



SUMINISTRO Y MONTAJE DE CALDERERÍA METÁLICA PARA LA ETAP VENTA ALTA Y LA EDAR GALINDO

Documento 3 Datos para la elaboración del Pliego de Cláusulas Administrativas Particulares

ANEJO II MEDICIONES Y PRESUPUESTO



1. MEDICIONES Y PRESUPUESTO DE LICITACIÓN

1.1. LOTE 1. ETAP VENTA ALTA

Cod	SubCod	Descripción	Ud.	Cant.	Precio Unit.	Parcial
1		Suministro y montaje de tuberías. Acero inoxidable AISI 316L				
	1.1	Peso conjunto de =<50 kgr	Kgr.	250	21	5.250,00
	1.2	Peso conjunto de 50-200 kgr	Kgr.	400	13	5.200,00
	1.3	Peso conjunto de >=200 kgr	Kgr.	500	11,5	5.750,00
2		Suministro y montaje de tuberías. Acero galvanizado en caliente S235 JR (DIN ST37)				
	2.1	Peso conjunto de =<50 kgr	Kgr.	300	16	4.800,00
	2.2	Peso conjunto de 50-200 kgr	Kgr.	500	10	5.000,00
	2.3	Peso conjunto de >=200 kgr	Kgr.	750	8,5	6.375,00
3		Suministro y montaje de estructuras metálicas (barandillas, escaleras, plataformas). Acero galvanizado en caliente S235 JR (DIN ST37)				
	3.1	Peso conjunto de =<50 kgr	Kgr.	750	20	15.000,00
	3.2	Peso conjunto de 50-200 kgr	Kgr.	100	10	1.000,00
	3.3	Peso conjunto de >=200 kgr	Kgr.	1250	8,5	10.625,00
4		Barandilla tipo Consorcio: tubo de 50mm de diámetro, de 1 mt de altura con tubo central a 500 mm. y pie vertical cada 1,5 mt., en AISI 316 PULIDO, incluye tinteros y rodapié soldado de 200 mm. de alto y 3 mm de ancho en AISI 304.	m.l.	200	240	48.000,00
5		Suministro y montaje de tramex con todos sus accesorios (anclajes, grapas de sujeción, ...)				
	5.1	Tramex de rejilla metálica electrofundida galvanizada, pletina con varilla, colocadas paralelamente en posición vertical, separadas entre ellas a una distancia determinada y unidas entre sí por una varilla corrugada , formando cuadrícula de 30x30 mm.	m²	100	80	8.000,00
	5.2	Tramex de rejilla metálica electrofundida galvanizada, pletina con pletina ambas de 3mm. Separadas entre ellas a una distancia determinada y unidas entre sí por otra pletina de la misma medida, formando cuadrícula de 30x30 mm.	m²	100	100	10.000,00
	5.3	Tramex de rejilla metálica electrofundida galvanizada, pletina con pletina ambas de 3mm. Separadas entre ellas a una distancia determinada y unidas entre sí por otra pletina de la misma medida, formando cuadrícula de 40x40 mm.	m²	100	100	10.000,00
	5.4	Tramex de PRFV fabricado con resina de Poliéster autoextingible reforzado con fibras de vidrio roving directo tipo "E" con cargas inorgánicas de tipo Al(OH)3 y masa pigmentada con el añadido de UVA absorbente. Su acabado será en color gris RAL 7004, tendrá forma "cóncava meniscus" antideslizante nivel R13 V10, según norma DIN E51130 con doble estrato de resina POLIESTER.	m²	125	180	22.500,00
6		Tratamiento de superficies metálicas: Chorreado y pintado según especificación CABB	m²	200	19	3.800,00
7		Trabajos previos de desmontaje de caldererías existentes y demolición y desescombro.				
	7.1	Desmontaje de calderería	Kgr.	2000	0,5	1.000,00
	7.2	Demolición, desescombro y gestión a vertedero autorizado	Kgr.	2000	0,5	1.000,00
8		Asistencia técnica en la proyección y delineación de los trabajos solicitados, y reporte de información de contrato				
	8.1	Asistencia técnica por OT proyectada	Ud.	20	200	4.000,00
	8.2	Cálculo de estructura y certificación	Ud.	10	200	2.000,00
TIPO MÁXIMO LICITACION LOTE 1						169.300,00 €



1.2. LOTE 2. EDAR GALINDO

Cod	SubCod	Descripción	Ud.	Cant.	Precio Unit.	Parcial
1		Suministro y montaje de tuberías. Acero inoxidable AISI 316L				
	1.1	Peso conjunto de =<50 kgr	Kgr.	200	21	4.200,00
	1.2	Peso conjunto de 50-200 kgr	Kgr.	500	13	6.500,00
	1.3	Peso conjunto de >=200 kgr	Kgr.	600	11,5	6.900,00
2		Suministro y montaje de tuberías. Acero galvanizado en caliente S235 JR (DIN ST37)				
	2.1	Peso conjunto de =<50 kgr	Kgr.	250	16	4.000,00
	2.2	Peso conjunto de 50-200 kgr	Kgr.	600	10	6.000,00
	2.3	Peso conjunto de >=200 kgr	Kgr.	750	8,5	6.375,00
3		Suministro y montaje de estructuras metálicas (barandillas, escaleras, plataformas). Acero galvanizado en caliente S235 JR (DIN ST37)				
	3.1	Peso conjunto de =<50 kgr	Kgr.	750	20	15.000,00
	3.2	Peso conjunto de 50-200 kgr	Kgr.	1500	10	15.000,00
	3.3	Peso conjunto de >=200 kgr	Kgr.	2000	8,5	17.000,00
4		Barandilla tipo Consorcio: tubo de 50mm de diámetro, de 1 mt de altura con tubo central a 500 mm. y pie vertical cada 1,5 mt., en AISI 316 PULIDO, incluye tinteros y rodapié soldado de 200 mm. de alto y 3 mm de ancho en AISI 304.	m.l.	150	240	36.000,00
5		Suministro y montaje de tramex con todos sus accesorios (anclajes, grapas de sujeción, ...)				
	5.1	Tramex de rejilla metálica electrofundida galvanizada, pletina con varilla, colocadas paralelamente en posición vertical, separadas entre ellas a una distancia determinada y unidas entre sí por una varilla corrugada , formando cuadrícula de 30x30 mm.	m²	200	80	16.000,00
	5.2	Tramex de rejilla metálica electrofundida galvanizada, pletina con pletina ambas de 3mm. Separadas entre ellas a una distancia determinada y unidas entre sí por otra pletina de la misma medida, formando cuadrícula de 30x30 mm.	m²	200	100	20.000,00
	5.3	Tramex de rejilla metálica electrofundida galvanizada, pletina con pletina ambas de 3mm. Separadas entre ellas a una distancia determinada y unidas entre sí por otra pletina de la misma medida, formando cuadrícula de 40x40 mm.	m²	200	100	20.000,00
	5.4	Tramex de PRFV fabricado con resina de Poliéster autoextingible reforzado con fibras de vidrio roving directo tipo "E" con cargas inorgánicas de tipo Al(OH)3 y masa pigmentada con el añadido de UVA absorbente. Su acabado será en color gris RAL 7004, tendrá forma "cóncava meniscus" antideslizante nivel R13 V10, según norma DIN E51130 con doble estrato de resina POLIESTER.	m²	300	180	54.000,00
6		Tratamiento de superficies metálicas: Chorreado y pintado según especificación CABB	m²	200	19	3.800,00
7		Trabajos previos de desmontaje de caldererías existentes y demolición y desescombro.				0,00
	7.1	Desmontaje de calderería	Kgr.	2000	0,5	1.000,00
	7.2	Demolición, desescombro y gestión a vertedero autorizado	Kgr.	2000	0,5	1.000,00
8		Asistencia técnica en la proyección y delineación de los trabajos solicitados, y reporte de información de contrato				0,00
	8.1	Asistencia técnica por OT proyectada	Ud.	30	200	6.000,00
	8.2	Cálculo de estructura y certificación	Ud.	10	200	2.000,00
TIPO MÁXIMO LICITACION LOTE 2						240.775,00 €



1.3. LOTE 3. SOLDADURA EDAR GALINDO

Código	Descripción	Unid.	Cant.	Precio Unit. (*)	Parcial
1	Pulgada de soldadura, realizada en taller, en tubería sometida a presión mediante sistema TIG (GTAW), incluyendo equipos de elevación, andamios, grupo electrógeno, etc. necesario para su realización. Así como la parte proporcional de ensayos no destructivos y pruebas certificadas por OCA.	pulgadas	1600,00	20,00	32.000,00
2	Pulgada de soldadura, realizada en taller, en tubería sometida a presión mediante sistema TIG + electrodo (GTAW + SMAW), incluyendo equipos de elevación, andamios, grupo electrógeno, electrodos, etc. necesario para su realización. Así como la parte proporcional de ensayos no destructivos y pruebas certificadas por OCA.	pulgadas	1600,00	21,00	33.600,00
3	Pulgada de soldadura, realizada en la instalación, en tubería sometida a presión mediante sistema TIG (GTAW), incluyendo equipos de elevación, andamios, grupo electrógeno, etc. necesario para su realización. Así como la parte proporcional de ensayos no destructivos y pruebas certificadas por OCA.	pulgadas	1600,00	35,00	56.000,00
4	Pulgada de soldadura, realizada en la instalación, en tubería sometida a presión mediante sistema TIG + electrodo (GTAW + SMAW), incluyendo equipos de elevación, andamios, grupo electrógeno, electrodos, etc. necesario para su realización. Así como la parte proporcional de ensayos no destructivos y pruebas certificadas por OCA.	pulgadas	1600,00	40,00	64.000,00
5	Hora de soldador para realizar reparaciones en la instalación, en tubería sometida a presión mediante sistema electrodo recubierto (SMAW), incluyendo equipos de elevación, andamios, grupo electrógeno, electrodos, etc. necesario para su realización. Así como la parte proporcional de ensayos no destructivos y pruebas certificadas por OCA.	horas	700,00	35,00	24.500,00
TIPO MÁXIMO LICITACIÓN LOTE 3					210.100,00 €

(*) Los precios de la tabla de medición son para el caso de utilizar como material acero inoxidable. En el caso de utilizar como material acero al carbono se reducirá el precio un 20%

El precio de los trabajos efectuados para la reparación de la avería/urgencia (de acuerdo al PPTP) será de 1,3 veces el establecido en la tabla de medición.



2. MEDICIONES Y PRESUPUESTO A PRESENTAR POR LOS LICITADORES

2.1 LOTE 1. ETAP VENTA ALTA

Cod	SubCod	Descripción	Ud.	Cant.	Precio Unit.	Parcial
1		Suministro y montaje de tuberías. Acero inoxidable AISI 316L				
	1.1	Peso conjunto de =<50 kgr	Kgr.	250		
	1.2	Peso conjunto de 50-200 kgr	Kgr.	400		
	1.3	Peso conjunto de >=200 kgr	Kgr.	500		
2		Suministro y montaje de tuberías. Acero galvanizado en caliente S235 JR (DIN ST37)				
	2.1	Peso conjunto de =<50 kgr	Kgr.	300		
	2.2	Peso conjunto de 50-200 kgr	Kgr.	500		
	2.3	Peso conjunto de >=200 kgr	Kgr.	750		
3		Suministro y montaje de estructuras metálicas (barandillas, escaleras, plataformas). Acero galvanizado en caliente S235 JR (DIN ST37)				
	3.1	Peso conjunto de =<50 kgr	Kgr.	750		
	3.2	Peso conjunto de 50-200 kgr	Kgr.	100		
	3.3	Peso conjunto de >=200 kgr	Kgr.	1250		
4		Barandilla tipo Consortio: tubo de 50mm de diámetro, de 1 mt de altura con tubo central a 500 mm. y pie vertical cada 1,5 mt., en AISI 316 PULIDO, incluye tinteros y rodapié soldado de 200 mm. de alto y 3 mm de ancho en AISI 304.	m.l.	200		
5		Suministro y montaje de tramex con todos sus accesorios (anclajes, grapas de sujeción, ...)				
	5.1	Tramex de rejilla metálica electrofundida galvanizada, pletina con varilla, colocadas paralelamente en posición vertical, separadas entre ellas a una distancia determinada y unidas entre sí por una varilla corrugada , formando cuadrícula de 30x30 mm.	m²	100		
	5.2	Tramex de rejilla metálica electrofundida galvanizada, pletina con pletina ambas de 3mm. Separadas entre ellas a una distancia determinada y unidas entre sí por otra pletina de la misma medida, formando cuadrícula de 30x30 mm.	m²	100		
	5.3	Tramex de rejilla metálica electrofundida galvanizada, pletina con pletina ambas de 3mm. Separadas entre ellas a una distancia determinada y unidas entre sí por otra pletina de la misma medida, formando cuadrícula de 40x40 mm.	m²	100		
	5.4	Tramex de PRFV fabricado con resina de Poliéster autoextingible reforzado con fibras de vidrio roving directo tipo "E" con cargas inorgánicas de tipo Al(OH)3 y masa pigmentada con el añadido de UVA absorbente. Su acabado será en color gris RAL 7004, tendrá forma "cóncava meniscus" antideslizante nivel R13 V10, según norma DIN E51130 con doble estrato de resina POLIESTER.	m²	125		
6		Tratamiento de superficies metálicas: Chorreado y pintado según especificación CABB	m²	200		
7		Trabajos previos de desmontaje de caldererías existentes y demolición y desescombro.				
	7.1	Desmontaje de calderería	Kgr.	2000		
	7.2	Demolición, desescombro y gestión a vertedero autorizado	Kgr.	2000		
8		Asistencia técnica en la proyección y delineación de los trabajos solicitados, y reporte de información de contrato				
	8.1	Asistencia técnica por OT proyectada	Ud.	20		
	8.2	Cálculo de estructura y certificación	Ud.	10		
TIPO MÁXIMO LICITACION LOTE 1						€



2.2 LOTE 2. EDAR GALINDO

Cod	SubCod	Descripción	Ud.	Cant.	Precio Unit.	Parcial
1		Suministro y montaje de tuberías. Acero inoxidable AISI 316L				
	1.1	Peso conjunto de =<50 kgr	Kgr.	200		
	1.2	Peso conjunto de 50-200 kgr	Kgr.	500		
	1.3	Peso conjunto de >=200 kgr	Kgr.	600		
2		Suministro y montaje de tuberías. Acero galvanizado en caliente S235 JR (DIN ST37)				
	2.1	Peso conjunto de =<50 kgr	Kgr.	250		
	2.2	Peso conjunto de 50-200 kgr	Kgr.	600		
	2.3	Peso conjunto de >=200 kgr	Kgr.	750		
3		Suministro y montaje de estructuras metálicas (barandillas, escaleras, plataformas). Acero galvanizado en caliente S235 JR (DIN ST37)				
	3.1	Peso conjunto de =<50 kgr	Kgr.	750		
	3.2	Peso conjunto de 50-200 kgr	Kgr.	1500		
	3.3	Peso conjunto de >=200 kgr	Kgr.	2000		
4		Barandilla tipo Consorcio: tubo de 50mm de diámetro, de 1 mt de altura con tubo central a 500 mm. y pie vertical cada 1,5 mt., en AISI 316 PULIDO, incluye tinteros y rodapié soldado de 200 mm. de alto y 3 mm de ancho en AISI 304.	m.l.	150		
5		Suministro y montaje de tramex con todos sus accesorios (anclajes, grapas de sujeción, ...)				
	5.1	Tramex de rejilla metálica electrofundida galvanizada, pletina con varilla, colocadas paralelamente en posición vertical, separadas entre ellas a una distancia determinada y unidas entre sí por una varilla corrugada , formando cuadrícula de 30x30 mm.	m²	200		
	5.2	Tramex de rejilla metálica electrofundida galvanizada, pletina con pletina ambas de 3mm. Separadas entre ellas a una distancia determinada y unidas entre sí por otra pletina de la misma medida, formando cuadrícula de 30x30 mm.	m²	200		
	5.3	Tramex de rejilla metálica electrofundida galvanizada, pletina con pletina ambas de 3mm. Separadas entre ellas a una distancia determinada y unidas entre sí por otra pletina de la misma medida, formando cuadrícula de 40x40 mm.	m²	200		
	5.4	Tramex de PRFV fabricado con resina de Poliéster autoextingible reforzado con fibras de vidrio roving directo tipo "E" con cargas inorgánicas de tipo Al(OH)3 y masa pigmentada con el añadido de UVA absorbente. Su acabado será en color gris RAL 7004, tendrá forma "cóncava meniscus" antideslizante nivel R13 V10, según norma DIN E51130 con doble estrato de resina POLIESTER.	m²	300		
6		Tratamiento de superficies metálicas: Chorreado y pintado según especificación CABB	m²	200		
7		Trabajos previos de desmontaje de caldererías existentes y demolición y desescombro.				
	7.1	Desmontaje de calderería	Kgr.	2000		
	7.2	Demolición, desescombro y gestión a vertedero autorizado	Kgr.	2000		
8		Asistencia técnica en la proyección y delineación de los trabajos solicitados, y reporte de información de contrato				
	8.1	Asistencia técnica por OT proyectada	Ud.	30		
	8.2	Cálculo de estructura y certificación	Ud.	10		
TIPO MÁXIMO LICITACION LOTE 2						€



2.3 LOTE 3. SOLDADURA EDAR GALINDO

Código	Descripción	Unid.	Cant.	Precio Unit. (*)	Parcial
1	Pulgada de soldadura, realizada en taller, en tubería sometida a presión mediante sistema TIG (GTAW), incluyendo equipos de elevación, andamios, grupo electrógeno, etc. necesario para su realización. Así como la parte proporcional de ensayos no destructivos y pruebas certificadas por OCA.	pulgadas	1600,00		
2	Pulgada de soldadura, realizada en taller, en tubería sometida a presión mediante sistema TIG + electrodo (GTAW + SMAW), incluyendo equipos de elevación, andamios, grupo electrógeno, electrodos, etc. necesario para su realización. Así como la parte proporcional de ensayos no destructivos y pruebas certificadas por OCA.	pulgadas	1600,00		
3	Pulgada de soldadura, realizada en la instalación, en tubería sometida a presión mediante sistema TIG (GTAW), incluyendo equipos de elevación, andamios, grupo electrógeno, etc. necesario para su realización. Así como la parte proporcional de ensayos no destructivos y pruebas certificadas por OCA.	pulgadas	1600,00		
4	Pulgada de soldadura, realizada en la instalación, en tubería sometida a presión mediante sistema TIG + electrodo (GTAW + SMAW), incluyendo equipos de elevación, andamios, grupo electrógeno, electrodos, etc. necesario para su realización. Así como la parte proporcional de ensayos no destructivos y pruebas certificadas por OCA.	pulgadas	1600,00		
5	Hora de soldador para realizar reparaciones en la instalación, en tubería sometida a presión mediante sistema electrodo recubierto (SMAW), incluyendo equipos de elevación, andamios, grupo electrógeno, electrodos, etc. necesario para su realización. Así como la parte proporcional de ensayos no destructivos y pruebas certificadas por OCA.	horas	700,00		
TIPO MÁXIMO LICITACIÓN LOTE 3					€

(*) Los precios de la tabla de medición son para el caso de utilizar como material acero inoxidable. En el caso de utilizar como material acero al carbono se reducirá el precio un 20%

El precio de los trabajos efectuados para la reparación de la avería/urgencia (de acuerdo al PPTP) será de 1,3 veces el establecido en la tabla de medición.