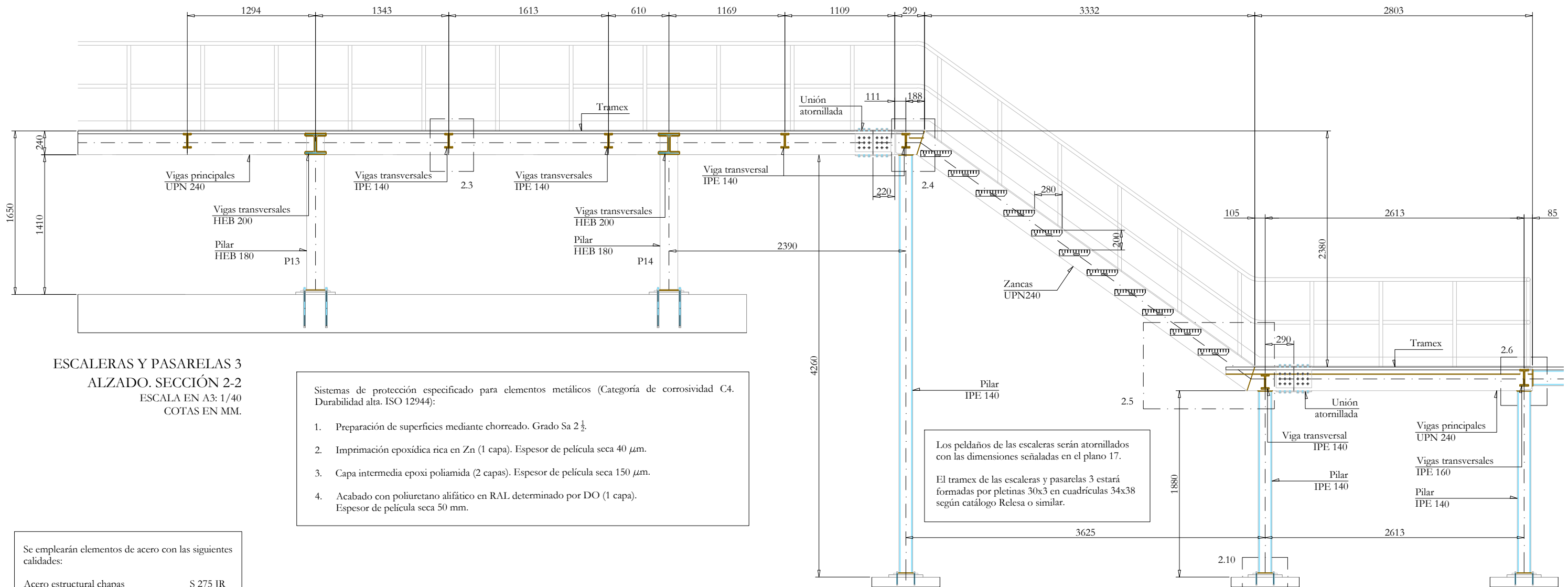




ESCALERAS Y PASARELAS 3
ALZADO. SECCIÓN 2-2
ESCALA EN A3: 1/40
COTAS EN MM.

- Sistemas de protección especificado para elementos metálicos (Categoría de corrosividad C4. Durabilidad alta. ISO 12944):
1. Preparación de superficies mediante chorreado. Grado Sa 2 1/2.
 2. Imprimación epoxídica rica en Zn (1 capa). Espesor de película seca 40 µm.
 3. Capa intermedia epoxi poliamida (2 capas). Espesor de película seca 150 µm.
 4. Acabado con poliuretano alifático en RAL determinado por DO (1 capa). Espesor de película seca 50 mm.

Se emplearán elementos de acero con las siguientes calidades:

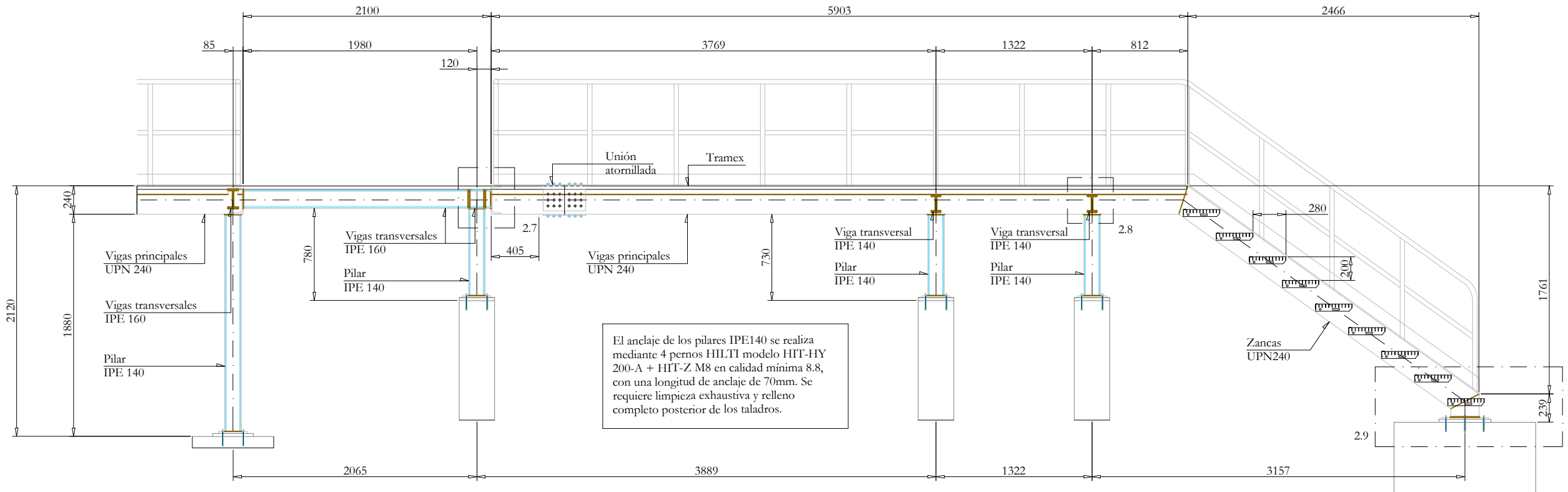
Acero estructural chapas	S 275 JR
Acero estructural perfiles	S 275 JR

El anclaje de los pilares HEB180 sobre muro predesarenado se realiza mediante 6 pernos HILTI modelo HIT-HY 200-A + HAS-U M16 en calidad mínima 8.8, con una longitud de anclaje de 320mm. Se requiere limpieza exhaustiva y relleno completo posterior de los taladros.

El anclaje del pilar HEB180 sobre solera oeste (pilar P1) se realiza mediante 6 pernos HILTI modelo HIT-HY 200-A + HIT-Z M12 en calidad mínima 8.8, con una longitud de anclaje de 100mm. Se requiere limpieza exhaustiva y relleno completo posterior de los taladros. Las dimensiones de la placa y la disposición de pernos es igual que los anclajes sobre el muro del predesarenado.

El anclaje de las zancas y arranques de escaleras UPN240 se realiza mediante 6 pernos HILTI modelo HIT-HY 200-A + HIT-Z M8 en calidad mínima 8.8, con una longitud de anclaje de 70mm. Se requiere limpieza exhaustiva y relleno completo posterior de los taladros.

ESCALERAS Y PASARELAS 3
ALZADO. SECCIÓN 2-2
ESCALA EN A3: 1/40
COTAS EN MM.



El anclaje de los pilares IPE140 se realiza mediante 4 pernos HILTI modelo HIT-HY 200-A + HIT-Z M8 en calidad mínima 8.8, con una longitud de anclaje de 70mm. Se requiere limpieza exhaustiva y relleno completo posterior de los taladros.