



SERVICIO DE SOLDADURA PARA LA EDAR GALINDO

Documento 4 Datos para la elaboración del Pliego de Cláusulas Administrativas Particulares

ANEJO II MEDICIONES Y PRESUPUESTO



1. MEDICIONES Y PRESUPUESTO DE LICITACIÓN

Código	Descripción	Unid.	Cant.	Precio Unit. (*)	Parcial
1	Pulgada de soldadura, realizada en taller, en tubería sometida a presión mediante sistema TIG (GTAW), incluyendo equipos de elevación, andamios, grupo electrógeno, etc. necesario para su realización. Así como la parte proporcional de ensayos no destructivos y pruebas certificadas por OCA.	pulgadas	2.000,00	20,00	40.000,00
2	Pulgada de soldadura, realizada en taller, en tubería sometida a presión mediante sistema TIG + electrodo (GTAW + SMAW), incluyendo equipos de elevación, andamios, grupo electrógeno, electrodos, etc. necesario para su realización. Así como la parte proporcional de ensayos no destructivos y pruebas certificadas por OCA.	pulgadas	2.000,00	21,00	42.000,00
3	Pulgada de soldadura, realizada en la instalación, en tubería sometida a presión mediante sistema TIG (GTAW), incluyendo equipos de elevación, andamios, grupo electrógeno, etc. necesario para su realización. Así como la parte proporcional de ensayos no destructivos y pruebas certificadas por OCA.	pulgadas	2.000,00	35,00	70.000,00
4	Pulgada de soldadura, realizada en la instalación, en tubería sometida a presión mediante sistema TIG + electrodo (GTAW + SMAW), incluyendo equipos de elevación, andamios, grupo electrógeno, electrodos, etc. necesario para su realización. Así como la parte proporcional de ensayos no destructivos y pruebas certificadas por OCA.	pulgadas	2.000,00	35,00	70.000,00
5	Hora de soldador para realizar reparaciones en la instalación, en tubería sometida a presión mediante sistema electrodo recubierto (SMAW), incluyendo equipos de elevación, andamios, grupo electrógeno, electrodos, etc. necesario para su realización. Así como la parte proporcional de ensayos no destructivos y pruebas certificadas por OCA.	horas	700,00	35,00	24.500,00
TIPO MÁXIMO LICITACIÓN					246.500,00 €

(*) Los precios de la tabla de medición son para el caso de utilizar como material acero inoxidable. En el caso de utilizar como material acero al carbono se reducirá el precio un 20%.

El precio de los trabajos efectuados para la reparación de la avería/urgencia (de acuerdo al PPTP) será de 1,3 veces el establecido en la tabla de medición.



2. MEDICIONES Y PRESUPUESTO A PRESENTAR POR LOS LICITADORES

Código	Descripción	Unid.	Cant.	Precio Unit. (*)	Parcial
1	Pulgada de soldadura, realizada en taller, en tubería sometida a presión mediante sistema TIG (GTAW), incluyendo equipos de elevación, andamios, grupo electrógeno, etc. necesario para su realización. Así como la parte proporcional de ensayos no destructivos y pruebas certificadas por OCA.	pulgadas	2.000,00		
2	Pulgada de soldadura, realizada en taller, en tubería sometida a presión mediante sistema TIG + electrodo (GTAW + SMAW), incluyendo equipos de elevación, andamios, grupo electrógeno, electrodos, etc. necesario para su realización. Así como la parte proporcional de ensayos no destructivos y pruebas certificadas por OCA.	pulgadas	2.000,00		
3	Pulgada de soldadura, realizada en la instalación, en tubería sometida a presión mediante sistema TIG (GTAW), incluyendo equipos de elevación, andamios, grupo electrógeno, etc. necesario para su realización. Así como la parte proporcional de ensayos no destructivos y pruebas certificadas por OCA.	pulgadas	2.000,00		
4	Pulgada de soldadura, realizada en la instalación, en tubería sometida a presión mediante sistema TIG + electrodo (GTAW + SMAW), incluyendo equipos de elevación, andamios, grupo electrógeno, electrodos, etc. necesario para su realización. Así como la parte proporcional de ensayos no destructivos y pruebas certificadas por OCA.	pulgadas	2.000,00		
5	Hora de soldador para realizar reparaciones en la instalación, en tubería sometida a presión mediante sistema electrodo recubierto (SMAW), incluyendo equipos de elevación, andamios, grupo electrógeno, electrodos, etc. necesario para su realización. Así como la parte proporcional de ensayos no destructivos y pruebas certificadas por OCA.	horas	700,00		
LICITACIÓN					€

(*) Los precios de la tabla de medición son para el caso de utilizar como material acero inoxidable. En el caso de utilizar como material acero al carbono se reducirá el precio un 20%.

El precio de los trabajos efectuados para la reparación de la avería/urgencia (de acuerdo al PPTP) será de 1,3 veces el establecido en la tabla de medición.