



SUMINISTRO Y MONTAJE DE CALDERERÍA METÁLICA PARA LA ETAP VENTA ALTA Y LA EDAR GALINDO

Documento 3 Datos para la elaboración del Pliego de Cláusulas Administrativas Particulares

ANEJO I PRECIOS UNITARIOS



1. PRECIOS UNITARIOS DE LICITACIÓN

1.1. LOTE 1. ETAP VENTA ALTA

Cod	SubCod	Descripción	Ud.	Precio Unit.
1		Suministro y montaje de tuberías. Acero inoxidable AISI 316L		
	1.1	Peso conjunto de =<50 kgr	Kgr.	21,00
	1.2	Peso conjunto de 50-200 kgr	Kgr.	13,00
	1.3	Peso conjunto de >=200 kgr	Kgr.	11,50
2		Suministro y montaje de tuberías. Acero galvanizado en caliente S235 JR (DIN ST37)		
	2.1	Peso conjunto de =<50 kgr	Kgr.	16,00
	2.2	Peso conjunto de 50-200 kgr	Kgr.	10,00
	2.3	Peso conjunto de >=200 kgr	Kgr.	8,50
3		Suministro y montaje de estructuras metálicas (barandillas, escaleras, plataformas). Acero galvanizado en caliente S235 JR (DIN ST37)		
	3.1	Peso conjunto de =<50 kgr	Kgr.	20,00
	3.2	Peso conjunto de 50-200 kgr	Kgr.	10,00
	3.3	Peso conjunto de >=200 kgr	Kgr.	8,50
4		Barandilla tipo Consorcio: tubo de 50mm de diámetro, de 1 mt de altura con tubo central a 500 mm. y pie vertical cada 1,5 mt., en AISI 316 PULIDO, incluye tinteros y rodapié soldado de 200 mm. de alto y 3 mm de ancho en AISI 304.	m.l.	240,00
5		Suministro y montaje de tramex con todos sus accesorios (anclajes, grapas de sujeción, ...)		
	5.1	Tramex de rejilla metálica electrofundida galvanizada, pletina con varilla, colocadas paralelamente en posición vertical, separadas entre ellas a una distancia determinada y unidas entre sí por una varilla corrugada, formando cuadrícula de 30x30 mm.	m²	80,00
	5.2	Tramex de rejilla metálica electrofundida galvanizada, pletina con pletina ambas de 3mm. Separadas entre ellas a una distancia determinada y unidas entre sí por otra pletina de la misma medida, formando cuadrícula de 30x30 mm.	m²	100,00
	5.3	Tramex de rejilla metálica electrofundida galvanizada, pletina con pletina ambas de 3mm. Separadas entre ellas a una distancia determinada y unidas entre sí por otra pletina de la misma medida, formando cuadrícula de 40x40 mm.	m²	100,00
	5.4	Tramex de PRFV fabricado con resina de Poliéster autoextingible reforzado con fibras de vidrio roving directo tipo "E" con cargas inorgánicas de tipo Al(OH)3 y masa pigmentada con el añadido de UVA absorbente. Su acabado será en color gris RAL 7004, tendrá forma "cóncava meniscus" antideslizante nivel R13 V10, según norma DIN E51130 con doble estrato de resina POLIESTER.	m²	180,00
6		Tratamiento de superficies metálicas: Chorreado y pintado según especificación CABB	m²	19,00
7		Trabajos previos de desmontaje de caldererías existentes y demolición y desescombro		
	7.1	Desmontaje de calderería	Kgr.	0,50
	7.2	Demolición, desescombro y gestión a vertedero autorizado	Kgr.	0,50
8		Asistencia técnica en la proyección y delineación de los trabajos solicitados, y reporte de información de contrato		
	8.1	Asistencia técnica por OT proyectada	Ud.	200,00
	8.2	Cálculo de estructura y certificación	Ud.	200,00



1.2. LOTE 2. EDAR GALINDO

Cod	SubCod	Descripción	Ud.	Precio Unit.
1		Suministro y montaje de tuberías. Acero inoxidable AISI 316L		
	1.1	Peso conjunto de =<50 kgr	Kgr.	21,00
	1.2	Peso conjunto de 50-200 kgr	Kgr.	13,00
	1.3	Peso conjunto de >=200 kgr	Kgr.	11,50
2		Suministro y montaje de tuberías. Acero galvanizado en caliente S235 JR (DIN ST37)		
	2.1	Peso conjunto de =<50 kgr	Kgr.	16,00
	2.2	Peso conjunto de 50-200 kgr	Kgr.	10,00
	2.3	Peso conjunto de >=200 kgr	Kgr.	8,50
3		Suministro y montaje de estructuras metálicas (barandillas, escaleras, plataformas). Acero galvanizado en caliente S235 JR (DIN ST37)		
	3.1	Peso conjunto de =<50 kgr	Kgr.	20,00
	3.2	Peso conjunto de 50-200 kgr	Kgr.	10,00
	3.3	Peso conjunto de >=200 kgr	Kgr.	8,50
4		Barandilla tipo Consorcio: tubo de 50mm de diámetro, de 1 mt de altura con tubo central a 500 mm. y pie vertical cada 1,5 mt., en AISI 316 PULIDO, incluye tinteros y rodapié soldado de 200 mm. de alto y 3 mm de ancho en AISI 304.	m.l.	240,00
5		Suministro y montaje de tramex con todos sus accesorios (anclajes, grapas de sujeción, ...)		
	5.1	Tramex de rejilla metálica electrofundida galvanizada, pletina con varilla, colocadas paralelamente en posición vertical, separadas entre ellas a una distancia determinada y unidas entre sí por una varilla corrugada , formando cuadrícula de 30x30 mm.	m²	80,00
	5.2	Tramex de rejilla metálica electrofundida galvanizada, pletina con pletina ambas de 3mm. Separadas entre ellas a una distancia determinada y unidas entre sí por otra pletina de la misma medida, formando cuadrícula de 30x30 mm.	m²	100,00
	5.3	Tramex de rejilla metálica electrofundida galvanizada, pletina con pletina ambas de 3mm. Separadas entre ellas a una distancia determinada y unidas entre sí por otra pletina de la misma medida, formando cuadrícula de 40x40 mm.	m²	100,00
	5.4	Tramex de PRFV fabricado con resina de Poliéster autoextingible reforzado con fibras de vidrio roving directo tipo "E" con cargas inorgánicas de tipo Al(OH)3 y masa pigmentada con el añadido de UVA absorbente. Su acabado será en color gris RAL 7004, tendrá forma "cóncava meniscus" antideslizante nivel R13 V10, según norma DIN E51130 con doble estrato de resina POLIESTER.	m²	180,00
6		Tratamiento de superficies metálicas: Chorreado y pintado según especificación CABB	m²	19,00
7		Trabajos previos de desmontaje de caldererías existentes y demolición y desescombro.		
	7.1	Desmontaje de calderería	Kgr.	0,50
	7.2	Demolición, desescombro y gestión a vertedero autorizado	Kgr.	0,50
8		Asistencia técnica en la proyección y delineación de los trabajos solicitados, y reporte de información de contrato		
	8.1	Asistencia técnica por OT proyectada	Ud.	200,00
	8.2	Cálculo de estructura y certificación	Ud.	200,00



1.3. LOTE 3. SOLDADURA EDAR GALINDO

Código	Descripción	Unid.	Precio Unit. (*)
1	Pulgada de soldadura, realizada en taller, en tubería sometida a presión mediante sistema TIG (GTAW), incluyendo equipos de elevación, andamios, grupo electrógeno, etc. necesario para su realización. Así como la parte proporcional de ensayos no destructivos y pruebas certificadas por OCA.	pulgadas	20,00
2	Pulgada de soldadura, realizada en taller, en tubería sometida a presión mediante sistema TIG + electrodo (GTAW + SMAW), incluyendo equipos de elevación, andamios, grupo electrógeno, electrodos, etc. necesario para su realización. Así como la parte proporcional de ensayos no destructivos y pruebas certificadas por OCA.	pulgadas	21,00
3	Pulgada de soldadura, realizada en la instalación, en tubería sometida a presión mediante sistema TIG (GTAW), incluyendo equipos de elevación, andamios, grupo electrógeno, etc. necesario para su realización. Así como la parte proporcional de ensayos no destructivos y pruebas certificadas por OCA.	pulgadas	35,00
4	Pulgada de soldadura, realizada en la instalación, en tubería sometida a presión mediante sistema TIG + electrodo (GTAW + SMAW), incluyendo equipos de elevación, andamios, grupo electrógeno, electrodos, etc. necesario para su realización. Así como la parte proporcional de ensayos no destructivos y pruebas certificadas por OCA.	pulgadas	40,00
5	Hora de soldador para realizar reparaciones en la instalación, en tubería sometida a presión mediante sistema electrodo recubierto (SMAW), incluyendo equipos de elevación, andamios, grupo electrógeno, electrodos, etc. necesario para su realización. Así como la parte proporcional de ensayos no destructivos y pruebas certificadas por OCA.	horas	35,00

(*) Los precios de la tabla de medición son para el caso de utilizar como material acero inoxidable. En el caso de utilizar como material acero al carbono se reducirá el precio un 20%

El precio de los trabajos efectuados para la reparación de la avería/urgencia (de acuerdo al PPTP) será de 1,3 veces el establecido en la tabla de medición.



2. PRECIOS UNITARIOS A PRESENTAR POR LOS LICITADORES

2.1. LOTE 1. ETAP VENTA ALTA

Cod	SubCod	Descripción	Ud.	Precio Unit.
1		Suministro y montaje de tuberías. Acero inoxidable AISI 316L		
	1.1	Peso conjunto de =<50 kgr	Kgr.	
	1.2	Peso conjunto de 50-200 kgr	Kgr.	
	1.3	Peso conjunto de >=200 kgr	Kgr.	
2		Suministro y montaje de tuberías. Acero galvanizado en caliente S235 JR (DIN ST37)		
	2.1	Peso conjunto de =<50 kgr	Kgr.	
	2.2	Peso conjunto de 50-200 kgr	Kgr.	
	2.3	Peso conjunto de >=200 kgr	Kgr.	
3		Suministro y montaje de estructuras metálicas (barandillas, escaleras, plataformas). Acero galvanizado en caliente S235 JR (DIN ST37)		
	3.1	Peso conjunto de =<50 kgr	Kgr.	
	3.2	Peso conjunto de 50-200 kgr	Kgr.	
	3.3	Peso conjunto de >=200 kgr	Kgr.	
4		Barandilla tipo Consorcio: tubo de 50mm de diámetro, de 1 mt de altura con tubo central a 500 mm. y pie vertical cada 1,5 mt., en AISI 316 PULIDO, incluye tinteros y rodapié soldado de 200 mm. de alto y 3 mm de ancho en AISI 304.	m.l.	
5		Suministro y montaje de tramex con todos sus accesorios (anclajes, grapas de sujeción, ...)		
	5.1	Tramex de rejilla metálica electrofundida galvanizada, pletina con varilla, colocadas paralelamente en posición vertical, separadas entre ellas a una distancia determinada y unidas entre sí por una varilla corrugada , formando cuadrícula de 30x30 mm.	m²	
	5.2	Tramex de rejilla metálica electrofundida galvanizada, pletina con pletina ambas de 3mm. Separadas entre ellas a una distancia determinada y unidas entre sí por otra pletina de la misma medida, formando cuadrícula de 30x30 mm.	m²	
	5.3	Tramex de rejilla metálica electrofundida galvanizada, pletina con pletina ambas de 3mm. Separadas entre ellas a una distancia determinada y unidas entre sí por otra pletina de la misma medida, formando cuadrícula de 40x40 mm.	m²	
	5.4	Tramex de PRFV fabricado con resina de Poliéster autoextingible reforzado con fibras de vidrio roving directo tipo "E" con cargas inorgánicas de tipo Al(OH)3 y masa pigmentada con el añadido de UVA absorbente. Su acabado será en color gris RAL 7004, tendrá forma "cóncava meniscus" antideslizante nivel R13 V10, según norma DIN E51130 con doble estrato de resina POLIESTER.	m²	
6		Tratamiento de superficies metálicas: Chorreado y pintado según especificación CABB	m²	
7		Trabajos previos de desmontaje de caldererías existentes y demolición y desescombro.		
	7.1	Desmontaje de calderería	Kgr.	
	7.2	Demolición, desescombro y gestión a vertedero autorizado	Kgr.	
8		Asistencia técnica en la proyección y delineación de los trabajos solicitados, y reporte de información de contrato		
	8.1	Asistencia técnica por OT proyectada	Ud.	
	8.2	Cálculo de estructura y certificación	Ud.	



2.2 LOTE 2. EDAR GALINDO

Cod	SubCod	Descripción	Ud.	Precio Unit.
1		Suministro y montaje de tuberías. Acero inoxidable AISI 316L		
	1.1	Peso conjunto de =<50 kgr	Kgr.	
	1.2	Peso conjunto de 50-200 kgr	Kgr.	
	1.3	Peso conjunto de >=200 kgr	Kgr.	
2		Suministro y montaje de tuberías. Acero galvanizado en caliente S235 JR (DIN ST37)		
	2.1	Peso conjunto de =<50 kgr	Kgr.	
	2.2	Peso conjunto de 50-200 kgr	Kgr.	
	2.3	Peso conjunto de >=200 kgr	Kgr.	
3		Suministro y montaje de estructuras metálicas (barandillas, escaleras, plataformas). Acero galvanizado en caliente S235 JR (DIN ST37)		
	3.1	Peso conjunto de =<50 kgr	Kgr.	
	3.2	Peso conjunto de 50-200 kgr	Kgr.	
	3.3	Peso conjunto de >=200 kgr	Kgr.	
4		Barandilla tipo Consorcio: tubo de 50mm de diámetro, de 1 mt de altura con tubo central a 500 mm. y pie vertical cada 1,5 mt., en AISI 316 PULIDO, incluye tinteros y rodapié soldado de 200 mm. de alto y 3 mm de ancho en AISI 304.	m.l.	
5		Suministro y montaje de tramex con todos sus accesorios (anclajes, grapas de sujeción, ...)		
	5.1	Tramex de rejilla metálica electrofundida galvanizada, pletina con varilla, colocadas paralelamente en posición vertical, separadas entre ellas a una distancia determinada y unidas entre sí por una varilla corrugada , formando cuadrícula de 30x30 mm.	m²	
	5.2	Tramex de rejilla metálica electrofundida galvanizada, pletina con pletina ambas de 3mm. Separadas entre ellas a una distancia determinada y unidas entre sí por otra pletina de la misma medida, formando cuadrícula de 30x30 mm.	m²	
	5.3	Tramex de rejilla metálica electrofundida galvanizada, pletina con pletina ambas de 3mm. Separadas entre ellas a una distancia determinada y unidas entre sí por otra pletina de la misma medida, formando cuadrícula de 40x40 mm.	m²	
	5.4	Tramex de PRFV fabricado con resina de Poliéster autoextingible reforzado con fibras de vidrio roving directo tipo "E" con cargas inorgánicas de tipo Al(OH)3 y masa pigmentada con el añadido de UVA absorbente. Su acabado será en color gris RAL 7004, tendrá forma "cóncava meniscus" antideslizante nivel R13 V10, según norma DIN E51130 con doble estrato de resina POLIESTER.	m²	
6		Tratamiento de superficies metálicas: Chorreado y pintado según especificación CABB	m²	
7		Trabajos previos de desmontaje de caldererías existentes y demolición y desescombro.		
	7.1	Desmontaje de calderería	Kgr.	
	7.2	Demolición, desescombro y gestión a vertedero autorizado	Kgr.	
8		Asistencia técnica en la proyección y delineación de los trabajos solicitados, y reporte de información de contrato		
	8.1	Asistencia técnica por OT proyectada	Ud.	
	8.2	Cálculo de estructura y certificación	Ud.	



2.3. LOTE 3. SOLDADURA EDAR GALINDO

Código	Descripción	Unid.	Precio Unit. (*)
1	Pulgada de soldadura, realizada en taller, en tubería sometida a presión mediante sistema TIG (GTAW), incluyendo equipos de elevación, andamios, grupo electrógeno, etc. necesario para su realización. Así como la parte proporcional de ensayos no destructivos y pruebas certificadas por OCA.	pulgadas	
2	Pulgada de soldadura, realizada en taller, en tubería sometida a presión mediante sistema TIG + electrodo (GTAW + SMAW), incluyendo equipos de elevación, andamios, grupo electrógeno, electrodos, etc. necesario para su realización. Así como la parte proporcional de ensayos no destructivos y pruebas certificadas por OCA.	pulgadas	
3	Pulgada de soldadura, realizada en la instalación, en tubería sometida a presión mediante sistema TIG (GTAW), incluyendo equipos de elevación, andamios, grupo electrógeno, etc. necesario para su realización. Así como la parte proporcional de ensayos no destructivos y pruebas certificadas por OCA.	pulgadas	
4	Pulgada de soldadura, realizada en la instalación, en tubería sometida a presión mediante sistema TIG + electrodo (GTAW + SMAW), incluyendo equipos de elevación, andamios, grupo electrógeno, electrodos, etc. necesario para su realización. Así como la parte proporcional de ensayos no destructivos y pruebas certificadas por OCA.	pulgadas	
5	Hora de soldador para realizar reparaciones en la instalación, en tubería sometida a presión mediante sistema electrodo recubierto (SMAW), incluyendo equipos de elevación, andamios, grupo electrógeno, electrodos, etc. necesario para su realización. Así como la parte proporcional de ensayos no destructivos y pruebas certificadas por OCA.	horas	

(*) Los precios de la tabla de medición son para el caso de utilizar como material acero inoxidable. En el caso de utilizar como material acero al carbono se reducirá el precio un 20%

El precio de los trabajos efectuados para la reparación de la avería/urgencia (de acuerdo al PPTP) será de 1,3 veces el establecido en la tabla de medición.