACIÓN	CIRCUITO RECIRCULACIÓN	EVAPORADOR 1	0	EVAPORADOR 1 CIRCUITO AGUA RECIRCULAC.H2			Sustitución	2527	Suministro y sustitución de 14 codos de 180º, material SA 192; diámetro 42,4 x 3,6; R 60. Dossier de reparación con la prueba hidráulica a 1,5 veces la de presión de diseño	1,00	19.600,00	19.600,00
C13SC01O015	SGLT07025REC01GE03	2	CIRCUITO RECIRCULACIÓN	CIRCUITO RECIRCULACIÓN	EVAPORADOR 2	0	EVAPORADOR 2 CIRCUITO AGUA RECIRCULAC.H2			Limpieza	2529	Haz de tubos - Limpieza y eliminación de depósitos de cenizas	3,00	350,00	1.050,00
C13SC01O016	SGLT07025REC01GE03	2	CIRCUITO RECIRCULACIÓN	CIRCUITO RECIRCULACIÓN	EVAPORADOR 2	0	EVAPORADOR 2 CIRCUITO AGUA RECIRCULAC.H2			Sustitución	2530	Suministro y sustitución de 14 codos de 180º, material SA 192; diámetro 42,4 x 3,6; R 60. Dossier de reparación con la prueba hidráulica a 1,5 veces la de presión de diseño	1,00	19.600,00	19.600,00
C13SC01O019	SGLT07025REC01GE01	2	CIRCUITO RECIRCULACIÓN	CIRCUITO RECIRCULACIÓN	EVAPORADORES	0	HORNO 2 CIRCUITO RECIRCULACION AGUA			Legal	2535	Evaporadores - Toma de espesores e inspección Nivel B, certificado por OCA. Hoja adjunta de catas. Especial atención los tubos del evaporador lado economizadores a la altura del colector de la pantalla de agua en la zona de incidencia de los gases de combustión	3,00	120,00	360,00
C13SC01O026	SGLT07025REC01GE01	2	CIRCUITO RECIRCULACIÓN	CIRCUITO RECIRCULACIÓN	EVAPORADORES	0	HORNO 2 CIRCUITO RECIRCULACION AGUA			Limpieza	2537	Pantalla - Colectores y tubos - Limpieza y eliminación de depósitos de cenizas	3,00	500,00	1.500,00
C13SC01O089	SGLT07025REC01GE01	2	CIRCUITO RECIRCULACIÓN	CIRCUITO RECIRCULACIÓN	EVAPORADORES	0	HORNO 2 CIRCUITO RECIRCULACION AGUA			Sustitución	2539	Sustituir testigo de corrosion	3,00	96,00	288,00
C13SC01O021	SGLT07025REC01GE01	2	CIRCUITO RECIRCULACIÓN	CIRCUITO RECIRCULACIÓN	NIVEL AGUA DRUM-TRANSMISOR PRESION DIFERENCIAL	1	HORNO 2 CIRCUITO RECIRCULACION AGUA	LT-2703	SMECAL02	Calibración	2540	Ejecutar gama de verificación/calibración a los instrumentos de medida y control asociados	3,00	45,00	135,00
C13SC01O024	SGLT07025REC01GE01	2	CIRCUITO RECIRCULACIÓN	CIRCUITO RECIRCULACIÓN	NIVEL ALTO AGUA DRUM CIRC. RECIRCUL. H2 - NIVOSTATO	1	HORNO 2 CIRCUITO RECIRCULACION AGUA	LSH-2704	SMECAL02	Calibración	2543	Ejecutar gama de verificación/calibración a los instrumentos de medida y control asociados	3,00	45,00	135,00
C13SC01O025	SGLT07025REC01GE01	2	CIRCUITO RECIRCULACIÓN	CIRCUITO RECIRCULACIÓN	NIVEL BAJO AGUA DRUM CIRC. RECIRCUL. H2 - NIVOSTATO	1	HORNO 2 CIRCUITO RECIRCULACION AGUA	LSL-2704	SMECAL02	Calibración	2544	Ejecutar gama de verificación/calibración a los instrumentos de medida y control asociados	3,00	45,00	135,00
C13SC01O030	SGLT07025REC01GE01	2	CIRCUITO RECIRCULACIÓN	CIRCUITO RECIRCULACIÓN	PANTALLAS	0	HORNO 2 CIRCUITO RECIRCULACION AGUA			Legal	2551	Pantalla - Colectores y paredes de tubos.Toma de espesores e inspección Nivel B, certificado por OCA. Hoja adjunta de catas.	3,00	120,00	360,00
C13SC01O032	SGLT07025REC01GE04	2	CIRCUITO RECIRCULACIÓN	CIRCUITO RECIRCULACIÓN	PRECALDERA	0	PRECALDERA CIRCUITO AGUA RECIRCULAC. H2			Desmontaje	2553	Abrir bocas de hombre	3,00	96,00	288,00
C13SC01O109	SGLT07025REC01GE04	2	CIRCUITO RECIRCULACIÓN	CIRCUITO RECIRCULACIÓN	PRECALDERA	0	PRECALDERA CIRCUITO AGUA RECIRCULAC. H2			Andamios	2554	Colocar andamios exteriores. En el importe global están incluidas todas las acciones descritas así como el suministro de los materiales, servicios auxiliares (transportes y grúas) y mano de obra.	3,00	3.596,00	10.788,00
C13SC01O110	SGLT07025REC01GE04	2	CIRCUITO RECIRCULACIÓN	CIRCUITO RECIRCULACIÓN	PRECALDERA	0	PRECALDERA CIRCUITO AGUA RECIRCULAC. H2			Calorifugado	2555	Retirar chapa de calorifugado, manta, pletinas, etc., en toda la superficie de la precaldera. Suministrodemantadelanaderoca100kg/m3deespesor140mmparacalorifugartodalasuperficiedelaprecladera (Prorox wm 960) Suministro de chapa de aluminio de 1 mm conformada y con figura de rombo. Suministro de pletinas para soportar la manta en toda la superficie de la precaldera. Montaje de pletinas, manta y chapas.	1,00	15.596,00	15.596,00
C13SC01O111	SGLT07025REC01GE04	2	CIRCUITO RECIRCULACIÓN	CIRCUITO RECIRCULACIÓN	PRECALDERA	0	PRECALDERA CIRCUITO AGUA RECIRCULAC. H2			Reparación	2556	Sustitucion de tramos de tubo con fuga.	1,00	6.696,00	6.696,00
C13SC01O033	SGLT07025REC01GE04	2	CIRCUITO RECIRCULACIÓN	CIRCUITO RECIRCULACIÓN	PRECALDERA	0	PRECALDERA CIRCUITO AGUA RECIRCULAC. H2			Andamios	2557	Colocar andamios en el interior. En el importe global están incluidas todas las acciones descritas así como el suministro de los materiales, servicios auxiliares (transportes y grúas) y mano de obra.	3,00	1.250,00	3.750,00
C13SC01O034	SGLT07025REC01GE04	2	CIRCUITO RECIRCULACIÓN	CIRCUITO RECIRCULACIÓN	PRECALDERA	0	PRECALDERA CIRCUITO AGUA RECIRCULAC. H2			Limpieza	2558	Limpieza y eliminación de depósitos de cenizas En el importe global están incluidas todas las acciones descritas así como el suministro de los materiales, servicios auxiliares (transportes y grúas) y mano de obra.	3,00	825,00	2.475,00
C13SC01O094	SGLT07025REC01GE04	2	CIRCUITO RECIRCULACIÓN	CIRCUITO RECIRCULACIÓN	PRECALDERA		PRECALDERA CIRCUITO AGUA RECIRCULAC. H2			Limpieza	2559	Limpieza y eliminación de depósitos de cenizas con chorro seco con escoria pirita, de todas las paredes de tubos (Mendieta). Una vez limpia la precaldera eliminar los restos de escoria pirita del horno y de la caldera. En el importe global están incluidas todas las acciones descritas así como el suministro de los materiales, servicios auxiliares (transportes y grúas) y mano de obra.	3,00	14.252,00	42.756,00
C13SC01O095	SGLT07025REC01GE04	2	CIRCUITO RECIRCULACIÓN	CIRCUITO RECIRCULACIÓN	PRECALDERA		PRECALDERA CIRCUITO AGUA RECIRCULAC. H2			Recubrimiento	2560	Aplicacion del recubrimiento termico ceramico a todas las paredes de tubos, despues del chorreado. En el importe global están incluidas todas las acciones descritas así como el suministro de los materiales, servicios auxiliares (transportes y grúas) y mano de obra.	1,00	23.500,00	23.500,00
C13SC01O035	SGLT07025REC01GE04	2	CIRCUITO RECIRCULACIÓN	CIRCUITO RECIRCULACIÓN	PRECALDERA	0	PRECALDERA CIRCUITO AGUA RECIRCULAC. H2			Inspección	2561	Revisar estado bridas bocas de hombre acceso a precaldera	3,00	96,00	288,00
C13SC01O036	SGLT07025REC01GE04	2	CIRCUITO RECIRCULACIÓN	CIRCUITO RECIRCULACIÓN	PRECALDERA	0	PRECALDERA CIRCUITO AGUA RECIRCULAC. H2			Sustitución	2562	Suministrar y sustituir juntas de bocas de hombre	3,00	156,00	468,00
C13SC01O037	SGLT07025REC01GE04	2	CIRCUITO RECIRCULACIÓN	CIRCUITO RECIRCULACIÓN	PRECALDERA	0	PRECALDERA CIRCUITO AGUA RECIRCULAC. H2			Engrase	2563	Revisar estado pernos sujeción bocas de hombre - Aligerar y engrasar (grasa para alta temperatura)	3,00	96,00	288,00
C13SC01O038	SGLT07025REC01GE04	2	CIRCUITO RECIRCULACIÓN	CIRCUITO RECIRCULACIÓN	PRECALDERA	0	PRECALDERA CIRCUITO AGUA RECIRCULAC. H2			Inspección	2564	Revisar y sanear refractario de tapas de bocas	3,00	540,00	1.620,00
C13SC01O039	SGLT07025REC01GE04	2	CIRCUITO RECIRCULACIÓN	CIRCUITO RECIRCULACIÓN	PRECALDERA	0	PRECALDERA CIRCUITO AGUA RECIRCULAC. H2			Inspección	2565	Revisar y sanear refractario	3,00	540,00	1.620,00
C13SC01O040	SGLT07025REC01GE04	2	CIRCUITO RECIRCULACIÓN	CIRCUITO RECIRCULACIÓN	PRECALDERA	0	PRECALDERA CIRCUITO AGUA RECIRCULAC. H2			Inspección	2566	Revisar y sanear refractario en acceso precaldera a caldera	3,00	540,00	1.620,00
C13SC01O043	SGLT07025REC01GE04	2	CIRCUITO RECIRCULACIÓN	CIRCUITO RECIRCULACIÓN	PRECALDERA	0	PRECALDERA CIRCUITO AGUA RECIRCULAC. H2			Legal	2570	Toma de espesores en tubos e inspección Nivel B, certificado por OCA. Hoja adjunta de catas.	3,00	120,00	360,00
C13SC01O046	SGLT07025REC01DE01	2	CIRCUITO RECIRCULACIÓN	CIRCUITO RECIRCULACIÓN	PRESIÓN DE VAPOR DRUM-PI 2.302-MANÓMETRO	0	DEPOSITO TANQUE DE VAPOR (DRUM) H2	PI-2302	SMECAL02	Calibración	2572	Ejecutar gama de verificación/calibración a los instrumentos de medida y control asociados Calibrar manómetro de presión y adjuntar certificado.	3,00	402,72	1.208,16

Id	CÓDIGO PRISMA	HORNO	CONJUNTO	SUBCONJUNTO	ACTIVO	AUX. ACTIVO PRISMA	ACTIVO PRISMA	TAG	HOJA RUTA Nº PLANO	TIPO DE ACTUACIÓN	Nº	OPERACIÓN	Cant.	UNITARIO	PARCIAL
C13SC01O045	SGLT07025REC01DE01	2	CIRCUITO RECIRCULACIÓN	CIRCUITO RECIRCULACIÓN	PRESIÓN DE VAPOR DRUM-TRANSMISOR DE PRESIÓN	0	DEPOSITO TANQUE DE VAPOR (DRUM) H2	PT-2301	SMECAL02	Calibración	2573	Ejecutar gama de verificación/calibración a los instrumentos de medida y control asociados	3,00	125,00	375,00
C13SC01O047	SGLT07025REC01DE01	2	CIRCUITO RECIRCULACIÓN	CIRCUITO RECIRCULACIÓN	TANQUE DE VAPOR (DRUM)	0	DEPOSITO TANQUE DE VAPOR (DRUM) H2			Andamios	2576	Colocar andamio de acceso a la boca de hombre acceso al drum y para válvulas de seguridad	3,00	270,00	810,00
C13SC01O048	SGLT07025REC01DE01	2	CIRCUITO RECIRCULACIÓN	CIRCUITO RECIRCULACIÓN	TANQUE DE VAPOR (DRUM)	0	DEPOSITO TANQUE DE VAPOR (DRUM) H2			Calorifugado	2577	Desmontaje/montaje del calorifugado	3,00	270,00	810,00
C13SC01O049	SGLT07025REC01DE01	2	CIRCUITO RECIRCULACIÓN	CIRCUITO RECIRCULACIÓN	TANQUE DE VAPOR (DRUM)	0	DEPOSITO TANQUE DE VAPOR (DRUM) H2			Limpieza	2578	Limpieza interior del tanque	3,00	120,00	360,00
C13SC01O050	SGLT07025REC01DE01	2	CIRCUITO RECIRCULACIÓN	CIRCUITO RECIRCULACIÓN	TANQUE DE VAPOR (DRUM)	0	DEPOSITO TANQUE DE VAPOR (DRUM) H2			Limpieza	2579	Limpiar con desincrustante malla filtrante en salida vapor a recalentadores	3,00	270,00	810,00
C13SC01O051	SGLT07025REC01DE01	2	CIRCUITO RECIRCULACIÓN	CIRCUITO RECIRCULACIÓN	TANQUE DE VAPOR (DRUM)	0	DEPOSITO TANQUE DE VAPOR (DRUM) H2			Inspección	2580	Revisar estado brida boca de hombre acceso al drum	3,00	120,00	360,00
C13SC01O052	SGLT07025REC01DE01	2	CIRCUITO RECIRCULACIÓN	CIRCUITO RECIRCULACIÓN	TANQUE DE VAPOR (DRUM)	0	DEPOSITO TANQUE DE VAPOR (DRUM) H2			Sustitución	2581	Suministrar y sustituir junta espirometalica de boca de hombre	3,00	215,00	645,00
C13SC01O053	SGLT07025REC01DE01	2	CIRCUITO RECIRCULACIÓN	CIRCUITO RECIRCULACIÓN	TANQUE DE VAPOR (DRUM)	0	DEPOSITO TANQUE DE VAPOR (DRUM) H2			Engrase	2582	Revisar estado pernos sujeción boca de hombre - Aligerar y engrasar (grasa para alta temperatura)	3,00	120,00	360,00
C13SC01O054	SGLT07025REC01DE01	2	CIRCUITO RECIRCULACIÓN	CIRCUITO RECIRCULACIÓN	TANQUE DE VAPOR (DRUM)	0	DEPOSITO TANQUE DE VAPOR (DRUM) H2			Calibración	2583	Calibrar manómetro de presión y adjuntar certificado de calibración	3,00	120,00	360,00
C13SC01O055	SGLT07025REC01DE01	2	CIRCUITO RECIRCULACIÓN	CIRCUITO RECIRCULACIÓN	TANQUE DE VAPOR (DRUM)	0	DEPOSITO TANQUE DE VAPOR (DRUM) H2			Inspección	2584	Revisar estado de la válvula de paso del manómetro - Eliminar fuga en prensa o sustituir válvula	3,00	120,00	360,00
C13SC01O056	SGLT07025REC01DE01	2	CIRCUITO RECIRCULACIÓN	CIRCUITO RECIRCULACIÓN	TANQUE DE VAPOR (DRUM)	0	DEPOSITO TANQUE DE VAPOR (DRUM) H2			Sustitución	2585	Estado nivel klinger derecho - Desmontar, y sustituir elementos deteriorados, juntas y micas.	3,00	240,00	720,00
C13SC01O057	SGLT07025REC01DE01	2	CIRCUITO RECIRCULACIÓN	CIRCUITO RECIRCULACIÓN	TANQUE DE VAPOR (DRUM)	0	DEPOSITO TANQUE DE VAPOR (DRUM) H2			Instalación	2586	Estado nivel klinger derecho. Suministrar e instalar alumbrado (lampara con leds) con proteccion diferencial y magnetotermica	1,00	630,00	630,00
C13SC01O058	SGLT07025REC01DE01	2	CIRCUITO RECIRCULACIÓN	CIRCUITO RECIRCULACIÓN	TANQUE DE VAPOR (DRUM)	0	DEPOSITO TANQUE DE VAPOR (DRUM) H2			Sustitución	2587	Estado nivel klinger izquierdo - Desmontar y sustituir elementos deteriorados, juntas y micas. Suministrar e instalar 2 válvulas de aislamiento DN 25 PN 100 para vapor a 40 bar y 270 ºC	3,00	570,00	1.710,00
C13SC01O059	SGLT07025REC01DE01	2	CIRCUITO RECIRCULACIÓN	CIRCUITO RECIRCULACIÓN	TANQUE DE VAPOR (DRUM)	0	DEPOSITO TANQUE DE VAPOR (DRUM) H2			Instalación	2588	Estado nivel klinger izquierdo. Suministrar e instalar alumbrado (lampara con leds) con proteccion diferencial y magnetotermica	1,00	480,00	480,00
C13SC01O063	SGLT07025REC01DE01	2	CIRCUITO RECIRCULACIÓN	CIRCUITO RECIRCULACIÓN	TANQUE DE VAPOR (DRUM)	0	DEPOSITO TANQUE DE VAPOR (DRUM) H2			Legal	2592	Toma de espesores e inspección Nivel B del tanque , certificado por OCA. Pruebas de seguridades con OCA en frío y en caliente.	3,00	120,00	360,00
C13SC01O076	SGLT07025REC01VV12	2	CIRCUITO RECIRCULACIÓN	CIRCUITO RECIRCULACIÓN	VÁLVULA AISLAMIENTO SUPERIOR NIVEL DE MICROS	1	V. AISLAMIENTO SUPERIOR NIVEL MICROS H2			Sustitución	2605	Aligerar, suministrar y cambiar empaquetadura	3,00	121,00	363,00
C13SC01O078	SGLT07025REC01VV10	2	CIRCUITO RECIRCULACIÓN	CIRCUITO RECIRCULACIÓN	VÁLVULA BY-PASS TESTIGO DE CORROSIÓN (90.3)	1	V. BY-PASS TESTIGO PRECALD. L9 90.3 H2			Preventivo	2606	Aligerar, suministrar y cambiar empaquetadura	3,00	358,00	1.074,00
C13SC01O079	SGLT07025REC01VS01	2	CIRCUITO RECIRCULACIÓN	CIRCUITO RECIRCULACIÓN	VÁLVULA DE SEGURIDAD PSV 201A	1	VAL. SEGURIDAD PSV-201A CIRC. RECIRC. H2		SMCPRV031	Preventivo	2607	Tarado a 47,58 kg/cm2 verificado y certificado por OCA En el importe global están incluidas todas las acciones descritas así como el suministro de los materiales, servicios auxiliares (transportes y grúas) y mano de obra.	3,00	610,00	1.830,00
C13SC01O080	SGLT07025REC01VS01	2	CIRCUITO RECIRCULACIÓN	CIRCUITO RECIRCULACIÓN	VÁLVULA DE SEGURIDAD PSV 201A	0	VAL. SEGURIDAD PSV-201A CIRC. RECIRC. H2		SMCPRV031	Legal	2608	Tarado a 47,58 kg/cm2 verificado y certificado por OCA	3,00	30,00	90,00
C13SC01O084	SGLT07025REC01VS02	2	CIRCUITO RECIRCULACIÓN	CIRCUITO RECIRCULACIÓN	VÁLVULA DE SEGURIDAD PSV 201B	1	VAL. SEGURIDAD PSV-201B CIRC. RECIRC. H2		SMCPRV031	Preventivo	2612	Tarado a 47,38 kg/cm2 verificado y certificado por OCA En el importe global están incluidas todas las acciones descritas así como el suministro de los materiales, servicios auxiliares (transportes y grúas) y mano de obra.	3,00	610,00	1.830,00
C13SC01O085	SGLT07025REC01VS02	2	CIRCUITO RECIRCULACIÓN	CIRCUITO RECIRCULACIÓN	VÁLVULA DE SEGURIDAD PSV 201B	0	VAL. SEGURIDAD PSV-201B CIRC. RECIRC. H2		SMCPRV031	Legal	2613	Tarado a 47,38 kg/cm2 verificado y certificado por OCA	3,00	30,00	90,00
C08SC01O001	SGLT07022ECH01GE01	2	CHIMENEAS	CHIMENEAS	CHIMENEAS	0	HORNO 2 CHIMENEA			Inspección	2618	Conductos-Revisión/Reparación de Compensadores	3,00	120,00	360,00
C14SC01O029	SGLT07021DAR01VS01	2	DOSIFICACIÓN DE ARENAS	TOLVA DE DOSIFICACIÓN	VÁLVULA DE SEGURIDAD PRESIÓN/DEPRESIÓN VCP TDA2-PSV-001	1	VAL. SEGURIDAD PRESION/DEPRESION VCP H2			Sustitución	2650	Revisar/suministrar y sustituir membranas	3,00	106,00	318,00
C14SC01O030	SGLT07021DAR01VS01	2	DOSIFICACIÓN DE ARENAS	TOLVA DE DOSIFICACIÓN	VÁLVULA DE SEGURIDAD PRESIÓN/DEPRESIÓN VCP TDA2-PSV-001	0	VAL. SEGURIDAD PRESION/DEPRESION VCP H2			Sustitución	2651	Revisar/suministrar y sustituir resortes	3,00	106,00	318,00
C14SC01O031	SGLT07021DAR01VS01	2	DOSIFICACIÓN DE ARENAS	TOLVA DE DOSIFICACIÓN	VÁLVULA DE SEGURIDAD PRESIÓN/DEPRESIÓN VCP TDA2-PSV-001	0	VAL. SEGURIDAD PRESION/DEPRESION VCP H2			Inspección	2652	Comprobar el ajuste sobrepresion a 28 mbar (Medir altura apriete tornillo "A")	3,00	96,00	288,00
C14SC01O032	SGLT07021DAR01VS01	2	DOSIFICACIÓN DE ARENAS	TOLVA DE DOSIFICACIÓN	VÁLVULA DE SEGURIDAD PRESIÓN/DEPRESIÓN VCP TDA2-PSV-001		VAL. SEGURIDAD PRESION/DEPRESION VCP H2			Inspección	2653	Comprobar el ajuste depresión a -5 mbar (Medir altura apriete tornillo "B")	3,00	96,00	288,00
C14SC01O033	SGLT07021DAR01VS01	2	DOSIFICACIÓN DE ARENAS	TOLVA DE DOSIFICACIÓN	VÁLVULA DE SEGURIDAD PRESIÓN/DEPRESIÓN VCP TDA2-PSV-001	0	VAL. SEGURIDAD PRESION/DEPRESION VCP H2			Voluntario	2654	Tarado a XX kg/cm2 verificado y certificado por OCA nivel voluntario	3,00	60,00	180,00
C15SC01O001	SGLT07023ELE01GE01	2	ELECTROFILTRO	ELECTROFILTRO	AISLADORES	0	HORNO 2 ELECTROFILTRO			Inspección	2655	Aisladores - Revisar estado porcelana de aislamiento (troncoconico y aislador de ejes de golpeo)	3,00	144,00	432,00
C15SC01O095	SGLT07023ELE01GE01	2	ELECTROFILTRO	ELECTROFILTRO	AISLADORES	0	HORNO 2 ELECTROFILTRO			Sustitución	2656	Sustituir aislador ceramico de ejes de golpeo	3,00	288,00	864,00
C15SC01O096	SGLT07023ELE01GE01	2	ELECTROFILTRO	ELECTROFILTRO	AISLADORES		HORNO 2 ELECTROFILTRO			Sustitución	2657	Sustituir aislador ceramico troncoconico	1,00	984,00	984,00
C15SC01O002	SGLT07023ELE01GE01	2	ELECTROFILTRO	ELECTROFILTRO	AISLADORES	0	HORNO 2 ELECTROFILTRO			Sustitución	2658	Aisladores - Revisar/sustituir juntas	3,00	96,00	288,00
C15SC01O003	SGLT07023ELE01GE01	2	ELECTROFILTRO	ELECTROFILTRO	AISLADORES	0	HORNO 2 ELECTROFILTRO		SMEELE02	Eléctrica	2659	Aisladores - Cama revisión eléctrica	3,00	96,00	288,00
C15SC01O004	SGLT07023ELE01GE01	2	ELECTROFILTRO	ELECTROFILTRO	AISLADORES	0	HORNO 2 ELECTROFILTRO		SMEELE02	Eléctrica	2660	Calefactores - Ejecutar gama de revisión eléctrica	3,00	96,00	288,00
C15SC01O065	SGLT07023ELE01TF01	2	ELECTROFILTRO	ELECTROFILTRO	CONSUMO TRAFO ALTA TENSIÓN T3.05-EI-3.501-CONVERTIDOR	1	TRAFO 1 RECTIFICAD. ELECTROFILT. HORNO 2		SMEELE02	Eléctrica	2663	Ejecutar revisión eléctrica anual	3,00	96,00	288,00
C15SC01O066	SGLT07023ELE01TF02	2	ELECTROFILTRO	ELECTROFILTRO	CONSUMO TRAFO ALTA	1	TRAFO 2 RECTIFICAD.		SMEELE02	Eléctrica	2666	Ejecutar revisión eléctrica anual	3,00	96,00	288,00
C15SC01O085	SGLT07023ELE01GE01	2	ELECTROFILTRO	ELECTROFILTRO	ELECTRODOS	0	HORNO 2 ELECTROFILTRO		SMCPRV033	Preventivo	2668	Electrodos - Inspección Anual Electrofiltro	3,00	120,00	360,00
C15SC01O009	SGLT07023ELE01GE01	2	ELECTROFILTRO	ELECTROFILTRO	ELECTROFILTRO	0	HORNO 2 ELECTROFILTRO			Calorifugado	2669	Quitar calorifugado y abrir tapas laterales una vez finalizadas la tareas de limpieza y mantenimiento o cuando lo determine el CABB, a lo largo del periodo de "Duracion del contrato", volver a montar.	3,00	96,00	288,00
C15SC01O010	SGLT07023ELE01GE01	2	ELECTROFILTRO	ELECTROFILTRO	ELECTROFILTRO	0	HORNO 2 ELECTROFILTRO			Calorifugado	2670	Quitar calorifugado y abrir tapa sobre motor tornillo electrofiltro una vez finalizadas la tareas de limpieza y mantenimiento o cuando lo determine el CABB, a lo largo del periodo de "Duracion del contrato", volver a montar.	3,00	48,00	144,00
C15SC01O011	SGLT07023ELE01GE01	2	ELECTROFILTRO	ELECTROFILTRO	ELECTROFILTRO	0	HORNO 2 ELECTROFILTRO			Andamios	2671	Colocar andamios entre placas y en tolvas En el importe global están incluidas todas las acciones descritas así como el suministro de los materiales, servicios auxiliares (transportes y grúas) y mano de obra.	3,00	5.000,00	15.000,00
C15SC01O012	SGLT07023ELE01GE01	2	ELECTROFILTRO	ELECTROFILTRO	ELECTROFILTRO	0	HORNO 2 ELECTROFILTRO			Reparación	2672	Sanear chapas y eliminar entradas de aire. En el importe global están incluidas todas las acciones descritas así como el suministro de los materiales, servicios auxiliares (transportes y grúas) y mano de obra.	3,00	11.500,00	34.500,00
C15SC01O019	SGLT07023ELE01GE01	2	ELECTROFILTRO	ELECTROFILTRO	ELECTROFILTRO	0	HORNO 2 ELECTROFILTRO		SMCPRV033	Limpieza	2677	Limpieza en seco con aspirador industrial En el importe global están incluidas todas las acciones descritas en la gama correspondiente así como el suministro de los materiales, servicios auxiliares (transportes y grúas) y mano de obra.	3,00	875,00	2.625,00
C15SC01O020	SGLT07023ELE01GE01	2	ELECTROFILTRO	ELECTROFILTRO	ELECTROFILTRO	0	HORNO 2 ELECTROFILTRO		SMCPRV033	Limpieza	2678	Limpieza de electrodos Nº1 y Nº2 En el importe global están incluidas todas las acciones descritas en la gama correspondiente así como el suministro de los materiales, servicios auxiliares (transportes y grúas) y mano de obra.	3,00	875,00	2.625,00
C15SC01O021	SGLT07023ELE01GE01	2	ELECTROFILTRO	ELECTROFILTRO	ELECTROFILTRO	0	HORNO 2 ELECTROFILTRO		SMCPRV033	Limpieza	2679	Limpieza de placas Nº1 y Nº2 En el importe global están incluidas todas las acciones descritas en la gama correspondiente así como el suministro de los materiales, servicios auxiliares (transportes y grúas) y mano de obra.	3,00	875,00	2.625,00
C15SC01O022	SGLT07023ELE01GE01	2	ELECTROFILTRO	ELECTROFILTRO	ELECTROFILTRO	0	HORNO 2 ELECTROFILTRO		SMCPRV033	Limpieza	2680	Limpieza de tolva y tornillo. En el importe global están incluidas todas las acciones descritas en la gama correspondiente así como el suministro de los materiales, servicios auxiliares (transportes y grúas) y mano de obra.	3,00	875,00	2.625,00
C15SC01O023	SGLT07023ELE01GE01	2	ELECTROFILTRO	ELECTROFILTRO	ELECTROFILTRO	0	HORNO 2 ELECTROFILTRO			Limpieza	2682	Limpieza mecánica (La calidad de la limpieza obtenida mediante este método, debe ser igual a la indicada en el método SSPC-SP 3 ó equivalente) y pintado de superficie superior exterior (chapa lagrimada, canalones entre chapas, cubiculos aisladores, cubierta trafos, barandillas, etc). El sistema de recubrimiento será de dos capas para un espesor total de 180 micras de película seca, la primera capa de recubrimiento con aplicación de 100 µ de epoxi Hempadur 45140 o similar, Aplicación de acabado con una capa de 80 µ de poliuretano alifatico tipo Hempathane Topcoat 55100 . RAL igual al existenmte	3,00	5.080,00	15.240,00
C15SC01O089	SGLT07023ELE01GE01	2	ELECTROFILTRO	ELECTROFILTRO	ELECTROFILTRO		HORNO 2 ELECTROFILTRO			Andamios	2683	Instalacion de andamios exteriores en 4 lados, hasta alcanzar 1 metro zona tolva, parte inclinada con acceso, tambien a zona vertical hasta la altura de la plataforma inferior.	3,00	3.150,00	9.450,00
C15SC01O092	SGLT07023ELE01GE01	2	ELECTROFILTRO	ELECTROFILTRO	ELECTROFILTRO		HORNO 2 ELECTROFILTRO			Recubrimiento	2686	Aplicación de recubrimiento termoplastico de 7 mm de espesor, en 4 lados, hasta alcanzar 1 metro zona tolva, parte inclinada con acceso, tambien a zona vertical hasta la altura de la plataforma inferior (Marsillas).	1,00	19.520,00	19.520,00
C15SC01O086	SGLT07023ELE01GE01	2	ELECTROFILTRO	ELECTROFILTRO	PLACAS	0	HORNO 2 ELECTROFILTRO		SMCPRV033	Preventivo	2690	Placas - Trabajos revisión anual	3,00	120,00	360,00
C15SC01O024	SGLT07023ELE01GE02	2	ELECTROFILTRO	ELECTROFILTRO	SISTEMA DE GOLPEO DE ELECTRODOS	0	SISTEMA GOLPEO ELECTRODOS ELECTROFIL. H2			Inspección	2691	Accionamiento electrodos nº1 y nº2-Revisar estado tapa superior de cierre	3,00	48,00	144,00
C15SC01O025	SGLT07023ELE01GE02	2	ELECTROFILTRO	ELECTROFILTRO	SISTEMA DE GOLPEO DE ELECTRODOS	0	SISTEMA GOLPEO ELECTRODOS ELECTROFIL. H2			Inspección	2692	Accionamiento electrodos nº1 y nº2-Revisar estado muñón de acoplamiento a biela. Suministrar y sustituir los 2 conjuntos de transmision entre aislador ceramico y eje de accionamiento(2 piezas nº 37 y pasador nº 39 del plano 125-01-00-01 DEFISA, 2 piezas pos conunto de accionamiento).	3,00	984,00	2.952,00
C15SC01O026	SGLT07023ELE01GE02	2	ELECTROFILTRO	ELECTROFILTRO	SISTEMA DE GOLPEO DE ELECTRODOS	0	SISTEMA GOLPEO ELECTRODOS ELECTROFIL. H2			Inspección	2693	Accionamiento electrodos nº1 y nº2-Revisar estado discos de transmisión - Sumaistrar y sustituir los 2 conjuntos de vastagos de transmision (12x2 cortos y 8x2 largos). Alinear	3,00	1.968,00	5.904,00
C15SC01O027	SGLT07023ELE01GE02	2	ELECTROFILTRO	ELECTROFILTRO	SISTEMA DE GOLPEO DE ELECTRODOS	0	SISTEMA GOLPEO ELECTRODOS ELECTROFIL. H2			Inspección	2694	Accionamiento electrodos nº1 y nº2-Revisar estado biela de transmisión	3,00	48,00	144,00
C15SC01O028	SGLT07023ELE01GE02	2	ELECTROFILTRO	ELECTROFILTRO	SISTEMA DE GOLPEO DE ELECTRODOS	0	SISTEMA GOLPEO ELECTRODOS ELECTROFIL. H2			Inspección	2695	Accionamiento electrodos nº1 y nº2-Revisar estado eje biela	3,00	48,00	144,00
C15SC01O029	SGLT07023ELE01GE02	2	ELECTROFILTRO	ELECTROFILTRO	SISTEMA DE GOLPEO DE ELECTRODOS	0	SISTEMA GOLPEO ELECTRODOS ELECTROFIL. H2			Inspección	2696	Accionamiento electrodos nº1 y nº2-Revisar estado empaquetadura y prensa de la biela	3,00	48,00	144,00
C15SC01O038	SGLT07023ELE01GE03	2	ELECTROFILTRO	ELECTROFILTRO	SISTEMA DE GOLPEO DE PLACAS - SISTEMA MARTILLOS Nº1, Nº2 y Nº3	1	SISTEMA GOLPEO DE PLACAS ELECTROFILT. H2			Inspección	2705	Reductor salida a eje de martillos-Revisar estado retenes antipolvo del UCP y en caso necesario sustituir	3,00	48,00	144,00
C15SC01O039	SGLT07023ELE01GE03	2	ELECTROFILTRO	ELECTROFILTRO	SISTEMA DE GOLPEO DE PLACAS - SISTEMA MARTILLOS Nº1, Nº2 y Nº3	0	SISTEMA GOLPEO DE PLACAS ELECTROFILT. H2			Inspección	2706	Reductor salida a eje de martillos-Revisar estado rodamiento del UCP y en caso necesario sustituir	3,00	459,00	1.377,00
C15SC01O040	SGLT07023ELE01GE03	2	ELECTROFILTRO	ELECTROFILTRO	SISTEMA DE GOLPEO DE PLACAS - SISTEMA MARTILLOS Nº1, Nº2 y Nº3	0	SISTEMA GOLPEO DE PLACAS ELECTROFILT. H2			Inspección	2707	Reductor salida a eje de martillos-Revisar estado alineación reductor eje martillos	3,00	48,00	144,00
C15SC01O041	SGLT07023ELE01GE03	2	ELECTROFILTRO	ELECTROFILTRO	SISTEMA DE GOLPEO DE PLACAS - SISTEMA MARTILLOS Nº1, Nº2 y Nº3	0	SISTEMA GOLPEO DE PLACAS ELECTROFILT. H2			Inspección	2708	Reductor salida a eje de martillos-Revisar estado prensa del eje y sustituir empaquetadura	3,00	48,00	144,00
C15SC01O064	SGLT07024TCE01TS03	2	ELECTROFILTRO	ELECTROFILTRO	TORNILLO CENIZAS ELECTROFILTRO M4.03 H1	1	TORNILLO CENIZAS ELECTROFILTRO M4.03 H2			Eléctrica	2716	Trabajos de desconexión/conexión eléctrica	3,00	48,00	144,00
C15SC01O048	SGLT07024TCE01TS03	2	ELECTROFILTRO	ELECTROFILTRO	TORNILLO CENIZAS ELECTROFILTRO M4.03 H2	1	TORNILLO CENIZAS ELECTROFILTRO M4.03 H2			Limpieza	2717	Soltar tapas y limpiar conjunto	3,00	36,00	108,00
C15SC01O049	SGLT07024TCE01TS03	2	ELECTROFILTRO	ELECTROFILTRO	TORNILLO CENIZAS ELECTROFILTRO M4.03 H2	0	TORNILLO CENIZAS ELECTROFILTRO M4.03 H2			Limpieza	2718	Desmontar y limpiar U.C.P. tractor	3,00	36,00	108,00
C15SC01O050	SGLT07024TCE01TS03	2	ELECTROFILTRO	ELECTROFILTRO	TORNILLO CENIZAS ELECTROFILTRO M4.03 H2	0	TORNILLO CENIZAS ELECTROFILTRO M4.03 H2			Inspección	2719	Revisar estado rodamiento de empuje y en caso necesario sustituir	3,00	36,00	108,00
C15SC01O052	SGLT07024TCE01TS03	2	ELECTROFILTRO	ELECTROFILTRO	TORNILLO CENIZAS ELECTROFILTRO M4.03 H2	0	TORNILLO CENIZAS ELECTROFILTRO M4.03 H2			Sustitución	2721	Suministrar y sustituir empaquetadura eje tractor	3,00	42,00	126,00
C15SC01O053	SGLT07024TCE01TS03	2	ELECTROFILTRO	ELECTROFILTRO	TORNILLO CENIZAS ELECTROFILTRO M4.03 H2	0	TORNILLO CENIZAS ELECTROFILTRO M4.03 H2			Limpieza	2722	Desmontar y limpiar U.C.P. conducido	3,00	36,00	108,00
C15SC01O055	SGLT07024TCE01TS03	2	ELECTROFILTRO	ELECTROFILTRO	TORNILLO CENIZAS ELECTROFILTRO M4.03 H2	0	TORNILLO CENIZAS ELECTROFILTRO M4.03 H2			Espesores	2724	Revisar estado alabes del tornillo - Altura y espesores en tres puntos, principio, final y mitad.	3,00	36,00	108,00
C15SC01O056	SGLT07024TCE01TS03	2	ELECTROFILTRO	ELECTROFILTRO	TORNILLO CENIZAS ELECTROFILTRO M4.03 H2	0	TORNILLO CENIZAS ELECTROFILTRO M4.03 H2			Inspección	2725	Revisar estado tapas de registro - Limpiar, aligerar y engrasar, bisagras y cierres.	3,00	36,00	108,00
C15SC01O057	SGLT07024TCE01TS03	2	ELECTROFILTRO	ELECTROFILTRO	TORNILLO CENIZAS ELECTROFILTRO M4.03 H2	0	TORNILLO CENIZAS ELECTROFILTRO M4.03 H2			Sustitución	2726	Suministrar y sustituir juntas de tapas de registro	3,00	42,00	126,00
C15SC01O058	SGLT07024TCE01TS03	2	ELECTROFILTRO	ELECTROFILTRO	TORNILLO CENIZAS ELECTROFILTRO M4.03 H2	0	TORNILLO CENIZAS ELECTROFILTRO M4.03 H2			Inspección	2727	Revisar estado tornillos acoplamiento (Apriete) - reapretar tornilleria	3,00	36,00	108,00
C15SC01O059	SGLT07024TCE01TS03	2	ELECTROFILTRO	ELECTROFILTRO	TORNILLO CENIZAS ELECTROFILTRO M4.03 H2	0	TORNILLO CENIZAS ELECTROFILTRO M4.03 H2			Sustitución	2728	Revisar estado empaquetadura eje conducido - Suministrar y sustituir empaquetaduras a ambos lados del eje.	3,00	42,00	126,00
C15SC01O060	SGLT07024TCE01TS03	2	ELECTROFILTRO	ELECTROFILTRO	TORNILLO CENIZAS ELECTROFILTRO M4.03 H2	0	TORNILLO CENIZAS ELECTROFILTRO M4.03 H2			Espesores	2729	Revisar estado de la cuna - toma de espesores en tres puntos, principio, final y mitad	3,00	36,00	108,00
C15SC01O061	SGLT07024TCE01TS03	2	ELECTROFILTRO	ELECTROFILTRO	TORNILLO CENIZAS ELECTROFILTRO M4.03 H2	0	TORNILLO CENIZAS ELECTROFILTRO M4.03 H2			Limpieza	2730	Limpiar conjunto soporte reductora	3,00	36,00	108,00
C15SC01O062	SGLT07024TCE01TS03	2	ELECTROFILTRO	ELECTROFILTRO	TORNILLO CENIZAS ELECTROFILTRO M4.03 H2	0	TORNILLO CENIZAS ELECTROFILTRO M4.03 H2			Inspección	2731	Revisar estado general reductora (limpieza y pintura)	3,00	36,00	108,00
C15SC01O097	SGLT07024TCE01TS03	2	ELECTROFILTRO	ELECTROFILTRO	TORNILLO CENIZAS ELECTROFILTRO M4.03 H2		TORNILLO CENIZAS ELECTROFILTRO M4.03 H2			Sustitución	2733	Fabricar nuevo tornillo y sustituir, incluidos rodamientos, soportes de rodamientos, prensas y acoplamiento. En el importe global están incluidas todas las acciones descritas en la gama correspondiente así como el suministro de los materiales, servicios auxiliares (transportes y grúas) y mano de obra.	1,00	17.500,00	17.500,00
C15SC01O098	SGLT07024TCE01TS03	2	ELECTROFILTRO	ELECTROFILTRO	TORNILLO CENIZAS ELECTROFILTRO M4.03 H2		TORNILLO CENIZAS ELECTROFILTRO M4.03 H2			Sustitución	2734	Fabricar nueva cuna completa y sustituir. En el importe global están incluidas todas las acciones descritas en la gama correspondiente así como el suministro de los materiales, servicios auxiliares (transportes y grúas) y mano de obra.	1,00	8.100,00	8.100,00
C15SC01O067	SGLT07024TCE01VM01	2	ELECTROFILTRO	ELECTROFILTRO	VALVULA ALVEOLAR ELECTROFILTRO MY-404 H2	1	VALVULA ALVEOLAR ELECTROFILTRO MY-404 H2			Limpieza	2735	Soltar protecciones y limpiar conjunto	3,00	36,00	108,00
C15SC01O068	SGLT07024TCE01VM01	2	ELECTROFILTRO	ELECTROFILTRO	VALVULA ALVEOLAR ELECTROFILTRO MY-404 H2	0	VALVULA ALVEOLAR ELECTROFILTRO MY-404 H2			Limpieza	2736	Desmontar y limpiar tapa prensa motriz	3,00	36,00	108,00
C15SC01O069	SGLT07024TCE01VM01	2	ELECTROFILTRO	ELECTROFILTRO	VALVULA ALVEOLAR ELECTROFILTRO MY-404 H2	0	VALVULA ALVEOLAR ELECTROFILTRO MY-404 H2			Sustitución	2737	Suministrar y sustituir empaquetadura eje lado motriz	3,00	42,00	126,00
C15SC01O071	SGLT07024TCE01VM01	2	ELECTROFILTRO	ELECTROFILTRO	VALVULA ALVEOLAR ELECTROFILTRO MY-404 H2	0	VALVULA ALVEOLAR ELECTROFILTRO MY-404 H2			Limpieza	2739	Desmontar y limpiar tapa prensa conducido	3,00	36,00	108,00

Id	CÓDIGO PRISMA	HORNO	CONJUNTO	SUBCONJUNTO	ACTIVO	AUX. ACTIVO PRISMA	ACTIVO PRISMA	TAG	HOJA RUTA Nº PLANO	TIPO DE ACTUACIÓN	Nº	OPERACIÓN	Cant.	UNITARIO	PARCIAL
C15SC01O072	SGLT07024TCE01VM01	2	ELECTROFILTRO	ELECTROFILTRO	VALVULA ALVEOLAR ELECTROFILTRO MY-404 H2	0	VALVULA ALVEOLAR ELECTROFILTRO MY-404 H2			Sustitución	2740	Suministrar y sustituir empaquetadura eje lado conducido	3,00	42,00	126,00
C15SC01O074	SGLT07024TCE01VM01	2	ELECTROFILTRO	ELECTROFILTRO	VALVULA ALVEOLAR ELECTROFILTRO MY-404 H2	0	VALVULA ALVEOLAR ELECTROFILTRO MY-404 H2			Reapriete	2742	Reapretar tornilleria	3,00	36,00	108,00
C15SC01O075	SGLT07024TCE01VM01	2	ELECTROFILTRO	ELECTROFILTRO	VALVULA ALVEOLAR ELECTROFILTRO MY-404 H2	0	VALVULA ALVEOLAR ELECTROFILTRO MY-404 H2			Limpieza	2743	Limpiar cadena, tensar y engrasar	3,00	36,00	108,00
C15SC01O077	SGLT07024TCE01VM01	2	ELECTROFILTRO	ELECTROFILTRO	VALVULA ALVEOLAR ELECTROFILTRO MY-404 H2	0	VALVULA ALVEOLAR ELECTROFILTRO MY-404 H2			Inspección	2745	Reductora-Reapretar tornilleria soporte reductora	3,00	36,00	108,00
C15SC01O078	SGLT07024TCE01VM01	2	ELECTROFILTRO	ELECTROFILTRO	VALVULA ALVEOLAR ELECTROFILTRO MY-404 H2	0	VALVULA ALVEOLAR ELECTROFILTRO MY-404 H2			Limpieza	2746	Reductora-Limpiar conjunto	3,00	36,00	108,00
C15SC01O080	SGLT07024TCE01VM01	2	ELECTROFILTRO	ELECTROFILTRO	VALVULA ALVEOLAR ELECTROFILTRO MY-404 H2	0	VALVULA ALVEOLAR ELECTROFILTRO MY-404 H2			Sustitución	2748	Reductora-Suministrar y sustituir empaquetadura lado motor	3,00	42,00	126,00
C15SC01O081	SGLT07024TCE01VM01	2	ELECTROFILTRO	ELECTROFILTRO	VALVULA ALVEOLAR ELECTROFILTRO MY-404 H2	0	VALVULA ALVEOLAR ELECTROFILTRO MY-404 H2			Sustitución	2749	Reductora-Suministrar y sustituir empaquetadura lado opuesto motor	3,00	42,00	126,00
C16SC01O002	SGLT07021AFG01BO01	2	FANGOS	FANGOS	BOMBA DE ALIMENTACIÓN FANGOS	0	BOMBA PISTONES HORNO 2			Inspección	2754	Bomba de tornillo-Suministrar y sustituir aceite reductor	3,00	148,00	444,00
C16SC01O005	SGLT07021AFG01BO01	2	FANGOS	FANGOS	BOMBA DE ALIMENTACIÓN FANGOS	0	BOMBA PISTONES HORNO 2			Engrase	2757	Suministrar y cambiar aceite HLP 46 En el importe global están incluidas todas las acciones descritas así como el suministro de los materiales, servicios auxiliares (transportes y grúas) y mano de obra.	3,00	1.274,00	3.822,00
C16SC01O006	SGLT07021AFG01BO01	2	FANGOS	FANGOS	BOMBA DE ALIMENTACIÓN FANGOS	0	BOMBA PISTONES HORNO 2			Sustitución	2758	Grupo de presión-Limpiar carter de aceite y circuito de aceite	3,00	24,00	72,00
C16SC01O211	SGLT07021AFG01BO01	2	FANGOS	FANGOS	BOMBA DE ALIMENTACIÓN FANGOS		BOMBA PISTONES HORNO 2			Sustitución	2761	Sustitución de los 2 émbolos de transporte En el importe global están incluidas todas las acciones descritas así como el suministro de los materiales, servicios auxiliares (transportes y grúas) y mano de obra.	3,00	384,00	1.152,00
C16SC01O212	SGLT07021AFG01BO01	2	FANGOS	FANGOS	BOMBA DE ALIMENTACIÓN FANGOS		BOMBA PISTONES HORNO 2			Sustitución	2763	Sustitución de 4 retenes cierre	3,00	384,00	1.152,00
C16SC01O213	SGLT07021AFG01BO01	2	FANGOS	FANGOS	BOMBA DE ALIMENTACIÓN FANGOS		BOMBA PISTONES HORNO 2			Sustitución	2765	Sustitución de 2 soportes plato val.descarga	3,00	384,00	1.152,00
C16SC01O214	SGLT07021AFG01BO01	2	FANGOS	FANGOS	BOMBA DE ALIMENTACIÓN FANGOS		BOMBA PISTONES HORNO 2			Sustitución	2767	Sustitución de 2 soportes plato val. succión En el importe global están incluidas todas las acciones descritas así como el suministro de los materiales, servicios auxiliares (transportes y grúas) y mano de obra.	3,00	384,00	1.152,00
C16SC01O215	SGLT07021AFG01BO01	2	FANGOS	FANGOS	BOMBA DE ALIMENTACIÓN FANGOS		BOMBA PISTONES HORNO 2			Sustitución	2769	Sustitución de 2 asientos succión En el importe global están incluidas todas las acciones descritas así como el suministro de los materiales, servicios auxiliares (transportes y grúas) y mano de obra.	3,00	384,00	1.152,00
C16SC01O216	SGLT07021AFG01BO01	2	FANGOS	FANGOS	BOMBA DE ALIMENTACIÓN FANGOS		BOMBA PISTONES HORNO 2			Sustitución	2771	Sustitución de 2 asientos impulsión En el importe global están incluidas todas las acciones descritas así como el suministro de los materiales, servicios auxiliares (transportes y grúas) y mano de obra.	3,00	384,00	1.152,00
C16SC01O217	SGLT07021AFG01BO01	2	FANGOS	FANGOS	BOMBA DE ALIMENTACIÓN FANGOS		BOMBA PISTONES HORNO 2			Sustitución	2774	Sustitución de 2 conos válvula descarga En el importe global están incluidas todas las acciones descritas así como el suministro de los materiales, servicios auxiliares (transportes y grúas) y mano de obra.	3,00	384,00	1.152,00
C16SC01O218	SGLT07021AFG01BO01	2	FANGOS	FANGOS	BOMBA DE ALIMENTACIÓN FANGOS		BOMBA PISTONES HORNO 2			Sustitución	2776	Sustitución de 4 casquillos val.bloque En el importe global están incluidas todas las acciones descritas así como el suministro de los materiales, servicios auxiliares (transportes y grúas) y mano de obra.	3,00	384,00	1.152,00
C16SC01O219	SGLT07021AFG01BO01	2	FANGOS	FANGOS	BOMBA DE ALIMENTACIÓN FANGOS		BOMBA PISTONES HORNO 2			Sustitución	2778	Sustitución de 4 casquillos adaptador En el importe global están incluidas todas las acciones descritas así como el suministro de los materiales, servicios auxiliares (transportes y grúas) y mano de obra.	3,00	384,00	1.152,00
C16SC01O220	SGLT07021AFG01BO01	2	FANGOS	FANGOS	BOMBA DE ALIMENTACIÓN FANGOS		BOMBA PISTONES HORNO 2			Sustitución	2780	Sustitución de 8 aros rascador En el importe global están incluidas todas las acciones descritas así como el suministro de los materiales, servicios auxiliares (transportes y grúas) y mano de obra.	3,00	384,00	1.152,00
C16SC01O221	SGLT07021AFG01BO01	2	FANGOS	FANGOS	BOMBA DE ALIMENTACIÓN FANGOS		BOMBA PISTONES HORNO 2			Sustitución	2782	Sustitución de 4 aros de guia En el importe global están incluidas todas las acciones descritas así como el suministro de los materiales, servicios auxiliares (transportes y grúas) y mano de obra.	3,00	384,00	1.152,00
C16SC01O222	SGLT07021AFG01BO01	2	FANGOS	FANGOS	BOMBA DE ALIMENTACIÓN FANGOS		BOMBA PISTONES HORNO 2			Sustitución	2784	Sustitución de 4 resortes de placa En el importe global están incluidas todas las acciones descritas así como el suministro de los materiales, servicios auxiliares (transportes y grúas) y mano de obra.	3,00	384,00	1.152,00
C16SC01O223	SGLT07021AFG01BO01	2	FANGOS	FANGOS	BOMBA DE ALIMENTACIÓN FANGOS		BOMBA PISTONES HORNO 2			Sustitución	2786	Sustitución de 4 válvulas completas reparadas. En el importe global están incluidas todas las acciones descritas así como el suministro de los materiales, servicios auxiliares (transportes y grúas) y mano de obra.	3,00	384,00	1.152,00
C16SC01O224	SGLT07021AFG01BO01	2	FANGOS	FANGOS	BOMBA DE ALIMENTACIÓN FANGOS		BOMBA PISTONES HORNO 2			Sustitución	2788	Sustitución de los dos cilindros hidráulicos reparados En el importe global están incluidas todas las acciones descritas en la gama correspondiente así como el suministro de los materiales, servicios auxiliares (transportes y grúas) y mano de obra.	3,00	384,00	1.152,00
C16SC01O225	SGLT07021AFG01BO01	2	FANGOS	FANGOS	BOMBA DE ALIMENTACIÓN FANGOS		BOMBA PISTONES HORNO 2			Sustitución	2790	Sustitución de placa aspiración En el importe global están incluidas todas las acciones descritas en la gama correspondiente así como el suministro de los materiales, servicios auxiliares (transportes y grúas) y mano de obra.	3,00	384,00	1.152,00
C16SC01O226	SGLT07021AFG01BO01	2	FANGOS	FANGOS	BOMBA DE ALIMENTACIÓN FANGOS		BOMBA PISTONES HORNO 2			Sustitución	2792	Sustitución de 2 camisas transporte En el importe global están incluidas todas las acciones descritas en la gama correspondiente así como el suministro de los materiales, servicios auxiliares (transportes y grúas) y mano de obra.	3,00	384,00	1.152,00
C16SC01O227	SGLT07021AFG01BO01	2	FANGOS	FANGOS	BOMBA DE ALIMENTACIÓN FANGOS		BOMBA PISTONES HORNO 2			Sustitución	2794	Sustitución de bloque de transferencia En el importe global están incluidas todas las acciones descritas en la gama correspondiente así como el suministro de los materiales, servicios auxiliares (transportes y grúas) y mano de obra.	3,00	384,00	1.152,00
C16SC01O029	SGLT07021AFG01BO01	2	FANGOS	FANGOS	BOMBA DE ALIMENTACIÓN FANGOS	0	BOMBA PISTONES HORNO 2			Montaje	2798	Montaje de cuna del tornillo alimentador	3,00	240,00	720,00
C16SC01O031	SGLT07021AFG01BO01	2	FANGOS	FANGOS	BOMBA DE ALIMENTACIÓN FANGOS	0	BOMBA PISTONES HORNO 2			Montaje	2800	Montaje de codo tornillo alimentador	3,00	240,00	720,00
C16SC01O036	SGLT07021AFG01PD01	2	FANGOS	FANGOS	CILINDRO HIDRÁULICO (SAXLUNG)	0	CILINDRO HIDR. 1 SAXLUND LADO CONTROL H2			Inspección	2808	Estado empaquetadura pistón Nº 1. Lado Grupo - Desmontar y llevar a revisar y sustituir juntas.	3,00	880,00	2.640,00
C16SC01O037	SGLT07021AFG01PD01	2	FANGOS	FANGOS	CILINDRO HIDRÁULICO (SAXLUNG)	0	CILINDRO HIDR. 1 SAXLUND LADO CONTROL H2			Reparación	2809	Estado empaquetadura pistón Nº 1. Lado Grupo - Rectificado y cromado del piston.	3,00	1.500,00	4.500,00
C16SC01O038	SGLT07021AFG01PD02	2	FANGOS	FANGOS	CILINDRO HIDRÁULICO (SAXLUNG)	0	CILINDRO HIDR. 2 SAXLUND LADO HORNO H2			Inspección	2810	Estado empaquetadura pistón Nº 2. Lado Opuesto - Desmontar y llevar a revisar y sustituir juntas.	3,00	880,00	2.640,00
C16SC01O039	SGLT07021AFG01PD02	2	FANGOS	FANGOS	CILINDRO HIDRÁULICO (SAXLUNG)	0	CILINDRO HIDR. 2 SAXLUND LADO HORNO H2			Reparación	2811	Estado empaquetadura pistón Nº 2. Lado Opuesto - Rectificado y cromado del piston.	3,00	1.500,00	4.500,00
C16SC01O040	SGLT07021AFG01GE04	2	FANGOS	FANGOS	CIZALLA	0	CIZALLA ALIMENTACION FANGO HORNO 2			Sustitución	2812	Cambiar y ajustar empaquetadura lado grupo	3,00	126,00	378,00
C16SC01O044	SGLT07021AFG01GE04	2	FANGOS	FANGOS	CIZALLA	0	CIZALLA ALIMENTACION FANGO HORNO 2			Sustitución	2816	Cambiar y ajustar empaquetadura opuesto grupo	3,00	96,00	288,00
C16SC01O047	SGLT07021AFG01GE04	2	FANGOS	FANGOS	CIZALLA	0	CIZALLA ALIMENTACION FANGO HORNO 2			Inspección	2819	Revisar cilindro empuje opuesto grupo	3,00	36,00	108,00
C16SC01O051	SGLT07021AFG01GE04	2	FANGOS	FANGOS	CIZALLA	0	CIZALLA ALIMENTACION FANGO HORNO 2			Sustitución	2823	Vástago lado grupo- Suministro y montaje de vastago fabricado en acero St 52.4 cromado (Este material es el que se emplea en el silo de H3) En el 2013 se fabrican en F114 para H1. Verificar medidas en campo. En el importe global están incluidas todas las acciones descritas así como el suministro de los materiales, servicios auxiliares (transportes y grúas) y mano de obra.	2,00	4.500,00	9.000,00
C16SC01O053	SGLT07021AFG01GE04	2	FANGOS	FANGOS	CIZALLA	0	CIZALLA ALIMENTACION FANGO HORNO 2			Sustitución	2825	Vástago lado grupo- Suministro y montaje de vastago fabricado en acero St 52.4 cromado (Este material es el que se emplea en el silo de H3). En el 2013 se fabrican en F114 para H1. Verificar medidas en campo. En el importe global están incluidas todas las acciones descritas así como el suministro de los materiales, servicios auxiliares (transportes y grúas) y mano de obra.	2,00	4.500,00	9.000,00
C16SC01O054	SGLT07021AFG01GE04	2	FANGOS	FANGOS	CIZALLA	0	CIZALLA ALIMENTACION FANGO HORNO 2			Desmontaje	2826	Recuperación cizalla-Desatornillar amarres de vástagos y retirarlos hacia el exterior (es necesario soltar los vástagos de los pistones hidraulicos) para dejar la cizalla libre	3,00	216,00	648,00
C16SC01O055	SGLT07021AFG01GE04	2	FANGOS	FANGOS	CIZALLA	0	CIZALLA ALIMENTACION FANGO HORNO 2			Reparación	2827	Recuperación cizalla-Cortar a soplete las dos tapas de las guias de la cizalla	3,00	216,00	648,00
C16SC01O056	SGLT07021AFG01GE04	2	FANGOS	FANGOS	CIZALLA	0	CIZALLA ALIMENTACION FANGO HORNO 2			Sustitución	2828	Recuperación cizalla-Comprobar desgaste y en caso necesario sustituir las pletinas inferiores antidesgaste CREUSABRO 4000 o HARDOX 500de 8 x 80 mm y la longitud necesaria.	3,00	216,00	648,00
C16SC01O057	SGLT07021AFG01GE04	2	FANGOS	FANGOS	CIZALLA	0	CIZALLA ALIMENTACION FANGO HORNO 2			Desmontaje	2829	Recuperación cizalla-Levantar la cizalla con tractel y amarrar/afianzar con medios seguros	3,00	516,00	1.548,00
C16SC01O058	SGLT07021AFG01GE04	2	FANGOS	FANGOS	CIZALLA	0	CIZALLA ALIMENTACION FANGO HORNO 2			Reparación	2830	Recuperación cizalla-Rellenar el surco, producido por desgaste de la cizalla contra pletina, con pletina de 5x70 mm de antidesgaste URSSA-60 En el importe global están incluidas todas las acciones descritas así como el suministro de los materiales, servicios auxiliares (transportes y grúas) y mano de obra.	3,00	816,00	2.448,00
C16SC01O059	SGLT07021AFG01GE04	2	FANGOS	FANGOS	CIZALLA	0	CIZALLA ALIMENTACION FANGO HORNO 2			Sustitución	2831	Recuperación cizalla-Despegar las pletinas inferiores y sustituirlas por pletina de 8x80 mm de la longitud necesaria de antidesgaste CREUSABRO 4000 o HARDOX 500 En el importe global están incluidas todas las acciones descritas así como el suministro de los materiales, servicios auxiliares (transportes y grúas) y mano de obra.	3,00	816,00	2.448,00
C16SC01O060	SGLT07021AFG01GE04	2	FANGOS	FANGOS	CIZALLA	0	CIZALLA ALIMENTACION FANGO HORNO 2			Reparación	2832	Recuperación cizalla-Esmerilar todas las superficies saneadas/sustituidas y que queden lo mas finas posible	3,00	216,00	648,00
C16SC01O061	SGLT07021AFG01GE04	2	FANGOS	FANGOS	CIZALLA	0	CIZALLA ALIMENTACION FANGO HORNO 2			Desmontaje	2833	Recuperación cizalla-Descolgar la cizalla, llevarla a su posición y amarrar a los vástagos y pistones	3,00	516,00	1.548,00
C16SC01O062	SGLT07021AFG01GE04	2	FANGOS	FANGOS	CIZALLA	0	CIZALLA ALIMENTACION FANGO HORNO 2			Ajuste	2834	Recuperación cizalla-Ajustar conjunto cizalla vástagos, incluso pistones en caso necesario	3,00	216,00	648,00
C16SC01O063	SGLT07021AFG01GE04	2	FANGOS	FANGOS	CIZALLA	0	CIZALLA ALIMENTACION FANGO HORNO 2			Sustitución	2835	Recuperación cizalla-Renovar los prensas de las cajeras prensaestopas, material PTFE (Este material es el que se emplea en el silo de H3)	3,00	241,00	723,00
C16SC01O064	SGLT07021AFG01GE04	2	FANGOS	FANGOS	CIZALLA	0	CIZALLA ALIMENTACION FANGO HORNO 2			Revisión	2836	Recuperación cizalla-Comprobar funcionamiento	3,00	216,00	648,00
C16SC01O070	SGLT07021AFG01GH01	2	FANGOS	FANGOS	EQUIPO HIDRÁULICO (SAXLUNG)	0	GRUPO HIDRAULICO SAXLUNG HORNO 2			Limpieza	2842	Suministrar y cambiar filtro aceite (limpiar)	3,00	74,00	222,00
C16SC01O228	SGLT07021AFG01DE01	2	FANGOS	FANGOS	SILO DE ALMACENAMIENTO	0	SILO FANGOS HORNO 2			Inspección	2914	Abrir la boca de entrada lateral del silo, una vez finalizadas la tareas de limpieza y mantenimiento o cuando lo determine el CABB, a lo largo del periodo de "Duracion del contrato", volver a montar.	3,00	48,00	144,00
C16SC01O127	SGLT07021AFG01DE01	2	FANGOS	FANGOS	SILO DE ALMACENAMIENTO	0	SILO FANGOS HORNO 2			Inspección	2915	Revisar tapa entrada lateral silo - Sanear SSPC-SP 3 ó ssuvalente y pintar	3,00	126,00	378,00
C16SC01O128	SGLT07021AFG01DE01	2	FANGOS	FANGOS	SILO DE ALMACENAMIENTO	0	SILO FANGOS HORNO 2			Inspección	2916	Revisar bisagras y juntas tapa entrada silo - Aligerar y engrasar	3,00	108,00	324,00
C16SC01O129	SGLT07021AFG01DE01	2	FANGOS	FANGOS	SILO DE ALMACENAMIENTO	0	SILO FANGOS HORNO 2			Sustitución	2917	Suministrar y cambiar junta tapa lateral	3,00	60,00	180,00
C16SC01O123	SGLT07021AFG01DE01	2	FANGOS	FANGOS	SILO DE ALMACENAMIENTO	0	SILO FANGOS HORNO 2			Andamios	2919	Montaje, desmontaje y alquiler de andamio interior para acceder a toda la virola y techo. En el importe global están incluidas todas las acciones descritas así como el suministro de los materiales, servicios auxiliares (transportes y grúas) y mano de obra.	3,00	2.700,00	8.100,00
C16SC01O233	SGLT07021AFG01DE01	2	FANGOS	FANGOS	SILO DE ALMACENAMIENTO	0	SILO FANGOS HORNO 2			Pintura	2921	Pintado del interio virola y techo. Suministro y aplicación de 30 micras de Hempadur Primer 15304 Suministro y aplicación de 3 capas de 100 micras cada una de Hempadur GLASS FLAKE 35870 En el importe global están incluidas todas las acciones descritas así como el suministro de los materiales, servicios auxiliares (transportes y grúas) y mano de obra.	1,00	20.272,00	20.272,00
C16SC01O130	SGLT07021AFG01DE01	2	FANGOS	FANGOS	SILO DE ALMACENAMIENTO	0	SILO FANGOS HORNO 2			Inspección	2924	Revisar silo interior - Fondos y virola	3,00	120,00	360,00
C16SC01O131	SGLT07021AFG01DE01	2	FANGOS	FANGOS	SILO DE ALMACENAMIENTO	0	SILO FANGOS HORNO 2			Espesores	2925	Toma de espesores - Fondos (8 puntos mínimo) y Virola (8 puntos mínimo)	3,00	144,00	432,00
C16SC01O132	SGLT07021AFG01DE01	2	FANGOS	FANGOS	SILO DE ALMACENAMIENTO	0	SILO FANGOS HORNO 2			Inspección	2926	Revisar tapa registro superior - Abrir y proteger contra caídas al interior del silo, una vez finalizadas la tareas de limpieza y mantenimiento o cuando lo determine el CABB, a lo largo del periodo de "Duracion del contrato", volver a montar.	3,00	48,00	144,00
C16SC01O133	SGLT07021AFG01DE01	2	FANGOS	FANGOS	SILO DE ALMACENAMIENTO	0	SILO FANGOS HORNO 2			Inspección	2927	Revisar estado de tapa registro superior - Sanear y pintar.	3,00	126,00	378,00
C16SC01O134	SGLT07021AFG01DE01	2	FANGOS	FANGOS	SILO DE ALMACENAMIENTO	0	SILO FANGOS HORNO 2			Sustitución	2928	Suministrar y cambiar junta tapa superior	3,00	108,00	324,00
C16SC01O180	SGLT07021AFG01TS02	2	FANGOS	FANGOS	TORNILLO REVERSIBLE BOMBA-CAMION H2	1	TORNILLO REVERSIBLE BOMBA-CAMION H2			Inspección	2951	Revisar estado goma deflectora acoplamiento	3,00	24,00	72,00
C16SC01O181	SGLT07021AFG01TS02	2	FANGOS	FANGOS	TORNILLO REVERSIBLE BOMBA-CAMION H2	0	TORNILLO REVERSIBLE BOMBA-CAMION H2			Reapriete	2952	Reapretar tornillos acoplamiento	3,00	24,00	72,00
C17SC01O004	SGLT07022GAC01GE01	2	GAC	GAC	CAMARA DEL GENERADOR GAC	1	HORNO 2 GAC			Preventivo	2988	Proteger contra la lluvia la union compensador con soporte del recuperador	3,00	3.200,00	9.600,00
C17SC01O103	SGLT07022GAC01GE01	2	GAC	GAC	CAMARA DEL GENERADOR GAC		HORNO 2 GAC			Andamios	2989	Andamios para acceder a las sondas FT-GAC01CF111 y TT-20201.	3,00	600,00	1.800,00
C17SC01O039	SGLT07022GAC01CA01	2	GAC	GAC	CAUDALÍMETRO DE AIRE DE FLUIDIFICACIÓN A LA ENTRADA AL GAC FTGAC01CF111	1	CAUDAL AIRE FLUIDIFIC. ENTRADA AL GAC H2	T-GAC01CF11	SMECAL02	Calibración	2990	Ejecutar gama de verificación/calibración a los instrumentos de medida y control asociados	3,00	180,00	540,00
C17SC01O041	SGLT07022GAC01CA03	2	GAC	GAC	CAUDALÍMETRO DE AIRE DE FLUIDIFICACIÓN A LA ENTRADA AL HORNO FTAF01CF111	1	CAUDAL AIRE FLUID. ENTR. AL HORNO 2 GAC	FT-AF01CF11	SMECAL02	Calibración	2991	Ejecutar gama de verificación/calibración a los instrumentos de medida y control asociados	3,00	180,00	540,00
C17SC01O005	SGLT07022GAC01GE01	2	GAC	GAC	GAC	0	HORNO 2 GAC			Andamios	2995	Montaje, desmontaje y alquiler andamio para acceder a todos los elementos del GAC.	3,00	3.224,00	9.672,00
C17SC01O017	SGLT07022GAC01IN01	2	GAC	GAC	INTERCAMBIADOR	0	INTERCAMBIADOR GAC HORNO 2			Desmontaje	3000	Abrir registro en tolva salida de gases.	3,00	120,00	360,00

Id	CÓDIGO PRISMA	HORNO	CONJUNTO	SUBCONJUNTO	ACTIVO	AUX. ACTIVO PRISMA	ACTIVO PRISMA	TAG	HOJA RUTA Nº PLANO	TIPO DE ACTUACIÓN	Nº	OPERACIÓN	Cant.	UNITARIO	PARCIAL
C17SC01O018	SGLT07022GAC01IN01	2	GAC	GAC	INTERCAMBIADOR	0	INTERCAMBIADOR GAC HORNO 2			Inspección	3001	Inspección zona salida gases del intercambiador.	3,00	120,00	360,00
C17SC01O052	SGLT07022GAC01VV05	2	GAC	GAC	POSICIÓN VÁLVULA QUEMADOR GAC-GI-20.805-SENSOR DE VELOCIDAD	1	VALVULA QUEMADOR GAC HORNO 2	GI-20805/A20.0	SMECAL02	Calibración	3004	Posición válvula quemador GAC-GI-20.805-Sensor de velocidad: Ejecutar gama de verificación/calibración a los instrumentos de medida y control asociados	3,00	54,24	162,72
C17SC01O048	SGLT07022GAC01IP02	2	GAC	GAC	PRESIÓN DIFERENCIAL ENTRADA/SALIDA GAC-P-20.302-PRESOSTATO	1	PRESOSTATO DIF. ENTRADA-SALIDA GAC H2	PDSH-20302	SMECAL02	Calibración	3006	Ejecutar gama de verificación/calibración a los instrumentos de medida y control asociados	3,00	125,00	375,00
C17SC01O049	SGLT07022GAC01IP03	2	GAC	GAC	PRESIÓN SALIDA GASES GAC-P-20.303-PRESOSTATO	1	PRESION SALIDA GASES GAC (PRESOSTATO) H2	PSH-20303	SMECAL02	Calibración	3010	Ejecutar gama de verificación/calibración a los instrumentos de medida y control asociados	3,00	125,00	375,00
C17SC01O047	SGLT07022GAC01IP01	2	GAC	GAC	PRESOSTATO ALTA PRESION AIRE FLUIDIFICACION ENTRADA A HORNO-PI-20.301-PRESOSTATO	1	PRESOSTATO AIRE SALIDA GAC H2	PSH-20301	SMECAL02	Calibración	3013	Ejecutar gama de verificación/calibración a los instrumentos de medida y control asociados	3,00	125,00	375,00
C17SC01O006	SGLT07022GAC01GE01	2	GAC	GAC	QUEMADOR DE CALENTAMIENTO GAC	1	HORNO 2 GAC			Instalación	3014	Colocar disco ciego en la estacion de regulacion y medida (entre valvulas manuales). Trabajo a realizar por instalador mantenedor homologado en instalaciones de gas natural.	1,00	24,00	24,00
C17SC01O007	SGLT07022GAC01GE01	2	GAC	GAC	QUEMADOR DE CALENTAMIENTO GAC	0	HORNO 2 GAC			Inspección	3015	Revisión por el servicio oficial El servicio oficial estara presente el dia del arranque del horno para comprobar el correcto funcionamiento del quemador. En el importe global están incluidas todas las acciones descritas así como el suministro de los materiales, servicios auxiliares (transportes y grúas) y mano de obra.	3,00	950,00	2.850,00
C17SC01O008	SGLT07022GAC01GE01	2	GAC	GAC	QUEMADOR DE CALENTAMIENTO GAC	0	HORNO 2 GAC			Inspección	3016	Control de mezcla, control de encendido, control de estanqueidad y control de seguridades	3,00	100,00	300,00
C17SC01O009	SGLT07022GAC01GE01	2	GAC	GAC	QUEMADOR DE CALENTAMIENTO GAC	0	HORNO 2 GAC			Inspección	3017	Revisión de la cámara de combustión	3,00	240,00	720,00
C17SC01O010	SGLT07022GAC01GE01	2	GAC	GAC	QUEMADOR DE CALENTAMIENTO GAC	0	HORNO 2 GAC			Limpieza	3018	Limpiar filtros de gas	3,00	120,00	360,00
C17SC01O011	SGLT07022GAC01GE01	2	GAC	GAC	QUEMADOR DE CALENTAMIENTO GAC	0	HORNO 2 GAC			Suministro	3019	Suministro e instalación de filtro del ventilador de aire de combustion	3,00	216,00	648,00
C17SC01O012	SGLT07022GAC01GE01	2	GAC	GAC	QUEMADOR DE CALENTAMIENTO GAC	0	HORNO 2 GAC			Legal	3020	Prueba de seguridades con OCA Realizar estas pruebas durante el enfriamiento del horno.	3,00	395,00	1.185,00
C17SC01O065	SGLT07022GAC01GE01	2	GAC	GAC	COMPENSADOR J5		HORNO 2 GAC			Sustitución	3025	Suministro y sustitucion de junta textil J4, mas tornilleria calidad 8,8. Plano de ubicación 3278-DP-03-0, ver plano E-615206-020-2 En el importe global están incluidas todas las acciones descritas así como el suministro de los materiales, servicios auxiliares (transportes y grúas) y mano de obra.	2,00	1.618,00	3.236,00
C17SC01O066	SGLT07022GAC01GE01	2	GAC	GAC	COMPENSADOR J5		HORNO 2 GAC			Andamios	3026	Montaje, desmontaje y alquiler andamio para trabajos de sustitucion del compensador J5 En el importe global están incluidas todas las acciones descritas así como el suministro de los materiales, servicios auxiliares (transportes y grúas) y mano de obra.	3,00	450,00	1.350,00
C17SC01O071	SGLT07022GAC01GE01	2	GAC	GAC	COMPENSADOR J3		HORNO 2 GAC			Sustitución	3031	Suministro y sustitucion de junta textil J3, mas tornilleria calidad 8,8. Plano de ubicación 3278-DP-03-0, ver plano E-615206-070-0 En el importe global están incluidas todas las acciones descritas así como el suministro de los materiales, servicios auxiliares (transportes y grúas) y mano de obra.	2,00	2.268,00	4.536,00
C17SC01O072	SGLT07022GAC01GE01	2	GAC	GAC	COMPENSADOR J3		HORNO 2 GAC			Andamios	3032	Montaje, desmontaje y alquiler andamio para trabajos de sustitucion del compensador J3 En el importe global están incluidas todas las acciones descritas así como el suministro de los materiales, servicios auxiliares (transportes y grúas) y mano de obra.	3,00	1.200,00	3.600,00
C17SC01O073	SGLT07022GAC01GE01	2	GAC	GAC	COMPENSADOR J2		HORNO 2 GAC			Sustitución	3033	Suministro y sustitucion de junta textil J2, mas tornilleria calidad 8,8. Plano de ubicación 3278-DP-03-0, ver plano E-615206-060-0 En el importe global están incluidas todas las acciones descritas así como el suministro de los materiales, servicios auxiliares (transportes y grúas) y mano de obra.	2,00	1.668,00	3.336,00
C17SC01O074	SGLT07022GAC01GE01	2	GAC	GAC	COMPENSADOR J2		HORNO 2 GAC			Andamios	3034	Montaje, desmontaje y alquiler andamio para trabajos de sustitucion del compensador J2 En el importe global están incluidas todas las acciones descritas así como el suministro de los materiales, servicios auxiliares (transportes y grúas) y mano de obra.	3,00	450,00	1.350,00
C17SC01O076	SGLT07022GAC01GE01	2	GAC	GAC	COMPENSADOR J1A		HORNO 2 GAC			Sustitución	3036	Suministro y sustitucion de junta textil J1A, mas tornilleria calidad 8,8. Plano de ubicación 3278-DP-03-0, ver plano E-615206-010-2 En el importe global están incluidas todas las acciones descritas así como el suministro de los materiales, servicios auxiliares (transportes y grúas) y mano de obra.	2,00	1.418,00	2.836,00
C17SC01O077	SGLT07022GAC01GE01	2	GAC	GAC	COMPENSADOR JA		HORNO 2 GAC			Sustitución	3037	Suministro y sustitucion de junta textil JA, mas tornilleria calidad 8,8. Plano de ubicación 3278-DP-03-0, ver plano Junta de Expansion J-A En el importe global están incluidas todas las acciones descritas así como el suministro de los materiales, servicios auxiliares (transportes y grúas) y mano de obra.	2,00	1.318,00	2.636,00
C17SC01O078	SGLT07022GAC01GE01	2	GAC	GAC	COMPENSADOR JA		HORNO 2 GAC			Andamios	3038	Montaje, desmontaje y alquiler andamio para trabajos de sustitucion del compensador JA En el importe global están incluidas todas las acciones descritas así como el suministro de los materiales, servicios auxiliares (transportes y grúas) y mano de obra.	3,00	1.200,00	3.600,00
C17SC01O081	SGLT07022GAC01GE01	2	GAC	GAC	COMPENSADOR J8		HORNO 2 GAC			Sustitución	3041	Suministro y sustitucion de junta textil J8, mas tornilleria calidad 8,8. Plano de ubicación 3278-DP-03-0, ver plano E-615206-050-1 En el importe global están incluidas todas las acciones descritas así como el suministro de los materiales, servicios auxiliares (transportes y grúas) y mano de obra.	2,00	1.518,00	3.036,00
C17SC01O082	SGLT07022GAC01GE01	2	GAC	GAC	COMPENSADOR J8		HORNO 2 GAC			Sustitución	3042	Suministro y sustitucion de manta calorifugada de proteccion de la junta textil J8.	3,00	298,00	894,00
C17SC01O083	SGLT07022GAC01GE01	2	GAC	GAC	COMPENSADOR J8		HORNO 2 GAC			Andamios	3043	Montaje, desmontaje y alquiler andamio para trabajos de sustitucion del compensador J8 En el importe global están incluidas todas las acciones descritas así como el suministro de los materiales, servicios auxiliares (transportes y grúas) y mano de obra.	3,00	500,00	1.500,00
C17SC01O051	SGLT07022GAC01TT03	2	GAC	GAC	TEMPERATURA GASES DE ESCAPE DEL GAC-TI-20.203	1	TEMPER. GASES ESCAPE GAC H2 (TT-20.203)	TT-20203	SMECAL02	Calibración	3050	Ejecutar gama de verificación/calibración a los instrumentos de medida y control asociados	3,00	125,00	375,00
C17SC01O053	SGLT07022GAC01TT04	2	GAC	GAC	TEMPERATURA GASES DE ESCAPE DEL GAC-TI-20.204	1	TEMPER. GASES ESCAPE GAC H2 (TT-20.204)	TT-20204	SMECAL02	Calibración	3053	Ejecutar gama de verificación/calibración a los instrumentos de medida y control asociados	3,00	125,00	375,00
C17SC01O054	SGLT07022GAC01GE01	2	GAC	GAC	TEMPERATURA SALIDA AIRE EN INTERCAMBIADOR-TRANSMISOR TEMPERATURA Pt100		HORNO 2 GAC	TT-001	SMECAL02	Calibración	3054	Ejecutar gama de verificación/calibración a los instrumentos de medida y control asociados	3,00	125,00	375,00
C17SC01O042	SGLT07022GAC01MP01	2	GAC	GAC	TRANSMISOR DE PRESIÓN DIFERENCIAL ENTRE ENTRADA Y SALIDA AIRE DEL GAC PDTGAC01CP111	1	PRES. DIFERENC. ENTR./SALIDA AIRE GAC H2	DT-GAC01CP1	SMECAL02	Calibración	3059	Ejecutar gama de verificación/calibración a los instrumentos de medida y control asociados	3,00	125,00	375,00
C17SC01O043	SGLT07022GAC01MP02	2	GAC	GAC	TRANSMISOR DE PRESION EN LA SALIDA DE GASES DEL GAC PTEGF01CP111	1	PRESION EN LA SALIDA DE GASES DEL GAC H2	T-EGF01CP11	SMECAL02	Calibración	3059	Ejecutar gama de verificación/calibración a los instrumentos de medida y control asociados	3,00	125,00	375,00
C17SC01O045	SGLT07022GAC01TT02	2	GAC	GAC	TRANSMISOR DE TEMPERATURA EN LA SALIDA DE AIRE DEL GAC TTAF01CT111	1	TEMP. AIRE SALIDA GAC H2 (TT-AF01CT111)	TT-AF01CT111	SMECAL02	Calibración	3062	Ejecutar gama de verificación/calibración a los instrumentos de medida y control asociados	3,00	125,00	375,00
C17SC01O098	SGLT07022GAC01DP01	2	GAC	GAC	EP CALDERIN VALV. MARIPOSA AIRE GAC A H2		EP CALDERIN VALV. MARIPOSA AIRE GAC A H2			Legal	3065	Toma de espesores e inspección Nivel B del tanque, certificado por OCA	3,00	120,00	360,00
C17SC01O102	SGLT07022GAC01DP01	2	GAC	GAC	EP CALDERIN VALV. MARIPOSA AIRE GAC A H2		EP CALDERIN VALV. MARIPOSA AIRE GAC A H2			Legal	3069	Tarado a x.x kg/cm2 verificado y certificado OCA	3,00	60,00	180,00
C17SC01O027	SGLT07022GAC01VV02	2	GAC	GAC	VÁLVULA DE AIRE DE FLUIDIFICACIÓN ENTRADA AL LECHO	1	V. AIRE FLUIDIF. ENTRADA AL LECHO GAC H2			Inspección	3070	Accionar y comprobar funcionamiento	3,00	12,00	36,00
C17SC01O028	SGLT07022GAC01VV02	2	GAC	GAC	VÁLVULA DE AIRE DE FLUIDIFICACIÓN ENTRADA AL LECHO	0	V. AIRE FLUIDIF. ENTRADA AL LECHO GAC H2			Inspección	3071	Comprobar finales de carrera	3,00	12,00	36,00
C17SC01O029	SGLT07022GAC01VV02	2	GAC	GAC	VÁLVULA DE AIRE DE FLUIDIFICACIÓN ENTRADA AL LECHO	0	V. AIRE FLUIDIF. ENTRADA AL LECHO GAC H2			Inspección	3072	Comprobar lazos de control	3,00	12,00	36,00
C17SC01O030	SGLT07022GAC01VV02	2	GAC	GAC	VÁLVULA DE AIRE DE FLUIDIFICACIÓN ENTRADA AL LECHO	0	V. AIRE FLUIDIF. ENTRADA AL LECHO GAC H2			Inspección	3073	Comprobar enclavamientos	3,00	12,00	36,00
C17SC01O023	SGLT07022GAC01VB01	2	GAC	GAC	VÁLVULA BY-PASS DE AIRE DE FLUIDIFICACIÓN	1	VAL. BY-PASS AIRE FUIDIFICACION GAC H2			Inspección	3076	Accionar y comprobar funcionamiento	3,00	12,00	36,00
C17SC01O024	SGLT07022GAC01VB01	2	GAC	GAC	VÁLVULA BY-PASS DE AIRE DE FLUIDIFICACIÓN	0	VAL. BY-PASS AIRE FUIDIFICACION GAC H2			Inspección	3077	Comprobar finales de carrera	3,00	12,00	36,00
C17SC01O025	SGLT07022GAC01VB01	2	GAC	GAC	VÁLVULA BY-PASS DE AIRE DE FLUIDIFICACIÓN	0	VAL. BY-PASS AIRE FUIDIFICACION GAC H2			Inspección	3078	Comprobar lazos de control	3,00	12,00	36,00
C17SC01O026	SGLT07022GAC01VB01	2	GAC	GAC	VÁLVULA BY-PASS DE AIRE DE FLUIDIFICACIÓN	0	VAL. BY-PASS AIRE FUIDIFICACION GAC H2			Inspección	3079	Comprobar enclavamientos	3,00	12,00	36,00
C17SC01O019	SGLT07022GAC01VV01	2	GAC	GAC	VÁLVULA DE GASES COMBUSTIÓN	1	VALVULA DE GASES COMBUSTION GAC H2			Inspección	3080	Accionar y comprobar funcionamiento	3,00	12,00	36,00
C17SC01O020	SGLT07022GAC01VV01	2	GAC	GAC	VÁLVULA DE GASES COMBUSTIÓN	0	VALVULA DE GASES COMBUSTION GAC H2			Inspección	3081	Comprobar finales de carrera	3,00	12,00	36,00
C17SC01O021	SGLT07022GAC01VV01	2	GAC	GAC	VÁLVULA DE GASES COMBUSTIÓN	0	VALVULA DE GASES COMBUSTION GAC H2			Inspección	3082	Comprobar lazos de control	3,00	12,00	36,00
C17SC01O022	SGLT07022GAC01VV01	2	GAC	GAC	VÁLVULA DE GASES COMBUSTIÓN	0	VALVULA DE GASES COMBUSTION GAC H2			Inspección	3083	Comprobar enclavamientos	3,00	12,00	36,00
C18SC01O049	SGLT07021CIN01GE01	2	HORNO DE INCINERACIÓN DE FANGOS	HORNO DE INCINERACIÓN DE FANGOS	CAJA DE VIENTO		HORNO 2 CAMARA DE INCINERACION			Limpieza	3089	Quitar calorifugado, abrir tapa acceso y material refractario, una vez finalizadas la tareas de limpieza y mantenimiento o cuando lo determine el CABB, a lo largo del periodo de "Duracion del contrato", volver a montar., una vez finalizadas la tareas de limpieza o mantenimiento, volver a montar.	3,00	96,00	288,00
C18SC01O050	SGLT07021CIN01GE01	2	HORNO DE INCINERACIÓN DE FANGOS	HORNO DE INCINERACIÓN DE FANGOS	CAJA DE VIENTO		HORNO 2 CAMARA DE INCINERACION			Limpieza	3090	Ladrillos refractarios boca de hombre - Levantar croquis numerando los ladrillos para volver a montar en la misma posición	3,00	96,00	288,00
C18SC01O051	SGLT07021CIN01GE01	2	HORNO DE INCINERACIÓN DE FANGOS	HORNO DE INCINERACIÓN DE FANGOS	CAJA DE VIENTO		HORNO 2 CAMARA DE INCINERACION			Limpieza	3091	Sacar a contenedor arena de la caja de viento. Realizar limpieza de la caja de viento con aspirador industrial de polvo en seco. En el importe global están incluidas todas las acciones descritas así como el suministro de los materiales, servicios auxiliares (transportes y grúas) y mano de obra.	3,00	600,00	1.800,00
C18SC01O046	SGLT07021CIN01GE01	2	HORNO DE INCINERACIÓN DE FANGOS	HORNO DE INCINERACIÓN DE FANGOS	CONTROL CAUDAL AIRE SECUNDARIO A HORNO	1	HORNO 2 CAMARA DE INCINERACION	FCV-MY1.07	SMECAL02	Calibración	3092	Ejecutar gama de verificación/calibración a los instrumentos de medida y control asociados	3,00	125,00	375,00
C18SC01O034	SGLT07021CIN01GE01	2	HORNO DE INCINERACIÓN DE FANGOS	HORNO DE INCINERACIÓN DE FANGOS	CONTROL DEPRESION HORNO DISPARO POR ALTA Y BAJA-TRANSMISOR DE PRESIÓN DIFERENCIAL	1	HORNO 2 CAMARA DE INCINERACION	PDT-1302.1	SMECAL02	Calibración	3093	Ejecutar gama de verificación/calibración a los instrumentos de medida y control asociados	3,00	125,00	375,00
C18SC01O035	SGLT07021CIN01GE01	2	HORNO DE INCINERACIÓN DE FANGOS	HORNO DE INCINERACIÓN DE FANGOS	CONTROL DEPRESION HORNO DISPARO POR ALTA Y BAJA-TRANSMISOR DE PRESIÓN DIFERENCIAL	1	HORNO 2 CAMARA DE INCINERACION	PDT-1302.2	SMECAL02	Calibración	3094	Ejecutar gama de verificación/calibración a los instrumentos de medida y control asociados	3,00	125,00	375,00
C18SC01O001	SGLT07021CIN01GE01	2	HORNO DE INCINERACIÓN DE FANGOS	HORNO DE INCINERACIÓN DE FANGOS	HORNO	0	HORNO 2 CAMARA DE INCINERACION			Calorifugado	3097	Quitar calorifugado, abrir tapa acceso y material refractario, una vez finalizadas la tareas de limpieza y mantenimiento o cuando lo determine el CABB, a lo largo del periodo de "Duracion del contrato", volver a montar.	3,00	96,00	288,00
C18SC01O002	SGLT07021CIN01GE01	2	HORNO DE INCINERACIÓN DE FANGOS	HORNO DE INCINERACIÓN DE FANGOS	HORNO	0	HORNO 2 CAMARA DE INCINERACION			Refractario	3098	Ladrillos refractarios boca de hombre - Levantar croquis numerando los ladrillos para volver a montar en la misma posición	3,00	96,00	288,00
C18SC01O003	SGLT07021CIN01GE01	2	HORNO DE INCINERACIÓN DE FANGOS	HORNO DE INCINERACIÓN DE FANGOS	HORNO	0	HORNO 2 CAMARA DE INCINERACION			Inspección	3099	Revisar y sanear brida boca de hombre acceso al horno	3,00	440,00	1.320,00
C18SC01O004	SGLT07021CIN01GE01	2	HORNO DE INCINERACIÓN DE FANGOS	HORNO DE INCINERACIÓN DE FANGOS	HORNO	0	HORNO 2 CAMARA DE INCINERACION			Limpieza	3100	Sacar a contenedor arena lecho . Realizar limpieza interior del horno con aspirador industrial de polvo en seco. En el importe global están incluidas todas las acciones descritas así como el suministro de los materiales, servicios auxiliares (transportes y grúas) y mano de obra.	3,00	800,00	2.400,00
C18SC01O016	SGLT07021CIN01GE01	2	HORNO DE INCINERACIÓN DE FANGOS	HORNO DE INCINERACIÓN DE FANGOS	HORNO		HORNO 2 CAMARA DE INCINERACION			Limpieza	3101	Envío y tratamiento de residuos en gestor homologado	3,00	750,00	2.250,00
C18SC01O005	SGLT07021CIN01GE01	2	HORNO DE INCINERACIÓN DE FANGOS	HORNO DE INCINERACIÓN DE FANGOS	HORNO	0	HORNO 2 CAMARA DE INCINERACION			Andamios	3102	Instalar andamios desde lecho hasta la precaldera y desde precaldera hasta zona de haces recalentadores. En el importe global están incluidas todas las acciones descritas así como el suministro de los materiales, servicios auxiliares (transportes y grúas) y mano de obra.	3,00	5.500,00	16.500,00
C18SC01O006	SGLT07021CIN01GE01	2	HORNO DE INCINERACIÓN DE FANGOS	HORNO DE INCINERACIÓN DE FANGOS	HORNO	0	HORNO 2 CAMARA DE INCINERACION			Andamios	3103	Instalar andamios exterior. En el importe global están incluidas todas las acciones descritas así como el suministro de los materiales, servicios auxiliares (transportes y grúas) y mano de obra.	3,00	2.000,00	6.000,00
C18SC01O007	SGLT07021CIN01GE01	2	HORNO DE INCINERACIÓN DE FANGOS	HORNO DE INCINERACIÓN DE FANGOS	HORNO	0	HORNO 2 CAMARA DE INCINERACION			Sustitución	3104	Sustituir junta de boca de hombre acceso al horno	3,00	265,00	795,00
C18SC01O008	SGLT07021CIN01GE01	2	HORNO DE INCINERACIÓN DE FANGOS	HORNO DE INCINERACIÓN DE FANGOS	HORNO	0	HORNO 2 CAMARA DE INCINERACION			Engrase	3105	Aligerar y engrasar (grasa para alta temperatura) pernos sujeción tapa boca de hombre	3,00	265,00	795,00
C18SC01O009	SGLT07021CIN01GE01	2	HORNO DE INCINERACIÓN DE FANGOS	HORNO DE INCINERACIÓN DE FANGOS	HORNO	0	HORNO 2 CAMARA DE INCINERACION			Inspección	3106	Revisar/reparar boquillas de entrada de aire	3,00	120,00	360,00

Id	CÓDIGO PRISMA	HORNO	CONJUNTO	SUBCONJUNTO	ACTIVO	AUX. ACTIVO PRISMA	ACTIVO PRISMA	TAG	HOJA RUTA Nº PLANO	TIPO DE ACTUACIÓN	Nº	OPERACIÓN	Cant.	UNITARIO	PARCIAL
C18SC01O012	SGLT07021CIN01GE01	2	HORNO DE INCINERACIÓN DE FANGOS	HORNO DE INCINERACIÓN DE FANGOS	HORNO	0	HORNO 2 CAMARA DE INCINERACION			Sustitución	3109	Sustituir la zona dañada de refractario entre precaldera y caldera.(pecho paloma)	1,00	4.100,00	4.100,00
C18SC01O013	SGLT07021CIN01GE01	2	HORNO DE INCINERACIÓN DE FANGOS	HORNO DE INCINERACIÓN DE FANGOS	HORNO	0	HORNO 2 CAMARA DE INCINERACION			Refractario	3110	Reconstruir con hormigón refractario la transición de la salida circular del horno con la entrada prismática de la precaldera.	1,00	4.100,00	4.100,00
C18SC01O014	SGLT07021CIN01GE01	2	HORNO DE INCINERACIÓN DE FANGOS	HORNO DE INCINERACIÓN DE FANGOS	HORNO	0	HORNO 2 CAMARA DE INCINERACION			Refractario	3111	Sustituir la zona dañada de refractario entre precaldera y caldera.(pecho paloma) Preveer accesos desde precaldera, tapa lateral entre precaldera y caldera (tapiada con ladrillo refractario) o extraccion de haz tubular de recalentadores. Reconstruir con hormigon refractario la transicion circular de la salida del horno con la prismatica de entrada precaldera. En el importe global están incluidas todas las acciones descritas así como el suministro de los materiales, servicios auxiliares (transportes y grúas) y mano de obra.	1,00	4.500,00	4.500,00
C18SC01O055	SGLT07021CIN01GE01	2	HORNO DE INCINERACIÓN DE FANGOS	HORNO DE INCINERACIÓN DE FANGOS	HORNO		HORNO 2 CAMARA DE INCINERACION			Refractario	3114	Reparacion refractario. Totalidad de la bóveda en una altura de 2 m. desde el final de la vertical hacia el cuello de la salida del horno. Demolición, y evacuación a contenedores . Suministro de material refractario y posterior aplicación del refractario. Montaje del revestimiento refractario. El revestimiento considerado es como sigue: Placas de silicato cálcico, hormigón aislante en 160 mm de espesor y hormigón semidenso en 150 mm de espesor. Sujeción del material refractario con anclajes metálicos de acero inox refactario de 325 mm de altura. En el importe global están incluidas todas las acciones descritas así como el suministro de los materiales, servicios auxiliares (transportes y grúas) y mano de obra.	1,00	32.150,00	32.150,00
C18SC01O056	SGLT07021CIN01GE01	2	HORNO DE INCINERACIÓN DE FANGOS	HORNO DE INCINERACIÓN DE FANGOS	HORNO		HORNO 2 CAMARA DE INCINERACION			Chorreado	3115	Chorreado de la superficie metalica descubierta por la eliminacion del refractario en mal estado. Limpieza por chorreado grado Sa2 1/2 ISO En el importe global están incluidas todas las acciones descritas así como el suministro de los materiales, servicios auxiliares (transportes y grúas) y mano de obra.	1,00	1.900,00	1.900,00
C18SC01O057	SGLT07021CIN01GE01	2	HORNO DE INCINERACIÓN DE FANGOS	HORNO DE INCINERACIÓN DE FANGOS	HORNO		HORNO 2 CAMARA DE INCINERACION			Limpieza	3116	Limpieza de la arena del horno y de la escoria del chorreado. En el importe global están incluidas todas las acciones descritas así como el suministro de los materiales, servicios auxiliares (transportes y grúas) y mano de obra.	3,00	2.500,00	7.500,00
C18SC01O058	SGLT07021CIN01GE01	2	HORNO DE INCINERACIÓN DE FANGOS	HORNO DE INCINERACIÓN DE FANGOS	HORNO		HORNO 2 CAMARA DE INCINERACION			Andamios	3117	Instalar andamios desde lecho hasta la precaldera. En el importe global están incluidas todas las acciones descritas así como el suministro de los materiales, servicios auxiliares (transportes y grúas) y mano de obra.	3,00	4.500,00	13.500,00
C18SC01O044	SGLT07021CIN01GE01	2	HORNO DE INCINERACIÓN DE FANGOS	HORNO DE INCINERACIÓN DE FANGOS	HORNO	0	HORNO 2 CAMARA DE INCINERACION			Sustitución	3119	Pasamuros de Sondas de Temperatura: Desatascar y cambiar 2 pasamuros de sondas (las que esten en peor estado según especificaciones plano BB-41-7 de horno 1. Recubrimiento con pintura anticalorica y sellado del refractario.	1,00	948,00	948,00
C18SC01O045	SGLT07021CIN01GE01	2	HORNO DE INCINERACIÓN DE FANGOS	HORNO DE INCINERACIÓN DE FANGOS	HORNO	0	HORNO 2 CAMARA DE INCINERACION			Pintura	3120	Pasamuros de Sondas de Temperatura: Recubrimiento con pintura anticalorica de los 7 pasamuros de sonda restantes.	1,00	338,00	338,00
C18SC01O017	SGLT07021CIN01DG01	2	HORNO DE INCINERACIÓN DE FANGOS	HORNO DE INCINERACIÓN DE FANGOS	LANZAS DE ENTRADA GAS/AIRE	0	LANZA Nº1 ENTRADA GAS/AIRE CAM. INCI. H2			Limpieza	3121	Revisar/reparar/desatascar lanzas de entrada de mezcla aire gas.	3,00	89,00	267,00
C18SC01O018	SGLT07021CIN01DG02	2	HORNO DE INCINERACIÓN DE FANGOS	HORNO DE INCINERACIÓN DE FANGOS	LANZAS DE ENTRADA GAS/AIRE	0	LANZA Nº2 ENTRADA GAS/AIRE CAM. INCI. H2			Limpieza	3122	Revisar/reparar/desatascar lanzas de entrada de mezcla aire gas.	3,00	89,00	267,00
C18SC01O019	SGLT07021CIN01DG03	2	HORNO DE INCINERACIÓN DE FANGOS	HORNO DE INCINERACIÓN DE FANGOS	LANZAS DE ENTRADA GAS/AIRE	0	LANZA Nº3 ENTRADA GAS/AIRE CAM. INCI. H2			Limpieza	3123	Revisar/reparar/desatascar lanzas de entrada de mezcla aire gas.	3,00	89,00	267,00
C18SC01O020	SGLT07021CIN01DG04	2	HORNO DE INCINERACIÓN DE FANGOS	HORNO DE INCINERACIÓN DE FANGOS	LANZAS DE ENTRADA GAS/AIRE	0	LANZA Nº4 ENTRADA GAS/AIRE CAM. INCI. H2			Limpieza	3124	Revisar/reparar/desatascar lanzas de entrada de mezcla aire gas.	3,00	89,00	267,00
C18SC01O021	SGLT07021CIN01DG05	2	HORNO DE INCINERACIÓN DE FANGOS	HORNO DE INCINERACIÓN DE FANGOS	LANZAS DE ENTRADA GAS/AIRE	0	LANZA Nº5 ENTRADA GAS/AIRE CAM. INCI. H2			Limpieza	3125	Revisar/reparar/desatascar lanzas de entrada de mezcla aire gas.	3,00	89,00	267,00
C18SC01O022	SGLT07021CIN01DG06	2	HORNO DE INCINERACIÓN DE FANGOS	HORNO DE INCINERACIÓN DE FANGOS	LANZAS DE ENTRADA GAS/AIRE	0	LANZA Nº6 ENTRADA GAS/AIRE CAM. INCI. H2			Limpieza	3126	Revisar/reparar/desatascar lanzas de entrada de mezcla aire gas.	3,00	89,00	267,00
C18SC01O024	SGLT07021DAA01DL01	2	HORNO DE INCINERACIÓN DE FANGOS	HORNO DE INCINERACIÓN DE FANGOS	LANZAS INYECCIÓN AMONIACO	0	LANZA PULVERIZACION DE AMONIACO H2 L-203			Limpieza	3127	Revisar/reparar/desatascar lanzas de pulverización de agua amoniacal.	3,00	290,00	870,00
C18SC01O025	SGLT07021DAA01DL02	2	HORNO DE INCINERACIÓN DE FANGOS	HORNO DE INCINERACIÓN DE FANGOS	LANZAS INYECCIÓN AMONIACO	0	LANZA PULVERIZACION DE AMONIACO H2 L-204			Limpieza	3128	Revisar/reparar/desatascar lanzas de pulverización de agua amoniacal.	3,00	290,00	870,00
C18SC01O026	SGLT07021DAA01DL03	2	HORNO DE INCINERACIÓN DE FANGOS	HORNO DE INCINERACIÓN DE FANGOS	LANZAS INYECCIÓN AMONIACO	0	LANZA PULVERIZACION DE AMONIACO H2 L-205			Limpieza	3129	Revisar/reparar/desatascar lanzas de pulverización de agua amoniacal.	3,00	290,00	870,00
C18SC01O027	SGLT07021DAA01DL04	2	HORNO DE INCINERACIÓN DE FANGOS	HORNO DE INCINERACIÓN DE FANGOS	LANZAS INYECCIÓN AMONIACO	0	LANZA PULVERIZACION DE AMONIACO H2 L-206			Limpieza	3130	Revisar/reparar/desatascar lanzas de pulverización de agua amoniacal.	3,00	290,00	870,00
C18SC01O029	SGLT07022AIF01TT02	2	HORNO DE INCINERACIÓN DE FANGOS	HORNO DE INCINERACIÓN DE FANGOS	Tº AIRE FLUIDIFICACION EN CAJA DE VIENTO HORNO 2-TRANSMISOR TEMPERATURA	1	Tº AIRE FLUID. CAJA VIENTO H2 (TT-20202)	TT-20202	SMECAL02	Calibración	3131	Ejecutar gama de verificación/calibración a los instrumentos de medida y control asociados	3,00	125,00	375,00
C18SC01O036	SGLT07021CIN01GE01	2	HORNO DE INCINERACIÓN DE FANGOS	HORNO DE INCINERACIÓN DE FANGOS	TEMPERATURA CABEZA HORNO-TI-1.210-TRANSMISOR TEMPERATURA TIPO K	1	HORNO 2 CAMARA DE INCINERACION	TT-1210	SMECAL02	Calibración	3134	Suministro y sustitución (Lakauto) y ejecutar gama de verificación/calibración a los instrumentos de medida y control asociados Especificaciones sonda: Longitud total : 1.000 mm. Cabeza de conexión: Aluminio. Funda exterior : Acero refractario ½" 4C54 Funda interior: Cerámica de 15 x 11 m.m. de diámetro. Abalorio : Cerámico de 5 m.m. de diámetro Hilo tipo "K" : De 3 m.m. de diámetro	3,00	404,24	1.212,72
C18SC01O037	SGLT07021CIN01GE01	2	HORNO DE INCINERACIÓN DE FANGOS	HORNO DE INCINERACIÓN DE FANGOS	TEMPERATURA CABEZA HORNO-TI-1.211-TRANSMISOR TEMPERATURA TIPO K	1	HORNO 2 CAMARA DE INCINERACION	TT-1211	SMECAL02	Calibración	3135	Suministro y sustitución (Lakauto) y ejecutar gama de verificación/calibración a los instrumentos de medida y control asociados Especificaciones sonda: Longitud total : 1.000 mm. Cabeza de conexión: Aluminio. Funda exterior : Acero refractario ½" 4C54 Funda interior: Cerámica de 15 x 11 m.m. de diámetro. Abalorio : Cerámico de 5 m.m. de diámetro Hilo tipo "K" : De 3 m.m. de diámetro	3,00	404,24	1.212,72
C18SC01O039	SGLT07021CIN01GE01	2	HORNO DE INCINERACIÓN DE FANGOS	HORNO DE INCINERACIÓN DE FANGOS	TEMPERATURA CUBA HORNO-TI-1.209-TRANSMISOR TEMPERATURA TIPO K	0	HORNO 2 CAMARA DE INCINERACION	TT-1209	SMECAL02	Calibración	3136	Suministro y sustitución (Lakauto) y ejecutar gama de verificación/calibración a los instrumentos de medida y control asociados Especificaciones sonda: Longitud total : 1.000 mm. Cabeza de conexión: Aluminio. Funda exterior : Acero refractario ½" 4C54 Funda interior: Cerámica de 15 x 11 m.m. de diámetro. Abalorio : Cerámico de 5 m.m. de diámetro Hilo tipo "K" : De 3 m.m. de diámetro	3,00	422,00	1.266,00
C18SC01O038	SGLT07021CIN01GE01	2	HORNO DE INCINERACIÓN DE FANGOS	HORNO DE INCINERACIÓN DE FANGOS	TEMPERATURA CUBA HORNO-TT-1.208-TRANSMISOR TEMPERATURA TIPO K	0	HORNO 2 CAMARA DE INCINERACION	TT-1208	SMECAL02	Calibración	3137	Suministro y sustitución (Lakauto) y ejecutar gama de verificación/calibración a los instrumentos de medida y control asociados Especificaciones sonda: Longitud total : 1.000 mm. Cabeza de conexión: Aluminio. Funda exterior : Acero refractario ½" 4C54 Funda interior: Cerámica de 15 x 11 m.m. de diámetro. Abalorio : Cerámico de 5 m.m. de diámetro Hilo tipo "K" : De 3 m.m. de diámetro	3,00	422,00	1.266,00
C18SC01O040	SGLT07021CIN01GE01	2	HORNO DE INCINERACIÓN DE FANGOS	HORNO DE INCINERACIÓN DE FANGOS	TEMPERATURA LECHO HORNO-TI-1.205-TRANSMISOR TEMPERATURA TIPO K	0	HORNO 2 CAMARA DE INCINERACION	TT-1205	SMECAL02	Calibración	3138	Suministro y sustitución (Lakauto) y ejecutar gama de verificación/calibración a los instrumentos de medida y control asociados Especificaciones sonda: Longitud total : 1.000 mm. Cabeza de conexión: Aluminio. Funda exterior : Acero refractario ½" 4C54 Funda interior: Cerámica de 15 x 11 m.m. de diámetro. Abalorio : Cerámico de 5 m.m. de diámetro Hilo tipo "K" : De 3 m.m. de diámetro	3,00	422,00	1.266,00
C18SC01O041	SGLT07021CIN01GE01	2	HORNO DE INCINERACIÓN DE FANGOS	HORNO DE INCINERACIÓN DE FANGOS	TEMPERATURA LECHO HORNO-TI-1.206-TRANSMISOR TEMPERATURA TIPO K	0	HORNO 2 CAMARA DE INCINERACION	TT-1206	SMECAL02	Calibración	3139	Suministro y sustitución (Lakauto) y ejecutar gama de verificación/calibración a los instrumentos de medida y control asociados Especificaciones sonda: Longitud total : 1.000 mm. Cabeza de conexión: Aluminio. Funda exterior : Acero refractario ½" 4C54 Funda interior: Cerámica de 15 x 11 m.m. de diámetro. Abalorio : Cerámico de 5 m.m. de diámetro Hilo tipo "K" : De 3 m.m. de diámetro	3,00	422,00	1.266,00
C18SC01O043	SGLT07021CIN01GE01	2	HORNO DE INCINERACIÓN DE FANGOS	HORNO DE INCINERACIÓN DE FANGOS	TEMPERATURA LECHO HORNO-TI-1.207-SONDA+ CONVERTIDOR	1	HORNO 2 CAMARA DE INCINERACION			Sustitución	3140	Desatascar y cambiar el pasamuros de la sonda según especificaciones plano BB-41-7 de horno 1. Recubrimiento con pintura anticalorica y sellado del refractario.	3,00	474,00	1.422,00
C18SC01O042	SGLT07021CIN01GE01	2	HORNO DE INCINERACIÓN DE FANGOS	HORNO DE INCINERACIÓN DE FANGOS	TEMPERATURA LECHO HORNO-TI-1.207-TRANSMISOR TEMPERATURA TIPO K	0	HORNO 2 CAMARA DE INCINERACION	TT-1207	SMECAL02	Calibración	3141	Suministro y sustitución (Lakauto) y ejecutar gama de verificación/calibración a los instrumentos de medida y control asociados Especificaciones sonda: Longitud total : 1.000 mm. Cabeza de conexión: Aluminio. Funda exterior : Acero refractario ½" 4C54 Funda interior: Cerámica de 15 x 11 m.m. de diámetro. Abalorio : Cerámico de 5 m.m. de diámetro Hilo tipo "K" : De 3 m.m. de diámetro	3,00	422,00	1.266,00
C18SC01O031	SGLT07021CIN01GE01	2	HORNO DE INCINERACIÓN DE FANGOS	HORNO DE INCINERACIÓN DE FANGOS	TEMPERATURA PARRILLA HORNO-TI-1.202-TRANSMISOR TEMPERATURA TIPO K	0	HORNO 2 CAMARA DE INCINERACION	TT-1202	SMECAL02	Calibración	3142	Suministro y sustitución (Lakauto) y ejecutar gama de verificación/calibración a los instrumentos de medida y control asociados Especificaciones sonda: Longitud total : 1.000 mm. Cabeza de conexión: Aluminio. Funda exterior : Acero refractario ½" 4C54 Funda interior: Cerámica de 15 x 11 m.m. de diámetro. Abalorio : Cerámico de 5 m.m. de diámetro Hilo tipo "K" : De 3 m.m. de diámetro	3,00	446,00	1.338,00
C18SC01O033	SGLT07021CIN01GE01	2	HORNO DE INCINERACIÓN DE FANGOS	HORNO DE INCINERACIÓN DE FANGOS	TEMPERATURA PARRILLA HORNO-TI-1.203-TRANSMISOR TEMPERATURA TIPO K	0	HORNO 2 CAMARA DE INCINERACION	TT-1204	SMECAL02	Calibración	3143	Suministro y sustitución (Lakauto) y ejecutar gama de verificación/calibración a los instrumentos de medida y control asociados Especificaciones sonda: Longitud total : 1.000 mm. Cabeza de conexión: Aluminio. Funda exterior : Acero refractario ½" 4C54 Funda interior: Cerámica de 15 x 11 m.m. de diámetro. Abalorio : Cerámico de 5 m.m. de diámetro Hilo tipo "K" : De 3 m.m. de diámetro	3,00	422,00	1.266,00
C18SC01O032	SGLT07021CIN01GE01	2	HORNO DE INCINERACIÓN DE FANGOS	HORNO DE INCINERACIÓN DE FANGOS	TEMPERATURA PARRILLA HORNO-TI-1.204-TRANSMISOR TEMPERATURA TIPO K	0	HORNO 2 CAMARA DE INCINERACION	TT-1203	SMECAL02	Calibración	3144	Suministro y sustitución (Lakauto) y ejecutar gama de verificación/calibración a los instrumentos de medida y control asociados Especificaciones sonda: Longitud total : 1.000 mm. Cabeza de conexión: Aluminio. Funda exterior : Acero refractario ½" 4C54 Funda interior: Cerámica de 15 x 11 m.m. de diámetro. Abalorio : Cerámico de 5 m.m. de diámetro Hilo tipo "K" : De 3 m.m. de diámetro	3,00	422,00	1.266,00
C18SC01O047	SGLT07021DAR01VM01	2	HORNO DE INCINERACIÓN DE FANGOS	HORNO DE INCINERACIÓN DE FANGOS	VÁLVULA DE DESCARGA DE ARENAS	0	VAL. ALVEOLAR TOLVA DOSIFICAC. ARENAS H2			Limpieza	3145	Aligerar válvula	3,00	96,00	288,00
C19SC01O007	SGLT0702000001GE04	2	LÍNEAS DE VAPOR/AGUA DE CALDERA	LÍNEAS DE VAPOR/AGUA DE CALDERA	LÍNEAS DE VAPOR/AGUA DE CALDERA		EP LINEAS AGUA H2			Preventivo	3147	Suministro, fabricacion y montaje de conexiones de líneas según se detalla en doc. a aportar por el CABB, incluidos calorifugados, pruebas hidraulicas, dossier modificacion y su legalizacion. En el importe global están incluidas todas las acciones descritas así como el suministro de los materiales, servicios auxiliares (transportes y grúas) y mano de obra.	3,00	26.500,00	79.500,00
C19SC01O002	SGLT0702000001GE04	2	LÍNEAS DE VAPOR/AGUA DE CALDERA	LÍNEAS DE VAPOR/AGUA DE CALDERA	LÍNEAS DE VAPOR/AGUA DE CALDERA	0	EP LINEAS AGUA H2			Calorifugado	3152	Lineas de vapor/agua de caldera: Calorifugado de tramo de 10 m incluyendo 2 bridas, 2 codos DN 125 o inferior Tª 440 ºC En el importe global están incluidas todas las acciones descritas así como el suministro de los materiales, servicios auxiliares (transportes y grúas) y mano de obra.	3,00	1.500,00	4.500,00
C20SC01O017	SGLT07055DEP02VM01	2	SILO DE CENIZAS	SILO AUXILIAR	ALVEOLAR SILO AUXILIAR	1	VALVULA ALVEOLAR SILO AUXILIAR 2			Limpieza	3170	Reductora-Limpiar	3,00	18,00	54,00
C20SC01O001	SGLT07055DEP02FL01	2	SILO DE CENIZAS	SILO AUXILIAR	FILTRO DE MANGAS SILO AUXILIAR	0	FILTRO DE MANGAS SILO AUXILIAR 2			Limpieza	3175	Limpiar conjunto	3,00	24,00	72,00

Id	CÓDIGO PRISMA	HORNO	CONJUNTO	SUBCONJUNTO	ACTIVO	AUX. ACTIVO PRISMA	ACTIVO PRISMA	TAG	HOJA RUTA. Nº PLANO	TIPO DE ACTUACIÓN	Nº	OPERACIÓN	Cant.	UNITARIO	PARCIAL
C20SC01O002	SGLT07055DEP02FL01	2	SILO DE CENIZAS	SILO AUXILIAR	FILTRO DE MANGAS SILO AUXILIAR	0	FILTRO DE MANGAS SILO AUXILIAR 2			Limpieza	3176	Limpiar mangas y revisar.	3,00	24,00	72,00
C20SC01O003	SGLT07055DEP02FL01	2	SILO DE CENIZAS	SILO AUXILIAR	FILTRO DE MANGAS SILO AUXILIAR	0	FILTRO DE MANGAS SILO AUXILIAR 2			Sustitución	3177	Cambiar mangas defectuosas	3,00	54,00	162,00
C20SC01O004	SGLT07055DEP02FL01	2	SILO DE CENIZAS	SILO AUXILIAR	FILTRO DE MANGAS SILO AUXILIAR	0	FILTRO DE MANGAS SILO AUXILIAR 2			Inspección	3178	Comprobar funcionamiento de la limpieza automática	3,00	24,00	72,00
C20SC01O026	SGLT07055DEP02SO01	2	SILO DE CENIZAS	SILO AUXILIAR	SOPLANTE FILTRO MANGAS	0	SOPLANTE FILTRO MANGAS DE SILO CENIZAS 2			Sustitución	3182	Suministrar y cambiar filtro soplante	3,00	66,00	198,00
C20SC01O029	SGLT07055DEP02TS01	2	SILO DE CENIZAS	SILO AUXILIAR	TORNILLO SILO AUXILIAR	0	TORNILLO DE SILO DE CENIZAS AUXILIAR 2			Limpieza	3185	Soltar tapas y limpiar conjunto	3,00	12,00	36,00
C20SC01O030	SGLT07055DEP02TS01	2	SILO DE CENIZAS	SILO AUXILIAR	TORNILLO SILO AUXILIAR	0	TORNILLO DE SILO DE CENIZAS AUXILIAR 2			Inspección	3186	Revisar estado prensa eje lado motor.	3,00	12,00	36,00
C20SC01O031	SGLT07055DEP02TS01	2	SILO DE CENIZAS	SILO AUXILIAR	TORNILLO SILO AUXILIAR	0	TORNILLO DE SILO DE CENIZAS AUXILIAR 2			Sustitución	3187	Sustituir empaquetadura eje lado motor.	3,00	42,00	126,00
C20SC01O032	SGLT07055DEP02TS01	2	SILO DE CENIZAS	SILO AUXILIAR	TORNILLO SILO AUXILIAR	0	TORNILLO DE SILO DE CENIZAS AUXILIAR 2			Limpieza	3188	Desmontar y limpiar U.C.P. lado opuesto motor.	3,00	12,00	36,00
C20SC01O033	SGLT07055DEP02TS01	2	SILO DE CENIZAS	SILO AUXILIAR	TORNILLO SILO AUXILIAR	0	TORNILLO DE SILO DE CENIZAS AUXILIAR 2			Sustitución	3189	Revisar/sustituir rodamiento lado opuesto motor.	3,00	12,00	36,00
C20SC01O034	SGLT07055DEP02TS01	2	SILO DE CENIZAS	SILO AUXILIAR	TORNILLO SILO AUXILIAR	0	TORNILLO DE SILO DE CENIZAS AUXILIAR 2			Sustitución	3190	Revisar/sustituir reten guardapolvo salida eje.	3,00	12,00	36,00
C20SC01O035	SGLT07055DEP02TS01	2	SILO DE CENIZAS	SILO AUXILIAR	TORNILLO SILO AUXILIAR	0	TORNILLO DE SILO DE CENIZAS AUXILIAR 2			Inspección	3191	Revisar reten guardapolvo izquierdo	3,00	12,00	36,00
C20SC01O037	SGLT07055DEP02TS01	2	SILO DE CENIZAS	SILO AUXILIAR	TORNILLO SILO AUXILIAR	0	TORNILLO DE SILO DE CENIZAS AUXILIAR 2			Espesores	3193	Revisar estado alabes del tornillo - Altura y espesores al final del sin fin.	3,00	12,00	36,00
C20SC01O038	SGLT07055DEP02TS01	2	SILO DE CENIZAS	SILO AUXILIAR	TORNILLO SILO AUXILIAR	0	TORNILLO DE SILO DE CENIZAS AUXILIAR 2			Espesores	3194	Revisar estado de la cuna - Espesores en tres puntos, principio, final y mitad.	3,00	12,00	36,00
C20SC01O039	SGLT07055DEP02TS01	2	SILO DE CENIZAS	SILO AUXILIAR	TORNILLO SILO AUXILIAR	0	TORNILLO DE SILO DE CENIZAS AUXILIAR 2			Inspección	3195	Revisar estado tapas de registro - Limpiar, aligerar y engrasar, bisagras y cierres.	3,00	12,00	36,00
C20SC01O040	SGLT07055DEP02TS01	2	SILO DE CENIZAS	SILO AUXILIAR	TORNILLO SILO AUXILIAR	0	TORNILLO DE SILO DE CENIZAS AUXILIAR 2			Sustitución	3196	Sustituir juntas de tapas de registro	3,00	27,00	81,00
C20SC01O041	SGLT07055DEP02TS01	2	SILO DE CENIZAS	SILO AUXILIAR	TORNILLO SILO AUXILIAR	0	TORNILLO DE SILO DE CENIZAS AUXILIAR 2			Reapriete	3197	Reapretar tornillería de acoplamiento	3,00	12,00	36,00
C20SC01O042	SGLT07055DEP02TS01	2	SILO DE CENIZAS	SILO AUXILIAR	TORNILLO SILO AUXILIAR	0	TORNILLO DE SILO DE CENIZAS AUXILIAR 2			Inspección	3198	Revisar estado prensa eje lado opuesto motor.	3,00	12,00	36,00
C20SC01O044	SGLT07055DEP02TS01	2	SILO DE CENIZAS	SILO AUXILIAR	TORNILLO SILO AUXILIAR	0	TORNILLO DE SILO DE CENIZAS AUXILIAR 2			Limpieza	3200	Limpiar reductora	3,00	12,00	36,00
C20SC02O005	SGLT07055DEP02FL02	2	SILO DE CENIZAS	SILO PRINCIPAL	FILTRO DE MANGAS SILO PRINCIPAL	1	FILTRO DE MANGAS SILO PRINCIPAL 2			Limpieza	3209	Limpiar conjunto	3,00	24,00	72,00
C20SC02O006	SGLT07055DEP02FL02	2	SILO DE CENIZAS	SILO PRINCIPAL	FILTRO DE MANGAS SILO PRINCIPAL	0	FILTRO DE MANGAS SILO PRINCIPAL 2			Limpieza	3210	Limpiar mangas y revisar.	3,00	24,00	72,00
C20SC02O007	SGLT07055DEP02FL02	2	SILO DE CENIZAS	SILO PRINCIPAL	FILTRO DE MANGAS SILO PRINCIPAL	0	FILTRO DE MANGAS SILO PRINCIPAL 2			Sustitución	3211	Cambiar mangas defectuosas	3,00	24,00	72,00
C20SC02O008	SGLT07055DEP02FL02	2	SILO DE CENIZAS	SILO PRINCIPAL	FILTRO DE MANGAS SILO PRINCIPAL	0	FILTRO DE MANGAS SILO PRINCIPAL 2			Inspección	3212	Comprobar funcionamiento de la limpieza automática.	3,00	24,00	72,00
C20SC02O009	SGLT07055DEP02FL02	2	SILO DE CENIZAS	SILO PRINCIPAL	FILTRO DE MANGAS SILO PRINCIPAL	0	FILTRO DE MANGAS SILO PRINCIPAL 2			Limpieza	3213	Deshumidificador - Limpieza general	3,00	24,00	72,00
C20SC02O010	SGLT07055DEP02FL02	2	SILO DE CENIZAS	SILO PRINCIPAL	FILTRO DE MANGAS SILO PRINCIPAL	0	FILTRO DE MANGAS SILO PRINCIPAL 2			Sustitución	3214	Deshumidificador - Suministrar y sustituir filtro	3,00	54,00	162,00
C20SC02O012	SGLT07055DEP02MG01	2	SILO DE CENIZAS	SILO PRINCIPAL	MANGUERA TELESCÓPICA SILO PRINCIPAL	0	MANGUERA TELESCOPICA SILO PRINCIPAL 2			Inspección	3216	Verificar estado del cable de elevación	3,00	24,00	72,00
C20SC02O026	SGLT07055DEP02VS01	2	SILO DE CENIZAS	SILO PRINCIPAL	VÁLVULA DE SEGURIDAD PRESIÓN/DEPRESIÓN VCP SAC2-PSV-001	1	VALV. DE SEGURIDAD PRESION/DEPRESION VCP			Sustitución	3234	Revisar/suministrar y sustituir membranas	3,00	169,00	507,00
C20SC02O027	SGLT07055DEP02VS01	2	SILO DE CENIZAS	SILO PRINCIPAL	VÁLVULA DE SEGURIDAD PRESIÓN/DEPRESIÓN VCP SAC2-PSV-001	0	VALV. DE SEGURIDAD PRESION/DEPRESION VCP			Sustitución	3235	Revisar/suministrar y sustituir resortes	3,00	169,00	507,00
C20SC02O028	SGLT07055DEP02VS01	2	SILO DE CENIZAS	SILO PRINCIPAL	VÁLVULA DE SEGURIDAD PRESIÓN/DEPRESIÓN VCP SAC2-PSV-001	0	VALV. DE SEGURIDAD PRESION/DEPRESION VCP			Inspección	3236	Comprobar el ajuste sobrepresion a X mbar (Medir altura apriete tornillo "A")	3,00	144,00	432,00
C20SC02O029	SGLT07055DEP02VS01	2	SILO DE CENIZAS	SILO PRINCIPAL	VÁLVULA DE SEGURIDAD PRESIÓN/DEPRESIÓN VCP SAC2-PSV-001	0	VALV. DE SEGURIDAD PRESION/DEPRESION VCP			Inspección	3237	Comprobar el ajuste depresión a -X mbar (Medir altura apriete tornillo "B")	3,00	144,00	432,00
C20SC02O038	SGLT07055DEP02VS01	2	SILO DE CENIZAS	SILO PRINCIPAL	VÁLVULA DE SEGURIDAD PRESIÓN/DEPRESIÓN VCP SAC2-PSV-001		VALV. DE SEGURIDAD PRESION/DEPRESION VCP			Voluntario	3238	Tarado a XX kg/cm2 verificado y certificado por OCA nivel voluntario	3,00	60,00	180,00
C20SC02O004	SGLT07024TCE01VN02	2	SILO DE CENIZAS	SILO PRINCIPAL	VALVULA PIC DE ENTRADA CENIZAS A SILO H2	1	VALVULA PIC DE ENTRADA CENIZAS A SILO H2			Instalación	3242	Instalar disco ciego	1,00	78,00	78,00
C21SC01O001	SGLT07024TCE01DP02	2	TRANSPORTE DE CENIZAS	TRANSPORTE DE CENIZAS	CALDERÍN COMPRESOR	0	CALDERIN COMPRESOR TRANSPORTE CENIZAS H2			Espesores	3243	Revisión anual del calderin: Toma de espesores, fondos y virolas - Fondos (4 puntos mínimo), Virola (4 puntos mínimo)	3,00	96,00	288,00
C21SC01O038	SGLT07024TCE01DP02	2	TRANSPORTE DE CENIZAS	TRANSPORTE DE CENIZAS	CALDERÍN COMPRESOR	0	EP PULSOR NEUMATICO TTE. CENIZAS H2			Legal	3245	Toma de espesores e inspección Nivel A del tanque, certificado por OCA	3,00	60,00	180,00
C21SC01O002	SGLT07024TCE01DP02	2	TRANSPORTE DE CENIZAS	TRANSPORTE DE CENIZAS	CALDERÍN COMPRESOR	0	EP PULSOR NEUMATICO TTE. CENIZAS H2			Legal	3246	Tarado a x.x kg/cm2 verificado y certificado OCA	3,00	60,00	180,00
C21SC01O006	SGLT07024TCE01GE01	2	TRANSPORTE DE CENIZAS	TRANSPORTE DE CENIZAS	ELECTROVÁLVULAS	0	HORNO 2 TRANSPORTE CENIZAS			Inspección	3250	Electrovalvulas - Revisar/sustituir membranas y partes mecánicas	3,00	372,00	1.116,00
C21SC01O007	SGLT07024TCE01GE01	2	TRANSPORTE DE CENIZAS	TRANSPORTE DE CENIZAS	ELECTROVÁLVULAS	0	HORNO 2 TRANSPORTE CENIZAS			Inspección	3251	Electrovalvulas - Revisar/sustituir solenoides y otros	3,00	372,00	1.116,00
C21SC01O008	SGLT07024TCE01GE01	2	TRANSPORTE DE CENIZAS	TRANSPORTE DE CENIZAS	ELECTROVÁLVULAS	0	HORNO 2 TRANSPORTE CENIZAS			Limpieza	3252	Línea de transporte, válvulas de impulsos/ estaciones intermedias - Limpiar y medir desgaste de casquillo interior/sustituir casquillo.	3,00	504,00	1.512,00
C21SC01O025	SGLT07024TCE01GE02	2	TRANSPORTE DE CENIZAS	TRANSPORTE DE CENIZAS	PULSOR DE CENIZAS	0	PULSOR CENIZAS HORNO 2			Legal	3271	Válvula de seguridad PC1-PSV-002 - Tarado a 6 kg/cm2 verificado y certificado OCA	3,00	60,00	180,00
C21SC01O028	SGLT07024TCE01GE02	2	TRANSPORTE DE CENIZAS	TRANSPORTE DE CENIZAS	PULSOR DE CENIZAS	0	PULSOR CENIZAS HORNO 2			Legal	3274	Toma de espesores e inspección Nivel A del tanque, certificado por OCA	3,00	60,00	180,00
C21SC01O031	SGLT07024TCE01GE02	2	TRANSPORTE DE CENIZAS	TRANSPORTE DE CENIZAS	PULSOR DE CENIZAS	0	PULSOR CENIZAS HORNO 2			Espesores	3276	Toma de espesores en codo inferior y cono.	3,00	156,00	468,00
C21SC01O032	SGLT07024TCE01GE02	2	TRANSPORTE DE CENIZAS	TRANSPORTE DE CENIZAS	PULSOR DE CENIZAS	0	PULSOR CENIZAS HORNO 2			Espesores	3277	Línea de transporte - Toma de espesores en todos los codos en el radio largo y en un punto de los tramos rectos, por OCA.	3,00	60,00	180,00
C21SC01O030	SGLT07024TCE01VS01	2	TRANSPORTE DE CENIZAS	TRANSPORTE DE CENIZAS	PULSOR DE CENIZAS VÁLVULA DE SEGURIDAD PC2-PSV-001	1	VALVULA SEGURIDAD PULSOR DE CENIZAS H2			Legal	3279	Revisión y tarado a 4 kg/cm2, certificado por OCA	3,00	72,00	216,00
C22SC01O005	SGLT07023FIM10CM02	2	TRATAMIENTO DE HUMOS	DOSIFICACIÓN DE CARBÓN ACTIVO	SOPLANTE DE TRANSPORTE DE CARBÓN ACTIVO	0	COMPR. ROT. AIRE TRANS. INYEC. C. ACTIVO			Limpieza	3296	Limpieza general	3,00	48,00	144,00
C22SC01O006	SGLT07023FIM10CM02	2	TRATAMIENTO DE HUMOS	DOSIFICACIÓN DE CARBÓN ACTIVO	SOPLANTE DE TRANSPORTE DE CARBÓN ACTIVO	0	COMPR. ROT. AIRE TRANS. INYEC. C. ACTIVO			Sustitución	3297	Sustituir filtro	3,00	78,00	234,00
C22SC01O007	SGLT07023FIM10CM02	2	TRATAMIENTO DE HUMOS	DOSIFICACIÓN DE CARBÓN ACTIVO	SOPLANTE DE TRANSPORTE DE CARBÓN ACTIVO	0	COMPR. ROT. AIRE TRANS. INYEC. C. ACTIVO			Espesores	3298	Línea de transporte - Toma de espesores en todos los codos en el radio largo y en un punto de los tramos rectos, por OCA.	3,00	198,00	594,00
C22SC03O002	SGLT07023FIM09OM01	2	TRATAMIENTO DE HUMOS	DOSIFICACIÓN DE SORBALITE	ALTO NIVEL SILO SORBALITE-NIVOSTATO	1	NIVEL ALTO SILO SORBALITE FILTRO MANGAS	LSH-2HTJ10CL1	SMECAL02	Calibración	3326	Ejecutar gama de verificación/calibración a los instrumentos de medida y control asociados	3,00	54,24	162,72
C22SC03O024	SGLT07023FIM10CM01	2	TRATAMIENTO DE HUMOS	DOSIFICACIÓN DE SORBALITE	SOPLANTE DE TRANSPORTE DE SORBALITE	0	COMPRES. ROT. AIRE TRANSP. INYECC. SORB.			Limpieza	3349	Limpieza general	3,00	36,00	108,00
C22SC03O025	SGLT07023FIM10CM01	2	TRATAMIENTO DE HUMOS	DOSIFICACIÓN DE SORBALITE	SOPLANTE DE TRANSPORTE DE SORBALITE	0	COMPRES. ROT. AIRE TRANSP. INYECC. SORB.			Sustitución	3350	Sustituir filtro	3,00	66,00	198,00
C22SC03O040	SGLT07023DSL01GE01	2	TRATAMIENTO DE HUMOS	DOSIFICACIÓN DE SORBALITE	TUBERÍAS Y CONDUCTOS	0	HORNO 2 DOSIFICACION SORBALITE			Fugas	3365	Tuberías y conductos - Suministrar material, igual al existente (juntas, chapa inox) y eliminar fugas	3,00	144,00	432,00
C22SC03O042	SGLT07023DSL01GE01	2	TRATAMIENTO DE HUMOS	DOSIFICACIÓN DE SORBALITE	TUBERÍAS Y CONDUCTOS	0	HORNO 2 DOSIFICACION SORBALITE			Limpieza	3367	Tuberías y conductos - Desatascar tubería de dosificación desde soplante hasta válvula de desviación, incluyendo válvula 3 vias y entrda a reactor.	3,00	730,00	2.190,00
C22SC03O043	SGLT07023FIM10VM01	2	TRATAMIENTO DE HUMOS	DOSIFICACIÓN DE SORBALITE	VÁLVULA ALVEOLAR	0	VAL. ROTAT. CARGA TRAN. INYEC. SORBALITE			Desmontaje	3368	Retirar y desmontar	3,00	12,00	36,00
C22SC03O044	SGLT07023FIM10VM01	2	TRATAMIENTO DE HUMOS	DOSIFICACIÓN DE SORBALITE	VÁLVULA ALVEOLAR	0	VAL. ROTAT. CARGA TRAN. INYEC. SORBALITE			Ajuste	3369	Medir huelgo 6 palas(6)lenvolvente. Juego axial - Min/max 0,1/0,15 mm - Juego radial - Min/max 0,1/0,15 mm	3,00	12,00	36,00
C22SC03O057	SGLT07023FIM07VS01	2	TRATAMIENTO DE HUMOS	DOSIFICACIÓN DE SORBALITE	VÁLVULA DE SEGURIDAD PRESIÓN/DEPRESIÓN VCP SAS2-PSV-001	1	VALVULA PRESION/VACIO SILO SORBALITE FM			Sustitución	3382	Revisar/Suministrar y sustituir membrana	3,00	42,00	126,00
C22SC03O058	SGLT07023FIM07VS01	2	TRATAMIENTO DE HUMOS	DOSIFICACIÓN DE SORBALITE	VÁLVULA DE SEGURIDAD PRESIÓN/DEPRESIÓN VCP SAS2-PSV-001	0	VALVULA PRESION/VACIO SILO SORBALITE FM			Sustitución	3383	Revisar/Suministrar y sustituir resorte	3,00	42,00	126,00
C22SC03O059	SGLT07023FIM07VS01	2	TRATAMIENTO DE HUMOS	DOSIFICACIÓN DE SORBALITE	VÁLVULA DE SEGURIDAD PRESIÓN/DEPRESIÓN VCP SAS2-PSV-001	0	VALVULA PRESION/VACIO SILO SORBALITE FM			Inspección	3384	Comprobar el ajuste sobrepresion a X mbar (Medir altura apriete tornillo "A")	3,00	96,00	288,00
C22SC03O060	SGLT07023FIM07VS01	2	TRATAMIENTO DE HUMOS	DOSIFICACIÓN DE SORBALITE	VÁLVULA DE SEGURIDAD PRESIÓN/DEPRESIÓN VCP SAS2-PSV-001	0	VALVULA PRESION/VACIO SILO SORBALITE FM			Inspección	3385	Comprobar el ajuste depresión a -X mbar (Medir altura apriete tornillo "B")	3,00	96,00	288,00
C22SC03O062	SGLT07023FIM07VS01	2	TRATAMIENTO DE HUMOS	DOSIFICACIÓN DE SORBALITE	VÁLVULA DE SEGURIDAD PRESIÓN/DEPRESIÓN VCP SAS2-PSV-001		VALVULA PRESION/VACIO SILO SORBALITE FM			Voluntario	3386	Tarado a XX kg/cm2 verificado y certificado por OCA nivel voluntario	3,00	60,00	180,00
C22SC04O006	SGLT07023LHU01BD01	2	TRATAMIENTO DE HUMOS	DOSIFICACIÓN DE SOSAS	BOMBA DOSIFICADORA SOSA Nº1	0	BOMBA 1 DOSIFICACION LAVADO HUMOS H2		SMCPRV031	Inspección	3393	Tarado de válvula de seguridad a 4 Kg/cm2 con certificado.	3,00	174,00	522,00
C22SC04O012	SGLT07023LHU01BD02	2	TRATAMIENTO DE HUMOS	DOSIFICACIÓN DE SOSAS	BOMBA DOSIFICADORA SOSA Nº2	1	BOMBA 2 DOSIFICACION LAVADO HUMOS H2		SMCPRV031	Inspección	3399	Tarado de válvula de seguridad a 4 Kg/cm2 con certificado.	3,00	174,00	522,00
C22SC04O018	SGLT07023LHU01BD03	2	TRATAMIENTO DE HUMOS	DOSIFICACIÓN DE SOSAS	BOMBA DOSIFICADORA SOSA Nº3	1	BOMBA 3 DOSIFICACION LAVADO HUMOS H2		SMCPRV031	Inspección	3405	Tarado de válvula de seguridad a 4 Kg/cm2 con certificado.	3,00	174,00	522,00
C22SC04O062	SGLT07023SOD01GE01	2	TRATAMIENTO DE HUMOS	DOSIFICACIÓN DE SOSAS	VÁLVULAS	1	HORNO 2 DOSIFICACION SOSA			Limpieza	3451	Aligerar valvulas	3,00	48,00	144,00
C22SC02O043	SGLT07051DEP01LS02	2	TRATAMIENTO DE HUMOS	ELIMINACIÓN NOX	MUY ALTO NIVEL DEPOSITO AGUA LAVADO-NIVOSTATO	1	NIVEL MUY ALTO DEP. AGUA LAVAD. LSHH-003	LSHH-003	SMECAL02	Calibración	3494	Ejecutar gama de verificación/calibración a los instrumentos de medida y control asociados	3,00	13,56	40,68
C22SC02O042	SGLT07051DEP01LS01	2	TRATAMIENTO DE HUMOS	ELIMINACIÓN NOX	MUY ALTO NIVEL TK AMONIACO-NIVOSTATO	1	NIVEL MUY ALTO TANQUE AMONIACO LSHH-002	LSHH-002	SMECAL02	Calibración	3495	Ejecutar gama de verificación/calibración a los instrumentos de medida y control asociados	3,00	125,00	375,00
C22SC02O044	SGLT07051DEP01LS03	2	TRATAMIENTO DE HUMOS	ELIMINACIÓN NOX	MUY BAJO NIVEL DEPOSITO AGUA LAVADO-NIVOSTATO	1	NIVEL MUY BAJO DEP. AGUA LAVAD. LSLL-004	LSLL-004	SMECAL02	Calibración	3496	Ejecutar gama de verificación/calibración a los instrumentos de medida y control asociados	3,00	13,56	40,68
C22SC02O045	SGLT07051DEP01LT01	2	TRATAMIENTO DE HUMOS	ELIMINACIÓN NOX	NIVEL DEL TANQUE DE AMONIACO-TRANSMISOR ULTRASONIDOS	1	NIVEL TANQUE DE AMONIACO DAA LT-001	LT-001	SMECAL02	Calibración	3497	Ejecutar gama de verificación/calibración a los instrumentos de medida y control asociados	3,00	13,56	40,68
C22SC02O041	SGLT07051DEP01LT02	2	TRATAMIENTO DE HUMOS	ELIMINACIÓN NOX	NIVEL DEPOSITO AGUA DE LAVADO- TRANSMISOR NIVEL	1	NIVEL DEPOSITO AGUA DE LAVADO DAA LT-006	LT-006	SMECAL02	Calibración	3498	Ejecutar gama de verificación/calibración a los instrumentos de medida y control asociados	3,00	13,56	40,68
C22SC02O046	SGLT07051DEP01LS04	2	TRATAMIENTO DE HUMOS	ELIMINACIÓN NOX	NIVEL DEPOSITO DRENAJE DESCARGA-NIVOSTATO	1	NIVEL DEP. DRENAJE DESCARGA DAA LSLH-007	LSLH-007	SMECAL02	Calibración	3499	Ejecutar gama de verificación/calibración a los instrumentos de medida y control asociados	3,00	13,56	40,68
C22SC02O049	SGLT07051DEP01MT01	2	TRATAMIENTO DE HUMOS	ELIMINACIÓN NOX	Tª AGUA AMONIACAL EN EL TANQUE- TRANSMISOR TEMPERATURA	1	TEMPERATURA AGUA AMONIACAL TANQUE TT-002	TT-002	SMECAL02	Calibración	3500	Ejecutar gama de verificación/calibración a los instrumentos de medida y control asociados	3,00	54,24	162,72
C22SC05O007	SGLT07023CDH01BO01	2	TRATAMIENTO DE HUMOS	ELIMINACIÓN PENACHO	BOMBA AGUA REFRIGERACIÓN CONDENSADOR Nº1	0	BOMBA Nº1 REFRIGER. CONDENSADOR H2 B-201			Limpieza	3510	Limpiar filtro	3,00	18,00	54,00
C22SC05O015	SGLT07023CDH01BO02	2	TRATAMIENTO DE HUMOS	ELIMINACIÓN PENACHO	BOMBA AGUA REFRIGERACIÓN CONDENSADOR Nº2	1	BOMBA Nº2 REFRIGER. CONDENSADOR H2 B-202			Limpieza	3518	Limpiar filtro	3,00	18,00	54,00
C22SC05O019	SGLT07023CDH01CN01	2	TRATAMIENTO DE HUMOS	ELIMINACIÓN PENACHO	CONDENSADOR POLIESTER Y FIBRA VIDRIO H2	1	CONDENSADOR POLIESTER Y FIBRA VIDRIO H2			Desmontaje	3522	Abrir bridas M2 y M3	3,00	36,00	108,00
C22SC05O020	SGLT07023CDH01CN01	2	TRATAMIENTO DE HUMOS	ELIMINACIÓN PENACHO	CONDENSADOR POLIESTER Y FIBRA VIDRIO H2	0	CONDENSADOR POLIESTER Y FIBRA VIDRIO H2			Limpieza	3523	Poner en marcha la bomba de agua y observar la distribución de agua. Limpiar y/o sustituir las boquillas que sea necesario.	3,00	86,00	258,00
C22SC05O021	SGLT07023CDH01CN01	2	TRATAMIENTO DE HUMOS	ELIMINACIÓN PENACHO	CONDENSADOR POLIESTER Y FIBRA VIDRIO H2	0	CONDENSADOR POLIESTER Y FIBRA VIDRIO H2			Inspección	3524	Inspeccionar el separador de gotas (situado entre M2 y M3) y limpiar con agua a alta presión si fuera necesario	3,00	36,00	108,00
C22SC05O022	SGLT07023CDH01CN01	2	TRATAMIENTO DE HUMOS	ELIMINACIÓN PENACHO	CONDENSADOR POLIESTER Y FIBRA VIDRIO H2	0	CONDENSADOR POLIESTER Y FIBRA VIDRIO H2			Inspección	3525	Observar si el separador ha quedado limpio y fijarse en la distribución de agua. Limpiar y/o sustituir las boquillas que sea necesario.	3,00	86,00	258,00
C22SC05O023	SGLT07023CDH01CN01	2	TRATAMIENTO DE HUMOS	ELIMINACIÓN PENACHO	CONDENSADOR POLIESTER Y FIBRA VIDRIO H2	0	CONDENSADOR POLIESTER Y FIBRA VIDRIO H2			Inspección	3526	Desde la boca M2, inspeccionar el material de relleno apantándolo hacia un lado para poder observar unos 500 mm en el interior del paquete. Si el relleno está limpio, la inspección ha terminado.	3,00	36,00	108,00
C22SC05O024	SGLT07023CDH01CN01	2	TRATAMIENTO DE HUMOS	ELIMINACIÓN PENACHO	CONDENSADOR POLIESTER Y FIBRA VIDRIO H2	0	CONDENSADOR POLIESTER Y FIBRA VIDRIO H2			Limpieza	3527	En caso de que el relleno esté muy obstruido (obstrucciones o suciedad) se requiere extraerlo. En este caso abrir la boca M1 para sacar el relleno. El relleno, una vez limpio puede volver a ponerse o ser sustituido por otro nuevo.	3,00	36,00	108,00
C22SC05O025	SGLT07023CDH01CN01	2	TRATAMIENTO DE HUMOS	ELIMINACIÓN PENACHO	CONDENSADOR POLIESTER Y FIBRA VIDRIO H2	0	CONDENSADOR POLIESTER Y FIBRA VIDRIO H2			Inspección	3528	Revisar nivel de depósitos e incrustaciones	3,00	36,00	108,00
C22SC05O026	SGLT07023CDH01CN01	2	TRATAMIENTO DE HUMOS	ELIMINACIÓN PENACHO	CONDENSADOR POLIESTER Y FIBRA VIDRIO H2	0	CONDENSADOR POLIESTER Y FIBRA VIDRIO H2			Limpieza	3529	Limpiar	3,00	36,00	108,00
C22SC05O027	SGLT07023CDH01CN01	2	TRATAMIENTO DE HUMOS	ELIMINACIÓN PENACHO	CONDENSADOR POLIESTER Y FIBRA VIDRIO H2	0	CONDENSADOR POLIESTER Y FIBRA VIDRIO H2			Inspección	3530	Revisar y sanear	3,00	36,00	108,00
C22SC05O028	SGLT07023CDH01CN01	2	TRATAMIENTO DE HUMOS	ELIMINACIÓN PENACHO	CONDENSADOR POLIESTER Y FIBRA VIDRIO H2	0	CONDENSADOR POLIESTER Y FIBRA VIDRIO H2			Montaje	3531	Introducir relleno y cerrar registros	3,00	36,00	108,00
C22SC05O031	SGLT07023CDH01IN01	2	TRATAMIENTO DE HUMOS	ELIMINACIÓN PENACHO	INTERCAMBIADOR	0	INTERCAMBIADOR DE TEFLON H2			Andamios	3532	Colocar andamios para acceder a bocas registro En el importe global están incluidas todas las acciones descritas así como el suministro de los materiales, servicios auxiliares (transportes y grúas) y mano de obra.	3,00	598,00	1.794,00
C22SC05O032	SGLT07023CDH01IN01	2	TRATAMIENTO DE HUMOS	ELIMINACIÓN PENACHO	INTERCAMBIADOR	0	INTERCAMBIADOR DE TEFLON H2			Andamios	3533	Colocar andamios para acceder a la junta de expansion rectangular de entrada a la tolva de entrada al intercambiador desde electrofiltro. En el importe global están incluidas todas las acciones descritas así como el suministro de los materiales, servicios auxiliares (transportes y grúas) y mano de obra.	3,00	598,00	1.794,00
C22SC05O090	SGLT07023CDH01IN01	2	TRATAMIENTO DE HUMOS	ELIMINACIÓN PENACHO	INTERCAMBIADOR		INTERCAMBIADOR DE TEFLON H2			Sustitución	3535	Sustituicion de 15 tubos de teflon y soldadura con las laminas de teflon de entrada salida del intercambiados con personal de Flucorrex. En el importe global están incluidas todas las acciones descritas así como el suministro de los materiales, servicios auxiliares (transportes y grúas) y mano de obra.	1,00	3.700,00	3.700,00
C22SC05O034	SGLT07023CDH01IN01	2	TRATAMIENTO DE HUMOS	ELIMINACIÓN PENACHO	INTERCAMBIADOR	0	INTERCAMBIADOR DE TEFLON H2			Calorifugado	3537	Quitar calorifugado y abrir registros en N1, N3 y en N4, una vez finalizadas las tareas de limpieza o mantenimiento, volver a montar.	3,00	223,00	669,00
C22SC05O035	SGLT07023CDH01IN01	2	TRATAMIENTO DE HUMOS	ELIMINACIÓN PENACHO	INTERCAMBIADOR	0	INTERCAMBIADOR DE TEFLON H2			Inspección	3538	Revisar nivel de depósitos e incrustaciones	3,00	48,00	144,00
C22SC05O038	SGLT07023CDH01IN01	2	TRATAMIENTO DE HUMOS	ELIMINACIÓN PENACHO	INTERCAMBIADOR	0	INTERCAMBIADOR DE TEFLON H2			Limpieza	3541	Limpiar con agua a presión inferior a 6 bar, no utilizar herramientas punzantes ni cepillos de alambre, nada que pueda dañar el teflón.	3,00	48,00	144,00
C22SC05O039	SGLT07023CDH01IN01	2	TRATAMIENTO DE HUMOS	ELIMINACIÓN PENACHO	INTERCAMBIADOR	0	INTERCAMBIADOR DE TEFLON H2			Inspección	3542	Revisar y sanear.	3,00	48,00	144,00

Id	CÓDIGO PRISMA	HORNO	CONJUNTO	SUBCONJUNTO	ACTIVO	AUX. ACTIVO PRISMA	ACTIVO PRISMA	TAG	HOJA RUTA Nº PLANO	TIPO DE ACTUACIÓN	Nº	OPERACIÓN	Cant.	UNITARIO	PARCIAL
C22SC05O040	SGLT07023CDH01IN01	2	TRATAMIENTO DE HUMOS	ELIMINACIÓN PENACHO	INTERCAMBIADOR	0	INTERCAMBIADOR DE TEFLON H2			Limpieza	3543	Revisar y limpiar toberas de limpieza.	3,00	48,00	144,00
C22SC05O041	SGLT07023CDH01IN01	2	TRATAMIENTO DE HUMOS	ELIMINACIÓN PENACHO	INTERCAMBIADOR	0	INTERCAMBIADOR DE TEFLON H2			Sustitución	3544	Colocar tapas con nuevas juntas incluido suministro de las juntas.	3,00	63,00	189,00
C22SC05O042	SGLT07023CDH01IN01	2	TRATAMIENTO DE HUMOS	ELIMINACIÓN PENACHO	INTERCAMBIADOR	0	INTERCAMBIADOR DE TEFLON H2			Inspección	3545	Abrir registro de la tolva N2 y revisar,una vez finalizadas la tareas de limpieza y mantenimiento o cuando lo determine el CABB, a lo largo del periodo de "Duracion del contrato", volver a montar.	3,00	48,00	144,00
C22SC05O042	SGLT07023CDH01IN01	2	TRATAMIENTO DE HUMOS	ELIMINACIÓN PENACHO	INTERCAMBIADOR	0	INTERCAMBIADOR DE TEFLON H2			Suministro	3546	Tolva N2 - Suministro Además de los 2 injertos actúales (toma de presión y temperatura), fabricar con un registro de DN500. Material (EN 1.4301/AISI 304) e= 3 mm, recubierto internamente con lamina de teflon PFA de e = 1,5 mm Fabricado por Flucorrex o similar. Verificar medidas en campo. En el importe global están incluidas todas las acciones descritas así como el suministro de los materiales, servicios auxiliares (transportes y grúas) y mano de obra.	2,00	17.500,00	35.000,00
C22SC05O043	SGLT07023CDH01IN01	2	TRATAMIENTO DE HUMOS	ELIMINACIÓN PENACHO	INTERCAMBIADOR	0	INTERCAMBIADOR DE TEFLON H2			Suministro	3547	Tolva N2 - Suministrar y fabricar, además de los injertos actúales (toma de presión y temperatura), colocar un registro de DN 600. Calorifugar la tolva. Material AISI 316 L e= 6 mm Verificar medidasen campo. En el importe global están incluidas todas las acciones descritas así como el suministro de los materiales, servicios auxiliares (transportes y grúas) y mano de obra.	1,00	2.900,00	2.900,00
C22SC05O044	SGLT07023CDH01IN01	2	TRATAMIENTO DE HUMOS	ELIMINACIÓN PENACHO	INTERCAMBIADOR	0	INTERCAMBIADOR DE TEFLON H2			Recubrimiento	3548	Tolva N2 - Aplicación en fabrica de recubrimiento anticorrosivo de un material Teflon® PFA de color verde, con un espesor aproximado de unas 100 µm. Este material soporta una Tª de trabajo de 240º. HALAR de Ojeccast IP-149. En el importe global están incluidas todas las acciones descritas así como el suministro de los materiales, servicios auxiliares (transportes y grúas) y mano de obra.	1,00	3.860,00	3.860,00
C22SC05O046	SGLT07023CDH01IN01	2	TRATAMIENTO DE HUMOS	ELIMINACIÓN PENACHO	INTERCAMBIADOR	0	INTERCAMBIADOR DE TEFLON H2			Suministro	3550	Tolva N2 - Suministro , además de los injertos actuales (toma de presión y temperatura), colocar un registro de DN 400. Calorifugar la tolva. Material Duplex A 890 Gr.1B Verificar medidas in situ. En el importe global están incluidas todas las acciones descritas así como el suministro de los materiales, servicios auxiliares (transportes y grúas) y mano de obra.	1,00	6.000,00	6.000,00
C22SC05O055	SGLT07023CDH01IN01	2	TRATAMIENTO DE HUMOS	ELIMINACIÓN PENACHO	INTERCAMBIADOR	0	INTERCAMBIADOR DE TEFLON H2			Suministro	3559	Suministro de compensador, cordon de sellado y tornilleria para la junta de expansion J8. Verificar medidas en campo.	3,00	548,00	1.644,00
C22SC05O056	SGLT07023CDH01IN01	2	TRATAMIENTO DE HUMOS	ELIMINACIÓN PENACHO	INTERCAMBIADOR	0	INTERCAMBIADOR DE TEFLON H2			Suministro	3560	Suministro de las 2 bridas para la junta de expansion J8. Materila AISI 304 Verificar medidas en campo.	1,00	600,00	600,00
C22SC05O057	SGLT07023CDH01IN01	2	TRATAMIENTO DE HUMOS	ELIMINACIÓN PENACHO	INTERCAMBIADOR	0	INTERCAMBIADOR DE TEFLON H2			Sustitución	3561	Sustitucion del compensador, cordon de sellado y tornilleria para la junta de expansion J8. Verificar medidas en campo.	3,00	192,00	576,00
C22SC05O058	SGLT07023CDH01IN01	2	TRATAMIENTO DE HUMOS	ELIMINACIÓN PENACHO	INTERCAMBIADOR	0	INTERCAMBIADOR DE TEFLON H2			Sustitución	3562	Sustitucion de la brida para la junta de expansion J8. Verificar medidas en campo.	3,00	240,00	720,00
C22SC05O059	SGLT07023CDH01IN01	2	TRATAMIENTO DE HUMOS	ELIMINACIÓN PENACHO	INTERCAMBIADOR	0	INTERCAMBIADOR DE TEFLON H2			Suministro	3563	Suministro de compensador reforzado con teflon Comflex FP14/7, cordon de sellado y tornilleria para la junta de expansion J9. Verificar medidas en campo.	3,00	990,00	2.970,00
C22SC05O060	SGLT07023CDH01IN01	2	TRATAMIENTO DE HUMOS	ELIMINACIÓN PENACHO	INTERCAMBIADOR	0	INTERCAMBIADOR DE TEFLON H2			Suministro	3564	Suministro de la 2 bridas para la junta de expansion J9. Materila AISI 304 Verificar medidas en campo.	3,00	510,00	1.530,00
C22SC05O061	SGLT07023CDH01IN01	2	TRATAMIENTO DE HUMOS	ELIMINACIÓN PENACHO	INTERCAMBIADOR	0	INTERCAMBIADOR DE TEFLON H2			Sustitución	3565	Sustitucion del compensador, cordon de sellado y tornilleria para la junta de expansion J9. Verificar medidas en campo.	3,00	96,00	288,00
C22SC05O062	SGLT07023CDH01IN01	2	TRATAMIENTO DE HUMOS	ELIMINACIÓN PENACHO	INTERCAMBIADOR	0	INTERCAMBIADOR DE TEFLON H2			Sustitución	3566	Sustitucion de las 2 bridas para la junta de expansion J9. Verificar medidas en campo.	3,00	240,00	720,00
C22SC05O070	SGLT07023CDH01IN01	2	TRATAMIENTO DE HUMOS	ELIMINACIÓN PENACHO	INTERCAMBIADOR	0	INTERCAMBIADOR DE TEFLON H2			Suministro	3574	Tolva N1 - Suministrar . Material AISI 316 L e= 6mm Verificar medidas en campo. En el importe global están incluidas todas las acciones descritas así como el suministro de los materiales, servicios auxiliares (transportes y grúas) y mano de obra.	1,00	3.600,00	3.600,00
C22SC05O074	SGLT07023CDH01IN01	2	TRATAMIENTO DE HUMOS	ELIMINACIÓN PENACHO	INTERCAMBIADOR	0	INTERCAMBIADOR DE TEFLON H2			Suministro	3578	Suministro y fabricacion de conducto D int. 820 a DN 1000 acodado a 90º, entre electrofiltro y compensador J7. Material AISI 316 L e= 6 mm. Incluido el calorifugado. En el importe global están incluidas todas las acciones descritas así como el suministro de los materiales, servicios auxiliares (transportes y grúas) y mano de obra.	1,00	7.750,00	7.750,00
C22SC05O075	SGLT07023CDH01IN01	2	TRATAMIENTO DE HUMOS	ELIMINACIÓN PENACHO	INTERCAMBIADOR	0	INTERCAMBIADOR DE TEFLON H2			Recubrimiento	3579	Conducto D int. 820 a DN 1000 acodado a 90º, entre electrofiltro y compensador J7 . Aplicación en fabrica de recubrimiento anticorrosivo de un material Teflon® PFA de color verde, con un espesor aproximado de unas 100 µm. Este material soporta una Tª de trabajo de 240º. HALAR de Ojeccast IP-149. En el importe global están incluidas todas las acciones descritas así como el suministro de los materiales, servicios auxiliares (transportes y grúas) y mano de obra.	1,00	3.900,00	3.900,00
C22SC05O079	SGLT07023CDH01IN01	2	TRATAMIENTO DE HUMOS	ELIMINACIÓN PENACHO	INTERCAMBIADOR	0	INTERCAMBIADOR DE TEFLON H2			Desmontaje	3583	Montaje, desmontaje y alquiler andamio para acceso a compensadorres (J6,J7, J8,J9 J10), conducto D int. 820 a DN 1000 acodado a 90º, salida electrofiltro y tolva N1 .	3,00	2.500,00	7.500,00
C22SC05O086	SGLT07023CDH01MT02	2	TRATAMIENTO DE HUMOS	ELIMINACIÓN PENACHO	Tª ENTRADA GASES ELECTROFILTRO A INTERCAMBIADOR-TRANSMISOR TEMPERATURA PI100	0	TEMP. GASES SALIDA ELECTROFIL. H2 TT-202	TT-202	SMECAL02	Calibración	3589	Ejecutar gama de verificación/calibración a los instrumentos de medida y control asociados	3,00	125,00	375,00
C22SC05O088	SGLT07023CDH01GE01	2	TRATAMIENTO DE HUMOS	ELIMINACIÓN PENACHO	TUBERÍAS Y CONDUCTOS	0	HORNO 2 CONDENSADOR DE HUMOS			Limpieza	3593	Aligerar valvulas	3,00	48,00	144,00
C22SC06O129	SGLT07023FIM06EV01	2	TRATAMIENTO DE HUMOS	FILTROS MANGA	COMPUERTA 1 DE GASES A FM		ELECTROVAL. Nº1 DE BY-PASS FILTRO MANGAS	2HTA30AA081		Limpieza	3594	Quitar calorifugado y abrir registros, limpiar e inspeccionar, una vez finalizadas las tareas de limpieza o mantenimiento, volver a montar.	3,00	192,00	178,56
C22SC06O130	SGLT07023FIM06EV02	2	TRATAMIENTO DE HUMOS	FILTROS MANGA	COMPUERTA 2 DE GASES A FM		ELECTROVAL. Nº2 DE BY-PASS FILTRO MANGAS	2HTA30AA082		Limpieza	3595	Quitar calorifugado y abrir registros, limpiar e inspeccionar, una vez finalizadas las tareas de limpieza o mantenimiento, volver a montar.	3,00	192,00	178,56
C22SC06O131	SGLT07023FIM06EV01	2	TRATAMIENTO DE HUMOS	FILTROS MANGA	COMPUERTA 1 DE GASES A FM		ELECTROVAL. Nº1 DE BY-PASS FILTRO MANGAS	2HTA30AA081		Engrase	3596	Engrasar con bomba manual los dos puntos de engrase.	3,00	24,00	22,32
C22SC06O132	SGLT07023FIM06EV02	2	TRATAMIENTO DE HUMOS	FILTROS MANGA	COMPUERTA 2 DE GASES A FM		ELECTROVAL. Nº2 DE BY-PASS FILTRO MANGAS	2HTA30AA082		Engrase	3597	Engrasar con bomba manual los dos puntos de engrase.	3,00	24,00	22,32
C22SC06O124	SGLT07023FIM01GE01	2	TRATAMIENTO DE HUMOS	FILTROS MANGA	REACTOR	0	HORNO 2 FILTRO DE MANGAS			Desmontaje	3604	Abrir registro de inspeccion entre reactor y FM, una vez finalizadas las tareas de limpieza o mantenimiento, volver a montar.	3,00	63,00	189,00
C22SC06O133	SGLT07023FIM01GE01	2	TRATAMIENTO DE HUMOS	FILTROS MANGA	REACTOR		HORNO 2 FILTRO DE MANGAS			Preventivo	3605	Instalar andamio para acceso a la parte superior del reactor.	3,00	1.890,00	5.670,00
C22SC06O134	SGLT07023FIM01GE01	2	TRATAMIENTO DE HUMOS	FILTROS MANGA	REACTOR		HORNO 2 FILTRO DE MANGAS			Preventivo	3606	Retirar, preservar el calorifugado y quitar registro superior del reactor.	3,00	108,00	324,00
C22SC06O135	SGLT07023FIM01GE01	2	TRATAMIENTO DE HUMOS	FILTROS MANGA	REACTOR		HORNO 2 FILTRO DE MANGAS			Preventivo	3607	Suministrar material necesario y montar acceso desmontable al acceso de la parte superior. En el importe global están incluidas todas las acciones descritas así como el suministro de los materiales, servicios auxiliares (transportes y grúas) y mano de obra	3,00	558,00	1.674,00
C22SC06O136	SGLT07023FIM01GE01	2	TRATAMIENTO DE HUMOS	FILTROS MANGA	REACTOR		HORNO 2 FILTRO DE MANGAS			Preventivo	3608	Limpieza con agua a presion del interior del reactor. El residuo se aspirara en continuo con camion cisterna para su tratamiento.	3,00	1.486,00	4.458,00
C22SC06O125	SGLT07023FIM01GE01	2	TRATAMIENTO DE HUMOS	FILTROS MANGA	REACTOR		HORNO 2 FILTRO DE MANGAS			Preventivo	3609	Registro superior del reactor. Suministrar juntas nuevas, cambiar y cerrar. Montar el calorifugado	3,00	123,00	369,00
C22SC06O111	SGLT07023FIM01FL01	2	TRATAMIENTO DE HUMOS	FILTROS MANGA	MANGAS	0	FILTRO DE MANGAS AC-12-720			Desmontaje	3610	Abrir registros, una vez finalizadas las tareas de limpieza o mantenimiento, volver a montar.	3,00	36,00	108,00
C22SC06O112	SGLT07023FIM01FL01	2	TRATAMIENTO DE HUMOS	FILTROS MANGA	MANGAS	0	FILTRO DE MANGAS AC-12-720			Sustitución	3611	Sustituir juntas	3,00	51,00	153,00
C22SC06O113	SGLT07023FIM01FL01	2	TRATAMIENTO DE HUMOS	FILTROS MANGA	MANGAS	0	FILTRO DE MANGAS AC-12-720			Limpieza	3612	Limpiar conjunto	3,00	36,00	108,00
C22SC06O114	SGLT07023FIM01FL01	2	TRATAMIENTO DE HUMOS	FILTROS MANGA	MANGAS	0	FILTRO DE MANGAS AC-12-720			Limpieza	3613	Limpiar mangas y revisar.	3,00	36,00	108,00
C22SC06O116	SGLT07023FIM01FL01	2	TRATAMIENTO DE HUMOS	FILTROS MANGA	MANGAS		FILTRO DE MANGAS AC-12-720			Limpieza	3617	Limpieza mecánica (La calidad de la limpieza obtenida mediante este método, debe ser igual a la indicada en el método SSPC-SP 3 ó equivalente) y pintado de superficie interior de la camara de gases de entrada al filtro de mangas, solo el lateral de entrada, una superficie de 25 m2. El sistema de recubrimiento será de dos capas para un espesor total de 180 micras de película seca, la primera capa de recubrimiento EPOXICHEM ANTIOXIDANTE 102 (imprimación bicomponente epoxi rica en fosfato de zinc) con aplicación de 100 µ epoxi Aplicación de acabado con una capa de 80 µ de - ESMALTE S-CHEM (esmalte sintético de acabado para metal, tono brillante). (CHEMPRO). En el importe global están incluidas todas las acciones descritas así como el suministro de los materiales, servicios auxiliares (transportes y grúas) y mano de obra.	3,00	1.443,00	4.329,00
C22SC06O117	SGLT07023FIM01FL01	2	TRATAMIENTO DE HUMOS	FILTROS MANGA	MANGAS		FILTRO DE MANGAS AC-12-720			Limpieza	3618	Limpieza mecánica (La calidad de la limpieza obtenida mediante este método, debe ser igual a la indicada en el método SSPC-SP 3 ó equivalente) y pintado de superficie interior de la camara de gases limpios despues del filtrado, una superficie de 25 m2. El sistema de recubrimiento será de dos capas para un espesor total de 180 micras de película seca, la primera capa de recubrimiento EPOXICHEM ANTIOXIDANTE 102 (imprimación bicomponente epoxi rica en fosfato de zinc) con aplicación de 100 µ epoxi Aplicación de acabado con una capa de 80 µ de - ESMALTE S-CHEM (esmalte sintético de acabado para metal, tono brillante). (CHEMPRO).	3,00	1.443,00	4.329,00
C22SC06O118	SGLT07023FIM01FL01	2	TRATAMIENTO DE HUMOS	FILTROS MANGA	MANGAS		FILTRO DE MANGAS AC-12-720			Andamios	3619	Instalacion de andamio interior del filtro de mangas para pintado pared entrada gases	3,00	450,00	1.350,00
C22SC06O119	SGLT07023FIM01FL01	2	TRATAMIENTO DE HUMOS	FILTROS MANGA	MANGAS	0	FILTRO DE MANGAS AC-12-720			Inspección	3620	Comprobar funcionamiento de la limpieza automática.	3,00	36,00	108,00
C22SC06O002	SGLT07023FIM02DM01	2	TRATAMIENTO DE HUMOS	FILTROS MANGA	NIVEL TOLVA RESIDUO FILTRO MANGAS-NIVOSTATO	0	NIVEL ALTO POLVO TOLVA FILTRO MANGAS	2H-2HTE10CL0	SMECAL02	Calibración	3631	Ejecutar gama de verificación/calibración a los instrumentos de medida y control asociados	3,00	125,00	375,00
C22SC06O014	SGLT07023FIM02MP01	2	TRATAMIENTO DE HUMOS	FILTROS MANGA	PRESION DIFERENCIAL INTERNA FILTRO MANGAS-TRANSMISOR PRESIÓN DIFERENCIAL	1	CONTROL PRESION DIFERENCIAL LIMPIEZA FM	2T-2HTE10CP0	SMECAL02	Calibración	3635	Ejecutar gama de verificación/calibración a los instrumentos de medida y control asociados	3,00	125,00	375,00
C22SC06O018	SGLT07023FIM02RD01	2	TRATAMIENTO DE HUMOS	FILTROS MANGA	REDUCTORA TORNILLO HORIZONTAL	0	REDUCTOR SINFIN DESCARGA POLVO FILTRO M.			Limpieza	3636	Limpiar	3,00	24,00	72,00
C22SC06O023	SGLT07023FIM04VM01	2	TRATAMIENTO DE HUMOS	FILTROS MANGA	REDUCTORA VÁLVULA ALVEOLAR DE RECIRCULACIÓN DE CENIZAS	1	V. ROTATIVA CARGA TRANSP. RECIRC. RESID.			Limpieza	3641	Reductora - Limpiar	3,00	24,00	72,00
C22SC06O029	SGLT07023FIM03VM01	2	TRATAMIENTO DE HUMOS	FILTROS MANGA	REDUCTORA VÁLVULA ALVEOLAR DE TRANSPORTE DE EXCESO DE CENIZAS	1	VAL. ROT. CARGA TRANSP. RESIDUOS A SILO			Limpieza	3647	Reductora - Limpiar	3,00	24,00	72,00
C22SC06O035	SGLT07023FIM03CM01	2	TRATAMIENTO DE HUMOS	FILTROS MANGA	SOPLANTE DE EXCESO DE RESIDUOS	0	COMPRES. ROTATIVO AIRE TRANSP. RESIDUOS			Limpieza	3653	Limpieza general	3,00	48,00	144,00
C22SC06O040	SGLT07023FIM04CM01	2	TRATAMIENTO DE HUMOS	FILTROS MANGA	SOPLANTE DE RECIRCULACIÓN DE CENIZAS	1	COMPRES. ROT. AIRE TRANSP. RECIR. RESID.			Limpieza	3658	Limpieza general	3,00	48,00	144,00
C22SC06O048	SGLT07023FIM02TS01	2	TRATAMIENTO DE HUMOS	FILTROS MANGA	TORNILLO HORIZONTAL DE TRANSPORTE DE CENIZAS	0	TOR. SINFIN DESCARGA POLVO FILTRO MANGAS			Limpieza	3677	Soltar tapas y limpiar conjunto, una vez finalizadas las tareas de limpieza o mantenimiento, volver a montar.	3,00	12,00	36,00
C22SC06O059	SGLT07023FIM02TS01	2	TRATAMIENTO DE HUMOS	FILTROS MANGA	TORNILLO HORIZONTAL DE TRANSPORTE DE CENIZAS	0	TOR. SINFIN DESCARGA POLVO FILTRO MANGAS			Inspección	3688	Revisar estado tapas de registro - Limpiar, aligerar y engrasar, bisagras y cierres.	3,00	12,00	36,00
C22SC06O120	SGLT07023FIM01GE01	2	TRATAMIENTO DE HUMOS	FILTROS MANGA	TUBERÍAS Y CONDUCTOS	0	HORNO 2 FILTRO DE MANGAS			Desmontaje	3694	Tolva - Abrir registros	3,00	48,00	144,00
C22SC06O121	SGLT07023FIM01GE01	2	TRATAMIENTO DE HUMOS	FILTROS MANGA	TUBERÍAS Y CONDUCTOS	0	HORNO 2 FILTRO DE MANGAS			Limpieza	3695	Tolva - Limpieza con aspirador industrial En el importe global están incluidas todas las acciones descritas así como el suministro de los materiales, servicios auxiliares (transportes y grúas) y mano de obra.	3,00	750,00	2.250,00
C22SC06O122	SGLT07023FIM01GE01	2	TRATAMIENTO DE HUMOS	FILTROS MANGA	TUBERÍAS Y CONDUCTOS	0	HORNO 2 FILTRO DE MANGAS			Espesores	3696	Tolva - Revisión interna y toma de espesores	3,00	204,00	612,00
C22SC06O123	SGLT07023FIM01GE01	2	TRATAMIENTO DE HUMOS	FILTROS MANGA	TUBERÍAS Y CONDUCTOS	0	HORNO 2 FILTRO DE MANGAS			Sustitución	3697	Tolva - Suministrar y cambiar juntas de los registros y montar	3,00	39,00	117,00
C22SC06O093	SGLT07023FIM06VN01	2	TRATAMIENTO DE HUMOS	FILTROS MANGA	VÁLVULA AUTOMÁTICA DE TAJADERA DE ASPIRACIÓN	0	V. ASPIRACION CIERRE CIRC. CALEFACC. FM			Limpieza	3726	Limpiar conjunto	3,00	12,00	36,00
C22SC06O096	SGLT07023FIM06VN02	2	TRATAMIENTO DE HUMOS	FILTROS MANGA	VÁLVULA AUTOMÁTICA DE TAJADERA DE IMPULSIÓN	0	V. IMPULSION CIERRE CIRC. CALEFACCION FM			Limpieza	3729	Limpiar conjunto	3,00	12,00	36,00
C22SC06O001	SGLT07023FIM12IN02	2	TRATAMIENTO DE HUMOS	INTERCAMBIADORES CALENTAMIENTO GASES A REACTOR	INTERCAMBIADOR GASES/AGUA	0	INTERCAMBIADOR GASES/AGUA FM HORNO 2			Limpieza	3751	Abrir registros y limpiar, una vez finalizadas las tareas de limpieza o mantenimiento, volver a montar.	3,00	298,00	894,00
C22SC06O002	SGLT07023FIM12IN02	2	TRATAMIENTO DE HUMOS	INTERCAMBIADORES CALENTAMIENTO GASES A REACTOR	INTERCAMBIADOR GASES/AGUA	0	INTERCAMBIADOR GASES/AGUA FM HORNO 2			Sustitución	3752	Suministrar y cambiar juntas de los registros y montar	3,00	63,00	189,00
C22SC06O003	SGLT07023FIM12IN02	2	TRATAMIENTO DE HUMOS	INTERCAMBIADORES CALENTAMIENTO GASES A REACTOR	INTERCAMBIADOR GASES/AGUA	0	INTERCAMBIADOR GASES/AGUA FM HORNO 2			Calorifugado	3753	Reponer el calorifugado.	3,00	48,00	144,00
C22SC06O005	SGLT07023FIM12IN02	2	TRATAMIENTO DE HUMOS	INTERCAMBIADORES CALENTAMIENTO GASES A REACTOR	INTERCAMBIADOR GASES/AGUA	0	INTERCAMBIADOR GASES/AGUA FM HORNO 2			Legal	3755	Toma de espesores e inspección Nivel A del tanque, certificado por OCA.	3,00	20,00	60,00
C22SC06O008	SGLT07023FIM12IN01	2	TRATAMIENTO DE HUMOS	INTERCAMBIADORES CALENTAMIENTO GASES A REACTOR	INTERCAMBIADOR GASES/VAPOR	1	INTERCAMBIADOR GASES/VAPOR FM HORNO 2			Limpieza	3758	Abrir registros y limpiar, una vez finalizadas las tareas de limpieza o mantenimiento, volver a montar.	3,00	274,00	822,00
C22SC06O009	SGLT07023FIM12IN01	2	TRATAMIENTO DE HUMOS	INTERCAMBIADORES CALENTAMIENTO GASES A REACTOR	INTERCAMBIADOR GASES/VAPOR	0	INTERCAMBIADOR GASES/VAPOR FM HORNO 2			Sustitución	3759	Suministrar y cambiar juntas de los registros y montar	3,00	54,00	162,00

Id	CÓDIGO PRISMA	HORNO	CONJUNTO	SUBCONJUNTO	ACTIVO	AUX. ACTIVO PRISMA	ACTIVO PRISMA	TAG	HOJA RUTA Nº PLANO	TIPO DE ACTUACIÓN	Nº	OPERACIÓN	Cant.	UNITARIO	PARCIAL
C22SC06O010	SGLT07023FIM12IN01	2	TRATAMIENTO DE HUMOS	INTERCAMBIADORES CALENTAMIENTO GASES A REACTOR	INTERCAMBIADOR GASES/VAPOR	0	INTERCAMBIADOR GASES/VAPOR FM HORNO 2			Calorifugado	3760	Reponer el calorifugado.	3,00	48,00	144,00
C22SC06O012	SGLT07023FIM12IN01	2	TRATAMIENTO DE HUMOS	INTERCAMBIADORES CALENTAMIENTO GASES A REACTOR	INTERCAMBIADOR GASES/VAPOR	0	INTERCAMBIADOR GASES/VAPOR FM HORNO 2			Legal	3762	Toma de espesores e inspección Nivel A del tanque, certificado por OCA.	3,00	60,00	180,00
C22SC06O055	SGLT07023FIM12GE01	2	TRATAMIENTO DE HUMOS	INTERCAMBIADORES CALENTAMIENTO GASES A REACTOR	PRESION APORTE VAPOR A INTERCAMBIADOR	1	INTERCAMBIADOR CALEN. GASES A REACTOR H2	T-2LBG04CP0	SMECAL02	Calibración	3770	Ejecutar gama de verificación/calibración a los instrumentos de medida y control asociados	3,00	125,00	375,00
C22SC06O020	SGLT07023FIM12MP03	2	TRATAMIENTO DE HUMOS	INTERCAMBIADORES CALENTAMIENTO GASES A REACTOR	PRESIÓN APORTE VAPOR DESPUÉS LAMINADORA PRESIÓN-TRANSMISOR DE PRESIÓN	1	PRESION VAPOR DESPUES LAMINADORA PRESION	T-2LBG02CP0	SMECAL02	Calibración	3772	Ejecutar gama de verificación/calibración a los instrumentos de medida y control asociados	3,00	125,00	375,00
C22SC06O026	SGLT07023FIM12MT04	2	TRATAMIENTO DE HUMOS	INTERCAMBIADORES CALENTAMIENTO GASES A REACTOR	Tª APORTE VAPOR DE TURBINA-TRANSMISOR TEMPERATURA Pt100	1	TEMPERAT. VAPOR SATUR. CALDERA A INTERC.	T-2LBG02CT0	SMECAL02	Calibración	3780	Ejecutar gama de verificación/calibración a los instrumentos de medida y control asociados	3,00	125,00	375,00
C22SC06O027	SGLT07023FIM12GE01	2	TRATAMIENTO DE HUMOS	INTERCAMBIADORES CALENTAMIENTO GASES A REACTOR	TUBERÍAS Y CONDUCTOS	0	INTERCAMBIADOR CALEN. GASES A REACTOR H2			Fugas	3784	Tuberías y conductos - Eliminar fugas	3,00	192,00	576,00
C22SC06O070	SGLT07023FIM12GE01	2	TRATAMIENTO DE HUMOS	INTERCAMBIADORES CALENTAMIENTO GASES A REACTOR	TUBERÍAS Y CONDUCTOS		INTERCAMBIADOR CALEN. GASES A REACTOR H2			Fugas	3785	Modificar la tuberia de retorno de condensados desplazandolo de la vertical del conducto venturide lavado de humos. Incluida prueba hidraulica y dosier de reparacion certificado por OCA. En el importe global están incluidas todas las acciones descritas así como el suministro de los materiales, servicios auxiliares (transportes y grúas) y mano de obra.	1,00	1.650,00	1.650,00
C22SC06O071	SGLT07023FIM12GE01	2	TRATAMIENTO DE HUMOS	INTERCAMBIADORES CALENTAMIENTO GASES A REACTOR	TUBERÍAS Y CONDUCTOS		INTERCAMBIADOR CALEN. GASES A REACTOR H2			Fugas	3786	Modificar la tuberia de retorno de condensados de trampas de vapor desplazandolo de la vertical del conducto venturide lavado de humos. Incluida prueba hidraulica y dosier de reparacion certificado por OCA. En el importe global están incluidas todas las acciones descritas así como el suministro de los materiales, servicios auxiliares (transportes y grúas) y mano de obra.	1,00	1.650,00	1.650,00
C22SC06O028	SGLT07023FIM12GE01	2	TRATAMIENTO DE HUMOS	INTERCAMBIADORES CALENTAMIENTO GASES A REACTOR	TUBERÍAS Y CONDUCTOS	0	INTERCAMBIADOR CALEN. GASES A REACTOR H2			Espesores	3787	Tuberías y conductos - Toma de espesores en tres puntos del radio largo de los codos.	3,00	96,00	288,00
C22SC06O033	SGLT07023FIM12RV03	2	TRATAMIENTO DE HUMOS	INTERCAMBIADORES CALENTAMIENTO GASES A REACTOR	VÁLVULA AUTOMÁTICA CONTROL DE VAPOR AL INTERCAMBIADOR	0	VAL. AUTOMATICA CONTROL VAPOR AL INTERC.		SMCPRV023	Preventivo	3788	Ejecutar gama de mantenimiento preventivo (Mantenedor Enwesa) En el importe global están incluidas todas las acciones descritas así como el suministro de los materiales, servicios auxiliares (transportes y grúas) y mano de obra.	3,00	1.450,00	4.350,00
C22SC06O034	SGLT07023FIM12RV03	2	TRATAMIENTO DE HUMOS	INTERCAMBIADORES CALENTAMIENTO GASES A REACTOR	VÁLVULA AUTOMÁTICA CONTROL DE VAPOR AL INTERCAMBIADOR	0	VAL. AUTOMATICA CONTROL VAPOR AL INTERC.			Eléctrica	3789	Trabajos de desconexión conexión eléctrica	3,00	24,00	72,00
C22SC06O029	SGLT07023FIM12RV01	2	TRATAMIENTO DE HUMOS	INTERCAMBIADORES CALENTAMIENTO GASES A REACTOR	VÁLVULA AUTOMÁTICA DE CONTROL DE AGUA AL ATEMPERADOR	1	VAL. AUTOMAT. CONTROL AGUA A ATEMPERADOR		SMCPRV023	Preventivo	3790	Ejecutar gama de mantenimiento preventivo (Mantenedor Enwesa) En el importe global están incluidas todas las acciones descritas así como el suministro de los materiales, servicios auxiliares (transportes y grúas) y mano de obra.	3,00	870,00	2.610,00
C22SC06O030	SGLT07023FIM12RV01	2	TRATAMIENTO DE HUMOS	INTERCAMBIADORES CALENTAMIENTO GASES A REACTOR	VÁLVULA AUTOMÁTICA DE CONTROL DE AGUA AL ATEMPERADOR	0	VAL. AUTOMAT. CONTROL AGUA A ATEMPERADOR			Eléctrica	3791	Trabajos de desconexión conexión eléctrica	3,00	24,00	72,00
C22SC06O031	SGLT07023FIM12RV02	2	TRATAMIENTO DE HUMOS	INTERCAMBIADORES CALENTAMIENTO GASES A REACTOR	VÁLVULA AUTOMÁTICA DE CONTROL NIVEL DE CONDENSADO	0	VAL. AUTOMATICA CONTROL NIVEL CONDENSADO		SMCPRV023	Preventivo	3792	Ejecutar gama de mantenimiento preventivo (Mantenedor Enwesa) En el importe global están incluidas todas las acciones descritas así como el suministro de los materiales, servicios auxiliares (transportes y grúas) y mano de obra.	3,00	750,00	2.250,00
C22SC06O032	SGLT07023FIM12RV02	2	TRATAMIENTO DE HUMOS	INTERCAMBIADORES CALENTAMIENTO GASES A REACTOR	VÁLVULA AUTOMÁTICA DE CONTROL NIVEL DE CONDENSADO	0	VAL. AUTOMATICA CONTROL NIVEL CONDENSADO			Eléctrica	3793	Trabajos de desconexión conexión eléctrica	3,00	24,00	72,00
C22SC06O038	SGLT07023FIM12VM02	2	TRATAMIENTO DE HUMOS	INTERCAMBIADORES CALENTAMIENTO GASES A REACTOR	VÁLVULA AUTOMÁTICA TODO/NADA DE CONDENSADO A DESGASIFICADOR HORNO	1	V.AUT. TODO/NADA CONDEN. A DESGAS. HORNO			Eléctrica	3797	Trabajos de desconexión conexión eléctrica	3,00	24,00	72,00
C22SC06O041	SGLT07023FIM12VM04	2	TRATAMIENTO DE HUMOS	INTERCAMBIADORES CALENTAMIENTO GASES A REACTOR	VÁLVULA AUTOMÁTICA TODO/NADA VAPOR DE CALDERA HORNO	1	V.AUTOMAT. TODO/NADA VAPOR CALDERA HORNO		SMCPRV023	Preventivo	3800	Gama mantenimiento preventivo En el importe global están incluidas todas las acciones descritas en la gama correspondiente así como el suministro de los materiales, servicios auxiliares (transportes y grúas) y mano de obra.	3,00	555,00	1.665,00
C22SC06O042	SGLT07023FIM12VM04	2	TRATAMIENTO DE HUMOS	INTERCAMBIADORES CALENTAMIENTO GASES A REACTOR	VÁLVULA AUTOMÁTICA TODO/NADA VAPOR DE CALDERA HORNO	0	V.AUTOMAT. TODO/NADA VAPOR CALDERA HORNO			Eléctrica	3801	Trabajos de desconexión conexión eléctrica	3,00	24,00	72,00
C22SC06O047	SGLT07023FIM12VS04	2	TRATAMIENTO DE HUMOS	INTERCAMBIADORES CALENTAMIENTO GASES A REACTOR	VÁLVULA DE SEGURIDAD EN COLECTOR COMUN RETORNO CONDENSADOS INTERCAMBIADOR FILTRO MANGAS 2LCN05AA201	1	V. SEG. COL. COMUN RET. COND. INTERC. FM		SMCPRV031	Preventivo	3803	Tarado a 8 kg/cm2 verificado y certificado por OCA En el importe global están incluidas todas las acciones descritas así como el suministro de los materiales, servicios auxiliares (transportes y grúas) y mano de obra.	3,00	315,00	945,00
C22SC06O051	SGLT07023FIM12VS04	2	TRATAMIENTO DE HUMOS	INTERCAMBIADORES CALENTAMIENTO GASES A REACTOR	VÁLVULA DE SEGURIDAD EN COLECTOR COMUN RETORNO CONDENSADOS INTERCAMBIADOR FILTRO MANGAS 2LCN05AA201	0	V. SEG. COL. COMUN RET. COND. INTERC. FM			Legal	3804	Mantenimiento legal	3,00	30,00	90,00
C22SC06O052	SGLT07023CDH01VS01	2	TRATAMIENTO DE HUMOS	INTERCAMBIADORES CALENTAMIENTO GASES A REACTOR	VÁLVULA DE SEGURIDAD EN RETORNO CONDENSADOS A DESGASIFICADOR ERGOS 2LCN07AA201	1	VALVULA SEGURIDAD SALIDA CONDENSADO H2			Preventivo	3806	Tarado a 8 kg/cm2, certificado por OCA En el importe global están incluidas todas las acciones descritas así como el suministro de los materiales, servicios auxiliares (transportes y grúas) y mano de obra.	3,00	267,00	801,00
C22SC06O053	SGLT07023CDH01VS01	2	TRATAMIENTO DE HUMOS	INTERCAMBIADORES CALENTAMIENTO GASES A REACTOR	VÁLVULA DE SEGURIDAD EN RETORNO CONDENSADOS A DESGASIFICADOR ERGOS 2LCN07AA201	0	VALVULA SEGURIDAD SALIDA CONDENSADO H2			Legal	3807	Certificado de tarado por OCA	3,00	30,00	90,00
C22SC06O049	SGLT07023FIM12VS03	2	TRATAMIENTO DE HUMOS	INTERCAMBIADORES CALENTAMIENTO GASES A REACTOR	VÁLVULA DE SEGURIDAD EN RETORNO CONDENSADOS A DESGASIFICADOR TANQUE DE ALIMENTACIÓN PSV-2LNC06AA201	1	V.SEG. RETORNO CONDEN. A DESGAS. T.ALIM.		SMCPRV031	Preventivo	3809	Tarado a 8 kg/cm2 verificado y certificado por OCA En el importe global están incluidas todas las acciones descritas así como el suministro de los materiales, servicios auxiliares (transportes y grúas) y mano de obra.	3,00	315,00	945,00
C22SC06O050	SGLT07023FIM12VS03	2	TRATAMIENTO DE HUMOS	INTERCAMBIADORES CALENTAMIENTO GASES A REACTOR	VÁLVULA DE SEGURIDAD EN RETORNO CONDENSADOS A DESGASIFICADOR TANQUE DE ALIMENTACIÓN PSV-2LNC06AA201	0	V.SEG. RETORNO CONDEN. A DESGAS. T.ALIM.		SMCPRV031	Legal	3810	Certificado de tarado por OCA	3,00	30,00	90,00
C22SC06O045	SGLT07023FIM12VS01	2	TRATAMIENTO DE HUMOS	INTERCAMBIADORES CALENTAMIENTO GASES A REACTOR	VÁLVULA DE SEGURIDAD ENTRADA VAPOR A INTERCAMBIADOR (DESPUÉS DE LAMINADORA) PSV-2LBG02AA201	1	V.SEG. ENT. VAPOR A INTERC. DESP. LAMIN.		SMCPRV031	Preventivo	3811	Tarado a 17 kg/cm2 verificado y certificado por OCA En el importe global están incluidas todas las acciones descritas así como el suministro de los materiales, servicios auxiliares (transportes y grúas) y mano de obra.	3,00	315,00	945,00
C22SC06O046	SGLT07023FIM12VS01	2	TRATAMIENTO DE HUMOS	INTERCAMBIADORES CALENTAMIENTO GASES A REACTOR	VÁLVULA DE SEGURIDAD ENTRADA VAPOR A INTERCAMBIADOR (DESPUÉS DE LAMINADORA) PSV-2LBG02AA201	0	V.SEG. ENT. VAPOR A INTERC. DESP. LAMIN.		SMCPRV031	Legal	3812	Certificado de tarado por OCA	3,00	30,00	90,00
C22SC08O004	SGLT07023LHU01BO01	2	TRATAMIENTO DE HUMOS	LAVADO DE HUMOS	BOMBA RECIRCULACIÓN SOSA Nº 1	0	BOMBA 1 RECIRCULACION LAVADO HUMOS H2			Engrase	3818	Revisar nivel de aceite y lubricador	3,00	24,00	72,00
C22SC08O005	SGLT07023LHU01BO01	2	TRATAMIENTO DE HUMOS	LAVADO DE HUMOS	BOMBA RECIRCULACIÓN SOSA Nº 1	0	BOMBA 1 RECIRCULACION LAVADO HUMOS H2			Limpieza	3819	Limpiar conducto de aspiración externa e internamente con lanzas de aqua a alta presion	3,00	168,00	504,00
C22SC08O006	SGLT07023LHU01BO01	2	TRATAMIENTO DE HUMOS	LAVADO DE HUMOS	BOMBA RECIRCULACIÓN SOSA Nº 1	0	BOMBA 1 RECIRCULACION LAVADO HUMOS H2			Limpieza	3820	Limpiar conducto impulsión externa e internamente con lanzas de aqua a alta presion	3,00	168,00	504,00
C22SC08O008	SGLT07023LHU01BO01	2	TRATAMIENTO DE HUMOS	LAVADO DE HUMOS	BOMBA RECIRCULACIÓN SOSA Nº 1	0	BOMBA 1 RECIRCULACION LAVADO HUMOS H2			Sustitución	3822	Suministrar y cambiar empaquetadura	3,00	30,00	90,00
C22SC08O009	SGLT07023LHU01BO01	2	TRATAMIENTO DE HUMOS	LAVADO DE HUMOS	BOMBA RECIRCULACIÓN SOSA Nº 1	0	BOMBA 1 RECIRCULACION LAVADO HUMOS H2			Limpieza	3823	Limpiar y aligerar válvulas de aislamiento.	3,00	48,00	144,00
C22SC08O010	SGLT07023LHU01BO01	2	TRATAMIENTO DE HUMOS	LAVADO DE HUMOS	BOMBA RECIRCULACIÓN SOSA Nº 1	0	BOMBA 1 RECIRCULACION LAVADO HUMOS H2			Sustitución	3824	Suministrar y sustituir las 2 valvulas de aislamiento KSB (aspiracion /impulsion) DN 150 y DN 125 PN10, bridas en acero inoxidable AISI 316 L.	2,00	644,00	1.288,00
C22SC08O014	SGLT07023LHU01BO01	2	TRATAMIENTO DE HUMOS	LAVADO DE HUMOS	BOMBA RECIRCULACIÓN SOSA Nº 1	0	BOMBA 1 RECIRCULACION LAVADO HUMOS H2		SMEELE03	Eléctrica	3828	Revisión eléctrica anual	3,00	24,00	72,00
C22SC08O017	SGLT07023LHU01BO02	2	TRATAMIENTO DE HUMOS	LAVADO DE HUMOS	BOMBA RECIRCULACIÓN SOSA Nº 2	1	BOMBA 2 RECIRCULACION LAVADO HUMOS H2			Engrase	3831	Revisar nivel de aceite y lubricador	3,00	24,00	72,00
C22SC08O018	SGLT07023LHU01BO02	2	TRATAMIENTO DE HUMOS	LAVADO DE HUMOS	BOMBA RECIRCULACIÓN SOSA Nº 2	0	BOMBA 2 RECIRCULACION LAVADO HUMOS H2			Limpieza	3832	Limpiar conducto de aspiración externa e internamente con lanzas de aqua a alta presion	3,00	168,00	504,00
C22SC08O019	SGLT07023LHU01BO02	2	TRATAMIENTO DE HUMOS	LAVADO DE HUMOS	BOMBA RECIRCULACIÓN SOSA Nº 2	0	BOMBA 2 RECIRCULACION LAVADO HUMOS H2			Limpieza	3833	Limpiar conducto impulsión externa e internamente con lanzas de aqua a alta presion	3,00	168,00	504,00
C22SC08O021	SGLT07023LHU01BO02	2	TRATAMIENTO DE HUMOS	LAVADO DE HUMOS	BOMBA RECIRCULACIÓN SOSA Nº 2	0	BOMBA 2 RECIRCULACION LAVADO HUMOS H2			Sustitución	3835	Suministrar y cambiar empaquetadura	3,00	30,00	90,00
C22SC08O022	SGLT07023LHU01BO02	2	TRATAMIENTO DE HUMOS	LAVADO DE HUMOS	BOMBA RECIRCULACIÓN SOSA Nº 2	0	BOMBA 2 RECIRCULACION LAVADO HUMOS H2			Limpieza	3836	Limpiar y aligerar válvulas de aislamiento.	3,00	48,00	144,00
C22SC08O024	SGLT07023LHU01BO02	2	TRATAMIENTO DE HUMOS	LAVADO DE HUMOS	BOMBA RECIRCULACIÓN SOSA Nº 2	0	BOMBA 2 RECIRCULACION LAVADO HUMOS H2		SMEELE03	Eléctrica	3838	Revisión eléctrica anual	3,00	24,00	72,00
C22SC08O027	SGLT07023LHU01BO03	2	TRATAMIENTO DE HUMOS	LAVADO DE HUMOS	BOMBA RECIRCULACIÓN SOSA Nº 3	1	BOMBA 3 RECIRCULACION LAVADO HUMOS H2			Engrase	3841	Revisar nivel de aceite y lubricador	3,00	24,00	72,00
C22SC08O028	SGLT07023LHU01BO03	2	TRATAMIENTO DE HUMOS	LAVADO DE HUMOS	BOMBA RECIRCULACIÓN SOSA Nº 3	0	BOMBA 3 RECIRCULACION LAVADO HUMOS H2			Limpieza	3842	Limpiar conducto de aspiración externa e internamente con lanzas de aqua a alta presion	3,00	168,00	504,00
C22SC08O029	SGLT07023LHU01BO03	2	TRATAMIENTO DE HUMOS	LAVADO DE HUMOS	BOMBA RECIRCULACIÓN SOSA Nº 3	0	BOMBA 3 RECIRCULACION LAVADO HUMOS H2			Limpieza	3843	Limpiar conducto impulsión externa e internamente con lanzas de aqua a alta presion	3,00	168,00	504,00
C22SC08O031	SGLT07023LHU01BO03	2	TRATAMIENTO DE HUMOS	LAVADO DE HUMOS	BOMBA RECIRCULACIÓN SOSA Nº 3	0	BOMBA 3 RECIRCULACION LAVADO HUMOS H2			Sustitución	3845	Suministrar y cambiar empaquetadura	3,00	30,00	90,00
C22SC08O032	SGLT07023LHU01BO03	2	TRATAMIENTO DE HUMOS	LAVADO DE HUMOS	BOMBA RECIRCULACIÓN SOSA Nº 3	0	BOMBA 3 RECIRCULACION LAVADO HUMOS H2			Limpieza	3846	Limpiar y aligerar válvulas de aislamiento.	3,00	48,00	144,00
C22SC08O033	SGLT07023LHU01BO03	2	TRATAMIENTO DE HUMOS	LAVADO DE HUMOS	BOMBA RECIRCULACIÓN SOSA Nº 3	0	BOMBA 3 RECIRCULACION LAVADO HUMOS H2			Sustitución	3847	Suministrar y sustituir las 2 valvulas de aislamiento KSB (aspiracion /impulsion) DN 150 y DN 125 PN10, bridas en acero inoxidable AISI 316 L.	2,00	644,00	1.288,00
C22SC08O034	SGLT07023LHU01BO03	2	TRATAMIENTO DE HUMOS	LAVADO DE HUMOS	BOMBA RECIRCULACIÓN SOSA Nº 3	0	BOMBA 3 RECIRCULACION LAVADO HUMOS H2		SMEELE03	Eléctrica	3848	Revisión eléctrica anual	3,00	24,00	72,00
C22SC08O177	SGLT07023LHU01GE01	2	TRATAMIENTO DE HUMOS	LAVADO DE HUMOS	LAVADO DE HUMOS	0	HORNO 2 LAVADO DE HUMOS			Reparación	3859	Suministrar material, igual al existente y sanear cordones de soldadura en todas las uniones soldadas de los conductos de gases, desde salida intercambiador, en salida Electrofiltro, hasta la soplante de tiro.	3,00	490,00	1.470,00
C22SC08O178	SGLT07023LHU01GE01	2	TRATAMIENTO DE HUMOS	LAVADO DE HUMOS	LAVADO DE HUMOS	0	HORNO 2 LAVADO DE HUMOS			Sustitución	3859	Suministrar y cambiar juntas y tornillería de bridas en mal estado, tornillería de AISI 316	3,00	440,00	1.320,00
C22SC08O179	SGLT07023LHU01GE01	2	TRATAMIENTO DE HUMOS	LAVADO DE HUMOS	LAVADO DE HUMOS	0	HORNO 2 LAVADO DE HUMOS			Limpieza	3860	Tuberías y conductos - Dejar los conductos limpios de incrustaciones tanto interna como externamente con lanzas de agua a alta presion.	3,00	120,00	360,00
C22SC08O180	SGLT07023LHU01GE01	2	TRATAMIENTO DE HUMOS	LAVADO DE HUMOS	LAVADO DE HUMOS	0	HORNO 2 LAVADO DE HUMOS			Fugas	3861	Tuberías y conductos - Eliminar fugas de sosa en racores y válvulas , aspiración/impulsión de las bombas de dosificación de sosa.	3,00	120,00	360,00
C22SC08O181	SGLT07023LHU01GE01	2	TRATAMIENTO DE HUMOS	LAVADO DE HUMOS	LAVADO DE HUMOS	0	HORNO 2 LAVADO DE HUMOS			Limpieza	3862	Tuberías y conductos - Limpiar interna/externamente las líneas de aspiración e impulsión de las bombas de recirculación de las torres con lanzas de agua a alta presion.	3,00	120,00	360,00
C22SC08O183	SGLT07023LHU01GE01	2	TRATAMIENTO DE HUMOS	LAVADO DE HUMOS	LAVADO DE HUMOS	0	HORNO 2 LAVADO DE HUMOS			Revisión	3864	Llenar todos los depósitos con agua, (dosificación y recirculación) Cerrar válvula de llegada de sosa, abrir aportación agua y probar bombas de trasiego de sosa nº 1 y nº 2. Poner en marcha las 6 bombas alternativamente, (dosificación y recirculación) Accionar válvulas manuales y automáticas. Verificar la eliminación de fugas de los circuitos.	3,00	144,00	432,00
C22SC08O089	SGLT07023LHU01MT03	2	TRATAMIENTO DE HUMOS	LAVADO DE HUMOS	Tª ENTRADA A TORRE 1-TRANSMISOR TEMPERATURA	1	TEMPERATURA HUMOS SALIDA VENTURI LH H2	TT-2008	SMECAL02	Calibración	3884	Ejecutar gama de verificación/calibración a los instrumentos de medida y control asociados	3,00	149,00	447,00
C22SC08O088	SGLT07023LHU01MT01	2	TRATAMIENTO DE HUMOS	LAVADO DE HUMOS	Tª ENTRADA A TORRE 2-TRANSMISOR TEMPERATURA	1	TEMPERATURA HUMOS ENTRADA TORRE 2 LH H2	TT-2108	SMECAL02	Calibración	3887	Ejecutar gama de verificación/calibración a los instrumentos de medida y control asociados	3,00	125,00	375,00
C22SC08O087	SGLT07023LHU01GE01	2	TRATAMIENTO DE HUMOS	LAVADO DE HUMOS	Tª SALIDA GASES DE INTERCAMBIADOR A TORRE 1-TRANSMISOR TEMPERATURA Pt100	0	HORNO 2 LAVADO DE HUMOS	TT-205	SMECAL02	Calibración	3890	Ejecutar gama de verificación/calibración a los instrumentos de medida y control asociados	3,00	125,00	375,00
C22SC08O066	SGLT07023LHU01DE01	2	TRATAMIENTO DE HUMOS	LAVADO DE HUMOS	TANQUE DOSIFICACIÓN	1	CUBA PREPARACION SOSA LAVADO HUMOS H2			Limpieza	3891	Limpiar y aligerar válvulas aspiración Bbas 1 & 2.	3,00	51,00	153,00
C22SC08O067	SGLT07023LHU01DE01	2	TRATAMIENTO DE HUMOS	LAVADO DE HUMOS	TANQUE DOSIFICACIÓN	0	CUBA PREPARACION SOSA LAVADO HUMOS H2			Limpieza	3892	Limpiar y aligerar válvula vaciado.	3,00	51,00	153,00
C22SC08O068	SGLT07023LHU01DE01	2	TRATAMIENTO DE HUMOS	LAVADO DE HUMOS	TANQUE DOSIFICACIÓN	0	CUBA PREPARACION SOSA LAVADO HUMOS H2			Limpieza	3893	Limpiar y aligerar válvula niveles.	3,00	51,00	153,00
C22SC08O071	SGLT07023LHU01DE01	2	TRATAMIENTO DE HUMOS	LAVADO DE HUMOS	TANQUE DOSIFICACIÓN	0	CUBA PREPARACION SOSA LAVADO HUMOS H2			Limpieza	3896	Limpiar y aligerar by-pass.	3,00	51,00	153,00
C22SC08O072	SGLT07023LHU01DE01	2	TRATAMIENTO DE HUMOS	LAVADO DE HUMOS	TANQUE DOSIFICACIÓN	0	CUBA PREPARACION SOSA LAVADO HUMOS H2			Limpieza	3897	Limpiar cuba externa e internamente con lanzas de agua a alta presion	3,00	51,00	153,00
C22SC08O074	SGLT07023LHU01DE02	2	TRATAMIENTO DE HUMOS	LAVADO DE HUMOS	TANQUE RECIRCULACIÓN Nº 1	0	TANQUE 1 RECIRCULACION LAVADO HUMOS H2			Limpieza	3899	Limpiar y aligerar válvulas aspiración Bbas 1 & 2.	3,00	54,00	162,00
C22SC08O075	SGLT07023LHU01DE02	2	TRATAMIENTO DE HUMOS	LAVADO DE HUMOS	TANQUE RECIRCULACIÓN Nº 1	0	TANQUE 1 RECIRCULACION LAVADO HUMOS H2			Limpieza	3900	Limpiar y aligerar válvula vaciado.	3,00	54,00	162,00
C22SC08O076	SGLT07023LHU01DE02	2	TRATAMIENTO DE HUMOS	LAVADO DE HUMOS	TANQUE RECIRCULACIÓN Nº 1	0	TANQUE 1 RECIRCULACION LAVADO HUMOS H2			Limpieza	3901	Limpiar y aligerar válvula niveles.	3,00	54,00	162,00
C22SC08O077	SGLT07023LHU01DE02	2	TRATAMIENTO DE HUMOS	LAVADO DE HUMOS	TANQUE RECIRCULACIÓN Nº 1	0	TANQUE 1 RECIRCULACION LAVADO HUMOS H2			Limpieza	3902	Limpiar y aligerar by-pass.	3,00	54,00	162,00
C22SC08O078	SGLT07023LHU01DE02	2	TRATAMIENTO DE HUMOS	LAVADO DE HUMOS	TANQUE RECIRCULACIÓN Nº 1	0	TANQUE 1 RECIRCULACION LAVADO HUMOS H2			Limpieza	3903	Limpiar cuba externa e internamente con lanzas de agua a alta presion	3,00	54,00	162,00
C22SC08O081	SGLT07023LHU01DE03	2	TRATAMIENTO DE HUMOS	LAVADO DE HUMOS	TANQUE RECIRCULACIÓN Nº 2	1	TANQUE 2 RECIRCULACION LAVADO HUMOS H2			Limpieza	3906	Limpiar y aligerar válvulas aspiración Bbas 1 & 2.	3,00	54,00	162,00
C22SC08O082	SGLT07023LHU01DE03	2	TRATAMIENTO DE HUMOS	LAVADO DE HUMOS	TANQUE RECIRCULACIÓN Nº 2	0	TANQUE 2 RECIRCULACION LAVADO HUMOS H2			Limpieza	3907	Limpiar y aligerar válvula vaciado.	3,00	54,00	162,00
C22SC08O083	SGLT07023LHU01DE03	2	TRATAMIENTO DE HUMOS	LAVADO DE HUMOS	TANQUE RECIRCULACIÓN Nº 2	0	TANQUE 2 RECIRCULACION LAVADO HUMOS H2			Limpieza	3908	Limpiar y aligerar válvula niveles.	3,00	54,00	162,00

Id	CÓDIGO PRISMA	HORNO	CONJUNTO	SUBCONJUNTO	ACTIVO	AUX. ACTIVO PRISMA	ACTIVO PRISMA	TAG	HOJA RUTA Nº PLANO	TIPO DE ACTUACIÓN	Nº	OPERACIÓN	Cant.	UNITARIO	PARCIAL
C22SC08O084	SGLT07023LHU01DE03	2	TRATAMIENTO DE HUMOS	LAVADO DE HUMOS	TANQUE RECIRCULACIÓN Nº 2	0	TANQUE 2 RECIRCULACION LAVADO HUMOS H2			Limpieza	3909	Limpiar y aligerar by-pass.	3,00	54,00	162,00
C22SC08O085	SGLT07023LHU01DE03	2	TRATAMIENTO DE HUMOS	LAVADO DE HUMOS	TANQUE RECIRCULACIÓN Nº 2	0	TANQUE 2 RECIRCULACION LAVADO HUMOS H2			Limpieza	3910	Limpiar cuba externa e internamente con lanzas de agua a alta presion	3,00	54,00	162,00
C22SC08O090	SGLT07023LHU01GE02	2	TRATAMIENTO DE HUMOS	LAVADO DE HUMOS	TORRE LAVADO Nº 1	0	TORRE 1 LAVADO DE HUMOS HORNO 2			Limpieza	3912	Revisar válvula entrada 1 - limpiar y aligerar.	3,00	54,00	162,00
C22SC08O091	SGLT07023LHU01GE02	2	TRATAMIENTO DE HUMOS	LAVADO DE HUMOS	TORRE LAVADO Nº 1	0	TORRE 1 LAVADO DE HUMOS HORNO 2			Limpieza	3913	Revisar válvula entrada 2 - limpiar y aligerar.	3,00	54,00	162,00
C22SC08O092	SGLT07023LHU01GE02	2	TRATAMIENTO DE HUMOS	LAVADO DE HUMOS	TORRE LAVADO Nº 1	0	TORRE 1 LAVADO DE HUMOS HORNO 2			Limpieza	3914	Revisar válvula entrada 3 - limpiar y aligerar.	3,00	54,00	162,00
C22SC08O093	SGLT07023LHU01GE02	2	TRATAMIENTO DE HUMOS	LAVADO DE HUMOS	TORRE LAVADO Nº 1	0	TORRE 1 LAVADO DE HUMOS HORNO 2			Inspección	3915	Revisar junta brida portatoberas 1 y si es necesario cambiar por el de almacén con recubrimiento de opecoat	3,00	24,00	72,00
C22SC08O094	SGLT07023LHU01GE02	2	TRATAMIENTO DE HUMOS	LAVADO DE HUMOS	TORRE LAVADO Nº 1	0	TORRE 1 LAVADO DE HUMOS HORNO 2			Inspección	3916	Revisar junta brida portatoberas 2 y si es necesario cambiar por el de almacén con recubrimiento de opecoat	3,00	24,00	72,00
C22SC08O095	SGLT07023LHU01GE02	2	TRATAMIENTO DE HUMOS	LAVADO DE HUMOS	TORRE LAVADO Nº 1	0	TORRE 1 LAVADO DE HUMOS HORNO 2			Inspección	3917	Revisar junta brida portatoberas 3 y si es necesario cambiar por el de almacén con recubrimiento de opecoat	3,00	24,00	72,00
C22SC08O096	SGLT07023LHU01GE02	2	TRATAMIENTO DE HUMOS	LAVADO DE HUMOS	TORRE LAVADO Nº 1	0	TORRE 1 LAVADO DE HUMOS HORNO 2			Limpieza	3918	Limpiar toberas y cuerpo L1 con lanzas de agua a alta presion, preveer sustitución	3,00	54,00	162,00
C22SC08O097	SGLT07023LHU01GE02	2	TRATAMIENTO DE HUMOS	LAVADO DE HUMOS	TORRE LAVADO Nº 1	0	TORRE 1 LAVADO DE HUMOS HORNO 2			Limpieza	3919	Limpiar toberas y cuerpo L2 con lanzas de agua a alta presion, preveer sustitución	3,00	54,00	162,00
C22SC08O098	SGLT07023LHU01GE02	2	TRATAMIENTO DE HUMOS	LAVADO DE HUMOS	TORRE LAVADO Nº 1	0	TORRE 1 LAVADO DE HUMOS HORNO 2			Limpieza	3920	Limpiar toberas y cuerpo L3 con lanzas de agua a alta presion, preveer sustitución	3,00	54,00	162,00
C22SC08O099	SGLT07023LHU01GE02	2	TRATAMIENTO DE HUMOS	LAVADO DE HUMOS	TORRE LAVADO Nº 1	0	TORRE 1 LAVADO DE HUMOS HORNO 2			Limpieza	3921	Limpiar filtros impulsión bombas recirculación	3,00	54,00	162,00
C22SC08O102	SGLT07023LHU01GE02	2	TRATAMIENTO DE HUMOS	LAVADO DE HUMOS	TORRE LAVADO Nº 1	0	TORRE 1 LAVADO DE HUMOS HORNO 2			Limpieza	3924	Limpiar torre externa e internamente con lanzas de agua a alta presion	3,00	54,00	162,00
C22SC08O103	SGLT07023LHU01GE02	2	TRATAMIENTO DE HUMOS	LAVADO DE HUMOS	TORRE LAVADO Nº 1	0	TORRE 1 LAVADO DE HUMOS HORNO 2			Limpieza	3925	Limpiar tuberías externa e internamente con lanzas de agua a alta presion	3,00	54,00	162,00
C22SC08O105	SGLT07023LHU01GE02	2	TRATAMIENTO DE HUMOS	LAVADO DE HUMOS	TORRE LAVADO Nº 1	0	TORRE 1 LAVADO DE HUMOS HORNO 2			Suministro	3927	Suministrar parte superior de la torre, despues del separador de gotas incluido el conducto de salida hasta la brida. Suministrador DEFISA. Material acero inoxidable 316 L En el importe global están incluidas todas las acciones descritas así como el suministro de los materiales, servicios auxiliares (transportes y grúas) y mano de obra.	1,00	13.874,00	13.874,00
C22SC08O106	SGLT07023LHU01GE02	2	TRATAMIENTO DE HUMOS	LAVADO DE HUMOS	TORRE LAVADO Nº 1	0	TORRE 1 LAVADO DE HUMOS HORNO 2			Suministro	3928	Suministrar parte superior de la torre, despues del separador de gotas incluido el conducto de salida hasta la brida. Suministrador DEFISA. Material acero inoxidable Duplex En el importe global están incluidas todas las acciones descritas así como el suministro de los materiales, servicios auxiliares (transportes y grúas) y mano de obra.	1,00	18.500,00	18.500,00
C22SC08O107	SGLT07023LHU01GE02	2	TRATAMIENTO DE HUMOS	LAVADO DE HUMOS	TORRE LAVADO Nº 1	0	TORRE 1 LAVADO DE HUMOS HORNO 2			Suministro	3929	Suministrar parte superior de la torre, despues del separador de gotas incluido el conducto de salida hasta la brida. Suministrador DEFISA. Material acero inoxidable Duplex A 890 Gr.1B En el importe global están incluidas todas las acciones descritas así como el suministro de los materiales, servicios auxiliares (transportes y grúas) y mano de obra.	1,00	22.950,00	22.950,00
C22SC08O109	SGLT07023LHU01GE02	2	TRATAMIENTO DE HUMOS	LAVADO DE HUMOS	TORRE LAVADO Nº 1	0	TORRE 1 LAVADO DE HUMOS HORNO 2			Sustitución	3931	Revisar/sustituir soportes de cabezas de difusores, el 3/03/09 se cambiaron el inferior y el intermedio (MONGAR). Tubo de diámetro 114 mm y espesor de 6 mm de AISI 316	3,00	466,00	1.398,00
C22SC08O110	SGLT07023LHU01GE02	2	TRATAMIENTO DE HUMOS	LAVADO DE HUMOS	TORRE LAVADO Nº 1	0	TORRE 1 LAVADO DE HUMOS HORNO 2			Suministro	3932	Suministrar conducto venturi .Suministrador conducto venturi DEFISA Material AISI 316 L En el importe global están incluidas todas las acciones descritas así como el suministro de los materiales, servicios auxiliares (transportes y grúas) y mano de obra.	1,00	3.200,00	3.200,00
C22SC08O111	SGLT07023LHU01GE02	2	TRATAMIENTO DE HUMOS	LAVADO DE HUMOS	TORRE LAVADO Nº 1	0	TORRE 1 LAVADO DE HUMOS HORNO 2			Sustitución	3933	Sustituir conducto venturi. En el importe global están incluidas todas las acciones descritas así como el suministro de los materiales, servicios auxiliares (transportes y grúas) y mano de obra.	1,00	740,00	740,00
C22SC08O184	SGLT07023LHU01GE02	2	TRATAMIENTO DE HUMOS	LAVADO DE HUMOS	TORRE LAVADO Nº 1		TORRE 1 LAVADO DE HUMOS HORNO 2			Recubrimiento	3935	Conducto Venturi- Aplicación exterior en campor de recubrimiento termoplastico STM (Sitema Termoplastico Mansillas o similar), con un espesor aproximado entre 2 - 7 mm. Este material soporta una Tª de trabajo de 240º. En el importe global están incluidas todas las acciones descritas así como el suministro de los materiales, servicios auxiliares (transportes y grúas) y mano de obra.	1,00	6.000,00	6.000,00
C22SC08O113	SGLT07023LHU01GE02	2	TRATAMIENTO DE HUMOS	LAVADO DE HUMOS	TORRE LAVADO Nº 1	0	TORRE 1 LAVADO DE HUMOS HORNO 2			Suministro	3936	Suministrar conducto venturi .Suministrador conducto venturi DEFISA Material acero inoxidable Duplex En el importe global están incluidas todas las acciones descritas así como el suministro de los materiales, servicios auxiliares (transportes y grúas) y mano de obra.	2,00	4.200,00	8.400,00
C22SC08O114	SGLT07023LHU01GE02	2	TRATAMIENTO DE HUMOS	LAVADO DE HUMOS	TORRE LAVADO Nº 1	0	TORRE 1 LAVADO DE HUMOS HORNO 2			Suministro	3937	Suministrar conducto venturi .Suministrador conducto venturi DEFISA Material acero inoxidable Duplex A890 Gr.1B En el importe global están incluidas todas las acciones descritas así como el suministro de los materiales, servicios auxiliares (transportes y grúas) y mano de obra.	2,00	5.650,00	11.300,00
C22SC08O115	SGLT07023LHU01GE02	2	TRATAMIENTO DE HUMOS	LAVADO DE HUMOS	TORRE LAVADO Nº 1	0	TORRE 1 LAVADO DE HUMOS HORNO 2			Suministro	3938	Marca C24 Plano P.01100-42 Suministrar de tramo embridado y acodado 90 º, compuesto de brida Ø 900 ext hecha con chapa de 10 mm, con transicion a tramo rectangular acabado en brida rectangular de 1060 x 560 int hecha con chapa de 10 mm espesor (registros, conexiones de medidores, etc.). Todo en INOX AISI 316L. Verificar medidas en campo. En el importe global están incluidas todas las acciones descritas así como el suministro de los materiales, servicios auxiliares (transportes y grúas) y mano de obra.	2,00	4.150,00	8.300,00
C22SC08O116	SGLT07023LHU01GE02	2	TRATAMIENTO DE HUMOS	LAVADO DE HUMOS	TORRE LAVADO Nº 1	0	TORRE 1 LAVADO DE HUMOS HORNO 2			Suministro	3939	Marca C24 Plano P.01100-42 Suministrar de tramo embridado y acodado 90 º, compuesto de brida Ø 900 ext hecha con chapa de 10 mm, con transicion a tramo rectangular acabado en brida rectangular de 1060 x 560 int hecha con chapa de 10 mm espesor (registros, conexiones de medidores, etc.). Todo en INOX DUPLEX. Verificar medidas en campo. En el importe global están incluidas todas las acciones descritas así como el suministro de los materiales, servicios auxiliares (transportes y grúas) y mano de obra.	1,00	6.000,00	6.000,00
C22SC08O117	SGLT07023LHU01GE02	2	TRATAMIENTO DE HUMOS	LAVADO DE HUMOS	TORRE LAVADO Nº 1	0	TORRE 1 LAVADO DE HUMOS HORNO 2			Recubrimiento	3940	Marca C24 Plano P.01100-42 Aplicación de un termoplástico Halar®, con un espesor aproximado de unas 300 µm. La Tª de trabajo es de unos 120º. Proceso IP-105 Opecoat (Retansa). En el importe global están incluidas todas las acciones descritas así como el suministro de los materiales, servicios auxiliares (transportes y grúas) y mano de obra.	2,00	3.800,00	7.600,00
C22SC08O185	SGLT07023LHU01GE02	2	TRATAMIENTO DE HUMOS	LAVADO DE HUMOS	TORRE LAVADO Nº 1		TORRE 1 LAVADO DE HUMOS HORNO 2			Recubrimiento	3941	Marca C24 Plano P.01100-42 Aplicación exterior en campo de recubrimiento termoplastico STM (Sitema Termoplastico Mansillas o similar), con un espesor aproximado entre 2 - 7 mm. Este material soporta una Tª de trabajo de 240º. En el importe global están incluidas todas las acciones descritas así como el suministro de los materiales, servicios auxiliares (transportes y grúas) y mano de obra.	1,00	6.150,00	6.150,00
C22SC08O118	SGLT07023LHU01GE02	2	TRATAMIENTO DE HUMOS	LAVADO DE HUMOS	TORRE LAVADO Nº 1	0	TORRE 1 LAVADO DE HUMOS HORNO 2			Suministro	3942	Marca C24 Plano P.01100-42 Suministro de tramo embridado y acodado 90 º, compuesto de brida Ø 900 ext hecha con chapa de 10 mm, con transicion a tramo rectangular acabado en brida rectangular de 1060 x 560 int hecha con chapa de 10 mm espesor (registros, conexiones de medidores, etc.). Todo en INOX DUPLEX. A890 Gr.1B Verificar medidas en campo. En el importe global están incluidas todas las acciones descritas así como el suministro de los materiales, servicios auxiliares (transportes y grúas) y mano de obra.	2,00	7.350,00	14.700,00
C22SC08O119	SGLT07023LHU01GE02	2	TRATAMIENTO DE HUMOS	LAVADO DE HUMOS	TORRE LAVADO Nº 1	0	TORRE 1 LAVADO DE HUMOS HORNO 2			Sustitución	3943	Marca C24 Plano P.01100-42 Sustitucion de tramo embridado y acodado 90 º, compuesto de brida Ø 900 ext hecha con chapa de 10 mm, con transicion a tramo rectangular acabado en brida rectangular de 1060 x 560 int hecha con chapa de 10 mm espesor (registros, conexiones de medidores, etc.). Verificar medidas en campo. En el importe global están incluidas todas las acciones descritas así como el suministro de los materiales, servicios auxiliares (transportes y grúas) y mano de obra.	1,00	1.280,00	1.280,00
C22SC08O186	SGLT07023LHU01GE02	2	TRATAMIENTO DE HUMOS	LAVADO DE HUMOS	TORRE LAVADO Nº 1		TORRE 1 LAVADO DE HUMOS HORNO 2			Modificación	3944	Suministro, fabricacion y montaje de carrete embridado en acero inox 316 L, e>6 mm carrete y e= 8 mm bridas. Se trata de acortar la marca C24 y montar el carretre como conducto de sacrificio. En el importe global están incluidas todas las acciones descritas así como el suministro de los materiales, servicios auxiliares (transportes y grúas) y mano de obra.	1,00	3.200,00	3.200,00
C22SC08O121	SGLT07023LHU01GE02	2	TRATAMIENTO DE HUMOS	LAVADO DE HUMOS	TORRE LAVADO Nº 1	0	TORRE 1 LAVADO DE HUMOS HORNO 2			Sustitución	3946	Suministro fabricacion y sustitucion del entronque de la torre 1 incluyendo la brida y virola dañadas . AISI 316 L, 6 mm de espesor, manteniendo la misma disposición. En el importe global están incluidas todas las acciones descritas así como el suministro de los materiales, servicios auxiliares (transportes y grúas) y mano de obra.	1,00	3.000,00	3.000,00
C22SC08O122	SGLT07023LHU01GE02	2	TRATAMIENTO DE HUMOS	LAVADO DE HUMOS	TORRE LAVADO Nº 1	0	TORRE 1 LAVADO DE HUMOS HORNO 2			Sustitución	3947	Aplicacion del recubrimiento epoxidico con carga ceramica aplicable con brocha (BRUSHABLE CERAMIC o similar), despues de cepillado mecanico grado S3 al entronque de la torre 1 incluyendo la brida y virolas. En el importe global están incluidas todas las acciones descritas así como el suministro de los materiales, servicios auxiliares (transportes y grúas) y mano de obra.	1,00	1.770,00	1.770,00
C22SC08O187	SGLT07023LHU01GE02	2	TRATAMIENTO DE HUMOS	LAVADO DE HUMOS	TORRE LAVADO Nº 1		TORRE 1 LAVADO DE HUMOS HORNO 2			Recubrimiento	3948	Zona entronque de la torre de lavado 1 y toda la periferia de la torre desde 500 mm por debajo y hacia arriba del entronque. Aplicación exterior en campor de recubrimiento termoplastico STM (sitema Termoplastico Mansillas o similar, con un espesor aproximado entre 2 - 7 mm. Este material soporta una Tª de trabajo de 240º. En el importe global están incluidas todas las acciones descritas así como el suministro de los materiales, servicios auxiliares (transportes y grúas) y mano de obra.	1,00	6.100,00	6.100,00
C22SC08O125	SGLT07023LHU01GE03	2	TRATAMIENTO DE HUMOS	LAVADO DE HUMOS	TORRE LAVADO Nº 2	0	TORRE 2 LAVADO DE HUMOS HORNO 2			Limpieza	3957	Revisar válvula entrada 1 - limpiar y aligerar.	3,00	54,00	162,00
C22SC08O126	SGLT07023LHU01GE03	2	TRATAMIENTO DE HUMOS	LAVADO DE HUMOS	TORRE LAVADO Nº 2	0	TORRE 2 LAVADO DE HUMOS HORNO 2			Limpieza	3958	Revisar válvula entrada 2 - limpiar y aligerar.	3,00	54,00	162,00
C22SC08O127	SGLT07023LHU01GE03	2	TRATAMIENTO DE HUMOS	LAVADO DE HUMOS	TORRE LAVADO Nº 2	0	TORRE 2 LAVADO DE HUMOS HORNO 2			Limpieza	3959	Revisar válvula entrada 3 - limpiar y aligerar.	3,00	54,00	162,00
C22SC08O128	SGLT07023LHU01GE03	2	TRATAMIENTO DE HUMOS	LAVADO DE HUMOS	TORRE LAVADO Nº 2	0	TORRE 2 LAVADO DE HUMOS HORNO 2			Inspección	3960	Revisar junta brida portatoberas 1 y si es necesario cambiar por el de almacén con recubrimiento de opecoat	3,00	24,00	72,00
C22SC08O129	SGLT07023LHU01GE03	2	TRATAMIENTO DE HUMOS	LAVADO DE HUMOS	TORRE LAVADO Nº 2	0	TORRE 2 LAVADO DE HUMOS HORNO 2			Inspección	3961	Revisar junta brida portatoberas 2 y si es necesario cambiar por el de almacén con recubrimiento de opecoat	3,00	24,00	72,00
C22SC08O130	SGLT07023LHU01GE03	2	TRATAMIENTO DE HUMOS	LAVADO DE HUMOS	TORRE LAVADO Nº 2	0	TORRE 2 LAVADO DE HUMOS HORNO 2			Inspección	3962	Revisar junta brida portatoberas 3 y si es necesario cambiar por el de almacén con recubrimiento de opecoat	3,00	24,00	72,00
C22SC08O131	SGLT07023LHU01GE03	2	TRATAMIENTO DE HUMOS	LAVADO DE HUMOS	TORRE LAVADO Nº 2	0	TORRE 2 LAVADO DE HUMOS HORNO 2			Limpieza	3963	Limpiar toberas y cuerpo L1 con lanzas de agua a alta presion	3,00	54,00	162,00
C22SC08O132	SGLT07023LHU01GE03	2	TRATAMIENTO DE HUMOS	LAVADO DE HUMOS	TORRE LAVADO Nº 2	0	TORRE 2 LAVADO DE HUMOS HORNO 2			Limpieza	3964	Limpiar toberas y cuerpo L2 con lanzas de agua a alta presion	3,00	54,00	162,00
C22SC08O133	SGLT07023LHU01GE03	2	TRATAMIENTO DE HUMOS	LAVADO DE HUMOS	TORRE LAVADO Nº 2	0	TORRE 2 LAVADO DE HUMOS HORNO 2			Limpieza	3965	Limpiar toberas y cuerpo L3 con lanzas de agua a alta presion, preveer sustitución	3,00	54,00	162,00
C22SC08O134	SGLT07023LHU01GE03	2	TRATAMIENTO DE HUMOS	LAVADO DE HUMOS	TORRE LAVADO Nº 2	0	TORRE 2 LAVADO DE HUMOS HORNO 2			Limpieza	3966	Limpiar filtros impulsión bombas recirculación	3,00	54,00	162,00
C22SC08O135	SGLT07023LHU01GE03	2	TRATAMIENTO DE HUMOS	LAVADO DE HUMOS	TORRE LAVADO Nº 2	0	TORRE 2 LAVADO DE HUMOS HORNO 2			Suministro	3967	Suministro de 4 valvulas de aislamineto y by pass de los filtros DN 125 PN 10, Tª trabajo 90 ºC	3,00	450,00	1.350,00
C22SC08O136	SGLT07023LHU01GE03	2	TRATAMIENTO DE HUMOS	LAVADO DE HUMOS	TORRE LAVADO Nº 2	0	TORRE 2 LAVADO DE HUMOS HORNO 2			Sustitución	3968	Sustituir los 4 filtros de aislamineto y bya pass	3,00	96,00	288,00
C22SC08O137	SGLT07023LHU01GE03	2	TRATAMIENTO DE HUMOS	LAVADO DE HUMOS	TORRE LAVADO Nº 2	0	TORRE 2 LAVADO DE HUMOS HORNO 2			Limpieza	3969	Limpiar torre externa e internamente con lanzas de agua a alta presion	3,00	54,00	162,00
C22SC08O138	SGLT07023LHU01GE03	2	TRATAMIENTO DE HUMOS	LAVADO DE HUMOS	TORRE LAVADO Nº 2	0	TORRE 2 LAVADO DE HUMOS HORNO 2			Limpieza	3970	Limpiar tuberías externa e internamente con lanzas de agua a alta presion	3,00	54,00	162,00
C22SC08O139	SGLT07023LHU01GE03	2	TRATAMIENTO DE HUMOS	LAVADO DE HUMOS	TORRE LAVADO Nº 2	0	TORRE 2 LAVADO DE HUMOS HORNO 2			Calorifugado	3971	Desmontaje/montaje de calorifugado	3,00	54,00	162,00
C22SC08O142	SGLT07023LHU01GE03	2	TRATAMIENTO DE HUMOS	LAVADO DE HUMOS	TORRE LAVADO Nº 2	0	TORRE 2 LAVADO DE HUMOS HORNO 2			Suministro	3974	Marca C27. Suministro y sustitucion,de tramo embridado y acodado 90 º, compuesto de brida Ø 920 ext hecha con chapa de 10 mm, con transicion a tramo rectangular acabado en brida rectangular de 1060 x 560 int hecha con chapa de 10 mm espesor (registros, conexiones de medidores, etc.). Todo en INOX AISI 316L. Verificar medidas en campo. En el importe global están incluidas todas las acciones descritas así como el suministro de los materiales, servicios auxiliares (transportes y grúas) y mano de obra.	1,00	6.318,00	6.318,00

Id	CÓDIGO PRISMA	HORNO	CONJUNTO	SUBCONJUNTO	ACTIVO	AUX. ACTIVO PRISMA	ACTIVO PRISMA	TAG	HOJA RUTA Nº PLANO	TIPO DE ACTUACIÓN	Nº	OPERACIÓN	Cant.	UNITARIO	PARCIAL
C22SC08O143	SGLT07023LHU01GE03	2	TRATAMIENTO DE HUMOS	LAVADO DE HUMOS	TORRE LAVADO Nº 2	0	TORRE 2 LAVADO DE HUMOS HORNO 2			Recubrimiento	3975	Marca C27 Aplicación de un termoplástico Halar®, con un espesor aproximado de unas 300 µm. La Tª de trabajo es de unos 120º. Proceso IP-105 Opecoat (Retansa). En el importe global están incluidas todas las acciones descritas así como el suministro de los materiales, servicios auxiliares (transportes y grúas) y mano de obra.	1,00	3.600,00	3.600,00
C22SC08O144	SGLT07023LHU01GE03	2	TRATAMIENTO DE HUMOS	LAVADO DE HUMOS	TORRE LAVADO Nº 2	0	TORRE 2 LAVADO DE HUMOS HORNO 2			Suministro	3976	Marca C27. Suministro, de tramo embridado y acodado 90 º, compuesto de brida Ø 920 ext hecha con chapa de 10 mm, con transicion a tramo rectangular acabado en brida rectangular de 1060 x 560 int hecha con chapa de 10 mm espesor (registros, conexiones de medidores, etc.). Material acero inoxidable Duplex Verificar medidas en campo. En el importe global están incluidas todas las acciones descritas así como el suministro de los materiales, servicios auxiliares (transportes y grúas) y mano de obra.	2,00	5.200,00	10.400,00
C22SC08O145	SGLT07023LHU01GE03	2	TRATAMIENTO DE HUMOS	LAVADO DE HUMOS	TORRE LAVADO Nº 2	0	TORRE 2 LAVADO DE HUMOS HORNO 2			Suministro	3977	Marca C27. Suministro, de tramo embridado y acodado 90 º, compuesto de brida Ø 920 ext hecha con chapa de 10 mm, con transicion a tramo rectangular acabado en brida rectangular de 1060 x 560 int hecha con chapa de 10 mm espesor (registros, conexiones de medidores, etc.). Material acero inoxidable Duplex A890 Gr.1B Verificar medidas en campo. En el importe global están incluidas todas las acciones descritas así como el suministro de los materiales, servicios auxiliares (transportes y grúas) y mano de obra.	2,00	6.250,00	12.500,00
C22SC08O147	SGLT07023LHU01GE03	2	TRATAMIENTO DE HUMOS	LAVADO DE HUMOS	TORRE LAVADO Nº 2	0	TORRE 2 LAVADO DE HUMOS HORNO 2			Suministro	3979	Suministro, de tramo embridado y acodado 90 º C25 (incluidos registros, conexiones de medidores, etc.). Todo en INOX AISI 316L. Verificar medidas en campo. En el importe global están incluidas todas las acciones descritas así como el suministro de los materiales, servicios auxiliares (transportes y grúas) y mano de obra.	1,00	3.550,00	3.550,00
C22SC08O149	SGLT07023LHU01GE03	2	TRATAMIENTO DE HUMOS	LAVADO DE HUMOS	TORRE LAVADO Nº 2	0	TORRE 2 LAVADO DE HUMOS HORNO 2			Suministro	3981	Marca C25 Suministro, de tramo embridado y acodado 90 º C25 (incluidos registros, conexiones de medidores, etc.). Material acero inoxidable Duplex . Verificar medidas en campo. En el importe global están incluidas todas las acciones descritas así como el suministro de los materiales, servicios auxiliares (transportes y grúas) y mano de obra.	2,00	4.740,00	9.480,00
C22SC08O150	SGLT07023LHU01GE03	2	TRATAMIENTO DE HUMOS	LAVADO DE HUMOS	TORRE LAVADO Nº 2	0	TORRE 2 LAVADO DE HUMOS HORNO 2			Suministro	3982	Marca C25 Suministro, de tramo embridado y acodado 90 º C25 (incluidos registros, conexiones de medidores, etc.). Material acero inoxidable Duplex A890 Gr.1B. Verificar medidas en campo. En el importe global están incluidas todas las acciones descritas así como el suministro de los materiales, servicios auxiliares (transportes y grúas) y mano de obra.	2,00	6.200,00	12.400,00
C22SC08O152	SGLT07023LHU01GE01	2	TRATAMIENTO DE HUMOS	LAVADO DE HUMOS	TORRE LAVADO Nº 2	0	TORRE 2 LAVADO DE HUMOS HORNO 2			Suministro	3984	Suministro, de tramo embridado C26 (incluidos registros, conexiones de medidores, etc.). Todo en INOX AISI 316L. Verificar medidas en campo. En el importe global están incluidas todas las acciones descritas así como el suministro de los materiales, servicios auxiliares (transportes y grúas) y mano de obra.	2,00	6.430,00	12.860,00
C22SC08O153	SGLT07023LHU01GE01	2	TRATAMIENTO DE HUMOS	LAVADO DE HUMOS	TORRE LAVADO Nº 2	0	TORRE 2 LAVADO DE HUMOS HORNO 2			Recubrimiento	3985	Marca C26 Aplicación de un termoplástico Halar®, con un espesor aproximado de unas 300 µm. La Tª de trabajo es de unos 120º. Proceso IP-105 Opecoat (Retansa). En el importe global están incluidas todas las acciones descritas así como el suministro de los materiales, servicios auxiliares (transportes y grúas) y mano de obra.	2,00	3.280,00	6.560,00
C22SC08O154	SGLT07023LHU01GE01	2	TRATAMIENTO DE HUMOS	LAVADO DE HUMOS	TORRE LAVADO Nº 2	0	TORRE 2 LAVADO DE HUMOS HORNO 2			Suministro	3986	Suministro, de tramo embridado C26 (incluidos registros, conexiones de medidores, etc.). Material acero inoxidable Duplex. Verificar medidas en campo. En el importe global están incluidas todas las acciones descritas así como el suministro de los materiales, servicios auxiliares (transportes y grúas) y mano de obra.	2,00	8.980,00	17.960,00
C22SC08O155	SGLT07023LHU01GE01	2	TRATAMIENTO DE HUMOS	LAVADO DE HUMOS	TORRE LAVADO Nº 2	0	TORRE 2 LAVADO DE HUMOS HORNO 2			Suministro	3987	Suministro, de tramo embridado C26 (incluidos registros, conexiones de medidores, etc.). Material acero inoxidable Duplex A890 Gr.1B. Verificar medidas en campo. En el importe global están incluidas todas las acciones descritas así como el suministro de los materiales, servicios auxiliares (transportes y grúas) y mano de obra.	1,00	10.500,00	10.500,00
C22SC08O158	SGLT07023LHU01GE01	2	TRATAMIENTO DE HUMOS	LAVADO DE HUMOS	TORRE LAVADO Nº 2	0	TORRE 2 LAVADO DE HUMOS HORNO 2			Sustitución	3990	Sustituir el entronque de la torre 2 incluyendo la brida y virola dañadas , AISI 316 L, 6 mm de espesor, manteniendo la misma disposición. En el importe global están incluidas todas las acciones descritas así como el suministro de los materiales, servicios auxiliares (transportes y grúas) y mano de obra.	1,00	3.000,00	3.000,00
C22SC08O159	SGLT07023LHU01GE01	2	TRATAMIENTO DE HUMOS	LAVADO DE HUMOS	TORRE LAVADO Nº 2	0	TORRE 2 LAVADO DE HUMOS HORNO 2			Recubrimiento	3991	Aplicacion del recubrimiento epoxidico con carga ceramica aplicable con brocha (BRUSHABLE CERAMIC o similar), despues de cepillado mecanico grado S3 al entronque de la torre 2 incluyendo la brida y virolas. En el importe global están incluidas todas las acciones descritas así como el suministro de los materiales, servicios auxiliares (transportes y grúas) y mano de obra.	1,00	1.770,00	1.770,00
C22SC08O160	SGLT07023LHU01GE01	2	TRATAMIENTO DE HUMOS	LAVADO DE HUMOS	TORRE LAVADO Nº 2	0	TORRE 2 LAVADO DE HUMOS HORNO 2			Sustitución	3992	Suministro fabricacion y montaje de lanza potatobera, material AISI 316 L.	3,00	277,00	831,00
C22SC08O050	SGLT07023LHU01GE04	2	TRATAMIENTO DE HUMOS	LAVADO DE HUMOS	VENTURI	0	VENTURI LAVADO DE HUMOS HORNO 2			Limpieza	4003	Limpiar y aligerar válvula entrada 1.	3,00	120,00	360,00
C22SC08O051	SGLT07023LHU01GE04	2	TRATAMIENTO DE HUMOS	LAVADO DE HUMOS	VENTURI	0	VENTURI LAVADO DE HUMOS HORNO 2			Inspección	4004	Suministrar y cambiar juntas de los registros y montar	3,00	90,00	270,00
C22SC08O052	SGLT07023LHU01GE04	2	TRATAMIENTO DE HUMOS	LAVADO DE HUMOS	VENTURI	0	VENTURI LAVADO DE HUMOS HORNO 2			Sustitución	4005	Sustituir venturi por el de almacén con recubrimiento de Opecoat	3,00	60,00	180,00
C23SC01O014	SGLT07032CCN01BO02	2	TURBINA	CONDENSADOR	BOMBA DE VACÍO Nº 2	1	BOMBA 2 VACIO CONDENSADOR TURBINA 2			Inspección	4019	Revisar y sustituir elementos de desgaste (Por mantenedor Sterling) En el importe global están incluidas todas las acciones descritas así como el suministro de los materiales, servicios auxiliares (transportes y grúas) y mano de obra.	3,00	600,00	1.800,00
C23SC02O005	SGLT07032EEI01FX01	2	TURBINA	TURBINA	CAUDAL VAPOR ENTRADA TURBINA-TRANSMISOR PRESIÓN DIFERENCIAL		CAUDAL VAPOR TURBINA 2 (FT1)	FT-01		Sustitución	4027	Suministro de transmisor presión diferencial multivariable con entrada de temperatura para la medida de caudal, presión y temperatura del vapor sobrecalentado a Turbina 2 en sustitución del existente. Marca: EMERSON. Modelo: 3051SMV3M12CS2F2A11A1AQ4 + 0305RC32B11B1. Incluido desmontaje y verificación de la avería del equipo retirado, montaje y puesta en servicio del nuevo transmisor.	1,00	5.850,00	5.850,00
C23SC01O025	SGLT07032CCN01CN01	2	TURBINA	CONDENSADOR	CONDENSADOR	0	CONDENSADOR DE TURBINA 2			Andamios	4029	Instalar andamio para limpieza	3,00	522,00	1.566,00
C23SC01O026	SGLT07032CCN01CN01	2	TURBINA	CONDENSADOR	CONDENSADOR	0	CONDENSADOR DE TURBINA 2		SMCLIM01	Limpieza	4030	Limpieza mecánica - Tubo por tubo con tobera a 800 kg/cm2 En el importe global están incluidas todas las acciones descritas en la gama correspondiente así como el suministro de los materiales, servicios auxiliares (transportes y grúas) y mano de obra.	3,00	2.240,00	6.720,00
C23SC01O027	SGLT07032CCN01CN01	2	TURBINA	CONDENSADOR	CONDENSADOR	0	CONDENSADOR DE TURBINA 2			Limpieza	4031	Limpieza quimica lado tubos (decapado) incluyendo el transporte y tratamiento de los residuos generados En el importe global están incluidas todas las acciones descritas así como el suministro de los materiales, servicios auxiliares (transportes y grúas) y mano de obra.	3,00	5.240,00	15.720,00
C23SC01O030	SGLT07032CCN01CN01	2	TURBINA	CONDENSADOR	CONDENSADOR	0	CONDENSADOR DE TURBINA 2			Inspección	4032	Reponer testigos de corrosión. M-10NB de magnesio de 2, 3 kg	3,00	72,00	216,00
C23SC01O031	SGLT07032CCN01CN01	2	TURBINA	CONDENSADOR	CONDENSADOR	0	CONDENSADOR DE TURBINA 2			Legal	4033	<u>Prueba hidráulica carcasa:</u> -Suministro, fabricacion y montaje de bridas ciegas, discos ciegos, tapones, juntas y tornillos para aislar las tuberías de entrada y salida, niveles, etc. -Soldar orejetas en la junta de exspansion , para separarla y poder colocar el disco ciego y la junta. -Montar arbol de pruebas con toma para manometro (calibrado) y toma de entrada de agua para bombin de pruebas. -Llenar, presurizar y mantener la presion de 2,25 Bar, durante el tiempo estipulado por la OCA. -Vaciado de la instalacion, quitar discos ciegos, montar juntas nuevas y apretar tornillos. <u>Prueba hidraulica tubos:</u> -Suministro, fabricacion y montaje de bridas ciegas, discos ciegos, tapones, juntas y tornillos para aislar las tuberías de entrada y salida, niveles, etc. -Montar arbol de pruebas con toma para manometro (calibrado) y toma de entrada de agua para bombin de pruebas. -Llenar, presurizar y mantener la presion de 9 Bar, durante el tiempo estipulado por la OCA. -Vaciado de la instalacion, quitar discos ciegos, montar juntas nuevas y apretar tornillos. -Certificado OCA niuvel C. Se incluye grupo electrogeno para los trabajos de sodadura.	1,00	6.200,00	6.200,00
C23SC01O035	SGLT07032CCN01CN02	2	TURBINA	CONDENSADOR	CONDENSADOR DE VAHOS	1	CONDENSADOR DE VAHOS DE TURBINA 2			Legal	4037	Toma de espesores y certificado OCA nivel B	3,00	120,00	360,00
C23SC01O044	SGLT07032CCN01IN01	2	TURBINA	CONDENSADOR	INTERCAMBIADOR DE PLACAS LINEA CONDENSADOS		EP INTERCAMBIADOR PLACAS CONDENSADOS T2			Legal	4042	Toma de espesores e inspección Nivel B, certificado por OCA.	3,00	60,00	180,00
C23SC01O028	SGLT07032CCN01CN01	2	TURBINA	CONDENSADOR	VÁLVULA DE SEGURIDAD PSV-913	1	CONDENSADOR DE TURBINA 2 - VÁLVULA DE SEGURIDAD PSV-913			Legal	4054	Válvula de seguridad - Tarado a 1,5 kg/cm2, certificado por OCA En el importe global están incluidas todas las acciones descritas en la gama correspondiente así como el suministro de los materiales, servicios auxiliares (transportes y grúas) y mano de obra.	3,00	610,00	1.830,00
C23SC01O029	SGLT07032CCN01CN01	2	TURBINA	CONDENSADOR	VÁLVULA DE SEGURIDAD PSV-913		CONDENSADOR DE TURBINA 2 - VÁLVULA DE SEGURIDAD PSV-913			Legal	4055	Certificado de tarado por OCA	3,00	30,00	90,00
C23SC02O028	SGLT07032EEI01ST20	2	TURBINA	TURBINA	CONTROL Tª ACEITE A TURBINA-TRANSMISOR TEMPERATURA	1	TEMP. ACEITE REFRIGERACION TURBINA 2	TT-369	SMECAL02	Calibración	4063	Ejecutar gama de verificación/calibración a los instrumentos de medida y control asociados	3,00	125,00	375,00
C23SC02O001	SGLT07032CVA01GE01	2	TURBINA	TURBINA	LÍNEA DE VAPOR A TURBINA	0	TURBINA 2 CIRCUITO VAPOR ALTA			Andamios	4066	Linea de vapor a turbina - Instalar andamio para limpieza	3,00	450,00	1.350,00
C23SC02O002	SGLT07032CVA01GE01	2	TURBINA	TURBINA	LÍNEA DE VAPOR A TURBINA	0	TURBINA 2 CIRCUITO VAPOR ALTA			Limpieza	4067	Linea de vapor a turbina - Limpieza de la línea de vapor Flushing	3,00	384,00	1.152,00
C23SC02O003	SGLT07032CVA01GE01	2	TURBINA	TURBINA	LÍNEA DE VAPOR A TURBINA	0	TURBINA 2 CIRCUITO VAPOR ALTA			Desmontaje	4068	Linea de vapor a turbina - Desconectar linea de vapor a turbina y colocar en su lugar los tubos de inoxidable de limpieza de linea de vapor a turbina.	3,00	240,00	720,00
C23SC02O004	SGLT07032CVA01GE01	2	TURBINA	TURBINA	LÍNEA DE VAPOR A TURBINA	0	TURBINA 2 CIRCUITO VAPOR ALTA			Montaje	4069	Linea de vapor a turbina - Reponer tuberías.	3,00	240,00	720,00
C23SC02O058	SGLT07032CVA01GE01	2	TURBINA	TURBINA	LÍNEA DE VAPOR A TURBINA	0	TURBINA 2 CIRCUITO VAPOR ALTA			Fugas	4070	Linea de vapor a turbina - Eliminar fugas	3,00	480,00	1.440,00
C23SC02O059	SGLT07032CVA01GE01	2	TURBINA	TURBINA	LÍNEA DE VAPOR A TURBINA	0	TURBINA 2 CIRCUITO VAPOR ALTA			Legal	4071	Linea de vapor a turbina - Toma de espesores con OCA según hoja de catas, certificado nivel B	3,00	450,00	1.350,00
C23SC02O026	SGLT07032000000RD01	2	TURBINA	TURBINA	REDUCTORA	1	REDUCTOR TURBINA 2			Inspección	4090	Sistema refrigeracion reductor - Revisar/sustituir válvulas de aislamiento del enfriador de aceite lado agua	3,00	180,00	540,00
C23SC02O027	SGLT07032000000RD01	2	TURBINA	TURBINA	REDUCTORA	0	REDUCTOR TURBINA 2			Limpieza	4091	Sistema refrigeracion reductor - Limpieza de enfriadores de aceite	3,00	180,00	540,00
C23SC02O057	SGLT07032EEI01ST21	2	TURBINA	TURBINA	Tª VAPOR RECALENTADO A TURBINA - TRANSMISOR TEMPERATURA TIPO K	1	TEMPERATURA ENTRADA VAPOR TURBINA 2	TT-21	SMECAL02	Calibración	4114	Ejecutar gama de verificación/calibración a los instrumentos de medida y control asociados	3,00	125,00	375,00
C23SC02O055	SGLT07032EEI01ST18	2	TURBINA	TURBINA	TEMPERATURA VAPOR SELLOS DESPUES DE A2-TRANSMISOR TEMPERATURA	1	TEMP. ATEMPERADOR VAPOR SATURADO T2	TT-20	SMECAL02	Calibración	4126	Ejecutar gama de verificación/calibración a los instrumentos de medida y control asociados	3,00	125,00	375,00
C23SC02O078	SGLT07032000000VS01	2	TURBINA	TURBINA	VALVULA REGULADORA DE PRESION PRIMER ESCALON 40/15 BAR		VALVULA SEG. PRIMER ESCALÓN T2			Preventivo	4145	Ejecutar gama de mantenimiento preventivo (Mantenedor Enwesa) En el importe global están incluidas todas las acciones descritas así como el suministro de los materiales, servicios auxiliares (transportes y grúas) y mano de obra.	3,00	892,00	2.676,00
C23SC02O064	SGLT07032000000VS01	2	TURBINA	TURBINA	VÁLVULA DE SEGURIDAD PRIMER ESCALÓN PSV-904	1	VALVULA SEG. PRIMER ESCALON T2		SMCPRV031	Legal	4146	Tarado a 17 kg/cm2, certificado por OCA En el importe global están incluidas todas las acciones descritas así como el suministro de los materiales, servicios auxiliares (transportes y grúas) y mano de obra.	3,00	315,00	945,00
C23SC02O065	SGLT07032000000VS01	2	TURBINA	TURBINA	VÁLVULA DE SEGURIDAD PRIMER ESCALÓN PSV-904	0	VALVULA SEG. PRIMER ESCALON T2			Legal	4147	Certificado de tarado por OCA	3,00	30,00	90,00
C23SC02O066	SGLT07032000000VS02	2	TURBINA	TURBINA	VÁLVULA DE SEGURIDAD SEGUNDO ESCALÓN PSV-903	1	VALVULA SEG. SEGUNDO ESCALON T2		SMCPRV031	Legal	4148	Tarado a 1,8 kg/cm2, certificado por OCA En el importe global están incluidas todas las acciones descritas así como el suministro de los materiales, servicios auxiliares (transportes y grúas) y mano de obra.	3,00	315,00	945,00

Id	CÓDIGO PRISMA	HORNO	CONJUNTO	SUBCONJUNTO	ACTIVO	AUX. ACTIVO PRISMA	ACTIVO PRISMA	TAG	HOJA RUTA Nº PLANO	TIPO DE ACTUACIÓN	Nº	OPERACIÓN	Cant.	UNITARIO	PARCIAL
C23SC02O079	SGLT0703200000VS02	2	TURBINA	TURBINA	VALVULA REGULADORA DE PRESION SEGUNDO ESCALON 15/1,8 BAR		VALVULA SEG. SEGUNDO ESCALON T2			Preventivo	4149	Ejecutar gama de mantenimiento preventivo (Mantenedor Enwesa) En el importe global están incluidas todas las acciones descritas así como el suministro de los materiales, servicios auxiliares (transportes y grúas) y mano de obra.	3,00	50,00	150,00
C23SC02O067	SGLT0703200000VS02	2	TURBINA	TURBINA	VÁLVULA DE SEGURIDAD SEGUNDO ESCALÓN PSV-903	1	VALVULA SEG. SEGUNDO ESCALON T2			Legal	4150	Certificado de tarado por OCA	3,00	30,00	90,00
C23SC02O068	SGLT0703200000VS03	2	TURBINA	TURBINA	VÁLVULA DE SEGURIDAD VAPOR DE ENTRADA A SELLOS PSV-905	1	VALVULA SEG. VAPOR ENTRADA A SELLOS T2		SMCPRV031	Legal	4151	Tarado a 0,35 kg/cm2, certificado por OCA En el importe global están incluidas todas las acciones descritas así como el suministro de los materiales, servcios auxiliares (transportes y grúas) y mano de obra.	3,00	290,00	870,00
C23SC02O069	SGLT0703200000VS03	2	TURBINA	TURBINA	VÁLVULA DE SEGURIDAD VAPOR DE ENTRADA A SELLOS PSV-905	1	VALVULA SEG. VAPOR ENTRADA A SELLOS T2			Legal	4152	Certificado de tarado por OCA	3,00	30,00	90,00
C23SC02O071	SGLT07032CVA01VV01	2	TURBINA	TURBINA	VÁLVULA MANUAL DE ENTRADA A TURBINA 2	1	VALVULA MANUAL CORTE VAPOR TURBINA 2		SMCPRV032	Preventivo	4154	Ejecutar gama de mantenimiento preventivo (Mantenedor Enwesa) En el importe global están incluidas todas las acciones descritas así como el suministro de los materiales, servcios auxiliares (transportes y grúas) y mano de obra.	3,00	870,00	2.610,00
C24SC01O001	SGLT07021CAL01GE01	2	VÁLVULAS DE VAPOR/AGUA DE CALDERA	VÁLVULAS DE VAPOR/AGUA DE CALDERA	CALDERA	0	CALDERA HORNO 2			Calorifugado	4156	Válvulas de vapor/agua de caldera: Calorifugado de 2 válvulas de DN 25 a DN 40 Tª 440 ºC, con cajera desmontable. En el importe global están incluidas todas las acciones descritas así como el suministro de los materiales, servcios auxiliares (transportes y grúas) y mano de obra.	3,00	500,00	1.500,00
C24SC01O002	SGLT07021CAL01GE01	2	VÁLVULAS DE VAPOR/AGUA DE CALDERA	VÁLVULAS DE VAPOR/AGUA DE CALDERA	CALDERA	0	CALDERA HORNO 2			Calorifugado	4157	Válvulas de vapor/agua de caldera: Calorifugado de 2 válvulas de DN > 40 a DN 80 Tª 440 ºC, con cajera desmontable. En el importe global están incluidas todas las acciones descritas así como el suministro de los materiales, servcios auxiliares (transportes y grúas) y mano de obra.	3,00	600,00	1.800,00
C24SC01O003	SGLT07021CAL01GE01	2	VÁLVULAS DE VAPOR/AGUA DE CALDERA	VÁLVULAS DE VAPOR/AGUA DE CALDERA	CALDERA	0	CALDERA HORNO 2			Calorifugado	4158	Válvulas de vapor/agua de caldera: Calorifugado de 2 válvulas de DN > 80 a DN 125 Tª 440 ºC, con cajera desmontable. En el importe global están incluidas todas las acciones descritas así como el suministro de los materiales, servcios auxiliares (transportes y grúas) y mano de obra.	3,00	800,00	2.400,00
C24SC01O004	SGLT07021CAL01GE01	2	VÁLVULAS DE VAPOR/AGUA DE CALDERA	VÁLVULAS DE VAPOR/AGUA DE CALDERA	CALDERA	0	CALDERA HORNO 2			Reparación	4159	Válvulas de vapor/agua de caldera: Alijerar, rectificar asiento y empaquetar válvula de hasta DN 40, . En el importe global están incluidas todas las acciones descritas así como el suministro de los materiales, servcios auxiliares (transportes y grúas) y mano de obra.	3,00	318,00	954,00
C24SC01O005	SGLT07021CAL01GE01	2	VÁLVULAS DE VAPOR/AGUA DE CALDERA	VÁLVULAS DE VAPOR/AGUA DE CALDERA	CALDERA	0	CALDERA HORNO 2			Preventivo	4160	Válvulas de vapor/agua de caldera: Ejecutar gama de mantenimineto preventivo SMCPRV032 válvula de hasta DN 40, PN 100 En el importe global están incluidas todas las acciones descritas así como el suministro de los materiales, servcios auxiliares (transportes y grúas) y mano de obra.	3,00	494,00	1.482,00
C24SC01O006	SGLT07021CAL01GE00	2	VÁLVULAS DE VAPOR/AGUA DE CALDERA	VÁLVULAS DE VAPOR/AGUA DE CALDERA	CALDERA	0	CALDERA HORNO 2			Reparación	4161	Válvulas de vapor/agua de caldera: Alijerar, rectificar asiento y empaquetar válvula de DN > 40 a DN 80 Tª 440 ºC. En el importe global están incluidas todas las acciones descritas así como el suministro de los materiales, servcios auxiliares (transportes y grúas) y mano de obra.	3,00	318,00	954,00
C24SC01O007	SGLT07021CAL01GE01	2	VÁLVULAS DE VAPOR/AGUA DE CALDERA	VÁLVULAS DE VAPOR/AGUA DE CALDERA	CALDERA	0	CALDERA HORNO 2			Preventivo	4162	Válvulas de vapor/agua de caldera: Ejecutar gama de mantenimieto preventivo SMCPRV032 válvulas de DN > 40 a DN 80 Tª 440 ºC, con cajera desmontable. En el importe global están incluidas todas las acciones descritas así como el suministro de los materiales, servcios auxiliares (transportes y grúas) y mano de obra.	3,00	494,00	1.482,00
C24SC01O008	SGLT07021CAL01GE02	2	VÁLVULAS DE VAPOR/AGUA DE CALDERA	VÁLVULAS DE VAPOR/AGUA DE CALDERA	CALDERA	0	CALDERA HORNO 2			Reparación	4163	Válvulas de vapor/agua de caldera: Alijerar, rectificar asiento y empaquetar válvula a válvula de DN > 80 a DN 125 Tª 440 ºC. En el importe global están incluidas todas las acciones descritas así como el suministro de los materiales, servcios auxiliares (transportes y grúas) y mano de obra.	3,00	318,00	954,00
C24SC01O009	SGLT07021CAL01GE01	2	VÁLVULAS DE VAPOR/AGUA DE CALDERA	VÁLVULAS DE VAPOR/AGUA DE CALDERA	CALDERA	0	CALDERA HORNO 2			Preventivo	4164	Válvulas de vapor/agua de caldera: Gama de mantenimineto preventivo SMCPRV032 a válvula de DN > 80 a DN 125 Tª 440 ºC. PN 100 En el importe global están incluidas todas las acciones descritas así como el suministro de los materiales, servcios auxiliares (transportes y grúas) y mano de obra.	3,00	494,00	1.482,00
C25SC01O001	SGLT07022GAC01CA05	2	VENTILADORES	VENTILADORES	CAUDAL AIRE FLUIDIFICACIÓN-TRANSMISOR DE PRESIÓN DIFERENCIAL	0	CAUDALI. PRE VENTILADOR FLUID. (FT-5401)	FT-5401	SMECAL02	Calibración	4166	Ejecutar gama de verificación/calibración a los instrumentos de medida y control asociados	3,00	180,00	540,00
C25SC01O002	SGLT07022GAC01CA04	2	VENTILADORES	VENTILADORES	CAUDAL AIRE SECUNDARIO FLUIDIFICACIÓN-TRANSMISOR DE PRESIÓN DIFERENCIAL	1	CAUDALIMETRO AIRE SECUNDARIO (FT-1402)	FT-1402	SMECAL02	Calibración	4165	Ejecutar gama de verificación/calibración a los instrumentos de medida y control asociados	3,00	180,00	540,00
C25SC01O011	SGLT07022AIF01VT01	2	VENTILADORES	VENTILADORES	CIMENTACIÓN VENTILADOR DE FLUIDIFICACIÓN	1	VENTILADOR AIRE FLUIDIFICACION 5.01 H2			Sustitución	4171	Filtro en entrada a intercambiadores - Suministrar y sustituir filtro aire G4 MA359	3,00	312,00	936,00
C25SC01O008	SGLT07022AIF01GE01	2	VENTILADORES	VENTILADORES	COLECTOR DE AIRE SECUNDARIO	1	HORNO 2 AIRE FLUIDIFICACION			Limpieza	4173	Colector de aire secundario - Desatascar y limpiar todo el colector y las entradas a horno.	3,00	240,00	720,00
C25SC01O051	SGLT08012MGE02IN01	2	VENTILADORES	VENTILADORES	INTERCAMBIADOR AGUA AT DEUTZ	1	INTERC. CIRC. ALTA T. DEUTZ/AIRE FLUID.			Legal	4180	Certificado mantenimiento nivel B	3,00	120,00	360,00
C25SC01O017	SGLT07022AIF01MP01	2	VENTILADORES	VENTILADORES	PRESIÓN AIRE FLUIDIFICACIÓN ENTRADA HORNO-TRANSMISOR PRESIÓN	1	PRES. AIRE FLUID. ENTRADA H2 (PT-1301)	PT-1301	SMECAL02	Calibración	4182	Ejecutar gama de verificación/calibración a los instrumentos de medida y control asociados	3,00	125,00	375,00
C25SC01O019	SGLT07021EDG01SO01	2	VENTILADORES	VENTILADORES	SOPLANTE AIRE DE LANZAS Nº1	1	SOPLANTE 1 AIRE-GAS LANZAS M-9.07 H2			Engrase	4187	Suministrar y cambiar el aceite rodamientos lado polea	3,00	104,00	312,00
C25SC01O020	SGLT07021EDG01SO01	2	VENTILADORES	VENTILADORES	SOPLANTE AIRE DE LANZAS Nº1	0	SOPLANTE 1 AIRE-GAS LANZAS M-9.07 H2			Inspección	4188	Revisar reten eje de salida soplante.	3,00	24,00	72,00
C25SC01O021	SGLT07021EDG01SO01	2	VENTILADORES	VENTILADORES	SOPLANTE AIRE DE LANZAS Nº1	0	SOPLANTE 1 AIRE-GAS LANZAS M-9.07 H2			Engrase	4189	Suministrar y cambiar el aceite rodamientos lado exterior	3,00	104,00	312,00
C25SC01O022	SGLT07021EDG01SO01	2	VENTILADORES	VENTILADORES	SOPLANTE AIRE DE LANZAS Nº1	0	SOPLANTE 1 AIRE-GAS LANZAS M-9.07 H2			Reapriete	4190	Reapretar tornilleria sujeción	3,00	24,00	72,00
C25SC01O023	SGLT07021EDG01SO01	2	VENTILADORES	VENTILADORES	SOPLANTE AIRE DE LANZAS Nº1	0	SOPLANTE 1 AIRE-GAS LANZAS M-9.07 H2			Inspección	4191	Revisar estado de los antivibratorios.	3,00	24,00	72,00
C25SC01O024	SGLT07021EDG01SO01	2	VENTILADORES	VENTILADORES	SOPLANTE AIRE DE LANZAS Nº1	0	SOPLANTE 1 AIRE-GAS LANZAS M-9.07 H2			Sustitución	4192	Cambiar filtro del silencioso aspiración	3,00	24,00	72,00
C25SC01O025	SGLT07021EDG01SO01	2	VENTILADORES	VENTILADORES	SOPLANTE AIRE DE LANZAS Nº1	0	SOPLANTE 1 AIRE-GAS LANZAS M-9.07 H2			Inspección	4193	Revisar y regular válvulas de sobrepresion a 0,5 bar	3,00	24,00	72,00
C25SC01O026	SGLT07021EDG01SO01	2	VENTILADORES	VENTILADORES	SOPLANTE AIRE DE LANZAS Nº1	0	SOPLANTE 1 AIRE-GAS LANZAS M-9.07 H2			Inspección	4194	Revisar mirillas aceite	3,00	24,00	72,00
C25SC01O027	SGLT07021EDG01SO01	2	VENTILADORES	VENTILADORES	SOPLANTE AIRE DE LANZAS Nº1	0	SOPLANTE 1 AIRE-GAS LANZAS M-9.07 H2			Sustitución	4195	Suministrar y cambiar correas de transmisión	3,00	84,00	252,00
C25SC01O030	SGLT07021EDG01SO02	2	VENTILADORES	VENTILADORES	SOPLANTE AIRE DE LANZAS Nº2	1	SOPLANTE 2 AIRE-GAS LANZAS M-9.08 H2			Engrase	4198	Suministrar y cambiar el aceite rodamientos lado polea	3,00	104,00	312,00
C25SC01O031	SGLT07021EDG01SO02	2	VENTILADORES	VENTILADORES	SOPLANTE AIRE DE LANZAS Nº2	0	SOPLANTE 2 AIRE-GAS LANZAS M-9.08 H2			Inspección	4199	Revisar reten eje de salida soplante.	3,00	24,00	72,00
C25SC01O032	SGLT07021EDG01SO02	2	VENTILADORES	VENTILADORES	SOPLANTE AIRE DE LANZAS Nº2	0	SOPLANTE 2 AIRE-GAS LANZAS M-9.08 H2			Engrase	4200	Suministrar y cambiar el aceite rodamientos lado exterior	3,00	104,00	312,00
C25SC01O033	SGLT07021EDG01SO02	2	VENTILADORES	VENTILADORES	SOPLANTE AIRE DE LANZAS Nº2	0	SOPLANTE 2 AIRE-GAS LANZAS M-9.08 H2			Reapriete	4201	Reapretar tornilleria sujeción	3,00	24,00	72,00
C25SC01O034	SGLT07021EDG01SO02	2	VENTILADORES	VENTILADORES	SOPLANTE AIRE DE LANZAS Nº2	0	SOPLANTE 2 AIRE-GAS LANZAS M-9.08 H2			Inspección	4202	Revisar estado de los antivibratorios.	3,00	24,00	72,00
C25SC01O035	SGLT07021EDG01SO02	2	VENTILADORES	VENTILADORES	SOPLANTE AIRE DE LANZAS Nº2	0	SOPLANTE 2 AIRE-GAS LANZAS M-9.08 H2			Sustitución	4203	Cambiar filtro del silencioso aspiración	3,00	24,00	72,00
C25SC01O036	SGLT07021EDG01SO02	2	VENTILADORES	VENTILADORES	SOPLANTE AIRE DE LANZAS Nº2	0	SOPLANTE 2 AIRE-GAS LANZAS M-9.08 H2			Inspección	4204	Revisar y regular válvulas de sobrepresion a 0,5 bar	3,00	24,00	72,00
C25SC01O037	SGLT07021EDG01SO02	2	VENTILADORES	VENTILADORES	SOPLANTE AIRE DE LANZAS Nº2	0	SOPLANTE 2 AIRE-GAS LANZAS M-9.08 H2			Inspección	4205	Revisar mirillas aceite	3,00	24,00	72,00
C25SC01O038	SGLT07021EDG01SO02	2	VENTILADORES	VENTILADORES	SOPLANTE AIRE DE LANZAS Nº2	0	SOPLANTE 2 AIRE-GAS LANZAS M-9.08 H2			Sustitución	4206	Suministrar y cambiar correas de transmisión	3,00	84,00	252,00
C25SC01O041	SGLT07022AIF01VT01	2	VENTILADORES	VENTILADORES	TEMPERATURA SALIDA AIRE INTERCAMBIADOR FLUIDIFICACION-TRANSMISOR TEMPERATURA Pt100	1	VENTILADOR AIRE FLUIDIFICACION 5.01 H2	TT-1201	SMECAL02	Calibración	4211	Ejecutar gama de verificación/calibración a los instrumentos de medida y control asociados	3,00	125,00	375,00
C25SC01O004	SGLT0702100001GE01	2	VENTILADORES	VENTILADORES	TUBERIAS Y CONDUCTOS DE AIRE	1	HORNO 2 CODIGO GENERAL			Modificación	4213	Tuberías y conductos de Ventiladores - Ejecutar registro accesible en el codo de entrada de aire secundario (El de la caseta del quemador lado tanque de agua) Recortar la chapa del lateral el rectangulo de tamaño suficiente para realizar los trabajos y cerrar de nuevo con panel ondulado de las mismas características y de tal forma que sea desmontable para futuras actuaciones en el registro (atornillado, remachado...).	1,00	580,00	580,00
C25SC01O005	SGLT0702100001GE01	2	VENTILADORES	VENTILADORES	TUBERIAS Y CONDUCTOS DE AIRE	0	HORNO 2 CODIGO GENERAL			Fugas	4214	Tuberías y conductos de Ventiladores - Suministrar material, igual al existente y eliminar fugas	3,00	490,00	1.470,00
C25SC01O055	SGLT07021CIN01VT01	2	VENTILADORES	VENTILADORES	V.F. VENTILADOR COLA TIRO INDUCIDO 6.01 H2	1	VENTILADOR COLA TIRO INDUCIDO 6.01 H2			Inspección	4216	Comprobación del funcionamiento de los ventiladores de refrigeración del variador de frecuencia.	3,00	2,00	6,00
C25SC01O056	SGLT07021CIN01VT01	2	VENTILADORES	VENTILADORES	V.F. VENTILADOR COLA TIRO INDUCIDO 6.01 H2	0	VENTILADOR COLA TIRO INDUCIDO 6.01 H2			Limpieza	4217	Limpieza y eliminación de acumulaciones de polvo (brocha y aspirador) del variador de frecuencia	3,00	2,00	6,00
C25SC01O057	SGLT07021CIN01VT01	2	VENTILADORES	VENTILADORES	V.F. VENTILADOR COLA TIRO INDUCIDO 6.01 H2	0	VENTILADOR COLA TIRO INDUCIDO 6.01 H2			Sustitución	4218	Sustitución del filtro del variador de frecuencia.	3,00	2,00	6,00
C25SC01O070	SGLT07022AIF01VT01	2	VENTILADORES	VENTILADORES	VENTILADOR AIRE FLUIDIFICACION 5.01 H1	1	VENTILADOR AIRE FLUIDIFICACION 5.01 H2			Eléctrica	4220	Trabajos de desconexión/conexión eléctrica/electrónica	3,00	168,00	504,00
C25SC01O071	SGLT07022AIF01VT01	2	VENTILADORES	VENTILADORES	VENTILADOR AIRE FLUIDIFICACION 5.01 H1	0	VENTILADOR AIRE FLUIDIFICACION 5.01 H2			Suministro	4221	Suministro e instalación de dos sensores de vibración con equipos en campo y en CCM H1: -2 sensores de vibración CTC AC207-1ª Sensor nº1 colocado en carcasa cojinete lado ventilador, sensor en alojamiento roscado y con conector desmontable. Sensor nº2 colocado en carcasa cojinete lado motor, sensor en alojamiento roscado y con conector desmontable. -2 acondicionadores de señal (uno para cada sensor) PRO SC203 -2 relés universales paramatrizables(uno para cada señal) PR 4131 -1 rele de disparo (comun) autoalimentado -1 pulsador de rearme En el importe global están incluidas todas las acciones descritas así como el suministro de los materiales, servcios auxiliares y mano de obra.	1,00	4.000,00	4.000,00
C25SC01O061	SGLT07022AIF01VT01	2	VENTILADORES	VENTILADORES	VENTILADOR AIRE FLUIDIFICACION 5.01 H2	1	VENTILADOR AIRE FLUIDIFICACION 5.01 H2		SMCPRV028	Reparación	4223	EVENTILADOR TIPO HO-1.14D, TAMAÑO 100 Dp (0.F. GRUBER Nº 35.632-06) (REPARACIÓN EN GRUBER) Reparación del conjunto ventilador, consistente en: C Desmontaje y limpieza del conjunto. C Rodete: Limpieza y comprobación Pintura. Equilibrado dinámico según norma ISO 1940/1, grado G 6,3. C Eje: Comprobación dimensional y "entre puntos" en torno. C Motor Siemens 200kw/3000 rpm. Desmontar. Limpieza total del estator con tratamiento dieléctrico. Recuperar aislamiento. Bamizado y estufado del estator. Montaje colocando nuevos 2 rodamientos. Pruebas de rodaje mecánico. Pintura. C Montaje colocando nuevos 2 rodamientos SKF (n° 6319). Montaje y pruebas de rodaje mecánico. C Montaje y pruebas del conjunto motor-ventilador. En el importe gobal están incluidas todas las acciones descritas en la gama correspondiente así como el suministro de los materiales, servcios auxiliares (transportes y grúas) y mano de obra.	2,00	9.250,00	18.500,00
C25SC01O064	SGLT07022AIF01VT01	2	VENTILADORES	VENTILADORES	VENTILADOR AIRE FLUIDIFICACION 5.01 H2	0	VENTILADOR AIRE FLUIDIFICACION 5.01 H2			Vibraciones	4226	Verificar vibraciones en la puesta en marcha.	3,00	48,00	144,00
C25SC01O065	SGLT07022AIF01VT01	2	VENTILADORES	VENTILADORES	VENTILADOR AIRE FLUIDIFICACION 5.01 H2	0	VENTILADOR AIRE FLUIDIFICACION 5.01 H2			Inspección	4227	Comprobación del funcionamiento de los ventiladores de refrigeración del variador defrecuencia.	3,00	48,00	144,00
C25SC01O066	SGLT07022AIF01VT01	2	VENTILADORES	VENTILADORES	VENTILADOR AIRE FLUIDIFICACION 5.01 H2	0	VENTILADOR AIRE FLUIDIFICACION 5.01 H2			Inspección	4228	Si no se envia a taller, revisión por personal de Gruber	3,00	360,00	1.080,00
C25SC01O067	SGLT07022AIF01VT01	2	VENTILADORES	VENTILADORES	VENTILADOR AIRE FLUIDIFICACION 5.01 H2	0	VENTILADOR AIRE FLUIDIFICACION 5.01 H2			Limpieza	4229	Limpieza y eliminación de acumulaciones de polvo (brocha y aspirador) del variador de frecuencia.	3,00	48,00	144,00
C25SC01O068	SGLT07022AIF01VT01	2	VENTILADORES	VENTILADORES	VENTILADOR AIRE FLUIDIFICACION 5.01 H2	0	VENTILADOR AIRE FLUIDIFICACION 5.01 H2			Sustitución	4230	Sustitución del filtro entrada a intercambiadores.	2,00	73,00	146,00

Id	CÓDIGO PRISMA	HORNO	CONJUNTO	SUBCONJUNTO	ACTIVO	AUX. ACTIVO PRISMA	ACTIVO PRISMA	TAG	HOJA RUTA Nº PLANO	TIPO DE ACTUACIÓN	Nº	OPERACIÓN	Cant.	UNITARIO	PARCIAL
C25SC01O048	SGLT07021CIN01VT01	2	VENTILADORES	VENTILADORES	VENTILADOR COLA TIRO INDUCIDO 6.01 H2	1	VENTILADOR COLA TIRO INDUCIDO 6.01 H2		SMCPRV028	Inspección	4233	VENTILADOR TIPO HO-1.14D, TAMAÑO 170, Ds (0.F. GRUBER Nº 37160) (REPARACIÓN EN GRUBER) Reparación del conjunto ventilador, consistente en: C Desmontaje y limpieza del conjunto. C Rodete: Limpieza y comprobación Pintura. Equilibrado dinámico según norma ISO 1940/1, grado G 6,3. C Eje: Comprobación dimensional y "entre puntos" en torno. C Motor ABB 250 kw/3000 rpm Desmontar. Limpieza total del estator con tratamiento dieléctrico. Recuperar aislamiento. Bamizado y estufado del estator. Montaje colocando nuevos 2 rodamientos. Pruebas de rodaje mecánico. Pintura. C Montaje colocando nuevos 2 rodamientos SKF (n° 6319). Montaje y pruebas de rodaje mecánico. C Montaje y pruebas del conjunto motor-ventilador. En el importe gobal están incluidas todas las acciones descritas en la gama correspondiente así como el suministro de los materiales, servicios auxiliares (transportes y grúas) y mano de obra.	3,00	10.500,00	31.500,00
C25SC01O049	SGLT07021CIN01VT01	2	VENTILADORES	VENTILADORES	VENTILADOR COLA TIRO INDUCIDO 6.01 H2	0	VENTILADOR COLA TIRO INDUCIDO 6.01 H2			Inspección	4234	Si no se envia a taller, revisión por personal de Gruber	3,00	450,00	1.350,00
C25SC01O050	SGLT07021CIN01VT01	2	VENTILADORES	VENTILADORES	VENTILADOR COLA TIRO INDUCIDO 6.01 H2	0	VENTILADOR COLA TIRO INDUCIDO 6.01 H2			Limpieza	4235	Si no se envia a taller: Abrir registro y limpiar impulsor y voluta; desmontar cajeras de rodamientos, limpiar y quitar grasa vieja y meter nueva.	3,00	121,00	363,00
C25SC01O052	SGLT07021CIN01VT01	2	VENTILADORES	VENTILADORES	VENTILADOR COLA TIRO INDUCIDO 6.01 H2	0	VENTILADOR COLA TIRO INDUCIDO 6.01 H2			Vibraciones	4236	Verificar vibraciones en la puesta en marcha.	3,00	48,00	144,00
C25SC01O058	SGLT07021CIN01VT01	2	VENTILADORES	VENTILADORES	VENTILADOR COLA TIRO INDUCIDO 6.01 H2	0	VENTILADOR COLA TIRO INDUCIDO 6.01 H2		SMEELE03	Eléctrica	4237	Ejecutar gama de revisión eléctrica	3,00	48,00	144,00
C25SC01O059	SGLT07021CIN01VT01	2	VENTILADORES	VENTILADORES	VENTILADOR COLA TIRO INDUCIDO 6.01 H2	0	VENTILADOR COLA TIRO INDUCIDO 6.01 H2			Eléctrica	4238	Trabajos de desconexión/conexión eléctrica/electrónica	3,00	168,00	504,00
C45SC03O001	SGLT05057TSF07TS01	3	SISTEMA LLEGADA DE FANGOS DESHIDRATADOS	SILO III ALMACENAMIENTO DE FANGOS	TORNILLO TRANSPORTADOR		TORNILLO SINFIN A SILO 3 DE FANGOS	3EAE10AQ003	0001H005	Preventivo	4240	Sustitucion de aceite reductora	3,00	103,75	311,25
C45SC01O006	SGLT07061PDD01BO05	3	SISTEMA LLEGADA DE FANGOS DESHIDRATADOS	BOMBEO POLIELECTROLITO A DESHIDRATACION	BOMBA DE TRASVASE Nº 1 POLIELECTROLITO A DEPOSITO POLIELECTROLITO		BOMBA 1 TRASIEGO POLI. A TANQUE POLI. H3	3EBV10AP001	0001H005	Preventivo	4322	Tarado de válvula de seguridad a 4 Kg/cm2 con certificado.	3,00	174,00	522,00
C45SC01O013	SGLT07061PDD01BO06	3	SISTEMA LLEGADA DE FANGOS DESHIDRATADOS	BOMBEO POLIELECTROLITO A DESHIDRATACION	BOMBA DE TRASVASE Nº 2 POLIELECTROLITO A DEPOSITO POLIELECTROLITO		BOMBA 2 TRASIEGO POLI. A TANQUE POLI. H3	3EBV10AP002	0001H005	Preventivo	4329	Tarado de válvula de seguridad a 4 Kg/cm2 con certificado.	3,00	174,00	522,00
C45SC02O027	SGLT07061AFG01BI01	3	SISTEMA LLEGADA DE FANGOS DESHIDRATADOS	FANGOS	CIZALLA		BASTIDOR DESLIZANTE (EN SOLERA SILO FANGOS H3)	3EAE10AB005	0001H005	Preventivo	4361	Cambiar y ajustar empaquetadura lado grupo	3,00	126,00	378,00
C45SC02O028	SGLT07061AFG01BI01	3	SISTEMA LLEGADA DE FANGOS DESHIDRATADOS	FANGOS	CIZALLA		BASTIDOR DESLIZANTE (EN SOLERA SILO FANGOS H3)	3EAE10AB005	0001H005	Preventivo	4362	Revisar estado prensa lado grupo	3,00	36,00	108,00
C45SC02O029	SGLT07061AFG01BI01	3	SISTEMA LLEGADA DE FANGOS DESHIDRATADOS	FANGOS	CIZALLA		BASTIDOR DESLIZANTE (EN SOLERA SILO FANGOS H3)	3EAE10AB005	0001H005	Preventivo	4363	Reapretar/ reponer/ sustituir tornillos prensa lado grupo	3,00	36,00	108,00
C45SC02O031	SGLT07061AFG01BI01	3	SISTEMA LLEGADA DE FANGOS DESHIDRATADOS	FANGOS	CIZALLA		BASTIDOR DESLIZANTE (EN SOLERA SILO FANGOS H3)	3EAE10AB005	0001H005	Preventivo	4365	Cambiar y ajustar empaquetadura opuesto grupo	3,00	96,00	288,00
C45SC02O032	SGLT07061AFG01BI01	3	SISTEMA LLEGADA DE FANGOS DESHIDRATADOS	FANGOS	CIZALLA		BASTIDOR DESLIZANTE (EN SOLERA SILO FANGOS H3)	3EAE10AB005	0001H005	Preventivo	4366	Revisar estado prensa opuesto grupo	3,00	36,00	108,00
C45SC02O033	SGLT07061AFG01BI01	3	SISTEMA LLEGADA DE FANGOS DESHIDRATADOS	FANGOS	CIZALLA		BASTIDOR DESLIZANTE (EN SOLERA SILO FANGOS H3)	3EAE10AB005	0001H005	Preventivo	4367	Reapretar/ reponer/ sustituir tornillos prensa opuesto grupo	3,00	36,00	108,00
C45SC02O034	SGLT07061AFG01BI01	3	SISTEMA LLEGADA DE FANGOS DESHIDRATADOS	FANGOS	CIZALLA		BASTIDOR DESLIZANTE (EN SOLERA SILO FANGOS H3)	3EAE10AB005	0001H005	Preventivo	4368	Revisar cilindro empuje opuesto grupo	3,00	36,00	108,00
C45SC02O035	SGLT07061AFG01BI01	3	SISTEMA LLEGADA DE FANGOS DESHIDRATADOS	FANGOS	CIZALLA		BASTIDOR DESLIZANTE (EN SOLERA SILO FANGOS H3)	3EAE10AB005	0001H005	Preventivo	4369	Revisar estado cuchillas	3,00	36,00	108,00
C45SC02O036	SGLT07061AFG01BI01	3	SISTEMA LLEGADA DE FANGOS DESHIDRATADOS	FANGOS	CIZALLA		BASTIDOR DESLIZANTE (EN SOLERA SILO FANGOS H3)	3EAE10AB005	0001H005	Preventivo	4370	Reapretar/ reponer/ sustituir estado tornillos cuchillas	3,00	36,00	108,00
C45SC02O038	SGLT07061AFG01BI01	3	SISTEMA LLEGADA DE FANGOS DESHIDRATADOS	FANGOS	CIZALLA		BASTIDOR DESLIZANTE (EN SOLERA SILO FANGOS H3)	3EAE10AB005	0001H005	Preventivo	4372	Vástago lado grupo- Suministro y montaje de vastago fabridado en acero St 52.4 cromado (Este material es el que se emplea en el silo de H3) En el 2013 se fabrican en F114 para H1. Verificar medidas en campo. En el importe global están incluidas todas las acciones descritas así como el suministro de los materiales, servicios auxiliares (transportes y grúas) y mano de obra.	1,00	4.500,00	4.500,00
C45SC02O040	SGLT07061AFG01BI01	3	SISTEMA LLEGADA DE FANGOS DESHIDRATADOS	FANGOS	CIZALLA		BASTIDOR DESLIZANTE (EN SOLERA SILO FANGOS H3)	3EAE10AB005	0001H005	Preventivo	4374	Vástago lado grupo- Suministro y montaje de vastago fabridado en acero St 52.4 cromado (Este material es el que se emplea en el silo de H3). En el 2013 se fabrican en F114 para H1. Verificar medidas en campo. En el importe global están incluidas todas las acciones descritas así como el suministro de los materiales, servicios auxiliares (transportes y grúas) y mano de obra.	1,00	4.500,00	4.500,00
C45SC02O058	SGLT07061AFG01GH01	3	SISTEMA LLEGADA DE FANGOS DESHIDRATADOS	FANGOS	GRUPO HIDRÁULICO ALIMENTACIÓN FANGOS		GRUPO HIDRAULICO BOMBA 1 ALIMENTACION FANGO H3 (A HORNOS 1, 2 Y 3)	3EAE10AX001	0001H005	Preventivo	4392	Limpiar tanque aceite	3,00	48,00	144,00
C45SC02O059	SGLT07061AFG01GH01	3	SISTEMA LLEGADA DE FANGOS DESHIDRATADOS	FANGOS	GRUPO HIDRÁULICO ALIMENTACIÓN FANGOS		GRUPO HIDRAULICO BOMBA 1 ALIMENTACION FANGO H3 (A HORNOS 1, 2 Y 3)	3EAE10AX001	0001H005	Preventivo	4393	Suministrar y cambiar aceite HLP 46	3,00	992,00	2.976,00
C45SC03O078	SGLT07061AFG01DE01	3	SISTEMA LLEGADA DE FANGOS DESHIDRATADOS	SILO III ALMACENAMIENTO DE FANGOS	SILO III ALMACENAMIENTO DE FANGOS		SILO FANGOS HORNO 3	3EAE10BB003	0001H005	Preventivo	4426	Apertura y limpieza del silo de fangos eliminando todos los residuos . En el importe global están incluidas todas las acciones descritas así como el suministro de los materiales, servicios auxiliares (transportes y grúas) y mano de obra.	3,00	590,00	1.770,00
C45SC03O080	SGLT07061AFG01DE01	3	SISTEMA LLEGADA DE FANGOS DESHIDRATADOS	SILO III ALMACENAMIENTO DE FANGOS	SILO III ALMACENAMIENTO DE FANGOS		SILO FANGOS HORNO 3	3EAE10BB003	0001H005	Preventivo	4428	Chorreado y pintado interior. Limpieza por chorreado grado Sa2 1/2 ISO 8501-1 Suministro y aplicación de una capa de 30 micras de imprimacion Epoxi poliamida fosfato de zinc. Suministro y aplicación de 3 capas de 100 micras cada una de GLASS FLAKE	1,00	25.000,00	25.000,00
C45SC03O088	SGLT07061AFG01DE01	3	SISTEMA LLEGADA DE FANGOS DESHIDRATADOS	SILO III ALMACENAMIENTO DE FANGOS	SILO III ALMACENAMIENTO DE FANGOS		SILO FANGOS HORNO 3	3EAE10BB003	0001H005	Preventivo	4433	Suministrar y cambiar junta tapa lateral	3,00	60,00	180,00
C45SC03O089	SGLT07061AFG01DE01	3	SISTEMA LLEGADA DE FANGOS DESHIDRATADOS	SILO III ALMACENAMIENTO DE FANGOS	SILO III ALMACENAMIENTO DE FANGOS		SILO FANGOS HORNO 3	3EAE10BB003	0001H005	Preventivo	4434	Revisar silo interior - Fondos y virola	3,00	120,00	360,00
C45SC03O090	SGLT07061AFG01DE01	3	SISTEMA LLEGADA DE FANGOS DESHIDRATADOS	SILO III ALMACENAMIENTO DE FANGOS	SILO III ALMACENAMIENTO DE FANGOS		SILO FANGOS HORNO 3	3EAE10BB003	0001H005	Preventivo	4438	Suministrar y cambiar junta tapa superior	3,00	108,00	324,00
C45SC04O004	SGLT07061AFG01PP01	3	SISTEMA LLEGADA DE FANGOS DESHIDRATADOS	SISTEMA LLEGADA DE FANGOS DESHIDRATADOS	CONTROL DE PRESION POR ALTO EN LA IMPULSION DE FANGOS AL HORNO Nº1		PRES. ALTA PRESION TUBERIA FANGO H3 A H1	PSH-3EAE10CP112	0001H005	Preventivo	4443	Ejecutar verificación/calibración a los instrumentos de medida y control asociados	3,00	130,00	390,00
C45SC04O005	SGLT07061AFG01PP02	3	SISTEMA LLEGADA DE FANGOS DESHIDRATADOS	SISTEMA LLEGADA DE FANGOS DESHIDRATADOS	CONTROL DE PRESION POR ALTO EN LA IMPULSION DE FANGOS AL HORNO Nº2		PRES. ALTA PRESION TUBERIA FANGO H3 A H2	PSH-3EAE10CP111	0001H005	Preventivo	4444	Ejecutar verificación/calibración a los instrumentos de medida y control asociados	3,00	130,00	390,00
C35SC01O001	SGLT07061CIN01GE01	3	SISTEMA DE ALIMENTACION HORNO Nº 3	HORNO DE INCINERACIÓN DE FANGOS	HORNO 3 CAMARA DE INCINERACION		HORNO 3 CAMARA DE INCINERACION	3HAA10AV001	0001H006	Preventivo	4470	Abrir boca de hombre parte inferior caja de viento.	3,00	72,00	216,00
C35SC01O002	SGLT07061CIN01GE01	3	SISTEMA DE ALIMENTACION HORNO Nº 3	HORNO DE INCINERACIÓN DE FANGOS	HORNO 3 CAMARA DE INCINERACION		HORNO 3 CAMARA DE INCINERACION	3HAA10AV001	0001H006	Preventivo	4471	Ladrillos refractarios boca de hombre caja viento - Levantar croquis numerando los ladrillos para volver a montar en la misma posición	3,00	240,00	720,00
C35SC01O003	SGLT07061CIN01GE01	3	SISTEMA DE ALIMENTACION HORNO Nº 3	HORNO DE INCINERACIÓN DE FANGOS	HORNO 3 CAMARA DE INCINERACION		HORNO 3 CAMARA DE INCINERACION	3HAA10AV001	0001H006	Limpieza	4472	Sacar a contenedor arena de la caja de viento En el importe global están incluidas todas las acciones descritas así como el suministro de los materiales, servicios auxiliares (transportes y grúas) y mano de obra.	3,00	700,00	2.100,00
C35SC01O004	SGLT07061CIN01GE01	3	SISTEMA DE ALIMENTACION HORNO Nº 3	HORNO DE INCINERACIÓN DE FANGOS	HORNO 3 CAMARA DE INCINERACION		HORNO 3 CAMARA DE INCINERACION	3HAA10AV001	0001H006	Preventivo	4473	Abrir boca de hombre 2ª plataforma.	3,00	72,00	216,00
C35SC01O005	SGLT07061CIN01GE01	3	SISTEMA DE ALIMENTACION HORNO Nº 3	HORNO DE INCINERACIÓN DE FANGOS	HORNO 3 CAMARA DE INCINERACION		HORNO 3 CAMARA DE INCINERACION	3HAA10AV001	0001H006	Preventivo	4474	Ladrillos refractarios boca de hombre 2ª plataforma - Levantar croquis numerando los ladrillos para volver a montar en la misma posición	3,00	240,00	720,00
C35SC01O006	SGLT07061CIN01GE01	3	SISTEMA DE ALIMENTACION HORNO Nº 3	HORNO DE INCINERACIÓN DE FANGOS	HORNO 3 CAMARA DE INCINERACION		HORNO 3 CAMARA DE INCINERACION	3HAA10AV001	0001H006	Andamios	4475	Instalacion de andamio para acceso boca de hombre en el extremo del colector de salida de gases de horno hacia precalentador de aire.	3,00	470,00	1.410,00
C35SC01O007	SGLT07061CIN01GE01	3	SISTEMA DE ALIMENTACION HORNO Nº 3	HORNO DE INCINERACIÓN DE FANGOS	HORNO 3 CAMARA DE INCINERACION		HORNO 3 CAMARA DE INCINERACION	3HAA10AV001	0001H006	Preventivo	4476	Abrir boca de hombre en el extremo del colector de salida de gases de horno hacia precalentador de aire.	3,00	72,00	216,00
C35SC01O008	SGLT07061CIN01GE01	3	SISTEMA DE ALIMENTACION HORNO Nº 3	HORNO DE INCINERACIÓN DE FANGOS	HORNO 3 CAMARA DE INCINERACION		HORNO 3 CAMARA DE INCINERACION	3HAA10AV001	0001H006	Preventivo	4477	Ladrillos refractarios boca de hombre en el extremo del colector de salida de gases de horno hacia intercambiador - Levantar croquis numerando los ladrillos para volver a montar en la misma posición	3,00	240,00	720,00
C35SC01O009	SGLT07061CIN01GE01	3	SISTEMA DE ALIMENTACION HORNO Nº 3	HORNO DE INCINERACIÓN DE FANGOS	HORNO 3 CAMARA DE INCINERACION		HORNO 3 CAMARA DE INCINERACION	3HAA10AV001	0001H006	Limpieza	4478	Limpieza en seco a con aspirador industrial, del del colector de salida de gases de horno hacia intercambiador En el importe global están incluidas todas las acciones descritas así como el suministro de los materiales, servicios auxiliares (transportes y grúas) y mano de obra.	3,00	700,00	2.100,00
C35SC01O011	SGLT07061CIN01GE01	3	SISTEMA DE ALIMENTACION HORNO Nº 3	HORNO DE INCINERACIÓN DE FANGOS	HORNO 3 CAMARA DE INCINERACION		HORNO 3 CAMARA DE INCINERACION	3HAA10AV001	0001H006	Andamios	4480	Instalacion de andamio para acceso al lecho del horno, parte superior de la arena.	3,00	470,00	1.410,00
C35SC01O012	SGLT07061CIN01GE01	3	SISTEMA DE ALIMENTACION HORNO Nº 3	HORNO DE INCINERACIÓN DE FANGOS	HORNO 3 CAMARA DE INCINERACION		HORNO 3 CAMARA DE INCINERACION	3HAA10AV001	0001H006	Limpieza	4481	Sacar a contenedor arena lecho En el importe global están incluidas todas las acciones descritas así como el suministro de los materiales, servicios auxiliares (transportes y grúas) y mano de obra.	3,00	2.500,00	7.500,00
C35SC01O013	SGLT07061CIN01GE01	3	SISTEMA DE ALIMENTACION HORNO Nº 3	HORNO DE INCINERACIÓN DE FANGOS	HORNO 3 CAMARA DE INCINERACION		HORNO 3 CAMARA DE INCINERACION	3HAA10AV001	0001H006	Preventivo	4482	Sustituir junta de boca de hombre acceso al horno	3,00	265,00	795,00
C35SC01O014	SGLT07061CIN01GE01	3	SISTEMA DE ALIMENTACION HORNO Nº 3	HORNO DE INCINERACIÓN DE FANGOS	HORNO 3 CAMARA DE INCINERACION		HORNO 3 CAMARA DE INCINERACION	3HAA10AV001	0001H006	Preventivo	4483	Aligerar y engrasar (grasa para alta temperatura) pernos sujeción tapa boca de hombre	3,00	265,00	795,00
C35SC01O015	SGLT07061CIN01GE01	3	SISTEMA DE ALIMENTACION HORNO Nº 3	HORNO DE INCINERACIÓN DE FANGOS	HORNO 3 CAMARA DE INCINERACION		HORNO 3 CAMARA DE INCINERACION	3HAA10AV001	0001H006	Preventivo	4484	Revisar/reparar boquillas de entrada de aire	3,00	120,00	360,00
C35SC01O016	SGLT07061CIN01GE01	3	SISTEMA DE ALIMENTACION HORNO Nº 3	HORNO DE INCINERACIÓN DE FANGOS	HORNO 3 CAMARA DE INCINERACION		HORNO 3 CAMARA DE INCINERACION	3HAA10AV001	0001H006	Preventivo	4485	Suministrar, sustituir juntas y cerrar todas las bocas de hombre de caldera	3,00	423,00	1.269,00
C26SC01O001	SGLT07061CIN01GE01	3	HORNO DE INCINERACIÓN DE FANGOS	HORNO DE INCINERACIÓN DE FANGOS	HORNO		HORNO 3 CAMARA DE INCINERACION	3HAA10AV001	0001H006	Preventivo	4486	Abrir boca de hombre parte inferior caja de viento.	3,00	72,00	216,00
C26SC01O002	SGLT07061CIN01GE01	3	HORNO DE INCINERACIÓN DE FANGOS	HORNO DE INCINERACIÓN DE FANGOS	HORNO		HORNO 3 CAMARA DE INCINERACION	3HAA10AV001	0001H006	Preventivo	4487	Ladrillos refractarios boca de hombre caja viento - Levantar croquis numerando los ladrillos para volver a montar en la misma posición	3,00	240,00	720,00
C26SC01O003	SGLT07061CIN01GE01	3	HORNO DE INCINERACIÓN DE FANGOS	HORNO DE INCINERACIÓN DE FANGOS	HORNO		HORNO 3 CAMARA DE INCINERACION	3HAA10AV001	0001H006	Limpieza	4488	Sacar a contenedor arena de la caja de viento En el importe global están incluidas todas las acciones descritas así como el suministro de los materiales, servicios auxiliares (transportes y grúas) y mano de obra.	3,00	700,00	2.100,00
C26SC01O004	SGLT07061CIN01GE01	3	HORNO DE INCINERACIÓN DE FANGOS	HORNO DE INCINERACIÓN DE FANGOS	HORNO		HORNO 3 CAMARA DE INCINERACION	3HAA10AV001	0001H006	Preventivo	4489	Abrir boca de hombre 2ª plataforma.	3,00	72,00	216,00
C26SC01O005	SGLT07061CIN01GE01	3	HORNO DE INCINERACIÓN DE FANGOS	HORNO DE INCINERACIÓN DE FANGOS	HORNO		HORNO 3 CAMARA DE INCINERACION	3HAA10AV001	0001H006	Preventivo	4490	Ladrillos refractarios boca de hombre 2ª plataforma - Levantar croquis numerando los ladrillos para volver a montar en la misma posición	3,00	240,00	720,00
C26SC01O006	SGLT07061CIN01GE01	3	HORNO DE INCINERACIÓN DE FANGOS	HORNO DE INCINERACIÓN DE FANGOS	HORNO		HORNO 3 CAMARA DE INCINERACION	3HAA10AV001	0001H006	Andamios	4491	Instalacion de andamio para acceso boca de hombre en el extremo del colector de salida de gases de horno hacia precalentador de aire.	3,00	470,00	1.410,00
C26SC01O007	SGLT07061CIN01GE01	3	HORNO DE INCINERACIÓN DE FANGOS	HORNO DE INCINERACIÓN DE FANGOS	HORNO		HORNO 3 CAMARA DE INCINERACION	3HAA10AV001	0001H006	Preventivo	4492	Abrir boca de hombre en el extremo del colector de salida de gases de horno hacia precalentador de aire.	3,00	72,00	216,00
C26SC01O008	SGLT07061CIN01GE01	3	HORNO DE INCINERACIÓN DE FANGOS	HORNO DE INCINERACIÓN DE FANGOS	HORNO		HORNO 3 CAMARA DE INCINERACION	3HAA10AV001	0001H006	Preventivo	4493	Ladrillos refractarios boca de hombre en el extremo del colector de salida de gases de horno hacia intercambiador - Levantar croquis numerando los ladrillos para volver a montar en la misma posición	3,00	240,00	720,00
C26SC01O009	SGLT07061CIN01GE01	3	HORNO DE INCINERACIÓN DE FANGOS	HORNO DE INCINERACIÓN DE FANGOS	HORNO		HORNO 3 CAMARA DE INCINERACION	3HAA10AV001	0001H006	Limpieza	4494	Limpieza en seco a con aspirador industrial, del del colector de salida de gases de horno hacia intercambiador En el importe global están incluidas todas las acciones descritas así como el suministro de los materiales, servicios auxiliares (transportes y grúas) y mano de obra.	3,00	700,00	2.100,00
C26SC01O011	SGLT07061CIN01GE01	3	HORNO DE INCINERACIÓN DE FANGOS	HORNO DE INCINERACIÓN DE FANGOS	HORNO		HORNO 3 CAMARA DE INCINERACION	3HAA10AV001	0001H006	Preventivo	4496	Suministrar, sustituir juntas y cerrar todas las bocas de hombre de caldera	3,00	423,00	1.269,00
C26SC01O012	SGLT07061CIN01GE01	3	HORNO DE INCINERACIÓN DE FANGOS	HORNO DE INCINERACIÓN DE FANGOS	HORNO		HORNO 3 CAMARA DE INCINERACION	3HAA10AV001	0001H006	Andamios	4497	Instalacion de andamio para acceso al lecho del horno, parte superior de la arena.	3,00	470,00	1.410,00

Id	CÓDIGO PRISMA	HORNO	CONJUNTO	SUBCONJUNTO	ACTIVO	AUX. ACTIVO PRISMA	ACTIVO PRISMA	TAG	HOJA RUTA Nº PLANO	TIPO DE ACTUACIÓN	Nº	OPERACIÓN	Cant.	UNITARIO	PARCIAL
C26SC01O013	SGLT07061CIN01GE01	3	HORNO DE INCINERACIÓN DE FANGOS	HORNO DE INCINERACIÓN DE FANGOS	HORNO		HORNO 3 CAMARA DE INCINERACION	3HAA10AV003	0001H006	Limpieza	4498	Sacar a contenedor arena lecho En el importe global están incluidas todas las acciones descritas así como el suministro de los materiales, servicios auxiliares (transportes y grúas) y mano de obra.	3,00	2.500,00	7.500,00
C26SC01O014	SGLT07061CIN01GE01	3	HORNO DE INCINERACIÓN DE FANGOS	HORNO DE INCINERACIÓN DE FANGOS	HORNO		HORNO 3 CAMARA DE INCINERACION	3HAA10AV003	0001H006	Andamios	4499	Instalar andamios desde lecho hasta el inicio del colector de salida de humos hacia el precalentador de aire y acceso a la boveda del horno. En el importe global están incluidas todas las acciones descritas así como el suministro de los materiales, servicios auxiliares (transportes y grúas) y mano de obra.	3,00	5.500,00	16.500,00
C26SC01O015	SGLT07061CIN01GE01	3	HORNO DE INCINERACIÓN DE FANGOS	HORNO DE INCINERACIÓN DE FANGOS	HORNO		HORNO 3 CAMARA DE INCINERACION	3HAA10AV003	0001H006	Andamios	4500	Instalar andamios exterior. En el importe global están incluidas todas las acciones descritas así como el suministro de los materiales, servicios auxiliares (transportes y grúas) y mano de obra.	3,00	2.000,00	6.000,00
C26SC01O016	SGLT07061CIN01GE01	3	HORNO DE INCINERACIÓN DE FANGOS	HORNO DE INCINERACIÓN DE FANGOS	HORNO		HORNO 3 CAMARA DE INCINERACION	3HAA10AV003	0001H006	Preventivo	4501	Sustituir junta de boca de hombre acceso al horno	3,00	265,00	795,00
C26SC01O017	SGLT07061CIN01GE01	3	HORNO DE INCINERACIÓN DE FANGOS	HORNO DE INCINERACIÓN DE FANGOS	HORNO		HORNO 3 CAMARA DE INCINERACION	3HAA10AV003	0001H006	Preventivo	4502	Aligerar y engrasar (grasa para alta temperatura) pernos sujeción tapa boca de hombre	3,00	265,00	795,00
C26SC01O018	SGLT07061CIN01GE01	3	HORNO DE INCINERACIÓN DE FANGOS	HORNO DE INCINERACIÓN DE FANGOS	HORNO		HORNO 3 CAMARA DE INCINERACION	3HAA10AV003	0001H006	Preventivo	4503	Revisar/reparar boquillas de entrada de aire	3,00	120,00	360,00
C26SC01O021	SGLT07061CIN01GE01	3	HORNO DE INCINERACIÓN DE FANGOS	HORNO DE INCINERACIÓN DE FANGOS	HORNO		HORNO 3 CAMARA DE INCINERACION	3HAA10AV003	0001H006	Preventivo	4506	Sustituir la zona dañada de refractario entre precaldera y caldera.(pecho paloma)	1,00	4.100,00	4.100,00
C26SC01O022	SGLT07061CIN01GE01	3	HORNO DE INCINERACIÓN DE FANGOS	HORNO DE INCINERACIÓN DE FANGOS	HORNO		HORNO 3 CAMARA DE INCINERACION	3HAA10AV003	0001H006	Preventivo	4507	Reconstruir con hormigón refractario la transición de la salida circular del horno con la entrada al intercambiador aire fluidificacion gases combustion.	1,00	4.100,00	4.100,00
C26SC01O025	SGLT07061CIN01GE01	3	HORNO DE INCINERACIÓN DE FANGOS	HORNO DE INCINERACIÓN DE FANGOS	HORNO		HORNO 3 CAMARA DE INCINERACION	3HAA10AV003	0001H006	Preventivo	4510	Refractario(cilindro horno, entrada a precaldera, bocas quemadores, base boquillas, etc..)-Revisar y sanear con cemento refractario y lana de vidrio especial para sellado de grietas En el importe global están incluidas todas las acciones descritas así como el suministro de los materiales, servicios auxiliares (transportes y grúas) y mano de obra.	1,00	3.500,00	3.500,00
C35SC02O026	SGLT07061AFG01PX02	3	SISTEMA DE ALIMENTACION HORNO Nº 3	SISTEMA DE ALIMENTACION HORNO Nº 3	MEDIDA DE PRESIÓN EN IMPULSIÓN DE FANGOS DESHIDRATADOS A HORNO Nº 3		SENSOR PRES.1 (PRE POLI) TUB. FANGO A H3	PT-3EAE20CP112	0001H006	Preventivo	4514	Ejecutar verificación/calibración a los instrumentos de medida y control asociados	3,00	130,00	390,00
C35SC02O027	SGLT07061AFG01GE01	3	SISTEMA DE ALIMENTACION HORNO Nº 3	SISTEMA DE ALIMENTACION HORNO Nº 3	CONTROL DE LA SEQUEDAD EN LA IMPULSIÓN DE FANGOS AL HORNO		HORNO 3 ALIMENTACION FANGO	ME-3EAE20CM111	0001H006	Preventivo	4515	Ejecutar verificación/calibración a los instrumentos de medida y control asociados	3,00	180,00	540,00
C41SC01O001	SGLT07061EDG01QE01	3	SISTEMA DE QUEMADOR DE ARRANQUE	E.R.M. 3	QUEMADOR DE ARRANQUE		QUEMADOR PRINCIPAL (ARRANQUE) HORNO 3	3HAA10AV002	0001H007	Preventivo	4516	Revisión por el servicio oficial: Control de mezcla, control de encendido, control de estanqueidad y control de seguridades. Limpiar filtros de gas. El servicio oficial estara presente el dia del arranque del horno para comprobar el correcto funcionamiento del quemador. En el importe global están incluidas todas las acciones descritas así como el suministro de los materiales, pruebas de estanqueidad, servicios auxiliares (transportes y grúas) y mano de obra. Trabajo a realizar por instalador mantenedor homologado en instalaciones de gas natural.	3,00	700,00	2.100,00
C41SC01O002	SGLT07061EDG01QE01	3	SISTEMA DE QUEMADOR DE ARRANQUE	E.R.M. 3	QUEMADOR DE ARRANQUE		QUEMADOR PRINCIPAL (ARRANQUE) HORNO 3	3HAA10AV002	0001H007	Imperativo legal A	4517	Prueba de seguridades con OCA Realizar estas pruebas durante el enfriamiento del horno.	3,00	75,00	225,00
C41SC01O003	SGLT07061EDG01QE02	3	SISTEMA DE QUEMADOR DE ARRANQUE	E.R.M. 3	QUEMADOR AUXILIAR DE SEGURIDAD		QUEMADOR AUXILIAR (SEGURIDAD) HORNO 3	3HAA10AV003	0001H007	Preventivo	4518	Revisión por el servicio oficial: Control de mezcla, control de encendido, control de estanqueidad y control de seguridades. Limpiar filtros de gas. El servicio oficial estara presente el dia del arranque del horno para comprobar el correcto funcionamiento del quemador. En el importe global están incluidas todas las acciones descritas así como el suministro de los materiales, pruebas de estanqueidad, servicios auxiliares (transportes y grúas) y mano de obra. Trabajo a realizar por instalador mantenedor homologado en instalaciones de gas natural.	3,00	700,00	2.100,00
C41SC01O004	SGLT07061EDG01QE02	3	SISTEMA DE QUEMADOR DE ARRANQUE	E.R.M. 3	QUEMADOR AUXILIAR DE SEGURIDAD		QUEMADOR AUXILIAR (SEGURIDAD) HORNO 3	3HAA10AV003	0001H007	Imperativo legal A	4519	Prueba de seguridades con OCA Realizar estas pruebas durante el enfriamiento del horno.	3,00	75,00	225,00
C41SC01O005	SGLT10041EDG07GE01	3	SISTEMA DE QUEMADOR DE ARRANQUE	E.R.M. 3	E.R.M. 3		RAMPA GAS (ERM) HORNO 3	3EKC10AF001	0001H007	Preventivo	4520	RAMPA DE GAS - Inspeccion mantenedor reparador homologado.	3,00	72,00	216,00
C41SC01O006	SGLT10041EDG07GE01	3	SISTEMA DE QUEMADOR DE ARRANQUE	E.R.M. 3	E.R.M. 3		RAMPA GAS (ERM) HORNO 3	3EKC10AF001	0001H007	Imperativo legal A	4521	RAMPA DE GAS - Pruebas de seguridades con OCA	3,00	75,00	225,00
C41SC01O009	SGLT10041EDG07GE02	3	SISTEMA DE QUEMADOR DE ARRANQUE	E.R.M. 3	RAMPA GAS A QUEMADOR PRINCIPAL		RAMPA GAS QUEMADOR PRINCIPAL (ARRANQUE) H3	3EKC10AF002	0001H007	Preventivo	4524	RAMPA DE GAS - Inspeccion mantenedor reparador homologado.	3,00	72,00	216,00
C41SC01O010	SGLT10041EDG07GE02	3	SISTEMA DE QUEMADOR DE ARRANQUE	E.R.M. 3	RAMPA GAS A QUEMADOR PRINCIPAL		RAMPA GAS QUEMADOR PRINCIPAL (ARRANQUE) H3	3EKC10AF002	0001H007	Imperativo legal A	4525	RAMPA DE GAS - Pruebas de seguridades con OCA	3,00	75,00	225,00
C41SC01O013	SGLT10041EDG07GE03	3	SISTEMA DE QUEMADOR DE ARRANQUE	E.R.M. 3	RAMPA GAS A QUEMADOR AUXILIAR		RAMPA GAS QUEMADOR AUXILIAR (ARRANQUE) H3	3EKC10AF003	0001H007	Preventivo	4528	RAMPA DE GAS - Inspeccion mantenedor reparador homologado.	3,00	72,00	216,00
C41SC01O014	SGLT10041EDG07GE03	3	SISTEMA DE QUEMADOR DE ARRANQUE	E.R.M. 3	RAMPA GAS A QUEMADOR AUXILIAR		RAMPA GAS QUEMADOR AUXILIAR (ARRANQUE) H3	3EKC10AF003	0001H007	Imperativo legal A	4529	RAMPA DE GAS - Pruebas de seguridades con OCA	3,00	75,00	225,00
C41SC01O015	SGLT10041EDG07CA01	3	SISTEMA DE QUEMADOR DE ARRANQUE	E.R.M. 3	CONTADOR DE GAS EN EL ERM Nº3		CONTADOR GAS EN ERM H3	FIT-3EKC11CF111	0001H007	Preventivo	4530	Ejecutar verificación/calibración a los instrumentos de medida y control asociados	3,00	130,00	390,00
C41SC01O016	SGLT10041EDG07FX02	3	SISTEMA DE QUEMADOR DE ARRANQUE	E.R.M. 3	MEDIDA CAUDAL DE GAS EN REGULACION DE LANZAS		CAUDALIMETRO GAS A LANZAS H3	FIT-3EKC20CF111	0001H007	Preventivo	4531	Ejecutar verificación/calibración a los instrumentos de medida y control asociados	3,00	180,00	540,00
C41SC01O011	SGLT10041EDG07FX01	3	SISTEMA DE QUEMADOR DE ARRANQUE	E.R.M. 3	MEDIDA DE CAUDAL ALIMENTACIÓN DE GAS A QUEMADOR ARRANQUE		CAUDALIM. GAS QUEMADOR PPAL(ARRANQUE) H3	FIT-3EKC31CF111	0001H007	Preventivo	4532	Ejecutar verificación/calibración a los instrumentos de medida y control asociados	3,00	180,00	540,00
C41SC01O018	SGLT07062AIF01FX01	3	SISTEMA DE QUEMADOR DE ARRANQUE	E.R.M. 3	MEDIDA DE CAUDAL DE AIRE DE FLUIDIFICACIÓN A QUEMADOR DE ARRANQUE		CAUDAL. DIFERE.1 AIRE FLUIDI. A QUEM. H3	FIT-3QDA21CF111	0001H007	Preventivo	4533	Ejecutar verificación/calibración a los instrumentos de medida y control asociados	3,00	130,00	390,00
C41SC01O019	SGLT07062AIF01FX02	3	SISTEMA DE QUEMADOR DE ARRANQUE	E.R.M. 3	MEDIDA DE CAUDAL DE AIRE DE FLUIDIFICACIÓN A QUEMADOR DE ARRANQUE		CAUDAL. DIFERE.2 AIRE FLUIDI. A QUEM. H3	FIT-3QDA21CF112	0001H007	Preventivo	4536	Ejecutar verificación/calibración a los instrumentos de medida y control asociados	3,00	130,00	390,00
C41SC02O001	SGLT07062AIF01PX01	3	SISTEMA DE QUEMADOR DE ARRANQUE	SISTEMA DE QUEMADOR DE ARRANQUE	MEDIDA DE PRESIÓN EN ENTRADA AIRE DE FLUIDIFICACION A QUEMADOR DE ARRANQUE		SENSOR P. ENTRADA AIRE FLUIDIF A QUEM H3	PT-3QDA21CP111	0001H007	Preventivo	4537	Ejecutar verificación/calibración a los instrumentos de medida y control asociados	3,00	130,00	390,00
C41SC02O002	SGLT10041EDG07PX01	3	SISTEMA DE QUEMADOR DE ARRANQUE	SISTEMA DE QUEMADOR DE ARRANQUE	MEDIDA DE PRESIÓN EN RAMPA DE GAS A QUEMADOR PRINCIPAL		SENSOR PRESION GAS RAMPA QUEMAD. PPAL H3	PT-3EKC31CP113	0001H007	Preventivo	4538	Ejecutar verificación/calibración a los instrumentos de medida y control asociados	3,00	130,00	390,00
C41SC02O003	SGLT10041EDG07TT01	3	SISTEMA DE QUEMADOR DE ARRANQUE	SISTEMA DE QUEMADOR DE ARRANQUE	MEDIDA DE TEMPERATURA EN RAMPA DE GAS DEL QUEMADOR DE ARRANQUE		SONDA TEMP. GAS RAMPA QUEMADOR PPAL. H3	TIT-3EKC31CT111	0001H007	Preventivo	4541	Ejecutar verificación/calibración a los instrumentos de medida y control asociados	3,00	130,00	390,00
C41SC02O004	SGLT10041EDG07IP11	3	SISTEMA DE QUEMADOR DE ARRANQUE	SISTEMA DE QUEMADOR DE ARRANQUE	CONTROL DE PRESIÓN POR ALTO EN LINEA GAS AL ANILLO DE LANZAS		PRESOSTATO 1 ALTA PRESION GAS LANZAS H3	PSH-3EKC20CP111	0001H007	Preventivo	4542	Ejecutar verificación/calibración a los instrumentos de medida y control asociados	3,00	130,00	390,00
C41SC02O005	SGLT10041EDG07IP10	3	SISTEMA DE QUEMADOR DE ARRANQUE	SISTEMA DE QUEMADOR DE ARRANQUE	CONTROL DE PRESIÓN POR BAJO EN LINEA GAS AL ANILLO DE LANZAS		PRESOSTATO BAJA PRESION GAS A LANZAS H3	PSL-3EKC20CP112	0001H007	Preventivo	4545	Ejecutar verificación/calibración a los instrumentos de medida y control asociados	3,00	130,00	390,00
C41SC02O006	SGLT10041EDG07IP13	3	SISTEMA DE QUEMADOR DE ARRANQUE	SISTEMA DE QUEMADOR DE ARRANQUE	CONTROL DE PRESIÓN POR ALTO EN LINEA GAS AL ANILLO DE LANZAS POSTERIOR A VÁLVULA REGULADORA		PRES.3 ALTA P GAS LANZAS H3 (POST V.REG)	PSH-3EKC20CP113	0001H007	Preventivo	4548	Ejecutar verificación/calibración a los instrumentos de medida y control asociados	3,00	130,00	390,00
C41SC02O007	SGLT10041EDG07IP12	3	SISTEMA DE QUEMADOR DE ARRANQUE	SISTEMA DE QUEMADOR DE ARRANQUE	CONTROL DE PRESIÓN POR ALTO EN LINEA GAS AL ANILLO DE LANZAS ANTERIOR A VÁLVULA REGULADORA		PRES.2 ALTA P GAS LANZAS H3(PRE VAL REG)	PSH-3EKC20CP114	0001H007	Preventivo	4549	Ejecutar verificación/calibración a los instrumentos de medida y control asociados	3,00	130,00	390,00
C41SC02O008	SGLT10041EDG07IP01	3	SISTEMA DE QUEMADOR DE ARRANQUE	SISTEMA DE QUEMADOR DE ARRANQUE	CONTROL DE PRESIÓN POR BAJO EN LINEA GAS A QUEMADOR DE ARRANQUE		PRESOST.1 BAJA PRES GAS QUEMADOR PPAL H3	PSL-3EKC31CP111	0001H007	Preventivo	4550	Ejecutar verificación/calibración a los instrumentos de medida y control asociados	3,00	130,00	390,00
C41SC02O009	SGLT10041EDG07IP02	3	SISTEMA DE QUEMADOR DE ARRANQUE	SISTEMA DE QUEMADOR DE ARRANQUE	CONTROL DE PRESIÓN POR ALTA EN LINEA GAS A QUEMADOR DE ARRANQUE		PRESOST.1 ALTA PRES GAS QUEMADOR PPAL H3	PSH-3EKC31CP112	0001H007	Preventivo	4553	Ejecutar verificación/calibración a los instrumentos de medida y control asociados	3,00	130,00	390,00
C41SC02O010	SGLT10041EDG07IP04	3	SISTEMA DE QUEMADOR DE ARRANQUE	SISTEMA DE QUEMADOR DE ARRANQUE	CONTROL DE PRESIÓN POR ALTA EN LINEA GAS A LA ENTRADA DEL QUEMADOR DE ARRANQUE		PRESOST.2 ALTA PRES GAS QUEMADOR PPAL H3	PSH-3EKC31CP114	0001H007	Preventivo	4556	Ejecutar verificación/calibración a los instrumentos de medida y control asociados	3,00	130,00	390,00
C41SC02O011	SGLT10041EDG07IP03	3	SISTEMA DE QUEMADOR DE ARRANQUE	SISTEMA DE QUEMADOR DE ARRANQUE	CONTROL DE PRESIÓN POR BAJA EN LINEA GAS A LA ENTRADA DEL QUEMADOR DE ARRANQUE		PRESOST.2 BAJA PRES GAS QUEMADOR PPAL H3	PSL-3EKC31CP115	0001H007	Preventivo	4557	Ejecutar verificación/calibración a los instrumentos de medida y control asociados	3,00	130,00	390,00
C41SC02O012	SGLT10041EDG07IP05	3	SISTEMA DE QUEMADOR DE ARRANQUE	SISTEMA DE QUEMADOR DE ARRANQUE	CONTROL DE PRESIÓN POR ALTA EN LINEA GAS A LA ENTRADA DEL QUEMADOR DE ARRANQUE		PRESOST.3 ALTA P. GAS ENT QUEMAD PPAL H3	PSH-3EKC31CP116	0001H007	Preventivo	4558	Ejecutar verificación/calibración a los instrumentos de medida y control asociados	3,00	125,00	375,00
C41SC02O013	SGLT10041EDG07IP07	3	SISTEMA DE QUEMADOR DE ARRANQUE	SISTEMA DE QUEMADOR DE ARRANQUE	CONTROL DE PRESION POR ALTO EN LINEA GAS A QUEMADOR AUXILIAR		PRESOST.1 ALTA PRES GAS QUEMADOR AUX. H3	PSH-3EKC32CP111	0001H007	Preventivo	4559	Ejecutar verificación/calibración a los instrumentos de medida y control asociados	3,00	125,00	375,00
C41SC02O014	SGLT10041EDG07IP06	3	SISTEMA DE QUEMADOR DE ARRANQUE	SISTEMA DE QUEMADOR DE ARRANQUE	CONTROL DE PRESIÓN POR BAJO EN LINEA GAS A QUEMADOR AUXILIAR		PRESOST.1 BAJA PRES GAS QUEMADOR AUX. H3	PSL-3EKC32CP112	0001H007	Preventivo	4562	Ejecutar verificación/calibración a los instrumentos de medida y control asociados	3,00	125,00	375,00
C41SC02O015	SGLT10041EDG07IP08	3	SISTEMA DE QUEMADOR DE ARRANQUE	SISTEMA DE QUEMADOR DE ARRANQUE	CONTROL DE PRESIÓN POR BAJO EN LINEA GAS A QUEMADOR AUXILIAR		PRESOST.2 BAJA PRES GAS QUEMADOR AUX. H3	PSL-3EKC32CP113	0001H007	Preventivo	4563	Ejecutar verificación/calibración a los instrumentos de medida y control asociados	3,00	125,00	375,00
C41SC02O016	SGLT10041EDG07IP09	3	SISTEMA DE QUEMADOR DE ARRANQUE	SISTEMA DE QUEMADOR DE ARRANQUE	CONTROL DE PRESIÓN POR ALTO EN LINEA GAS A QUEMADOR AUXILIAR		PRESOST.2 ALTA PRES GAS QUEMADOR AUX. H3	PSH-3EKC32CP114	0001H007	Preventivo	4564	Ejecutar verificación/calibración a los instrumentos de medida y control asociados	3,00	149,00	447,00
C41SC02O017	SGLT07061EDG01GE01	3	SISTEMA DE QUEMADOR DE ARRANQUE	SISTEMA DE QUEMADOR DE ARRANQUE	ANALIZADOR DE METANO (CH4) EN EDIFICIO HORNO Nº3		HORNO 3 DISTRIBUCION GAS	AE-3EKC31CA211	0001H007	Preventivo	4565	Ejecutar verificación/calibración a los instrumentos de medida y control asociados	3,00	149,00	447,00
C41SC02O018	SGLT07061EDG01GE01	3	SISTEMA DE QUEMADOR DE ARRANQUE	SISTEMA DE QUEMADOR DE ARRANQUE	ANALIZADOR DE METANO (CH4) EN EDIFICIO HORNO Nº3		HORNO 3 DISTRIBUCION GAS	AE-3EKC31CA212	0001H007	Preventivo	4566	Ejecutar verificación/calibración a los instrumentos de medida y control asociados	3,00	149,00	447,00
C41SC02O019	SGLT07061EDG01GE01	3	SISTEMA DE QUEMADOR DE ARRANQUE	SISTEMA DE QUEMADOR DE ARRANQUE	ANALIZADOR DE METANO (CH4) EN EDIFICIO HORNO Nº3		HORNO 3 DISTRIBUCION GAS	AE-3EKC33CA211	0001H007	Preventivo	4567	Ejecutar verificación/calibración a los instrumentos de medida y control asociados	3,00	149,00	447,00
C41SC02O020	SGLT07061EDG01GE01	3	SISTEMA DE QUEMADOR DE ARRANQUE	SISTEMA DE QUEMADOR DE ARRANQUE	ANALIZADOR DE METANO (CH4) EN EDIFICIO HORNO Nº3		HORNO 3 DISTRIBUCION GAS	AE-3EKC33CA212	0001H007	Preventivo	4568	Ejecutar verificación/calibración a los instrumentos de medida y control asociados	3,00	149,00	447,00
C36SC01O001	SGLT07061DAA01GE01	3	SISTEMA DE ASPERSION DE AGUA AMONIACAL	LANZAS INYECCIÓN AMONIACO	LANZA Nº1 PULVERIZACION DE AMONIACO H3		HORNO 3 DOSIFICACION AGUA AMONIACAL		0001H009	Preventivo	4576	Revisar/reparar/desatascar lanzas de pulverización de agua amoniacal.	3,00	290,00	870,00
C36SC01O002	SGLT07061DAA01GE01	3	SISTEMA DE ASPERSION DE AGUA AMONIACAL	LANZAS INYECCIÓN AMONIACO	LANZA Nº2 PULVERIZACION DE AMONIACO H3		HORNO 3 DOSIFICACION AGUA AMONIACAL		0001H009	Preventivo	4577	Revisar/reparar/desatascar lanzas de pulverización de agua amoniacal.	3,00	290,00	870,00
C36SC01O003	SGLT07061DAA01GE01	3	SISTEMA DE ASPERSION DE AGUA AMONIACAL	LANZAS INYECCIÓN AMONIACO	LANZA Nº3 PULVERIZACION DE AMONIACO H3		HORNO 3 DOSIFICACION AGUA AMONIACAL		0001H009	Preventivo	4578	Revisar/reparar/desatascar lanzas de pulverización de agua amoniacal.	3,00	290,00	870,00
C36SC01O004	SGLT07061DAA01GE01	3	SISTEMA DE ASPERSION DE AGUA AMONIACAL	LANZAS INYECCIÓN AMONIACO	LANZA Nº4 PULVERIZACION DE AMONIACO H3		HORNO 3 DOSIFICACION AGUA AMONIACAL		0001H009	Preventivo	4579	Revisar/reparar/desatascar lanzas de pulverización de agua amoniacal.	3,00	290,00	870,00
C36SC01O005	SGLT07061DAA01GE01	3	SISTEMA DE ASPERSION DE AGUA AMONIACAL	LANZAS INYECCIÓN AMONIACO	LANZA Nº5 PULVERIZACION DE AMONIACO H3		HORNO 3 DOSIFICACION AGUA AMONIACAL		0001H009	Preventivo	4580	Revisar/reparar/desatascar lanzas de pulverización de agua amoniacal.	3,00	290,00	870,00
C36SC01O006	SGLT07061DAA01GE01	3	SISTEMA DE ASPERSION DE AGUA AMONIACAL	LANZAS INYECCIÓN AMONIACO	LANZA Nº6 PULVERIZACION DE AMONIACO H3		HORNO 3 DOSIFICACION AGUA AMONIACAL		0001H009	Preventivo	4581	Revisar/reparar/desatascar lanzas de pulverización de agua amoniacal.	3,00	290,00	870,00
C40SC02O001	SGLT07061EDG01SO01	3	SISTEMA DE INYECCION DE GAS A HORNO Nº 3	SISTEMA DE INYECCION DE GAS A HORNO Nº 3	SOPLANTE A LANZAS DE GAS		SOPLANTE AIRE A LANZAS DE GAS H3	3QDB10AN001	0001H010	Preventivo	4583	Suministrar y cambiar el aceite rodamientos lado polea	3,00	104,00	312,00
C40SC02O004	SGLT07061EDG01SO01	3	SISTEMA DE INYECCION DE GAS A HORNO Nº 3	SISTEMA DE INYECCION DE GAS A HORNO Nº 3	SOPLANTE A LANZAS DE GAS		SOPLANTE AIRE A LANZAS DE GAS H3	3QDB10AN001	0001H010	Preventivo	4586	Revisar reten eje de salida soplante.	3,00	24,00	72,00
C40SC02O005	SGLT07061EDG01SO01	3	SISTEMA DE INYECCION DE GAS A HORNO Nº 3	SISTEMA DE INYECCION DE GAS A HORNO Nº 3	SOPLANTE A LANZAS DE GAS		SOPLANTE AIRE A LANZAS DE GAS H3	3QDB10AN001	0001H010	Preventivo	4587	Suministrar y cambiar el aceite rodamientos lado exterior	3,00	104,00	312,00
C40SC02O006	SGLT07061EDG01SO01	3	SISTEMA DE INYECCION DE GAS A HORNO Nº 3	SISTEMA DE INYECCION DE GAS A HORNO Nº 3	SOPLANTE A LANZAS DE GAS		SOPLANTE AIRE A LANZAS DE GAS H3	3QDB10AN001	0001H010	Preventivo	4588	Reapretar tortillería sujeción	3,00	24,00	72,00
C40SC02O007	SGLT07061EDG01SO01	3	SISTEMA DE INYECCION DE GAS A HORNO Nº 3	SISTEMA DE INYECCION DE GAS A HORNO Nº 3	SOPLANTE A LANZAS DE GAS		SOPLANTE AIRE A LANZAS DE GAS H3	3QDB10AN001	0001H010	Preventivo	4589	Revisar estado de los antivibratorios.	3,00	24,00	72,00
C40SC02O008	SGLT07061EDG01SO01	3	SISTEMA DE INYECCION DE GAS A HORNO Nº 3	SISTEMA DE INYECCION DE GAS A HORNO Nº 3	SOPLANTE A LANZAS DE GAS		SOPLANTE AIRE A LANZAS DE GAS H3	3QDB10AN001	0001H010	Preventivo	4590	Suministrar y cambiar filtro del silencioso aspiración	3,00	59,00	177,00
C40SC02O009	SGLT07061EDG01SO01	3	SISTEMA DE INYECCION DE GAS A HORNO Nº 3	SISTEMA DE INYECCION DE GAS A HORNO Nº 3	SOPLANTE A LANZAS DE GAS		SOPLANTE AIRE A LANZAS DE GAS H3	3QDB10AN001	0001H010	Preventivo	4591	Revisar y regular válvulas de sobrepresion a 0,5 bar	3,00	24,00	72,00
C40SC02O010	SGLT07061EDG01SO01	3	SISTEMA DE INYECCION DE GAS A HORNO Nº 3	SISTEMA DE INYECCION DE GAS A HORNO Nº 3	SOPLANTE A LANZAS DE GAS		SOPLANTE AIRE A LANZAS DE GAS H3	3QDB10AN001	0001H010	Preventivo	4592	Revisar mirillas aceite	3,00	24,00	72,00
C40SC02O011	SGLT07061EDG01SO01	3	SISTEMA DE INYECCION DE GAS A HORNO Nº 3	SISTEMA DE INYECCION DE GAS A HORNO Nº 3	SOPLANTE A LANZAS DE GAS		SOPLANTE AIRE A LANZAS DE GAS H3	3QDB10AN001	0001H010	Preventivo	4593	Suministrar y cambiar correas de transmisión	3,00	84,00	252,00
C40SC01O001	SGLT07061EDG01GE01	3	SISTEMA DE INYECCION DE GAS A HORNO Nº 3	LANZAS ENTRADA GAS/AIRE CAM. INCI.	LANZA Nº1 ENTRADA GAS/AIRE CAM. INCI.		HORNO 3 DISTRIBUCION GAS		0001H010	Preventivo	4596	Revisar/reparar/desatascar lanzas de entrada de mezcla aire gas.	3,00	77,00	231,00
C40SC01O002	SGLT07061EDG01GE01	3	SISTEMA DE INYECCION DE GAS A HORNO Nº 3	LANZAS ENTRADA GAS/AIRE CAM. INCI.	LANZA Nº2 ENTRADA GAS/AIRE CAM. INCI.		HORNO 3 DISTRIBUCION GAS		0001H010	Preventivo	4597	Revisar/reparar/desatascar lanzas de entrada de mezcla aire gas.	3,00	77,00	231,00
C40SC01O003	SGLT07061EDG01GE01	3	SISTEMA DE INYECCION DE GAS A HORNO Nº 3	LANZAS ENTRADA GAS/AIRE CAM. INCI.	LANZA Nº3 ENTRADA GAS/AIRE CAM. INCI.		HORNO 3 DISTRIBUCION GAS		0001H010	Preventivo	4598	Revisar/reparar/desatascar lanzas de entrada de mezcla aire gas.	3,00	77,00	231,00
C40SC01O004	SGLT07061EDG01GE01	3	SISTEMA DE INYECCION DE GAS A HORNO Nº 3	LANZAS ENTRADA GAS/AIRE CAM. INCI.	LANZA Nº4 ENTRADA GAS/AIRE CAM. INCI.		HORNO 3 DISTRIBUCION GAS		0001H010	Preventivo	4599	Revisar/reparar/desatascar lanzas de entrada de mezcla aire gas.	3,00	77,00	231,00
C40SC01O005	SGLT07061EDG01GE01	3	SISTEMA DE INYECCION DE GAS A HORNO Nº 3	LANZAS ENTRADA GAS/AIRE CAM. INCI.	LANZA Nº5 ENTRADA GAS/AIRE CAM. INCI.		HORNO 3 DISTRIBUCION GAS		0001H010	Preventivo	4600	Revisar/reparar/desatascar lanzas de entrada de mezcla aire gas.	3,00	77,00	231,00
C40SC01O006	SGLT07061EDG01GE01	3	SISTEMA DE INYECCION DE GAS A HORNO Nº 3	LANZAS ENTRADA GAS/AIRE CAM. INCI.	LANZA Nº6 ENTRADA GAS/AIRE CAM. INCI.		HORNO 3 DISTRIBUCION GAS		0001H010	Preventivo	4601	Revisar/reparar/desatascar lanzas de entrada de mezcla aire gas.	3,00	77,00	231,00
C40SC01O007	SGLT07061EDG01GE01	3	SISTEMA DE INYECCION DE GAS A HORNO Nº 3	LANZAS ENTRADA GAS/AIRE CAM. INCI.	LANZA Nº7ENTRADA GAS/AIRE CAM. INCI.		HORNO 3 DISTRIBUCION GAS		0001H010	Preventivo	4602	Revisar/reparar/desatascar lanzas de entrada de mezcla aire gas.	3,00	77,00	231,00
C40SC01O008	SGLT07061EDG01GE01	3	SISTEMA DE INYECCION DE GAS A HORNO Nº 3	LANZAS ENTRADA GAS/AIRE CAM. INCI.	LANZA Nº8 ENTRADA GAS/AIRE CAM. INCI.		HORNO 3 DISTRIBUCION GAS		0001H010	Preventivo	4603	Revisar/reparar/desatascar lanzas de entrada de mezcla aire gas.	3,00	77,00	231,00

Id	CÓDIGO PRISMA	HORNO	CONJUNTO	SUBCONJUNTO	ACTIVO	AUX. ACTIVO PRISMA	ACTIVO PRISMA	TAG	HOJA RUTA Nº PLANO	TIPO DE ACTUACIÓN	Nº	OPERACIÓN	Cant.	UNITARIO	PARCIAL
C40SC01O009	SGLT07061EDG01GE01	3	SISTEMA DE INYECCION DE GAS A HORNO Nº 3	LANZAS ENTRADA GAS/AIRE CAM. INCI.	LANZA Nº9 ENTRADA GAS/AIRE CAM. INCI.		HORNO 3 DISTRIBUCION GAS		0001H010	Preventivo	4604	Revisar/reparar/desatascar lanzas de entrada de mezcla aire gas.	3,00	77,00	231,00
C40SC01O010	SGLT07061EDG01GE01	3	SISTEMA DE INYECCION DE GAS A HORNO Nº 3	LANZAS ENTRADA GAS/AIRE CAM. INCI.	LANZA Nº10 ENTRADA GAS/AIRE CAM. INCI.		HORNO 3 DISTRIBUCION GAS		0001H010	Preventivo	4605	Revisar/reparar/desatascar lanzas de entrada de mezcla aire gas.	3,00	77,00	231,00
C40SC01O011	SGLT07061EDG01GE01	3	SISTEMA DE INYECCION DE GAS A HORNO Nº 3	LANZAS ENTRADA GAS/AIRE CAM. INCI.	LANZA Nº11ENTRADA GAS/AIRE CAM. INCI.		HORNO 3 DISTRIBUCION GAS		0001H010	Preventivo	4606	Revisar/reparar/desatascar lanzas de entrada de mezcla aire gas.	3,00	77,00	231,00
C40SC01O012	SGLT07061EDG01GE01	3	SISTEMA DE INYECCION DE GAS A HORNO Nº 3	LANZAS ENTRADA GAS/AIRE CAM. INCI.	LANZA Nº12 ENTRADA GAS/AIRE CAM. INCI.		HORNO 3 DISTRIBUCION GAS		0001H010	Preventivo	4607	Revisar/reparar/desatascar lanzas de entrada de mezcla aire gas.	3,00	77,00	231,00
C40SC01O013	SGLT07061EDG01GE01	3	SISTEMA DE INYECCION DE GAS A HORNO Nº 3	LANZAS ENTRADA GAS/AIRE CAM. INCI.	LANZA Nº13 ENTRADA GAS/AIRE CAM. INCI.		HORNO 3 DISTRIBUCION GAS		0001H010	Preventivo	4608	Revisar/reparar/desatascar lanzas de entrada de mezcla aire gas.	3,00	77,00	231,00
C40SC01O014	SGLT07061EDG01GE01	3	SISTEMA DE INYECCION DE GAS A HORNO Nº 3	LANZAS ENTRADA GAS/AIRE CAM. INCI.	LANZA Nº14 ENTRADA GAS/AIRE CAM. INCI.		HORNO 3 DISTRIBUCION GAS		0001H010	Preventivo	4609	Revisar/reparar/desatascar lanzas de entrada de mezcla aire gas.	3,00	77,00	231,00
C40SC02O028	SGLT07061CIN01TT01	3	SISTEMA DE INYECCION DE GAS A HORNO Nº 3	SISTEMA DE INYECCION DE GAS A HORNO Nº 3	MEDIDA DE TEMPERATURA EN LA CAJA DE VIENTOS DEL HORNO		SONDA 1 TEMPERATURA EN CAJA VIENTOS H3	TIT-3HAA10CT111	0001H010	Suministro	4612	Suministro transmisor de temperatura marca Endress + Hauser, modelo Termopar TC13-AFK8LASXLA100, o similar.	1,00	896,00	896,00
C40SC02O027	SGLT07061CIN01TT01	3	SISTEMA DE INYECCION DE GAS A HORNO Nº 3	SISTEMA DE INYECCION DE GAS A HORNO Nº 3	MEDIDA DE TEMPERATURA EN LA CAJA DE VIENTOS DEL HORNO		SONDA 1 TEMPERATURA EN CAJA VIENTOS H3	TIT-3HAA10CT111	0001H010	Sustitucion	4613	Sustitucion transmisor de temperatura marca Endress + Hauser, modelo Termopar TC13-AFK8LASXLA100, o similar.	3,00	96,00	288,00
C40SC02O013	SGLT07061CIN01TT03	3	SISTEMA DE INYECCION DE GAS A HORNO Nº 3	SISTEMA DE INYECCION DE GAS A HORNO Nº 3	MEDIDA DE TEMPERATURA EN EL LECHO FLUIDIFICADO		SONDA 1 TEMPERATURA LECHO FLUIDIFICA. H3	TIT-3HAA10CT112	0001H010	Preventivo	4614	Ejecutar verificación/calibración a los instrumentos de medida y control asociados	3,00	125,00	375,00
C40SC02O028	SGLT07061CIN01TT03	3	SISTEMA DE INYECCION DE GAS A HORNO Nº 3	SISTEMA DE INYECCION DE GAS A HORNO Nº 3	MEDIDA DE TEMPERATURA EN EL LECHO FLUIDIFICADO		SONDA 1 TEMPERATURA LECHO FLUIDIFICA. H3	TIT-3HAA10CT112	0001H010	Suministro	4615	Suministro transmisor de temperatura marca Endress + Hauser, modelo Termopar TC13-AFK8LASXLA100, o similar.	1,00	896,00	896,00
C40SC02O029	SGLT07061CIN01TT03	3	SISTEMA DE INYECCION DE GAS A HORNO Nº 3	SISTEMA DE INYECCION DE GAS A HORNO Nº 3	MEDIDA DE TEMPERATURA EN EL LECHO FLUIDIFICADO		SONDA 1 TEMPERATURA LECHO FLUIDIFICA. H3	TIT-3HAA10CT112	0001H010	Sustitucion	4616	Sustitucion transmisor de temperatura marca Endress + Hauser, modelo Termopar TC13-AFK8LASXLA100, o similar.	3,00	96,00	288,00
C40SC02O014	SGLT07061CIN01TT07	3	SISTEMA DE INYECCION DE GAS A HORNO Nº 3	SISTEMA DE INYECCION DE GAS A HORNO Nº 3	MEDIDA DE TEMPERATURA EN EL REACTOR DEL HORNO		SONDA TEMPERATURA CAMARA INCINERACION H3	TIT-3HAA10CT113	0001H010	Preventivo	4617	Ejecutar verificación/calibración a los instrumentos de medida y control asociados	3,00	221,00	663,00
C40SC02O030	SGLT07061CIN01TT07	3	SISTEMA DE INYECCION DE GAS A HORNO Nº 3	SISTEMA DE INYECCION DE GAS A HORNO Nº 3	MEDIDA DE TEMPERATURA EN EL REACTOR DEL HORNO		SONDA TEMPERATURA CAMARA INCINERACION H3	TIT-3HAA10CT113	0001H010	Suministro	4618	Suministro transmisor de temperatura marca Endress + Hauser, modelo Termopar TC13-AFK8LASXLA100, o similar.	1,00	896,00	896,00
C40SC02O031	SGLT07061CIN01TT07	3	SISTEMA DE INYECCION DE GAS A HORNO Nº 3	SISTEMA DE INYECCION DE GAS A HORNO Nº 3	MEDIDA DE TEMPERATURA EN EL REACTOR DEL HORNO		SONDA TEMPERATURA CAMARA INCINERACION H3	TIT-3HAA10CT113	0001H010	Sustitucion	4619	Sustitucion transmisor de temperatura marca Endress + Hauser, modelo Termopar TC13-AFK8LASXLA100, o similar.	3,00	96,00	288,00
C40SC02O015	SGLT07061CIN01TT08	3	SISTEMA DE INYECCION DE GAS A HORNO Nº 3	SISTEMA DE INYECCION DE GAS A HORNO Nº 3	MEDIDA DE TEMPERATURA EN LA CÚPULA DEL HORNO		SONDA 1 TEMPERATURA EN CUPULA DE H3	TIT-3HAA10CT114	0001H010	Preventivo	4620	Ejecutar verificación/calibración a los instrumentos de medida y control asociados	3,00	221,00	663,00
C40SC02O032	SGLT07061CIN01TT08	3	SISTEMA DE INYECCION DE GAS A HORNO Nº 3	SISTEMA DE INYECCION DE GAS A HORNO Nº 3	MEDIDA DE TEMPERATURA EN LA CÚPULA DEL HORNO		SONDA 1 TEMPERATURA EN CUPULA DE H3	TIT-3HAA10CT114	0001H010	Suministro	4621	Suministro transmisor de temperatura marca Endress + Hauser, modelo Termopar TC13-AFK8LASXLA100, o similar.	1,00	896,00	896,00
C40SC02O033	SGLT07061CIN01TT08	3	SISTEMA DE INYECCION DE GAS A HORNO Nº 3	SISTEMA DE INYECCION DE GAS A HORNO Nº 3	MEDIDA DE TEMPERATURA EN LA CÚPULA DEL HORNO		SONDA 1 TEMPERATURA EN CUPULA DE H3	TIT-3HAA10CT114	0001H010	Sustitucion	4622	Sustitucion transmisor de temperatura marca Endress + Hauser, modelo Termopar TC13-AFK8LASXLA100, o similar.	3,00	96,00	288,00
C40SC02O016	SGLT07061CIN01TT02	3	SISTEMA DE INYECCION DE GAS A HORNO Nº 3	SISTEMA DE INYECCION DE GAS A HORNO Nº 3	MEDIDA DE TEMPERATURA EN LA CAJA DE VIENTOS DEL HORNO		SONDA 2 TEMPERATURA EN CAJA VIENTOS H3	TIT-3HAA10CT115	0001H010	Preventivo	4623	Ejecutar verificación/calibración a los instrumentos de medida y control asociados	3,00	221,00	663,00
C40SC02O034	SGLT07061CIN01TT02	3	SISTEMA DE INYECCION DE GAS A HORNO Nº 3	SISTEMA DE INYECCION DE GAS A HORNO Nº 3	MEDIDA DE TEMPERATURA EN LA CAJA DE VIENTOS DEL HORNO		SONDA 2 TEMPERATURA EN CAJA VIENTOS H3	TIT-3HAA10CT115	0001H010	Suministro	4624	Suministro transmisor de temperatura marca Endress + Hauser, modelo Termopar TC13-AFK8LASXLA100, o similar.	1,00	992,00	992,00
C40SC02O035	SGLT07061CIN01TT02	3	SISTEMA DE INYECCION DE GAS A HORNO Nº 3	SISTEMA DE INYECCION DE GAS A HORNO Nº 3	MEDIDA DE TEMPERATURA EN LA CAJA DE VIENTOS DEL HORNO		SONDA 2 TEMPERATURA EN CAJA VIENTOS H3	TIT-3HAA10CT115	0001H010	Sustitucion	4625	Sustitucion transmisor de temperatura marca Endress + Hauser, modelo Termopar TC13-AFK8LASXLA100, o similar.	3,00	96,00	288,00
C40SC02O017	SGLT07061CIN01TT09	3	SISTEMA DE INYECCION DE GAS A HORNO Nº 3	SISTEMA DE INYECCION DE GAS A HORNO Nº 3	MEDIDA DE TEMPERATURA EN LA CÚPULA DEL HORNO		SONDA 2 TEMPERATURA EN CUPULA DE H3	TIT-3HAA10CT214	0001H010	Preventivo	4626	Ejecutar verificación/calibración a los instrumentos de medida y control asociados	3,00	221,00	663,00
C40SC02O036	SGLT07061CIN01TT09	3	SISTEMA DE INYECCION DE GAS A HORNO Nº 3	SISTEMA DE INYECCION DE GAS A HORNO Nº 3	MEDIDA DE TEMPERATURA EN LA CÚPULA DEL HORNO		SONDA 2 TEMPERATURA EN CUPULA DE H3	TIT-3HAA10CT214	0001H010	Suministro	4627	Suministro transmisor de temperatura marca Endress + Hauser, modelo Termopar TC66 TC66-AEEEY1XYYKA10, o similar.	1,00	896,00	896,00
C40SC02O037	SGLT07061CIN01TT09	3	SISTEMA DE INYECCION DE GAS A HORNO Nº 3	SISTEMA DE INYECCION DE GAS A HORNO Nº 3	MEDIDA DE TEMPERATURA EN LA CÚPULA DEL HORNO		SONDA 2 TEMPERATURA EN CUPULA DE H3	TIT-3HAA10CT214	0001H010	Sustitucion	4628	Sustitucion transmisor de temperatura marca Endress + Hauser, modelo Termopar Termopar TC66 TC66-AEEEY1XYYKA10, o similar.	3,00	125,00	375,00
C40SC02O018	SGLT07061CIN01TT10	3	SISTEMA DE INYECCION DE GAS A HORNO Nº 3	SISTEMA DE INYECCION DE GAS A HORNO Nº 3	MEDIDA DE TEMPERATURA EN LA CÚPULA DEL HORNO		SONDA 3 TEMPERATURA EN CUPULA DE H3	TIT-3HAA10CT224	0001H010	Preventivo	4629	Ejecutar verificación/calibración a los instrumentos de medida y control asociados	3,00	221,00	663,00
C40SC02O038	SGLT07061CIN01TT10	3	SISTEMA DE INYECCION DE GAS A HORNO Nº 3	SISTEMA DE INYECCION DE GAS A HORNO Nº 3	MEDIDA DE TEMPERATURA EN LA CÚPULA DEL HORNO		SONDA 3 TEMPERATURA EN CUPULA DE H3	TIT-3HAA10CT224	0001H010	Suministro	4630	Suministro transmisor de temperatura marca Endress + Hauser, modeloTermopar TC66 TC66-AEEEY1XYYKA10, o similar.	1,00	896,00	896,00
C40SC02O039	SGLT07061CIN01TT10	3	SISTEMA DE INYECCION DE GAS A HORNO Nº 3	SISTEMA DE INYECCION DE GAS A HORNO Nº 3	MEDIDA DE TEMPERATURA EN LA CÚPULA DEL HORNO		SONDA 3 TEMPERATURA EN CUPULA DE H3	TIT-3HAA10CT224	0001H010	Sustitucion	4631	Sustitucion transmisor de temperatura marca Endress + Hauser, modelo Termopar TC66 TC66-AEEEY1XYYKA10, o similar.	3,00	96,00	288,00
C40SC02O019	SGLT07061CIN01TT04	3	SISTEMA DE INYECCION DE GAS A HORNO Nº 3	SISTEMA DE INYECCION DE GAS A HORNO Nº 3	MEDIDA DE TEMPERATURA EN EL LECHO FLUIDIFICADO		SONDA 2 TEMPERATURA LECHO FLUIDIFICA. H3	TIT-3HAA10CT312	0001H010	Preventivo	4632	Ejecutar verificación/calibración a los instrumentos de medida y control asociados	3,00	269,00	807,00
C40SC02O020	SGLT07061CIN01TT05	3	SISTEMA DE INYECCION DE GAS A HORNO Nº 3	SISTEMA DE INYECCION DE GAS A HORNO Nº 3	MEDIDA DE TEMPERATURA EN EL LECHO FLUIDIFICADO		SONDA 3 TEMPERATURA LECHO FLUIDIFICA. H3	TIT-3HAA10CT322	0001H010	Preventivo	4633	Ejecutar verificación/calibración a los instrumentos de medida y control asociados	3,00	269,00	807,00
C40SC02O021	SGLT07061CIN01TT06	3	SISTEMA DE INYECCION DE GAS A HORNO Nº 3	SISTEMA DE INYECCION DE GAS A HORNO Nº 3	MEDIDA DE TEMPERATURA EN EL LECHO FLUIDIFICADO		SONDA 4 TEMPERATURA LECHO FLUIDIFICA. H3	TIT-3HAA10CT332	0001H010	Preventivo	4634	Ejecutar verificación/calibración a los instrumentos de medida y control asociados	3,00	125,00	375,00
C40SC02O022	SGLT07061EDG01GE01	3	SISTEMA DE INYECCION DE GAS A HORNO Nº 3	SISTEMA DE INYECCION DE GAS A HORNO Nº 3	ANALIZADOR DE METANO (CH4) EN EDIFICOIO HORNO Nº3		HORNO 3 DISTRIBUCION GAS	AE-3EKC10CA211	0001H010	Preventivo	4635	Ejecutar verificación/calibración a los instrumentos de medida y control asociados	3,00	125,00	375,00
C40SC02O023	SGLT07061EDG01GE01	3	SISTEMA DE INYECCION DE GAS A HORNO Nº 3	SISTEMA DE INYECCION DE GAS A HORNO Nº 3	ANALIZADOR DE METANO (CH4) EN EDIFICOIO HORNO Nº3		HORNO 3 DISTRIBUCION GAS	AE-3EKC10CA212	0001H010	Preventivo	4638	Ejecutar verificación/calibración a los instrumentos de medida y control asociados	3,00	125,00	375,00
C39SC01O006	SGLT07061DAR01PU01	3	SISTEMA DE CARGA DE ARENA	SISTEMA DE CARGA DE ARENA	PULSOR NEUMATICO DE TRANSPORTE DE ARENA		EP PULSOR NEUMATICO TRANSPORTE ARENA H3	3QCF10AP001	0001H011	Imperativo legal A	4646	Toma de espesores e inspección Nivel A del tanque , certificado por OCA.	3,00	50,00	150,00
C39SC01O008	SGLT07061DAR01PU01	3	SISTEMA DE CARGA DE ARENA	SISTEMA DE CARGA DE ARENA	VALVULA DE SEGURIDAD PULSOR NEUMATICO DE TRANSPORTE DE ARENA		EP PULSOR NEUMATICO TRANSPORTE ARENA H3	3QCF10AA002	0001H011	Imperativo legal A	4648	Tarado a XX kg/cm2 verificado y certificado por OCA	3,00	60,00	180,00
C39SC01O016	SGLT07061DAR01DE01	3	SISTEMA DE CARGA DE ARENA	SISTEMA DE CARGA DE ARENA	VALVULA DE SEGURIDAD SILO DE ARENA		SILO DE ARENA HORNO 3	3QCF10AA901	0001H011	Preventivo	4659	Tarado a XX kg/cm2 verificado y certificado por OCA voluntaria En el importe global están incluidas todas las acciones descritas así como el suministro de los materiales, servicios auxiliares (transportes y grúas) y mano de obra.	3,00	348,00	1.044,00
C39SC01O017	SGLT07061DAR01DE01	3	SISTEMA DE CARGA DE ARENA	SISTEMA DE CARGA DE ARENA	VALVULA DE SEGURIDAD SILO DE ARENA		SILO DE ARENA HORNO 3	3QCF10AA901	0001H011	Voluntario	4660	Tarado a XX kg/cm2 verificado y certificado por OCA nivel voluntario	3,00	60,00	180,00
C39SC01O015	SGLT07061DAR01DE02	3	SISTEMA DE CARGA DE ARENA	SISTEMA DE CARGA DE ARENA	VALVULA DE SEGURIDAD TOLVA DE CARGA ARENA		TOLVA DOSIFICACION ARENA HORNO 3	3QCF20AA901	0001H011	Preventivo	4662	Tarado a XX kg/cm2 verificado y certificado por OCA voluntaria En el importe global están incluidas todas las acciones descritas así como el suministro de los materiales, servicios auxiliares (transportes y grúas) y mano de obra.	3,00	348,00	1.044,00
C39SC01O020	SGLT07061DAR01DE02	3	SISTEMA DE CARGA DE ARENA	SISTEMA DE CARGA DE ARENA	VALVULA DE SEGURIDAD TOLVA DE CARGA ARENA		TOLVA DOSIFICACION ARENA HORNO 3	3QCF20AA901	0001H011	Voluntario	4663	Tarado a XX kg/cm2 verificado y certificado por OCA nivel voluntario	3,00	60,00	180,00
C28SC01O002	SGLT07062AIF01VT01	3	SISTEMA AIRE DE FLUIDIFICACION	SISTEMA AIRE DE FLUIDIFICACION	VENTILADOR DE AIRE DE FLUIDIFICACION		VENTILADOR AIRE FLUIDIFICACION H3	3QDA10AN002	0001H012	Preventivo	4675	VENTILADOR TIPO HO-1.14D, TAMAÑO 116, Dp (0.F. GRUBER N° 38.319) (REPARACIÓN EN GRUBER) Reparación del conjunto ventilador, consistente en: C Desmontaje y limpieza del conjunto. C Rodete: Limpieza y comprobación Pintura. Equilibrado dinámico según norma ISO 1940/1, grado G 6,3. C Eje: Comprobación dimensional y "entre puntos" en torno. C Motor ABB 250 kW/3000 rpm, tipo M3BP 355SMB-2: Desmontar. Limpieza total del estator con tratamiento dieléctrico. Recuperar aislamiento. Barnizado y estufado del estator. Montaje colocando nuevos 2 rodamientos. Pruebas de rodaje mecánico. Pintura. C Montaje colocando nuevos 2 rodamientos SKF (n° 6319). Montaje y pruebas de rodaje mecánico. C Montaje y pruebas del conjunto motor-ventilador. En el importe gobal están incluidas todas las acciones descritas en la gama correspondiente así como el suministro de los materiales, servicios auxiliares (transportes y grúas) y mano de obra.	2,00	11.510,00	23.020,00
C28SC01O003	SGLT07062AIF01VT01	3	SISTEMA AIRE DE FLUIDIFICACION	SISTEMA AIRE DE FLUIDIFICACION	VENTILADOR DE AIRE DE FLUIDIFICACION		VENTILADOR AIRE FLUIDIFICACION H3	3QDA10AN003	0001H012	Preventivo	4676	Si no se envia a taller, suministrar y sustituir aceite carter.	3,00	0,00	0,00
C28SC01O004	SGLT07062AIF01VT01	3	SISTEMA AIRE DE FLUIDIFICACION	SISTEMA AIRE DE FLUIDIFICACION	VENTILADOR DE AIRE DE FLUIDIFICACION		VENTILADOR AIRE FLUIDIFICACION H3	3QDA10AN003	0001H012	Preventivo	4677	Abrir registro y limpiar impulsor.	3,00	121,00	363,00
C28SC01O005	SGLT07062AIF01VT01	3	SISTEMA AIRE DE FLUIDIFICACION	SISTEMA AIRE DE FLUIDIFICACION	VENTILADOR DE AIRE DE FLUIDIFICACION		VENTILADOR AIRE FLUIDIFICACION H3	3QDA10AN003	0001H012	Preventivo	4678	Verificar vibraciones en la puesta en marcha.	3,00	48,00	144,00
C28SC01O006	SGLT07062AIF01VT01	3	SISTEMA AIRE DE FLUIDIFICACION	SISTEMA AIRE DE FLUIDIFICACION	VENTILADOR DE AIRE DE FLUIDIFICACION		VENTILADOR AIRE FLUIDIFICACION H3	3QDA10AN003	0001H012	Preventivo	4679	Si no se envia a taller, revisión por personal de Gruber	2,00	450,00	900,00
C28SC01O007	SGLT07062AIF01FX03	3	SISTEMA AIRE DE FLUIDIFICACION	SISTEMA AIRE DE FLUIDIFICACION	MEDIDA DE CAUDAL SISTEMA AIRE DE FLUIDIFICACIÓN		CAUDALIMETRO AIRE DE FLUIDIFICACION H3	FIT-3QDA10CF111	0001H012	Preventivo	4680	Ejecutar verificación/calibración a los instrumentos de medida y control asociados	3,00	180,00	540,00
C28SC01O008	SGLT07062AIF01PX02	3	SISTEMA AIRE DE FLUIDIFICACION	SISTEMA AIRE DE FLUIDIFICACION	MEDIDA DE PRESIÓN EN LA LINEA AIRE DE FLUIDIFICACIÓN		SENSOR PRESION LINEA AIRE FLUIDIFICA. H3	PIT-3QDA10CP112	0001H012	Preventivo	4683	Ejecutar verificación/calibración a los instrumentos de medida y control asociados	3,00	125,00	375,00
C28SC01O010	SGLT07062AIF01IP01	3	SISTEMA AIRE DE FLUIDIFICACION	SISTEMA AIRE DE FLUIDIFICACION	CONTROL DE PRESIÓN POR ALTO EN LINEA AIRE DE FLUIDIFICACIÓN		PRESOSTATO ALTA P. LINEA AIRE FLUIDIF H3	PSHH-3QDA10CP111	0001H012	Preventivo	4685	Ejecutar verificación/calibración a los instrumentos de medida y control asociados	3,00	125,00	375,00
C28SC01O011	SGLT07060ASA01IP01	3	SISTEMA AIRE DE FLUIDIFICACION	SISTEMA AIRE DE FLUIDIFICACION	CONTROL DE PRESIÓN POR BAJO EN COLECTOR DE REPARTO DE AGUA DE SERVICIO		PRESOSTATO BAJA PRESION COL.AGUA SERV.H3	PSL-3GHB20CP112	0001H012	Preventivo	4688	Ejecutar verificación/calibración a los instrumentos de medida y control asociados	3,00	125,00	375,00
C29SC01O008	SGLT07062ASE01VT01	3	SISTEMA AIRE SECUNDARIO	SISTEMA AIRE SECUNDARIO	VENTILADOR DE AIRE SECUNDARIO		VENTILADOR DE AIRE SECUNDARIO H3	3QDC10AN001	0001H013	Preventivo	4692	VENTILADOR TIPO H1-1.14D, TAMAÑO 52, M (0.F. GRUBER N° 38.321) (REPARACIÓN EN GRUBER) Reparación del conjunto ventilador, consistente en: C Desmontaje y limpieza del conjunto. C Rodete: Limpieza y comprobación Pintura. Equilibrado dinámico según norma ISO 1940/1, grado G 6,3. C Motor ABB 5,5 kW/3000 rpm, tipo M3AA 132 SA-2: Desmontar. Limpieza total del estator con tratamiento dieléctrico. Recuperar aislamiento. Barnizado y estufado del estator. Montaje colocando nuevos 2 rodamientos. Pruebas de rodaje mecánico. Pintura. C Montaje y pruebas del conjunto motor-ventilador.	2,00	2.700,00	5.400,00
C38SC05O001	SGLT07062CAF02GE01	3	SISTEMA DE BATERIAS DE APROVECHAMIENTO	TUBERIA DE VAPOR DE MEDIA PRESION	VÁLVULA DE SEGURIDAD TUBERIA DE VAPOR DE MEDIA PRESION PSV		HORNO 3 BATERIAS DE APROVECHAMIENTO	3HAB20AA901	0001H014	Imperativo legal A	4697	Tarado a 18 kg/cm2 verificado y certificado por OCA En el importe global están incluidas todas las acciones descritas así como el suministro de los materiales, servicios auxiliares (transportes y grúas) y mano de obra.	3,00	418,00	1.254,00
C38SC05O002	SGLT07062CAF02GE01	3	SISTEMA DE BATERIAS DE APROVECHAMIENTO	TUBERIA DE VAPOR DE MEDIA PRESION	VÁLVULA DE SEGURIDAD TUBERIA DE VAPOR DE MEDIA PRESION PSV		HORNO 3 BATERIAS DE APROVECHAMIENTO	3HAB20AA901	0001H014	Imperativo legal A	4698	Tarado a 18 kg/cm2 verificado y certificado por OCA	3,00	60,00	180,00
C38SC03O001	SGLT07062CAF02IN03	3	SISTEMA DE BATERIAS DE APROVECHAMIENTO	BATERIA DE CONDENSADOS (C)	BATERIA DE CONDENSADOS (C)		EP H3 BATERIA C-CONDENSADO MOTORES DEUTZ	3QDA10BC001	0001H014	Andamios	4701	Instalar andamio para acceso a registros en entrada salida de aire. El andamio no debe ostaculizar el paso para transito de vehiculos.	3,00	350,00	1.050,00
C38SC03O002	SGLT07062CAF02IN03	3	SISTEMA DE BATERIAS DE APROVECHAMIENTO	BATERIA DE CONDENSADOS (C)	BATERIA DE CONDENSADOS (C)		EP H3 BATERIA C-CONDENSADO MOTORES DEUTZ	3QDA10BC001	0001H014	Preventivo	4702	Retirar, preservar el calorifugado y abrir 2 registros en entrada salida de aire.	3,00	144,00	432,00
C38SC03O003	SGLT07062CAF02IN03	3	SISTEMA DE BATERIAS DE APROVECHAMIENTO	BATERIA DE CONDENSADOS (C)	BATERIA DE CONDENSADOS (C)		EP H3 BATERIA C-CONDENSADO MOTORES DEUTZ	3QDA10BC001	0001H014	Limpieza	4703	Limpieza del intercambiador por ambos lados	3,00	250,00	750,00
C38SC03O004	SGLT07062CAF02IN03	3	SISTEMA DE BATERIAS DE APROVECHAMIENTO	BATERIA DE CONDENSADOS (C)	BATERIA DE CONDENSADOS (C)		EP H3 BATERIA C-CONDENSADO MOTORES DEUTZ	3QDA10BC001	0001H014	Preventivo	4704	Suministrar juntas nuevas montar los 2 registros y reponer el calorifugado	3,00	174,00	522,00
C38SC02O002	SGLT07062CAF02IN02	3	SISTEMA DE BATERIAS DE APROVECHAMIENTO	BATERIA DE CONDENSADOS (B)	BATERIA DE CONDENSADOS (B)		EP H3 BATERIA B-SALIDA COND A DESGASIFIC	3QDA10BC002	0001H014	Andamios	4715	Instalar andamio para acceso a registros en entrada salida de aire. El andamio no debe ostaculizar el paso para transito de vehiculos.	3,00	350,00	1.050,00
C38SC02O003	SGLT07062CAF02IN02	3	SISTEMA DE BATERIAS DE APROVECHAMIENTO	BATERIA DE CONDENSADOS (B)	BATERIA DE CONDENSADOS (B)		EP H3 BATERIA B-SALIDA COND A DESGASIFIC	3QDA10BC002	0001H014	Preventivo	4716	Retirar, preservar el calorifugado y abrir 2 registros en entrada salida de aire.	3,00	144,00	432,00
C38SC02O004	SGLT07062CAF02IN02	3	SISTEMA DE BATERIAS DE APROVECHAMIENTO	BATERIA DE CONDENSADOS (B)	BATERIA DE CONDENSADOS (B)		EP H3 BATERIA B-SALIDA COND A DESGASIFIC	3QDA10BC002	0001H014	Limpieza	4717	Limpieza del intercambiador por ambos lados	3,00	250,00	750,00
C38SC02O005	SGLT07062CAF02IN02	3	SISTEMA DE BATERIAS DE APROVECHAMIENTO	BATERIA DE CONDENSADOS (B)	BATERIA DE CONDENSADOS (B)		EP H3 BATERIA B-SALIDA COND A DESGASIFIC	3QDA10BC002	0001H014	Preventivo	4718	Suministrar juntas nuevas montar los 2 registros y reponer el calorifugado	3,00	174,00	522,00
C38SC02O006	SGLT07062CAF02IN02	3	SISTEMA DE BATERIAS DE APROVECHAMIENTO	BATERIA DE CONDENSADOS (B)	BATERIA DE CONDENSADOS (B)		EP H3 BATERIA B-SALIDA COND A DESGASIFIC	3QDA10BC002	0001H014	Preventivo	4719	Suministrar intercambiador	1,00	26.000,00	26.000,00
C38SC02O007	SGLT07062CAF02IN02	3	SISTEMA DE BATERIAS DE APROVECHAMIENTO	BATERIA DE CONDENSADOS (B)	BATERIA DE CONDENSADOS (B)		EP H3 BATERIA B-SALIDA COND A DESGASIFIC	3QDA10BC002	0001H014	Preventivo	4720	Sustituir intercambiador	1,00	5.600,00	5.600,00
C38SC01O001	SGLT07062CAF02IN01	3	SISTEMA DE BATERIAS DE APROVECHAMIENTO	BATERIA DE CONDENSADOS (A)	BATERIA DE CONDENSADOS (A)		EP H3 BATERIA A-ENTRADA VAPOR MEDIA PRES	3QDA10BC001	0001H014	Andamios	4727	Instalar andamio para acceso a registros en entrada salida de aire. El andamio no debe ostaculizar el paso para transito de vehiculos.	3,00	350,00	1.050,00
C38SC01O002	SGLT07062CAF02IN01	3	SISTEMA DE BATERIAS DE APROVECHAMIENTO	BATERIA DE CONDENSADOS (A)	BATERIA DE CONDENSADOS (A)		EP H3 BATERIA A-ENTRADA VAPOR MEDIA PRES	3QDA10BC001	0001H014	Preventivo	4728	Retirar, preservar el calorifugado y abrir 2 registros en entrada salida de aire.	3,00	144,00	432,00
C38SC01O003	SGLT07062CAF02IN01	3	SISTEMA DE BATERIAS DE APROVECHAMIENTO	BATERIA DE CONDENSADOS (A)	BATERIA DE CONDENSADOS (A)		EP H3 BATERIA A-ENTRADA VAPOR MEDIA PRES	3QDA10BC001	0001H014	Limpieza	4729	Limpieza del intercambiador por ambos lados	3,00	250,00	750,00
C38SC01O004	SGLT07062CAF02IN01	3	SISTEMA DE BATERIAS DE APROVECHAMIENTO	BATERIA DE CONDENSADOS (A)	BATERIA DE CONDENSADOS (A)		EP H3 BATERIA A-ENTRADA VAPOR MEDIA PRES	3QDA10BC001	0001H014	Preventivo	4730	Suministrar juntas nuevas montar los 2 registros y reponer el calorifugado	3,00	174,00	522,00
C38SC01O005	SGLT07062CAF02IN01	3	SISTEMA DE BATERIAS DE APROVECHAMIENTO	BATERIA DE CONDENSADOS (A)	BATERIA DE CONDENSADOS (A)		EP H3 BATERIA A-ENTRADA VAPOR MEDIA PRES	3QDA10BC001	0001H014	Preventivo	4731	Suministrar intercambiador	1,00	12.500,00	12.500,00

Id	CÓDIGO PRISMA	HORNO	CONJUNTO	SUBCONJUNTO	ACTIVO	AUX. ACTIVO PRISMA	ACTIVO PRISMA	TAG	HOJA RUTA Nº PLANO	TIPO DE ACTUACIÓN	Nº	OPERACIÓN	Cant.	UNITARIO	PARCIAL
C38SC01O006	SGLT07062CAF02IN01	3	SISTEMA DE BATERIAS DE APROVECHAMIENTO	BATERIA DE CONDENSADOS (A)	BATERIA DE CONDENSADOS (A)		EP H3 BATERIA A-ENTRADA VAPOR MEDIA PRES	3QDA10BC001	0001H014	Preventivo	4732	Sustituir intercambiador	1,00	6.600,00	6.600,00
C38SC04O010	SGLT07065CVA01TT06	3	SISTEMA DE BATERIAS DE APROVECHAMIENTO	SISTEMA DE BATERIAS DE APROVECHAMIENTO	MEDIDA DE TEMPERATURA EN LINEA VAPOR SATURADO DE MEDIA PRESIÓN		TEMP.1 VAPOR A BATERIAS APROVECHAMIEN H3	TIT-3HAB20CT111	0001H014	Preventivo	4750	Ejecutar verificación/calibración a los instrumentos de medida y control asociados	3,00	130,00	390,00
C38SC04O011	SGLT07065CVA01TT07	3	SISTEMA DE BATERIAS DE APROVECHAMIENTO	SISTEMA DE BATERIAS DE APROVECHAMIENTO	MEDIDA DE TEMPERATURA EN LINEA VAPOR SATURADO DE MEDIA PRESIÓN		TEMP.2 VAPOR A BATERIAS APROVECHAMIEN H3	TIT-3HAB20CT211	0001H014	Preventivo	4753	Ejecutar verificación/calibración a los instrumentos de medida y control asociados	3,00	130,00	390,00
C4BSC01O008	SGLT07060ELV01PG02	3	SISTEMA PRECALENTADOR DE AIRE	PRECALENTADOR DE AIRE	PUENTE GRUA		PUENTE GRUA 2 EDIFICIO H3 (2 TN) HORNO-PRECALENTADOR	3SMA10AE004	0001H015	Preventivo	4764	Modificaciones necesarias en el puente grua actual para movilizar cargs de hasta 5tn aumentando el recorrido vertical para hacer posible el movimiento de los equipos necesarios apra las tareas de mantenimiento	1,00	35.000,00	35.000,00
C4BSC01O006	SGLT07062CAF03JD01	3	SISTEMA PRECALENTADOR DE AIRE	PRECALENTADOR DE AIRE	JUNTA EXPANSION 1 PRECALENTADOR (EN LINEA HUMOS H3-PRECALENTADOR)		JUNTA EXP 1 PRECALENTADOR(EN LIN H3-PRE)	3HAA10BZ001	0001H015	Suministro	4766	Suministro de junta de expansión metálica refractada DN útil 1.444mm, con ref TAG 3HAA10BZ001 , consistente en: -construcción de un nuevo cuerpo derecho, fabricado a mayor longitud que la actual para mejorar el efecto de refrigeración del canal de aire, con materiales idénticos, equivalentes o superiores a los originales -desmontaje de las piezas de la junta actual y montaje de las nuevas partes -documentación de calidad (a definir) -nuevo plano de dimensiones generales. En el importe global están incluídas todas las acciones descritas así como el suministro de los materiales, servicios auxiliares (transportes y grúas) y mano de obra.	1,00	13.500,00	13.500,00
C4BSC01O007	SGLT07062CAF03JD01	3	SISTEMA PRECALENTADOR DE AIRE	PRECALENTADOR DE AIRE	JUNTA EXPANSION 1 PRECALENTADOR (EN LINEA HUMOS H3-PRECALENTADOR)		JUNTA EXP 1 PRECALENTADOR(EN LIN H3-PRE)	3HAA10BZ001	0001H015	Correctivo	4767	Desmontaje, transportes y montaje con nuevas juntas. En el importe global están incluídas todas las acciones descritas así como el suministro de los materiales, servicios auxiliares (transportes y grúas) y mano de obra.	1,00	12.500,00	12.500,00
C4BSC01O041	SGLT07062CAF03JD01	3	SISTEMA PRECALENTADOR DE AIRE	PRECALENTADOR DE AIRE	JUNTA EXPANSION 1 PRECALENTADOR (EN LINEA HUMOS H3-PRECALENTADOR)		JUNTA EXP 1 PRECALENTADOR(EN LIN H3-PRE)	3HAA10BZ001	0001H015	Correctivo	4768	Aplicación de cemento refractario en el conducto de gases al precalentador alrededor de la zona del compensador y entrada al precalentador con un espesor de 500 mm. En el importe global están incluídas todas las acciones descritas así como el suministro de los materiales, servicios auxiliares demolicion, gestion de residuo, (transportes y grúas) y mano de obra.	1,00	7.400,00	7.400,00
C4BSC01O013	SGLT07062CAF03GE01	3	SISTEMA PRECALENTADOR DE AIRE	PRECALENTADOR DE AIRE	PRECALENTADOR DE AIRE		HORNO 3 PRECALENTADOR DE AIRE	3HAA10AH001	0001H015	Preventivo	4774	Abrir boca de hombre parte inferior intercambiador	3,00	72,00	216,00
C4BSC01O014	SGLT07062CAF03GE01	3	SISTEMA PRECALENTADOR DE AIRE	PRECALENTADOR DE AIRE	PRECALENTADOR DE AIRE		HORNO 3 PRECALENTADOR DE AIRE	3HAA10AH001	0001H015	Preventivo	4775	Abrir boca de hombre parte inferior intercambiador	3,00	470,00	1.410,00
C4BSC01O015	SGLT07062CAF03GE01	3	SISTEMA PRECALENTADOR DE AIRE	PRECALENTADOR DE AIRE	PRECALENTADOR DE AIRE		HORNO 3 PRECALENTADOR DE AIRE	3HAA10AH001	0001H015	Preventivo	4776	Abrir boca de hombre partesuperior intercambiador 5ª plataforma	3,00	72,00	216,00
C4BSC01O016	SGLT07062CAF03GE01	3	SISTEMA PRECALENTADOR DE AIRE	PRECALENTADOR DE AIRE	PRECALENTADOR DE AIRE		HORNO 3 PRECALENTADOR DE AIRE	3HAA10AH001	0001H015	Limpieza	4777	Limpieza en seco a con aspirador industrial, En el importe global están incluídas todas las acciones descritas así como el suministro de los materiales, servicios auxiliares (transportes y grúas) y mano de obra.	3,00	700,00	2.100,00
C4BSC01O052	SGLT07062CAF03GE01	3	SISTEMA PRECALENTADOR DE AIRE	PRECALENTADOR DE AIRE	PRECALENTADOR DE AIRE		HORNO 3 PRECALENTADOR DE AIRE	3HAA10AH001	0001H015	Preventivo	4778	Inspeccion precalentador de aire.	3,00	192,00	576,00
C4BSC01O017	SGLT07062CAF03GE01	3	SISTEMA PRECALENTADOR DE AIRE	PRECALENTADOR DE AIRE	PRECALENTADOR DE AIRE		HORNO 3 PRECALENTADOR DE AIRE	3HAA10AH001	0001H015	Preventivo	4779	Suministrar, sustituir juntas y cerrar todas las bocas de hombre de caldera	3,00	282,00	846,00
C4BSC01O018	SGLT07062CAF03PX01	3	SISTEMA PRECALENTADOR DE AIRE	PRECALENTADOR DE AIRE	MEDIDA DE DIFERENCIA DE PRESION ENTRE LA ENTRADA Y SALIDA DE GASES DEL PRECALENTADOR DE AIRE		SENSOR PRES DIF ENT-SAL HUMOS PRECALE H3	DPIT-3HAA10CP111	0001H015	Preventivo	4780	Ejecutar verificación/calibración a los instrumentos de medida y control asociados	3,00	130,00	390,00
C4BSC01O019	SGLT07061CIN01PX01	3	SISTEMA PRECALENTADOR DE AIRE	PRECALENTADOR DE AIRE	MEDIDA DE DIFERENCIA DE PRESION ENTRE LA CAJA DE VIENTOS Y EL LECHO DEL HORNO		SENSOR PRES DIF. CAJA VIENTOS - LECHO H3	DPIT-3HAA10CP112	0001H015	Preventivo	4781	Ejecutar verificación/calibración a los instrumentos de medida y control asociados	3,00	130,00	390,00
C4BSC01O020	SGLT07061CIN01PX02	3	SISTEMA PRECALENTADOR DE AIRE	PRECALENTADOR DE AIRE	MEDIDA DE DIFERENCIA DE PRESION ENTRE LA ZONA SUPERIOR DE COMBUSTIÓN Y EL LECHO DEL HORNO		SENSOR PRES DIF ZONA SUP COMB - LECHO H3	DPIT-3HAA10CP113	0001H015	Preventivo	4782	Ejecutar verificación/calibración a los instrumentos de medida y control asociados	3,00	130,00	390,00
C4BSC01O021	SGLT07062CAF03PX02	3	SISTEMA PRECALENTADOR DE AIRE	PRECALENTADOR DE AIRE	MEDIDA DE DIFERENCIA DE PRESION DEL AIRE DE FLUIFICACIÓN EN ENTRADA Y SALIDA DEL PRECALENTADOR DE AIRE		SENSOR P DIF ENT-SAL AIR FLUI PRECALE H3	DPIT-3QDA10CP114	0001H015	Preventivo	4783	Ejecutar verificación/calibración a los instrumentos de medida y control asociados	3,00	130,00	390,00
C4BSC01O022	SGLT07061CIN01PX03	3	SISTEMA PRECALENTADOR DE AIRE	PRECALENTADOR DE AIRE	MEDIDA DE PRESION DE LA CAJA DE VIENTOS		SENSOR PRESION EN CAJA DE VIENTOS H3	PIT-3HAA10CP117	0001H015	Preventivo	4784	Ejecutar verificación/calibración a los instrumentos de medida y control asociados	3,00	130,00	390,00
C4BSC01O024	SGLT07062CAF03PX03	3	SISTEMA PRECALENTADOR DE AIRE	PRECALENTADOR DE AIRE	MEDIDA DE PRESION EN LA SALIDA DE GASES DEL PRECALENTADOR DE AIRE		SENSOR PRESION SALIDA GASES PRECALEN. H3	PIT-3HAA10CP120	0001H015	Preventivo	4790	Ejecutar verificación/calibración a los instrumentos de medida y control asociados	3,00	130,00	390,00
C4BSC01O025	SGLT07062CAF03PX04	3	SISTEMA PRECALENTADOR DE AIRE	PRECALENTADOR DE AIRE	MEDIDA DE PRESION EN LA ENTRADA DE GASES AL PRECALENTADOR DE AIRE		SENSOR PRES ENTRADA GASES A PRECALEN. H3	PIT-3HAA10CP121	0001H015	Preventivo	4791	Ejecutar verificación/calibración a los instrumentos de medida y control asociados	3,00	130,00	390,00
C4BSC01O026	SGLT07061CIN01PX05	3	SISTEMA PRECALENTADOR DE AIRE	PRECALENTADOR DE AIRE	TRANSMISOR DE PRESION DE LA ZONA SUPERIOR DE COMBUSTIÓN		SENSOR 1 PRESION EN ZONA SUP. COMBUSTION	PIT-3HAA10CP219	0001H015	Preventivo	4792	Ejecutar verificación/calibración a los instrumentos de medida y control asociados	3,00	130,00	390,00
C4BSC01O027	SGLT07061CIN01PX06	3	SISTEMA PRECALENTADOR DE AIRE	PRECALENTADOR DE AIRE	MEDIDA DE PRESION DE LA ZONA SUPERIOR DE COMBUSTIÓN		SENSOR 2 PRESION EN ZONA SUP. COMBUSTION	PIT-3HAA10CP319	0001H015	Preventivo	4793	Ejecutar verificación/calibración a los instrumentos de medida y control asociados	3,00	130,00	390,00
C4BSC01O028	SGLT07061CIN01PX07	3	SISTEMA PRECALENTADOR DE AIRE	PRECALENTADOR DE AIRE	MEDIDA DE PRESION DE LA ZONA SUPERIOR DE COMBUSTIÓN		SENSOR 3 PRESION EN ZONA SUP. COMBUSTION	PIT-3HAA10CP419	0001H015	Preventivo	4794	Adecuación del puente grúa actual a 5tn y ampliar el recorrido vertical que haga posible el movimiento de los equipos necesarios para realizar los mantenimeintos necesarios	3,00	130,00	390,00
C4BSC01O029	SGLT07062AIF01PX03	3	SISTEMA PRECALENTADOR DE AIRE	PRECALENTADOR DE AIRE	MEDIDA DE PRESION EN LA ENTRADA DE AIRE DE FLUIDIFICACIÓN AL PRECALENTADOR DE AIRE		SENSOR P. ENTRADA AIR FLUI A PRECALEN H3	PIT-3QDA10CP122	0001H015	Preventivo	4795	Ejecutar verificación/calibración a los instrumentos de medida y control asociados	3,00	130,00	390,00
C4BSC01O030	SGLT07062AIF01PX04	3	SISTEMA PRECALENTADOR DE AIRE	PRECALENTADOR DE AIRE	MEDIDA DE PRESION EN LA SALIDA DE AIRE DE FLUIDIFICACIÓN DEL PRECALENTADOR DE AIRE		SENSOR P SALIDA AIR FLUI DEL PRECALEN H3	PIT-3QDA10CP123	0001H015	Preventivo	4796	Ejecutar verificación/calibración a los instrumentos de medida y control asociados	3,00	130,00	390,00
C4BSC01O031	SGLT07062CAF03TT01	3	SISTEMA PRECALENTADOR DE AIRE	PRECALENTADOR DE AIRE	MEDIDA DE TEMPERATURA DE GASES EN LA SALIDA DEL HORNO		SENSOR 1 TEMP. HUMOS LINEA H3-PRECALENT.	TIT-3HAA10CT116	0001H015	Preventivo	4797	Ejecutar verificación/calibración a los instrumentos de medida y control asociados	3,00	130,00	390,00
C4BSC01O032	SGLT07062CAF03TT02	3	SISTEMA PRECALENTADOR DE AIRE	PRECALENTADOR DE AIRE	MEDIDA DE TEMPERATURA DE GASES EN LA SALIDA DEL HORNO		SENSOR 2 TEMP. HUMOS LINEA H3-PRECALENT.	TIT-3HAA10CT216	0001H015	Preventivo	4800	Ejecutar verificación/calibración a los instrumentos de medida y control asociados	3,00	130,00	390,00
C4BSC01O033	SGLT07062CAF03TT03	3	SISTEMA PRECALENTADOR DE AIRE	PRECALENTADOR DE AIRE	MEDIDA DE TEMPERATURA DE GASES EN LA SALIDA DEL PRECALENTADOR		SONDA T. HUMOS SAL PRECALE. A CALDERA H3	TIT-3HAA20CT111	0001H015	Preventivo	4803	Ejecutar verificación/calibración a los instrumentos de medida y control asociados	3,00	130,00	390,00
C4BSC01O034	SGLT07062CAF03TT04	3	SISTEMA PRECALENTADOR DE AIRE	PRECALENTADOR DE AIRE	MEDIDA DE TEMPERATURA DE GASES EN COLECTOR COMUN DE LA SALIDA Y BY-PASS DEL PRECALENTADOR		SONDA TEMP HUMOS LINEA PRECALENT-CALDERA	TIT-3HAA20CT112	0001H015	Preventivo	4804	Ejecutar verificación/calibración a los instrumentos de medida y control asociados	3,00	130,00	390,00
C4BSC01O035	SGLT07062CAF03TT05	3	SISTEMA PRECALENTADOR DE AIRE	PRECALENTADOR DE AIRE	MEDIDA DE TEMPERATURA DEL AIRE DE FLUIDIFICACIÓN EN SALIDA DE PRECALENTADOR HACIA EL HORNO		SONDA TEMP AIR FLUI SALIDA PRECALEN A H3	TIT-3QDA10CT113	0001H015	Preventivo	4805	Ejecutar gama de verificación/calibración a los instrumentos de medida y control asociados	3,00	130,00	390,00
C4BSC01O036	SGLT07062CAF03GE01	3	SISTEMA PRECALENTADOR DE AIRE	PRECALENTADOR DE AIRE	ANALIZADOR DE 02 (OXÍGENO) EN LA SALIDA DE GASES DEL HORNO		HORNO 3 PRECALENTADOR DE AIRE	AE-3HAA10CA111	0001H015	Preventivo	4806	Ejecutar verificación/calibración a los instrumentos de medida y control asociados	3,00	1.200,00	3.600,00
C4BSC01O037	SGLT07062CAF03GE01	3	SISTEMA PRECALENTADOR DE AIRE	PRECALENTADOR DE AIRE	ANALIZADOR DE COMBUSTIBLE EN LA SALIDA DE GASES DEL HORNO		HORNO 3 PRECALENTADOR DE AIRE	AE-3HAA10CA112	0001H015	Preventivo	4807	Ejecutar verificación/calibración a los instrumentos de medida y control asociados	3,00	1.000,00	3.000,00
C4BSC01O038	SGLT07062CAF03GE01	3	SISTEMA PRECALENTADOR DE AIRE	PRECALENTADOR DE AIRE	ANALIZADOR DE 02 (OXÍGENO) EN EL COLECTOR COMUN SALIDA DE GASES Y BY-PASS DEL PRECALENTADOR		HORNO 3 PRECALENTADOR DE AIRE	AE-3HAA20CA111	0001H015	Preventivo	4808	Ejecutar verificación/calibración a los instrumentos de medida y control asociados	3,00	1.000,00	3.000,00
C4BSC01O039	SGLT07062CAF03GE01	3	SISTEMA PRECALENTADOR DE AIRE	PRECALENTADOR DE AIRE	ANALIZADOR DE COMBUSTIBLE EN EL COLECTOR COMUN SALIDA DE GASES Y BY-PASS DEL PRECALENTADOR		HORNO 3 PRECALENTADOR DE AIRE	AE-3HAA20CA112	0001H015	Preventivo	4811	Ejecutar verificación/calibración a los instrumentos de medida y control asociados	3,00	1.000,00	3.000,00
C32SC01O001	SGLT07065CAL01GE01	3	SISTEMA CALDERA DE RECUPERACION	CALDERA DE RECUPERACION	CALDERA DE RECUPERACION		HORNO 3 CALDERA	3HAB10AH001	0001H016	Imperativo legal A	4813	Abrir boca de hombre zona sobrecalentadores 1ª plataforma	3,00	72,00	216,00
C32SC01O002	SGLT07065CAL01GE01	3	SISTEMA CALDERA DE RECUPERACION	CALDERA DE RECUPERACION	CALDERA DE RECUPERACION		HORNO 3 CALDERA	3HAB10AH002	0001H016	Imperativo legal A	4815	Abrir boca de hombre zona evaporadores 1ª plataforma	3,00	72,00	216,00
C32SC01O008	SGLT07065CAL01GE01	3	SISTEMA CALDERA DE RECUPERACION	CALDERA DE RECUPERACION	CALDERA DE RECUPERACION		HORNO 3 CALDERA	3HAB10AH003	0001H016	Imperativo legal A	4817	Abrir boca de hombre zona evaporadores 2ª plataforma	3,00	72,00	216,00
C32SC01O007	SGLT07065CAL01GE01	3	SISTEMA CALDERA DE RECUPERACION	CALDERA DE RECUPERACION	CALDERA DE RECUPERACION		HORNO 3 CALDERA	3HAB10AH003	0001H016	Imperativo legal A	4819	Abrir boca de hombre zona evaporadores 3ª plataforma	3,00	72,00	216,00
C32SC01O009	SGLT07065CAL01GE01	3	SISTEMA CALDERA DE RECUPERACION	CALDERA DE RECUPERACION	CALDERA DE RECUPERACION		HORNO 3 CALDERA	3HAB10AH001	0001H016	Imperativo legal A	4821	Abrir boca de hombre zona sobrecalentadores 3ª plataforma	3,00	72,00	216,00
C32SC01O011	SGLT07065CAL01GE01	3	SISTEMA CALDERA DE RECUPERACION	CALDERA DE RECUPERACION	CALDERA DE RECUPERACION		HORNO 3 CALDERA	3HAB10AH003	0001H016	Imperativo legal A	4823	Abrir 2 bocas de hombre zona sobrecalentadores 4ª plataforma	3,00	120,00	360,00
C32SC01O013	SGLT07065CAL01GE01	3	SISTEMA CALDERA DE RECUPERACION	CALDERA DE RECUPERACION	CALDERA DE RECUPERACION		HORNO 3 CALDERA	3HAB10AH003	0001H016	Imperativo legal A	4825	Abrir 2 bocas de hombre zona evaporadores 4ª plataforma	3,00	120,00	360,00
C32SC01O015	SGLT07065CAL01GE01	3	SISTEMA CALDERA DE RECUPERACION	CALDERA DE RECUPERACION	CALDERA DE RECUPERACION		HORNO 3 CALDERA	3HAB10AH003	0001H016	Limpieza	4827	Limpieza en seco caldera con aspirador industrial (ecos, evap, recal, tolvas, etc) En el importe global están incluídas todas las acciones descritas así como el suministro de los materiales, servicios auxiliares (transportes y grúas) y mano de obra.	3,00	700,00	2.100,00
C32SC01O016	SGLT07065CAL01GE01	3	SISTEMA CALDERA DE RECUPERACION	CALDERA DE RECUPERACION	CALDERA DE RECUPERACION		HORNO 3 CALDERA	3HAB10AH003	0001H016	Limpieza	4828	Haz de tubos - Limpieza y eliminación de depósitos de cenizas	3,00	1.200,00	3.600,00
C32SC01O023	SGLT07065CAL01GE01	3	SISTEMA CALDERA DE RECUPERACION	CALDERA DE RECUPERACION	CALDERA DE RECUPERACION		HORNO 3 CALDERA	3HAB10AH003	0001H016	Imperativo legal A	4833	Toma de espesores en tubos e inspección Nivel A, certificado por OCA. Hoja adjunta de catas.	3,00	60,00	180,00
C32SC01O022	SGLT07065CAL01GE01	3	SISTEMA CALDERA DE RECUPERACION	CALDERA DE RECUPERACION	CALDERA DE RECUPERACION		HORNO 3 CALDERA	3HAB10AH003	0001H016	Preventivo	4834	Suministrar, sustituir juntas, colocat el material refractariuo y cerrar todas las bocas de hombre de caldera.	3,00	830,00	2.490,00
C32SC02O001	SGLT07065ECO01GE01	3	SISTEMA CALDERA DE RECUPERACION	ECONOMIZADOR	ECONOMIZADOR		HORNO 3 ECONOMIZADOR	3HAC10AH001	0001H016	Imperativo legal A	4835	Economizadores - Abrir boca de hombre en 1ª plataforma	3,00	72,00	216,00
C32SC02O003	SGLT07065ECO01GE01	3	SISTEMA CALDERA DE RECUPERACION	ECONOMIZADOR	ECONOMIZADOR		HORNO 3 ECONOMIZADOR	3HAC10AH003	0001H016	Imperativo legal A	4837	Economizadores- Abrir 2 bocas de hombreen 2ª plataforma	3,00	144,00	432,00
C32SC02O004	SGLT07065ECO01GE01	3	SISTEMA CALDERA DE RECUPERACION	ECONOMIZADOR	ECONOMIZADOR		HORNO 3 ECONOMIZADOR	3HAC10AH001	0001H016	Imperativo legal A	4838	Economizadores - Modificar la barandilla para que sea desmontable en 2ª plataforma.	3,00	480,00	1.440,00
C32SC02O008	SGLT07065ECO01GE01	3	SISTEMA CALDERA DE RECUPERACION	ECONOMIZADOR	ECONOMIZADOR		HORNO 3 ECONOMIZADOR	3HAC10AH003	0001H016	Imperativo legal A	4839	Economizadores- Abrir 2 bocas de hombre en 3ª plataforma	3,00	630,00	1.890,00
C32SC02O006	SGLT07065ECO01GE01	3	SISTEMA CALDERA DE RECUPERACION	ECONOMIZADOR	ECONOMIZADOR		HORNO 3 ECONOMIZADOR	3HAC10AH003	0001H016	Imperativo legal A	4840	Economizadores - Modificar la barandilla para que sea desmontable en 3ª plataforma.	3,00	630,00	1.890,00
C32SC02O007	SGLT07065ECO01GE01	3	SISTEMA CALDERA DE RECUPERACION	ECONOMIZADOR	ECONOMIZADOR		HORNO 3 ECONOMIZADOR	3HAC10AH003	0001H016	Preventivo	4841	Economizadores - Limpieza y eliminación de depósitos de cenizas En el importe global están incluídas todas las acciones descritas así como el suministro de los materiales, servicios auxiliares (transportes y grúas) y mano de obra.	3,00	700,00	2.100,00
C32SC02O008	SGLT07065ECO01GE01	3	SISTEMA CALDERA DE RECUPERACION	ECONOMIZADOR	ECONOMIZADOR		HORNO 3 ECONOMIZADOR	3HAC10AH001	0001H016	Preventivo	4842	Economizadores - Suministrar, sustituir juntas y cerrar todas las bocas de hombre de economizadores	3,00	996,00	2.988,00
C32SC02O009	SGLT07065ECO01GE01	3	SISTEMA CALDERA DE RECUPERACION	ECONOMIZADOR	ECONOMIZADOR		HORNO 3 ECONOMIZADOR	3HAC10AH001	0001H016	Preventivo	4843	Economizadores - Aligerar y engrasar (grasa para alta temperatura) pernos sujeción tapas bocas de hombre	3,00	240,00	720,00
C32SC01O029	SGLT07064TCE01VK01	3	SISTEMA CALDERA DE RECUPERACION	CALDERA DE RECUPERACION	VALVULA ALVEOLAR ZONA SOBRECALENTADORES		VALVULA ALVEOLAR 1 EVACUACION CENIZAS CALDERA H3	3HAB10AA311	0001H016	Preventivo	4854	Soltar protecciones y limpiar conjunto	3,00	12,00	36,00
C32SC01O030	SGLT07064TCE01VK01	3	SISTEMA CALDERA DE RECUPERACION	CALDERA DE RECUPERACION	VALVULA ALVEOLAR ZONA SOBRECALENTADORES		VALVULA ALVEOLAR 1 EVACUACION CENIZAS CALDERA H3	3HAB10AA311	0001H016	Preventivo	4855	Desmontar y limpiar tapa prensa motriz	3,00	12,00	36,00
C32SC01O031	SGLT07064TCE01VK01	3	SISTEMA CALDERA DE RECUPERACION	CALDERA DE RECUPERACION	VALVULA ALVEOLAR ZONA SOBRECALENTADORES		VALVULA ALVEOLAR 1 EVACUACION CENIZAS CALDERA H3	3HAB10AA311	0001H016	Preventivo	4856	Suministrar y sustituir empaquetadura eje lado motriz	3,00	18,00	54,00
C32SC01O033	SGLT07064TCE01VK01	3	SISTEMA CALDERA DE RECUPERACION	CALDERA DE RECUPERACION	VALVULA ALVEOLAR ZONA SOBRECALENTADORES		VALVULA ALVEOLAR 1 EVACUACION CENIZAS CALDERA H3	3HAB10AA311	0001H016	Preventivo	4858	Desmontar y limpiar tapa prensa conducido	3,00	12,00	36,00
C32SC01O034	SGLT07064TCE01VK01	3	SISTEMA CALDERA DE RECUPERACION	CALDERA DE RECUPERACION	VALVULA ALVEOLAR ZONA SOBRECALENTADORES		VALVULA ALVEOLAR 1 EVACUACION CENIZAS CALDERA H3	3HAB10AA311	0001H016	Preventivo	4859	Suministrar y sustituir empaquetadura eje lado conducido	3,00	18,00	54,00
C32SC01O036	SGLT07064TCE01VK01	3	SISTEMA CALDERA DE RECUPERACION	CALDERA DE RECUPERACION	VALVULA ALVEOLAR ZONA SOBRECALENTADORES		VALVULA ALVEOLAR 1 EVACUACION CENIZAS CALDERA H3	3HAB10AA311	0001H016	Preventivo	4861	Reapretar tornilleria	3,00	12,00	36,00
C32SC01O037	SGLT07064TCE01VK01	3	SISTEMA CALDERA DE RECUPERACION	CALDERA DE RECUPERACION	VALVULA ALVEOLAR ZONA SOBRECALENTADORES		VALVULA ALVEOLAR 1 EVACUACION CENIZAS CALDERA H3	3HAB10AA311	0001H016	Preventivo	4862	Limpiar cadena, tensar y engrasar	3,00	12,00	36,00
C32SC01O039	SGLT07064TCE01VK01	3	SISTEMA CALDERA DE RECUPERACION	CALDERA DE RECUPERACION	VALVULA ALVEOLAR ZONA SOBRECALENTADORES		VALVULA ALVEOLAR 1 EVACUACION CENIZAS CALDERA H3	3HAB10AA311	0001H016	Preventivo	4864	Reductora-Suministrar y cambiar aceite	3,00	62,00	186,00
C32SC01O042	SGLT07064TCE01VK02	3	SISTEMA CALDERA DE RECUPERACION	CALDERA DE RECUPERACION	VALVULA ALVEOLAR ZONA EVAPORADORES		VALVULA ALVEOLAR 2 EVACUACION CENIZAS CALDERA H3	3HAB10AA312	0001H016	Preventivo	4867	Soltar protecciones y limpiar conjunto	3,00	12,00	36,00
C32SC02O014	SGLT07065ECO01GE01	3	SISTEMA CALDERA DE RECUPERACION	ECONOMIZADOR	ECONOMIZADOR		HORNO 3 ECONOMIZADOR	3HAC10AH001	0001H016	Preventivo	4868	Desmontar y limpiar tapa prensa motriz	3,00	12,00	36,00
C32SC02O015	SGLT07065ECO01GE01	3	SISTEMA CALDERA DE RECUPERACION	ECONOMIZADOR	ECONOMIZADOR		HORNO 3 ECONOMIZADOR	3HAC10AH001	0001H016	Preventivo	4869	Suministrar y sustituir empaquetadura eje lado motriz	3,00	18,00	54,00
C32SC02O017	SGLT07065ECO01GE02	3	SISTEMA CALDERA DE RECUPERACION	ECONOMIZADOR	SOPLADOR Nº1		DESHOLLINADOR 1 DE ECONOMIZADOR H3	3HAC10CF001	0001H016	Preventivo	4871	Desmontar y limpiar tapa prensa conducido	3,00	12,00	36,00
C32SC02O018	SGLT07065ECO01GE03	3	SISTEMA CALDERA DE RECUPERACION	ECONOMIZADOR	SOPLADOR Nº2		DESHOLLINADOR 2 DE ECONOMIZADOR H3	3HAC10CF002	0001H016	Preventivo	4872	Suministrar y sustituir empaquetadura eje lado conducido	3,00	18,00	54,00

Id	CÓDIGO PRISMA	HORNO	CONJUNTO	SUBCONJUNTO	ACTIVO	AUX. ACTIVO PRISMA	ACTIVO PRISMA	TAG	HOJA RUTA Nº PLANO	TIPO DE ACTUACIÓN	Nº	OPERACIÓN	Cant.	UNITARIO	PARCIAL
C32SC01O044	SGLT07064TCE01VK02	3	SISTEMA CALDERA DE RECUPERACION	CALDERA DE RECUPERACION	VALVULA ALVEOLAR ZONA EVAPORADORES		VALVULA ALVEOLAR 2 EVACUACION CENIZAS CALDERA H3	3HAB10AA312	0001H016	Preventivo	4874	Reapretar tornilleria	3,00	12,00	36,00
C32SC01O045	SGLT07064TCE01VK02	3	SISTEMA CALDERA DE RECUPERACION	CALDERA DE RECUPERACION	VALVULA ALVEOLAR ZONA EVAPORADORES		VALVULA ALVEOLAR 2 EVACUACION CENIZAS CALDERA H3	3HAB10AA312	0001H016	Preventivo	4875	Limpiar cadena, tensar y engrasar	3,00	12,00	36,00
C32SC01O047	SGLT07064TCE01VK02	3	SISTEMA CALDERA DE RECUPERACION	CALDERA DE RECUPERACION	VALVULA ALVEOLAR ZONA EVAPORADORES		VALVULA ALVEOLAR 2 EVACUACION CENIZAS CALDERA H3	3HAB10AA312	0001H016	Preventivo	4877	Reductora-Suministrar y cambiar aceite	3,00	62,00	186,00
C32SC01O050	SGLT07064TCE01VK03	3	SISTEMA CALDERA DE RECUPERACION	CALDERA DE RECUPERACION	VALVULA ALVEOLAR ZONA ECONOMIZADORES		VALVULA ALVEOLAR EVACUACION CENIZAS ECONOMIZADOR H3	3HAC10AA303	0001H016	Preventivo	4880	Soltar protecciones y limpiar conjunto	3,00	12,00	36,00
C32SC01O051	SGLT07064TCE01VK03	3	SISTEMA CALDERA DE RECUPERACION	CALDERA DE RECUPERACION	VALVULA ALVEOLAR ZONA ECONOMIZADORES		VALVULA ALVEOLAR EVACUACION CENIZAS ECONOMIZADOR H3	3HAC10AA303	0001H016	Preventivo	4881	Desmontar y limpiar tapa prensa motriz	3,00	12,00	36,00
C32SC01O052	SGLT07064TCE01VK03	3	SISTEMA CALDERA DE RECUPERACION	CALDERA DE RECUPERACION	VALVULA ALVEOLAR ZONA ECONOMIZADORES		VALVULA ALVEOLAR EVACUACION CENIZAS ECONOMIZADOR H3	3HAC10AA303	0001H016	Preventivo	4882	Suministrar y sustituir empaquetadura eje lado motriz	3,00	18,00	54,00
C32SC01O054	SGLT07064TCE01VK03	3	SISTEMA CALDERA DE RECUPERACION	CALDERA DE RECUPERACION	VALVULA ALVEOLAR ZONA ECONOMIZADORES		VALVULA ALVEOLAR EVACUACION CENIZAS ECONOMIZADOR H3	3HAC10AA303	0001H016	Preventivo	4884	Desmontar y limpiar tapa prensa conducido	3,00	12,00	36,00
C32SC01O055	SGLT07064TCE01VK03	3	SISTEMA CALDERA DE RECUPERACION	CALDERA DE RECUPERACION	VALVULA ALVEOLAR ZONA ECONOMIZADORES		VALVULA ALVEOLAR EVACUACION CENIZAS ECONOMIZADOR H3	3HAC10AA303	0001H016	Preventivo	4885	Suministrar y sustituir empaquetadura eje lado conducido	3,00	18,00	54,00
C32SC01O057	SGLT07064TCE01VK03	3	SISTEMA CALDERA DE RECUPERACION	CALDERA DE RECUPERACION	VALVULA ALVEOLAR ZONA ECONOMIZADORES		VALVULA ALVEOLAR EVACUACION CENIZAS ECONOMIZADOR H3	3HAC10AA303	0001H016	Preventivo	4887	Reapretar tornilleria	3,00	12,00	36,00
C32SC01O058	SGLT07064TCE01VK03	3	SISTEMA CALDERA DE RECUPERACION	CALDERA DE RECUPERACION	VALVULA ALVEOLAR ZONA ECONOMIZADORES		VALVULA ALVEOLAR EVACUACION CENIZAS ECONOMIZADOR H3	3HAC10AA303	0001H016	Preventivo	4888	Limpiar cadena, tensar y engrasar	3,00	12,00	36,00
C32SC01O060	SGLT07064TCE01VK03	3	SISTEMA CALDERA DE RECUPERACION	CALDERA DE RECUPERACION	VALVULA ALVEOLAR ZONA ECONOMIZADORES		VALVULA ALVEOLAR EVACUACION CENIZAS ECONOMIZADOR H3	3HAC10AA303	0001H016	Preventivo	4890	Reductora-Suministrar y cambiar aceite	3,00	146,00	438,00
C32SC03O001	SGLT07064TCE01TS01	3	SISTEMA CALDERA DE RECUPERACION	SISTEMA CALDERA DE RECUPERACION	TORNILLO TRANSPORTADOR		TORNILLO SINFIN TRANSPORTE CENIZAS DE CALDERA Y ECO. H3	3HAB10AQ001	0001H016	Preventivo	4893	Soltar tapas y limpiar conjunto	3,00	192,00	576,00
C32SC03O006	SGLT07064TCE01TS01	3	SISTEMA CALDERA DE RECUPERACION	SISTEMA CALDERA DE RECUPERACION	TORNILLO TRANSPORTADOR		TORNILLO SINFIN TRANSPORTE CENIZAS DE CALDERA Y ECO. H3	3HAB10AQ001	0001H016	Preventivo	4898	Cambio grasa rodamiento tractor - Meter grasa limpia y sustituir engrasador si tiene para menos de 1 mes	3,00	24,00	72,00
C32SC03O007	SGLT07064TCE01TS01	3	SISTEMA CALDERA DE RECUPERACION	SISTEMA CALDERA DE RECUPERACION	TORNILLO TRANSPORTADOR		TORNILLO SINFIN TRANSPORTE CENIZAS DE CALDERA Y ECO. H3	3HAB10AQ001	0001H016	Preventivo	4899	Sustituir empaquetadura eje tractor.	3,00	204,00	612,00
C32SC03O013	SGLT07064TCE01TS01	3	SISTEMA CALDERA DE RECUPERACION	SISTEMA CALDERA DE RECUPERACION	TORNILLO TRANSPORTADOR		TORNILLO SINFIN TRANSPORTE CENIZAS DE CALDERA Y ECO. H3	3HAB10AQ001	0001H016	Preventivo	4905	Revisar estado grasa rodamiento conducido - meter grasa limpia y sustituir engrasador si tiene para menos de 1 mes	3,00	164,00	492,00
C32SC03O014	SGLT07064TCE01TS01	3	SISTEMA CALDERA DE RECUPERACION	SISTEMA CALDERA DE RECUPERACION	TORNILLO TRANSPORTADOR		TORNILLO SINFIN TRANSPORTE CENIZAS DE CALDERA Y ECO. H3	3HAB10AQ001	0001H016	Preventivo	4906	Revisar estado alabes del tornillo - altura y espesores en tres puntos, principio, final y mitad.	3,00	96,00	288,00
C32SC03O015	SGLT07064TCE01TS01	3	SISTEMA CALDERA DE RECUPERACION	SISTEMA CALDERA DE RECUPERACION	TORNILLO TRANSPORTADOR		TORNILLO SINFIN TRANSPORTE CENIZAS DE CALDERA Y ECO. H3	3HAB10AQ001	0001H016	Preventivo	4907	Revisar estado tapas de registro - limpiar, aligerar y engrasar, bisagras y cierres.	3,00	96,00	288,00
C32SC03O016	SGLT07064TCE01TS01	3	SISTEMA CALDERA DE RECUPERACION	SISTEMA CALDERA DE RECUPERACION	TORNILLO TRANSPORTADOR		TORNILLO SINFIN TRANSPORTE CENIZAS DE CALDERA Y ECO. H3	3HAB10AQ001	0001H016	Preventivo	4908	Sustituir juntas de tapas de registro	3,00	222,00	666,00
C32SC03O018	SGLT07064TCE01TS01	3	SISTEMA CALDERA DE RECUPERACION	SISTEMA CALDERA DE RECUPERACION	TORNILLO TRANSPORTADOR		TORNILLO SINFIN TRANSPORTE CENIZAS DE CALDERA Y ECO. H3	3HAB10AQ001	0001H016	Preventivo	4910	Suministrar y sustituir empaquetaduras eje conducido a ambos lados del eje.	3,00	212,00	636,00
C32SC03O019	SGLT07064TCE01TS01	3	SISTEMA CALDERA DE RECUPERACION	SISTEMA CALDERA DE RECUPERACION	TORNILLO TRANSPORTADOR		TORNILLO SINFIN TRANSPORTE CENIZAS DE CALDERA Y ECO. H3	3HAB10AQ001	0001H016	Preventivo	4911	Revisar estado de la cuna - espesores en tres puntos, principio, final y mitad.	3,00	96,00	288,00
C32SC03O022	SGLT07064TCE01TS01	3	SISTEMA CALDERA DE RECUPERACION	SISTEMA CALDERA DE RECUPERACION	TORNILLO TRANSPORTADOR		TORNILLO SINFIN TRANSPORTE CENIZAS DE CALDERA Y ECO. H3	3HAB10AQ001	0001H016	Preventivo	4914	Reductora - Revisar estado soporte reductora - reapretar tornilleria	3,00	24,00	72,00
C32SC03O023	SGLT07064TCE01TS01	3	SISTEMA CALDERA DE RECUPERACION	SISTEMA CALDERA DE RECUPERACION	TORNILLO TRANSPORTADOR		TORNILLO SINFIN TRANSPORTE CENIZAS DE CALDERA Y ECO. H3	3HAB10AQ002	0001H016	Preventivo	4915	Reductora - Revisar estado general (limpieza y pintura)	3,00	24,00	72,00
C32SC03O024	SGLT07064TCE01TS01	3	SISTEMA CALDERA DE RECUPERACION	SISTEMA CALDERA DE RECUPERACION	TORNILLO TRANSPORTADOR		TORNILLO SINFIN TRANSPORTE CENIZAS DE CALDERA Y ECO. H3	3HAB10AQ003	0001H016	Preventivo	4916	Reductora - Suministrar y cambiar grasa/aceite	3,00	146,00	438,00
C32SC03O026	SGLT07064TCE01TS01	3	SISTEMA CALDERA DE RECUPERACION	SISTEMA CALDERA DE RECUPERACION	TORNILLO TRANSPORTADOR		TORNILLO SINFIN TRANSPORTE CENIZAS DE CALDERA Y ECO. H3	3HAB10AQ001	0001H016	Preventivo	4918	Suministro sinfin transportador completo incluidos cuna y motoreductor. En el importe global están incluidas todas las acciones descritas así como el suministro de los materiales, servicios auxiliares (transportes y grúas) y mano de obra.	1,00	23.500,00	23.500,00
C32SC03O027	SGLT07064TCE01TS01	3	SISTEMA CALDERA DE RECUPERACION	SISTEMA CALDERA DE RECUPERACION	TORNILLO TRANSPORTADOR		TORNILLO SINFIN TRANSPORTE CENIZAS DE CALDERA Y ECO. H3	3HAB10AQ002	0001H016	Preventivo	4919	Desmontaje y montaje sinfin transportador En el importe global están incluidas todas las acciones descritas así como el suministro de los materiales, servicios auxiliares (transportes y grúas) y mano de obra.	1,00	3.000,00	3.000,00
C32SC03O028	SGLT07064TCE01TS01	3	SISTEMA CALDERA DE RECUPERACION	SISTEMA CALDERA DE RECUPERACION	TORNILLO TRANSPORTADOR		TORNILLO SINFIN TRANSPORTE CENIZAS DE CALDERA Y ECO. H3	3HAB10AQ001	0001H016	Preventivo	4920	Suministro eje + espira sinfin transportador, incluidos rodamientos y soportes. En el importe global están incluidas todas las acciones descritas así como el suministro de los materiales, servicios auxiliares (transportes y grúas) y mano de obra.	1,00	16.600,00	16.600,00
C32SC03O029	SGLT07064TCE01TS01	3	SISTEMA CALDERA DE RECUPERACION	SISTEMA CALDERA DE RECUPERACION	TORNILLO TRANSPORTADOR		TORNILLO SINFIN TRANSPORTE CENIZAS DE CALDERA Y ECO. H3	3HAB10AQ001	0001H016	Preventivo	4921	Desmontaje y montaje eje + espira sinfin transportador En el importe global están incluidas todas las acciones descritas así como el suministro de los materiales, servicios auxiliares (transportes y grúas) y mano de obra.	1,00	5.500,00	5.500,00
C32SC04O001	SGLT07065CAL01GE01	3	SISTEMA CALDERA DE RECUPERACION	TUBERIA DE VAPOR SOBRECALENTADO	VÁLVULA DE SEGURIDAD TUBERIA DE VAPOR SOBRECALENTADO PSV		EP CALDERA HORNO 3	3HAB10AA904	0001H016	Imperativo legal A	4924	Tarado a 45 kg/cm2 verificado y certificado por OCA En el importe global están incluidas todas las acciones descritas así como el suministro de los materiales, servicios auxiliares (transportes y grúas) y mano de obra.	3,00	418,00	1.254,00
C32SC04O003	SGLT07065CAL01GE01	3	SISTEMA CALDERA DE RECUPERACION	TUBERIA DE VAPOR SOBRECALENTADO	VÁLVULA DE SEGURIDAD TUBERIA DE VAPOR SOBRECALENTADO PSV		EP CALDERA HORNO 3	3HAB10AA904	0001H016	Imperativo legal A	4928	Tarado a 45 kg/cm2 verificado y certificado por OCA	3,00	60,00	180,00
C32SC03O032	SGLT07065CVA01FX02	3	SISTEMA CALDERA DE RECUPERACION	SISTEMA CALDERA DE RECUPERACION	MEDIDA DE CAUDAL COLECTOR SALIDA DE VAPOR SOBRECALENTADO DE CALDERA		CAUDAL SALIDA VAPOR SOBRECAD CALDERA H3	FIT-3HAB10CF111	0001H016	Preventivo	4934	Ejecutar verificación/calibración a los instrumentos de medida y control asociados	3,00	180,00	540,00
C32SC03O033	SGLT07065CVA01PX01	3	SISTEMA CALDERA DE RECUPERACION	SISTEMA CALDERA DE RECUPERACION	MEDIDA DE PRESIÓN EN COLECTOR DE SALIDA DE CALDERA DE VAPOR SOBRECALENTADO		PRESION 1 SAL VAPOR SOBRECAD CALDERA H3	PIT-3HAB10CP113	0001H016	Preventivo	4937	Ejecutar verificación/calibración a los instrumentos de medida y control asociados	3,00	125,00	375,00
C32SC03O034	SGLT07065CVA01PX02	3	SISTEMA CALDERA DE RECUPERACION	SISTEMA CALDERA DE RECUPERACION	MEDIDA DE PRESIÓN EN COLECTOR DE SALIDA DE CALDERA DE VAPOR SOBRECALENTADO		PRESION 2 SAL VAPOR SOBRECAD CALDERA H3	PIT-3HAB10CP114	0001H016	Preventivo	4938	Ejecutar verificación/calibración a los instrumentos de medida y control asociados	3,00	125,00	375,00
C32SC03O037	SGLT07065CVA01TT01	3	SISTEMA CALDERA DE RECUPERACION	SISTEMA CALDERA DE RECUPERACION	MEDIDA DE TEMPERATURA DE VAPOR SOBRECALENTADO A LA SALIDA DE LA CALDERA		TEMP.1 SAL. VAPOR SOBRECAL DE CALDERA H3	TIT-3HAB10CT115	0001H016	Preventivo	4941	Ejecutar verificación/calibración a los instrumentos de medida y control asociados	3,00	125,00	375,00
C32SC03O038	SGLT07065CVA01TT02	3	SISTEMA CALDERA DE RECUPERACION	SISTEMA CALDERA DE RECUPERACION	MEDIDA DE TEMPERATURA DE VAPOR SOBRECALENTADO A LA SALIDA DE LA CALDERA		TEMP.2 SAL. VAPOR SOBRECAL DE CALDERA H3	TIT-3HAB10CT116	0001H016	Preventivo	4944	Ejecutar gama de verificación/calibración a los instrumentos de medida y control asociados	3,00	125,00	375,00
C32SC03O039	SGLT07065ECO01TT04	3	SISTEMA CALDERA DE RECUPERACION	SISTEMA CALDERA DE RECUPERACION	MEDIDA DE TEMPERATURA DE GASES A LA SALIDA DEL ECONOMIZADOR		SONDA TEMP. HUMOS SALIDA ECONOMIZADOR H3	TIT-3HAC10CT111	0001H016	Preventivo	4947	Ejecutar gama de verificación/calibración a los instrumentos de medida y control asociados	3,00	125,00	375,00
C32SC03O046	SGLT07065ECO01TT03	3	SISTEMA CALDERA DE RECUPERACION	SISTEMA CALDERA DE RECUPERACION	MEDIDA DE TEMPERATURA DE GASES A LA ENTRADA DEL ECONOMIZADOR		SONDA TEMP HUMOS ENTRADA ECONOMIZADOR H3	TIT-3HAB10CT118	0001H016	Preventivo	4956	Ejecutar gama de verificación/calibración a los instrumentos de medida y control asociados	3,00	125,00	375,00
C33SC02O001	SGLT07065CVA01CI01	3	SISTEMA CALDERIN DE VAPOR	CALDERA DE RECUPERACION	CALDERIN DE VAPOR		CALDERIN DE VAPOR ALTA (DRUM) HORNO 3	3HAB10BB001	0001H017	Limpieza	4959	Limpieza interior del tanque	3,00	120,00	360,00
C33SC02O002	SGLT07065CVA01CI01	3	SISTEMA CALDERIN DE VAPOR	CALDERA DE RECUPERACION	CALDERIN DE VAPOR		CALDERIN DE VAPOR ALTA (DRUM) HORNO 3	3HAB10BB001	0001H017	Preventivo	4960	Revisar estado brida boca de hombre acceso al drum	3,00	120,00	360,00
C33SC02O003	SGLT07065CVA01CI01	3	SISTEMA CALDERIN DE VAPOR	CALDERA DE RECUPERACION	CALDERIN DE VAPOR		CALDERIN DE VAPOR ALTA (DRUM) HORNO 3	3HAB10BB003	0001H017	Preventivo	4961	Suministrar y sustituir junta espirometalica de boca de hombre	3,00	215,00	645,00
C33SC02O004	SGLT07065CVA01CI01	3	SISTEMA CALDERIN DE VAPOR	CALDERA DE RECUPERACION	CALDERIN DE VAPOR		CALDERIN DE VAPOR ALTA (DRUM) HORNO 3	3HAB10BB003	0001H017	Preventivo	4962	Revisar estado pernos sujeción boca de hombre - Aligerar y engrasar (grasa para alta temperatura)	3,00	120,00	360,00
C33SC02O005	SGLT07065CAL01GE01	3	SISTEMA CALDERIN DE VAPOR	CALDERA DE RECUPERACION	MANOMETRO		EP CALDERA HORNO 3	3HAB10CP502	0001H017	Preventivo	4963	Calibrar manómetro de presión y adjuntar certificado de calibración	3,00	120,00	360,00
C33SC03O001	SGLT07065CVA01CI01	3	SISTEMA CALDERIN DE VAPOR	CALDERIN DE VAPOR	VÁLVULA DE SEGURIDAD PSV SOBREPRESIÓN CALDERIN VAPOR		CALDERIN DE VAPOR ALTA (DRUM) HORNO 3	3HAB10AA901	0001H017	Preventivo	4968	Tarado a XX kg/cm2 verificado y certificado por OCA En el importe global están incluidas todas las acciones descritas así como el suministro de los materiales, servicios auxiliares (transportes y grúas) y mano de obra.	3,00	348,00	1.044,00
C33SC03O002	SGLT07065CVA01CI01	3	SISTEMA CALDERIN DE VAPOR	CALDERIN DE VAPOR	VÁLVULA DE SEGURIDAD PSV SOBREPRESIÓN CALDERIN VAPOR		CALDERIN DE VAPOR ALTA (DRUM) HORNO 3	3HAB10AA903	0001H017	Imperativo legal A	4969	Tarado a XX kg/cm2 verificado y certificado por OCA	3,00	60,00	180,00
C33SC03O003	SGLT07065CVA01CI01	3	SISTEMA CALDERIN DE VAPOR	CALDERIN DE VAPOR	VÁLVULA DE SEGURIDAD PSV SOBREPRESION SERPENTIN CALDERIN VAPOR		CALDERIN DE VAPOR ALTA (DRUM) HORNO 3	3HAB10AA902	0001H017	Preventivo	4972	Tarado a XX kg/cm2 verificado y certificado por OCA En el importe global están incluidas todas las acciones descritas así como el suministro de los materiales, servicios auxiliares (transportes y grúas) y mano de obra.	3,00	348,00	1.044,00
C33SC03O004	SGLT07065CVA01CI01	3	SISTEMA CALDERIN DE VAPOR	CALDERIN DE VAPOR	VÁLVULA DE SEGURIDAD PSV SOBREPRESION SERPENTIN CALDERIN VAPOR		CALDERIN DE VAPOR ALTA (DRUM) HORNO 3	3HAB10AA902	0001H017	Imperativo legal A	4973	Tarado a XX kg/cm2 verificado y certificado por OCA	3,00	60,00	180,00
C33SC04O004	SGLT07065CVA01LS01	3	SISTEMA CALDERIN DE VAPOR	SISTEMA CALDERIN DE VAPOR	MEDIDA DE NIVEL EN EL CALDERIN DEL VAPOR DE LA CALDERA		SONDA 1 NIV AGUA CALDERIN VAPOR(DRUM H3)	LIT-3HAB10CL111	0001H017	Preventivo	4977	Ejecutar verificación/calibración a los instrumentos de medida y control asociados	3,00	130,00	390,00
C33SC04O005	SGLT07065CVA01LS02	3	SISTEMA CALDERIN DE VAPOR	SISTEMA CALDERIN DE VAPOR	MEDIDA DE NIVEL EN EL CALDERIN DE VAPOR DE LA CALDERA		SONDA 2 NIV AGUA CALDERIN VAPOR(DRUM H3)	LIT-3HAB10CL112	0001H017	Preventivo	4980	Ejecutar verificación/calibración a los instrumentos de medida y control asociados	3,00	130,00	390,00
C33SC04O006	SGLT07065CVA01LS03	3	SISTEMA CALDERIN DE VAPOR	SISTEMA CALDERIN DE VAPOR	MEDIDA DE NIVEL EN EL CALDERIN DE VAPOR DE LA CALDERA		SONDA 3 NIV AGUA CALDERIN VAPOR(DRUM H3)	LIT-3HAB10CL113	0001H017	Preventivo	4983	Ejecutar verificación/calibración a los instrumentos de medida y control asociados	3,00	130,00	390,00
C33SC04O009	SGLT07065CAL01GE03	3	SISTEMA CALDERIN DE VAPOR	SISTEMA CALDERIN DE VAPOR	ANALIZADOR CONDUCTIVIDAD EN MUESTRA REFRIGERADA DE SOBRECALENTADOR SECUNDARIO		SOBRECALENTADOR SECUNDARIO CALDERA H3	AE-3HAB15CA502	0001H017	Preventivo	4986	Ejecutar verificación/calibración a los instrumentos de medida y control asociados	3,00	350,00	1.050,00
C33SC04O010	SGLT07065CVA01CI01	3	SISTEMA CALDERIN DE VAPOR	SISTEMA CALDERIN DE VAPOR	ANALIZADOR CONDUCTIVIDAD EN MUESTRA REFRIGERADA DEL CALDERIN DE VAPOR		CALDERIN DE VAPOR ALTA (DRUM) HORNO 3	AE-3HAB10CA501	0001H017	Preventivo	4987	Ejecutar verificación/calibración a los instrumentos de medida y control asociados	3,00	350,00	1.050,00
C33SC04O011	SGLT07065CVA01CI01	3	SISTEMA CALDERIN DE VAPOR	SISTEMA CALDERIN DE VAPOR	ANALIZADOR pH EN MUESTRA REFRIGERADA DEL CALDERIN DE VAPOR		CALDERIN DE VAPOR ALTA (DRUM) HORNO 3	AE-3HAB10CA502	0001H017	Preventivo	4988	Ejecutar verificación/calibración a los instrumentos de medida y control asociados	3,00	350,00	1.050,00
C33SC04O012	SGLT07065CVA01CI01	3	SISTEMA CALDERIN DE VAPOR	SISTEMA CALDERIN DE VAPOR	ANALIZADOR CONDUCTIVIDAD EN MUESTRA AGUA ALIMENTACION A CALDERA		CALDERIN DE VAPOR ALTA (DRUM) HORNO 3	AE-3LAA20CA501	0001H017	Preventivo	4989	Ejecutar verificación/calibración a los instrumentos de medida y control asociados	3,00	350,00	1.050,00
C33SC04O013	SGLT07065CVA01CI01	3	SISTEMA CALDERIN DE VAPOR	SISTEMA CALDERIN DE VAPOR	ANALIZADOR CONDUCTIVIDAD EN MUESTRA AGUA ALIMENTACION A CALDERA		CALDERIN DE VAPOR ALTA (DRUM) HORNO 3	AE-3LAA20CA502	0001H017	Preventivo	4990	Ejecutar verificación/calibración a los instrumentos de medida y control asociados	3,00	350,00	1.050,00
C33SC04O014	SGLT07065CVA01CI01	3	SISTEMA CALDERIN DE VAPOR	SISTEMA CALDERIN DE VAPOR	INDICADOR DE NIVEL EN CALDERIN DE VAPOR		CALDERIN DE VAPOR ALTA (DRUM) HORNO 3	LG-3HAB10CL501	0001H017	Preventivo	4991	Revisar estado nivel -Suministrar, desmontar y sustituir elementos de desgaste,cristales, juntas y micas.	3,00	520,00	1.560,00
C42SC01O013	SGLT07065CVA01VM03	3	SISTEMA DESGASIFICADOR Y AEROCONDENSADOR	AEROCONDENSADOR	VALVULA AUTOMATICA ATEMPERADORA		VALVULA REGULACION VAPOR SOBRECALENTADO A AEROCONDENSADOR H3	3HAB30AA203	0001H018	Preventivo	5022	Ejecutar gama de mantenimiento preventivo (Mantenedor CCI Valve) En el importe global están incluidas todas las acciones descritas así como el suministro de los materiales, servicios auxiliares (transportes y grúas) y mano de obra de la intervencion en planat del tecnico.	3,00	1.100,00	3.300,00
C42SC01O016	SGLT07065CAA01VM05	3	SISTEMA DESGASIFICADOR Y AEROCONDENSADOR	AEROCONDENSADOR	VALVULA AUTOMATICA APORTACION AGUA AL ATEMPERADOR		VALVULA REGULACION AGUA ALIMENTACION A ATEMPERAMIENTO AEROCONDENSADOR H3	3LAA60AA201	0001H018	Preventivo	5025	Ejecutar gama de mantenimiento preventivo (Mantenedor CCI Valve) En el importe global están incluidas todas las acciones descritas así como el suministro de los materiales, servicios auxiliares (transportes y grúas) y mano de obra de la intervencion en planat del tecnico.	1,00	4.950,00	4.950,00
C42SC06O001	SGLT07065CCN01VM01	3	SISTEMA DESGASIFICADOR Y AEROCONDENSADOR	SISTEMA DESGASIFICADOR Y AEROCONDENSADOR	VALVULA AUTOMATICA CONTROL DE NIVEL DE AGUA DEL CALDERIN DE CONDENSADOS		VALVULA REGULACION SALIDA CONDENSADOS DEL AEROREFRIGERADOR H3	3LCF10AA201	0001H018	Preventivo	5026	Ejecutar gama de mantenimiento preventivo (Mantenedor Enwesa) En el importe global están incluidas todas las acciones descritas así como el suministro de los materiales, servicios auxiliares (transportes y grúas) y mano de obra.	1,00	3.650,00	3.650,00
C42SC05O003	SGLT07065CAA01DE01	3	SISTEMA DESGASIFICADOR Y AEROCONDENSADOR	DESGASIFICADOR	DESGASIFICADOR		DESGASIFICADOR HORNO 3	3LAA10AT001	0001H018	Limpieza	5027	Abrir tapa registro y realizar limpieza interior	3,00	344,00	1.032,00
C42SC05O004	SGLT07065CAA01DE01	3	SISTEMA DESGASIFICADOR Y AEROCONDENSADOR	DESGASIFICADOR	DESGASIFICADOR		DESGASIFICADOR HORNO 3	3LAA10AT001	0001H018	Preventivo	5028	Sustituir junta tapa registro y cerrar	3,00	264,00	792,00
C42SC05O005	SGLT07065CAA01DE01	3	SISTEMA DESGASIFICADOR Y AEROCONDENSADOR	DESGASIFICADOR	DESGASIFICADOR		DESGASIFICADOR HORNO 3	3LAA10AT001	0001H018	Preventivo	5029	Desmontar válvula antivacio y añadir dosis de choque de reactivos	3,00	96,00	288,00
C42SC05O008	SGLT07065CAA01DE01	3	SISTEMA DESGASIFICADOR Y AEROCONDENSADOR	DESGASIFICADOR	DESGASIFICADOR		DESGASIFICADOR HORNO 3	3LAA10AT001	0001H018	Imperativo legal B	5032	Toma de espesores e inspección Nivel B del tanque, certificado por OCA	3,00	60,00	180,00
C42SC05O010	SGLT07065CAA01DE01	3	SISTEMA DESGASIFICADOR Y AEROCONDENSADOR	DESGASIFICADOR	VÁLVULA DE SEGURIDAD DESGASIFICADOR TERMICO PSV		DESGASIFICADOR HORNO 3	3LAA10AA901	0001H018	Imperativo legal A	5034	Tarado a X,X kg/cm2 verificado y certificado por OCA En el importe global están incluidas todas las acciones descritas así como el suministro de los materiales, servicios auxiliares (transportes y grúas) y mano de obra.	3,00	368,00	1.104,00
C42SC05O011	SGLT07065CAA01DE01	3	SISTEMA DESGASIFICADOR Y AEROCONDENSADOR	DESGASIFICADOR	VÁLVULA DE SEGURIDAD DESGASIFICADOR TERMICO PSV		DESGASIFICADOR HORNO 3	3LAA10AA901	0001H018	Imperativo legal A	5035	Tarado a X,X kg/cm2 verificado y certificado por OCA	3,00	75,00	225,00
C42SC01O017	SGLT07065CCN01DE01	3	SISTEMA DESGASIFICADOR Y AEROCONDENSADOR	AEROCONDENSADOR	CALDERIN DE CONDENSADOS		TANQUE DE CONDENSADOS HORNO 3	3LCF10BB001	0001H018	Limpieza	5036	Apertura y limpieza interior del tanque	3,00	96,00	288,00
C42SC01O018	SGLT07065CCN01DE01	3	SISTEMA DESGASIFICADOR Y AEROCONDENSADOR	AEROCONDENSADOR	CALDERIN DE CONDENSADOS		TANQUE DE CONDENSADOS HORNO 3	3LCF10BB001	0001H018	Preventivo	5037	Revisar estado brida boca de hombre acceso al TK	3,00	72,00	216,00
C42SC01O019	SGLT07065CCN01DE01	3	SISTEMA DESGASIFICADOR Y AEROCONDENSADOR	AEROCONDENSADOR	CALDERIN DE CONDENSADOS		TANQUE DE CONDENSADOS HORNO 3	3LCF10BB001	0001H018	Preventivo	5038	Suministrar y sustituir junta de boca de hombre	3,00	151,00	453,00
C42SC01O020	SGLT07065CCN01DE01	3	SISTEMA DESGASIFICADOR Y AEROCONDENSADOR	AEROCONDENSADOR	CALDERIN DE CONDENSADOS		TANQUE DE CONDENSADOS HORNO 3	3LCF10BB001	0001H018	Preventivo	5039	Aligerar y engrasar (grasa para alta temperatura) pernos sujeción boca de hombre	3,00	48,00	144,00

Id	CÓDIGO PRISMA	HORNO	CONJUNTO	SUBCONJUNTO	ACTIVO	AUX. ACTIVO PRISMA	ACTIVO PRISMA	TAG	HOJA RUTA Nº PLANO	TIPO DE ACTUACIÓN	Nº	OPERACIÓN	Cant.	UNITARIO	PARCIAL
C42SC01O021	SGLT07065CCN01DE01	3	SISTEMA DESGASIFICADOR Y AEROCONDENSADOR	AEROCONDENSADOR	CALDERIN DE CONDENSADOS		TANQUE DE CONDENSADOS HORNO 3	3LCF10BB001	0001H018	Preventivo	5040	Estado general del calorifugado del TK - Dejar como estaba	3,00	48,00	144,00
C42SC01O024	SGLT07065CCN01DP03	3	SISTEMA DESGASIFICADOR Y AEROCONDENSADOR	AEROCONDENSADOR	CALDERIN DE CONDENSADOS		EP CALDERIN DE CONDENSADOS H3	3LCF10BB001	0001H018	Imperativo legal B	5043	Toma de espesores e inspección Nivel B del tanque, certificado por OCA	3,00	60,00	180,00
C42SC05O013	SGLT07065CAA01LT01	3	SISTEMA DESGASIFICADOR Y AEROCONDENSADOR	DESGASIFICADOR	MEDIDA DE NIVEL EN EL DESGASIFICADOR		SONDA 1 NIVEL DESGASIFICADOR H3	LT-3LAA10CL311	0001H018	Preventivo	5051	Ejecutar verificación/calibración a los instrumentos de medida y control asociados	3,00	130,00	390,00
C42SC05O014	SGLT07065CAA01LT02	3	SISTEMA DESGASIFICADOR Y AEROCONDENSADOR	DESGASIFICADOR	MEDIDA DE NIVEL EN EL DESGASIFICADOR		SONDA 2 NIVEL DESGASIFICADOR H3	LT-3LAA10CL321	0001H018	Preventivo	5054	Ejecutar verificación/calibración a los instrumentos de medida y control asociados	3,00	130,00	390,00
C42SC05O015	SGLT07065CAA01LT03	3	SISTEMA DESGASIFICADOR Y AEROCONDENSADOR	DESGASIFICADOR	MEDIDA DE NIVEL EN EL DESGASIFICADOR		SONDA 3 NIVEL DESGASIFICADOR H3	LT-3LAA10CL331	0001H018	Preventivo	5055	Ejecutar verificación/calibración a los instrumentos de medida y control asociados	3,00	130,00	390,00
C42SC01O029	SGLT07065CVA01TT10	3	SISTEMA DESGASIFICADOR Y AEROCONDENSADOR	AEROCONDENSADOR	MEDIDA DE TEMPERATURA DEL VAPOR SOBRECALENTADO HACIA EL AEROCONDENSADOR		TEMP. VAPOR SOBRECAL. A AEROCONDENSA. H3	TIT-3HAB30CT111	0001H018	Preventivo	5059	Ejecutar gama de verificación/calibración a los instrumentos de medida y control asociados	3,00	130,00	390,00
C42SC01O030	SGLT07065CVA01TT11	3	SISTEMA DESGASIFICADOR Y AEROCONDENSADOR	AEROCONDENSADOR	MEDIDA DE TEMPERATURA VAPOR DE ENTRADA AL AEROCONDENSADOR		TEMP. VAPOR ATEMPERADO ENT. AEROCOND. H3	TIT-3HAB30CT112	0001H018	Preventivo	5060	Ejecutar gama de verificación/calibración a los instrumentos de medida y control asociados	3,00	130,00	390,00
C42SC01O031	SGLT07065CCN01TT01	3	SISTEMA DESGASIFICADOR Y AEROCONDENSADOR	AEROCONDENSADOR	MEDIDA DE TEMPERATURA DEL CONDENSADO DE SALIDA AEROCONDENSADOR		SONDA TEMPERATURA SALIDA AEROCONDENS. H3	TIT-3LCF10CT111	0001H018	Preventivo	5061	Ejecutar gama de verificación/calibración a los instrumentos de medida y control asociados	3,00	130,00	390,00
C42SC02O013	SGLT07065CCN01TT02	3	SISTEMA DESGASIFICADOR Y AEROCONDENSADOR	AEROREFRIGERADOR	MEDIDA DE TEMPERATURA DEL CONDENSADO DE SALIDA AEROREFRIGERADOR		SONDA TEMPERATURA SALIDA AEROREFRIGE. H3	TIT-3LCF10CT112	0001H018	Preventivo	5062	Ejecutar gama de verificación/calibración a los instrumentos de medida y control asociados	3,00	130,00	390,00
C42SC05O016	SGLT07065CAA01TT01	3	SISTEMA DESGASIFICADOR Y AEROCONDENSADOR	DESGASIFICADOR	MEDIDA DE TEMPERATURA EN EL DESGASIFICADOR		SONDA TEMPERATURA DESGASIFICADOR H3	TT-3LAA10CT112	0001H018	Preventivo	5063	Ejecutar verificación/calibración a los instrumentos de medida y control asociados	3,00	130,00	390,00
C42SC05O017	SGLT07065CAA01DE01	3	SISTEMA DESGASIFICADOR Y AEROCONDENSADOR	DESGASIFICADOR	INDICADOR VISUAL DE NIVEL EN EL DESGASIFICADOR		EP DESGASIFICADOR HORNO 3	LG-3LAA10CL501	0001H018	Preventivo	5066	Ejecutar verificación/calibración a los instrumentos de medida y control asociados	3,00	130,00	390,00
C42SC04O002	SGLT07065CCN01DP03	3	SISTEMA DESGASIFICADOR Y AEROCONDENSADOR	CALDERIN DE CONDENSADOS	INDICADOR DE NIVEL EN CALDERIN DE CONDENSADOS		EP CALDERIN DE CONDENSADOS H3	LG-3LCF10CL501	0001H018	Preventivo	5067	Ejecutar verificación/calibración a los instrumentos de medida y control asociados	3,00	130,00	390,00
C34SC08O0001	SGLT07031CVA01VN02	3	SISTEMA CONEXIÓN CON TUBERIAS EXISTENTES	TUBERIA DE VAPOR SOBRECALENTADO DE CALDERA Nº 1	VALVULA AUTOMATICA TODO/NADA		VALVULA CORTE VAPOR CALDERA H1 A COLECTOR DE TURBINAS	1MAA10AA203	0001H019	Preventivo	5068	Gama mantenimiento preventivo En el importe global están incluídas todas las acciones descritas en la gama correspondiente así como el suministro de los materiales, servicios auxiliares (transportes y grúas) y mano de obra.	3,00	576,00	1.728,00
C34SC08O0002	SGLT07031CVA01VN02	3	SISTEMA CONEXIÓN CON TUBERIAS EXISTENTES	TUBERIA DE VAPOR SOBRECALENTADO DE CALDERA Nº 1	VALVULA AUTOMATICA TODO/NADA		VALVULA CORTE VAPOR CALDERA H1 A COLECTOR DE TURBINAS	1MAA10AA203	0001H019	Suministro	5069	SET DE REPUESTOS PARA VALVULA GLOBO A217 PZ 0,00 WC6/F6 U TRIM 5 600LBS 4" BW SCH.40. INCLUYE: 1 pc x Gasket 304/SPW Graphite (Drawing Part nº 6) 4-5 pcs x Packing Flexible Graphite (Drawing Part nº 8) 1 pc x Distance A276 410 (Drawing Part nº 9) 2 pc x Packing Braided Graphite (Drawing Part nº 101)	3,00	150,00	450,00
C34SC10O0001	SGLT07031CVA01VN03	3	SISTEMA CONEXIÓN CON TUBERIAS EXISTENTES	TUBERIA DE VAPOR SOBRECALENTADO DE CALDERA Nº 3 A TURBINA Nº 1	VALVULA AUTOMATICA TODO/NADA		VALVULA CORTE TRAMO T1 COLECTOR DE TURBINAS	3HAB11AA203	0001H019	Preventivo	5070	Gama mantenimiento preventivo En el importe global están incluídas todas las acciones descritas en la gama correspondiente así como el suministro de los materiales, servicios auxiliares (transportes y grúas) y mano de obra.	3,00	576,00	1.728,00
C34SC10O0002	SGLT07031CVA01VN03	3	SISTEMA CONEXIÓN CON TUBERIAS EXISTENTES	TUBERIA DE VAPOR SOBRECALENTADO DE CALDERA Nº 3 A TURBINA Nº 1	VALVULA AUTOMATICA TODO/NADA		VALVULA CORTE TRAMO T1 COLECTOR DE TURBINAS	3HAB11AA203	0001H019	Suministro	5071	SET DE REPUESTOS PARA VALVULA GLOBO A217 PZ 0,00 WC6/F6 U TRIM 5 600LBS 4" BW SCH.40. INCLUYE: 1 pc x Gasket 304/SPW Graphite (Drawing Part nº 6) 4-5 pcs x Packing Flexible Graphite (Drawing Part nº 8) 1 pc x Distance A276 410 (Drawing Part nº 9) 2 pc x Packing Braided Graphite (Drawing Part nº 101)	3,00	150,00	450,00
C34SC11O0001	SGLT07032CVA01VN04	3	SISTEMA CONEXIÓN CON TUBERIAS EXISTENTES	TUBERIA DE VAPOR SOBRECALENTADO DE CALDERA Nº 3 A TURBINA Nº 2	VALVULA AUTOMATICA TODO/NADA		VALVULA CORTE TRAMO T2 COLECTOR DE TURBINAS	3HAB12AA203	0001H019	Preventivo	5072	Gama mantenimiento preventivo En el importe global están incluídas todas las acciones descritas en la gama correspondiente así como el suministro de los materiales, servicios auxiliares (transportes y grúas) y mano de obra.	3,00	576,00	1.728,00
C34SC11O0002	SGLT07032CVA01VN04	3	SISTEMA CONEXIÓN CON TUBERIAS EXISTENTES	TUBERIA DE VAPOR SOBRECALENTADO DE CALDERA Nº 3 A TURBINA Nº 2	VALVULA AUTOMATICA TODO/NADA		VALVULA CORTE TRAMO T2 COLECTOR DE TURBINAS	3HAB12AA203	0001H019	Suministro	5073	SET DE REPUESTOS PARA VALVULA GLOBO A217 PZ 0,00 WC6/F6 U TRIM 5 600LBS 4" BW SCH.40. INCLUYE: 1 pc x Gasket 304/SPW Graphite (Drawing Part nº 6) 4-5 pcs x Packing Flexible Graphite (Drawing Part nº 8) 1 pc x Distance A276 410 (Drawing Part nº 9) 2 pc x Packing Braided Graphite (Drawing Part nº 101)	3,00	150,00	450,00
C34SC09O0001	SGLT07032CVA01VN03	3	SISTEMA CONEXIÓN CON TUBERIAS EXISTENTES	TUBERIA DE VAPOR SOBRECALENTADO DE CALDERA Nº 2	VALVULA AUTOMATICA TODO/NADA		VALVULA CORTE VAPOR CALDERA H2 A COLECTOR DE TURBINAS	2MAA10AA203	0001H019	Preventivo	5074	Gama mantenimiento preventivo En el importe global están incluídas todas las acciones descritas en la gama correspondiente así como el suministro de los materiales, servicios auxiliares (transportes y grúas) y mano de obra.	3,00	576,00	1.728,00
C34SC09O0002	SGLT07032CVA01VN03	3	SISTEMA CONEXIÓN CON TUBERIAS EXISTENTES	TUBERIA DE VAPOR SOBRECALENTADO DE CALDERA Nº 2	VALVULA AUTOMATICA TODO/NADA		VALVULA CORTE VAPOR CALDERA H2 A COLECTOR DE TURBINAS	2MAA10AA203	0001H019	Suministro	5075	SET DE REPUESTOS PARA VALVULA GLOBO A217 PZ 0,00 WC6/F6 U TRIM 5 600LBS 4" BW SCH.40. INCLUYE: 1 pc x Gasket 304/SPW Graphite (Drawing Part nº 6) 4-5 pcs x Packing Flexible Graphite (Drawing Part nº 8) 1 pc x Distance A276 410 (Drawing Part nº 9) 2 pc x Packing Braided Graphite (Drawing Part nº 101)	3,00	150,00	450,00
C34SC02O0001	SGLT07065CCN01DE04	3	SISTEMA CONEXIÓN CON TUBERIAS EXISTENTES	SISTEMA CONEXIÓN CON TUBERIAS EXISTENTES	EP SILENCIADOR TANQUE PURGA DE TURBINAS		TANQUE PURGA DE TURBINAS H3	LCA90BS9010	0001H019	Imperativo legal A	5076	Toma de espesores e inspección Nivel A del tanque , certificado por OCA. Pruebas de seguridades con OCA en frío y en caliente.	3,00	40,00	120,00
C34SC02O0005	SGLT07065CVA01TT09	3	SISTEMA CONEXIÓN CON TUBERIAS EXISTENTES	SISTEMA CONEXIÓN CON TUBERIAS EXISTENTES	MEDIDA DE TEMPERATURA DEL VAPOR SOBRECALENTADO EN EL COLECTOR DE TURBINAS		TEMP VAPOR SOBRECAL COLECTOR TURBINAS H3	TIT-3HAB10CT119	0001H019	Preventivo	5095	Ejecutar gama de verificación/calibración a los instrumentos de medida y control asociados	3,00	130,00	390,00
C30SC04O0004	SGLT07065CAA01PX06	3	SISTEMA ALIMENTACION CALDERA RECUPERACION	SISTEMA ALIMENTACION CALDERA RECUPERACION	MEDIDA DE PRESIÓN EN IMPULSIÓN BOMBAS DE ALIMENTACION A CALDERA		PRESION AGUA ALIM CALDERA H3 EN IMP BBAS	PIT-3LAA20CP111	0001H020	Preventivo	5110	Ejecutar verificación/calibración a los instrumentos de medida y control asociados	3,00	130,00	390,00
C30SC04O0008	SGLT07065CAA01PX04	3	SISTEMA ALIMENTACION CALDERA RECUPERACION	SISTEMA ALIMENTACION CALDERA RECUPERACION	CONTROL DE ATASCAMIENTO EN FILTRO ASPIRACIÓN DE BOMBAS AGUA DE CALDERAS		P.DIF ATASCO FIL ASPIR BBA1 AGUA ALIM H3	PDIT-3LAA10CP111	0001H020	Preventivo	5111	Ejecutar verificación/calibración a los instrumentos de medida y control asociados	3,00	130,00	390,00
C30SC04O0006	SGLT07065CAA01PX05	3	SISTEMA ALIMENTACION CALDERA RECUPERACION	SISTEMA ALIMENTACION CALDERA RECUPERACION	CONTROL DE ATASCAMIENTO EN FILTRO ASPIRACIÓN DE BOMBAS AGUA DE CALDERAS		P.DIF ATASCO FIL ASPIR BBA2 AGUA ALIM H3	PDIT-3LAA10CP113	0001H020	Preventivo	5114	Ejecutar verificación/calibración a los instrumentos de medida y control asociados	3,00	130,00	390,00
C30SC04O0007	SGLT07065CAA01PX02	3	SISTEMA ALIMENTACION CALDERA RECUPERACION	SISTEMA ALIMENTACION CALDERA RECUPERACION	MEDIDA DE PRESIÓN EN ASPIRACIÓN DE BOMBAS AGUA DE CALDERAS		SENSOR PRESION ASPIRA BBA 1 AGUA ALIM H3	PIT-3LAA10CP112	0001H020	Preventivo	5115	Ejecutar verificación/calibración a los instrumentos de medida y control asociados	3,00	130,00	390,00
C30SC04O0008	SGLT07065CAA01PX03	3	SISTEMA ALIMENTACION CALDERA RECUPERACION	SISTEMA ALIMENTACION CALDERA RECUPERACION	MEDIDA DE PRESIÓN EN ASPIRACIÓN DE BOMBAS AGUA DE CALDERAS		SENSOR PRESION ASPIRA BBA 2 AGUA ALIM H3	PIT-3LAA10CP114	0001H020	Preventivo	5118	Ejecutar verificación/calibración a los instrumentos de medida y control asociados	3,00	130,00	390,00
C30SC04O0009	SGLT07065CAA01TT02	3	SISTEMA ALIMENTACION CALDERA RECUPERACION	SISTEMA ALIMENTACION CALDERA RECUPERACION	MEDIDA DE TEMPERATURA DEL AGUA EN ASPIRACIÓN DEL BOMBEO DE ALIMENTACION A CALDERA		SONDA TEMP. ASPIRA. BOMBA 1 AGUA ALIM H3	TIT-3LAA10CT111	0001H020	Preventivo	5121	Ejecutar gama de verificación/calibración a los instrumentos de medida y control asociados	3,00	130,00	390,00
C30SC04O0010	SGLT07065CAA01TT03	3	SISTEMA ALIMENTACION CALDERA RECUPERACION	SISTEMA ALIMENTACION CALDERA RECUPERACION	MEDIDA DE TEMPERATURA DEL AGUA EN ASPIRACIÓN DEL BOMBEO DE ALIMENTACION A CALDERA		SONDA TEMP. ASPIRA. BOMBA 2 AGUA ALIM H3	TIT-3LAA10CT113	0001H020	Preventivo	5122	Ejecutar gama de verificación/calibración a los instrumentos de medida y control asociados	3,00	130,00	390,00
C41SC01O0002	SGLT07065CCN01DE03	3	SISTEMA DEPOSITO DE EXPANSION PURGAS	DEPOSITO DE EXPANSION	DEPOSITO DE EXPANSION		DEPOSITO EXPANSION DEL TANQUE PURGA DE CONDENSADOS H3	3LCA10BB001	0001H021	Imperativo legal B	5125	Toma de espesores e inspección Nivel B del tanque, certificado por OCA	3,00	60,00	180,00
C41SC02O0005	SGLT07065CCN01DP01	3	SISTEMA DEPOSITO DE EXPANSION PURGAS	FLASH-TANK PURGA DE CONDENSADOS	FLASH-TANK PURGA DE CONDENSADOS		EP TANQUE FLASH (POTE) PURGA CONDENSA H3	3HAG10BB001	0001H021	Imperativo legal B	5131	Toma de espesores e inspección Nivel B del tanque, certificado por OCA	3,00	60,00	180,00
C41SC02O0007	SGLT07065CCN01DP01	3	SISTEMA DEPOSITO DE EXPANSION PURGAS	FLASH-TANK PURGA DE CONDENSADOS	VÁLVULA DE SEGURIDAD PSV		EP TANQUE FLASH (POTE) PURGA CONDENSA H3	3HAG10 AA901	0001H021	Imperativo legal A	5133	Tarado a 5 kg/cm2 verificado y certificado por OCA En el importe global están incluídas todas las acciones descritas así como el suministro de los materiales, servicios auxiliares (transportes y grúas) y mano de obra.	3,00	418,00	1.254,00
C41SC02O0008	SGLT07065CCN01DP01	3	SISTEMA DEPOSITO DE EXPANSION PURGAS	FLASH-TANK PURGA DE CONDENSADOS	VÁLVULA DE SEGURIDAD PSV		EP TANQUE FLASH (POTE) PURGA CONDENSA H3	3HAG10 AA901	0001H021	Imperativo legal A	5134	Tarado a5 kg/cm2 verificado y certificado por OCA	3,00	60,00	180,00
C41SC02O0009	SGLT07065CCN01LT01	3	SISTEMA DEPOSITO DE EXPANSION PURGAS	FLASH-TANK PURGA DE CONDENSADOS	MEDIDA DE NIVEL EN EL FLASH-TANK		NIVEL TANQUE FLASH (POTE) PURGA COND. H3	LIT-3HAG10CL502	0001H021	Preventivo	5135	Ejecutar verificación/calibración a los instrumentos de medida y control asociados	3,00	130,00	390,00
C50SC02O0003	SGLT07063ELE01GE05	3	SISTEMA TRATAMIENTO GASES ELECTROFILTRO	ELECTROFILTRO	MARTILLO GOLPEO ELECTRODOS Nº 1		SISTEMA 1 GOLPEO ELECTRODOS ELECTROFILTRO H3	3ETG10AE004	0001H022	Preventivo	5140	Accionamiento electrodos -Revisar estado tapa superior de cierre	3,00	48,00	144,00
C50SC02O0004	SGLT07063ELE01GE05	3	SISTEMA TRATAMIENTO GASES ELECTROFILTRO	ELECTROFILTRO	MARTILLO GOLPEO ELECTRODOS Nº 1		SISTEMA 1 GOLPEO ELECTRODOS ELECTROFILTRO H3	3ETG10AE004	0001H022	Preventivo	5141	Accionamiento electrodos-Revisar estado muñón de acoplamiento a biela	3,00	48,00	144,00
C50SC02O0005	SGLT07063ELE01GE05	3	SISTEMA TRATAMIENTO GASES ELECTROFILTRO	ELECTROFILTRO	MARTILLO GOLPEO ELECTRODOS Nº 1		SISTEMA 1 GOLPEO ELECTRODOS ELECTROFILTRO H3	3ETG10AE004	0001H022	Preventivo	5142	Accionamiento electrodos -Revisar estado discos de transmisión - Alinear y sustituir bulones	3,00	48,00	144,00
C50SC02O0006	SGLT07063ELE01GE05	3	SISTEMA TRATAMIENTO GASES ELECTROFILTRO	ELECTROFILTRO	MARTILLO GOLPEO ELECTRODOS Nº 1		SISTEMA 1 GOLPEO ELECTRODOS ELECTROFILTRO H3	3ETG10AE004	0001H022	Preventivo	5143	Accionamiento electrodos-Revisar estado biela de transmisión	3,00	48,00	144,00
C50SC02O0007	SGLT07063ELE01GE05	3	SISTEMA TRATAMIENTO GASES ELECTROFILTRO	ELECTROFILTRO	MARTILLO GOLPEO ELECTRODOS Nº 1		SISTEMA 1 GOLPEO ELECTRODOS ELECTROFILTRO H3	3ETG10AE004	0001H022	Preventivo	5144	Accionamiento electrodos -Revisar estado eje biela	3,00	48,00	144,00
C50SC02O0008	SGLT07063ELE01GE05	3	SISTEMA TRATAMIENTO GASES ELECTROFILTRO	ELECTROFILTRO	MARTILLO GOLPEO ELECTRODOS Nº 1		SISTEMA 1 GOLPEO ELECTRODOS ELECTROFILTRO H3	3ETG10AE004	0001H022	Preventivo	5145	Accionamiento electrodos -Revisar estado empaquetadura y prensa de la biela	3,00	48,00	144,00
C50SC02O0012	SGLT07063ELE01GE05	3	SISTEMA TRATAMIENTO GASES ELECTROFILTRO	ELECTROFILTRO	MARTILLO GOLPEO ELECTRODOS Nº 1		SISTEMA 1 GOLPEO ELECTRODOS ELECTROFILTRO H3	3ETG10AE004	0001H022	Preventivo	5149	Ejecutar revisión eléctrica anual	3,00	24,00	72,00
C50SC02O0014	SGLT07063ELE01GE06	3	SISTEMA TRATAMIENTO GASES ELECTROFILTRO	ELECTROFILTRO	MARTILLO GOLPEO ELECTRODOS Nº 2		SISTEMA 2 GOLPEO ELECTRODOS ELECTROFILTRO H3	3ETG10AE005	0001H022	Preventivo	5151	Accionamiento electrodos -Revisar estado tapa superior de cierre	3,00	48,00	144,00
C50SC02O0015	SGLT07063ELE01GE06	3	SISTEMA TRATAMIENTO GASES ELECTROFILTRO	ELECTROFILTRO	MARTILLO GOLPEO ELECTRODOS Nº 2		SISTEMA 2 GOLPEO ELECTRODOS ELECTROFILTRO H3	3ETG10AE005	0001H022	Preventivo	5152	Accionamiento electrodos -Revisar estado muñón de acoplamiento a biela	3,00	48,00	144,00
C50SC02O0016	SGLT07063ELE01GE06	3	SISTEMA TRATAMIENTO GASES ELECTROFILTRO	ELECTROFILTRO	MARTILLO GOLPEO ELECTRODOS Nº 2		SISTEMA 2 GOLPEO ELECTRODOS ELECTROFILTRO H3	3ETG10AE005	0001H022	Preventivo	5153	Accionamiento electrodos -Revisar estado discos de transmisión - Alinear y sustituir bulones	3,00	48,00	144,00
C50SC02O0017	SGLT07063ELE01GE06	3	SISTEMA TRATAMIENTO GASES ELECTROFILTRO	ELECTROFILTRO	MARTILLO GOLPEO ELECTRODOS Nº 2		SISTEMA 2 GOLPEO ELECTRODOS ELECTROFILTRO H3	3ETG10AE005	0001H022	Preventivo	5154	Accionamiento electrodos -Revisar estado biela de transmisión	3,00	48,00	144,00
C50SC02O0018	SGLT07063ELE01GE06	3	SISTEMA TRATAMIENTO GASES ELECTROFILTRO	ELECTROFILTRO	MARTILLO GOLPEO ELECTRODOS Nº 2		SISTEMA 2 GOLPEO ELECTRODOS ELECTROFILTRO H3	3ETG10AE005	0001H022	Preventivo	5155	Accionamiento electrodos -Revisar estado eje biela	3,00	48,00	144,00
C50SC02O0019	SGLT07063ELE01GE06	3	SISTEMA TRATAMIENTO GASES ELECTROFILTRO	ELECTROFILTRO	MARTILLO GOLPEO ELECTRODOS Nº 2		SISTEMA 2 GOLPEO ELECTRODOS ELECTROFILTRO H3	3ETG10AE005	0001H022	Preventivo	5156	Accionamiento electrodos -Revisar estado empaquetadura y prensa de la biela	3,00	48,00	144,00
C50SC02O0023	SGLT07063ELE01GE06	3	SISTEMA TRATAMIENTO GASES ELECTROFILTRO	ELECTROFILTRO	MARTILLO GOLPEO ELECTRODOS Nº 2		SISTEMA 2 GOLPEO ELECTRODOS ELECTROFILTRO H3	3ETG10AE005	0001H022	Preventivo	5160	Ejecutar revisión eléctrica anual	3,00	24,00	72,00
C50SC02O0028	SGLT07063ELE01GE03	3	SISTEMA TRATAMIENTO GASES ELECTROFILTRO	ELECTROFILTRO	MARTILLO GOLPEO PLACAS Nº 1		SISTEMA 1 GOLPEO PLACAS ELECTROFILTRO H3	3ETG10AE002	0001H022	Preventivo	5165	Reductor salida a eje de martillos-Revisar estado retenes antipolvo del UCP y en caso necesario sustituir	3,00	48,00	144,00
C50SC02O0029	SGLT07063ELE01GE03	3	SISTEMA TRATAMIENTO GASES ELECTROFILTRO	ELECTROFILTRO	MARTILLO GOLPEO PLACAS Nº 1		SISTEMA 1 GOLPEO PLACAS ELECTROFILTRO H3	3ETG10AE002	0001H022	Preventivo	5166	Reductor salida a eje de martillos-Revisar estado rodamiento del UCP y en caso necesario sustituir	3,00	459,00	1.377,00
C50SC02O0030	SGLT07063ELE01GE03	3	SISTEMA TRATAMIENTO GASES ELECTROFILTRO	ELECTROFILTRO	MARTILLO GOLPEO PLACAS Nº 1		SISTEMA 1 GOLPEO PLACAS ELECTROFILTRO H3	3ETG10AE002	0001H022	Preventivo	5167	Reductor salida a eje de martillos-Revisar estado alineación reductor eje martillos	3,00	48,00	144,00
C50SC02O0033	SGLT07063ELE01GE03	3	SISTEMA TRATAMIENTO GASES ELECTROFILTRO	ELECTROFILTRO	MARTILLO GOLPEO PLACAS Nº 1		SISTEMA 1 GOLPEO PLACAS ELECTROFILTRO H3	3ETG10AE002	0001H022	Preventivo	5168	Reductor salida a eje de martillos-Revisar estado prensa del eje y sustituir empaquetadura	3,00	48,00	144,00
C50SC02O0035	SGLT07063ELE01GE03	3	SISTEMA TRATAMIENTO GASES ELECTROFILTRO	ELECTROFILTRO	MARTILLO GOLPEO PLACAS Nº 1		SISTEMA 1 GOLPEO PLACAS ELECTROFILTRO H3	3ETG10AE002	0001H022	Preventivo	5172	Revisión eléctrica anual	3,00	24,00	72,00
C50SC02O0040	SGLT07063ELE01GE04	3	SISTEMA TRATAMIENTO GASES ELECTROFILTRO	ELECTROFILTRO	MARTILLO GOLPEO PLACAS Nº 2		SISTEMA 2 GOLPEO PLACAS ELECTROFILTRO H3	3ETG10AE003	0001H022	Preventivo	5177	Reductor salida a eje de martillos-Revisar estado retenes antipolvo del UCP y en caso necesario sustituir	3,00	48,00	144,00
C50SC02O0041	SGLT07063ELE01GE04	3	SISTEMA TRATAMIENTO GASES ELECTROFILTRO	ELECTROFILTRO	MARTILLO GOLPEO PLACAS Nº 2		SISTEMA 2 GOLPEO PLACAS ELECTROFILTRO H3	3ETG10AE003	0001H022	Preventivo	5178	Reductor salida a eje de martillos-Revisar estado rodamiento del UCP y en caso necesario sustituir	3,00	459,00	1.377,00
C50SC02O0042	SGLT07063ELE01GE04	3	SISTEMA TRATAMIENTO GASES ELECTROFILTRO	ELECTROFILTRO	MARTILLO GOLPEO PLACAS Nº 2		SISTEMA 2 GOLPEO PLACAS ELECTROFILTRO H3	3ETG10AE003	0001H022	Preventivo	5179	Reductor salida a eje de martillos-Revisar estado alineación reductor eje martillos	3,00	48,00	144,00
C50SC02O0043	SGLT07063ELE01GE04	3	SISTEMA TRATAMIENTO GASES ELECTROFILTRO	ELECTROFILTRO	MARTILLO GOLPEO PLACAS Nº 2		SISTEMA 2 GOLPEO PLACAS ELECTROFILTRO H3	3ETG10AE003	0001H022	Preventivo	5180	Reductor salida a eje de martillos-Revisar estado prensa del eje y sustituir empaquetadura	3,00	48,00	144,00
C50SC02O0047	SGLT07063ELE01GE04	3	SISTEMA TRATAMIENTO GASES ELECTROFILTRO	ELECTROFILTRO	MARTILLO GOLPEO PLACAS Nº 2		SISTEMA 2 GOLPEO PLACAS ELECTROFILTRO H3	3ETG10AE003	0001H022	Preventivo	5184	Revisión eléctrica anual	3,00	24,00	72,00
C50SC02O0052	SGLT07063ELE01GE02	3	SISTEMA TRATAMIENTO GASES ELECTROFILTRO	ELECTROFILTRO	MARTILLO GOLPEO REJA		SISTEMA GOLPEO REJA ELECTROFILTRO H3	3ETG10AE003	0001H022	Preventivo	5189	Reductor salida a eje de martillos-Revisar estado retenes antipolvo del UCP y en caso necesario sustituir	3,00	48,00	144,00
C50SC02O0053	SGLT07063ELE01GE02	3	SISTEMA TRATAMIENTO GASES ELECTROFILTRO	ELECTROFILTRO	MARTILLO GOLPEO REJA		SISTEMA GOLPEO REJA ELECTROFILTRO H3	3ETG10AE003	0001H022	Preventivo	5190	Reductor salida a eje de martillos-Revisar estado rodamiento del UCP y en caso necesario sustituir	3,00	459,00	1.377,00
C50SC02O0054	SGLT07063ELE01GE02	3	SISTEMA TRATAMIENTO GASES ELECTROFILTRO	ELECTROFILTRO	MARTILLO GOLPEO REJA		SISTEMA GOLPEO REJA ELECTROFILTRO H3	3ETG10AE003	0001H022	Preventivo	5191	Reductor salida a eje de martillos-Revisar estado alineación reductor eje martillos	3,00	48,00	144,00
C50SC02O0055	SGLT07063ELE01GE02	3	SISTEMA TRATAMIENTO GASES ELECTROFILTRO	ELECTROFILTRO	MARTILLO GOLPEO REJA		SISTEMA GOLPEO REJA ELECTROFILTRO H3	3ETG10AE003	0001H022	Preventivo	5192	Reductor salida a eje de martillos-Revisar estado prensa del eje y sustituir empaquetadura	3,00	48,00	144,00
C50SC02O0059	SGLT07063ELE01GE02	3	SISTEMA TRATAMIENTO GASES ELECTROFILTRO	ELECTROFILTRO	MARTILLO GOLPEO REJA		SISTEMA GOLPEO REJA ELECTROFILTRO H3	3ETG10AE003	0001H022	Preventivo	5196	Revisión eléctrica anual	3,00	24,00	72,00
C50SC02O0061	SGLT07064TCE01TS02	3	SISTEMA TRATAMIENTO GASES ELECTROFILTRO	ELECTROFILTRO	TORNILLO EXTRACCION CENIZAS DE ELECTROFILTRO		TORNILLO SINFIN TRANSPORTE CENIZAS DE ELECTROFILTRO H3	3ETG10AQ003	0001H022	Limpieza	5198	Soltar tapas y limpiar conjunto	3,00	192,00	576,00
C50SC02O0067	SGLT07064TCE01TS02	3	SISTEMA TRATAMIENTO GASES ELECTROFILTRO	ELECTROFILTRO	TORNILLO EXTRACCION CENIZAS ELECTROFILTRO		TORNILLO SINFIN TRANSPORTE CENIZAS DE ELECTROFILTRO H3	3ETG10AQ003	0001H022	Preventivo	5204	Sustituir empaquetadura eje tractor	3,00	204,00	612,00
C50SC02O0073	SGLT07064TCE01TS02	3	SISTEMA TRATAMIENTO GASES ELECTROFILTRO	ELECTROFILTRO	TORNILLO EXTRACCION CENIZAS ELECTROFILTRO		TORNILLO SINFIN TRANSPORTE CENIZAS DE ELECTROFILTRO H3	3ETG10AQ003	0001H022	Preventivo	5210	Revisar estado grasa rodamiento conducido - meter grasa limpia y sustituir engrasador si tiene para menos de 1 mes	3,00	164,00	492,00

Id	CÓDIGO PRISMA	HORNO	CONJUNTO	SUBCONJUNTO	ACTIVO	AUX. ACTIVO PRISMA	ACTIVO PRISMA	TAG	HOJA RUTA Nº PLANO	TIPO DE ACTUACIÓN	Nº	OPERACIÓN	Cant.	UNITARIO	PARCIAL
C50SC02O074	SGLT07064TCE01TS02	3	SISTEMA TRATAMIENTO GASES ELECTROFILTRO	ELECTROFILTRO	TORNILLO EXTRACCION CENIZAS ELECTROFILTRO		TORNILLO SINFIN TRANSPORTE CENIZAS DE ELECTROFILTRO H3	3ETG10AQ001	0001H022	Preventivo	5211	Revisar estado alabes del tornillo - altura y espesores en tres puntos, principio, final y mitad.	3,00	96,00	288,00
C50SC02O075	SGLT07064TCE01TS02	3	SISTEMA TRATAMIENTO GASES ELECTROFILTRO	ELECTROFILTRO	TORNILLO EXTRACCION CENIZAS ELECTROFILTRO		TORNILLO SINFIN TRANSPORTE CENIZAS DE ELECTROFILTRO H3	3ETG10AQ001	0001H022	Preventivo	5212	Revisar estado tapas de registro - limpiar, aligerar y engrasar, bisagras y cierres.	3,00	96,00	288,00
C50SC02O076	SGLT07064TCE01TS02	3	SISTEMA TRATAMIENTO GASES ELECTROFILTRO	ELECTROFILTRO	TORNILLO EXTRACCION CENIZAS ELECTROFILTRO		TORNILLO SINFIN TRANSPORTE CENIZAS DE ELECTROFILTRO H3	3ETG10AQ001	0001H022	Preventivo	5213	Sustituir juntas de tapas de registro	3,00	222,00	666,00
C50SC02O077	SGLT07064TCE01TS02	3	SISTEMA TRATAMIENTO GASES ELECTROFILTRO	ELECTROFILTRO	TORNILLO EXTRACCION CENIZAS ELECTROFILTRO		TORNILLO SINFIN TRANSPORTE CENIZAS DE ELECTROFILTRO H3	3ETG10AQ001	0001H022	Preventivo	5214	Reapretar tornilleria de acoplamiento	3,00	24,00	72,00
C50SC02O078	SGLT07064TCE01TS02	3	SISTEMA TRATAMIENTO GASES ELECTROFILTRO	ELECTROFILTRO	TORNILLO EXTRACCION CENIZAS ELECTROFILTRO		TORNILLO SINFIN TRANSPORTE CENIZAS DE ELECTROFILTRO H3	3ETG10AQ001	0001H022	Preventivo	5215	Suministrar y sustituir empaquetaduras eje conducido a ambos lados del eje.	3,00	212,00	636,00
C50SC02O079	SGLT07064TCE01TS02	3	SISTEMA TRATAMIENTO GASES ELECTROFILTRO	ELECTROFILTRO	TORNILLO EXTRACCION CENIZAS ELECTROFILTRO		TORNILLO SINFIN TRANSPORTE CENIZAS DE ELECTROFILTRO H3	3ETG10AQ001	0001H022	Preventivo	5216	Revisar estado de la cuna - espesores en tres puntos, principio, final y mitad.	3,00	96,00	288,00
C50SC02O082	SGLT07064TCE01TS02	3	SISTEMA TRATAMIENTO GASES ELECTROFILTRO	ELECTROFILTRO	TORNILLO EXTRACCION CENIZAS ELECTROFILTRO		TORNILLO SINFIN TRANSPORTE CENIZAS DE ELECTROFILTRO H3	3ETG10AQ001	0001H022	Preventivo	5219	Reductora - Revisar estado soporte reductora - reapretar tornilleria	3,00	24,00	72,00
C50SC02O083	SGLT07064TCE01TS02	3	SISTEMA TRATAMIENTO GASES ELECTROFILTRO	ELECTROFILTRO	TORNILLO EXTRACCION CENIZAS ELECTROFILTRO		TORNILLO SINFIN TRANSPORTE CENIZAS DE ELECTROFILTRO H3	3ETG10AQ001	0001H022	Preventivo	5220	Reductora - Revisar estado general (limpieza y pintura)	3,00	24,00	72,00
C50SC02O084	SGLT07064TCE01TS02	3	SISTEMA TRATAMIENTO GASES ELECTROFILTRO	ELECTROFILTRO	TORNILLO EXTRACCION CENIZAS ELECTROFILTRO		TORNILLO SINFIN TRANSPORTE CENIZAS DE ELECTROFILTRO H3	3ETG10AQ001	0001H022	Preventivo	5221	Reductora - Suministrar y cambiar grasa/aceite	3,00	146,00	438,00
C50SC02O085	SGLT07064TCE01VK04	3	SISTEMA TRATAMIENTO GASES ELECTROFILTRO	ELECTROFILTRO	VALVULA ALVEOLAR ELECTROFILTRO		VALVULA ALVEOLAR EVACUACION CENIZAS ELECTROFILTRO H3	3ETG10AA301	0001H022	Preventivo	5222	Soltar protecciones y limpiar conjunto	3,00	12,00	36,00
C50SC02O086	SGLT07064TCE01VK04	3	SISTEMA TRATAMIENTO GASES ELECTROFILTRO	ELECTROFILTRO	VALVULA ALVEOLAR ELECTROFILTRO		VALVULA ALVEOLAR EVACUACION CENIZAS ELECTROFILTRO H3	3ETG10AA301	0001H022	Preventivo	5223	Desmontar y limpiar tapa prensa motriz	3,00	12,00	36,00
C50SC02O087	SGLT07064TCE01VK04	3	SISTEMA TRATAMIENTO GASES ELECTROFILTRO	ELECTROFILTRO	VALVULA ALVEOLAR ELECTROFILTRO		VALVULA ALVEOLAR EVACUACION CENIZAS ELECTROFILTRO H3	3ETG10AA301	0001H022	Preventivo	5224	Suministrar y sustituir empaquetadura eje lado motriz	3,00	18,00	54,00
C50SC02O088	SGLT07064TCE01VK04	3	SISTEMA TRATAMIENTO GASES ELECTROFILTRO	ELECTROFILTRO	VALVULA ALVEOLAR ELECTROFILTRO		VALVULA ALVEOLAR EVACUACION CENIZAS ELECTROFILTRO H3	3ETG10AA301	0001H022	Preventivo	5226	Desmontar y limpiar tapa prensa conducido	3,00	12,00	36,00
C50SC02O090	SGLT07064TCE01VK04	3	SISTEMA TRATAMIENTO GASES ELECTROFILTRO	ELECTROFILTRO	VALVULA ALVEOLAR ELECTROFILTRO		VALVULA ALVEOLAR EVACUACION CENIZAS ELECTROFILTRO H3	3ETG10AA301	0001H022	Preventivo	5227	Suministrar y sustituir empaquetadura eje lado conducido	3,00	18,00	54,00
C50SC02O092	SGLT07064TCE01VK04	3	SISTEMA TRATAMIENTO GASES ELECTROFILTRO	ELECTROFILTRO	VALVULA ALVEOLAR ELECTROFILTRO		VALVULA ALVEOLAR EVACUACION CENIZAS ELECTROFILTRO H3	3ETG10AA301	0001H022	Preventivo	5229	Reapretar tornilleria	3,00	12,00	36,00
C50SC02O093	SGLT07064TCE01VK04	3	SISTEMA TRATAMIENTO GASES ELECTROFILTRO	ELECTROFILTRO	VALVULA ALVEOLAR ELECTROFILTRO		VALVULA ALVEOLAR EVACUACION CENIZAS ELECTROFILTRO H3	3ETG10AA301	0001H022	Preventivo	5230	Limpiar cadena, tensar y engrasar	3,00	12,00	36,00
C50SC02O095	SGLT07064TCE01VK04	3	SISTEMA TRATAMIENTO GASES ELECTROFILTRO	ELECTROFILTRO	VALVULA ALVEOLAR ELECTROFILTRO		VALVULA ALVEOLAR EVACUACION CENIZAS ELECTROFILTRO H3	3ETG10AA301	0001H022	Preventivo	5232	Reductora-Suministrar y cambiar aceite	3,00	146,00	438,00
C50SC02O098	SGLT07063ELE01GE01	3	SISTEMA TRATAMIENTO GASES ELECTROFILTRO	ELECTROFILTRO	ELECTROFILTRO		HORNO 3 ELECTROFILTRO	3ETG10AT001	0001H022	Preventivo	5235	Quitar calorifugado y abrir las 3 tapas laterales de acceso a zona de placas v electrodos.	3,00	96,00	288,00
C50SC02O099	SGLT07063ELE01GE01	3	SISTEMA TRATAMIENTO GASES ELECTROFILTRO	ELECTROFILTRO	ELECTROFILTRO		HORNO 3 ELECTROFILTRO	3ETG10AT001	0001H022	Andamios	5236	Instalacion de andamios para el acceso a los 2 registros de tolvas.	3,00	346,00	1.038,00
C50SC02O100	SGLT07063ELE01GE01	3	SISTEMA TRATAMIENTO GASES ELECTROFILTRO	ELECTROFILTRO	ELECTROFILTRO		HORNO 3 ELECTROFILTRO	3ETG10AT001	0001H022	Preventivo	5237	Quitar calorifugado, preservar y abrir los 2 registros de acceso a tolvas.	3,00	48,00	144,00
C50SC02O101	SGLT07063ELE01GE01	3	SISTEMA TRATAMIENTO GASES ELECTROFILTRO	ELECTROFILTRO	ELECTROFILTRO		HORNO 3 ELECTROFILTRO	3ETG10AT001	0001H022	Andamios	5238	Instalacion de andamio para el acceso al registro de tolva de entrada de gases al electrofiltro.	3,00	346,00	1.038,00
C50SC02O102	SGLT07063ELE01GE01	3	SISTEMA TRATAMIENTO GASES ELECTROFILTRO	ELECTROFILTRO	ELECTROFILTRO		HORNO 3 ELECTROFILTRO	3ETG10AT001	0001H022	Preventivo	5239	Quitar calorifugado, preservar y abrir registro de tolva de entrada de gases al electrofiltro.	3,00	48,00	144,00
C50SC02O103	SGLT07063ELE01GE01	3	SISTEMA TRATAMIENTO GASES ELECTROFILTRO	ELECTROFILTRO	ELECTROFILTRO		HORNO 3 ELECTROFILTRO	3ETG10AT001	0001H022	Andamios	5240	Colocar andamios entre placas y en tolvas En el importe global están incluidas todas las acciones descritas así como el suministro de los materiales, servicios auxiliares (transportes y grúas) y mano de obra.	3,00	5.300,00	15.900,00
C50SC02O104	SGLT07063ELE01GE01	3	SISTEMA TRATAMIENTO GASES ELECTROFILTRO	ELECTROFILTRO	ELECTROFILTRO		HORNO 3 ELECTROFILTRO	3ETG10AT001	0001H022	Limpieza	5241	Limpieza en seco con aspirador industrial En el importe global están incluidas todas las acciones descritas en la gama correspondiente así como el suministro de los materiales, servicios auxiliares (transportes y grúas) y mano de obra.	3,00	1.000,00	3.000,00
C50SC02O105	SGLT07063ELE01GE01	3	SISTEMA TRATAMIENTO GASES ELECTROFILTRO	ELECTROFILTRO	ELECTROFILTRO		HORNO 3 ELECTROFILTRO	3ETG10AT001	0001H022	Limpieza	5242	Limpieza de electrodos Nº1 y Nº2 En el importe global están incluidas todas las acciones descritas en la gama correspondiente así como el suministro de los materiales, servicios auxiliares (transportes y grúas) y mano de obra.	3,00	1.000,00	3.000,00
C50SC02O106	SGLT07063ELE01GE01	3	SISTEMA TRATAMIENTO GASES ELECTROFILTRO	ELECTROFILTRO	ELECTROFILTRO		HORNO 3 ELECTROFILTRO	3ETG10AT001	0001H022	Limpieza	5243	Limpieza de placas Nº1 y Nº2 En el importe global están incluidas todas las acciones descritas en la gama correspondiente así como el suministro de los materiales, servicios auxiliares (transportes y grúas) y mano de obra.	3,00	1.000,00	3.000,00
C50SC02O107	SGLT07063ELE01GE01	3	SISTEMA TRATAMIENTO GASES ELECTROFILTRO	ELECTROFILTRO	ELECTROFILTRO		HORNO 3 ELECTROFILTRO	3ETG10AT001	0001H022	Limpieza	5244	Limpieza de tolva y tornillo. En el importe global están incluidas todas las acciones descritas en la gama correspondiente así como el suministro de los materiales, servicios auxiliares (transportes y grúas) y mano de obra.	3,00	1.000,00	3.000,00
C50SC02O108	SGLT07063ELE01GE01	3	SISTEMA TRATAMIENTO GASES ELECTROFILTRO	ELECTROFILTRO	SISTEMA DE GOLPEO DE ELECTRODOS		HORNO 3 ELECTROFILTRO	3ETG10AT001	0001H022	Preventivo	5245	Accionamiento electrodos nº1 y nº2-Revisar estado muñón de acoplamiento a biela	3,00	48,00	144,00
C50SC02O109	SGLT07063ELE01GE01	3	SISTEMA TRATAMIENTO GASES ELECTROFILTRO	ELECTROFILTRO	SISTEMA DE GOLPEO DE ELECTRODOS		HORNO 3 ELECTROFILTRO	3ETG10AT001	0001H022	Preventivo	5246	Accionamiento electrodos nº1 y nº2-Revisar estado discos de transmisión - Alinear y sustituir bulones	3,00	48,00	144,00
C50SC02O110	SGLT07063ELE01GE01	3	SISTEMA TRATAMIENTO GASES ELECTROFILTRO	ELECTROFILTRO	SISTEMA DE GOLPEO DE ELECTRODOS		HORNO 3 ELECTROFILTRO	3ETG10AT001	0001H022	Preventivo	5247	Accionamiento electrodos nº1 y nº2-Revisar estado biela de transmisión	3,00	48,00	144,00
C50SC02O111	SGLT07063ELE01GE01	3	SISTEMA TRATAMIENTO GASES ELECTROFILTRO	ELECTROFILTRO	SISTEMA DE GOLPEO DE ELECTRODOS		HORNO 3 ELECTROFILTRO	3ETG10AT001	0001H022	Preventivo	5248	Accionamiento electrodos nº1 y nº2-Revisar estado eje biela	3,00	48,00	144,00
C50SC02O112	SGLT07063ELE01GE01	3	SISTEMA TRATAMIENTO GASES ELECTROFILTRO	ELECTROFILTRO	SISTEMA DE GOLPEO DE ELECTRODOS		HORNO 3 ELECTROFILTRO	3ETG10AT001	0001H022	Preventivo	5249	Accionamiento electrodos nº1 y nº2-Revisar estado empaquetadura y prensa de la biela	3,00	48,00	144,00
C50SC02O113	SGLT07063ELE01GE01	3	SISTEMA TRATAMIENTO GASES ELECTROFILTRO	ELECTROFILTRO	SISTEMA DE GOLPEO DE ELECTRODOS		HORNO 3 ELECTROFILTRO	3ETG10AT002	0001H022	Preventivo	5250	Suministrar, sustituir juntas, cerrar todas las bocas de registro del electrofiltro y montar el calorifugado.	3,00	390,00	1.170,00
C50SC02O114	SGLT07063ELE01GE01	3	SISTEMA TRATAMIENTO GASES ELECTROFILTRO	ELECTROFILTRO	SISTEMA DE GOLPEO DE ELECTRODOS		HORNO 3 ELECTROFILTRO	3ETG10AT003	0001H022	Preventivo	5251	Accionamiento electrodos nº1 y nº2-Suministro y cambio de aceite o grasa	3,00	98,00	294,00
C50SC02O115	SGLT07063ELE01GE01	3	SISTEMA TRATAMIENTO GASES ELECTROFILTRO	ELECTROFILTRO	SISTEMA DE GOLPEO DE ELECTRODOS		HORNO 3 ELECTROFILTRO	3ETG10AT003	0001H022	Preventivo	5252	Ejecutar revisión eléctrica anual	3,00	24,00	72,00
C50SC02O118	SGLT07063ELE01XE01	3	SISTEMA TRATAMIENTO GASES ELECTROFILTRO	ELECTROFILTRO	TRANSFORMADOR Nº 1		GRUPO 1 ALTA TENSION ELECTROFILTRO H3		0001H022	Imperativo legal A	5255	Inspeccion por mantenedor homologado	3,00	144,00	432,00
C50SC02O119	SGLT07063ELE01XE02	3	SISTEMA TRATAMIENTO GASES ELECTROFILTRO	ELECTROFILTRO	TRANSFORMADOR Nº 2		GRUPO 2 ALTA TENSION ELECTROFILTRO H3		0001H022	Imperativo legal A	5256	Inspeccion por mantenedor homologado	3,00	144,00	432,00
C50SC04O001	SGLT07064TCE01TS03	3	SISTEMA TRATAMIENTO GASES ELECTROFILTRO	SISTEMA TRATAMIENTO GASES ELECTROFILTRO	TORNILLO INTERMEDIO CENIZAS DE CALDERA		TORNILLO SINFIN TRANSPORTE CENIZAS A PULSOR NEUMATICO CENIZAS H3	3ETG10AQ002	0001H022	Preventivo	5257	Soltar tapas y limpiar conjunto	3,00	192,00	576,00
C50SC04O007	SGLT07064TCE01TS03	3	SISTEMA TRATAMIENTO GASES ELECTROFILTRO	SISTEMA TRATAMIENTO GASES ELECTROFILTRO	TORNILLO INTERMEDIO CENIZAS DE CALDERA		TORNILLO SINFIN TRANSPORTE CENIZAS A PULSOR NEUMATICO CENIZAS H3	3ETG10AQ002	0001H022	Preventivo	5263	Sustituir empaquetadura eje tractor	3,00	204,00	612,00
C50SC04O012	SGLT07064TCE01TS03	3	SISTEMA TRATAMIENTO GASES ELECTROFILTRO	SISTEMA TRATAMIENTO GASES ELECTROFILTRO	TORNILLO INTERMEDIO CENIZAS DE CALDERA		TORNILLO SINFIN TRANSPORTE CENIZAS A PULSOR NEUMATICO CENIZAS H3	3ETG10AQ002	0001H022	Preventivo	5269	Revisar estado grasa rodamiento conducido - meter grasa limpia y sustituir engrasador si tiene para menos de 1 mes	3,00	164,00	492,00
C50SC04O014	SGLT07064TCE01TS03	3	SISTEMA TRATAMIENTO GASES ELECTROFILTRO	SISTEMA TRATAMIENTO GASES ELECTROFILTRO	TORNILLO INTERMEDIO CENIZAS DE CALDERA		TORNILLO SINFIN TRANSPORTE CENIZAS A PULSOR NEUMATICO CENIZAS H3	3ETG10AQ002	0001H022	Preventivo	5270	Revisar estado alabes del tornillo - altura y espesores en tres puntos, principio, final y mitad.	3,00	96,00	288,00
C50SC04O015	SGLT07064TCE01TS03	3	SISTEMA TRATAMIENTO GASES ELECTROFILTRO	SISTEMA TRATAMIENTO GASES ELECTROFILTRO	TORNILLO INTERMEDIO CENIZAS DE CALDERA		TORNILLO SINFIN TRANSPORTE CENIZAS A PULSOR NEUMATICO CENIZAS H3	3ETG10AQ002	0001H022	Preventivo	5271	Revisar estado tapas de registro - limpiar, aligerar y engrasar, bisagras y cierres.	3,00	96,00	288,00
C50SC04O016	SGLT07064TCE01TS03	3	SISTEMA TRATAMIENTO GASES ELECTROFILTRO	SISTEMA TRATAMIENTO GASES ELECTROFILTRO	TORNILLO INTERMEDIO CENIZAS DE CALDERA		TORNILLO SINFIN TRANSPORTE CENIZAS A PULSOR NEUMATICO CENIZAS H3	3ETG10AQ002	0001H022	Preventivo	5272	Sustituir juntas de tapas de registro	3,00	222,00	666,00
C50SC04O018	SGLT07064TCE01TS03	3	SISTEMA TRATAMIENTO GASES ELECTROFILTRO	SISTEMA TRATAMIENTO GASES ELECTROFILTRO	TORNILLO INTERMEDIO CENIZAS DE CALDERA		TORNILLO SINFIN TRANSPORTE CENIZAS A PULSOR NEUMATICO CENIZAS H3	3ETG10AQ002	0001H022	Preventivo	5274	Suministrar y sustituir empaquetaduras eje conducido a ambos lados del eje.	3,00	212,00	636,00
C50SC04O019	SGLT07064TCE01TS03	3	SISTEMA TRATAMIENTO GASES ELECTROFILTRO	SISTEMA TRATAMIENTO GASES ELECTROFILTRO	TORNILLO INTERMEDIO CENIZAS DE CALDERA		TORNILLO SINFIN TRANSPORTE CENIZAS A PULSOR NEUMATICO CENIZAS H3	3ETG10AQ002	0001H022	Preventivo	5275	Revisar estado de la cuna - espesores en tres puntos, principio, final y mitad.	3,00	96,00	288,00
C50SC04O022	SGLT07064TCE01TS03	3	SISTEMA TRATAMIENTO GASES ELECTROFILTRO	SISTEMA TRATAMIENTO GASES ELECTROFILTRO	TORNILLO INTERMEDIO CENIZAS DE CALDERA		TORNILLO SINFIN TRANSPORTE CENIZAS A PULSOR NEUMATICO CENIZAS H3	3ETG10AQ002	0001H022	Preventivo	5278	Reductora - Revisar estado soporte reductora - reapretar tornilleria	3,00	24,00	72,00
C50SC04O023	SGLT07064TCE01TS03	3	SISTEMA TRATAMIENTO GASES ELECTROFILTRO	SISTEMA TRATAMIENTO GASES ELECTROFILTRO	TORNILLO INTERMEDIO CENIZAS DE CALDERA		TORNILLO SINFIN TRANSPORTE CENIZAS A PULSOR NEUMATICO CENIZAS H3	3ETG10AQ002	0001H022	Preventivo	5279	Reductora - Revisar estado general (limpieza y pintura)	3,00	24,00	72,00
C50SC04O024	SGLT07064TCE01TS03	3	SISTEMA TRATAMIENTO GASES ELECTROFILTRO	SISTEMA TRATAMIENTO GASES ELECTROFILTRO	TORNILLO INTERMEDIO CENIZAS DE CALDERA		TORNILLO SINFIN TRANSPORTE CENIZAS A PULSOR NEUMATICO CENIZAS H3	3ETG10AQ002	0001H022	Preventivo	5280	Reductora - Suministrar y cambiar grasa/aceite	3,00	146,00	438,00
C50SC04O025	SGLT07064TCE01TS03	3	SISTEMA TRATAMIENTO GASES ELECTROFILTRO	SISTEMA TRATAMIENTO GASES ELECTROFILTRO	TORNILLO INTERMEDIO CENIZAS DE CALDERA		TORNILLO SINFIN TRANSPORTE CENIZAS A PULSOR NEUMATICO CENIZAS H3	3ETG10AQ002	0001H022	Preventivo	5281	Suministro sinfin transportador	1,00	15.750,00	15.750,00
C50SC04O026	SGLT07064TCE01TS03	3	SISTEMA TRATAMIENTO GASES ELECTROFILTRO	SISTEMA TRATAMIENTO GASES ELECTROFILTRO	TORNILLO INTERMEDIO CENIZAS DE CALDERA		TORNILLO SINFIN TRANSPORTE CENIZAS A PULSOR NEUMATICO CENIZAS H3	3ETG10AQ002	0001H022	Preventivo	5282	Desmontaje y montaje sinfin transportador	1,00	3.000,00	3.000,00
C50SC04O027	SGLT07064TCE01TS03	3	SISTEMA TRATAMIENTO GASES ELECTROFILTRO	SISTEMA TRATAMIENTO GASES ELECTROFILTRO	TORNILLO INTERMEDIO CENIZAS DE CALDERA		TORNILLO SINFIN TRANSPORTE CENIZAS A PULSOR NEUMATICO CENIZAS H3	3ETG10AQ002	0001H022	Preventivo	5283	Suministro eje + espira sinfin transportador	1,00	4.000,00	4.000,00
C50SC04O028	SGLT07064TCE01TS03	3	SISTEMA TRATAMIENTO GASES ELECTROFILTRO	SISTEMA TRATAMIENTO GASES ELECTROFILTRO	TORNILLO INTERMEDIO CENIZAS DE CALDERA		TORNILLO SINFIN TRANSPORTE CENIZAS A PULSOR NEUMATICO CENIZAS H3	3ETG10AQ002	0001H022	Preventivo	5284	Desmontaje y montaje eje + espira sinfin transportador	1,00	5.500,00	5.500,00
C50SC03O001	SGLT07064TCE01PU01	3	SISTEMA TRATAMIENTO GASES ELECTROFILTRO	PULSOR NEUMATICO DE CENIZAS	VÁLVULA DE SEGURIDAD PSV		EP PULSOR NEUMATICO TTE. CENIZAS H3		0001H022	Preventivo	5286	Válvula de seguridad PC1-PSV-002 - Tarado a xx kg/cm2 verificado y certificado OCA	3,00	60,00	180,00
C50SC03O002	SGLT07064TCE01PU01	3	SISTEMA TRATAMIENTO GASES ELECTROFILTRO	PULSOR NEUMATICO DE CENIZAS	VÁLVULA DE SEGURIDAD PSV		EP PULSOR NEUMATICO TTE. CENIZAS H3		0001H022	Preventivo	5287	Revisión y tarado a xx kg/cm2, certificado por OCA	3,00	72,00	216,00
C52SC06O001	SGLT07062ECH01VT01	3	SISTEMA TRATAMIENTO SECO I	VENTILADOR DE TIRO	VENTILADOR DE TIRO		HORNO 3 VENTILADOR DE TIRO	3ETG10AN003	0001H023	Preventivo	5320	Si no se envia a taller, revisión por personal de Gruber	3,00	650,00	1.950,00
C52SC06O011	SGLT07062ECH01VT01	3	SISTEMA TRATAMIENTO SECO I	VENTILADOR DE TIRO	VENTILADOR DE TIRO		HORNO 3 VENTILADOR DE TIRO	3ETG10AN003	0001H023	Preventivo	5322	VENTILADOR TIPO HO-1.14D, TAMAÑO 180, Ds (0.F. GRUBER Nº 38.320) (REPARACIÓN EN GRUBER) Reparación del conjunto ventilador, consistente en: C Desmontaje y limpieza del conjunto. C Rodete: Limpieza y comprobación Pintura. Equilibrado dinámico según norma ISO 1940/1, grado G 6,3. C Eje: Comprobación dimensional y "entre puntos" en torno. C Motor ABB 250 kW/1500 rpm, tipo M3BP 355SMB-4: Desmontar. Limpieza total del estator con tratamiento dieléctrico. Recuperar aislamiento. Barnizado y estufado del estator. Montaje colocando nuevos 2 rodamientos. Pruebas de rodaje mecánico. Pintura. C Montaje colocando nuevos 2 rodamientos SKF (n° 22220 E-C3 y 22226 E-C3). Montaje y pruebas de rodaje mecánico. C Montaje y pruebas del conjunto motor-ventilador. En el importe global están incluidas todas las acciones descritas en la gama correspondiente así como el suministro de los materiales, servicios auxiliares (transportes y grúas) y mano de obra.	2,00	10.550,00	21.100,00
C52SC02O006	SGLT07062HV01IN01	3	SISTEMA TRATAMIENTO SECO I	INTERCAMBIADOR VAPOR-GAS	INTERCAMBIADOR VAPOR-GAS		HORNO 3 INTERCAMBIADOR HUMOS - VAPOR	3ETG10BC002	0001H023	Andamios	5328	Colocar andamios para acceder a bocas registro en tolva de entrada y salida de gases sucios. En el importe global están incluidas todas las acciones descritas así como el suministro de los materiales, servicios auxiliares (transportes y grúas) y mano de obra.	3,00	1.200,00	3.600,00
C52SC02O007	SGLT07062HV01IN01	3	SISTEMA TRATAMIENTO SECO I	INTERCAMBIADOR VAPOR-GAS	INTERCAMBIADOR VAPOR-GAS		HORNO 3 INTERCAMBIADOR HUMOS - VAPOR	3ETG10BC002	0001H023	Limpieza	5329	Abrir registros y limpiar	3,00	96,00	288,00
C52SC02O008	SGLT07062HV01IN01	3	SISTEMA TRATAMIENTO SECO I	INTERCAMBIADOR VAPOR-GAS	INTERCAMBIADOR VAPOR-GAS		HORNO 3 INTERCAMBIADOR HUMOS - VAPOR	3ETG10BC002	0001H023	Preventivo	5330	Suministrar y cambiar juntas de los registros y montar	3,00	111,00	333,00
C52SC02O005	SGLT07062HV01IN01	3	SISTEMA TRATAMIENTO SECO I	INTERCAMBIADOR VAPOR-GAS	INTERCAMBIADOR VAPOR-GAS		HORNO 3 INTERCAMBIADOR HUMOS - VAPOR	3ETG10BC002	0001H023	Preventivo	5331	Reponer el calorifugado.	3,00	96,00	288,00
C52SC02O010	SGLT07062HV01IN01	3	SISTEMA TRATAMIENTO SECO I	INTERCAMBIADOR VAPOR-GAS	INTERCAMBIADOR VAPOR-GAS		HORNO 3 INTERCAMBIADOR HUMOS - VAPOR	3ETG10BC002	0001H023	Limpieza	5332	Abrir registros y limpiar	3,00	48,00	144,00
C52SC02O011	SGLT07062HV01IN01	3	SISTEMA TRATAMIENTO SECO I	INTERCAMBIADOR VAPOR-GAS	INTERCAMBIADOR VAPOR-GAS		HORNO 3 INTERCAMBIADOR HUMOS - VAPOR	3ETG10BC002	0001H023	Preventivo	5333	Suministrar y cambiar juntas de los registros y montar	3,00	78,00	234,00
C52SC02O012	SGLT07062HV01IN01	3	SISTEMA TRATAMIENTO SECO I	INTERCAMBIADOR VAPOR-GAS	INTERCAMBIADOR VAPOR-GAS		HORNO 3 INTERCAMBIADOR HUMOS - VAPOR	3ETG10BC002	0001H023	Preventivo	5334	Reponer el calorifugado.	3,00	96,00	288,00
C52SC03O001	SGLT07063FIM02PX01	3	SISTEMA TRATAMIENTO SECO I	SISTEMA TRATAMIENTO SECO I	MEDIDA DE PRESIÓN EN CONDUCTO DE GASES A FILTROS MANGA		SENSOR P HUMOS LINEA ENT A REACTOR FM H3	PIT-3ETG10CP111	0001H023	Preventivo	5349	Ejecutar verificación/calibración a los instrumentos de medida y control asociados	3,00	130,00	390,00
C52SC06O008	SGLT07062ECH01PX01	3	SISTEMA TRATAMIENTO SECO I	VENTILADOR DE TIRO	MEDIDA DE PRESION EN LA ASPIRACIÓN DEL VENTILADOR DE TIRO		SENSOR 1 PRESION ASPIR. VENTILA. TIRO H3	PIT-3ETG10CP213	0001H023	Preventivo	5350	Ejecutar verificación/calibración a los instrumentos de medida y control asociados	3,00	130,00	390,00
C52SC06O009	SGLT07062ECH01PX02	3	SISTEMA TRATAMIENTO SECO I	VENTILADOR DE TIRO	MEDIDA DE PRESION EN LA ASPIRACIÓN DEL VENTILADOR DE TIRO		SENSOR 2 PRESION ASPIR. VENTILA. TIRO H4	PIT-3ETG10CP313	0001H023	Preventivo	5353	Ejecutar verificación/calibración a los instrumentos de medida y control asociados	3,00	130,00	390,00
C52SC06O010	SGLT07062ECH01PX03	3	SISTEMA TRATAMIENTO SECO I	VENTILADOR DE TIRO	MEDIDA DE PRESION EN LA ASPIRACIÓN DEL VENTILADOR DE TIRO		SENSOR 3 PRESION ASPIR. VENTILA. TIRO H5	PIT-3ETG10CP413	0001H023	Preventivo	5354	Ejecutar verificación/calibración a los instrumentos de medida y control asociados	3,00	130,00	390,00

Id	CÓDIGO PRISMA	HORNO	CONJUNTO	SUBCONJUNTO	ACTIVO	AUX. ACTIVO PRISMA	ACTIVO PRISMA	TAG	HOJA RUTA Nº PLANO	TIPO DE ACTUACIÓN	Nº	OPERACIÓN	Cant.	UNITARIO	PARCIAL
C52SC02O025	SGLT07062IHV01PX01	3	SISTEMA TRATAMIENTO SECO I	INTERCAMBIADOR VAPOR-GAS	MEDIDA PRESION DIFERENCIAL ENTRE ENTRADA Y SALIDA INTERCAMBIADOR VAPOR - GAS		P DIF ENT-SAL INTERCAMB. HUMOS-VAPOR H3	DPIT-3ETG10CP101	0001H023	Preventivo	5355	Ejecutar verificación/calibración a los instrumentos de medida y control asociados	3,00	130,00	390,00
C52SC02O026	SGLT07065CCN01TT04	3	SISTEMA TRATAMIENTO SECO I	INTERCAMBIADOR VAPOR-GAS	MEDIDA DE TEMPERATURA DEL CONDENSADO A LA SALIDA DEL INTERCAMBIADOR VAPOR-GAS		TEMP. SAL. INTERCAMBIADOR HUMOS-VAPOR H3	TIT-3ETG11CT111	0001H023	Preventivo	5358	Ejecutar verificación/calibración a los instrumentos de medida y control asociados	3,00	130,00	390,00
C53SC07O003	SGLT07063FIM05TS01	3	ISTEMA TRATAMIENTO SECC	SISTEMA TRATAMIENTO SECO II	TORNILLO TRANSPORTADOR DE CENIZAS ESPECIALES FILTROS MANGAS 1 Y 2		TORNILLO SINFIN TRANSPORTE CENIZAS TOLVAS 1-2 F.M. H3	3ETG10AQ003	0001H024	Preventivo	5375	Reductora - Suministrar y cambiar grasa/aceite	3,00	146,00	438,00
C53SC07O004	SGLT07063FIM05TS02	3	ISTEMA TRATAMIENTO SECC	SISTEMA TRATAMIENTO SECO II	TORNILLO TRANSPORTADOR DE CENIZAS ESPECIALES FILTROS MANGAS 3 Y 4		TORNILLO SINFIN TRANSPORTE CENIZAS TOLVAS 3-4 F.M. H3	3ETG10AQ004	0001H024	Preventivo	5376	Reductora - Suministrar y cambiar grasa/aceite	3,00	146,00	438,00
C53SC07O005	SGLT07063FIM05TS03	3	ISTEMA TRATAMIENTO SECC	SISTEMA TRATAMIENTO SECO II	TORNILLO TRANSPORTADOR DE CENIZAS ESPECIALES COMUN FILTROS MANGAS		TORNILLO SINFIN TRANSPORTE CENIZAS F.M. H3 A RECIRCULACION Y SILO	3ETG10AQ005	0001H024	Preventivo	5377	Reductora - Suministrar y cambiar grasa/aceite	3,00	146,00	438,00
C53SC07O006	SGLT07063FIM05VK01	3	ISTEMA TRATAMIENTO SECC	SISTEMA TRATAMIENTO SECO II	VALVULA ALVEOLAR DE RECIRCULACION DE CENIZAS ESPECIALES		VALVULA ALVEOLAR DOSIFICACION CENIZAS ESPECIALES F.M. H3 A RECIRCULACION	3ETG10AA303	0001H024	Preventivo	5378	Reductora - Suministrar y cambiar grasa/aceite	3,00	146,00	438,00
C53SC07O007	SGLT07063FIM05VK02	3	ISTEMA TRATAMIENTO SECC	SISTEMA TRATAMIENTO SECO II	VALVULA ALVEOLAR DE ENVIO A SILO DE CENIZAS ESPECIALES		VALVULA ALVEOLAR DOSIFICACION CENIZAS ESPECIALES F.M. H3 A SILO	3ETG10AA304	0001H024	Preventivo	5379	Reductora - Suministrar y cambiar grasa/aceite	3,00	146,00	438,00
C53SC02O001	SGLT07063FIM02GE02	3	ISTEMA TRATAMIENTO SECC	FILTRO DE MANGAS TOLVA 1	FILTRO DE MANGAS TOLVA 1		HORNO 3 FILTRO MANGAS. TOLVA 1	3ETG10AT002	0001H024	Preventivo	5389	Abrir registros parte superior e inspeccionar	3,00	36,00	108,00
C53SC02O002	SGLT07063FIM02GE02	3	ISTEMA TRATAMIENTO SECC	FILTRO DE MANGAS TOLVA 1	FILTRO DE MANGAS TOLVA 1		HORNO 3 FILTRO MANGAS. TOLVA 1	3ETG10AT002	0001H024	Limpieza	5390	Limpiar conjunto	3,00	36,00	108,00
C53SC02O006	SGLT07063FIM02GE02	3	ISTEMA TRATAMIENTO SECC	FILTRO DE MANGAS TOLVA 1	FILTRO DE MANGAS TOLVA 1		HORNO 3 FILTRO MANGAS. TOLVA 1	3ETG10AT002	0001H024	Preventivo	5394	Sustituir juntas y montar registros superiores	3,00	51,00	153,00
C53SC02O007	SGLT07063FIM02GE02	3	ISTEMA TRATAMIENTO SECC	FILTRO DE MANGAS TOLVA 1	FILTRO DE MANGAS TOLVA 1		HORNO 3 FILTRO MANGAS. TOLVA 1	3ETG10AT002	0001H024	Andamios	5395	Tolva - Instalar andamio y abrir registros	3,00	48,00	144,00
C53SC02O008	SGLT07063FIM02GE02	3	ISTEMA TRATAMIENTO SECC	FILTRO DE MANGAS TOLVA 1	FILTRO DE MANGAS TOLVA 1		HORNO 3 FILTRO MANGAS. TOLVA 1	3ETG10AT002	0001H024	Limpieza	5396	Tolva - Limpieza con aspirador industrial En el importe global están incluidas todas las acciones descritas así como el suministro de los materiales, servicios auxiliares (transportes y grúas) y mano de obra.	3,00	250,00	750,00
C53SC02O009	SGLT07063FIM02GE02	3	ISTEMA TRATAMIENTO SECC	FILTRO DE MANGAS TOLVA 1	FILTRO DE MANGAS TOLVA 1		HORNO 3 FILTRO MANGAS. TOLVA 1	3ETG10AT002	0001H024	Preventivo	5397	Tolva - Revisión interna	3,00	48,00	144,00
C53SC02O010	SGLT07063FIM02GE02	3	ISTEMA TRATAMIENTO SECC	FILTRO DE MANGAS TOLVA 1	FILTRO DE MANGAS TOLVA 1		HORNO 3 FILTRO MANGAS. TOLVA 1	3ETG10AT002	0001H024	Preventivo	5398	Tolva - Suministrar y cambiar juntas de los registros y montar	3,00	39,00	117,00
C53SC02O011	SGLT07063FIM02GE02	3	ISTEMA TRATAMIENTO SECC	FILTRO DE MANGAS TOLVA 1	FILTRO DE MANGAS TOLVA 1		HORNO 3 FILTRO MANGAS. TOLVA 1	3ETG10AT002	0001H024	Preventivo	5399	Limpieza mecánica (La calidad de la limpieza obtenida mediante este método, debe ser igual a la indicada en el método SSPC-SP 3 ó equivalente) y pintado de superficie interior de la camara de gases de entrada al filtro de mangas, solo el lateral de entrada, una superficie de 25 m2. El sistema de recubrimiento será de dos capas para un espesor total de 180 micras de película seca, la primera capa de recubrimiento EPOXICHEM ANTIOXIDANTE 102 (imprimación bicomponente epoxi rica en fosfato de zinc) con aplicación de 100 µ epoxi Aplicación de acabado con una capa de 80 µ de - ESMALTE S-CHEM (esmalte sintético de acabado para metal, tono brillante). (CHEMPRO)	3,00	968,00	2.904,00
C53SC02O012	SGLT07063FIM02GE02	3	ISTEMA TRATAMIENTO SECC	FILTRO DE MANGAS TOLVA 1	FILTRO DE MANGAS TOLVA 1		HORNO 3 FILTRO MANGAS. TOLVA 1	3ETG10AT002	0001H024	Preventivo	5400	Limpieza mecánica (La calidad de la limpieza obtenida mediante este método, debe ser igual a la indicada en el método SSPC-SP 3 ó equivalente) y pintado de superficie interior de la camara de gases limpios despues del filtrado, una superficie de 25 m2. El sistema de recubrimiento será de dos capas para un espesor total de 180 micras de película seca, la primera capa de recubrimiento EPOXICHEM ANTIOXIDANTE 102 (imprimación bicomponente epoxi rica en fosfato de zinc) con aplicación de 100 µ epoxi Aplicación de acabado con una capa de 80 µ de - ESMALTE S-CHEM (esmalte sintético de acabado para metal, tono brillante). (CHEMPRO)	3,00	968,00	2.904,00
C53SC03O001	SGLT07063FIM02GE03	3	ISTEMA TRATAMIENTO SECC	FILTRO DE MANGAS TOLVA 2	FILTRO DE MANGAS TOLVA 2		HORNO 3 FILTRO MANGAS. TOLVA 2	3ETG10AT003	0001H024	Preventivo	5411	Abrir registros parte superior e inspeccionar	3,00	36,00	108,00
C53SC03O002	SGLT07063FIM02GE03	3	ISTEMA TRATAMIENTO SECC	FILTRO DE MANGAS TOLVA 2	FILTRO DE MANGAS TOLVA 2		HORNO 3 FILTRO MANGAS. TOLVA 2	3ETG10AT003	0001H024	Limpieza	5412	Limpiar conjunto	3,00	36,00	108,00
C53SC03O006	SGLT07063FIM02GE03	3	ISTEMA TRATAMIENTO SECC	FILTRO DE MANGAS TOLVA 2	FILTRO DE MANGAS TOLVA 2		HORNO 3 FILTRO MANGAS. TOLVA 2	3ETG10AT003	0001H024	Preventivo	5416	Sustituir juntas y montar registros superiores	3,00	51,00	153,00
C53SC03O007	SGLT07063FIM02GE03	3	ISTEMA TRATAMIENTO SECC	FILTRO DE MANGAS TOLVA 2	FILTRO DE MANGAS TOLVA 2		HORNO 3 FILTRO MANGAS. TOLVA 2	3ETG10AT003	0001H024	Andamios	5417	Tolva - Instalar andamio y abrir registros	3,00	48,00	144,00
C53SC03O008	SGLT07063FIM02GE03	3	ISTEMA TRATAMIENTO SECC	FILTRO DE MANGAS TOLVA 2	FILTRO DE MANGAS TOLVA 2		HORNO 3 FILTRO MANGAS. TOLVA 2	3ETG10AT003	0001H024	Limpieza	5418	Tolva - Limpieza con aspirador industrial En el importe global están incluidas todas las acciones descritas así como el suministro de los materiales, servicios auxiliares (transportes y grúas) y mano de obra.	3,00	250,00	750,00
C53SC03O009	SGLT07063FIM02GE03	3	ISTEMA TRATAMIENTO SECC	FILTRO DE MANGAS TOLVA 2	FILTRO DE MANGAS TOLVA 2		HORNO 3 FILTRO MANGAS. TOLVA 2	3ETG10AT003	0001H024	Preventivo	5419	Tolva - Revisión interna	3,00	48,00	144,00
C53SC03O010	SGLT07063FIM02GE03	3	ISTEMA TRATAMIENTO SECC	FILTRO DE MANGAS TOLVA 2	FILTRO DE MANGAS TOLVA 2		HORNO 3 FILTRO MANGAS. TOLVA 2	3ETG10AT003	0001H024	Preventivo	5420	Tolva - Suministrar y cambiar juntas de los registros y montar	3,00	39,00	117,00
C53SC03O011	SGLT07063FIM02GE03	3	ISTEMA TRATAMIENTO SECC	FILTRO DE MANGAS TOLVA 2	FILTRO DE MANGAS TOLVA 2		HORNO 3 FILTRO MANGAS. TOLVA 2	3ETG10AT003	0001H024	Preventivo	5421	Limpieza mecánica (La calidad de la limpieza obtenida mediante este método, debe ser igual a la indicada en el método SSPC-SP 3 ó equivalente) y pintado de superficie interior de la camara de gases de entrada al filtro de mangas, solo el lateral de entrada, una superficie de 25 m2. El sistema de recubrimiento será de dos capas para un espesor total de 180 micras de película seca, la primera capa de recubrimiento EPOXICHEM ANTIOXIDANTE 102 (imprimación bicomponente epoxi rica en fosfato de zinc) con aplicación de 100 µ epoxi Aplicación de acabado con una capa de 80 µ de - ESMALTE S-CHEM (esmalte sintético de acabado para metal, tono brillante). (CHEMPRO)	3,00	968,00	2.904,00
C53SC03O012	SGLT07063FIM02GE03	3	ISTEMA TRATAMIENTO SECC	FILTRO DE MANGAS TOLVA 2	FILTRO DE MANGAS TOLVA 2		HORNO 3 FILTRO MANGAS. TOLVA 2	3ETG10AT003	0001H024	Preventivo	5422	Limpieza mecánica (La calidad de la limpieza obtenida mediante este método, debe ser igual a la indicada en el método SSPC-SP 3 ó equivalente) y pintado de superficie interior de la camara de gases limpios despues del filtrado, una superficie de 25 m2. El sistema de recubrimiento será de dos capas para un espesor total de 180 micras de película seca, la primera capa de recubrimiento EPOXICHEM ANTIOXIDANTE 102 (imprimación bicomponente epoxi rica en fosfato de zinc) con aplicación de 100 µ epoxi Aplicación de acabado con una capa de 80 µ de - ESMALTE S-CHEM (esmalte sintético de acabado para metal, tono brillante). (CHEMPRO)	3,00	968,00	2.904,00
C53SC04O001	SGLT07063FIM02GE04	3	ISTEMA TRATAMIENTO SECC	FILTRO DE MANGAS TOLVA 3	FILTRO DE MANGAS TOLVA 3		HORNO 3 FILTRO MANGAS. TOLVA 3	3ETG10AT004	0001H024	Preventivo	5433	Abrir registros parte superior e inspeccionar	3,00	36,00	108,00
C53SC04O002	SGLT07063FIM02GE04	3	ISTEMA TRATAMIENTO SECC	FILTRO DE MANGAS TOLVA 3	FILTRO DE MANGAS TOLVA 3		HORNO 3 FILTRO MANGAS. TOLVA 3	3ETG10AT004	0001H024	Limpieza	5434	Limpiar conjunto	3,00	36,00	108,00
C53SC04O006	SGLT07063FIM02GE04	3	ISTEMA TRATAMIENTO SECC	FILTRO DE MANGAS TOLVA 3	FILTRO DE MANGAS TOLVA 3		HORNO 3 FILTRO MANGAS. TOLVA 3	3ETG10AT004	0001H024	Preventivo	5438	Sustituir juntas y montar registros superiores	3,00	51,00	153,00
C53SC04O007	SGLT07063FIM02GE04	3	ISTEMA TRATAMIENTO SECC	FILTRO DE MANGAS TOLVA 3	FILTRO DE MANGAS TOLVA 3		HORNO 3 FILTRO MANGAS. TOLVA 3	3ETG10AT004	0001H024	Andamios	5439	Tolva - Instalar andamio y abrir registros	3,00	48,00	144,00
C53SC04O008	SGLT07063FIM02GE04	3	ISTEMA TRATAMIENTO SECC	FILTRO DE MANGAS TOLVA 3	FILTRO DE MANGAS TOLVA 3		HORNO 3 FILTRO MANGAS. TOLVA 3	3ETG10AT004	0001H024	Limpieza	5440	Tolva - Limpieza con aspirador industrial En el importe global están incluidas todas las acciones descritas así como el suministro de los materiales, servicios auxiliares (transportes y grúas) y mano de obra.	3,00	250,00	750,00
C53SC04O009	SGLT07063FIM02GE04	3	ISTEMA TRATAMIENTO SECC	FILTRO DE MANGAS TOLVA 3	FILTRO DE MANGAS TOLVA 3		HORNO 3 FILTRO MANGAS. TOLVA 3	3ETG10AT004	0001H024	Preventivo	5441	Tolva - Revisión interna	3,00	48,00	144,00
C53SC04O010	SGLT07063FIM02GE04	3	ISTEMA TRATAMIENTO SECC	FILTRO DE MANGAS TOLVA 3	FILTRO DE MANGAS TOLVA 3		HORNO 3 FILTRO MANGAS. TOLVA 3	3ETG10AT004	0001H024	Preventivo	5442	Tolva - Suministrar y cambiar juntas de los registros y montar	3,00	39,00	117,00
C53SC04O011	SGLT07063FIM02GE04	3	ISTEMA TRATAMIENTO SECC	FILTRO DE MANGAS TOLVA 3	FILTRO DE MANGAS TOLVA 3		HORNO 3 FILTRO MANGAS. TOLVA 3	3ETG10AT004	0001H024	Preventivo	5443	Limpieza mecánica (La calidad de la limpieza obtenida mediante este método, debe ser igual a la indicada en el método SSPC-SP 3 ó equivalente) y pintado de superficie interior de la camara de gases de entrada al filtro de mangas, solo el lateral de entrada, una superficie de 25 m2. El sistema de recubrimiento será de dos capas para un espesor total de 180 micras de película seca, la primera capa de recubrimiento EPOXICHEM ANTIOXIDANTE 102 (imprimación bicomponente epoxi rica en fosfato de zinc) con aplicación de 100 µ epoxi Aplicación de acabado con una capa de 80 µ de - ESMALTE S-CHEM (esmalte sintético de acabado para metal, tono brillante). (CHEMPRO)	3,00	968,00	2.904,00
C53SC04O012	SGLT07063FIM02GE04	3	ISTEMA TRATAMIENTO SECC	FILTRO DE MANGAS TOLVA 3	FILTRO DE MANGAS TOLVA 3		HORNO 3 FILTRO MANGAS. TOLVA 3	3ETG10AT004	0001H024	Preventivo	5444	Limpieza mecánica (La calidad de la limpieza obtenida mediante este método, debe ser igual a la indicada en el método SSPC-SP 3 ó equivalente) y pintado de superficie interior de la camara de gases limpios despues del filtrado, una superficie de 25 m2. El sistema de recubrimiento será de dos capas para un espesor total de 180 micras de película seca, la primera capa de recubrimiento EPOXICHEM ANTIOXIDANTE 102 (imprimación bicomponente epoxi rica en fosfato de zinc) con aplicación de 100 µ epoxi Aplicación de acabado con una capa de 80 µ de - ESMALTE S-CHEM (esmalte sintético de acabado para metal, tono brillante). (CHEMPRO)	3,00	968,00	2.904,00
C53SC05O001	SGLT07063FIM02GE05	3	ISTEMA TRATAMIENTO SECC	FILTRO DE MANGAS TOLVA 4	FILTRO DE MANGAS TOLVA 4		HORNO 3 FILTRO MANGAS. TOLVA 4	3ETG10AT005	0001H024	Preventivo	5455	Abrir registros parte superior e inspeccionar	3,00	36,00	108,00
C53SC05O002	SGLT07063FIM02GE05	3	ISTEMA TRATAMIENTO SECC	FILTRO DE MANGAS TOLVA 4	FILTRO DE MANGAS TOLVA 4		HORNO 3 FILTRO MANGAS. TOLVA 4	3ETG10AT005	0001H024	Limpieza	5456	Limpiar conjunto	3,00	36,00	108,00
C53SC05O006	SGLT07063FIM02GE05	3	ISTEMA TRATAMIENTO SECC	FILTRO DE MANGAS TOLVA 4	FILTRO DE MANGAS TOLVA 4		HORNO 3 FILTRO MANGAS. TOLVA 4	3ETG10AT005	0001H024	Preventivo	5460	Sustituir juntas y montar registros superiores	3,00	51,00	153,00
C53SC05O007	SGLT07063FIM02GE05	3	ISTEMA TRATAMIENTO SECC	FILTRO DE MANGAS TOLVA 4	FILTRO DE MANGAS TOLVA 4		HORNO 3 FILTRO MANGAS. TOLVA 4	3ETG10AT005	0001H024	Andamios	5461	Tolva - Instalar andamio y abrir registros	3,00	48,00	144,00
C53SC05O008	SGLT07063FIM02GE05	3	ISTEMA TRATAMIENTO SECC	FILTRO DE MANGAS TOLVA 4	FILTRO DE MANGAS TOLVA 4		HORNO 3 FILTRO MANGAS. TOLVA 4	3ETG10AT005	0001H024	Limpieza	5462	Tolva - Limpieza con aspirador industrial En el importe global están incluidas todas las acciones descritas así como el suministro de los materiales, servicios auxiliares (transportes y grúas) y mano de obra.	3,00	250,00	750,00
C53SC05O009	SGLT07063FIM02GE05	3	ISTEMA TRATAMIENTO SECC	FILTRO DE MANGAS TOLVA 4	FILTRO DE MANGAS TOLVA 4		HORNO 3 FILTRO MANGAS. TOLVA 4	3ETG10AT005	0001H024	Preventivo	5463	Tolva - Revisión interna	3,00	48,00	144,00
C53SC05O010	SGLT07063FIM02GE05	3	ISTEMA TRATAMIENTO SECC	FILTRO DE MANGAS TOLVA 4	FILTRO DE MANGAS TOLVA 4		HORNO 3 FILTRO MANGAS. TOLVA 4	3ETG10AT005	0001H024	Preventivo	5464	Tolva - Suministrar y cambiar juntas de los registros y montar	3,00	39,00	117,00
C53SC05O011	SGLT07063FIM02GE05	3	ISTEMA TRATAMIENTO SECC	FILTRO DE MANGAS TOLVA 4	FILTRO DE MANGAS TOLVA 4		HORNO 3 FILTRO MANGAS. TOLVA 4	3ETG10AT005	0001H024	Preventivo	5465	Limpieza mecánica (La calidad de la limpieza obtenida mediante este método, debe ser igual a la indicada en el método SSPC-SP 3 ó equivalente) y pintado de superficie interior de la camara de gases de entrada al filtro de mangas, solo el lateral de entrada, una superficie de 25 m2. El sistema de recubrimiento será de dos capas para un espesor total de 180 micras de película seca, la primera capa de recubrimiento EPOXICHEM ANTIOXIDANTE 102 (imprimación bicomponente epoxi rica en fosfato de zinc) con aplicación de 100 µ epoxi Aplicación de acabado con una capa de 80 µ de - ESMALTE S-CHEM (esmalte sintético de acabado para metal, tono brillante). (CHEMPRO)	3,00	968,00	2.904,00
C53SC05O012	SGLT07063FIM02GE05	3	ISTEMA TRATAMIENTO SECC	FILTRO DE MANGAS TOLVA 4	FILTRO DE MANGAS TOLVA 4		HORNO 3 FILTRO MANGAS. TOLVA 4	3ETG10AT005	0001H024	Preventivo	5466	Limpieza mecánica (La calidad de la limpieza obtenida mediante este método, debe ser igual a la indicada en el método SSPC-SP 3 ó equivalente) y pintado de superficie interior de la camara de gases limpios despues del filtrado, una superficie de 25 m2. El sistema de recubrimiento será de dos capas para un espesor total de 180 micras de película seca, la primera capa de recubrimiento EPOXICHEM ANTIOXIDANTE 102 (imprimación bicomponente epoxi rica en fosfato de zinc) con aplicación de 100 µ epoxi Aplicación de acabado con una capa de 80 µ de - ESMALTE S-CHEM (esmalte sintético de acabado para metal, tono brillante). (CHEMPRO)	3,00	968,00	2.904,00
C53SC01O001	SGLT07063FIM02PX02	3	ISTEMA TRATAMIENTO SECC	FILTRO DE MANGAS	MEDIDA DE PRESION DIFERENCIAL ENTRE LOS COLECTORES DE ENTRADA Y SALIDA FILTROS DE MANGAS		SENSOR P. DIF. COLECTORES ENT-SAL FM H3	PDT-3ETG10CP112	0001H024	Preventivo	5477	Ejecutar gama de verificación/calibración a los instrumentos de medida y control asociados	3,00	130,00	390,00
C53SC06O001	SGLT07063FIM01TT01	3	ISTEMA TRATAMIENTO SECC	REACTOR	MEDIDA DE TEMPERATURA DE GASES EN LA ENTRADA AL REACTOR		SONDA TEMP HUMOS ENTRADA REACTOR F.M. H3	TIT-3ETG10CT112	0001H024	Preventivo	5480	Ejecutar verificación/calibración a los instrumentos de medida y control asociados	3,00	130,00	390,00
C53SC06O004	SGLT07063FIM01TT02	3	ISTEMA TRATAMIENTO SECC	REACTOR	MEDIDA DE TEMPERATURA DE GASES EN LA SALIDA DEL REACTOR		SONDA TEMP. HUMOS SALIDA REACTOR F.M. H3	TT-3ETG10CT129	0001H024	Preventivo	5483	Ejecutar gama de verificación/calibración a los instrumentos de medida y control asociados	3,00	130,00	390,00
C43SC02O002	SGLT07063FIM03DE01	3	SISTEMA DOSIFICACION CAL Y CARBON ACTIVO	SILO DE CAL	VALVULA DE SEGURIDAD DEL SILO DE CAL PSV		SILO DE CAL FILTRO MANGAS H3	3QCA10AA902	0001H025	Preventivo	5489	Tarado a XX kg/cm2 verificado y certificado por OCA voluntaria En el importe global están incluidas todas las acciones descritas así como el suministro de los materiales, servicios auxiliares (transportes y grúas) y mano de obra.	3,00	384,00	1.152,00
C43SC02O023	SGLT07063FIM03DE01	3	SISTEMA DOSIFICACION CAL Y CARBON ACTIVO	SILO DE CAL	VALVULA DE SEGURIDAD DEL SILO DE CAL PSV		SILO DE CAL FILTRO MANGAS H3	3QCA10AA902	0001H025	Voluntario	5490	Tarado a XX kg/cm2 verificado y certificado por OCA nivel voluntario	3,00	60,00	60,00
C43SC02O016	SGLT07063FIM03TS01	3	SISTEMA DOSIFICACION CAL Y CARBON ACTIVO	SILO DE CAL	TORNILLO SINFIN DOSIFICADOR CAL A F.M. H3		TORNILLO SINFIN DOSIFICADOR CAL A F.M. H3	3QCA10AQ001	0001H025	Preventivo	5504	Reductora - Suministrar y cambiar grasa/aceite	3,00	146,00	438,00
C43SC02O017	SGLT07063FIM03VK01	3	SISTEMA DOSIFICACION CAL Y CARBON ACTIVO	SILO DE CAL	VALVULA ALVEOLAR DE TRANSPORTE DE CAL		VALVULA ALVEOLAR DOSIFICACION CAL A REACTOR F.M. H3	3QCA10AA303	0001H025	Preventivo	5505	Reductora - Suministrar y cambiar grasa/aceite	3,00	146,00	438,00
C43SC04O007	SGLT07063FIM03GE01	3	SISTEMA DOSIFICACION CAL Y CARBON ACTIVO	SISTEMA DOSIFICACION CAL Y CARBON ACTIVO	TUBERÍAS Y CONDUCTOS		H3 FILTRO MANGAS DOSIFICA. CAL SORBALITE		0001H025	Preventivo	5507	Tuberías y conductos - Eliminar fugas de tuberías y conductos	3,00	144,00	432,00

Id	CÓDIGO PRISMA	HORNO	CONJUNTO	SUBCONJUNTO	ACTIVO	AUX. ACTIVO PRISMA	ACTIVO PRISMA	TAG	HOJA RUTA Nº PLANO	TIPO DE ACTUACIÓN	Nº	OPERACIÓN	Cant.	UNITARIO	PARCIAL
C43SC04O009	SGLT07063FIM03GE01	3	SISTEMA DOSIFICACION CAL Y CARBON ACTIVO	SISTEMA DOSIFICACION CAL Y CARBON ACTIVO	TUBERÍAS Y CONDUCTOS		H3 FILTRO MANGAS DOSIFICA CAL SORBALITE		0001H025	Preventivo	5509	Tuberías y conductos - Desatascar tubería de dosificación desde soplante hasta válvula de desvación, incluyendo válvula de 3 vías y entrada a reactor.	3,00	538,00	1.614,00
C43SC03O002	SGLT07063FIM05DE01	3	SISTEMA DOSIFICACION CAL Y CARBON ACTIVO	SILO DE CENIZAS ESPECIALES	VALVULA DE SEGURIDAD DELSILO DE CENIZAS ESPECIALES PSV		SILO CENIZAS ESPECIALES FILTRO MANGAS H3	3ETH10AA901	0001H025	Preventivo	5512	Tarado a XX kg/cm2 verificado y certificado por OCA voluntaria En el importe global están incluídas todas las acciones descritas así como el suministro de los materiales, servicios auxiliares (transportes y grúas) y mano de obra.	3,00	384,00	1.152,00
C43SC03O029	SGLT07063FIM05DE01	3	SISTEMA DOSIFICACION CAL Y CARBON ACTIVO	SILO DE CENIZAS ESPECIALES	VALVULA DE SEGURIDAD DELSILO DE CENIZAS ESPECIALES PSV		SILO CENIZAS ESPECIALES FILTRO MANGAS H3	3ETH10AA902	0001H025	Voluntario	5513	Tarado a XX kg/cm2 verificado y certificado por OCA nivel voluntario	3,00	60,00	60,00
C43SC03O014	SGLT07063FIM05TS04	3	SISTEMA DOSIFICACION CAL Y CARBON ACTIVO	SILO DE CENIZAS ESPECIALES	TORNILLO TRANSPORTADOR DE CENIZAS ESPECIALES		TORNILLO SINFIN DOSIFICADOR CENIZAS SILO A PULSOR CARGA CAMION F.M. H3	3ETH10AQ002	0001H025	Preventivo	5525	Reductora - Suministrar y cambiar grasa/aceite	3,00	146,00	438,00
C43SC03O021	SGLT07063FIM05DE01	3	SISTEMA DOSIFICACION CAL Y CARBON ACTIVO	SILO DE CENIZAS ESPECIALES	DEPOSITO DE AIRE COMPRIMIDO DE DESCARGA DE CENIZAS ESPECIALES		SILO CENIZAS ESPECIALES FILTRO MANGAS H3		0001H025	Imperativo legal A	5532	Toma de espesores e inspección Nivel A del tanque , certificado por OCA.	3,00	50,00	150,00
C43SC01O008	SGLT07063FIM04TS01	3	SISTEMA DOSIFICACION CAL Y CARBON ACTIVO	CARBON ACTIVO	TORNILLO TRANSPORTADOR DE CARBON ACTIVO		TORNILLO SINFIN DOSIFICADOR CARBON ACTIVO A F.M. H3	3QCQ10AQ001	0001H025	Preventivo	5542	Reductora - Suministrar y cambiar grasa/aceite	3,00	146,00	438,00
C43SC01O006	SGLT07063FIM04VK01	3	SISTEMA DOSIFICACION CAL Y CARBON ACTIVO	CARBON ACTIVO	VALVULA ALVEOLAR DE TRANSPORTE DE CARBON ACTIVO		VALVULA ALVEOLAR DOSIFICACION CARBON ACTIVO A REACTOR F.M. H3	3QCQ10AA301	0001H025	Preventivo	5543	Reductora - Suministrar y cambiar grasa/aceite	3,00	146,00	438,00
C43SC04O001	SGLT07063FIM05PX01	3	SISTEMA DOSIFICACION CAL Y CARBON ACTIVO	SISTEMA DOSIFICACION CAL Y CARBON ACTIVO	CONTROL DE ATASCAMIENTO DEL FILTRO MANGA EN CARGA DE CENIZAS ESPECIALES AL SILO		SENSOR P DIF ATASC FM SILO CENIZA ESP H3	PDT-3ETH10CP101	0001H025	Preventivo	5547	Ejecutar gama de verificación/calibración a los instrumentos de medida y control asociados	3,00	30,00	90,00
C43SC04O002	SGLT07063FIM03FM01	3	SISTEMA DOSIFICACION CAL Y CARBON ACTIVO	SISTEMA DOSIFICACION CAL Y CARBON ACTIVO	CONTROL DE ATASCAMIENTO DEL FILTRO MANGA EN CARGA DE CAL AL SILO		FILTRO MANGAS SILO CAL (SORBALITE) FM H3	PDT-3QCA10CP101	0001H025	Preventivo	5548	Ejecutar gama de verificación/calibración a los instrumentos de medida y control asociados	3,00	30,00	90,00
C43SC03O027	SGLT07063FIM05LT01	3	SISTEMA DOSIFICACION CAL Y CARBON ACTIVO	SILO DE CENIZAS ESPECIALES	MEDIDA DE NIVEL EN SILO DE CENIZAS ESPECIALES		SONDA NIVEL SILO CENIZA ESPECIALES FM H3	LIT-3ETH10CL111	0001H025	Preventivo	5551	Ejecutar verificación/calibración a los instrumentos de medida y control asociados	3,00	130,00	390,00
C43SC02O022	SGLT07063FIM03LS01	3	SISTEMA DOSIFICACION CAL Y CARBON ACTIVO	SILO DE CAL	TRANSMISOR DE NIVEL EN SILO DE CAL		NIVEL MUY ALTO SILO CAL SORBALITE FM H3	LSHH-3QCA10CL111	0001H025	Preventivo	5555	Ejecutar verificación/calibración a los instrumentos de medida y control asociados	3,00	96,00	288,00
C51SC08O002	SGLT07063LHU01GE01	3	SISTEMA TRATAMIENTO HUMEDO TORRES DE NEUTRALIZACION	PIEZAS DE UNION ELECTROFILTRO-PRESATURADOR Y LAVADO	TRANSFORMACION SALIDA GASES SUCIOS		HORNO 3 LAVADO DE HUMOS	3ETG10BR001	0001H031	Suministro	5781	Suministro de tolva transformacion salida de gases sucios. Material Duplex A 890 Gr.1B Verificar medidas in situ. En el importe global están incluídas todas las acciones descritas así como el suministro de los materiales, servicios auxiliares (transportes y grúas) y mano de obra.	1,00	6.000,00	6.000,00
C51SC08O003	SGLT07063LHU01GE01	3	SISTEMA TRATAMIENTO HUMEDO TORRES DE NEUTRALIZACION	PIEZAS DE UNION ELECTROFILTRO-PRESATURADOR Y LAVADO	TRANSFORMACION SALIDA GASES SUCIOS		HORNO 3 LAVADO DE HUMOS	3ETG10BR001	0001H031	Sustitución	5782	Sustitucion de tolva transformacion salida de gases sucios. En el importe global están incluídas todas las acciones descritas así como el suministro de los materiales, servicios auxiliares (transportes y grúas) y mano de obra.	1,00	686,00	686,00
C51SC08O004	SGLT07063LHU01GE01	3	SISTEMA TRATAMIENTO HUMEDO TORRES DE NEUTRALIZACION	PIEZAS DE UNION ELECTROFILTRO-PRESATURADOR Y LAVADO	TRANSFORMACION SALIDA GASES SUCIOS		HORNO 3 LAVADO DE HUMOS	3ETG10BR001	0001H031	Recubrimiento	5783	Aplicación exterior en campo de recubrimiento termoplastico STM (Sitema Termoplastico Mansillas o similar), con un espesor aproximado entre 2 - 7 mm. Este material soporta una Tª de trabajo de 240º. En el importe global están incluídas todas las acciones descritas así como el suministro de los materiales, servicios auxiliares (transportes y grúas) y mano de obra.	1,00	5.500,00	5.500,00
C51SC08O012	SGLT07063LHU01GE01	3	SISTEMA TRATAMIENTO HUMEDO TORRES DE NEUTRALIZACION	PIEZAS DE UNION ELECTROFILTRO-PRESATURADOR Y LAVADO	CONDUCTO Ø850 C/REGULACION		HORNO 3 LAVADO DE HUMOS	3ETG30BR001	0001H031	Suministro	5791	Suministro de conducto Ø850 c/regulacion (tramo embridado 8-1 incluidos registros, conexiones de medidores, aportaciones de fluidos, etc.). Material acero inoxidable Duplex. Verificar medidas en campo. En el importe global están incluídas todas las acciones descritas así como el suministro de los materiales, servicios auxiliares (transportes y grúas) y mano de obra.	1,00	6.430,00	6.430,00
C51SC08O013	SGLT07063LHU01GE01	3	SISTEMA TRATAMIENTO HUMEDO TORRES DE NEUTRALIZACION	PIEZAS DE UNION ELECTROFILTRO-PRESATURADOR Y LAVADO	CONDUCTO Ø850 C/REGULACION		HORNO 3 LAVADO DE HUMOS	3ETG30BR001	0001H031	Recubrimiento	5792	Conducto Ø850 c/regulacion (tramo embridado 8-1 incluidos registros, conexiones de medidores, aportaciones de fluidos, etc.) Aplicación exterior en campo de recubrimiento termoplastico STM (Sitema Termoplastico Mansillas o similar), con un espesor aproximado entre 2 - 7 mm. Este material soporta una Tª de trabajo de 240º. En el importe global están incluídas todas las acciones descritas así como el suministro de los materiales, servicios auxiliares (transportes y grúas) y mano de obra.	1,00	6.430,00	6.430,00
C51SC08O014	SGLT07063LHU01GE01	3	SISTEMA TRATAMIENTO HUMEDO TORRES DE NEUTRALIZACION	PIEZAS DE UNION ELECTROFILTRO-PRESATURADOR Y LAVADO	CONDUCTO Ø850 C/REGULACION		HORNO 3 LAVADO DE HUMOS	3ETG30BR001	0001H031	Sustitución	5793	Sustitucion de conducto Ø850 c/regulacion (tramo embridado 8-1 incluidos registros, conexiones de medidores, aportaciones de fluidos, etc.). Material acero inoxidable Duplex. Verificar medidas en campo. En el importe global están incluídas todas las acciones descritas así como el suministro de los materiales, servicios auxiliares (transportes y grúas) y mano de obra.	1,00	840,00	840,00
C51SC08O015	SGLT07063LHU01GE01	3	SISTEMA TRATAMIENTO HUMEDO TORRES DE NEUTRALIZACION	PIEZAS DE UNION ELECTROFILTRO-PRESATURADOR Y LAVADO	CODO 90º, TRANSFORMACION, TRAMO RECTO C/REGULACION		HORNO 3 LAVADO DE HUMOS	3ETG30BR001	0001H031	Suministro	5794	Suministro de codo 90 º, transformacion, tramo recto c/regulacion (tramo embridado 8-2 incluidos registros, conexiones de medidores, aportaciones de fluidos, etc.). Todo en INOX DUPLEX. A890 Gr.1B Verificar medidas en campo. En el importe global están incluídas todas las acciones descritas así como el suministro de los materiales, servicios auxiliares (transportes y grúas) y mano de obra.	1,00	7.300,00	7.300,00
C51SC08O016	SGLT07063LHU01GE01	3	SISTEMA TRATAMIENTO HUMEDO TORRES DE NEUTRALIZACION	PIEZAS DE UNION ELECTROFILTRO-PRESATURADOR Y LAVADO	CODO 90º, TRANSFORMACION, TRAMO RECTO C/REGULACION		HORNO 3 LAVADO DE HUMOS	3ETG30BR001	0001H031	Sustitución	5795	Sustitucion de codo 90 º, transformacion, tramo recto c/regulacion (tramo embridado 8-2 incluidos registros, conexiones de medidores, aportaciones de fluidos, etc.). Todo en INOX DUPLEX. A890 Gr.1B Verificar medidas en campo. En el importe global están incluídas todas las acciones descritas así como el suministro de los materiales, servicios auxiliares (transportes y grúas) y mano de obra.	1,00	1.280,00	1.280,00
C51SC08O017	SGLT07063LHU01GE01	3	SISTEMA TRATAMIENTO HUMEDO TORRES DE NEUTRALIZACION	PIEZAS DE UNION ELECTROFILTRO-PRESATURADOR Y LAVADO	CODO 90º, TRANSFORMACION, TRAMO RECTO C/REGULACION		HORNO 3 LAVADO DE HUMOS	3ETG30BR001	0001H031	Recubrimiento	5796	Sustitucion de codo 90 º, transformacion, tramo recto c/regulacion (tramo embridado 8-2 incluidos registros. Aplicación exterior en campo de recubrimiento termoplastico STM (Sitema Termoplastico Mansillas o similar), con un espesor aproximado entre 2 - 7 mm. Este material soporta una Tª de trabajo de 240º. En el importe global están incluídas todas las acciones descritas así como el suministro de los materiales, servicios auxiliares (transportes y grúas) y mano de obra.	1,00	6.580,00	6.580,00
C51SC08O018	SGLT07063LHU01SD01	3	SISTEMA TRATAMIENTO HUMEDO TORRES DE NEUTRALIZACION	PIEZAS DE UNION ELECTROFILTRO-PRESATURADOR Y LAVADO	SATURADOR DE GASES		SATURADOR HUMOS LAVADO DE HUMOS HORNO 3	3ETG30BY001	0001H031	Suministro	5797	Suministrar saturador de gases .Suministrador saturador de gases DEFISA Material acero inoxidable Duplex En el importe global están incluídas todas las acciones descritas así como el suministro de los materiales, servicios auxiliares (transportes y grúas) y mano de obra.	2,00	4.200,00	8.400,00
C51SC08O019	SGLT07063LHU01SD01	3	SISTEMA TRATAMIENTO HUMEDO TORRES DE NEUTRALIZACION	PIEZAS DE UNION ELECTROFILTRO-PRESATURADOR Y LAVADO	SATURADOR DE GASES		SATURADOR HUMOS LAVADO DE HUMOS HORNO 3	3ETG30BY001	0001H031	Recubrimiento	5798	Aplicación exterior en campo de recubrimiento termoplastico STM (Sitema Termoplastico Mansillas o similar), con un espesor aproximado entre 2 - 7 mm. Este material soporta una Tª de trabajo de 240º. En el importe global están incluídas todas las acciones descritas así como el suministro de los materiales, servicios auxiliares (transportes y grúas) y mano de obra.	1,00	5.200,00	5.200,00
C51SC08O020	SGLT07063LHU01SD01	3	SISTEMA TRATAMIENTO HUMEDO TORRES DE NEUTRALIZACION	PIEZAS DE UNION ELECTROFILTRO-PRESATURADOR Y LAVADO	SATURADOR DE GASES		SATURADOR HUMOS LAVADO DE HUMOS HORNO 3	3ETG30BY001	0001H031	Preventivo	5799	Sustituir saturador de gases. En el importe global están incluídas todas las acciones descritas así como el suministro de los materiales, servicios auxiliares (transportes y grúas) y mano de obra.	3,00	740,00	2.220,00
C51SC08O025	SGLT07063LHU01SD01	3	SISTEMA TRATAMIENTO HUMEDO TORRES DE NEUTRALIZACION	PIEZAS DE UNION ELECTROFILTRO-PRESATURADOR Y LAVADO	JUNTA DE DILATACION RECTA INTERCAMBIADOR-PRESATURADOR		HORNO 3 LAVADO DE HUMOS	3ETG30BZ001	0001H031	Suministro	5804	Suministro de compensador reforzado con teflon, cordon de sellado y tornilleria para la junta de expansion marca 2-3. Verificar medidas en campo.	3,00	600,00	1.800,00
C51SC08O026	SGLT07063LHU01SD01	3	SISTEMA TRATAMIENTO HUMEDO TORRES DE NEUTRALIZACION	PIEZAS DE UNION ELECTROFILTRO-PRESATURADOR Y LAVADO	JUNTA DE DILATACION RECTA INTERCAMBIADOR-PRESATURADOR		HORNO 3 LAVADO DE HUMOS	3ETG30BZ001	0001H031	Suministro	5805	Suministro de la 2 bridas para la junta de expansion marca 2-3. Materila AISI 316L Verificar medidas en campo.	3,00	600,00	1.800,00
C51SC08O027	SGLT07063LHU01SD01	3	SISTEMA TRATAMIENTO HUMEDO TORRES DE NEUTRALIZACION	PIEZAS DE UNION ELECTROFILTRO-PRESATURADOR Y LAVADO	JUNTA DE DILATACION RECTA INTERCAMBIADOR-PRESATURADOR		HORNO 3 LAVADO DE HUMOS	3ETG30BZ001	0001H031	Preventivo	5806	Sustitucion del compensador, cordon de sellado y tornilleria para la junta de expansion marca 2-3. Verificar medidas en campo.	3,00	240,00	720,00
C51SC08O028	SGLT07063LHU01SD01	3	SISTEMA TRATAMIENTO HUMEDO TORRES DE NEUTRALIZACION	PIEZAS DE UNION ELECTROFILTRO-PRESATURADOR Y LAVADO	JUNTA DE DILATACION RECTA INTERCAMBIADOR-PRESATURADOR		HORNO 3 LAVADO DE HUMOS	3ETG30BZ001	0001H031	Preventivo	5807	Sustitucion de las 2 bridas para la junta de expansion marca 2-3. Verificar medidas en campo.	3,00	240,00	720,00
C51SC08O029	SGLT07063LHU01SD01	3	SISTEMA TRATAMIENTO HUMEDO TORRES DE NEUTRALIZACION	PIEZAS DE UNION ELECTROFILTRO-PRESATURADOR Y LAVADO	SATURADOR DE GASES		SATURADOR HUMOS LAVADO DE HUMOS HORNO 3	3ETG30BY001	0001H031	Preventivo	5810	Suministrar y cambiar juntas de los registros y montar	3,00	90,00	270,00
C51SC08O030	SGLT07063LHU01SD01	3	SISTEMA TRATAMIENTO HUMEDO TORRES DE NEUTRALIZACION	PIEZAS DE UNION ELECTROFILTRO-PRESATURADOR Y LAVADO	JUNTA DE DILATACION RECTA PRESATURADOR-LAVADOR ACIDO		HORNO 3 LAVADO DE HUMOS	3ETG30BZ002	0001H031	Suministro	5811	Suministro de compensador reforzado con teflon, cordon de sellado y tornilleria para la junta de expansion marca 8-3. Verificar medidas en campo.	3,00	750,00	2.250,00
C51SC08O031	SGLT07063LHU01SD01	3	SISTEMA TRATAMIENTO HUMEDO TORRES DE NEUTRALIZACION	PIEZAS DE UNION ELECTROFILTRO-PRESATURADOR Y LAVADO	JUNTA DE DILATACION RECTA PRESATURADOR-LAVADOR ACIDO		HORNO 3 LAVADO DE HUMOS	3ETG30BZ002	0001H031	Suministro	5812	Suministro de la 2 bridas para la junta de expansion marca 8-3. Materila AISI 316L Verificar medidas en campo.	3,00	750,00	2.250,00
C51SC08O032	SGLT07063LHU01SD01	3	SISTEMA TRATAMIENTO HUMEDO TORRES DE NEUTRALIZACION	PIEZAS DE UNION ELECTROFILTRO-PRESATURADOR Y LAVADO	JUNTA DE DILATACION RECTA PRESATURADOR-LAVADOR ACIDO		HORNO 3 LAVADO DE HUMOS	3ETG30BZ002	0001H031	Preventivo	5813	Sustitucion del compensador, cordon de sellado y tornilleria para la junta de expansion marca 8-3. Verificar medidas en campo.	3,00	240,00	720,00
C51SC08O033	SGLT07063LHU01SD01	3	SISTEMA TRATAMIENTO HUMEDO TORRES DE NEUTRALIZACION	PIEZAS DE UNION ELECTROFILTRO-PRESATURADOR Y LAVADO	JUNTA DE DILATACION RECTA PRESATURADOR-LAVADOR ACIDO		HORNO 3 LAVADO DE HUMOS	3ETG30BZ002	0001H031	Preventivo	5814	Sustitucion de las 2 bridas para la junta de expansion marca 8-3. Verificar medidas en campo.	3,00	240,00	720,00
C51SC09O004	SGLT07063LHU01FX01	3	SISTEMA TRATAMIENTO HUMEDO TORRES DE NEUTRALIZACION	SISTEMA TRATAMIENTO HUMEDO TORRES DE NEUTRALIZACION	MEDIDA DE CAUDAL DE AGUA REFRIGERACIÓN A SATURADOR DE TORRES DE LAVADO		CAUDAL AGUA REFRI SATURA HUMOS TORRES H3	FIT-3ETA30CF111	0001H031	Preventivo	5851	Ejecutar verificación/calibración a los instrumentos de medida y control asociados	3,00	180,00	540,00
C51SC09O005	SGLT07063LHU01FX04	3	SISTEMA TRATAMIENTO HUMEDO TORRES DE NEUTRALIZACION	SISTEMA TRATAMIENTO HUMEDO TORRES DE NEUTRALIZACION	MEDIDA DE CAUDAL DE AGUA EMERGENCIA TORRES DE LAVADO		CAUDAL AGUA SCI EMERGENCIA TORRES LAV H3	FIT-3SGA10CF111	0001H031	Preventivo	5854	Ejecutar verificación/calibración a los instrumentos de medida y control asociados	3,00	180,00	540,00
C51SC07O002	SGLT07062IHH01PX01	3	SISTEMA TRATAMIENTO HUMEDO TORRES DE NEUTRALIZACION	INTERCAMBIADOR GAS-GAS	MEDIDA PRESION DIFERENCIAL ENTRE ENTRADA Y SALIDA DE GASES LIMPIOS DEL INTERCAMBIADOR GAS-GAS		P DIF ENT-SAL LIMPIOS INT HUMOS-HUMOS H3	DPIT-3ETA10CP114	0001H031	Preventivo	5855	Ejecutar verificación/calibración a los instrumentos de medida y control asociados	3,00	130,00	390,00
C51SC07O003	SGLT07062IHH01PX02	3	SISTEMA TRATAMIENTO HUMEDO TORRES DE NEUTRALIZACION	INTERCAMBIADOR GAS-GAS	MEDIDA PRESION DIFERENCIAL ENTRE ENTRADA Y SALIDA DE GASES SUCIOS DEL INTERCAMBIADOR GAS-GAS		P DIF ENT-SAL SUCIOS INT HUMOS-HUMOS H3	DPIT-3ETA10CP115	0001H031	Preventivo	5856	Ejecutar verificación/calibración a los instrumentos de medida y control asociados	3,00	130,00	390,00
C51SC10O015	SGLT07063LHU01LT01	3	SISTEMA TRATAMIENTO HUMEDO TORRES DE NEUTRALIZACION	TORRE DE NEUTRALIZACION ACIDA	MEDIDA DE NIVEL EN TORRE NEUTRALIZACION ACIDA		SONDA NIVEL TORRE 1 (ACIDA) LAV HUMOS H3	LT-3ETA10CL111	0001H031	Preventivo	5870	Ejecutar verificación/calibración a los instrumentos de medida y control asociados	3,00	130,00	390,00
C51SC11O020	SGLT07063LHU01LT02	3	SISTEMA TRATAMIENTO HUMEDO TORRES DE NEUTRALIZACION	TORRE DE NEUTRALIZACION BASICA	MEDIDA DE NIVEL EN TORRE NEUTRALIZACION BASICA		SONDA NIVEL TORRE 2 (BASICA) L. HUMOS H3	LT-3ETA10CL112	0001H031	Preventivo	5873	Ejecutar verificación/calibración a los instrumentos de medida y control asociados	3,00	130,00	390,00
C51SC09O006	SGLT07063ELE01TT01	3	SISTEMA TRATAMIENTO HUMEDO TORRES DE NEUTRALIZACION	SISTEMA TRATAMIENTO HUMEDO TORRES DE NEUTRALIZACION	MEDIDA DE TEMPERATURA DE GASES A LA SALIDA DEL ELECTROFILTRO		SONDA TEMP HUMOS SALIDA ELECTROFILTRO H3	TIT-3ETG10CT130	0001H031	Preventivo	5876	Ejecutar verificación/calibración a los instrumentos de medida y control asociados	3,00	130,00	390,00
C51SC09O007	SGLT07062IHV01TT01	3	SISTEMA TRATAMIENTO HUMEDO TORRES DE NEUTRALIZACION	SISTEMA TRATAMIENTO HUMEDO TORRES DE NEUTRALIZACION	MEDIDA DE TEMPERATURA DE GASES A LA ENTRADA DEL INTECAMBIADOR VAPOR-GASES		SONDA TEMP HUMOS ENT INT. HUMOS-VAPOR H3	TIT-3ETG10CT131	0001H031	Preventivo	5877	Ejecutar verificación/calibración a los instrumentos de medida y control asociados	3,00	130,00	390,00
C51SC11O021	SGLT07063LHU01TT06	3	SISTEMA TRATAMIENTO HUMEDO TORRES DE NEUTRALIZACION	TORRE DE NEUTRALIZACION BASICA	MEDIDA DE TEMPERATURA DE GASES EN SALIDA DE TORRE NEUTRALIZACION BÁSICA		SONDA TEMP. HUMOS SALIDA TORRE 2 LH H3	TT-3ETA10CT115	0001H031	Preventivo	5878	Ejecutar gama de verificación/calibración a los instrumentos de medida y control asociados	3,00	130,00	390,00
C51SC10O016	SGLT07063LHU01TT01	3	SISTEMA TRATAMIENTO HUMEDO TORRES DE NEUTRALIZACION	TORRE DE NEUTRALIZACION ACIDA	MEDIDA DE TEMPERATURA DE GASES EN ENTRADA AL SATURADOR		SONDA TEMP HUMOS ENTRADA SATURADOR LH H3	TT-3ETG30CT111	0001H031	Preventivo	5879	Ejecutar gama de verificación/calibración a los instrumentos de medida y control asociados	3,00	130,00	390,00
C51SC10O017	SGLT07063LHU01TT02	3	SISTEMA TRATAMIENTO HUMEDO TORRES DE NEUTRALIZACION	TORRE DE NEUTRALIZACION ACIDA	MEDIDA DE TEMPERATURA DE GASES EN ENTRADA A LA TORRE NEUTRALIZACION ACIDA		SONDA 1 TEMP HUMOS ENTRADA TORRE 1 LH H3	TT-3ETG30CT112	0001H031	Preventivo	5880	Ejecutar verificación/calibración a los instrumentos de medida y control asociados	3,00	130,00	390,00
C51SC10O018	SGLT07063LHU01TT03	3	SISTEMA TRATAMIENTO HUMEDO TORRES DE NEUTRALIZACION	TORRE DE NEUTRALIZACION ACIDA	MEDIDA DE TEMPERATURA DE GASES EN ENTRADA A LA TORRE NEUTRALIZACION ACIDA		SONDA 2 TEMP HUMOS ENTRADA TORRE 1 LH H3	TT-3ETG30CT113	0001H031	Preventivo	5881	Ejecutar verificación/calibración a los instrumentos de medida y control asociados	3,00	130,00	390,00
C51SC11O022	SGLT07063LHU01TT04	3	SISTEMA TRATAMIENTO HUMEDO TORRES DE NEUTRALIZACION	TORRE DE NEUTRALIZACION BASICA	MEDIDA DE TEMPERATURA DE GASES EN ENTRADA A LA TORRE NEUTRALIZACION BASICA		SONDA 1 TEMP HUMOS ENTRADA TORRE 2 LH H3	TT-3ETA10CT111	0001H031	Preventivo	5882	Ejecutar verificación/calibración a los instrumentos de medida y control asociados	3,00	130,00	390,00
C51SC11O023	SGLT07063LHU01TT05	3	SISTEMA TRATAMIENTO HUMEDO TORRES DE NEUTRALIZACION	TORRE DE NEUTRALIZACION BASICA	MEDIDA DE TEMPERATURA DE GASES EN ENTRADA A LA TORRE NEUTRALIZACION BASICA		SONDA 2 TEMP HUMOS ENTRADA TORRE 2 LH H3	TT-3ETA10CT112	0001H031	Preventivo	5883	Ejecutar verificación/calibración a los instrumentos de medida y control asociados	3,00	130,00	390,00
C51SC10O020	SGLT07063LHU01GE02	3	SISTEMA TRATAMIENTO HUMEDO TORRES DE NEUTRALIZACION	TORRE DE NEUTRALIZACION ACIDA	ANALIZADOR DE pH IMPULSION RECIRCULACION EN TORRE NEUTRALIZACION ACIDA		TORRE 1 (ACIDA) LAVADO DE HUMOS HORNO 3	AE-3ETA20CA111	0001H031	Preventivo	5888	Ejecutar verificación/calibración a los instrumentos de medida y control asociados	3,00	130,00	390,00
C51SC10O021	SGLT07063LHU01GE02	3	SISTEMA TRATAMIENTO HUMEDO TORRES DE NEUTRALIZACION	TORRE DE NEUTRALIZACION ACIDA	ANALIZADOR DE pH IMPULSION RECIRCULACION EN TORRE NEUTRALIZACION ACIDA		TORRE 1 (ACIDA) LAVADO DE HUMOS HORNO 3	AE-3ETA20CA211	0001H031	Preventivo	5891	Ejecutar verificación/calibración a los instrumentos de medida y control asociados	3,00	130,00	390,00

Id	CÓDIGO PRISMA	HORNO	CONJUNTO	SUBCONJUNTO	ACTIVO	AUX. ACTIVO PRISMA	ACTIVO PRISMA	TAG	HOJA RUTA Nº PLANO	TIPO DE ACTUACIÓN	Nº	OPERACIÓN	Cant.	UNITARIO	PARCIAL
C51SC11O025	SGLT07063LHU01GE03	3	SISTEMA TRATAMIENTO HUMEDO TORRES DE NEUTRALIZACION	TORRE DE NEUTRALIZACION BASICA	ANALIZADOR DE pH IMPULSION RECIRCULACION EN TORRE NEUTRALIZACION BASICA		TORRE 2 (BASICA) LAVADO DE HUMOS HORNO 3	AE-3ETA50CA111	0001H031	Preventivo	5894	Ejecutar verificación/calibración a los instrumentos de medida y control asociados	3,00	130,00	390,00
C51SC11O026	SGLT07063LHU01GE03	3	SISTEMA TRATAMIENTO HUMEDO TORRES DE NEUTRALIZACION	TORRE DE NEUTRALIZACION BASICA	ANALIZADOR DE pH IMPULSION RECIRCULACION EN TORRE NEUTRALIZACION BASICA		TORRE 2 (BASICA) LAVADO DE HUMOS HORNO 3	AE-3ETA50CA211	0001H031	Preventivo	5895	Ejecutar verificación/calibración a los instrumentos de medida y control asociados	3,00	130,00	390,00
C51SC07O004	SGLT07062IHH01IN01	3	SISTEMA TRATAMIENTO HUMEDO TORRES DE NEUTRALIZACION	INTERCAMBIADOR GAS-GAS	INTERCAMBIADOR GAS-GAS		HORNO 3 INTERCAMBIADOR HUMOS - HUMOS	3ETG10BC001	0001H031	Andamios	5896	Colocar andamios para acceder a bocas registro En el importe global están incluidas todas las acciones descritas así como el suministro de los materiales, servicios auxiliares (transportes y grúas) y mano de obra.	3,00	573,00	1.719,00
C51SC07O005	SGLT07062IHH01IN01	3	SISTEMA TRATAMIENTO HUMEDO TORRES DE NEUTRALIZACION	INTERCAMBIADOR GAS-GAS	INTERCAMBIADOR GAS-GAS		HORNO 3 INTERCAMBIADOR HUMOS - HUMOS	3ETG10BC001	0001H031	Andamios	5897	Colocar andamios para acceder a la junta de expansion rectangular de entrada a la tolva de entrada al intercambiador desde electrofiltro. En el importe global están incluidas todas las acciones descritas así como el suministro de los materiales, servicios auxiliares (transportes y grúas) y mano de obra.	3,00	598,00	1.794,00
C51SC07O006	SGLT07062IHH01IN01	3	SISTEMA TRATAMIENTO HUMEDO TORRES DE NEUTRALIZACION	INTERCAMBIADOR GAS-GAS	INTERCAMBIADOR GAS-GAS		HORNO 3 INTERCAMBIADOR HUMOS - HUMOS	3ETG10BC001	0001H031	Preventivo	5898	Quitar calorifugado y abrir registros en N1, N3 y en N4.	3,00	223,00	669,00
C51SC07O007	SGLT07062IHH01IN01	3	SISTEMA TRATAMIENTO HUMEDO TORRES DE NEUTRALIZACION	INTERCAMBIADOR GAS-GAS	INTERCAMBIADOR GAS-GAS		HORNO 3 INTERCAMBIADOR HUMOS - HUMOS	3ETG10BC001	0001H031	Preventivo	5899	Revisar nivel de depósitos e incrustaciones	3,00	48,00	144,00
C51SC07O008	SGLT07062IHH01IN01	3	SISTEMA TRATAMIENTO HUMEDO TORRES DE NEUTRALIZACION	INTERCAMBIADOR GAS-GAS	INTERCAMBIADOR GAS-GAS		HORNO 3 INTERCAMBIADOR HUMOS - HUMOS	3ETG10BC001	0001H031	Limpieza	5900	Limpiar con agua a presión inferior a 6 bar, no utilizar herramientas punzantes ni cepillos de alambre, nada que pueda dañar el teflón.	3,00	48,00	144,00
C51SC07O009	SGLT07062IHH01IN01	3	SISTEMA TRATAMIENTO HUMEDO TORRES DE NEUTRALIZACION	INTERCAMBIADOR GAS-GAS	INTERCAMBIADOR GAS-GAS		HORNO 3 INTERCAMBIADOR HUMOS - HUMOS	3ETG10BC001	0001H031	Preventivo	5901	Revisar y sanear.	3,00	48,00	144,00
C51SC07O010	SGLT07062IHH01IN01	3	SISTEMA TRATAMIENTO HUMEDO TORRES DE NEUTRALIZACION	INTERCAMBIADOR GAS-GAS	INTERCAMBIADOR GAS-GAS		HORNO 3 INTERCAMBIADOR HUMOS - HUMOS	3ETG10BC001	0001H031	Preventivo	5902	Revisar y limpiar toberas de limpieza.	3,00	48,00	144,00
C51SC07O011	SGLT07062IHH01IN01	3	SISTEMA TRATAMIENTO HUMEDO TORRES DE NEUTRALIZACION	INTERCAMBIADOR GAS-GAS	INTERCAMBIADOR GAS-GAS		HORNO 3 INTERCAMBIADOR HUMOS - HUMOS	3ETG10BC001	0001H031	Preventivo	5903	Colocar tapas con nuevas juntas incluido suministro de las juntas.	3,00	63,00	189,00
C51SC08O034	SGLT07063LHU01SD01	3	SISTEMA TRATAMIENTO HUMEDO TORRES DE NEUTRALIZACION	PIEZAS DE UNION ELECTROFILTRO-PRESATURADOR Y LAVADO	SATURADOR DE GASES		SATURADOR HUMOS LAVADO DE HUMOS HORNO 3	3ETG30BY001	0001H031	Preventivo	5904	Suministrar y cambiar juntas de los registros y montar	3,00	90,00	270,00
C51SC08O035	SGLT07063LHU01SD01	3	SISTEMA TRATAMIENTO HUMEDO TORRES DE NEUTRALIZACION	PIEZAS DE UNION ELECTROFILTRO-PRESATURADOR Y LAVADO	SATURADOR DE GASES		SATURADOR HUMOS LAVADO DE HUMOS HORNO 3	3ETG30BY001	0001H031	Preventivo	5905	Suministrar y sustituir saturador de humos	1,00	4.644,00	4.644,00
C51SC10O022	SGLT07063LHU01GE02	3	SISTEMA TRATAMIENTO HUMEDO TORRES DE NEUTRALIZACION	TORRE DE NEUTRALIZACION ACIDA	COMPENSADOR EN ENTRADA DE GASES A LA TORRE DE NEUTRALIZACION ACIDA		TORRE 1 (ACIDA) LAVADO DE HUMOS HORNO 3	3ETG30BZ002	0001H031	Preventivo	5906	Suministrar y sustituir compensador	1,00	2.844,00	2.844,00
C51SC08O036	SGLT07063LHU01GE02	3	SISTEMA TRATAMIENTO HUMEDO TORRES DE NEUTRALIZACION	PIEZAS DE UNION ELECTROFILTRO-PRESATURADOR Y LAVADO	COMPENSADOR EN ENTRADA DE GASES A LA TORRE DE NEUTRALIZACION ACIDA		TORRE 1 (ACIDA) LAVADO DE HUMOS HORNO 3	3ETG30BZ002	0001H031	Preventivo	5907	Aplicación en fabrica de recubrimiento anticorrosivo de un material Teflon® PFA de color verde, con un espesor aproximado de unas 100 µm. Este material soporta una Tª de trabajo de 240º. HALAR procedimiento IP-149. En el importe global están incluidas todas las acciones descritas así como el suministro de los materiales, servicios auxiliares (transportes y grúas) y mano de obra.	1,00	2.300,00	2.300,00
C51SC10O023	SGLT07063LHU01GE02	3	SISTEMA TRATAMIENTO HUMEDO TORRES DE NEUTRALIZACION	TORRE DE NEUTRALIZACION ACIDA	TORRE DE NEUTRALIZACION ACIDA		TORRE 1 (ACIDA) LAVADO DE HUMOS HORNO 3	3ETA10AT001	0001H031	Preventivo	5908	Abrir registro inferior.	3,00	48,00	144,00
C51SC10O024	SGLT07063LHU01GE02	3	SISTEMA TRATAMIENTO HUMEDO TORRES DE NEUTRALIZACION	TORRE DE NEUTRALIZACION ACIDA	TORRE DE NEUTRALIZACION ACIDA		TORRE 1 (ACIDA) LAVADO DE HUMOS HORNO 3	3ETA10AT001	0001H031	Preventivo	5909	Suministrar y cambiar juntas de los registros y montar	3,00	126,00	378,00
C51SC10O025	SGLT07063LHU01GE02	3	SISTEMA TRATAMIENTO HUMEDO TORRES DE NEUTRALIZACION	TORRE DE NEUTRALIZACION ACIDA	TORRE DE NEUTRALIZACION ACIDA		TORRE 1 (ACIDA) LAVADO DE HUMOS HORNO 3	3ETA10AT001	0001H031	Limpieza	5910	Limpiar cuba externa e internamente con lanzas de agua a alta presion	3,00	54,00	162,00
C51SC11O027	SGLT07063LHU01GE03	3	SISTEMA TRATAMIENTO HUMEDO TORRES DE NEUTRALIZACION	TORRE DE NEUTRALIZACION BASICA	TORRE DE NEUTRALIZACION BASICA		TORRE 2 (BASICA) LAVADO DE HUMOS HORNO 3	3ETA10AT002	0001H031	Preventivo	5911	Abrir registro inferior.	3,00	48,00	144,00
C51SC11O028	SGLT07063LHU01GE03	3	SISTEMA TRATAMIENTO HUMEDO TORRES DE NEUTRALIZACION	TORRE DE NEUTRALIZACION BASICA	TORRE DE NEUTRALIZACION BASICA		TORRE 2 (BASICA) LAVADO DE HUMOS HORNO 3	3ETA10AT002	0001H031	Preventivo	5912	Suministrar y cambiar juntas de los registros y montar	3,00	126,00	378,00
C51SC11O029	SGLT07063LHU01GE03	3	SISTEMA TRATAMIENTO HUMEDO TORRES DE NEUTRALIZACION	TORRE DE NEUTRALIZACION BASICA	TORRE DE NEUTRALIZACION BASICA		TORRE 2 (BASICA) LAVADO DE HUMOS HORNO 3	3ETA10AT002	0001H031	Limpieza	5913	Limpiar cuba externa e internamente con lanzas de agua a alta presion	3,00	54,00	162,00
C51SC10O026	SGLT07063LHU01GE02	3	SISTEMA TRATAMIENTO HUMEDO TORRES DE NEUTRALIZACION	TORRE DE NEUTRALIZACION ACIDA	TORRE DE NEUTRALIZACION ACIDA		TORRE 1 (ACIDA) LAVADO DE HUMOS HORNO 3	3ETA10AT001	0001H031	Preventivo	5914	Revisar portatoberas 1	3,00	24,00	72,00
C51SC10O027	SGLT07063LHU01GE02	3	SISTEMA TRATAMIENTO HUMEDO TORRES DE NEUTRALIZACION	TORRE DE NEUTRALIZACION ACIDA	TORRE DE NEUTRALIZACION ACIDA		TORRE 1 (ACIDA) LAVADO DE HUMOS HORNO 3	3ETA10AT001	0001H031	Preventivo	5915	Revisar portatoberas 2	3,00	24,00	72,00
C51SC10O028	SGLT07063LHU01GE02	3	SISTEMA TRATAMIENTO HUMEDO TORRES DE NEUTRALIZACION	TORRE DE NEUTRALIZACION ACIDA	TORRE DE NEUTRALIZACION ACIDA		TORRE 1 (ACIDA) LAVADO DE HUMOS HORNO 3	3ETA10AT001	0001H031	Andamios	5916	Instalar andamio para acceso a 3º portatoberas.	3,00	197,00	591,00
C51SC10O029	SGLT07063LHU01GE02	3	SISTEMA TRATAMIENTO HUMEDO TORRES DE NEUTRALIZACION	TORRE DE NEUTRALIZACION ACIDA	TORRE DE NEUTRALIZACION ACIDA		TORRE 1 (ACIDA) LAVADO DE HUMOS HORNO 3	3ETA10AT001	0001H031	Preventivo	5917	Revisar portatoberas 3	3,00	24,00	72,00
C51SC10O030	SGLT07063LHU01GE02	3	SISTEMA TRATAMIENTO HUMEDO TORRES DE NEUTRALIZACION	TORRE DE NEUTRALIZACION ACIDA	TORRE DE NEUTRALIZACION ACIDA		TORRE 1 (ACIDA) LAVADO DE HUMOS HORNO 3	3ETA10AT001	0001H031	Limpieza	5918	Limpiar toberas y cuerpo L1 con lanzas de agua a alta presion, preveer sustitución	3,00	54,00	162,00
C51SC10O031	SGLT07063LHU01GE02	3	SISTEMA TRATAMIENTO HUMEDO TORRES DE NEUTRALIZACION	TORRE DE NEUTRALIZACION ACIDA	TORRE DE NEUTRALIZACION ACIDA		TORRE 1 (ACIDA) LAVADO DE HUMOS HORNO 3	3ETA10AT001	0001H031	Limpieza	5919	Limpiar toberas y cuerpo L2 con lanzas de agua a alta presion, preveer sustitución	3,00	54,00	162,00
C51SC10O032	SGLT07063LHU01GE02	3	SISTEMA TRATAMIENTO HUMEDO TORRES DE NEUTRALIZACION	TORRE DE NEUTRALIZACION ACIDA	TORRE DE NEUTRALIZACION ACIDA		TORRE 1 (ACIDA) LAVADO DE HUMOS HORNO 3	3ETA10AT001	0001H031	Limpieza	5920	Limpiar toberas y cuerpo L3 con lanzas de agua a alta presion, preveer sustitución	3,00	54,00	162,00
C51SC10O033	SGLT07063LHU01GE02	3	SISTEMA TRATAMIENTO HUMEDO TORRES DE NEUTRALIZACION	TORRE DE NEUTRALIZACION ACIDA	TORRE DE NEUTRALIZACION ACIDA		TORRE 1 (ACIDA) LAVADO DE HUMOS HORNO 3	3ETA10AT001	0001H031	Preventivo	5921	Montar todos los elementos desmontados	3,00	240,00	720,00
C51SC10O034	SGLT07063LHU01GE02	3	SISTEMA TRATAMIENTO HUMEDO TORRES DE NEUTRALIZACION	TORRE DE NEUTRALIZACION ACIDA	FILTROS		TORRE 1 (ACIDA) LAVADO DE HUMOS HORNO 3	3ETA20AT001/3ETA20AT002	0001H031	Preventivo	5922	Limpiar filtros impulsión bombas recirculación	3,00	24,00	72,00
C51SC11O030	SGLT07063LHU01GE03	3	SISTEMA TRATAMIENTO HUMEDO TORRES DE NEUTRALIZACION	TORRE DE NEUTRALIZACION BASICA	TORRE DE NEUTRALIZACION BASICA		TORRE 2 (BASICA) LAVADO DE HUMOS HORNO 3	3ETA10AT002	0001H031	Preventivo	5923	Revisar portatoberas 1. Rampa inferior	3,00	24,00	72,00
C51SC11O031	SGLT07063LHU01GE03	3	SISTEMA TRATAMIENTO HUMEDO TORRES DE NEUTRALIZACION	TORRE DE NEUTRALIZACION BASICA	TORRE DE NEUTRALIZACION BASICA		TORRE 2 (BASICA) LAVADO DE HUMOS HORNO 3	3ETA10AT002	0001H031	Preventivo	5924	Revisar portatoberas 2. Rampa inferior	3,00	24,00	72,00
C51SC11O032	SGLT07063LHU01GE03	3	SISTEMA TRATAMIENTO HUMEDO TORRES DE NEUTRALIZACION	TORRE DE NEUTRALIZACION BASICA	TORRE DE NEUTRALIZACION BASICA		TORRE 2 (BASICA) LAVADO DE HUMOS HORNO 3	3ETA10AT002	0001H031	Andamios	5925	Instalar andamio para acceso a 3º portatoberas.. Rampa inferior	3,00	197,00	591,00
C51SC11O033	SGLT07063LHU01GE03	3	SISTEMA TRATAMIENTO HUMEDO TORRES DE NEUTRALIZACION	TORRE DE NEUTRALIZACION BASICA	TORRE DE NEUTRALIZACION BASICA		TORRE 2 (BASICA) LAVADO DE HUMOS HORNO 3	3ETA10AT002	0001H031	Preventivo	5926	Revisar portatoberas 3. Rampa inferior	3,00	24,00	72,00
C51SC11O034	SGLT07063LHU01GE03	3	SISTEMA TRATAMIENTO HUMEDO TORRES DE NEUTRALIZACION	TORRE DE NEUTRALIZACION BASICA	TORRE DE NEUTRALIZACION BASICA		TORRE 2 (BASICA) LAVADO DE HUMOS HORNO 3	3ETA10AT002	0001H031	Limpieza	5927	Limpiar toberas y cuerpo L1 con lanzas de agua a alta presion, preveer sustitución. Rampa inferior	3,00	54,00	162,00
C51SC11O035	SGLT07063LHU01GE03	3	SISTEMA TRATAMIENTO HUMEDO TORRES DE NEUTRALIZACION	TORRE DE NEUTRALIZACION BASICA	TORRE DE NEUTRALIZACION BASICA		TORRE 2 (BASICA) LAVADO DE HUMOS HORNO 3	3ETA10AT002	0001H031	Limpieza	5928	Limpiar toberas y cuerpo L2 con lanzas de agua a alta presion, preveer sustitución. Rampa inferior	3,00	54,00	162,00
C51SC11O036	SGLT07063LHU01GE03	3	SISTEMA TRATAMIENTO HUMEDO TORRES DE NEUTRALIZACION	TORRE DE NEUTRALIZACION BASICA	TORRE DE NEUTRALIZACION BASICA		TORRE 2 (BASICA) LAVADO DE HUMOS HORNO 3	3ETA10AT002	0001H031	Limpieza	5929	Limpiar toberas y cuerpo L3 con lanzas de agua a alta presion, preveer sustitución. Rampa inferior	3,00	54,00	162,00
C51SC11O037	SGLT07063LHU01GE03	3	SISTEMA TRATAMIENTO HUMEDO TORRES DE NEUTRALIZACION	TORRE DE NEUTRALIZACION BASICA	TORRE DE NEUTRALIZACION BASICA		TORRE 2 (BASICA) LAVADO DE HUMOS HORNO 3	3ETA10AT002	0001H031	Preventivo	5930	Revisar portatoberas 1. Rampa superior	3,00	24,00	72,00
C51SC11O038	SGLT07063LHU01GE03	3	SISTEMA TRATAMIENTO HUMEDO TORRES DE NEUTRALIZACION	TORRE DE NEUTRALIZACION BASICA	TORRE DE NEUTRALIZACION BASICA		TORRE 2 (BASICA) LAVADO DE HUMOS HORNO 3	3ETA10AT002	0001H031	Preventivo	5931	Revisar portatoberas 2. Rampa superior	3,00	24,00	72,00
C51SC11O039	SGLT07063LHU01GE03	3	SISTEMA TRATAMIENTO HUMEDO TORRES DE NEUTRALIZACION	TORRE DE NEUTRALIZACION BASICA	TORRE DE NEUTRALIZACION BASICA		TORRE 2 (BASICA) LAVADO DE HUMOS HORNO 3	3ETA10AT002	0001H031	Andamios	5932	Instalar andamio para acceso a 3º portatoberas. Rampa superior	3,00	197,00	591,00
C51SC11O040	SGLT07063LHU01GE03	3	SISTEMA TRATAMIENTO HUMEDO TORRES DE NEUTRALIZACION	TORRE DE NEUTRALIZACION BASICA	TORRE DE NEUTRALIZACION BASICA		TORRE 2 (BASICA) LAVADO DE HUMOS HORNO 3	3ETA10AT002	0001H031	Preventivo	5933	Revisar portatoberas 3. Rampa superior	3,00	24,00	72,00
C51SC11O041	SGLT07063LHU01GE03	3	SISTEMA TRATAMIENTO HUMEDO TORRES DE NEUTRALIZACION	TORRE DE NEUTRALIZACION BASICA	TORRE DE NEUTRALIZACION BASICA		TORRE 2 (BASICA) LAVADO DE HUMOS HORNO 3	3ETA10AT002	0001H031	Limpieza	5934	Limpiar toberas y cuerpo L1 con lanzas de agua a alta presion, preveer sustitución. Rampasuperior	3,00	54,00	162,00
C51SC11O042	SGLT07063LHU01GE03	3	SISTEMA TRATAMIENTO HUMEDO TORRES DE NEUTRALIZACION	TORRE DE NEUTRALIZACION BASICA	TORRE DE NEUTRALIZACION BASICA		TORRE 2 (BASICA) LAVADO DE HUMOS HORNO 3	3ETA10AT002	0001H031	Limpieza	5935	Limpiar toberas y cuerpo L2 con lanzas de agua a alta presion, preveer sustitución. Rampasuperior	3,00	54,00	162,00
C51SC11O043	SGLT07063LHU01GE03	3	SISTEMA TRATAMIENTO HUMEDO TORRES DE NEUTRALIZACION	TORRE DE NEUTRALIZACION BASICA	TORRE DE NEUTRALIZACION BASICA		TORRE 2 (BASICA) LAVADO DE HUMOS HORNO 3	3ETA10AT002	0001H031	Limpieza	5936	Limpiar toberas y cuerpo L3 con lanzas de agua a alta presion, preveer sustitución. Rampa superior	3,00	54,00	162,00
C51SC11O044	SGLT07063LHU01GE03	3	SISTEMA TRATAMIENTO HUMEDO TORRES DE NEUTRALIZACION	TORRE DE NEUTRALIZACION BASICA	TORRE DE NEUTRALIZACION BASICA		TORRE 2 (BASICA) LAVADO DE HUMOS HORNO 3	3ETA10AT002	0001H031	Preventivo	5937	Montar todos los elementos desmontados	3,00	480,00	1.440,00
C51SC11O045	SGLT07063LHU01GE03	3	SISTEMA TRATAMIENTO HUMEDO TORRES DE NEUTRALIZACION	TORRE DE NEUTRALIZACION BASICA	FILTROS		TORRE 2 (BASICA) LAVADO DE HUMOS HORNO 3	3ETA50AT001	0001H031	Preventivo	5938	Limpiar filtros impulsión bombas recirculación	3,00	54,00	162,00
C27SC01O003	SGLT07064TCE01CI01	3	RED NEUMATICA	RED NEUMATICA	BALON DE AIRE COMPRIMIDO		EP BALON AIRE COMPRIMIDO 3000 LITROS H3	3QEA10BB001	4000H001	Imperativo legal B	5943	Toma de espesores e inspección Nivel B del tanque , certificado por OCA. Pruebas de seguridades con OCA en frio y en caliente.	3,00	60,00	180,00
C27SC01O006	SGLT07064TCE01CI01	3	RED NEUMATICA	RED NEUMATICA	VALVULA DE SEGURIDAD BALON DE AIRE COMPRIMIDO		EP BALON AIRE COMPRIMIDO 3000 LITROS H3	3QEA10AA601	4000H001	Imperativo legal A	5946	Tarado a XX kg/cm2 verificado y certificado por OCA	3,00	60,00	180,00
DOC 1		1	HORNO 1	HORNO 1	HORNO 1		HORNO 1			Documentación	5947	Entrega de la documentación resultante de todas la actividades de mantenimiento descritas en el presente PPTP aplicables a la instalación de incineración Nº1	3,00	5.000,00	15.000,00
DOC 2		2	HORNO 2	HORNO 2	HORNO 2		HORNO 2			Documentación	5948	Entrega de la documentación resultante de todas la actividades de mantenimiento descritas en el presente PPTP aplicables a la instalación de incineración Nº2	3,00	5.000,00	15.000,00
DOC 3		3	HORNO 3	HORNO 3	HORNO 3		HORNO 3			Documentación	5949	Entrega de la documentación resultante de todas la actividades de mantenimiento descritas en el presente PPTP aplicables a la instalación de incineración Nº3	3,00	5.000,00	15.000,00
	SGLT07063LHU01GE01	3	SISTEMA TRATAMIENTO HUMEDO TORRES DE NEUTRALIZACION	PIEZAS DE UNION ELECTROFILTRO-PRESATURADOR Y LAVADO	CODO 90º, TRANSFORMACION, TRAMO RECTO C/REGULACION		HORNO 3 LAVADO DE HUMOS	3ETG30BR001	0001H031	Suministro	5950	Suministro de codo 90 º, transformacion, tramo recto c/regulacion (tramo embridado 8-2 incluidos registros, conexiones de medidores, aportaciones de fluidos, etc.). Todo en MATERIAL PLASTICO adecuado a las condiciones de operacion Verificar medidas en campo. En el importe global están incluidas todas las acciones descritas así como el suministro de los materiales, servicios auxiliares (transportes y grúas) y mano de obra.	1,00	12.000,00	12.000,00
	SGLT07063LHU01GE01	3	SISTEMA TRATAMIENTO HUMEDO TORRES DE NEUTRALIZACION	PIEZAS DE UNION ELECTROFILTRO-PRESATURADOR Y LAVADO	CODO 90º, TRANSFORMACION, TRAMO RECTO C/REGULACION		HORNO 3 LAVADO DE HUMOS	3ETG30BR001	0001H031	Sustitución	5951	Sustitucion de codo 90 º, transformacion, tramo recto c/regulacion (tramo embridado 8-2 incluidos registros, conexiones de medidores, aportaciones de fluidos, etc.). Todo en MATERIAL PLASTICO adecuado a las condiciones de operacion Verificar medidas en campo. En el importe global están incluidas todas las acciones descritas así como el suministro de los materiales, servicios auxiliares (transportes y grúas) y mano de obra.	1,00	4.200,00	4.200,00
	SGLT07061CIN01GE01	3	HORNO DE INCINERACIÓN DE FANGOS	HORNO DE INCINERACIÓN DE FANGOS	HORNO		HORNO 3 CAMARA DE INCINERACION	3HAA10AV001	0001H006	Preventivo	5952	Suministro de 20 boquillas de entrada de aire (tuyeres).	3,00	9.000,00	27.000,00
	SGLT07061CIN01GE01	3	HORNO DE INCINERACIÓN DE FANGOS	HORNO DE INCINERACIÓN DE FANGOS	HORNO		HORNO 3 CAMARA DE INCINERACION	3HAA10AV001	0001H006	Preventivo	5953	Sustitucion de 10 boquillas.	3,00	3.250,00	9.750,00
	SGLT07062CAF03GE01	3	SISTEMA PRECALENTADOR DE AIRE	PRECALENTADOR DE AIRE	PRECALENTADOR DE AIRE		HORNO 3 PRECALENTADOR DE AIRE	3HAA10AH001	0001H015	Preventivo	5954	Suministro de sistema refractario de aislamiento de bolas de cerámica, incluidos manta de fibra cerámica de 1 "Thk (para cortar para que quepa en el campo), y extensores de tubería acampanada 310S.	1,00	11.600,00	11.600,00
	SGLT07062CAF03GE01	3	SISTEMA PRECALENTADOR DE AIRE	PRECALENTADOR DE AIRE	PRECALENTADOR DE AIRE		HORNO 3 PRECALENTADOR DE AIRE	3HAA10AH001	0001H015	Preventivo	5955	Demolicion del refractario de entrada actual (celdas de abeja) y sustitucion por el sistema de aislamiento de bolas ceramicas.	1,00	3.400,00	3.400,00
	SGLT07063ELE01GE01	3	SISTEMA TRATAMIENTO GASES ELECTROFILTRO	ELECTROFILTRO	ELECTROFILTRO		HORNO 3 ELECTROFILTRO	3ETG10AT001	0001H022	Reparación	5956	Sanear chapas y eliminar entradas de aire. Quitar chapa deteriorada y colocar chapa inox de 6 mm AISI 304 En el importe global están incluidas todas las acciones descritas así como el suministro de los materiales, servicios auxiliares (transportes y grúas) y mano de obra.	3,00	11.500,00	34.500,00
														TOTAL LICITACIÓN	**3.665.195,15**