



OBRA DE SUSTITUCIÓN DE DOS PANTALLAS TUBULARES DEL HORNO Nº1 DE INCINERACIÓN DE FANGOS DE LA EDAR GALINDO

Documento 4 Datos para la elaboración del Pliego de Condiciones Administrativas

ANEJO II MEDICIONES Y PRESUPUESTO



1. MEDICIONES Y PRESUPUESTO DE LICITACIÓN

COD.	DESCRIPCIÓN	UD.	CANT.	UNIT.	PARCIAL
1	Suministro y prefabricación de las pantallas 1 y 2, según PPTP, incluso: 44 TUBOS DE 6 METROS Ø60,3 x 3,91 (MM) SA-106 GR.C 1 TUBO DE 6 METROS Ø114,3 x 8,56 (MM) SA-106 GR.C 4 CAPS Ø114,3 x 8,56 (MM) SA-234 WPB 2 RED CONCÉNTRICAS Ø114,3 x 60,3 x 8,56 (MM) SA-234 WPB PREPARACIÓN SUPERFICIAL TUBERÍA PREVIO A SOLDAR (GRANALLADO) 42 UNIDADES PLETINA CALIBRADA 40 X 5 (MM) S275JR LARGO 6 (M) 4 UNIDADES PLETINA CALIBRADA 25 X 5 (MM) S275JR LARGO 6 (M) MESAS-SOPORTES AUXILIARES SOLDADURA PANTALLAS CHAPA DE 6 Y 10 MM PARA SOPORTE COLECTORES, ARANDELAS EXTERIORES COLECTORES, SUSTITUCIÓN CHAPA INTERIOR CON PINCHOS REFRACTARIO INTERIOR TOLVA PRUEBA HIDROSTÁTICA PANTALLAS 1 Y 2 ENSAYOS NO DESTRUCTIVOS OBLIGATORIOS POR EN 12952-6 RADIOGRAFÍA/ UT 100% UNIONES TUBO-CAP + TUBO-REDUCCIÓN LÍQUIDOS PENETRANTES 10% SOLDADURAS A LOS COLECTORES DOSSIER COMPLETO MARCADO CE (TRAZABILIDAD MATERIALES + CUADERNO DE SOLDADURA+INFORMES) MARCADO CE PANTALLAS (REVISIÓN DE DOSSIER + CONTROL DIMENSIONAL)	Ud.	1,00	55.000,00	55.000,00
2	Suministro prefabricación y montaje de tuberías de entrada y salida a pantallas-evaporadores de conexión bridada a conexión bridada, según PPTP, incluso: 6 CODOS 90° 2" XS SA-234 WPB 6 CODOS 90° 2" XS SA-234 WPB 1 CODO 45° 2" XS SA-234 WPB 2 TE IGUAL 2" XS SA-234 WPB 4 BRIDAS WN 2" S/DIN 2636 SA-105N 2 REDUCCIÓN CONCÉNTRICA 4" X 3" XS SA-234 WPB 18 METROS TUBO 2" XS SA-106 GR.C 2 TE IGUAL 3" XS SA-234 WPB 5 CODOS 90° 3" XS SA-234 WPB 2 BRIDAS WN 3" S/DIN 2636 SA-105N 12 METROS TUBO 3" XS SA-106 GR.C 2 BRIDAS WN 3" S/DIN 2636 SA-105N ENSAYOS NO DESTRUCTIVOS OBLIGATORIOS POR EN 12952-6	Ud.	1,00	15.000,00	15.000,00
3	Desmontaje sobre calentador, pantallas 1 y 2 y demás elementos necesarios para realizar la obra. Incluso modificaciones necesarias en las interconexiones de los equipos con las líneas actuales de vapor y/o agua. Incluso la gestión de residuos y medios de elevación necesarios.	Ud.	1,00	20.000,00	20.000,00



COD.	DESCRIPCIÓN	UD.	CANT.	UNIT.	PARCIAL
4	Demolición de refractario necesaria para la maniobra de desmontaje de las pantallas. Reconstrucción de todos los elementos necesarios para el montaje de las pantallas nuevas , incluso SUMINISTRO Y SOLDADURA DE ANCLAJES METÁLICOS MONTAJE DEL NUEVO REVESTIMIENTO: 100 mm hormigón refractario aislamente proyectado con lanza. 150 mm hormigón refractario denso de 45% Al2O3 enconfrado + vertido + vibrado. Juntas de dilatación mantas de alta temperatura 128 kg/m3, 13 mm y Tª máxima 1250 ºC. Anclajes metálicos 225 x 30 x 3 calidad AISI-310. Calorifugado de tuberías, con al menos: 50 mm Isover Tech Pipe Section Mt 4.0 + Chapa aluminio 0,6 mm 50 mm Isover Tech Pipe Section Mt 4.0 + Chapa aluminio 0,6 mm 4 M2 Manta lana de roca + chapa aluminio 0.8 mm 4 M2 Manta lana de roca + chapa aluminio 0.8 mm 4 M2 Manta lana de roca + chapa aluminio 0.8 mm	Ud.	1,00	100.000,00	100.000,00
5	Montaje de las pantallas 1 y 2, los dos evaporadores (desmontados) y el sobre calentador, según el PPTP, incluyendo los ensayos y legalizaciones correspondientes de la instalación completa: ENSAYOS NO DESTRUCTIVOS OBLIGATORIOS POR EN 12952-6 100% UT SOLDADURAS INTERMEDIAS EN COLECTORES POR MITADES 100% VISUAL TUBO-ALETA 100% LÍQUIDOS PENETRANTES ALETAS DE LOS EXTREMOS Y COLECTORES-FACHADA	Ud.	1,00	30.000,00	30.000,00
6	Puesta en servicio del conjunto. Incluyendo las pruebas hidráulicas de los ramales de conexión con las líneas actuales de vapor y/o agua certificadas por OCA y legalización de la instalación.	Ud.	1,00	2.000,00	2.000,00
7	Redacción de la documentación de PRL necesaria para la realización de todos los trabajos incluidos en el alcance del presente PPTP, medios necesarios para la maniobra y rescate necesarios, presencia de recurso preventivo en los trabajos, asistencia a reuniones de coordinación, gestión de PRL durante los trabajos, etc.	Ud.	1,00	3.000,00	3.000,00
TOTAL LICITACIÓN					225.000,00



2. MEDICIONES Y PRESUPUESTO A PRESENTAR POR LOS LICITADORES

COD.	DESCRIPCIÓN	UD.	CANT.	UNIT.	PARCIAL
1	Suministro y prefabricación de las pantallas 1 y 2, según PPTP, incluso: 44 TUBOS DE 6 METROS Ø60,3 x 3,91 (MM) SA-106 GR.C 1 TUBO DE 6 METROS Ø114,3 x 8,56 (MM) SA-106 GR.C 4 CAPS Ø114,3 x 8,56 (MM) SA-234 WPB 2 RED CONCÉNTRICAS Ø114,3 x 60,3 x 8,56 (MM) SA-234 WPB PREPARACIÓN SUPERFICIAL TUBERÍA PREVIO A SOLDAR (GRANALLADO) 42 UNIDADES PLETINA CALIBRADA 40 X 5 (MM) S275JR LARGO 6 (M) 4 UNIDADES PLETINA CALIBRADA 25 X 5 (MM) S275JR LARGO 6 (M) MESAS-SOPORTES AUXILIARES SOLDADURA PANTALLAS CHAPA DE 6 Y 10 MM PARA SOPORTE COLECTORES, ARANDELAS EXTERIORES COLECTORES, SUSTITUCIÓN CHAPA INTERIOR CON PINCHOS REFRACTARIO INTERIOR TOLVA PRUEBA HIDROSTÁTICA PANTALLAS 1 Y 2 ENSAYOS NO DESTRUCTIVOS OBLIGATORIOS POR EN 12952-6 RADIOGRAFÍA/ UT 100% UNIONES TUBO-CAP + TUBO-REDUCCIÓN LÍQUIDOS PENETRANTES 10% SOLDADURAS A LOS COLECTORES DOSSIER COMPLETO MARCADO CE (TRAZABILIDAD MATERIALES + CUADERNO DE SOLDADURA+INFORMES) MARCADO CE PANTALLAS (REVISIÓN DE DOSSIER + CONTROL DIMENSIONAL)	Ud.	1,00		
2	Suministro prefabricación y montaje de tuberías de entrada y salida a pantallas- evaporadores de conexión bridada a conexión bridada, según PPTP, incluso: 6 CODOS 90° 2" XS SA-234 WPB 6 CODOS 90° 2" XS SA-234 WPB 1 CODO 45° 2" XS SA-234 WPB 2 TE IGUAL 2" XS SA-234 WPB 4 BRIDAS WN 2" S/DIN 2636 SA-105N 2 REDUCCIÓN CONCÉNTRICA 4" X 3" XS SA-234 WPB 18 METROS TUBO 2" XS SA-106 GR.C 2 TE IGUAL 3" XS SA-234 WPB 5 CODOS 90° 3" XS SA-234 WPB 2 BRIDAS WN 3" S/DIN 2636 SA-105N 12 METROS TUBO 3" XS SA-106 GR.C 2 BRIDAS WN 3" S/DIN 2636 SA-105N ENSAYOS NO DESTRUCTIVOS OBLIGATORIOS POR EN 12952-6	Ud.	1,00		
3	Desmontaje sobre calentador, pantallas 1 y 2 y demás elementos necesarios para realizar la obra. Incluso modificaciones necesarias en las interconexiones de los equipos con las líneas actuales de vapor y/o agua. Incluso la gestión de residuos y medios de elevación necesarios.	Ud.	1,00		



COD.	DESCRIPCIÓN	UD.	CANT.	UNIT.	PARCIAL
4	Demolición de refractario necesaria para la maniobra de desmontaje de las pantallas. Reconstrucción de todos los elementos necesarios para el montaje de las pantallas nuevas , incluso SUMINISTRO Y SOLDADURA DE ANCLAJES METÁLICOS MONTAJE DEL NUEVO REVESTIMIENTO: 100 mm hormigón refractario aislamente proyectado con lanza. 150 mm hormigón refractario denso de 45% Al2O3 enconfrado + vertido + vibrado. Juntas de dilatación mantas de alta temperatura 128 kg/m3, 13 mm y Tª máxima 1250 ºC. Anclajes metálicos 225 x 30 x 3 calidad AISI-310. Calorifugado de tuberías, con al menos: 50 mm Isover Tech Pipe Section Mt 4.0 + Chapa aluminio 0,6 mm 50 mm Isover Tech Pipe Section Mt 4.0 + Chapa aluminio 0,6 mm 4 M2 Manta lana de roca + chapa aluminio 0.8 mm 4 M2 Manta lana de roca + chapa aluminio 0.8 mm 4 M2 Manta lana de roca + chapa aluminio 0.8 mm	Ud.	1,00		
5	Montaje de las pantallas 1 y 2, los dos evaporadores (desmontados) y el sobre calentador, según el PPTP, incluyendo los ensayos y legalizaciones correspondientes de la instalación completa: ENSAYOS NO DESTRUCTIVOS OBLIGATORIOS POR EN 12952-6 100% UT SOLDADURAS INTERMEDIAS EN COLECTORES POR MITADES 100% VISUAL TUBO-ALETA 100% LÍQUIDOS PENETRANTES ALETAS DE LOS EXTREMOS Y COLECTORES-FACHADA	Ud.	1,00		
6	Puesta en servicio del conjunto. Incluyendo las pruebas hidráulicas de los ramales de conexión con las líneas actuales de vapor y/o agua certificadas por OCA y legalización de la instalación.	Ud.	1,00		
7	Redacción de la documentación de PRL necesaria para la realización de todos los trabajos incluidos en el alcance del presente PPTP, medios necesarios para la maniobra y rescate necesarios, presencia de recurso preventivo en los trabajos, asistencia a reuniones de coordinación, gestión de PRL durante los trabajos, etc.	Ud.	1,00		
TOTAL					