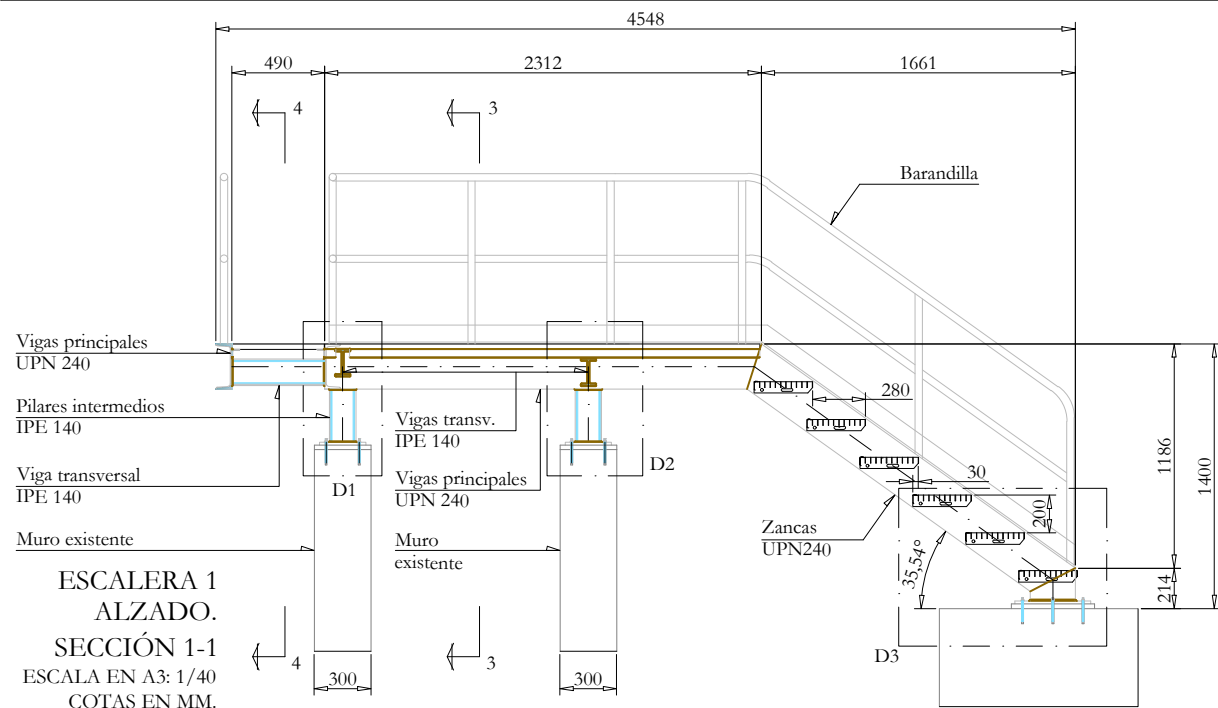
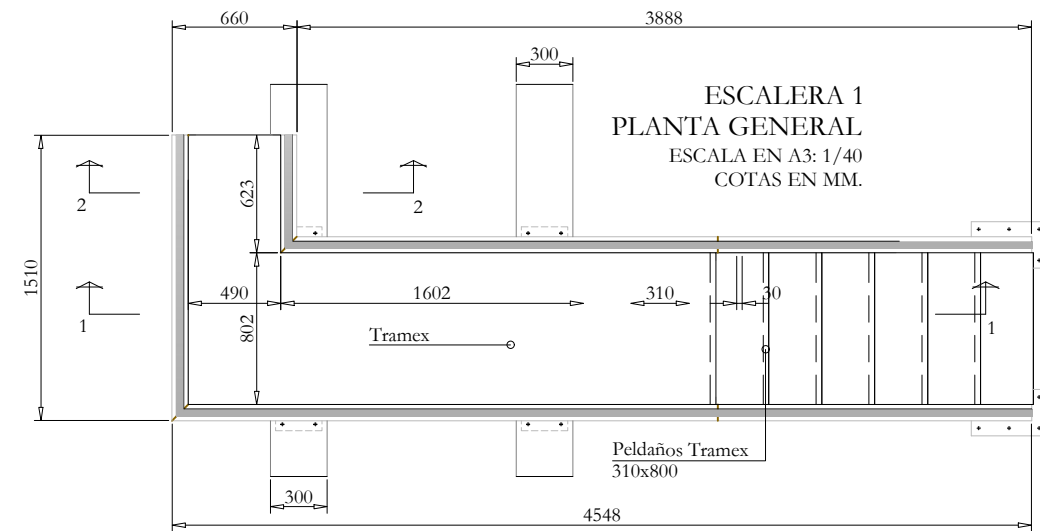




ESCALERA 1
ALZADO.
SECCIÓN 1-1
ESCALA EN A3: 1/40
COTAS EN MM.



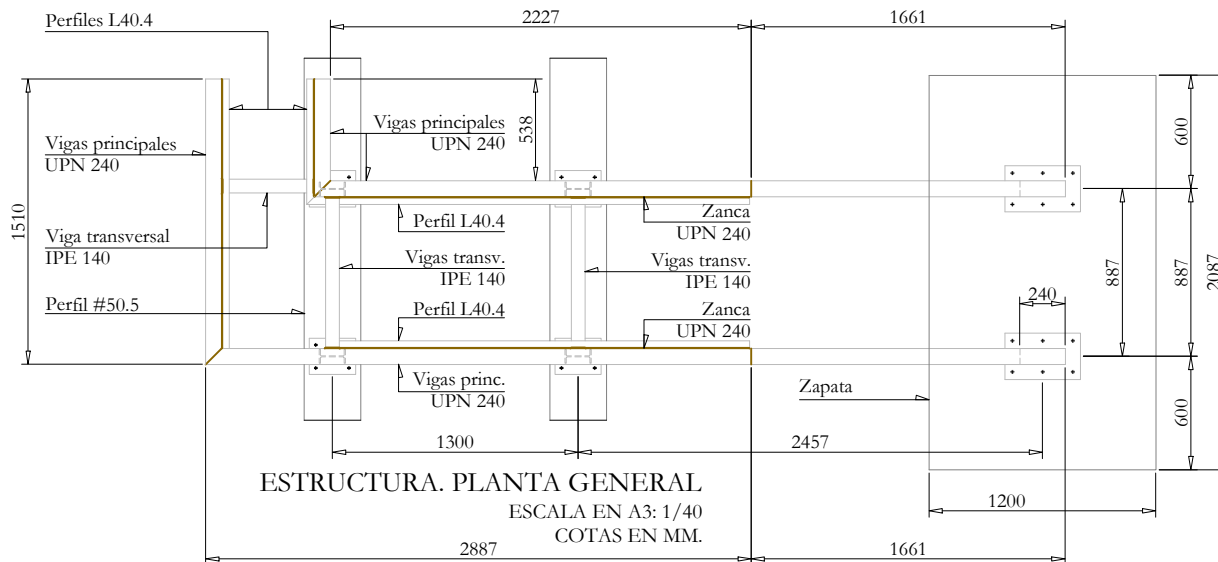
ESCALERA 1
PLANTA GENERAL
ESCALA EN A3: 1/40
COTAS EN MM.

Los peldaños de las escaleras serán atornillados con las dimensiones señaladas en el plano 17.

El tramex de las escaleras y pasarelas 1 estará formado por pletinas 30x2 en cuadrículas 34x38 según catálogo Relesa o similar.

Se emplearán elementos de acero con las siguientes calidades:

Acero estructural chapas S 275 JR
Acero estructural perfiles S 275 JR

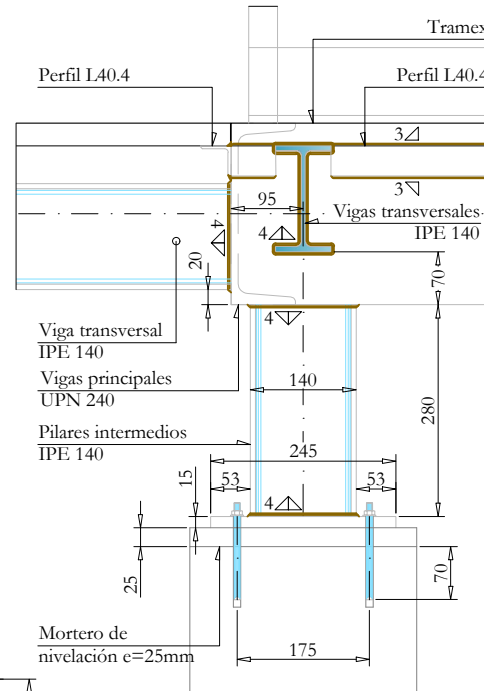


ESTRUCTURA. PLANTA GENERAL
ESCALA EN A3: 1/40
COTAS EN MM.

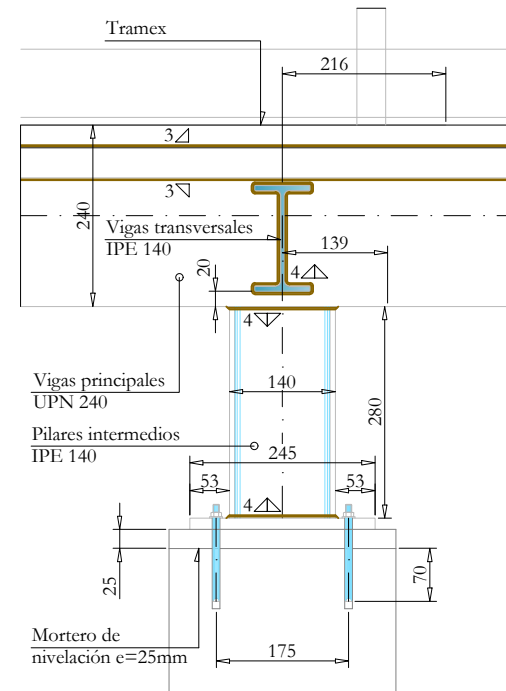
ESCALERA 1
SECCIÓN 3-3
ESCALA EN A3: 1/40
COTAS EN MM.

Sistemas de protección especificado para elementos metálicos (Categoría de corrosividad C4. Durabilidad alta. ISO 12944):

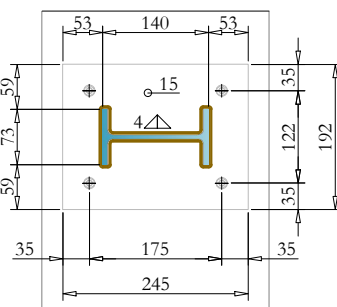
1. Preparación de superficies mediante chorreado. Grado Sa 2 1/2.
2. Imprimación epoxídica rica en Zn (1 capa). Espesor de película seca 40 µm.
3. Capa intermedia epoxi poliámidica (2 capas). Espesor de película seca 150 µm.
4. Acabado con poliuretano alifático en RAL determinado por DO (1 capa). Espesor de película seca 50 mm.



ESCALERA 1
DETALLE D1
ESCALA EN A3: 1/10
COTAS EN MM.

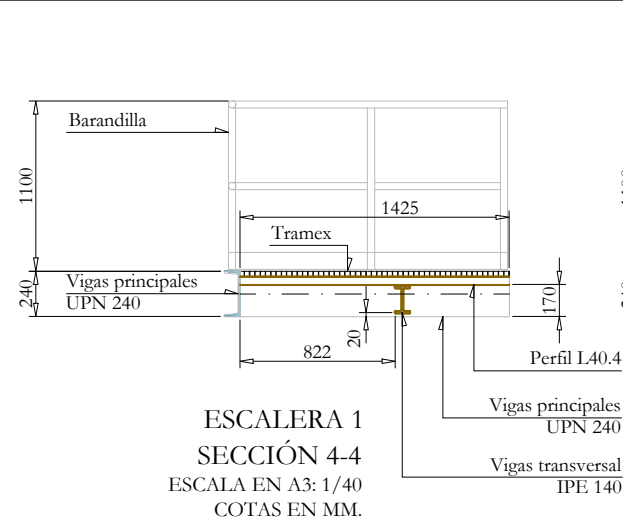


ESCALERA 1
DETALLE D2
ESCALA EN A3: 1/10
COTAS EN MM.



ESCALERA 1
PLACA DE ANCLAJE PILARES IPE140
SOBRE MUROS EXISTENTES
ESCALA EN A3: 1/10
COTAS EN MM.

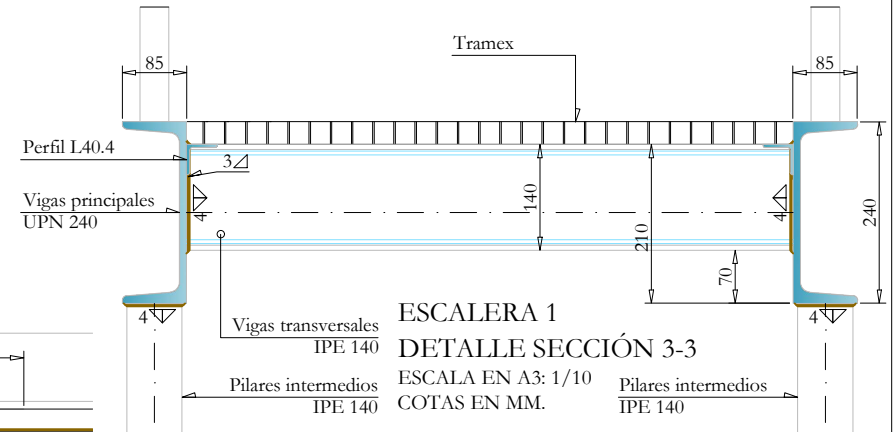
El anclaje de los pilares IPE140 se realiza mediante 4 pernos HILTI modelo HIT-HY 200-A + HIT-Z M8 en calidad mínima 8.8, con una longitud de anclaje de 70mm. Se requiere limpieza exhaustiva y relleno completo posterior de los taladros.



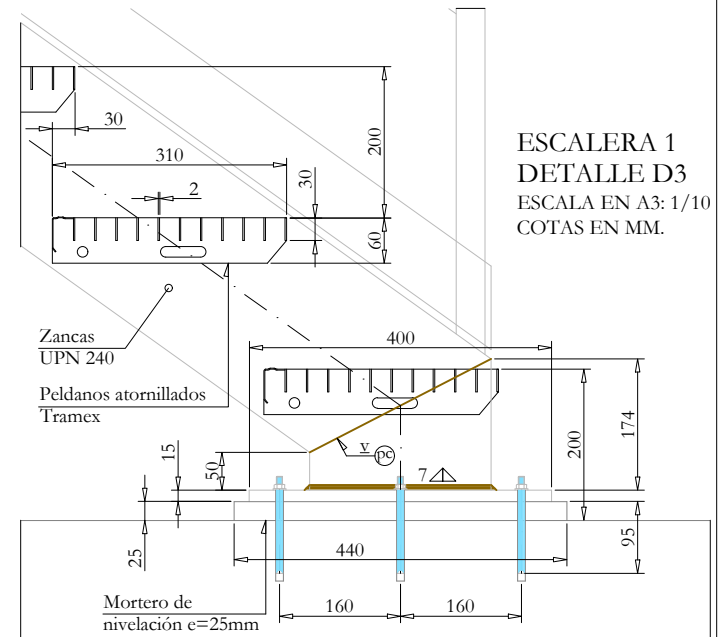
ESCALERA 1
SECCIÓN 4-4
ESCALA EN A3: 1/40
COTAS EN MM.



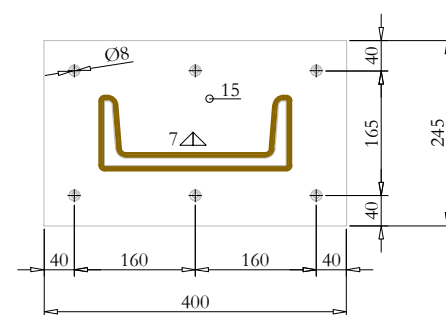
ESCALERA 1
SECCIÓN 2-2
ESCALA EN A3: 1/40
COTAS EN MM.



ESCALERA 1
DETALLE SECCIÓN 3-3
ESCALA EN A3: 1/10
COTAS EN MM.



ESCALERA 1
DETALLE D3
ESCALA EN A3: 1/10
COTAS EN MM.



ESCALERA 1
PLACA DE ANCLAJE
UPN240 SOBRE ZAPATA
ESCALA EN A3: 1/10
COTAS EN MM.

El anclaje de las zancas y arranques de escaleras UPN240 se realiza mediante 6 pernos HILTI modelo HIT-HY 200-A + HIT-Z M8 en calidad mínima 8.8, con una longitud de anclaje de 70mm. Se requiere limpieza exhaustiva y relleno completo posterior de los taladros.