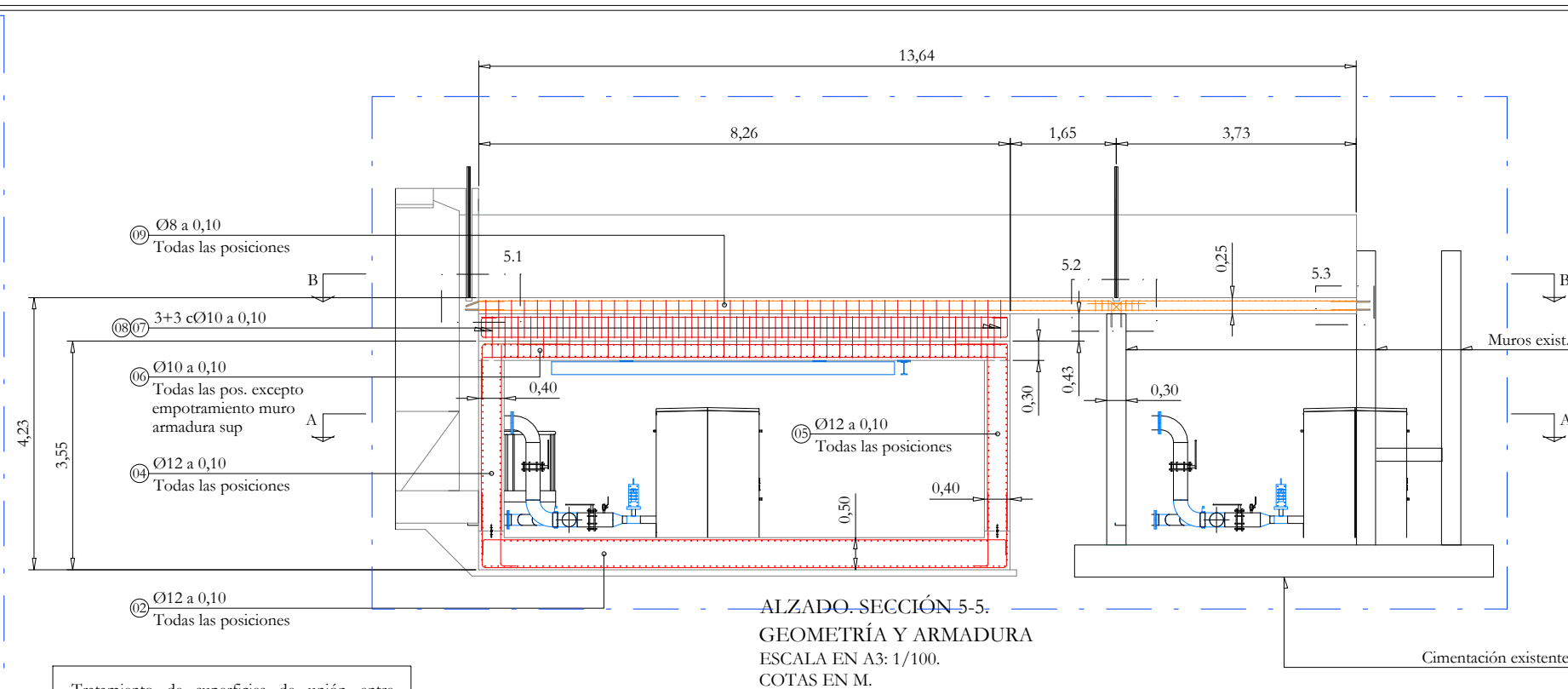
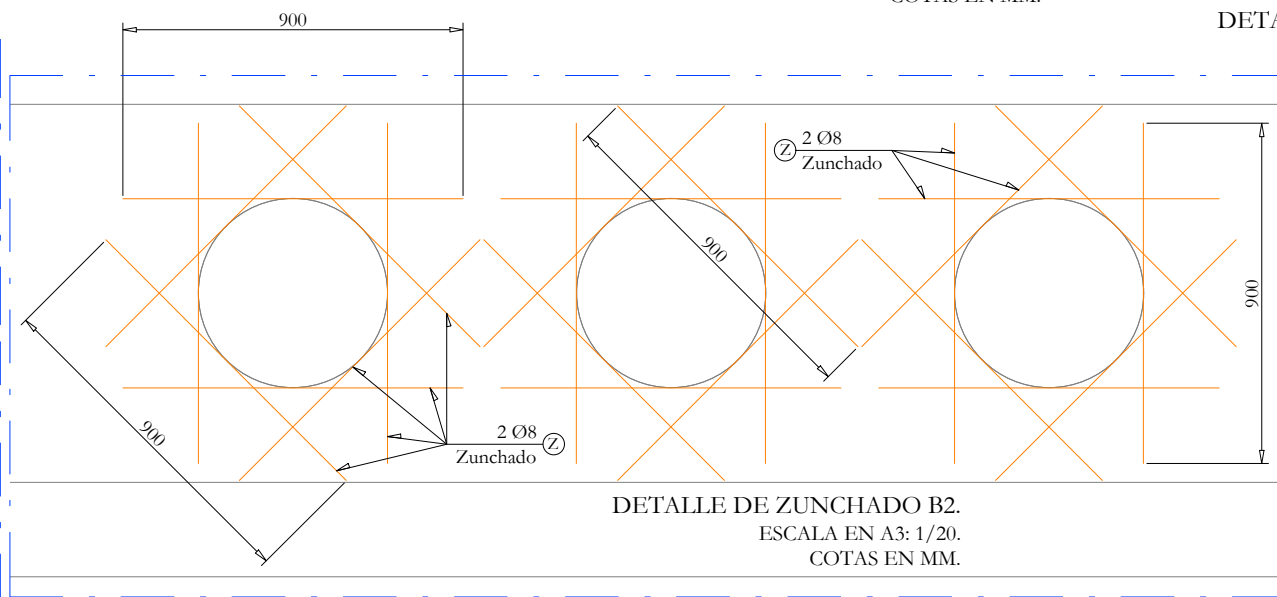
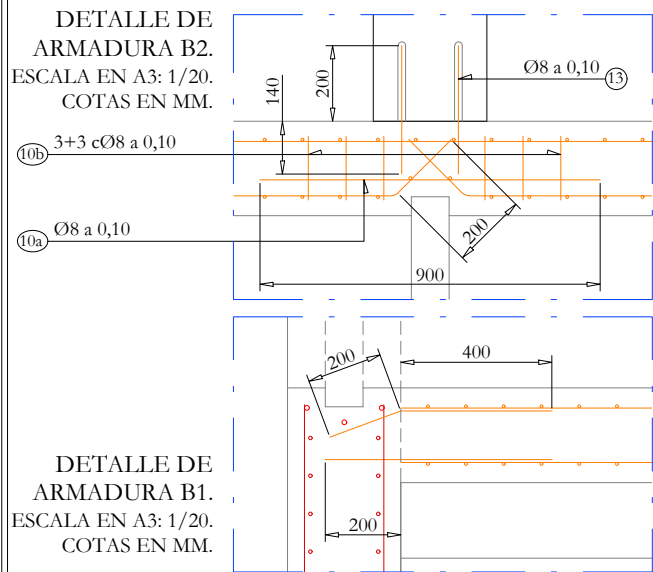
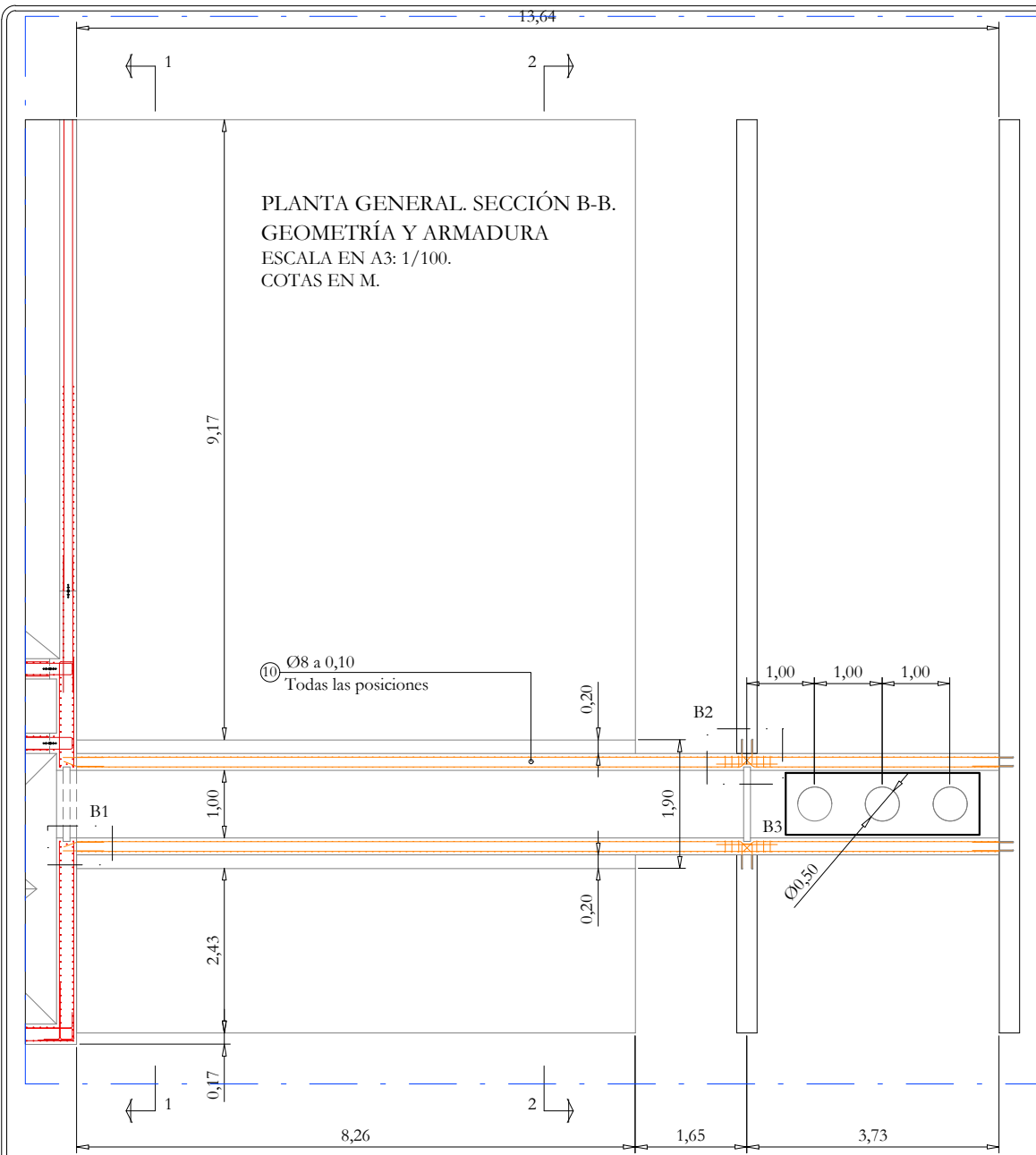


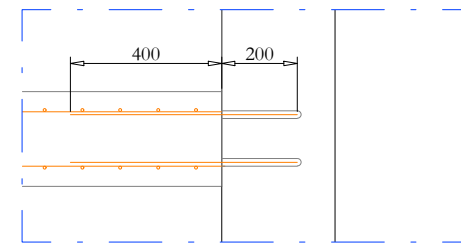
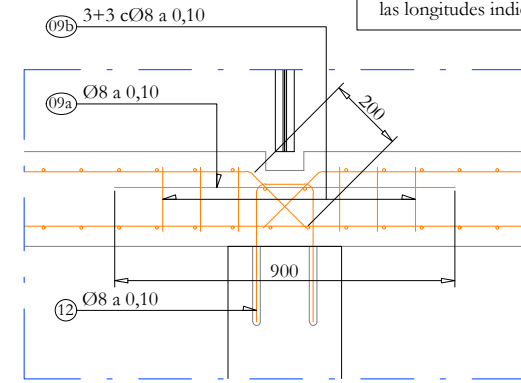
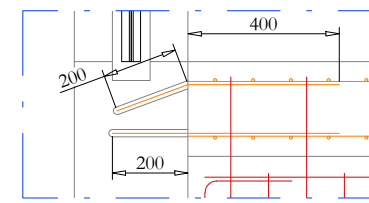


- Tratamiento de superficies de unión entre elementos existentes y nuevos elementos de hormigón armado:
- Chorroado con arena para descarnado de superficies de hormigón existentes.
 - Aplicación de puente de unión a base de resinas epoxi de alta resistencia.

Los grupos de cercos 3+3 de las posiciones 09b y 10b abrazarán a 4 barras longitudinales en cada paño correspondiente.

Ejecución de anclajes con barras Ø10 y Ø12: taladros Ø25mm con limpieza exhaustiva y relleno con resina epoxi de alta resistencia, con las longitudes indicadas en planos.

Ejecución de anclajes con barras Ø8: taladros Ø20mm con limpieza exhaustiva y relleno con resina epoxi de alta resistencia, con las longitudes indicadas en planos.



CALIDADES DE LOS MATERIALES					
Localización	Especificaciones	Nivel de control	Coeficientes		Recubrimiento (mm.)
			γ_c	γ_s	
Hormigón	Limpieza y nivelación	HL-15/P/40	—	—	—
	Soleras y muros	HA-35/B/20/IV+Qc	Estadístico	1.50	—
	Losas y pilares	HA-35/B/20/IV+Qc	Estadístico	1.50	—
Acero pasivo	Todos los elementos	B 500 S	Normal	—	1.15
Control de ejecución	Todos los elementos de hormigón armado	Intenso	γ_G	γ_Q	—
			1.35	1.35/1.50	—

En uniones con hormigonados no simultáneos sin posibilidad de instalación de juntas water-stop se preverá el empleo de juntas hidroexpansivas en aristas de unión y morteros elásticos de impermeabilización.