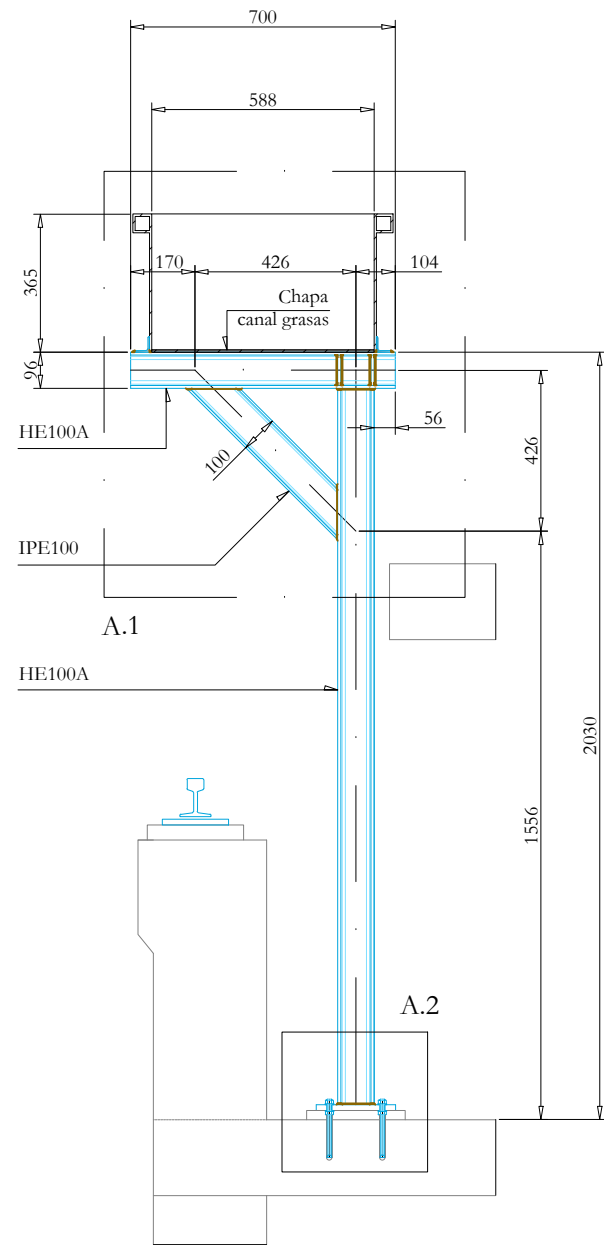
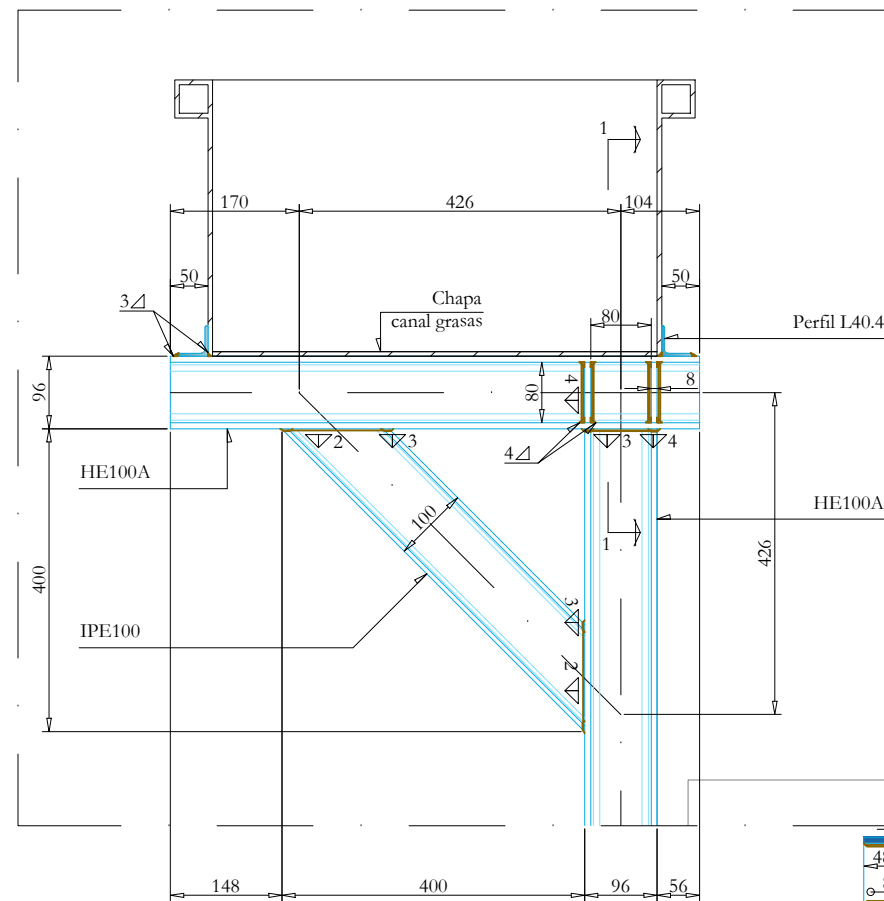




SOPORTE TIPO A
ALZADO TRANSVERSAL
ESCALA EN A3: 1/20
COTAS EN MM.

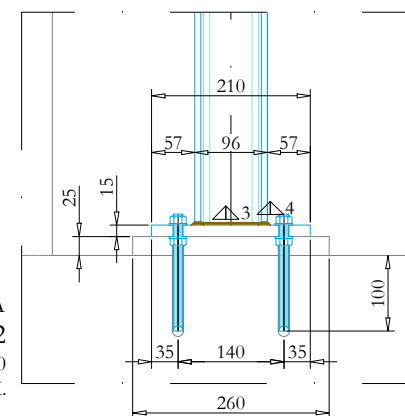


SOPORTE TIPO A
DETALLE A.1
ESCALA EN A3: 1/10
COTAS EN MM.

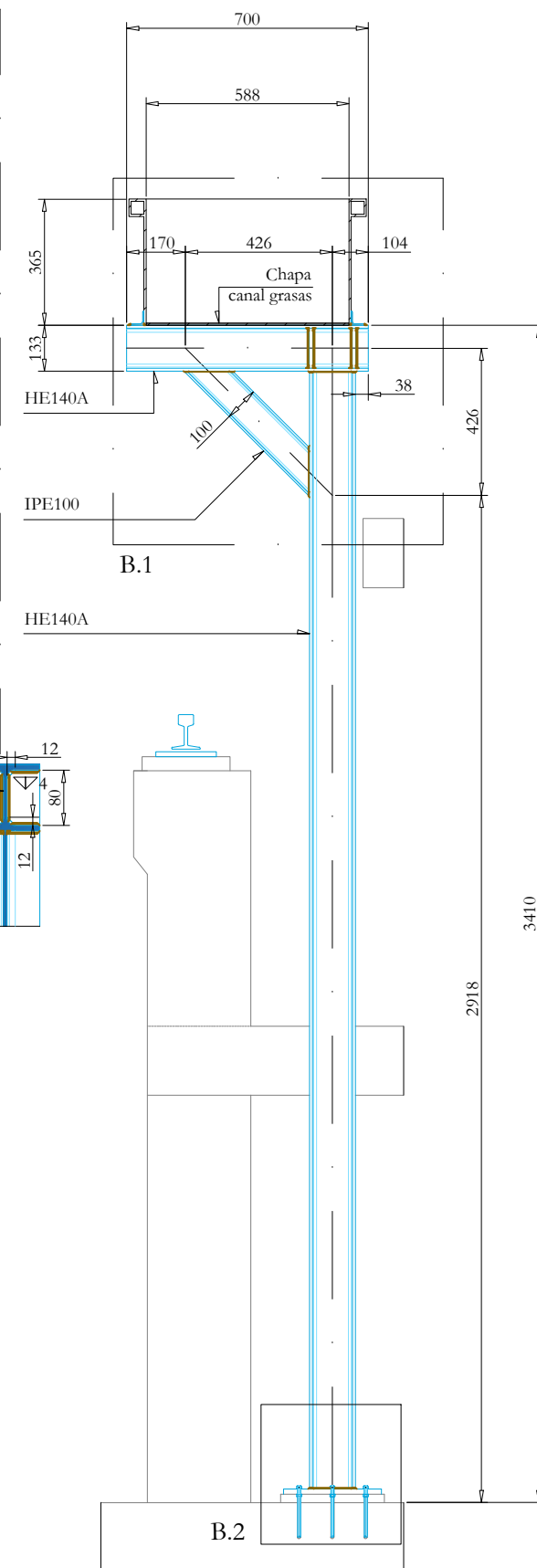
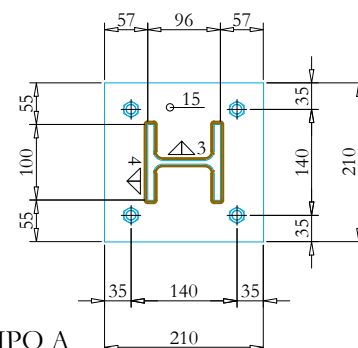
SECCIÓN 1-1. DETALLE CHAPAS
ESCALA EN A3: 1/10
COTAS EN MM.

El anclaje de los pilares HE100A se realiza mediante 4 pernos HILTI modelo HIT-HY 200-A + HIT-Z M12 en calidad mínima 8.8, con una longitud de anclaje de 100mm. Se requiere limpieza exhaustiva y relleno completo posterior de los taladros.

SOPORTE TIPO A
DETALLE A.2
ESCALA EN A3: 1/10
COTAS EN MM.

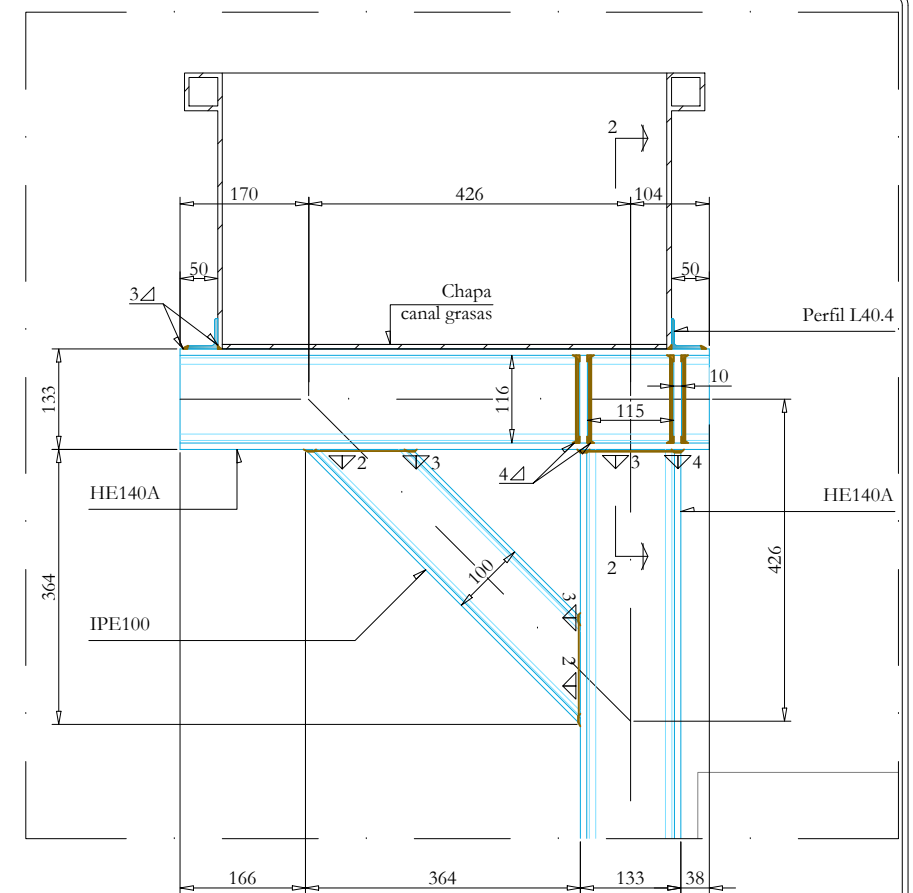


SOPORTE TIPO A
DETALLE PLACA
ANCLAJE
ESCALA EN A3: 1/10
COTAS EN MM.

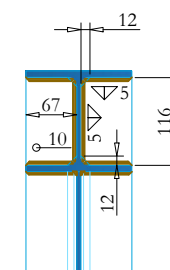


SOPORTE TIPO B
ALZADO TRANSVERSAL
ESCALA EN A3: 1/20
COTAS EN MM.

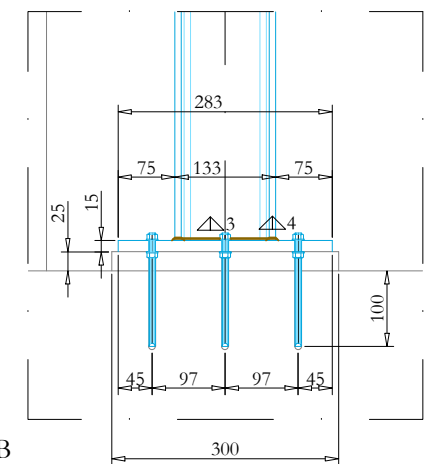
El anclaje de los pilares HE140A se realiza mediante 8 pernos HILTI modelo HIT-HY 200-A + HIT-Z M8 en calidad mínima 8.8, con una longitud de anclaje de 100mm. Se requiere limpieza exhaustiva y relleno completo posterior de los taladros.



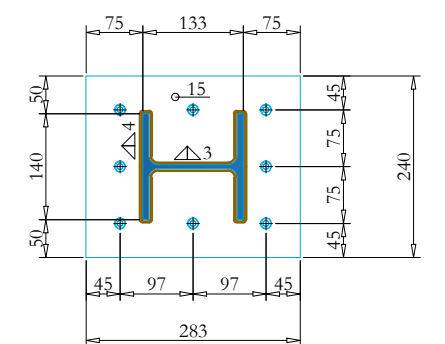
SOPORTE TIPO B
DETALLE B.1
ESCALA EN A3: 1/10
COTAS EN MM.



SECCIÓN 2-2.
DETALLE CHAPAS
ESCALA EN A3: 1/10
COTAS EN MM.



SOPORTE TIPO B
DETALLE B.2
ESCALA EN A3: 1/10
COTAS EN MM.



SOPORTE TIPO B
DETALLE PLACA
ANCLAJE
ESCALA EN A3: 1/10
COTAS EN MM.

CALIDADES DE LOS MATERIALES					
	Localización	Especificaciones	Nivel de control	Coefficientes	Recubrimiento (mm.)
Hormigón	Limpieza	HL-15/P/40	—	—	—
	Nivelación de placas	HM-35/P/5/IV+Qc Sin retracción	—	—	—
Acero pasivo	Todos los elementos	B 500 S	Normal	—	1.15
Acero estructural	Perfiles y chapas	S 275 JR	Normal	—	1.10
	Tornillería de conexión	TC Calidad 8.8	Normal	—	1.25
Anclajes	Anclajes HILTI	HIT-HY 200-A Calidades 8.8	Intenso	—	—
Control de ejecución	Todos los elementos de hormigón armado	—	Intenso	γ_c	γ_s
				1.35	1.35/1.50