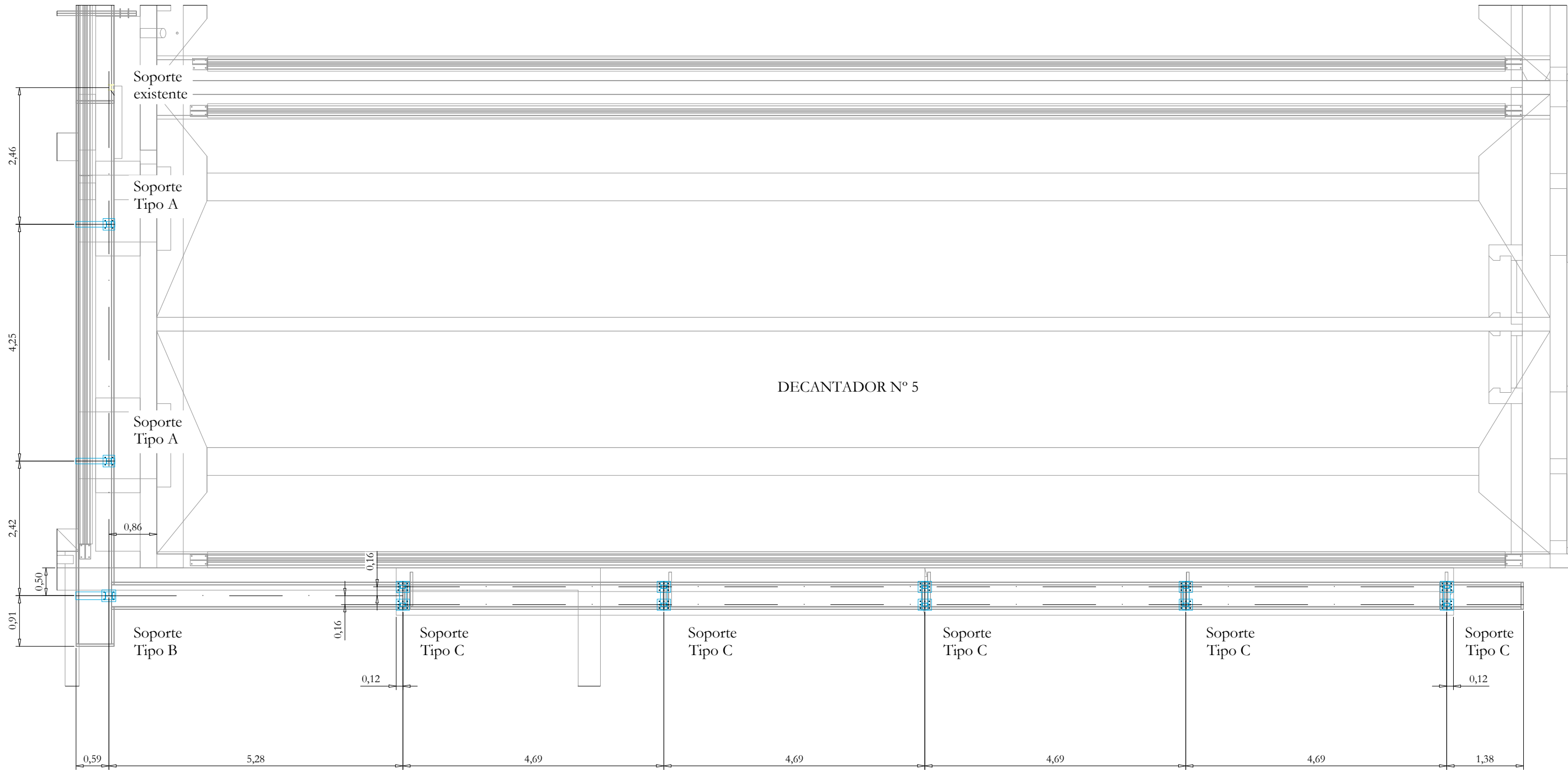




	CALIDADES DE LOS MATERIALES					
	Localización	Especificaciones	Nivel de control	Coeficientes		Recubrimiento (mm.)
Hormigón	Limpieza	HL-15/P/40	_____	—	—	—
	Nivelación de placas	HM-35/P/5/IV+Qc Sin retracción	_____	—	—	—
Acero pasivo	Todos los elementos	B 500 S	Normal	—	1.15	—
Acero estructural	Perfiles y chapas	S 275 JR	Normal	—	1.10	—
	Tornillería de conexión	TC Calidad 8.8	Normal	—	1.25	—
Anclajes	Anclajes HILTI	HIT-HY 200-A Calidades 8.8	Intenso	—	—	—
				γ _c	γ _q	
Control de ejecución	Todos los elementos de hormigón armado	_____	Intenso	1.35	1.35/1.50	—

Sistemas de protección especificado para elementos metálicos (Categoría de corrosividad C4. Durabilidad alta. ISO 12944):

- Preparación de superficies mediante chorreado. Grado Sa 2 ½.
- Imprimación epoxídica rica en Zn (1 capa). Espesor de película seca 40 μm.
- Capa intermedia epoxi poliamida (2 capas). Espesor de película seca 150 μm.
- Acabado con poliuretano alifático en RAL determinado por DO (1 capa). Espesor de película seca 50 mm.

Las superficies interiores de los elementos tubulares no son objeto de aplicación del sistema descrito, siendo imprescindible que el interior de estos elementos resulte totalmente estanco.

SOPORTES CANAL DE ARENAS
PLANTA GENERAL
ESCALA EN A3: 1/75
COTAS EN M.