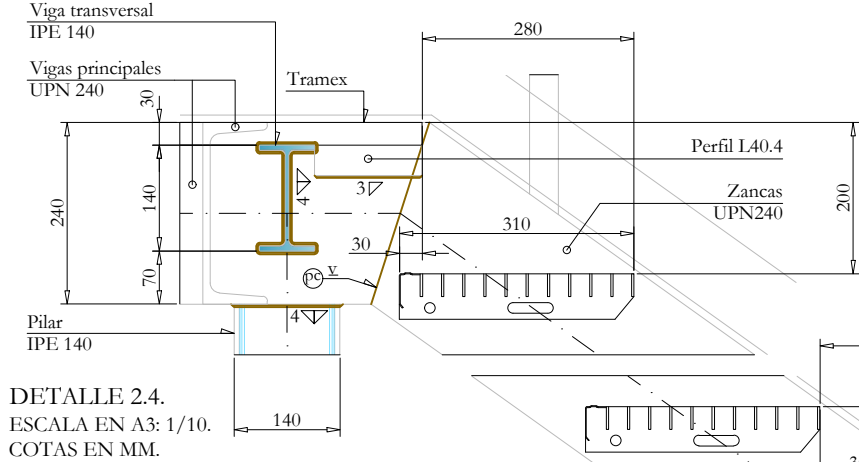
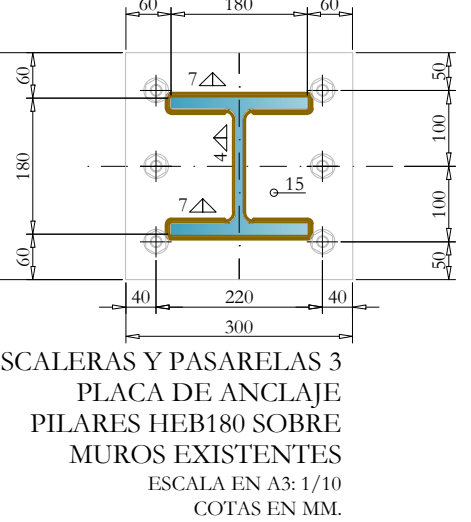
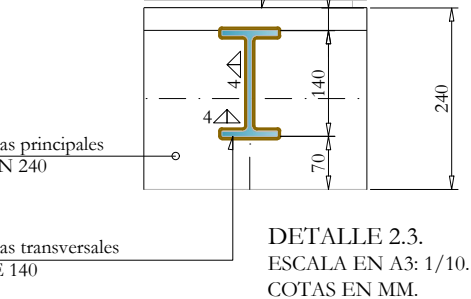
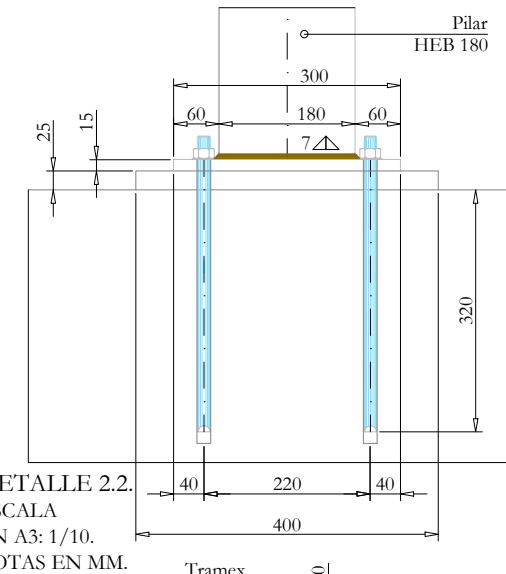
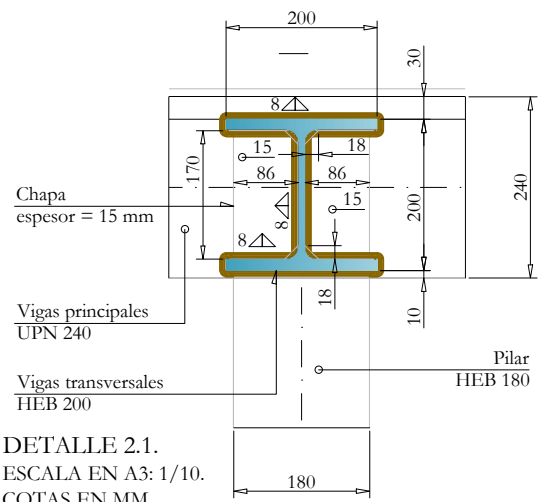


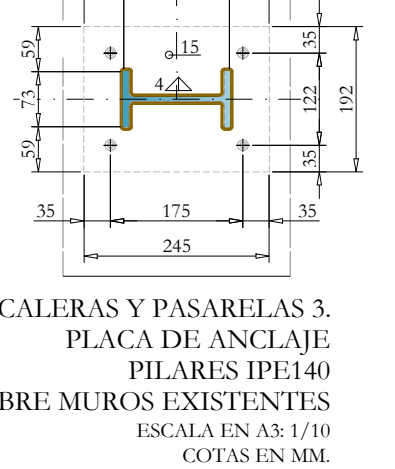
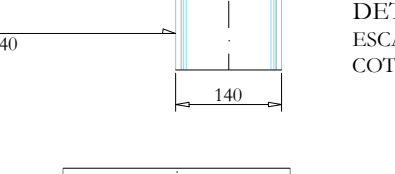


El anclaje de los pilares IPE140 se realiza mediante 4 pernos HILTI modelo HIT-HY 200-A + HIT-Z M8 en calidad mínima 8.8, con una longitud de anclaje de 70mm. Se requiere limpieza exhaustiva y relleno completo posterior de los taladros.

El anclaje de los pilares HEB180 sobre muro predesarenado se realiza mediante 6 pernos HILTI modelo HIT-HY 200-A + HAS-U M16 en calidad mínima 8.8, con una longitud de anclaje de 320mm. Se requiere limpieza exhaustiva y relleno completo posterior de los taladros.

El anclaje de las zancas y arranques de escaleras UPN240 se realiza mediante 6 pernos HILTI modelo HIT-HY 200-A + HIT-Z M8 en calidad mínima 8.8, con una longitud de anclaje de 70mm. Se requiere limpieza exhaustiva y relleno completo posterior de los taladros.

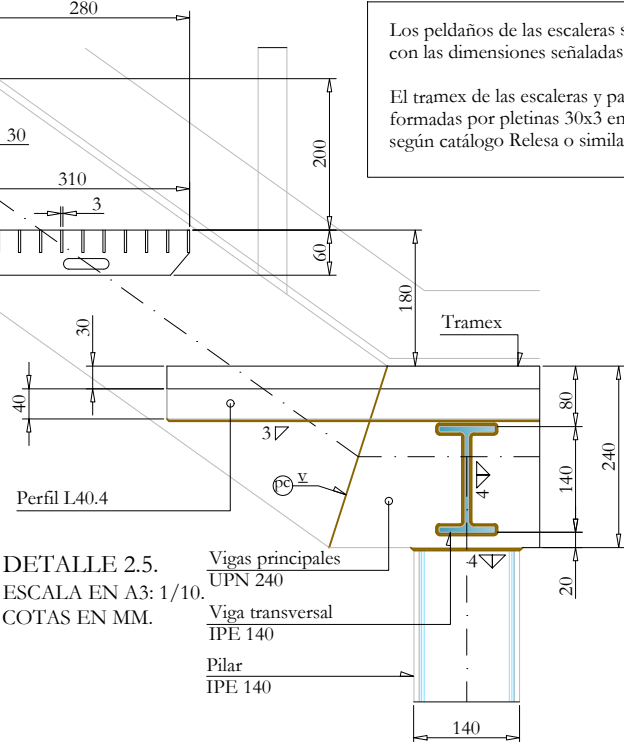
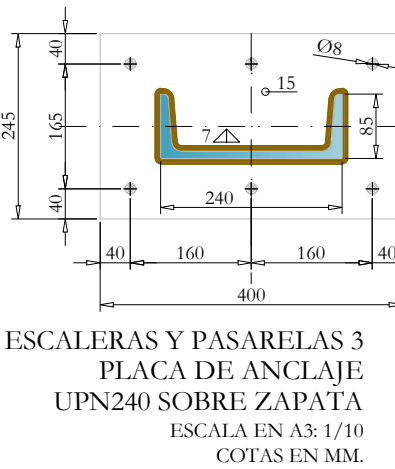
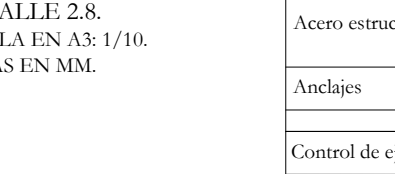
El anclaje del pilar HEB180 sobre solera oeste (pilar P1) se realiza mediante 6 pernos HILTI modelo HIT-HY 200-A + HIT-Z M12 en calidad mínima 8.8, con una longitud de anclaje de 100mm. Se requiere limpieza exhaustiva y relleno completo posterior de los taladros. Las dimensiones de la placa y la disposición de pernos es igual que los anclajes sobre el muro del predesarenado.



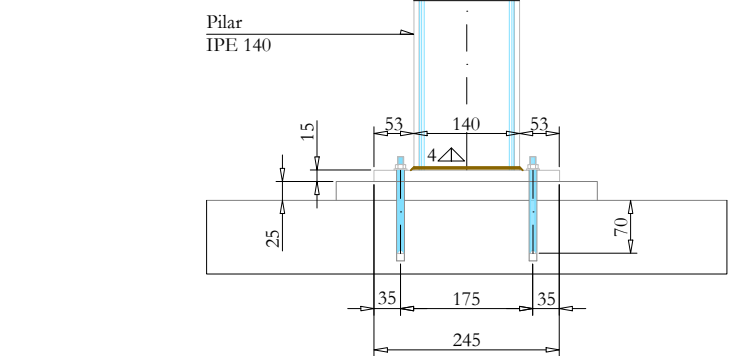
El anclaje de las zancas y arranques de escaleras UPN240 se realiza mediante 6 pernos HILTI modelo HIT-HY 200-A + HIT-Z M8 en calidad mínima 8.8, con una longitud de anclaje de 70mm. Se requiere limpieza exhaustiva y relleno completo posterior de los taladros.

El anclaje del pilar HEB180 sobre solera oeste (pilar P1) se realiza mediante 6 pernos HILTI modelo HIT-HY 200-A + HIT-Z M12 en calidad mínima 8.8, con una longitud de anclaje de 100mm. Se requiere limpieza exhaustiva y relleno completo posterior de los taladros. Las dimensiones de la placa y la disposición de pernos es igual que los anclajes sobre el muro del predesarenado.

El anclaje del pilar HEB180 sobre solera oeste (pilar P1) se realiza mediante 6 pernos HILTI modelo HIT-HY 200-A + HIT-Z M12 en calidad mínima 8.8, con una longitud de anclaje de 100mm. Se requiere limpieza exhaustiva y relleno completo posterior de los taladros. Las dimensiones de la placa y la disposición de pernos es igual que los anclajes sobre el muro del predesarenado.



CALIDADES DE LOS MATERIALES					
Localización	Especificaciones	Nivel de control	Coeficientes		Recubrimiento (mm.)
			γ_c	γ_s	
Hormigón	Limpieza	HL-15/P/40	—	—	—
	Nivelación de placas	HM-35/P/5/IV+Qc Sin retracción	—	—	—
Acero pasivo	Todos los elementos	B 500 S	—	1.15	—
	Perfiles y chapas	S 275 JR	—	1.10	—
Acero estructural	Tornillería de conexión	TC Calidad 8.8	—	1.25	—
	Anclajes HILTI	HIT-HY 200-A Calidades 8.8	—	—	—
Anclajes	Todos los elementos de hormigón armado	—	γ_G	γ_Q	—
	Control de ejecución	—	1.35	1.35/1.50	—



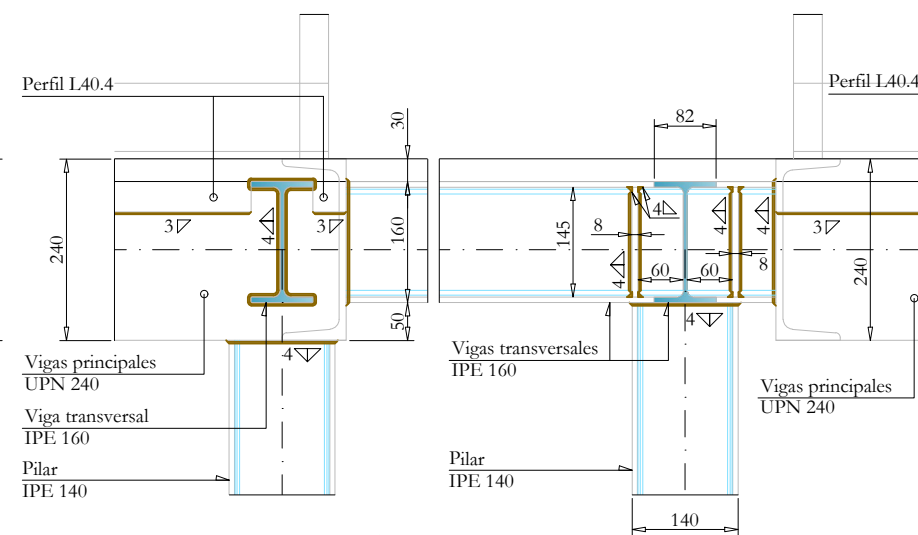
Detalle 2.10. Escala EN A3: 1/10. Cotas en mm.

Sistemas de protección especificado para elementos metálicos (Categoría de corrosividad C4. Durabilidad alta. ISO 12944):

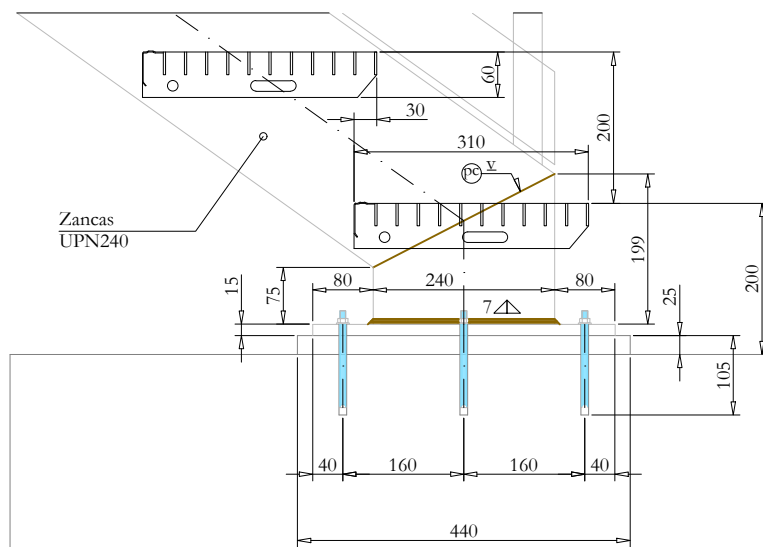
- Preparación de superficies mediante chorreado. Grado Sa 2 1/2.
- Imprimación epoxídica rica en Zn (1 capa). Espesor de película seca 40 μ m.
- Capa intermedia epoxi poliamida (2 capas). Espesor de película seca 150 μ m.
- Acabado con poliuretano alifático en RAL determinado por DO (1 capa). Espesor de película seca 50 mm.

Se emplearán elementos de acero con las siguientes calidades:

Acero estructural chapas S 275 JR
Acero estructural perfiles S 275 JR



Detalle 2.6 y 2.7. Escala EN A3: 1/10. Cotas en mm.



Detalle 2.9. Escala EN A3: 1/10. Cotas en mm.