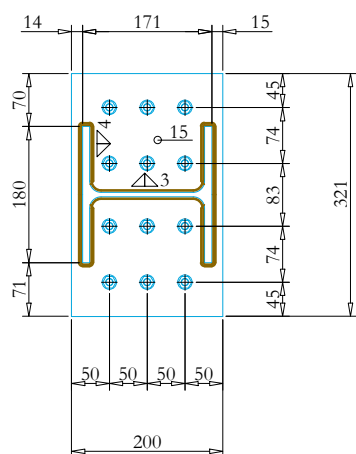
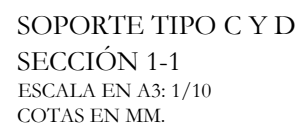
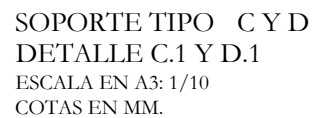


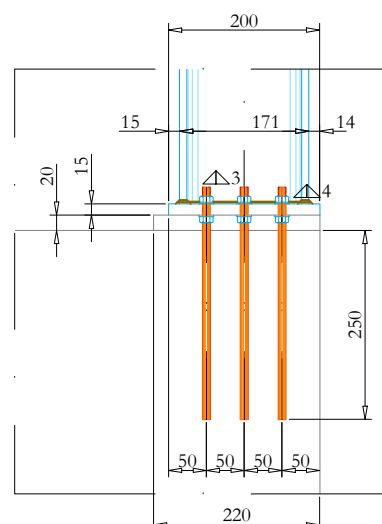
SOPORTE TIPO C
ESCALA EN A3: 1/25
COTAS EN MM.



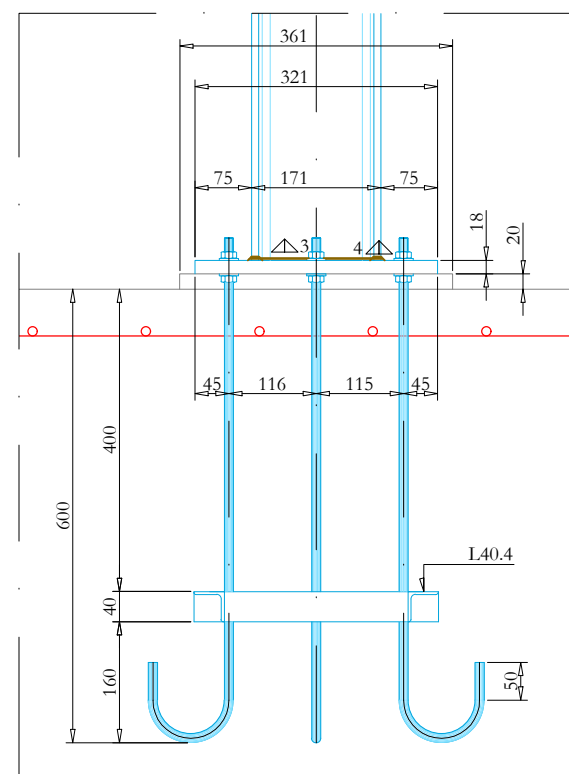
SOPORTE TIPO C
DETALLE PLACA
ANCLAJE
ESCALA EN A3: 1/10
COTAS EN MM.



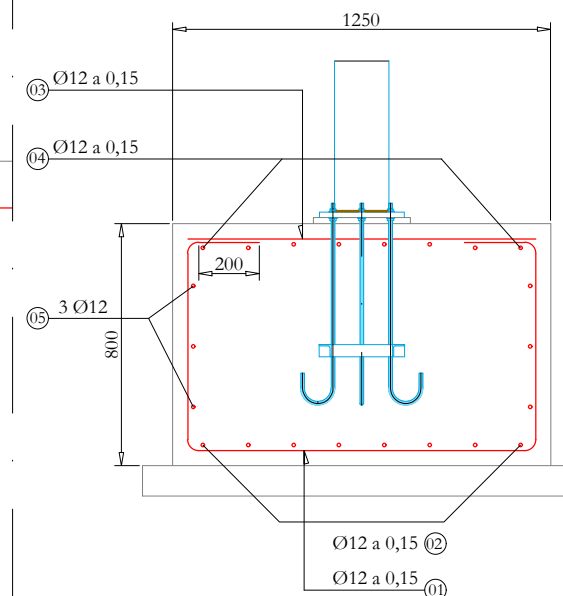
El anclaje de los pilares HE180A del soporte tipo C se realiza con 8 barras corrugadas B500S Ø10 mecanizadas en cabeza con la configuración indicada en detalles. Estos pernos se replantarán y situarán en la cámara de grasas previamente a su hormigonado.



SOPORTE TIPO C
DETALLE C.2
ESCALA EN A3: 1/10
COTAS EN MM.

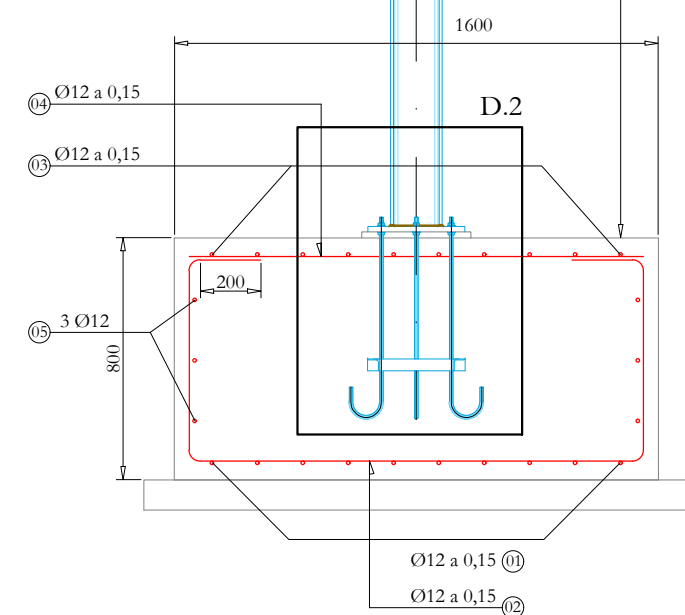


SOPORTE TIPO D
DETALLE D.2
ESCALA EN A3: 1/10
COTAS EN MM.



SOPORTE TIPO D
DETALLE PLACA
ANCLAJE
ESCALA EN A3: 1/10
COTAS EN MM.

Los soportes tipo D se cimentan mediante zapata directa, ejecutada en calidad HA-25 con dimensiones en planta de 1,60 x 1,25 m y 0,80 m de canto.



D.2

	CALIDADES DE LOS MATERIALES					
	Localización	Especificaciones	Nivel de control	Coeficientes		Recubrimiento (mm.)
				γ_c	γ_s	
Hormigón	Limpieza	HL-15/P/40	_____	—	—	—
	Nivelación de placas	HM-35/P/5/IV+Qc Sin retracción	_____	—	—	—
Acero pasivo	Todos los elementos	B 500 S	Normal	—	1.15	—
Acero estructural	Perfiles y chapas	S 275 JR	Normal	—	1.10	—
	Tornillería de conexión	TC Calidad 8.8	Normal	—	1.25	—
Anclajes	Anclajes HILTI	HT-HY 200-A Calidades 8.8	Intenso	—	—	—
				γ_G	γ_Q	
Control de ejecución	Todos los elementos de hormigón armado	_____	Intenso	1.35	1.35/1.50	—