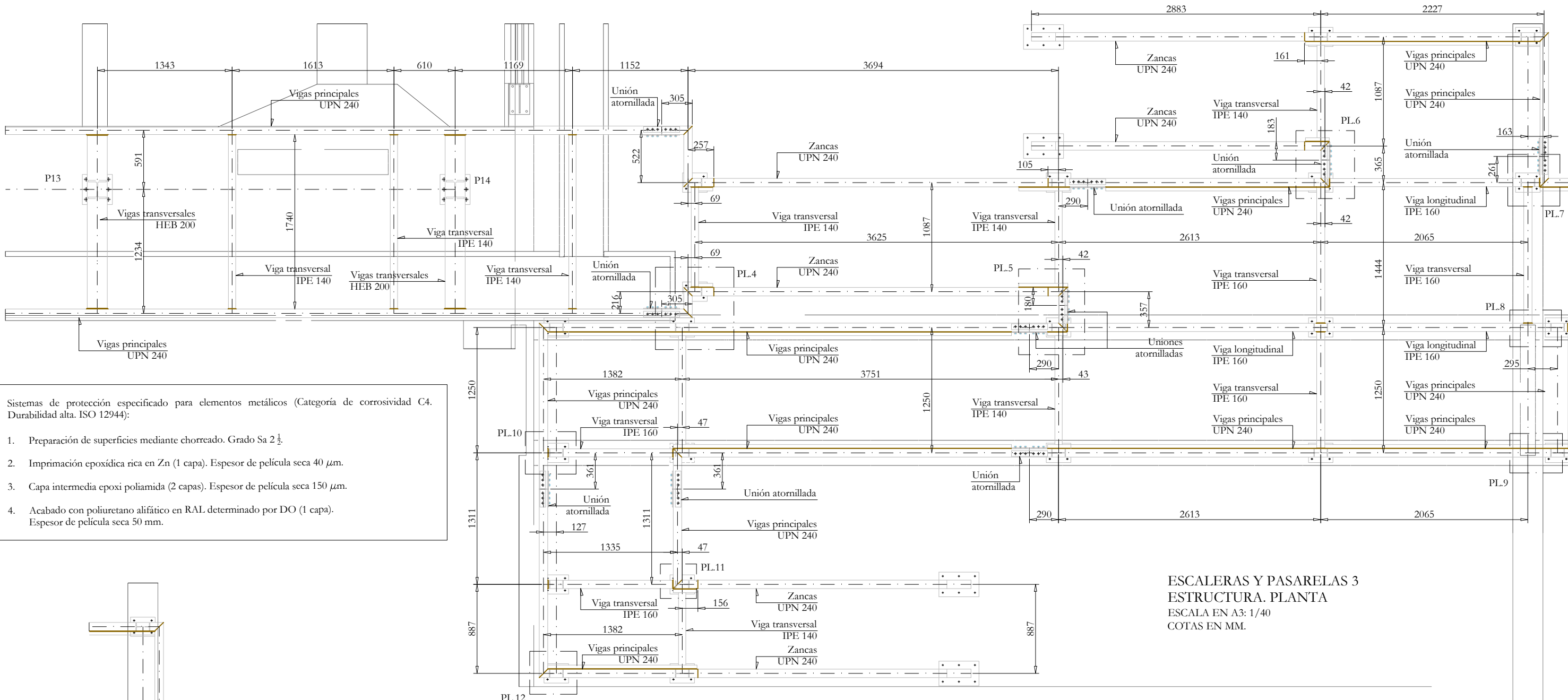




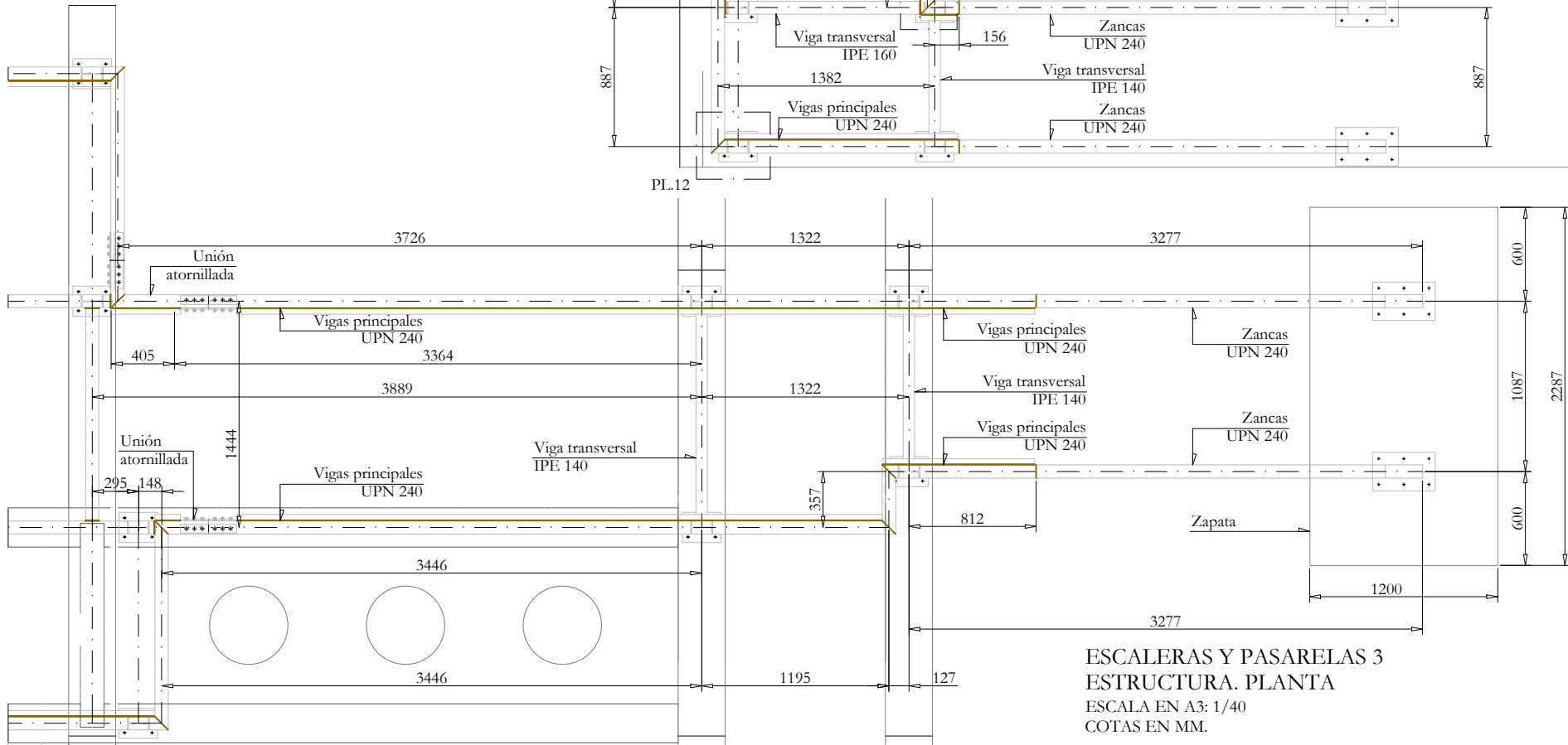
- Sistemas de protección especificado para elementos metálicos (Categoría de corrosividad C4. Durabilidad alta. ISO 12944):
- Preparación de superficies mediante chorreado. Grado Sa 2 1/2.
 - Imprimación epoxidica rica en Zn (1 capa). Espesor de película seca 40 µm.
 - Capa intermedia epoxi poliamida (2 capas). Espesor de película seca 150 µm.
 - Acabado con poliuretano alifático en RAL determinado por DO (1 capa). Espesor de película seca 50 mm.

ESCALERAS Y PASARELAS 3
ESTRUCTURA. PLANTA
ESCALA EN A3: 1/40
COTAS EN MM.

Se emplearán elementos de acero con las siguientes calidades:

Acero estructural chapas	S 275 JR
Acero estructural perfiles	S 275 JR

CALIDADES DE LOS MATERIALES					
Localización	Especificaciones	Nivel de control	Coeficientes		Recubrimiento (mm.)
			γc	γs	
Hormigón	Limpieza	HL-15/P/40	—	—	—
	Nivelación de placas	HM-35/P/5/IV+Qc Sin retracción	—	—	—
Acero pasivo	Todos los elementos	B 500 S	Normal	—	1.15
Acero estructural	Perfiles y chapas	S 275 JR	Normal	—	1.10
	Tornillería de conexión	TC Calidad 8.8	Normal	—	1.25
Anclajes	Anclajes HILTI	HTT-HY 200-A Calidades 8.8	Intenso	—	—
Control de ejecución	Todos los elementos de hormigón armado	—	Intenso	γG	γQ
				1.35	1.35/1.50



ESCALERAS Y PASARELAS 3
ESTRUCTURA. PLANTA
ESCALA EN A3: 1/40
COTAS EN MM.