



DOCUMENTO N ° 3

PLIEGO DE PRESCRIPCIONES TÉCNICAS PARTICULARES

OBRAS PARA LA INSTALACIÓN DE SISTEMAS DE REGULACIÓN DE LA PRESIÓN EN LAS REDES MUNICIPALES QUE SON GESTIONADAS POR EL CONSORCIO DE AGUAS DE BILBAO BIZKAIA (NEXT GENERATION).



ÍNDICE

1.	OBJETO DEL CONTRATO	3
2.	ANTECEDENTES, SITUACIÓN ACTUAL, ALCANCE Y PREVISIONES	3
2.1	ZONAS DE ABASTECIMIENTO.....	3
3.	GESTIÓN Y DIRECCIÓN DEL CONTRATO	4
4.	ALCANCE DE LOS TRABAJOS, PLANIFICACIÓN Y VALORACIÓN ECONÓMICA ..	5
5.	DESCRIPCION DE LOS TRABAJOS A REALIZAR	6
5.1	PLANIFICACIÓN DE LOS TRABAJOS	9
5.2	REPLANTEO DE LOS TRABAJOS.....	9
5.3	TRABAJOS A REALIZAR.....	10
5.4	CORTES DE AGUA	10
6.	PLIEGO PRESCRIPCIONES TECNICAS PARTICULARES	11
7.	PRESUPUESTO.....	15
7.1.	RESUMEN DE PRESUPUESTO.....	15
7.2.	CUADRO DE PRECIOS 2.....	16
7.3.	MEDICIONES Y PRESUPUESTO	32
8.	CONDICIONES GENERALES DEL CONTRATO	47
8.1.	CONTROL DE LOS TRABAJOS	47
8.2.	REQUISITOS MÍNIMOS DE LOS LICITANTES	47
8.3.	EQUIPO DE TRABAJO.....	48
8.4.	VALORACION Y ABONO DE LOS TRABAJOS	48
8.5.	NORMAS	49
9.	PREVENCION DE RIESGOS LABORALES	49
10.	SEGUIMIENTO DE LA SEGURIDAD DE LA OBRA Y ZONAS ADYACENTES	50
11.	SEGUIMIENTO DE LA CALIDAD DE LA OBRA.....	50
12.	MEDIO AMBIENTE.....	50
13.	LIMPIEZA DE OBRA Y GESTIÓN DE RESIDUOS	51
14.	RECEPCION, LEGALIZACION Y DOCUMENTACION DE LA OBRA	52
15.	GARANTIAS	52
16.	DOCUMENTACION TECNICA EXIGIDA.....	52

1. OBJETO DEL CONTRATO

El objeto del presente Contrato es fijar las condiciones técnicas básicas necesarias que han de regir el contrato para la instalación y puesta en servicio de las válvulas reguladora de presión que la Subdirección de redes municipales del Consorcio de aguas Bilbao Bizkaia (CABB en adelante) requiera, dentro del ámbito de las redes de abastecimiento municipales.

El alcance del presente contrato comprende todas las redes de abastecimiento de los municipios de Bizkaia que son gestionados por el CABB.

En el presente Pliego de Prescripciones Técnicas se detallan los diferentes trabajos asociados a dicho contrato, así como su alcance, su gestión, su cuantificación y su forma de abono.

Dicho objeto, así como las obligaciones del presente contrato, quedará referenciado en lo sucesivo con el término de 'la Obra'.

2. ANTECEDENTES, SITUACIÓN ACTUAL, ALCANCE Y PREVISIONES

El presente proyecto de inversión se fundamenta en la necesidad de garantizar la máxima disponibilidad y efectividad de abastecimiento de agua potable en la red secundaria de distribución, gestionada por el CABB en 88 municipios. En este contexto, el control de la presión de la red se erige como un elemento crucial para asegurar la eficiencia operativa y la sostenibilidad a largo plazo de esta infraestructura esencial.

El agua no registrada es un indicador clave de la salud de la red, y su minimización es un objetivo prioritario. Una de las estrategias más efectivas para alcanzar este propósito es mantener la presión en la red en valores óptimos y bajos, lo que contribuye a reducir las pérdidas por fugas y prolongar la vida útil de las conducciones de agua.

En consecuencia, se justifica la inversión en la instalación de sistemas para la regulación de la presión en puntos estratégicos de las redes municipales. Estos sistemas desempeñan un papel fundamental al regular y mantener la presión del sistema dentro de rangos ideales, optimizando así el rendimiento y la eficiencia en la distribución de agua potable. La adquisición e instalación de estos sistemas de control no solo mejorará la gestión de recursos hídricos, sino que también reducirá los costos asociados a pérdidas de agua y reparaciones frecuentes.

2.1 ZONAS DE ABASTECIMIENTO

El presente contrato abarca la prestación del servicio en todos los municipios gestionados por el CABB, dentro de la Subdirección de Redes Municipales.

Zona A de abastecimiento del CABB

Dentro de los municipios de la Zona A, se encuentran: Bakio, Barrika, Berango, Derio, Erandio, Fruiz, Gamiz-Fika, Gatika, Gorliz, Larrabetzu, Laukiz, Leioa, Lemoiz, Lezama, Loiu, Maruri-Jatabe, Morga, Mungia, Plentzia, Sondika, Sopela, y Urduliz.

Zona B de abastecimiento del CABB

Dentro de los municipios de la Zona B, se encuentran: Abanto Zierbena, Alonsotegi, Balmaseda, Gordexola, Güeñes, Ortuella, Santurtzi, Trapagaran, Zalla, Zierbena, Galdames, Turtzioz, Muskiz, Sestao y Sopuerta.

Zona C de abastecimiento del CABB

Dentro de los municipios de la Zona C, se encuentran: Amoroto, Arantzazu, Areatza, Arrigorriaga, Artea, Atxondo, Aulesti, Bedia, Dima, Elorrio, Ereño, Etxebarri, Etxebarria, Galdakao, Gizaburuaga, Igorre, Ispaster, Iurreta, Izurtza, Lekeitio, Lemoa, Mañaria, Markina-Xemein, Mendexa, Munitibar-Arbatzegi-Gerrikaitz, Nabarniz, Ondarroa, Orduña, Ubide, Ugao-Miraballes, Zaldibar, Zaratamo, Zeanuri, Zeberio y Ziortza-Bolibar.

Busturialdea

Dentro de los municipios de la Zona de Busturialdea, se encuentran: Bermeo, Mundaka, Busturia, Murueta, Gaategiz Arteaga, Ibarrangelu, Elantxobe, Ea, Forua, Kortezubi, Gernika, Arratzu, Ajangiz, Mendata, Muxika y Sukarrieta.

3. GESTIÓN Y DIRECCIÓN DEL CONTRATO

Se definen las siguientes figuras intervinientes en la Dirección y gestión del presente contrato, que se mostrarán de forma abreviada a lo largo del presente pliego y que desarrollarán sus labores a lo largo de la obra:

- DC: Dirección del Contrato CABB
- TC: Técnico Coordinador Contrato CABB
- CA: Contratista Adjudicatario
- JO: Jefe de Obra contrata
- EO: Encargado de Obras contrata
- OF: Oficina técnica contrata
- RP: Responsable de Seguridad y Prevención de Riesgos Laborales
- CSS: Coordinador de Seguridad y Salud Obras (CABB)
- OT: Orden de Trabajo

La Dirección y Gestión de la Obra (DC) corresponderá al responsable del Área de Redes Municipales, apoyado por el Técnico Coordinador de Obra (TC). Estos actuarán de manera coordinada dentro de la Subdirección de Redes Secundarias del CABB.

El Contratista Adjudicatario (CA) designará un Jefe de Obra (JO), un Encargado de Obra (EO), con dedicación en función de los requerimientos del CABB, así como un Responsable de Seguridad y Prevención de Riesgos Laborales (RP). El JO desempeñará las funciones de interlocución y mediación con la DC y TC para labores de gestión, programación, facturación o cualquier otro asunto relacionado con la gestión de la obra. Se responsabilizará también de la gestión, planificación, dirección, supervisión y documentación de los trabajos y servicios contratados a través de este contrato. El JO estará apoyado por el EO en campo para tareas tales como la supervisión, coordinación, documentación de trabajos relativos a la obra ejecutada, así como a mediciones y necesidades de ejecución en cualquier punto del ámbito de la obra.

Antes del día 1 de cada mes el contratista reportará los trabajos ejecutados a la DC, quien determinará antes del 5 de cada mes, la relación valorada en detalle de los trabajos correctamente ejecutados, reportados y cuantificados a certificar. La certificación será abonada por factura, según los trabajos realmente ejecutados.

En caso de dudas en cuanto a la interpretación del pliego, ante disconformidades en cuanto a la correcta ejecución de los trabajos o a las mediciones aplicadas en trabajos realizados, prevalecerá el criterio que adopte la DC.

4. ALCANCE DE LOS TRABAJOS, PLANIFICACIÓN Y VALORACIÓN ECONÓMICA

En el presente contrato se incluyen dos grupos de precios unitarios, diferenciándose entre los precios a ejecutar en las obras del contrato, y, por otra parte, los precios derivados de trabajos en oficina técnica, tales como Memorias, proyectos, planos, etc:

a) *Precios unitarios de trabajos tipo con ejecución material:* Son aquellos trabajos tipificados que llevan repercutido en el precio, tanto el coste de personal como el coste material, incluido coste de maquinaria, transporte, herramienta, fungibles, la gestión de los residuos, gestión documental o cualquier otro imputable al trabajo.

b) *Precios unitarios para trabajos de Oficina Técnica:* Se refieren solamente a los costes requeridos para la elaboración de memorias, planos de ejecución, proyectos, documentación técnica para logro de permisos, y cualquier otra documentación que sea necesaria su elaboración durante la obra.

Antes del inicio de uno de los trabajos de la obra, el CABB, podrá solicitar al CA la elaboración de una memoria valorada con planos de ejecución, un proyecto que contenga la memoria, planos, presupuesto, estudio básico de seguridad y estudio de gestión de residuos, a partir del cual, el CABB realizará las modificaciones oportunas, para posteriormente ejecutarse los trabajos. Dentro de este apartado, se incluyen también la

posible elaboración de los posibles Planes de Seguridad de la obra, así como Planes de Gestión de Residuos que sean necesarios y requeridos en cada caso.

Estos precios para trabajos de oficina técnica incluyen todas las necesidades de estos, tales como personal, ordenadores, impresoras mobiliario de oficina, y cuantas necesidades se requieran para la ejecución de los trabajos.

Todos los precios unitarios de esta obra incluyen los trabajos de documentación “as built” de los trabajos de la presente obra, así como su introducción de la documentación en la Base de Datos que el CABB pueda habilitar para tal efecto, garantizando una correcta documentación de cada trabajo de acuerdo con los procedimientos CABB.

El CA tendrá en cuenta las siguientes consideraciones generales y comunes a todos los trabajos que se realicen en el marco de este contrato:

- a) Los suministros para los trabajos tipo con ejecución material a cargo de la obra cumplirán con las características y especificaciones técnicas definidas en el pliego de condiciones técnicas.
- b) Todos los trabajos del tipo obra civil, suministro con montaje, reparación o correctivo irán debidamente reportados por el contratista mediante documentación técnica (planos), fichas modificaciones GIS, soporte gráfico (fotografías o videos) y fichas técnicas de los materiales y equipos suministrados, así como cualquier otra información que la DC solicite en relación con el trabajo ejecutado. Esta información será entregada por el contratista en un documento “As Built”.
- c) Todas las reformas e instalaciones que se proyecten y ejecuten (excepto expresa indicación de la DC) deberán cumplir con la normativa vigente aplicable (edificación, industria etc.) y siempre con mayor rigor a lo exigible en las materias de seguridad y salud y prevención de Riesgos Laborales.
- d) Algunas instalaciones de este contrato están enmarcadas dentro de zonas con competencias y regulaciones específicas de distintas administraciones, de este modo, la ejecución de algunos de los trabajos puede dar lugar a la necesidad de comunicación y/o solicitud de autorizaciones previas al inicio de los trabajos a una o varias administraciones competentes (DFB Carreteras, Medio Ambiente, URA o entes Municipales). Si bien la solicitud se realizará a nombre del CABB, la tramitación y la generación de los informes y/o de la documentación necesaria para la presentación de la solicitud de autorización en cada caso, correrá a cargo del CA y su coste se abonará en función del precio unitario ofertado por el CA.

El CA, planteará al CABB, el modo que realizará la planificación y programación de los trabajos a efectuar en cada caso, en función de las necesidades de cada momento.

5. DESCRIPCION DE LOS TRABAJOS A REALIZAR

Los trabajos se dividirán en cuatro vertientes principales.

La primera consistirá en la instalación de válvulas reguladoras de presión (ya sean reductoras de presión, limitadoras de caudal o sostenedoras de presión), incluyendo la ejecución de sus arquetas según los criterios del CABB, con objeto de facilitar la explotación y, mejorar y optimizar el funcionamiento de las redes municipales de abastecimiento gestionadas por el CABB.

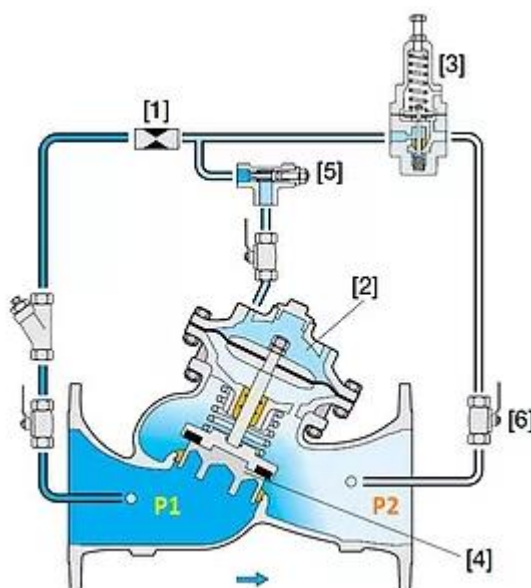
La segunda versará en acometer trabajos que contemplan la modificación de instalaciones existentes, bien por obsolescencia o por mal dimensionado al cambiar, por necesidades de la explotación, las condiciones de trabajo del sector al que regulan.

La tercera consistirá en instalar sistemas de regulación de transitorios en grupos de presión y bombeos que lo necesiten. Estos sistemas consistirán principalmente en válvulas de alivio rápido, ventosas, válvulas de retención o válvulas anticipadoras de onda.

Por último, también se podrán instalar contadores para la creación de sectores o para el control de abonados con fugas internas.

La válvula reductora de presión, a veces también llamada reguladora de presión es una válvula de control hidráulico cuya consigna es reducir una elevada presión aguas arriba de la válvula a un valor menor constante aguas abajo de la misma, independientemente de las variaciones de presión aguas arriba y de las variaciones del flujo o de la demanda en la línea.

En la figura de abajo se observa un corte de una válvula reductora de presión con sus distintas partes, donde (1) es una restricción cuya función es facilitar la apertura de la válvula, (2) es la cámara superior, (3) es el piloto que comanda la operación de la válvula, (4) es el disco con su asiento que producen el cierre de la válvula, (5) es un válvula aguja que acelera o ralentiza el cierre de la válvula restringiendo el flujo de agua hacia la cámara superior (no restringe el flujo en sentido contrario), y (6) es una válvula de seccionamiento manual ubicada aguas abajo de la válvula que cuando se cierra comanda el cierre de la válvula principal.



La válvula reductora de presión como cualquier otra válvula de control, se cerrará cuando la presión aguas arriba de la válvula P1 es transmitida íntegramente y de forma completa a la cámara superior (2), esto se puede lograr cerrando la válvula manual (6) ubicada sobre el circuito de control entre el piloto y P2.

Cuando la válvula se encuentra en operación, el piloto (3) siente las variaciones de presión aguas abajo (P2) y actúa abriendo o cerrando según estas variaciones. El piloto controla la acumulación de presión en la cámara superior obligando a la válvula principal a modular a una posición intermedia para mantener el valor de presión P2 establecido y regulado en el piloto.

VALVULAS REDUCTORAS DE PRESION PILOTADAS:

Obedecen al principio de funcionamiento anterior aportando una sensible reacción a la variación de la demanda para mantener la presión de consigna.

VALVULAS REDUCTORAS DE PRESION ACCION DIRECTA:

No disponen de circuito de pilotaje y su función es reducir automáticamente una alta y fluctuante presión de entrada a una menor y constante presión de salida, ajustable mediante el tornillo de regulación. La válvula regulará la presión permitiendo el paso del caudal demandado en cada momento.

Funciona perfectamente con caudales mínimos y cierra herméticamente con consumo cero, manteniendo la presión de salida.

Como norma general se instalarán válvulas reguladoras pilotadas en aquellos sectores que sean alimentados con una tubería DN100mm o superior y de acción directa el resto. No obstante, en los casos que la solución requiera de otro análisis en función de los caudales demandados por el sector, rangos de caudales nocturnos respecto a caudales punta, bypass de seguridad etc., se instalarán el tipo de reguladora óptima para dicha solución. Los modelos de referencias de las reguladoras a instalar pueden encontrarse en el ANEXO 5.

El inicio de un nuevo trabajo dentro del conjunto de la obra comenzará con una solicitud de estudio/oferta/ejecución de memoria y/o proyecto para una actuación detallada en un correo electrónico enviado al Jefe de Obra por parte de la dirección del Contrato. A partir de esta solicitud, tras realizar el replanteo o aclaraciones previas necesarias, el contratista estará obligado a entregar la documentación solicitada con una relación valorada en base a los precios unitarios de la obra en un plazo máximo de 2 semanas desde la recepción de la solicitud por parte de la Dirección del Contrato. Dentro de dicha documentación valorada, se incluirá una memoria técnica de ejecución, un presupuesto de acuerdo con la relación de precios unitarios disponible, así como planos de ejecución, incluso los propios planos de detalle, en caso de ser necesario. También se incluirá una programación de los trabajos, donde se tenga en cuenta un plazo de suministro y/o ejecución con fecha de finalización. Si este plazo supera 1 mes desde la entrega

de la oferta, se plantearán alternativas para minimizar el impacto en la explotación de la red de Abastecimiento del CABB. Además, se deberán adjuntar documentos que acrediten dicho retraso a la dirección del contrato.

Adjunto a la memoria, se presentará dentro del planning de obra, un Diagrama de Gantt de estricto cumplimiento, y con el detalle máximo requerido, así como posibles interferencias con los trabajos de otras áreas de la explotación, y posibles soluciones a las mismas, así como los hitos de validaciones.

Las ofertas y la planificación serán revisadas por la dirección del contrato y se solicitará su adecuación en caso de localizar contradicciones con respecto al presupuesto y mediciones. El contratista deberá actualizar la oferta en un plazo de 24 horas a la dirección del contrato.

Periódicamente y previo al inicio de los trabajos se mantendrá las reuniones necesarias para establecer las necesidades y actuaciones a ejecutar.

Todos los trabajos, así como posibles modificaciones durante los mismos, deberán ser aprobados junto con un presupuesto por la Dirección del Contrato antes de su realización.

5.1 PLANIFICACIÓN DE LOS TRABAJOS

Tal y como se ha citado anteriormente, y dado que la obra a ejecutar, tiene diversas actuaciones diferentes dentro de las Redes de Abastecimiento municipal del CABB, el adjudicatario, de forma trimestral, deberá entregar una planificación general que contemple y coordine los diferentes trabajos a realizar en el periodo, considerando las posibles interrupciones por terceros en el desarrollo de los trabajos dentro de un municipio y minimizando el impacto global mediante la programación de trabajos en otros municipios en paralelo.

5.2 REPLANTEO DE LOS TRABAJOS

Para posibilitar una ejecución adecuada de las memorias solicitadas por parte del CABB, los técnicos de la empresa adjudicataria, realizarán una visita al lugar donde es necesaria ejecutar la actuación, con el fin de chequear todas las posibilidades e impedimentos existentes en la zona. Junto con ello, el CABB facilitará un CD con la red municipal de los municipios objeto de este pliego, sobre la cual, el contratista podrá desarrollar las soluciones propuestas, de forma que se maximice el rendimiento y operatividad de las redes municipales sobre las que se realizarán las actuaciones de la presente obra.

Durante la visita a campo, el adjudicatario confirmará y/o realizará las correcciones que correspondan al inventario facilitado y estudiará la necesidad y facilitará dichas modificaciones al CABB en archivo informático, así como a la viabilidad de los trabajos, corroborando o adaptando las actuaciones según necesidades encontradas en campo y proponiendo las soluciones que convengan en cada caso.

El adjudicatario entregará al responsable del contrato del CABB un informe trimestral por cada municipio con la propuesta de trabajos a realizar. El adjudicatario, previa a la elaboración de las memorias y/o proyectos de ejecución, deberá proporcionar toda la documentación necesaria para la correcta toma de decisiones por parte de los técnicos del CABB, incluyéndose estos costes dentro de los precios unitarios ofertados, dado

que, en algunos casos, es posible que desestime la actuación en alguno de los puntos, en función de los datos tomados en campo por parte de la empresa adjudicataria.

Si alguna de las actuaciones hubiera sido planteada en suelo potencialmente contaminado, el informe previo de replanteo deberá indicar las instalaciones afectadas e incluir una alternativa que satisfaga la cobertura a proporcionada por los elementos afectados evitando manipular terreno contaminado.

Una vez analizada la propuesta y con el fin definir la mejor solución, el responsable del contrato del CABB podrá trasladar sus comentarios, en caso de tenerlos, al adjudicatario, y este en base a ellos, y en base a la solución adoptada finalmente, elaborará las memorias y/o proyectos de ejecución, para facilitárselos al CABB, y que sean aprobados para su posterior ejecución. Se requiere la validación por parte del responsable del contrato del CABB de todas y cada una de las actuaciones a llevar a cabo en cada municipio.

5.3 TRABAJOS A REALIZAR

Los trabajos a realizar serán ejecutados siguiendo los criterios técnicos descritos por el CABB en el punto 6. Pliego de prescripciones técnicas particulares y en el Anexo 1 Planos.

La totalidad de los proyectos a ejecutar en esta obra, se basan en la instalación de válvulas reguladoras con todos sus elementos necesarios y en la ejecución de sus arquetas.

El conjunto de mecanismos que incluyen entre otros "t" derivación fd, carrete desmontaje fd, filtro fd, carrete pasamuros fd, registro, válvulas de compuerta, válvula reguladora etc tendrán la configuración descrita en el Anexo 1 Planos. Este conjunto será montado en taller de forma que se minimicen los tiempos de corte.

Las arquetas deberán cumplir con las mediciones descritas en el Anexo 1 Planos.

Todos los trabajos a realizar en la presente obra, tal y como se ha citado anteriormente, deberán ser aprobados por parte de los técnicos del CABB, tanto en su diseño previo, como en su ejecución posterior, no abonándose cualquier trabajo que no haya sido aprobado previamente, o cualquier trabajo no ejecutado acorde a las exigencias del CABB.

5.4 CORTES DE AGUA

Una de las principales afecciones durante la obra, además de la afección a los viales públicos, se basa en la necesidad de realizar cortes de suministro a la ciudadanía, dado que ello implica la ejecución de unas maniobras en la red, que deberán ser planificadas con anterioridad.

Por los motivos anteriores, los cortes de agua deberán solicitarse por parte del contratista adjudicatario al CABB con al menos una (1) semana de antelación. Para ello se enviará la solicitud de corte, Anexo 2. Solicitud Corte de Agua, cumplimentada al Técnico de Zona correspondiente y al Técnico Coordinador de la Obra proponiendo una fecha prevista para la actuación. El Técnico de Zona aceptará o modificará la fecha propuesta en función de las necesidades o intereses del servicio.

Los cortes de agua se harán preferiblemente en horario de mañana, de 9:00 a 13:00. En caso de necesidad, los cortes también podrán ejecutarse por la tarde, de 15:00 a 19:00, o incluso por la noche, en función de las necesidades e intereses del servicio, y en ningún caso, supondrá un sobrecoste para el CABB, asumiendo el contratista los excesos de coste que pudieran ocasionarse por dichos cortes.

6. PLIEGO PRESCRIPCIONES TECNICAS PARTICULARES

En este apartado se indican las prescripciones técnicas de los nuevos elementos a instalar durante la obra, en cada una de las actuaciones que se lleven a cabo, así como su instalación, puesta en marcha, documentación y pruebas a realizar.

Dado que las instalaciones del CABB han sido construidas y reformadas en distintas épocas, para las ampliaciones y modificaciones de las instalaciones, se tendrá en cuenta las características de los elementos existentes, y la reforma a emprender, de forma que la instalación en su conjunto mantenga una unidad, se tenga en cuenta la inversión a realizar, y las particularidades de la instalación.

Este pliego de características deberá ser tenido en cuenta en aquellos aspectos que sean de aplicación en cada caso, pudiéndose alterar en función de las necesidades, pero siempre con autorización expresa por parte de los técnicos del CABB.

Todos los trabajos a realizar en todas las actuaciones a desarrollar durante la presente obra deben de realizarse siguiendo los siguientes criterios técnicos:

Trazado de las tuberías

El trazado de la tubería deberá desarrollarse por terreno público, siempre que las circunstancias lo permitan, como primera opción por aceras o zonas peatonales, evitando los terrenos privados y zonas de tránsito de vehículos. De esta forma todos los elementos de red quedarán registrados en lugares de fácil acceso y maniobra y las acometidas se podrán conectar directamente a la red de distribución.

En caso de que por razones justificadas se tenga que desarrollar el trazado por calzada de paso de vehículos, la zanja de la tubería deberá reforzarse como corresponda. Los elementos de red que queden registrados en viales deberán reforzarse para que no sufran hundimientos a medio o largo plazo, minimizándose al máximo posible trasladándolos a zonas ajardinadas o aceras.

Los materiales a emplear serán, salvo que el responsable del contrato diga lo contrario, fundición dúctil y/o polietileno de alta densidad PN16.

En el caso de las acometidas, no se podrán ejecutar directamente sobre la red de distribución y habrá que instalar una configuración tipo antena, una tubería auxiliar de menor diámetro en la que se conectarán las acometidas figura nº1 (acometidas tipo antena).

En todas las intersecciones y derivaciones de tubería se deberá colocar el número de válvulas óptimo, con el fin de minimizar los cortes de agua en las operaciones que se tengan que ejecutar sobre la red cuando ésta se encuentre en funcionamiento. En todos los nudos donde existe conexión en “T” entre dos tuberías, se deben colocar tres válvulas de corte, figura nº2. En todos los nudos donde exista conexión en cruceta se deberán colocar cuatro válvulas de corte. Todos los cruces de calzada, puentes, ríos o ferrocarriles deberán incorporar una válvula de corte en cada lado. En los puntos altos del trazado se deberán instalar y registrar ventosas y válvulas de desagüe en puntos bajos.

Instalación de la tubería

La instalación de la tubería se deberá realizar cubriendo completamente con arena la misma, bajo un relleno de zahorra previo al hormigonado, señalizándose con la banda correspondiente y respetando como mínimo una distancia de 30 cm al resto de servicios tanto en puntos de cruce como en trazados paralelos. No se podrá instalar ningún servicio por encima de la tubería, que será enterrada a un metro de profundidad y estará siempre accesible en caso de avería.

Como criterio general, se adjunta un listado de separaciones mínimas a guardar en relación al resto de servicios canalizados:

Estos criterios tienen carácter genérico y en todo caso están supeditados a los condicionantes particulares de cada operador.

Conexiones a la red existente

Se deberá solicitar AL CABB la necesidad de conexión a una red existente. La conexión la podrá realizar el propio solicitante o EL CABB con cargo al solicitante. EL CABB pondrá fecha y hora para realizar la conexión y en qué condiciones, previa presentación de planos definitivos de la red a poner en servicio, informe satisfactorio de la prueba de presión y fotografías de los nudos y derivaciones del tramo a poner en servicio.

Se desestimarán todas las solicitudes de corte de suministro efectuadas al CABB con una antelación mínima de 7 días naturales.

Prueba de presión y estanqueidad

Una vez instalada la tubería y previo a su puesta en servicio, se deberán realizar las pruebas de presión y estanqueidad indicadas en el Anexo 2 hasta lograr un resultado positivo. Para poder certificar que la prueba ha sido superada, se deberá avisar al CABB, con 48 horas de antelación de la pretensión de realizar la misma con el fin de que personal de CABB esté presente el día de la prueba.

El contratista o entidad solicitante proporcionará todos los elementos precisos para efectuar estas pruebas, así como el personal necesario; el CABB. comprobará los manómetros o equipos medidores suministrados por el contratista mediante el correspondiente certificado de calibración de estos.

Limpieza y desinfección de las conducciones

Una vez realizada la instalación de la tubería y ejecutadas las pruebas de la tubería instalada, y previo a la puesta en servicio de esta, debe procederse a su limpieza general y desinfección, en su caso, según se recoge en las condiciones descritas a continuación:

Limpieza general

La limpieza previa a la puesta en servicio de la red se efectuará en el tramo una vez superada satisfactoriamente la prueba de presión, mediante el cierre de las válvulas de seccionamiento adecuadas.

El proceso de limpieza comprende las siguientes actuaciones:

- Primer día:

El llenado de la conducción se realiza, en general, por el punto más bajo de la misma, y a una velocidad de aproximadamente 0,05 m/s.

Vaciado de la tubería para su posterior llenado de nuevo, dejando la conducción llena durante 24h.

- Segundo día:

Toma de una muestra de agua para su análisis, dejando provisionalmente la tubería en carga, hasta que se disponga de los resultados del análisis de la muestra.

Los resultados del análisis de la muestra deben certificarse por el Servicio del CABB encargado del Control de Calidad del agua, el cual los comunicará al Servicio correspondiente. En caso de que los resultados no fueran los adecuados para dejar la nueva conducción en servicio, deberá realizarse un proceso de desinfección.

Desinfección

Para efectuar la desinfección se procederá a la introducción de productos químicos adecuados con la red llena de agua, aislada y con los desagües cerrados.

Se utilizará una dilución de hipoclorito sódico (NaClO) de 50 ml/m³ excepto para tuberías con recubrimiento interior de mortero de cemento, en cuyo caso será de 100 ml/m³.

El proceso de desinfección comprende las siguientes actuaciones:

- Primer día:

Vaciado de la tubería para su posterior llenado.

Adición de hipoclorito sódico, dejando la conducción llena durante 24h.

- Segundo día:

Vaciado de la tubería y aclarado durante una hora.

Llenado de la tubería dejándose cargada durante 24 h.

- Tercer día:

Vaciado de la tubería, aclarado durante una hora y llenado de la misma.

Toma de una muestra de agua para su análisis, dejando provisionalmente la tubería en carga, hasta que se disponga de los resultados del análisis de la muestra.

Los resultados del análisis de la muestra deben certificarse por el Servicio del CABB encargado del Control de Calidad del agua, el cual los comunicará al Servicio correspondiente. En caso de que los resultados no fueran los adecuados para dejar la nueva conducción en servicio, deberá realizarse un nuevo proceso de desinfección.

Prueba de presión y estanquidad

Se realizarán las dos pruebas siguientes de la tubería instalada en la zanja:

- 1) Prueba de presión interior. Se realizará de forma preceptiva.
- 2) Prueba de estanquidad. Se realizará en aquellos casos en que la Dirección de Obra o, Asistencia Técnica de CABB, en su caso, considere oportunos.

Con el objeto de que el personal de CABB supervise dichas pruebas, el contratista deberá avisar con un plazo mínimo de cuatro días de la fecha y hora de la realización de estas.

El contratista o entidad solicitante proporcionará todos los elementos precisos para efectuar estas pruebas, así como el personal necesario; el CABB comprobará los manómetros o equipos medidores suministrados por el contratista mediante el correspondiente certificado de calibración de estos.

Prueba de presión interior

- 1) A medida que avance el montaje de la tubería se procederá a pruebas parciales de presión interna por tramos de longitud fijada por el CABB.



7. PRESUPUESTO

7.1. RESUMEN DE PRESUPUESTO

GESTION DE RESIDUOS		48.872,89 €
DEMOLICIONES, DESBROCE Y TALAS		605,24 €
MOVIMIENTO DE TIERRAS Y DEMOLICIONES		87.674,60 €
RELLENOS Y OTROS		22.579,50 €
ESTRUCTURAS		426.555,00 €
ARQUETAS, TAPAS, SUMIDEROS Y ELEMENTOS INT.		34.480,64 €
SUB-BASES Y MBC Y UNIDADES DE URBANIZACION		6.970,77 €
IMPERMEABILIZACIONES		7.155,00 €
TUBERÍA FUNDICIÓN DUCTIL		35.386,40 €
PIECERÍO FUNDICION DUCTIL		54.283,88 €
TUBERIA POLIETILENO A.D		7.650,00 €
VALVULAS DE COMPUERTA		37.493,06 €
VALVULAS DE RETENCIÓN		12.431,67 €
VALVULA REDUCTORA PRESION CON VALVULA PILOTO		121.079,13 €
VALVULAS REDUCTORAS DE PRESION ACCION DIRECTA		65.775,63 €
VALVULAS SOSTENEDORA DE PRESIÓN		6.200,00 €
VALVULAS LIMITADORAS DE CAUDAL		6.200,00 €
VENTOSA DOBLE BOLA SIN VÁLVULA		72.769,72 €
VENTOSA DOBLE BOLA CON VÁLVULA ASIENTO		20.287,74 €
VÁLVULA DE ALIVIO RÁPIDO		3.600,00 €
VÁLVULA ANTICIPADORA DE ONDA		10.150,00 €
CARRETES DE DESMONTAJE Y ADAPTADORES		81.119,24 €
CONTADOR DE CHORRO MÚLTIPLE		1.092,14 €
CONTADOR TIPO WOLTMAN		10.141,07 €
CONTADOR ELECTROMAGNÉTICO		17.223,00 €
FILTROS		22.945,20 €
MANOMETROS ESTANCOS		1.094,75 €
SIEMBRA Y PLANTACIONES		784,00 €
DESMONTAJE VALVULAS REGULADORAS ACTUALES		4.525,00 €
INGENIERIA		36.000,00 €
PRESUPUESTO DE EJECUCIÓN MATERIAL		1.263.125,27 €
Gastos generales	6%	75.787,52 €
Beneficio industrial	13%	164.206,29 €
PRESUPUESTO BASE DE LICITACIÓN SIN IVA		1.503.119,08 €
IVA	21%	315.655,01 €
PRESUPUESTO BASE DE LICITACIÓN		1.818.774,09 €



7.2. CUADRO DE PRECIOS 2

Código	Nat	Ud	Resumen	Pres
A00-LER	Capítulo		GESTION DE RESIDUOS	
170504	Partida	Tn	RETIRADA TIERRAS Y ROCAS NO CONTAMINADAS	8,05
			RETIRADA DE TIERRAS Y ROCAS NO CONTAMINADAS	
170505	Partida	Tn	RETIRADA LODOS DE DRENAJE C/SUSTANCIAS PELIGROSAS	231,72
			RETIRADA DE LODOS DE DRENAJE QUE CONTIENEN SUSTANCIAS PELIGROSAS	
170506	Partida	Tn	RETIRADA LODOS DE DRENAJE DISTINTOS 170505	20,15
			RETIRADA DE LODOS DE DRENAJE DISTINTOS DE LOS ESPECIFICADOS EN EL CÓDIGO 17.05.05	
170605	Partida	Tn	RETIRADA MATERIALES QUE CONTIENEN AMIANTO	332,47
			RETIRADA DE MATERIALES DE CONSTRUCCIÓN QUE CONTIENEN AMIANTO	
170904_1	Partida	Tn	RETIRADA DE OTROS RESIDUOS DE CONSTRUCCIÓN Y DEMOLICIÓN MÁX 10%	19,13
			RETIRADA DE OTROS RESIDUOS MEZCLADOS DE CONSTRUCCIÓN Y DEMOLICIÓN DISTINTOS DE LOS ESPECIFICADOS EN LOS CÓDIGOS 17.09.02 Y 17.09.03 CON 10% MÁXIMO DE PLÁSTICO, MADERA, YESO	
P98	Partida	UD	CONTENEDOR	340,94
			CONTENEDOR EN OBRA PARA LA RETIRADA DE RESIDUOS, DURANTE TODA LA DURACIÓN DE LA OBRA.	
U0200	Capítulo		DEMOLICIONES, DESBROCE Y TALAS	
U020000	Partida	M2	DESPEJE Y DESBROCE	0,75
			DESPEJE Y DESBROCE POR MEDIOS MECANICOS Y/O MANUALES INCLUSO CARGA, TRANSPORTE Y VERTIDO EN OBRA.	
U0400	Capítulo		MOVIMIENTO DE TIERRAS Y DEMOLICIONES	
U040000	Partida	M3	EXCAVACION DE TIERRA VEGETAL	4,89
			EXCAVACION DE TIERRA VEGETAL CON ACOPIO EN OBRA, INCLUYENDO CARGA, TRANSPORTE DENTRO DE LA OBRA Y DESCARGA.	
U040100	Partida	M3	EXCAVACION CIELO ABIERTO SUELTO	3,50
			EXCAVACION A CIELO ABIERTO EN TERRENO SUELTO, INCLUSO AGOTAMIENTO, .	
U0XXXXX	Partida	M2	DEMOLICIÓN DE PAVIMENTO DE HORMIGÓN Y/O ASFALTADO	9,38
			DEMOLICIÓN DE PAVIMENTO DE HORMIGÓN Y/O ASFALTO HASTA 15 CMS DE ESPESOR, TRANSPORTE DENTRO DE LA OBRA Y DESCARGA	
U041100	Partida	UD	CATA LOCALIZACION DE SERVICIOS	81,22
			CATA PARA LA LOCALIZACION DE SERVICIOS, ESTRUCTURAS E INSTALACIONES EXISTENTES EN CUALQUIER LUGAR Y ZONA DE LA OBRA HASTA UNA PROFUNDIDAD DE 2 M. POR MEDIOS MECANICOS Y MANUALES, INCLUSO POSTERIOR RELLENO.	
U041301	Partida	M3	CARGA Y TRANSPORTE A VERTEDERO	10,10
			CARGA Y TRANSPORTE A VERTEDERO DE PRODUCTOS PROCEDENTES DE EXCAVACIONES Y/O DEMOLICIONES .	
U0500	Capítulo		RELLENOS Y OTROS	
U090001	Partida	M3	RELLENO DE ZANJA CON MATERIAL EXCAVACION	5,24
			RELLENO DE ZANJA CON MATERIAL ADECUADO PROCEDENTE DE LA EXCAVACION, INCLUSO EXTENDIDO Y COMPACTACION MECANICA AL 95 % PROCTOR MODIFICADO.	
U090002	Partida	M3	RELLENO DE ZANJA CON MATERIAL ZAHORRA	16,06
			RELLENO DE ZANJA CON MATERIAL DE PRESTAMO CALIDAD TIPO ZAHORRA, INCLUSO EXTENDIDO Y COMPACTACION.	
U090003	Partida	M3	RELLENO DE ZANJA CON ARENA	26,47
			RELLENO DE ZANJA CON ARENA CALIZA TIPO A-5 SEGUN EL PLIEGO PARA ASIENTO Y/O PROTECCION DE TUBERIAS, INCLUSO EXTENDIDO Y COMPACTACION.	
U090004	Partida	M3	RELLENO DE ZANJA CON GRAVA	33,99
			RELLENO DE ZANJA CON GRAVA TIPO A-20 S/PLIEGO PARA ASIENTO Y/O PROTECCION DE TUBERIAS INCLUSO EXTENDIDO Y COMPACTACION.	
U090005	Partida	M2	RELLENO DE ZANJA TIERRA VEGETAL	3,96



			RELLENO DE ZANJA CON TIERRA VEGETAL PROCEDENTE DE LA OBRA, EXTENDIDA EN CAPA DE 0.30 M, QUE INCLUYE EXTENDIDO, REFINO, ARADO CON MOTOCULTOR, LABOREO Y RASTRILLADO.	
U090100	Partida	M3	RELLENO DE TRASDOS MAT. SELEC.	10,98
			RELLENO DE TRASDOS DE OBRA DE FABRICA CON MATERIAL SELECCIONADO DE EXCAVACION EXTENDIDO Y COMPACTADO MECANICAMENTE.	
U1100	Capítulo		ESTRUCTURAS	
U110000	Partida	M2	ENCOFRADO RECTO CIMENTOS	19,00
			ENCOFRADO RECTO CIMENTOS INCLUSO PARTE PROPORCIONAL DE ARRIOSTRAMIENTO, DISTANCIADORES, LATIGUILLOS, ETC. CORRECTAMENTE EJECUTADO. TIPO E-1.	
U110100	Partida	M2	ENCOFRADO MUROS RECTO	28,50
			ENCOFRADO MUROS RECTO INCLUSO PARTE PROPORCIONAL DE ARRIOSTRAMIENTO, SEPARADORES, BERENJENOS, DISTANCIADORES DE DOBLE CONO DE PVC O PP RECUPERABLES, ETC. CORRECTAMENTE EJECUTADO.	
U120500	Partida	M3	HORMIGON HA-25/P/25/IIa EN SOLERA	114,00
			HORMIGON HA-25/P/25/IIA PARA ARMAR EN SOLERAS, INCLUSO SUMINISTRO, VERTIDO, VIBRADO, CURADO, ACABADO Y EJECUCION DE JUNTAS.	
U130000	Partida	ML	JUNTA ELASTICA DE ESTANQUEIDAD	29,00
			JUNTA ELASTICA DE ESTANQUEIDAD PVC (UNE-53510) DE 25 CM. DE ANCHURA PARA ESTANQUEIDAD DE MUROS O SOLERAS, CON NUCLEO TUBULAR EN JUNTAS HORIZONTALES O VERTICALES CON P.P. DE PIEZAS ESPECIALES SOLDADAS, GRAPAS CADA 30 CM. TOTALMENTE ACABADA.	
U130200	Partida	ML	SELLADO DE JUNTAS DE CONSTRUCCION	26,00
			SELLADO DE JUNTAS DE CONSTRUCCION CON MASILLA PLASTICA DE BETUN, INCLUYENDO LIMPIEZA Y SECADO PREVIO S/UNE 41107.	
U140100	Partida	KG	ACERO CORRUGADO TIPO B 400-S	1,33
			ACERO CORRUGADO TIPO B 400-S INCLUSO SUMINISTRO, ELABORACION, MONTAJE EN OBRA Y PARTE PROPORCIONAL DE DESPUNTES, ALAMBRE DE ATAR, SEPARADORES, RIGIDIZADORES, ETC.	
U1407	Capítulo		ARQUETAS, TAPAS, SUMIDEROS Y ELEMENTOS INT.	
U140700	Partida	UD	TAPA "CONSORCIO" 700X700 MM	365,66
			TAPA METALICA DE ARQUETA TIPO "CONSORCIO" 700X700 MM DE HUECO, CON MARCO Y ANCLAJES CONSTRUIDA EN CHAPA ESTRIADA 6/8 MM. CALIDAD S 235 JR, GALVANIZADA EN CALIENTE, BISAGRAS Y CIERRE INOX AISI-304, INCLUSO NIVELACION, MONTAJE, RECIBIDO Y PRUEBAS.	
U140701	Partida	UD	TAPA "CONSORCIO" 800x800 MM	406,65
			TAPA METALICA DE ARQUETA TIPO "CONSORCIO" 800X800 MM DE HUECO, CON MARCO Y ANCLAJES CONSTRUIDA EN CHAPA ESTRIADA 6/8 MM. CALIDAD S 235 JR, GALVANIZADA EN CALIENTE, BISAGRAS Y CIERRE INOX AISI-304, INCLUSO NIVELACION, MONTAJE, RECIBIDO Y PRUEBAS.	
U140702	Partida	UD	TAPA "CONSORCIO" 1100 x 1100 MM	509,83
			TAPA METALICA DE ARQUETA TIPO "CONSORCIO" 1.100 X 1.100 MM DE HUECO, CON MARCO Y ANCLAJES CONSTRUIDA EN CHAPA ESTRIADA 6/8 MM. CALIDAD S 235 JR, GALVANIZADA EN CALIENTE, BISAGRAS Y CIERRE INOX AISI-304, INCLUSO NIVELACION, MONTAJE, RECIBIDO Y PRUEBAS.	
U140900	Partida	M2	CHAPA LAGRIMADA O ESTRIADA DE A	17,87
			CHAPA LAGRIMADA O ESTRIADA DE ACERO S 275 JR PARA PLATAFORMA O PISOS, DE 4 MM. DE ESPESOR GALVANIZADA, TOTALMENTE MONTADA Y REMATES.	
U141100	Partida	UD	PATES DE POLIPROPILENO ARMADOS	10,52
			PATES DE POLIPROPILENO COPOLÍMERO REFORZADO CON ACERO CALIBRADO F1, DUREZA DE 65 Kg/mm2, SUPERFICIE Y ALETAS LATERALES ANTIDESLIZANTES, CON TOPE DE GOLPEO PARA COLOCACIÓN, FABRICADO DE ACUERDO LA NORMA EN-13101, CONFORME A LA LEY ESPAÑOLA LPRL 31/1995, LEY DE PREVENCIÓN DE RIESGOS LABORALES Y AL R.D. 486/1997, DISPOSICIONES MÍNIMAS DE SEGURIDAD Y SALUD EN LOS LUGARES DE TRABAJO. DIMENSIONES 402 x 240 mm Y SEPARACIÓN ENTRE TOPES DE 380 mm. PELDAÑO DE 30 mm. COLOR NARANJA. INCLUIDA EJECUCIÓN DE 2 TALADROS DE 25mm DE DIÁMETRO Y 85 mm DE PROFUNDIDAD PARA MONTAJE Y NIVELACIÓN DEL NIVELACIÓN DEL PATE.	
U141120	Partida	UD	ASIDERO EMPOTRADO EN PARED DE HORMIGÓN	167,49
			SUMINISTRO E INSTALACIÓN DE ASIDERO EMPOTRADO EN LA PARED DE HORMIGÓN, PARA ASCENSO Y DESCENSO DE POZOS, FABRICADO EN ACERO INOXIDABLE, INCLUIDO BASTÓN.	
U141121	Partida	UD	ASIDERO INSTALADOS EN PATES	192,00
			SUMINISTRO E INSTALACIÓN DE ASIDERO INSTALADO EN PATES, PARA ASCENSO Y DESCENSO DE POZOS, FABRICADO EN ACERO INOXIDABLE, INCLUIDO BASTÓN.	



U141200	Partida	UD	TAPA ARQUETA F.N. DN=61 CM. TAPA DE ARQUETAS, ESTANCA, DE FUNDICION NODULAR CLASE D 400, TIPO "CALZADA", CON ANAGRAMA "C.A.B.B." DE MARCO CUADRADO DE 84X84 CM. Y TAPA CIRCULAR DE 61 CM. DE DIAMETRO, INCLUSO MONTAJE Y RECIBIDO CON MORTERO DE CEMENTO 1:4.	289,23
U141201	Partida	UD	TAPA ARQUETA F.N. DN=80 CM. TAPA DE ARQUETA, ESTANCA, DE FUNDICION NODULAR CLASE D 400, TIPO "CALZADA", CON ANAGRAMA "C.A.B.B." MECANISMO DE CIERRE, MARCO CUADRADO DE 100X100 CM. Y TAPA CIRCULAR DE 80 CM. DE DIAMETRO, INCLUSO MONTAJE Y RECIBIDO CON MORTERO CEMENTO.	263,30
U141202	Partida	UD	TAPA ARQUETA F.N. 90X60 CM. TAPA DE ARQUETAS, ESTANCA, DE FUNDICION NODULAR CLASE D 400, TIPO "CALZADA", CON ANAGRAMA "C.A.B.B." DE MARCO CUADRADO DE 1120X764 MM. Y TAPA CUADRADA DE 900X600 MM., INCLUSO MONTAJE Y RECIBIDO CON MORTERO DE CEMENTO 1:4.	607,78
U141203	Partida	UD	MARCO Y TAPA DE 675X530 MM MARCO Y TAPA DE FUNDICION DUCTIL DE 675X530 MM EXTERIOR DE 35 KG., CIERRE TIPO C.A.B.B. INOXID. CLASE B-125 S/ UNE-EN 124, PINTADO CON BREA EPOXI, INCLUSO MONTAJE, NIVELADO Y RECIBIDO CON MORTERO DE CEMENTO.	210,28
U141210	Partida	UD	TAPA ARQUETA F.N. DN=61 CM. TAPA DE ARQUETAS, PERFORADA PARA VENTILACION, DE FUNDICION NODULAR CLASE D 400, TIPO "CALZADA", CON ANAGRAMA "C.A.B.B." DE MARCO CUADRADO DE 84X84 CM. Y TAPA CIRCULAR DE 61 CM. DE DIAMETRO, INCLUSO MONTAJE Y RECIBIDO CON MORTERO DE CEMENTO 1:4.	163,20
U141211	Partida	UD	TAPA ARQUETA F.N. DN=80 CM. TAPA DE ARQUETA, PERFORADA PARA VENTILACION, DE FUNDICION NODULAR CLASE D 400, TIPO "CALZADA", CON ANAGRAMA "C.A.B.B." MECANISMO DE CIERRE, MARCO CUADRADO DE 100X100 CM. Y TAPA CIRCULAR DE 80 CM. DE DIAMETRO, INCLUSO MONTAJE Y RECIBIDO CON MORTERO CEMENTO.	310,42
U141212	Partida	UD	TAPA ARQUETA F.N. 90X60 CM. TAPA DE ARQUETAS, PERFORADA PARA VENTILACION, DE FUNDICION NODULAR CLASE D 400, TIPO "CALZADA", CON ANAGRAMA "C.A.B.B." DE MARCO CUADRADO DE 1120X764 MM. Y TAPA CUADRADA DE 900X600 MM., INCLUSO MONTAJE Y RECIBIDO CON MORTERO DE CEMENTO 1:4.	607,78
U141220	Partida	UD	REGISTRO Y TAPA 16X14X13 CM. REGISTRO Y TAPA FUNDICION NODULAR PARA AGUA POTABLE 16X14X13 CM., INCLUSO TUBO PVC DN 110 MM, MONTAJE DE REGISTRO SOBRE EL MISMO Y RECIBIDO CON MORTERO DE CEMENTO 1:4, CORRECTAMENTE NIVELADO.	54,15
U141221	Partida	UD	REGISTRO Y TAPA 19X19 CM CALZADA REGISTRO Y TAPA EN CALZADA CON CAJA DE POLIAMIDA Y TAPA DE PP40% FV DE 190X190MM., INCLUSO TUBO PVC DN 110 MM, MONTAJE DE REGISTRO SOBRE EL MISMO Y RECIBIDO CON MORTERO DE CEMENTO 1:4 Y CORRECTAMENTE NIVELADO.	63,17
U2400	Capítulo	SUB-BASES Y MBC Y UNIDADES DE URBANIZACION		
U240000	Partida	M2	SUMINISTRO Y COLOCACION DE LAMIN SUMINISTRO Y COLOCACION DE LAMINA ANTICONTAMINANTE GEOTEXTIL DE 136 GRS/M2 INCLUIDO P.P. DE SOLAPES Y RECORTES, FABRICADOS CON FILAMENTOS CONTINUOS DE POLIPROPILENO.	2,66
U240001	Partida	M3	SUB-BASE GRANULAR CON ARIDO NATURAL SUB-BASE GRANULAR CON PRODUCTO NATURAL DE APORTACION O PRESTAMO EXTENDIDO Y COMPACTADO, CON UNA DENSIDAD NO INFERIOR AL 95% DEL PROCTOR MODIFICADO.	7,43
U240002	Partida	M3	SUB-BASE CON PRODUCTOS DE MACHAQUEO SUB-BASE CON PRODUCTOS DE MACHAQUEO INCLUIDO MATERIAL DE APORTACION EXTENDIDO Y COMPACTADO CON UNA DENSIDAD NO INFERIOR AL 95% DEL PROCTOR MODIFICADO.	21,47
U240300	Partida	M2	MEZCLA BITUMINOSA EN FRIO 5 CM MEZCLA BITUMINOSA EN FRIO EXTENDIDA A MANO CON ARIDO OFITICO, DE 5 CM. EXTENDIDO Y COMPACTACION, INCLUIDO RIEGO DE IMPRIMACION Y/O ADHERENCIA, HASTA UNA CORRECTA TERMINACION.	19,72
U240400	Partida	M2	MEZCLA BITUMINOSA EN CALIENTE 5 CM MEZCLA BITUMINOSA EN CALIENTE EXTENDIDA A MAQUINA CON ARIDO OFITICO DE 5 CM. DE ESPESOR EXTENDIDO Y COMPACTADO, INCLUIDO RIEGO DE ADHERENCIA Y/O IMPRIMACION, HASTA UNA CORRECTA TERMINACION.	18,41
U240500	Partida	ML	BORDILLO DE GRANITO DE 20 CM. BORDILLO DE GRANITO DE 20 CM. DE ANCHO INCLUSO ASIENTO DE HORMIGON, REJUNTEO DE MORTERO DE CEMENTO, NIVELADO, TOTALMENTE TERMINADO.	37,77



U240600	Partida	ML	BORDILLO DE HORMIGON PREF. 15 CM	16,50
BORDILLO DE HORMIGON PREFABRICADO DE 15 CM. CARA-VISTA REFORZADAS CON CUARZO, INCLUSO ASIENTO DE HORMIGON, REJUNTEO DE MORTERO DE CEMENTO, NIVELADO TOTALMENTE TERMINADO.				
U2500	Capítulo	IMPERMEABILIZACIONES		
U250000	Partida	ML	BANDA PVC EN SOLERA A-240 MM	15,00
BANDA DE PVC DE 240 MM DE ANCHURA Y 22 MM DE ALTURA DE NERVIOS CONECTORES SEGUN UNE 53510, PARA ESTANQUEIDAD DE JUNTAS DE BASE PLANA PARA DILATACION DE SOELRAS Y BULBO CENTRAL CON P.P. DE PIEZAS ESPECIALES SOLDADAS Y GRAPADAS CADA 30 CM. (IP-003).				
U250001	Partida	ML	SELLADO DE JUNTA CONSTRUCCION	2,50
SELLADO DE JUNTA DE CONSTRUCCION ESTANCA CON POLIURETANO MONOCOMPONENTE, APLICADO A PISTOLA DE 20X10 MM, PREVIA IMPRIMACION DE EPOXI ADHERENTE INCLUSO P.P. DE LIMPIEZA DE JUNTA, SECADO, ETC, (IP-002).				
U250002	Partida	M2	IMPERMEAB. PARAMENTO HORMIGON	15,00
IMPERMEABILIZACION DE PARAMENTO DE HORMIGON TANTO HORIZONTAL COMO VERTICAL POR FORMACION DE SILICATO CALCICO Y OXIDO SILICICO, CONTACTO CONTINUO CON AGUA CLORADA MEDIANTE LA APLICACION DE MINERALIZACION EN DOS MANOS DE 0,8 A 1 KG/M2, PREVIA LIMPIEZA DE LA SUPERFICIE Y HUMEDECIDO DE PARAMENTO, CURADO CON NEBULIZADOR UNAS TRES VECES AL DIA DURANTE DOS DIAS, INCLUSO LIMPIEZA DE SOLERA SI FUESE NECESARIO. (IR-005).				
U250003	Partida	ML	FORMACION DE MEDIAS CAÑAS	14,00
FORMACION DE MEDIAS CAÑAS TRIANGULARES DE 5 X 5 CM., PREVIA ROZA, PICADO Y LIMPIEZA DE ANGULOS HORIZONTALES O VERTICALES PREVIA APLICACION DE LECHADA DE CEMENTO, CON MORTERO HIDROFUGO DE POLIMEROS ACRILICOS Y ACABADO CON MORTERO ALCALINO MINERALIZADOR. (IR-006).				
U3300	Capítulo	TUBERÍA FUNDICIÓN DUCTIL		
U330201	Partida	ML	TUBERIA F.DUCTIL (JAF) DN=80 MM	30,41
TUBERIA DE FUNDICION DUCTIL DN= 80 MM, CLASE DE PRESIÓN HASTA C100, CON JUNTA AUTOMATICA FLEXIBLE (J.A.F.), REVESTIMIENTO INTERIOR CON MORTERO DE CEMENTO Y REVESTIMIENTO EXTERIOR DE ZINC Y EPOXI ATÓXICO SEGUN UNE-EN 545, INCLUSO MONTAJE, P.P. DE JUNTAS, PIEZAS ESPECIALES, MACIZOS DE ANCLAJE Y PRUEBAS DE PRESION Y ESTANQUEIDAD,LIMPIEZA Y PRUEBAS DE DESINFECCIÓN.				
U330202	Partida	ML	TUBERIA F.DUCTIL (JAF) DN=100 MM	46,08
TUBERIA DE FUNDICION DUCTIL DN= 100 MM, CLASE DE PRESIÓN HASTA C100, CON JUNTA AUTOMATICA FLEXIBLE (J.A.F.), REVESTIMIENTO INTERIOR CON MORTERO DE CEMENTO Y REVESTIMIENTO EXTERIOR DE ZINC Y EPOXI ATÓXICO SEGUN UNE-EN 545, INCLUSO MONTAJE, P.P. DE JUNTAS, PIEZAS ESPECIALES, MACIZOS DE ANCLAJE Y PRUEBAS DE PRESION Y ESTANQUEIDAD,LIMPIEZA Y PRUEBAS DE DESINFECCIÓN.				
U330203	Partida	ML	TUBERIA F.DUCTIL (JAF) DN=125 MM	50,68
TUBERIA DE FUNDICION DUCTIL DN= 125 MM, CLASE DE PRESIÓN HASTA C64, CON JUNTA AUTOMATICA FLEXIBLE (J.A.F.), REVESTIMIENTO INTERIOR CON MORTERO DE CEMENTO Y REVESTIMIENTO EXTERIOR DE ZINC Y EPOXI ATÓXICO SEGUN UNE-EN 545, INCLUSO MONTAJE, P.P. DE JUNTAS, PIEZAS ESPECIALES, MACIZOS DE ANCLAJE Y PRUEBAS DE PRESION Y ESTANQUEIDAD,LIMPIEZA Y PRUEBAS DE DESINFECCIÓN.				
U330204	Partida	ML	TUBERIA F.DUCTIL (JAF) DN=150 MM	59,90
TUBERIA DE FUNDICION DUCTIL DN= 150 MM, CLASE DE PRESIÓN HASTA C64, CON JUNTA AUTOMATICA FLEXIBLE (J.A.F.), REVESTIMIENTO INTERIOR CON MORTERO DE CEMENTO Y REVESTIMIENTO EXTERIOR DE ZINC Y EPOXI ATÓXICO SEGUN UNE-EN 545, INCLUSO MONTAJE, P.P. DE JUNTAS, PIEZAS ESPECIALES, MACIZOS DE ANCLAJE Y PRUEBAS DE PRESION Y ESTANQUEIDAD,LIMPIEZA Y PRUEBAS DE DESINFECCIÓN.				
U330205	Partida	ML	TUBERIA F.DUCTIL (JAF) DN=200 MM	69,11
TUBERIA DE FUNDICION DUCTIL DN= 200 MM, CLASE DE PRESIÓN HASTA C50, CON JUNTA AUTOMATICA FLEXIBLE (J.A.F.), REVESTIMIENTO INTERIOR CON MORTERO DE CEMENTO Y REVESTIMIENTO EXTERIOR DE ZINC Y EPOXI ATÓXICO SEGUN UNE-EN 545, INCLUSO MONTAJE, P.P. DE JUNTAS, PIEZAS ESPECIALES, MACIZOS DE ANCLAJE Y PRUEBAS DE PRESION Y ESTANQUEIDAD,LIMPIEZA Y PRUEBAS DE DESINFECCIÓN.				
U330206	Partida	ML	TUBERIA F.DUCTIL (JAF) DN=250 MM	87,54
TUBERIA DE FUNDICION DUCTIL DN= 250 MM, CLASE DE PRESIÓN HASTA C50, CON JUNTA AUTOMATICA FLEXIBLE (J.A.F.), REVESTIMIENTO INTERIOR CON MORTERO DE CEMENTO Y REVESTIMIENTO EXTERIOR DE ZINC Y EPOXI ATÓXICO SEGUN UNE-EN 545, INCLUSO MONTAJE, P.P. DE JUNTAS, PIEZAS ESPECIALES, MACIZOS DE ANCLAJE Y PRUEBAS DE PRESION Y ESTANQUEIDAD,LIMPIEZA Y PRUEBAS DE DESINFECCIÓN.				
U330207	Partida	ML	TUBERIA F.DUCTIL (JAF) DN=300 MM	115,19



TUBERIA DE FUNDICION DUCTIL DN= 300 MM, CLASE DE PRESIÓN C40, CON JUNTA AUTOMATICA FLEXIBLE (J.A.F.), REVESTIMIENTO INTERIOR CON MORTERO DE CEMENTO Y REVESTIMIENTO EXTERIOR DE ZINC Y EPOXI ATÓXICO SEGUN UNE-EN 545, INCLUSO MONTAJE, P.P. DE JUNTAS, PIEZAS ESPECIALES, MACIZOS DE ANCLAJE Y PRUEBAS DE PRESION Y ESTANQUEIDAD,LIMPIEZA Y PRUEBAS DE DESINFECCIÓN.

U330208	Partida	ML	TUBERIA F.DUCTIL (JAF) DN=350 MM	125,95
			TUBERIA DE FUNDICION DUCTIL DN= 350 MM, CLASE DE PRESIÓN C30, CON JUNTA AUTOMATICA FLEXIBLE (J.A.F.), REVESTIMIENTO INTERIOR CON MORTERO DE CEMENTO Y REVESTIMIENTO EXTERIOR DE ZINC Y EPOXI ATÓXICO SEGUN UNE-EN 545, INCLUSO MONTAJE, P.P. DE JUNTAS, PIEZAS ESPECIALES, MACIZOS DE ANCLAJE Y PRUEBAS DE PRESION Y ESTANQUEIDAD,LIMPIEZA Y PRUEBAS DE DESINFECCIÓN.	
U3305	Capítulo		PIECERÍO FUNDICION DUCTIL	
U330500	Partida	UD	CARRETE(B-B)F.D.DN=60/65 L=0,5 MT	77,10
			CARRETE EMBRIDADO DE FUNDICION DUCTIL DN= 60/65 MM. HASTA 500 MM. DE LONGITUD, SEGUN UNE-EN 545, PINTADO INTERIOR Y EXTERIOR CON EPOXI ATÓXICO, BRIDAS ORIENTABLES SEGUN UNE-EN 1092-2, TORNILLERIA INOX A-2, MONTAJE Y PRUEBAS.	
U330501	Partida	UD	CARRETE(B-B)F.D.DN=60/65 L=0,5-1 MT	193,83
			CARRETE EMBRIDADO DE FUNDICION DUCTIL DN= 60/65 MM. DE 500 MM. HASTA 1.000 MM. DE LONGITUD, SEGUN UNE-EN 545, PINTADO INTERIOR Y EXTERIOR CON EPOXI ATÓXICO, BRIDAS ORIENTABLES SEGUN UNE-EN 1092-2, TORNILLERIA INOX A-2, MONTAJE Y PRUEBAS.	
U330502	Partida	UD	CARRETE(B-B)F.D.DN=80 L=0,5 MT	97,91
			CARRETE EMBRIDADO DE FUNDICION DUCTIL DN= 80 MM. HASTA 500 MM. DE LONGITUD, SEGUN UNE-EN 545, PINTADO INTERIOR Y EXTERIOR CON EPOXI ATÓXICO, BRIDAS ORIENTABLES SEGUN UNE-EN 1092-2, TORNILLERIA INOX A-2, MONTAJE Y PRUEBAS.	
U330503	Partida	UD	CARRETE(B-B)F.D.DN=80 L=0,5-1 MT	258,66
			CARRETE EMBRIDADO DE FUNDICION DUCTIL DN= 80 MM. DE 500 MM. HASTA 1.000 MM. DE LONGITUD, SEGUN UNE-EN 545, PINTADO INTERIOR Y EXTERIOR CON EPOXI ATÓXICO, BRIDAS ORIENTABLES SEGUN UNE-EN 1092-2, TORNILLERIA INOX A-2, MONTAJE Y PRUEBAS.	
U330504	Partida	UD	CARRETE(B-B)F.D.DN=100 L=0,5 MT	104,68
			CARRETE EMBRIDADO DE FUNDICION DUCTIL DN= 100 MM. HASTA 500 MM. DE LONGITUD, SEGUN UNE-EN 545, PINTADO INTERIOR Y EXTERIOR CON EPOXI ATÓXICO, BRIDAS ORIENTABLES SEGUN UNE-EN 1092-2, TORNILLERIA INOX A-2, MONTAJE Y PRUEBAS.	
U330505	Partida	UD	CARRETE(B-B)F.D.DN=100 L=0,5-1MT	273,24
			CARRETE EMBRIDADO DE FUNDICION DUCTIL DN= 100 MM. DE 500 MM. HASTA 1.000 MM. DE LONGITUD, SEGUN UNE-EN 545 PINTADO INTERIOR Y EXTERIOR CON EPOXI ATÓXICO, BRIDAS ORIENTABLES SEGUN UNE-EN 1092-2, TORNILLERIA INOX A-2, MONTAJE Y PRUEBAS.	
U330506	Partida	UD	CARRETE(B-B)F.D.DN=125 L=0,5 MT	116,69
			CARRETE EMBRIDADO DE FUNDICION DUCTIL DN= 125 MM. HASTA 500 MM. DE LONGITUD, SEGUN UNE-EN 545, PINTADO INTERIOR Y EXTERIOR CON EPOXI ATÓXICO, BRIDAS ORIENTABLES SEGUN UNE-EN 1092-2, TORNILLERIA INOX A-2, MONTAJE Y PRUEBAS.	
U330507	Partida	UD	CARRETE(B-B)F.D.DN=125 L=0,5-1MT	301,33
			CARRETE EMBRIDADO DE FUNDICION DUCTIL DN=125 MM. DE 500 MM. HASTA 1.000 MM. DE LONGITUD, SEGUN UNE-EN 545, PINTADO INTERIOR Y EXTERIOR CON EPOXI ATÓXICO, BRIDAS ORIENTABLES SEGUN UNE-EN 1092-2, TORNILLERIA INOX A-2, MONTAJE Y PRUEBAS.	
U330508	Partida	UD	CARRETE(B-B)F.D.DN=150 L=0,5 MT	136,87
			CARRETE EMBRIDADO DE FUNDICION DUCTIL DN= 150 MM. HASTA 500 MM. DE LONGITUD, SEGUN UNE-EN 545, PINTADO INTERIOR Y EXTERIOR CON EPOXI ATÓXICO, BRIDAS ORIENTABLES SEGUN UNE-EN 1092-2, TORNILLERIA INOX A-2, MONTAJE Y PRUEBAS.	
U330509	Partida	UD	CARRETE(B-B)F.D.DN=150 L=0,5-1MT	325,47
			CARRETE EMBRIDADO DE FUNDICION DUCTIL DN= 150 MM. DE 500 MM HASTA 1000 MM. DE LONGITUD, SEGUN UNE-EN 545, PINTADO INTERIOR Y EXTERIOR CON EPOXI ATÓXICO, BRIDAS ORIENTABLES SEGUN UNE-EN 1092-2, TORNILLERIA INOX A-2, MONTAJE Y PRUEBAS.	
U330510	Partida	UD	CARRETE(B-B)F.D.DN=200 L=0,5 MT	258,18
			CARRETE EMBRIDADO DE FUNDICION DUCTIL DN= 200 MM. HASTA 500 MM DE LONGITUD, SEGUN UNE-EN 545, PINTADO INTERIOR Y EXTERIOR CON EPOXI ATÓXICO, BRIDAS ORIENTABLES SEGUN UNE-EN 1092-2, TORNILLERIA INOX A-2, MONTAJE Y PRUEBAS.	
U330511	Partida	UD	CARRETE(B-B)F.D.DN=200 L=0,5-1MT	440,94



CARRETE EMBRIDADO DE FUNDICION DUCTIL DN= 200 MM. DE 500 MM. HASTA 1.000 MM. DE LONGITUD, SEGUN UNE-EN 545, PINTADO INTERIOR Y EXTERIOR CON EPOXI ATÓXICO, BRIDAS ORIENTABLES SEGUN UNE-EN 1092-2, TORNILLERIA INOX A-2, MONTAJE Y PRUEBAS.				
U330512	Partida	UD	CARRETE(B-B)F.D.DN=250 L=0,5 MT	444,95
CARRETE EMBRIDADO DE FUNDICION DUCTIL DN= 250 MM. HASTA 500 MM DE LONGITUD, SEGUN UNE-EN 545, PINTADO INTERIOR Y EXTERIOR CON EPOXI ATOXICO, BRIDAS ORIENTABLES SEGUN UNE-EN 1092-2, TORNILLERIA INOX A-2, MONTAJE Y PRUEBAS.				
U330513	Partida	UD	CARRETE(B-B)F.D.DN=250 L=0,5-1MT	528,38
CARRETE EMBRIDADO DE FUNDICION DUCTIL DN= 250 MM. DE 500 MM. HASTA 1.000 MM. DE LONGITUD, SEGUN UNE-EN 545, PINTADO INTERIOR Y EXTERIOR CON EPOXI ATOXICO, BRIDAS ORIENTABLES SEGUN UNE-EN 1092-2, TORNILLERIA INOX A-2, MONTAJE Y PRUEBAS.				
U330514	Partida	UD	CARRETE(B-B)F.D.DN=300 L=0,5 MT	736,87
CARRETE EMBRIDADO DE FUNDICION DUCTIL DN= 300 MM. HASTA 500 MM. DE LONGITUD, SEGUN UNE-EN 545, PINTADO INTERIOR Y EXTERIOR CON EPOXI ATOXICO, BRIDAS ORIENTABLES SEGUN UNE-EN 1092-2, TORNILLERIA INOX A-2, MONTAJE Y PRUEBAS.				
U330515	Partida	UD	CARRETE(B-B)F.D.DN=300 L=0,5-1MT	902,98
CARRETE EMBRIDADO DE FUNDICION DUCTIL DN= 300 MM. DE 500 MM. HASTA 1.000 MM. DE LONGITUD, SEGUN UNE-EN 545, PINTADO INTERIOR Y EXTERIOR CON EPOXI ATOXICO, BRIDAS ORIENTABLES SEGUN UNE-EN 1092-2, TORNILLERIA INOX A-2, MONTAJE Y PRUEBAS.				
U330712	Partida	UD	CONO REDUCCION(B-B)FD. DN=65 MM	59,17
CONO DE REDUCCION BRIDA-BRIDA DE FUNDICION DUCTIL UNE-EN 545, DN= 65 MM. CON REDUCCION A DIAMETRO 50 MM. PINTADO INTERIOR Y EXTERIOR CON EPOXI ATÓXICO, BRIDAS ORIENTABLES SEGUN UNE-EN 1092-2, INCLUSO TORNILLERIA INOX. A-2, MONTAJE Y PRUEBAS.				
U330700	Partida	UD	CONO REDUCCION(B-B)FD. DN=80 MM	65,47
CONO DE REDUCCION BRIDA-BRIDA DE FUNDICION DUCTIL UNE-EN 545, DN= 80 MM. CON REDUCCION A DIAMETRO 60/65 MM. PINTADO INTERIOR Y EXTERIOR CON EPOXI ATÓXICO, BRIDAS ORIENTABLES SEGUN UNE-EN 1092-2, INCLUSO TORNILLERIA INOX. A-2, MONTAJE Y PRUEBAS.				
U330701	Partida	UD	CONO REDUCCION(B-B)FD. DN=100 MM	88,26
CONO DE REDUCCION BRIDA-BRIDA DE FUNDICION DUCTIL UNE-EN 545, DN= 100 MM. CON REDUCCION A DIAMETRO COMPRENDIDO ENTRE 60 Y 80 MM. PINTADO INTERIOR Y EXTERIOR CON EPOXI ATÓXICO, BRIDAS ORIENTABLES SEGUN UNE-EN 1092-2, INCLUSO TORNILLERIA INOX. A-2, MONTAJE Y PRUEBAS.				
U330702	Partida	UD	CONO REDUCCION(B-B)FD. DN=125 MM	105,38
CONO DE REDUCCION BRIDA-BRIDA DE FUNDICION DUCTIL UNE-EN 545, DN= 125 MM. CON REDUCCION A DIAMETRO COMPRENDIDO ENTRE 60 Y 100 MM. PINTADO INTERIOR Y EXTERIOR CON EPOXI ATÓXICO, BRIDAS ORIENTABLES SEGUN UNE-EN 1092-2, INCLUSO TORNILLERIA INOX. A-2, MONTAJE Y PRUEBAS.				
U330703	Partida	UD	CONO REDUCCION(B-B)FD. DN=150 MM	167,55
CONO DE REDUCCION BRIDA-BRIDA DE FUNDICION DUCTIL UNE-EN 545, DN= 150 MM. CON REDUCCION A DIAMETRO COMPRENDIDO ENTRE 60 Y 125 MM. PINTADO INTERIOR Y EXTERIOR CON EPOXI ATÓXICO, BRIDAS ORIENTABLES SEGUN UNE-EN 1092-2, INCLUSO TORNILLERIA INOX. A-2, MONTAJE Y PRUEBAS.				
U330704	Partida	UD	CONO REDUCCION(B-B)FD. DN=200 MM	215,27
CONO DE REDUCCION BRIDA-BRIDA DE FUNDICION DUCTIL UNE-EN 545, DN= 200 MM. CON REDUCCION A DIAMETRO COMPRENDIDO ENTRE 100 Y 150 MM. PINTADO INTERIOR Y EXTERIOR CON EPOXI ATÓXICO, BRIDAS ORIENTABLES SEGUN UNE-EN 1092-2, INCLUSO TORNILLERIA INOX. A-2, MONTAJE Y PRUEBAS.				
U330705	Partida	UD	CONO REDUCCION(B-B)FD. DN=250 MM	465,45
CONO DE REDUCCION BRIDA-BRIDA DE FUNDICION DUCTIL UNE-EN 545, DN= 250 MM. CON REDUCCION A DIAMETRO COMPRENDIDO ENTRE 125 Y 200 MM. PINTADO INTERIOR Y EXTERIOR CON EPOXI ATOXICO, BRIDAS ORIENTABLES SEGUN UNE-EN 1092-2, INCLUSO TORNILLERIA INOX. A-2, MONTAJE Y PRUEBAS.				
U330706	Partida	UD	CONO REDUCCION(B-B)FD. DN=300 MM	669,76
CONO DE REDUCCION BRIDA-BRIDA DE FUNDICION DUCTIL UNE-EN 545, DN= 300 MM. CON REDUCCION A DIAMETRO COMPRENDIDO ENTRE 150 Y 250 MM. PINTADO INTERIOR Y EXTERIOR CON EPOXI ATOXICO, BRIDAS ORIENTABLES SEGUN UNE-EN 1092-2, INCLUSO TORNILLERIA INOX. A-2, MONTAJE Y PRUEBAS.				
U331300	Partida	UD	CODO (E-E) F.DUCTIL DN=80 MM	213,05
CODO ENCHUFE-ENCHUFE EN FUNDICION DUCTIL DN = 80 MM, PINTADO INTERIOR Y EXTERIOR CON EPOXI ATÓXICO SEGUN UNE-EN 545 , INCLUSO JUNTAS MECANICAS DE FUNDICION DUCTIL, MONTAJE Y PRUEBAS.				
U331301	Partida	UD	CODO (E-E) F.DUCTIL DN=100 MM	238,60



			CODO ENCHUFE-ENCHUFE EN FUNDICION DUCTIL DN = 100 MM, PINTADO INTERIOR Y EXTERIOR CON EPOXI ATÓXICO SEGUN UNE-EN 545 , INCLUSO JUNTAS MECANICAS DE FUNDICION DUCTIL, MONTAJE Y PRUEBAS.	
U331302	Partida	UD	CODO (E-E) F.DUCTIL DN=125 MM	301,23
			CODO ENCHUFE-ENCHUFE EN FUNDICION DUCTIL DN = 125 MM, PINTADO INTERIOR Y EXTERIOR CON EPOXI ATÓXICO SEGUN UNE-EN 545 , INCLUSO JUNTAS MECANICAS DE FUNDICION DUCTIL, MONTAJE Y PRUEBAS.	
U331303	Partida	UD	CODO (E-E) F.DUCTIL DN=150 MM	366,00
			CODO ENCHUFE-ENCHUFE EN FUNDICION DUCTIL DN = 150 MM, PINTADO INTERIOR Y EXTERIOR CON EPOXI ATÓXICO SEGUN UNE-EN 545 , INCLUSO JUNTAS MECANICAS DE FUNDICION DUCTIL, MONTAJE Y PRUEBAS.	
U331304	Partida	UD	CODO (E-E) F.DUCTIL DN=200 MM	450,53
			CODO ENCHUFE-ENCHUFE EN FUNDICION DUCTIL DN = 200 MM, PINTADO INTERIOR Y EXTERIOR CON EPOXI ATÓXICO SEGUN UNE-EN 545 , INCLUSO JUNTAS MECANICAS DE FUNDICION DUCTIL, MONTAJE Y PRUEBAS.	
U331305	Partida	UD	CODO (E-E) F.DUCTIL DN=250 MM	603,03
			CODO ENCHUFE-ENCHUFE EN FUNDICION DUCTIL DN = 250 MM, PINTADO INTERIOR Y EXTERIOR CON EPOXI ATOXICO SEGUN UNE-EN 545 , INCLUSO JUNTAS MECANICAS DE FUNDICION DUCTIL, MONTAJE Y PRUEBAS.	
U331500	Partida	UD	CONO REDUCCION F.D. E/E DN=80MM	185,27
			CONO DE REDUCCION ENCHUFE-ENCHUFE DN=80 MM. EN BOCA DE ENTRADA, EN FUNDICION DUCTIL PINTADO INTERIOR Y EXTERIOR CON EPOXI ATÓXICO SEGUN UNE-EN 545 , INCLUSO MONTAJE, JUNTA EXPRESS, TORNILLERIA Y PRUEBAS.	
U331501	Partida	UD	CONO REDUCCION F.D. E/E DN=100MM	216,36
			CONO DE REDUCCION ENCHUFE-ENCHUFE DN=100 MM. EN BOCA DE ENTRADA, EN FUNDICION DUCTIL PINTADO INTERIOR Y EXTERIOR CON EPOXI ATÓXICO SEGUN UNE-EN 545 , INCLUSO MONTAJE, JUNTA EXPRESS, TORNILLERIA Y PRUEBAS.	
U331502	Partida	UD	CONO REDUCCION F.D. E/E DN=125MM	271,34
			CONO DE REDUCCION ENCHUFE-ENCHUFE DN=125 MM. EN BOCA DE ENTRADA, EN FUNDICION DUCTIL PINTADO INTERIOR Y EXTERIOR CON EPOXI ATÓXICO SEGUN UNE-EN 545 , INCLUSO MONTAJE, JUNTA EXPRESS, TORNILLERIA Y PRUEBAS.	
U331503	Partida	UD	CONO REDUCCION F.D. E/E DN=150MM	323,89
			CONO DE REDUCCION ENCHUFE-ENCHUFE DN=150 MM. EN BOCA DE ENTRADA, EN FUNDICION DUCTIL PINTADO INTERIOR Y EXTERIOR CON EPOXI ATÓXICO SEGUN UNE-EN 545 , INCLUSO MONTAJE, JUNTA EXPRESS, TORNILLERIA Y PRUEBAS.	
U331504	Partida	UD	CONO REDUCCION F.D. E/E DN=200MM	394,12
			CONO DE REDUCCION ENCHUFE-ENCHUFE DN=200 MM. EN BOCA DE ENTRADA, EN FUNDICION DUCTIL PINTADO INTERIOR Y EXTERIOR CON EPOXI ATÓXICO SEGUN UNE-EN 545 , INCLUSO MONTAJE, JUNTA EXPRESS, TORNILLERIA Y PRUEBAS.	
U331505	Partida	UD	CONO REDUCCION F.D. E/E DN=250MM	518,37
			CONO DE REDUCCION ENCHUFE-ENCHUFE DN=250 MM. EN BOCA DE ENTRADA, EN FUNDICION DUCTIL PINTADO INTERIOR Y EXTERIOR CON EPOXI ATOXICO SEGUN UNE-EN 545, INCLUSO MONTAJE, JUNTA EXPRESS, TORNILLERIA Y PRUEBAS.	
U331506	Partida	UD	CONO REDUCCION F.D. E/E DN=300MM	778,76
			CONO DE REDUCCION ENCHUFE-ENCHUFE DN=300 MM. EN BOCA DE ENTRADA, EN FUNDICION DUCTIL PINTADO INTERIOR Y EXTERIOR CON EPOXI ATOXICO SEGUN UNE-EN 545, INCLUSO MONTAJE, JUNTA EXPRESS, TORNILLERIA Y PRUEBAS.	
U3318	Capítulo	TUBERIA POLIETILENO A.D		
U331820	Partida	ML	TUBERIA PEAD PN=16 DN= 25 MM	1,40
			TUBERIA P.E. (A.D.) DN= 25 MM PN-16 CALIDAD PE-100 INCLUSO MONTAJE, P.P. DE JUNTAS, PIEZAS ESPECIALES, MACIZOS DE ANCLAJE Y PRUEBAS DE PRESION Y ESTANQUEIDAD,LIMPIEZA Y PRUEBAS DE DESINFECCIÓN.	
U331821	Partida	ML	TUBERIA PEAD PN=16 DN= 32 MM	2,00
			TUBERIA P.E. (A.D.) DN= 32MM PN-16 CALIDAD PE-100 INCLUSO MONTAJE, P.P. DE JUNTAS, PIEZAS ESPECIALES, MACIZOS DE ANCLAJE Y PRUEBAS DE PRESION Y ESTANQUEIDAD,LIMPIEZA Y PRUEBAS DE DESINFECCIÓN.	
U331822	Partida	ML	TUBERIA PEAD PN=16 DN= 40 MM	3,00
			TUBERIA P.E. (A.D.) DN= 40 MM PN-16 CALIDAD PE-100 INCLUSO MONTAJE, P.P. DE JUNTAS, PIEZAS ESPECIALES, MACIZOS DE ANCLAJE Y PRUEBAS DE PRESION Y ESTANQUEIDAD,LIMPIEZA Y PRUEBAS DE DESINFECCIÓN.	
U331800	Partida	ML	TUBERIA PEAD PN=16 DN= 50 MM	4,00
			TUBERIA P.E. (A.D.) DN= 50 MM PN-16 CALIDAD PE-100 INCLUSO MONTAJE, P.P. DE JUNTAS, PIEZAS ESPECIALES, MACIZOS DE ANCLAJE Y PRUEBAS DE PRESION Y ESTANQUEIDAD,LIMPIEZA Y PRUEBAS DE DESINFECCIÓN.	



U331801	Partida	ML	TUBERIA PEAD PN=16 DN= 63 MM	6,00
			TUBERIA P.E. (A.D.) DN= 63 MM PN-16 CALIDAD PE-100 INCLUSO MONTAJE, P.P. DE JUNTAS, PIEZAS ESPECIALES, MACIZOS DE ANCLAJE Y PRUEBAS DE PRESION Y ESTANQUEIDAD,LIMPIEZA Y PRUEBAS DE DESINFECCIÓN.	
U331802	Partida	ML	TUBERIA PEAD PN=16 DN= 75 MM	8,00
			TUBERIA P.E. (A.D.) DN=75 MM PN-16 CALIDAD PE-100 INCLUSO MONTAJE, P.P. DE JUNTAS, PIEZAS ESPECIALES, MACIZOS DE ANCLAJE Y PRUEBAS DE PRESION Y ESTANQUEIDAD,LIMPIEZA Y PRUEBAS DE DESINFECCIÓN.	
U331803	Partida	ML	TUBERIA PEAD PN=16 DN= 90 MM	10,00
			TUBERIA P.E. (A.D.) DN=90 MM PN-16 CALIDAD PE-100 INCLUSO MONTAJE, P.P. DE JUNTAS, PIEZAS ESPECIALES, MACIZOS DE ANCLAJE Y PRUEBAS DE PRESION Y ESTANQUEIDAD.	
U331804	Partida	ML	TUBERIA PEAD PN=16 DN= 110 MM	17,00
			TUBERIA P.E. (A.D.) DN=110 MM PN-16 CALIDAD PE-100 INCLUSO MONTAJE, P.P. DE JUNTAS, PIEZAS ESPECIALES, MACIZOS DE ANCLAJE Y PRUEBAS DE PRESION Y ESTANQUEIDAD,LIMPIEZA Y PRUEBAS DE DESINFECCIÓN.	
U331805	Partida	ML	TUBERIA PEAD PN=16 DN= 125 MM	22,00
			TUBERIA P.E. (A.D.) DN=125 MM PN-16 CALIDAD PE-100 INCLUSO MONTAJE, P.P. DE JUNTAS, PIEZAS ESPECIALES, MACIZOS DE ANCLAJE Y PRUEBAS DE PRESION Y ESTANQUEIDAD,LIMPIEZA Y PRUEBAS DE DESINFECCIÓN.	
U3500	Capítulo		VALVULAS DE COMPUERTA	
U350000	Partida	UD	VALVULA COMPUERTA DN=40 MM PN16	95,00
			VALVULA DE COMPUERTA DE CIERRE ELASTICO DN=40 MM PARA PN-16 AT, CUERPO DE FUNDICION NODULAR GGG-50, CON BRIDAS BARRENADAS S/DIN 2533, DISTANCIA ENTRE BRIDAS DIN 3202 F-4, TAPA DE FUNDICION NODULAR GGG-50, TORNILLOS INOX. A-2, JUNTA TORICA NBR, HUSILLO INOX. AISI-420 RECTIFICADO Y PULIDO POR LAMINACION DE RODILLOS, COMPUERTA DE FUNDICION DUCTIL VULCANIZADA CON ELASTOMERO EPDM, PINTURA EPOXI ATOXICA, VOLANTE DE FUNDICION GRIS GG-25, TORNILLO Y ARANDELAS INOX. A-2, MONTAJE Y PRUEBA.	
U350000	Partida	UD	VALVULA COMPUERTA DN=50 MM PN16	104,52
			VALVULA DE COMPUERTA DE CIERRE ELASTICO DN=50 MM PARA PN-16 AT, CUERPO DE FUNDICION NODULAR GGG-50, CON BRIDAS BARRENADAS S/DIN 2533, DISTANCIA ENTRE BRIDAS DIN 3202 F-4, TAPA DE FUNDICION NODULAR GGG-50, TORNILLOS INOX. A-2, JUNTA TORICA NBR, HUSILLO INOX. AISI-420 RECTIFICADO Y PULIDO POR LAMINACION DE RODILLOS, COMPUERTA DE FUNDICION DUCTIL VULCANIZADA CON ELASTOMERO EPDM, PINTURA EPOXI ATOXICA, VOLANTE DE FUNDICION GRIS GG-25, TORNILLO Y ARANDELAS INOX. A-2, MONTAJE Y PRUEBA.	
U350001	Partida	UD	VALVULA COMPUERTA DN=65 MM PN16	118,44
			VALVULA DE COMPUERTA DE CIERRE ELASTICO DN=65 MM PARA PN-16 AT, CUERPO DE FUNDICION NODULAR GGG-50, CON BRIDAS BARRENADAS S/DIN 2533, DISTANCIA ENTRE BRIDAS DIN 3202 F-4, TAPA DE FUNDICION NODULAR GGG-50, TORNILLOS INOX. A-2, JUNTA TORICA NBR, HUSILLO INOX. AISI-420 RECTIFICADO Y PULIDO POR LAMINACION DE RODILLOS, COMPUERTA DE FUNDICION DUCTIL VULCANIZADA CON ELASTOMERO EPDM, PINTURA EPOXI ATOXICA, VOLANTE DE FUNDICION GRIS GG-25, TORNILLO Y ARANDELAS INOX. A-2, MONTAJE Y PRUEBA.	
U350002	Partida	UD	VALVULA COMPUERTA DN=80 MM PN16	153,06
			VALVULA DE COMPUERTA DE CIERRE ELASTICO DN=80 MM PARA PN-16 AT, CUERPO DE FUNDICION NODULAR GGG-50, CON BRIDAS BARRENADAS S/DIN 2533, DISTANCIA ENTRE BRIDAS DIN 3202 F-4, TAPA DE FUNDICION NODULAR GGG-50, TORNILLOS INOX. A-2, JUNTA TORICA NBR, HUSILLO INOX. AISI-420 RECTIFICADO Y PULIDO POR LAMINACION DE RODILLOS, COMPUERTA DE FUNDICION DUCTIL VULCANIZADA CON ELASTOMERO EPDM, PINTURA EPOXI ATOXICA, VOLANTE DE FUNDICION GRIS GG-25, TORNILLO Y ARANDELAS INOX. A-2, MONTAJE Y PRUEBA.	
U350003	Partida	UD	VALVULA COMPUERTA DN=100 MM PN16	175,08
			VALVULA DE COMPUERTA DE DM=100 MM PARA PN=16 AT, CUERPO DE FUNDICION NODULAR GGG-50, CON BRIDAS BARRENADAS S/DIN 2533, DISTANCIA ENTRE BRIDAS DIN 3202 F-4, TAPA DE FUNDICION NODULAR GGG-50, TORNILLOS INOX. A-2, JUNTA TORICA NBR, HUSILLO INOX AISI-420 RECTIFICADO Y PULIDO POR LAMINACION DE RODILLOS, COMPUERTA DE FUNDICION DUCTIL VULCANIZADA CON ELASTOMERO EPDM, PINTURA EPOXI ATOXICA, VOLANTE DE FUNDICION GRIS GG-25, TORNILLO Y ARANDELA INOX A-2, MONTAJE Y PRUEBA.	
U350004	Partida	UD	VALVULA COMPUERTA DN=125 MM PN16	271,11
			VALVULA DE COMPUERTA DE CIERRE ELASTICO DN=125 MM PARA PN-16 AT, CUERPO DE FUNDICION NODULAR GGG-50, CON BRIDAS BARRENADAS S/DIN 2533, DISTANCIA ENTRE BRIDAS DIN 3202 F-4, TAPA DE FUNDICION NODULAR GGG-50, TORNILLOS INOX. A-2, JUNTA TORICA NBR, HUSILLO INOX. AISI-420 RECTIFICADO Y PULIDO POR LAMINACION DE RODILLOS, COMPUERTA DE FUNDICION DUCTIL VULCANIZADA CON ELASTOMERO EPDM, PINTURA EPOXI ATOXICA, VOLANTE DE FUNDICION GRIS GG-25, TORNILLO Y ARANDELAS INOX. A-2, MONTAJE Y PRUEBA.	



U350005	Partida	UD	VALVULA COMPUERTA DN=150 MM PN16	295,79
VALVULA DE COMPUERTA DE CIERRE ELASTICO DN=150 MM PARA PN-16 AT, CUERPO DE FUNDICION NODULAR GGG-50, CON BRIDAS BARRENADAS S/DIN 2533, DISTANCIA ENTRE BRIDAS DIN 3202 F-4, TAPA DE FUNDICION NODULAR GGG-50, TORNILLOS INOX. A-2, JUNTA TORICA NBR, HUSILLO INOX. AISI-420 RECTIFICADO Y PULIDO POR LAMINACION DE RODILLOS, COMPUERTA DE FUNDICION DUCTIL VULCANIZADA CON ELASTOMERO EPDM, PINTURA EPOXI ATOXICA, VOLANTE DE FUNDICION GRIS GG-25, TORNILLO Y ARANDELAS INOX. A-2, MONTAJE Y PRUEBA.				
U350006	Partida	UD	VALVULA COMPUERTA DN=200 MM PN16	466,15
VALVULA DE COMPUERTA DE CIERRE ELASTICO DN=200 MM PARA PN-16 AT, CUERPO DE FUNDICION NODULAR GGG-50, CON BRIDAS BARRENADAS S/DIN 2533, DISTANCIA ENTRE BRIDAS DIN 3202 F-4, TAPA DE FUNDICION NODULAR GGG-50, TORNILLOS INOX. A-2, JUNTA TORICA NBR, HUSILLO INOX. AISI-420 RECTIFICADO Y PULIDO POR LAMINACION DE RODILLOS, COMPUERTA DE FUNDICION DUCTIL VULCANIZADA CON ELASTOMERO EPDM, PINTURA EPOXI ATOXICA, VOLANTE DE FUNDICION GRIS GG-25, TORNILLO Y ARANDELAS INOX. A-2, MONTAJE Y PRUEBA.				
U350007	Partida	UD	VALVULA COMPUERTA DN=250 MM PN16	980,00
VALVULA DE COMPUERTA DE CIERRE ELASTICO DN=250 MM PARA PN-16 AT, CUERPO DE FUNDICION NODULAR GGG-50, CON BRIDAS BARRENADAS S/DIN 2533, DISTANCIA ENTRE BRIDAS DIN 3202 F-4, TAPA DE FUNDICION NODULAR GGG-50, TORNILLOS INOX. A-2, JUNTA TORICA NBR, HUSILLO INOX. AISI-420 RECTIFICADO Y PULIDO POR LAMINACION DE RODILLOS, COMPUERTA DE FUNDICION DUCTIL VULCANIZADA CON ELASTOMERO EPDM, PINTURA EPOXI ATOXICA, VOLANTE DE FUNDICION GRIS GG-25, TORNILLO Y ARANDELAS INOX. A-2, MONTAJE Y PRUEBA.				
U350008	Partida	UD	VALVULA COMPUERTA DN=300 MM PN16	1.130,00
VALVULA DE COMPUERTA DE CIERRE ELASTICO DN=300 MM PARA PN-16 AT, CUERPO DE FUNDICION NODULAR GGG-50, CON BRIDAS BARRENADAS S/DIN 2533, DISTANCIA ENTRE BRIDAS DIN 3202 F-4, TAPA DE FUNDICION NODULAR GGG-50, TORNILLOS INOX. A-2, JUNTA TORICA NBR, HUSILLO INOX. AISI-420 RECTIFICADO Y PULIDO POR LAMINACION DE RODILLOS, COMPUERTA DE FUNDICION DUCTIL VULCANIZADA CON ELASTOMERO EPDM, PINTURA EPOXI ATOXICA, VOLANTE DE FUNDICION GRIS GG-25, TORNILLO Y ARANDELAS INOX. A-2, MONTAJE Y PRUEBA.				
U4000	Capítulo	VALVULAS DE RETENCIÓN		
U400011	Partida	UD	VALVULA RETENCION DN=40 MM	65,00
VALVULA DE RETENCION DE DOBLE CLAPETA DN= 40 MM PARA PN-10, 16 Y 25 AT. CON CUERPO DE FUNDICION NODULAR, CLAPETAS DE ACERO INOXIDABLE, ASIENTO DE N.B.R., INCLUSO JUNTAS, TORNILLERIA GALVANIZADA POR CENTRIFUGACION, MONTAJE Y PRUEBAS.				
U400000	Partida	UD	VALVULA RETENCION DN=50 MM	83,57
VALVULA DE RETENCION DE DOBLE CLAPETA DN= 50 MM PARA PN-10, 16 Y 25 AT. CON CUERPO DE FUNDICION NODULAR, CLAPETAS DE ACERO INOXIDABLE, ASIENTO DE N.B.R., INCLUSO JUNTAS, TORNILLERIA GALVANIZADA POR CENTRIFUGACION, MONTAJE Y PRUEBAS.				
U400001	Partida	UD	VALVULA RETENCION DN=65 MM	85,26
VALVULA DE RETENCION DE DOBLE CLAPETA DN= 65 MM PARA PN-10, 16 Y 25 AT. CON CUERPO DE FUNDICION NODULAR, CLAPETAS DE ACERO INOXIDABLE, ASIENTO DE N.B.R., INCLUSO JUNTAS, TORNILLERIA GALVANIZADA POR CENTRIFUGACION, MONTAJE Y PRUEBAS.				
U400002	Partida	UD	VALVULA RETENCION DN=80 MM	108,26
VALVULA DE RETENCION DE DOBLE CLAPETA DN= 80 MM PARA PN-10, 16 Y 25 AT. CON CUERPO DE FUNDICION NODULAR, CLAPETAS DE ACERO INOXIDABLE, ASIENTO DE N.B.R. INCLUSO JUNTAS, TORNILLERIA GALVANIZADA POR CENTRIFUGACION, MONTAJE Y PRUEBAS.				
U400003	Partida	UD	VALVULA RETENCION DN=100 MM	135,02
VALVULA DE RETENCION DE DOBLE CLAPETA DN=100 MM PARA PN-10, 16 Y 25 AT. CON CUERPO DE FUNDICION NODULAR, CLAPETAS DE ACERO INOXIDABLE, ASIENTO DE N.B.R. INCLUSO JUNTAS, TORNILLERIA GALVANIZADA POR CENTRIFUGACION, MONTAJE Y PRUEBAS.				
U400004	Partida	UD	VALVULA RETENCION DN=125 MM	158,01
VALVULA DE RETENCION DE DOBLE CLAPETA DN=125 MM PARA PN-10, 16 Y 25 AT. CON CUERPO DE FUNDICION NODULAR, CLAPETAS DE ACERO INOXIDABLE, ASIENTO DE N.B.R. INCLUSO JUNTAS, TORNILLERIA GALVANIZADA POR CENTRIFUGACION, MONTAJE Y PRUEBAS.				
U400005	Partida	UD	VALVULA RETENCION DN=150 MM	199,31
VALVULA DE RETENCION DE DOBLE CLAPETA DN=150 MM PARA PN-10, 16 Y 25 AT. CON CUERPO DE FUNDICION NODULAR, CLAPETAS DE ACERO INOXIDABLE, ASIENTO DE N.B.R. INCLUSO JUNTAS, TORNILLERIA GALVANIZADA POR CENTRIFUGACION, MONTAJE Y PRUEBAS.				



U400006	Partida	UD	VALVULA RETENCION DN=200 MM	279,25
			VALVULA DE RETENCION DE DOBLE CLAPETA DN=200 MM PARA PN-10, 16 Y 25 AT. CON CUERPO DE FUNDICION NODULAR, CLAPETAS DE ACERO INOXIDABLE, ASIENTO DE N.B.R. INCLUSO JUNTAS, TORNILLERIA GALVANIZADA POR CENTRIFUGACION, MONTAJE Y PRUEBAS.	
U400007	Partida	UD	VALVULA RETENCION DN=250 MM	471,85
			VALVULA DE RETENCION DE DOBLE CLAPETA DN=250 MM PARA PN-10, 16 Y 25 AT. CON CUERPO DE FUNDICION NODULAR, CLAPETAS DE ACERO INOXIDABLE, ASIENTO DE N.B.R. INCLUSO JUNTAS, TORNILLERIA GALVANIZADA POR CENTRIFUGACION, MONTAJE Y PRUEBAS.	
U4200	Capítulo		VALVULA REDUCTORA PRESION CON VALVULA PILOTO	
U420005	Partida	UD	VALVULA REDUCTORA PRESION 65 MM	1.475,97
			VALVULA REDUCTORA DE PRESION CON VALVULA PILOTO DN= 65 MM PARA PN=16 AT, PARA CAUDALES MAX. DE SALIDA 19,0 L/S CUERPO Y TAPA EN FUN. DUCTIL, TORNILLERIA DE UNION INOX A-2, JUNTA PLANA DE EPDM CON OREJETAS DE CENTRADO, TARADO EN TALLER, MONTAJE Y PRUEBAS.	
U420006	Partida	UD	VALVULA REDUCTORA PRESION 80 MM	1.525,71
			VALVULA REDUCTORA DE PRESION CON VALVULA PILOTO DN= 80 MM. PARA PN=16 AT PARA , CAUDALES MAX. DE SALIDA 28,0 L/S CUERPO Y TAPA EN FUNDICION DUCTIL, TORNILLERIA DE UNION INOX A-2, JUNTA PLANA DE EPDM CON OREJETAS DE CENTRADO, TARDO EN TALLER, MONTAJE Y PRUEBA.	
U420007	Partida	UD	VALVULA REDUCTORA PRESION 100 MM	1.874,92
			VALVULA REDUCTORA DE PRESION CON VALVULA PILOTO DN= 100 MM. PARA PN=16 AT PARA , CAUDALES MAX. DE SALIDA 49,0 L/S CUERPO Y TAPA EN FUNDICION DUCTIL, TORNILLERIA DE UNION INOX A-2, JUNTA PLANA DE EPDM CON OREJETAS DE CENTRADO, TARDO EN TALLER, MONTAJE Y PRUEBAS.	
U420007	Partida	UD	VALVULA REDUCTORA PRESION 125 MM	2.150,00
			VALVULA REDUCTORA DE PRESION CON VALVULA PILOTO DN= 125 MM. PARA PN=16 AT PARA , CAUDALES MAX. DE SALIDA 49,0 L/S CUERPO Y TAPA EN FUNDICION DUCTIL, TORNILLERIA DE UNION INOX A-2, JUNTA PLANA DE EPDM CON OREJETAS DE CENTRADO, TARDO EN TALLER, MONTAJE Y PRUEBAS.	
U420008	Partida	UD	VALVULA REDUCTORA PRESION 150 MM	2.550,00
			VALVULA REDUCTORA DE PRESION CON VALVULA PILOTO DN= 150 MM. PARA PN=16 AT PARA , CAUDALES MAX. DE SALIDA 113,0 L/S CUERPO Y TAPA EN FUNDICION DUCTIL, TORNILLERIA DE UNION INOX A-2, JUNTA PLANA DE EPDM CON OREJETAS DE CENTRADO, TARDO EN TALLER, MONTAJE Y PRUEBAS.	
U420008	Partida	UD	VALVULA REDUCTORA PRESION 200 MM	3.795,96
			VALVULA REDUCTORA DE PRESION CON VALVULA PILOTO DN= 200 MM. PARA PN=16 AT PARA , CAUDALES MAX. DE SALIDA 113,0 L/S CUERPO Y TAPA EN FUNDICION DUCTIL, TORNILLERIA DE UNION INOX A-2, JUNTA PLANA DE EPDM CON OREJETAS DE CENTRADO, TARDO EN TALLER, MONTAJE Y PRUEBAS.	
U420008	Partida	UD	VALVULA REDUCTORA PRESION 250 MM	5.685,00
			VALVULA REDUCTORA DE PRESION CON VALVULA PILOTO DN= 250 MM. PARA PN=16 AT PARA , CAUDALES MAX. DE SALIDA 113,0 L/S CUERPO Y TAPA EN FUNDICION DUCTIL, TORNILLERIA DE UNION INOX A-2, JUNTA PLANA DE EPDM CON OREJETAS DE CENTRADO, TARDO EN TALLER, MONTAJE Y PRUEBAS.	
U4201	Capítulo		VALVULAS REDUCTORAS DE PRESION ACCION DIRECTA	
U420100	Partida	UD	VALV. REDUC PRES. A/D DN=32 MM	400,00
			VALVULA REDUCTORA DE PRESION DE ACCION DIRECTA DN=32 MM PN-16 PARA CAUDALES MAXIMOS DE 8 L/S, CUERPO Y TAPA DE FUNDICION DUCTIL, TORNILLERIA DE UNION INOX A-2, JUNTA PLANA DE EPDM CON OREJETAS DE CENTRADO, TARADO EN TALLER, MONTAJE Y PRUEBAS.	
U420100	Partida	UD	VALV. REDUC PRES. A/D DN=40 MM	450,00
			VALVULA REDUCTORA DE PRESION DE ACCION DIRECTA DN=40 MM PN-16 PARA CAUDALES MAXIMOS DE 8 L/S, CUERPO Y TAPA DE FUNDICION DUCTIL, TORNILLERIA DE UNION INOX A-2, JUNTA PLANA DE EPDM CON OREJETAS DE CENTRADO, TARADO EN TALLER, MONTAJE Y PRUEBAS.	
U420100	Partida	UD	VALV. REDUC PRES. A/D DN=50 MM	552,90
			VALVULA REDUCTORA DE PRESION DE ACCION DIRECTA DN=50 MM PN-16 PARA CAUDALES MAXIMOS DE 8 L/S, CUERPO Y TAPA DE FUNDICION DUCTIL, TORNILLERIA DE UNION INOX A-2, JUNTA PLANA DE EPDM CON OREJETAS DE CENTRADO, TARADO EN TALLER, MONTAJE Y PRUEBAS.	
U420101	Partida	UD	VALV. REDUC PRES. A/D DN=65 MM	898,46
			VALVULA REDUCTORA DE PRESION DE ACCION DIRECTA DN=65 MM PN-16 PARA CAUDALES MAXIMOS DE 15 L/S, CUERPO Y TAPA DE FUNDICION DUCTIL, TORNILLERIA DE UNION INOX A-2, JUNTA PLANA DE EPDM CON OREJETAS DE CENTRADO, TARADO EN TALLER, MONTAJE Y PRUEBAS.	
U420102	Partida	UD	VALV. REDUC PRES. A/D DN=80 MM	1.105,80



VALVULA REDUCTORA DE PRESION DE ACCION DIRECTA DN=80 MM PN-16 PARA CAUDALES MAXIMOS DE 19 L/S, CUERPO Y TAPA DE FUNDICION DUCTIL, TORNILLERIA DE UNION INOX A-2, JUNTA PLANA DE EPDM CON OREJETAS DE CENTRADO, TARADO EN TALLER, MONTAJE Y PRUEBAS.

U420103	Partida	UD	VALV. REDUC PRES. A/D DN=100 MM	1.382,25
---------	---------	----	---------------------------------	----------

VALVULA REDUCTORA DE PRESION DE ACCION DIRECTA DN=100 MM PN-16 PARA CAUDALES MAXIMOS DE 27 L/S, CUERPO Y TAPA DE FUNDICION DUCTIL, TORNILLERIA DE UNION INOX A-2, JUNTA PLANA DE EPDM CON OREJETAS DE CENTRADO, TARADO EN TALLER, MONTAJE Y PRUEBAS.

U4201	Capítulo	VALVULAS SOSTENEDORA DE PRESIÓN		
--------------	-----------------	--	--	--

U420100	Partida	UD	VALV. SOST. PRES. A/D DN=65 MM	975,00
---------	---------	----	--------------------------------	--------

VALVULA SOSTENEDORA DE PRESION DN=65 MM PN-16 PARA CAUDALES MAXIMOS DE 17 L/S, CUERPO Y TAPA DE FUNDICION DUCTIL, TORNILLERIA DE UNION INOX A-2, JUNTA PLANA DE EPDM CON OREJETAS DE CENTRADO, TARADO EN TALLER, MONTAJE Y PRUEBAS.

U420101	Partida	UD	VALV. SOST. PRES. A/D DN=100 MM	1.250,00
---------	---------	----	---------------------------------	----------

VALVULA SOSTENEDORA DE PRESION DN=100 MM PN-16 PARA CAUDALES MAXIMOS DE 51 L/S, CUERPO Y TAPA DE FUNDICION DUCTIL, TORNILLERIA DE UNION INOX A-2, JUNTA PLANA DE EPDM CON OREJETAS DE CENTRADO, TARADO EN TALLER, MONTAJE Y PRUEBAS.

U420102	Partida	UD	VALV. SOST. PRES. A/D DN=150 MM	1.750,00
---------	---------	----	---------------------------------	----------

VALVULA SOSTENEDORA DE PRESION DN=150 MM PN-16 PARA CAUDALES MAXIMOS DE 220 L/S, CUERPO Y TAPA DE FUNDICION DUCTIL, TORNILLERIA DE UNION INOX A-2, JUNTA PLANA DE EPDM CON OREJETAS DE CENTRADO, TARADO EN TALLER, MONTAJE Y PRUEBAS.

U4201	Capítulo	VALVULAS LIMITADORAS DE CAUDAL		
--------------	-----------------	---------------------------------------	--	--

U420100	Partida	UD	VALV. LIMIT CAUDAL A/D DN=65 MM	975,00
---------	---------	----	---------------------------------	--------

VALVULA LIMITADORA DE CAUDAL PILOTADA DN=65 MM PN-16 PARA CAUDALES MAXIMOS DE 8 L/S, CUERPO Y TAPA DE FUNDICION DUCTIL, TORNILLERIA DE UNION INOX A-2, JUNTA PLANA DE EPDM CON OREJETAS DE CENTRADO, TARADO EN TALLER, MONTAJE Y PRUEBAS.

U420101	Partida	UD	VALV. REDUC PRES. A/D DN=100 MM	1.250,00
---------	---------	----	---------------------------------	----------

VALVULA LIMITADORA DE CAUDAL PILOTADA DN=100 MM PN-16 PARA CAUDALES MAXIMOS DE 8 L/S, CUERPO Y TAPA DE FUNDICION DUCTIL, TORNILLERIA DE UNION INOX A-2, JUNTA PLANA DE EPDM CON OREJETAS DE CENTRADO, TARADO EN TALLER, MONTAJE Y PRUEBAS.

U420102	Partida	UD	VALV. REDUC PRES. A/D DN=150 MM	1.750,00
---------	---------	----	---------------------------------	----------

VALVULA LIMITADORA DE CAUDAL PILOTADA DN=150 MM PN-16 PARA CAUDALES MAXIMOS DE 8 L/S, CUERPO Y TAPA DE FUNDICION DUCTIL, TORNILLERIA DE UNION INOX A-2, JUNTA PLANA DE EPDM CON OREJETAS DE CENTRADO, TARADO EN TALLER, MONTAJE Y PRUEBAS.

U4900	Capítulo	VENTOSA DOBLE BOLA SIN VÁLVULA		
--------------	-----------------	---------------------------------------	--	--

U490000	Partida	UD	VENTOSA DOBLE BOLA DE DN= 25MM	256,67
---------	---------	----	--------------------------------	--------

VENTOSA TRIFUNCIONAL DE DOBLE BOLA CON EFECTO CINETICO DE DN= 25 MM PARA PN=10/16 CON CUERPO Y TAPA DE FUNDICION NODULAR, BOLAS Y TORNILLOS INOXID. AISI-304. ASIENTO DE CAUCHO, TORNILLERIA 8.8 GALVANIZADA EN CALIENTE, PINTURA EPOXI ATOXICA, MONTAJE Y PRUEBAS.

U490001	Partida	UD	VENTOSA DOBLE BOLA DE DN= 50MM	485,56
---------	---------	----	--------------------------------	--------

VENTOSA TRIFUNCIONAL DE DOBLE BOLA CON EFECTO CINETICO DE DN= 50 MM PARA PN=10/16, CON CUERPO Y TAPA DE FUNDICION NODULAR, BOLAS Y TORNILLOS INOXID. AISI-304. ASIENTO DE CAUCHO, TORNILLERIA 8.8 GALVANIZADA EN CALIENTE, PINTURA EPOXI ATOXICA, MONTAJE Y PRUEBAS.

U490002	Partida	UD	VENTOSA DOBLE BOLA DE DN= 65MM	541,86
---------	---------	----	--------------------------------	--------

VENTOSA TRIFUNCIONAL DE DOBLE BOLA CON EFECTO CINETICO DE DN= 65 MM PARA PN=10/16 CON CUERPO Y TAPA DE FUNDICION NODULAR, BOLAS Y TORNILLOS INOXID. AISI-304. ASIENTO DE CAUCHO, TORNILLERIA 8.8 GALVANIZADA EN CALIENTE, PINTURA EPOXI ATOXICA, MONTAJE Y PRUEBAS.

U490003	Partida	UD	VENTOSA DOBLE BOLA DE DN= 80MM	950,17
---------	---------	----	--------------------------------	--------

VENTOSA TRIFUNCIONAL DE DOBLE BOLA CON EFECTO CINETICO DE DN= 80 MM PARA PN=10/16 CON CUERPO Y TAPA DE FUNDICION NODULAR, BOLAS Y TORNILLOS INOXID. AISI-304. ASIENTO DE CAUCHO, TORNILLERIA 8.8 GALVANIZADA EN CALIENTE, PINTURA EPOXI ATOXICA, MONTAJE Y PRUEBAS.

U490004	Partida	UD	VENTOSA DOBLE BOLA DE DN=100MM	1.276,87
---------	---------	----	--------------------------------	----------

VENTOSA TRIFUNCIONAL DE DOBLE BOLA CON EFECTO CINETICO DE DN=100 MM PARA PN=10/16 CON CUERPO Y TAPA DE FUNDICION NODULAR, BOLAS Y TORNILLOS INOXID. AISI-304. ASIENTO DE CAUCHO, TORNILLERIA 8.8 GALVANIZADA EN CALIENTE, PINTURA EPOXI ATOXICA, MONTAJE Y PRUEBAS.

U490005	Partida	UD	VENTOSA DOBLE BOLA DE DN=150MM	2.498,51
---------	---------	----	--------------------------------	----------



VENTOSA TRIFUNCIONAL DE DOBLE BOLA CON EFECTO CINETICO DE DN=150 MM PARA PN=10/16 CON CUERPO Y TAPA DE FUNDICION NODULAR, BOLAS Y TORNILLOS INOXID. AISI-304. ASIENTO DE CAUCHO, TORNILLERIA 8.8 GALVANIZADA EN CALIENTE, PINTURA EPOXI ATOXICA, MONTAJE Y PRUEBAS.

U490006	Partida	UD	VENTOSA DOBLE BOLA DE DN=200MM	3.378,91
---------	---------	----	--------------------------------	----------

VENTOSA TRIFUNCIONAL DE DOBLE BOLA CON EFECTO CINETICO DE DN=200 MM PARA PN=10/16 CON CUERPO Y TAPA DE FUNDICION NODULAR, BOLAS Y TORNILLOS INOXID. AISI-304. ASIENTO DE CAUCHO, TORNILLERIA 8.8 GALVANIZADA EN CALIENTE, PINTURA EPOXI ATOXICA, MONTAJE Y PRUEBAS.

U4901	Capítulo	VENTOSA DOBLE BOLA CON VÁLVULA ASIENTO		
--------------	-----------------	---	--	--

U490100	Partida	UD	VENTOSA DOBLE BOLA DN= 25MM CON VALVULA	572,99
---------	---------	----	---	--------

VENTOSA TRIFUNCIONAL DE DOBLE BOLA DE DN= 25 MM PN 10/16 AT CON VALVULA ASIENTO INCORPORADA Y EFECTO CINETICO, F. DUCTIL, BOLAS Y TORNILLOS INOXID. AISI-304 ASIENTO DE CAUCHO, TORNILLERIA 8.8 GALVANIZADA EN CALIENTE PINTURA EPOXI-POLIAMIDA 100 MICRAS, MONTAJE Y PRUEBAS.

U490101	Partida	UD	VENTOSA DOBLE BOLA DN= 40MM CON VALVULA	589,96
---------	---------	----	---	--------

VENTOSA TRIFUNCIONAL DE DOBLE BOLA DE DN= 40 MM PN 10/16 AT CON VALVULA ASIENTO INCORPORADA Y EFECTO CINETICO, F. DUCTIL, BOLAS Y TORNILLOS INOXID. AISI-304. ASIENTO DE CAUCHO, TORNILLERIA 8.8 GALVANIZADA EN CALIENTE PINTURA EPOXI-POLIAMIDA 100 MICRAS, MONTAJE Y PRUEBAS.

U490102	Partida	UD	VENTOSA DOBLE BOLA DN= 50MM CON VALVULA	656,24
---------	---------	----	---	--------

VENTOSA TRIFUNCIONAL DE DOBLE BOLA DE DN= 50 MM PN 10/16 AT CON VALVULA ASIENTO INCORPORADA Y EFECTO CINETICO, F. DUCTIL, BOLAS Y TORNILLOS INOXID. AISI-304. ASIENTO DE CAUCHO, TORNILLERIA 8.8 GALVANIZADA EN CALIENTE PINTURA EPOXI-POLIAMIDA 100 MICRAS, MONTAJE Y PRUEBAS.

U490103	Partida	UD	VENTOSA DOBLE BOLA DN= 65MM CON VALVULA	666,91
---------	---------	----	---	--------

VENTOSA TRIFUNCIONAL DE DOBLE BOLA DE DN= 65 MM PN 10/16 AT CON VALVULA ASIENTO INCORPORADA Y EFECTO CINETICO, F. DUCTIL, BOLAS Y TORNILLOS INOXID. AISI-304. ASIENTO DE CAUCHO, TORNILLERIA 8.8 GALVANIZADA EN CALIENTE, PINTURA EPOXI 250 MICRAS, MONTAJE Y PRUEBAS.

U490104	Partida	UD	VENTOSA DOBLE BOLA DN= 80MM CON VALVULA	715,42
---------	---------	----	---	--------

VENTOSA TRIFUNCIONAL DE DOBLE BOLA DE DN= 80 MM PN 10/16 AT CON VALVULA ASIENTO INCORPORADA Y EFECTO CINETICO, F. DUCTIL, BOLAS Y TORNILLOS INOXID. AISI-304. ASIENTO DE CAUCHO, TORNILLERIA 8.8 GALVANIZADA EN CALIENTE, PINTURA EPOXI 250 MICRAS, MONTAJE Y PRUEBAS.

U490105	Partida	UD	VENTOSA DOBLE BOLA DN=100MM CON VALVULA	843,43
---------	---------	----	---	--------

VENTOSA TRIFUNCIONAL DE DOBLE BOLA DE DN=100 MM PN 10/16 AT CON VALVULA ASIENTO INCORPORADA Y EFECTO CINETICO, F. DUCTIL, BOLAS Y TORNILLOS INOXID. AISI-304. ASIENTO DE CAUCHO, TORNILLERIA 8.8 GALVANIZADA EN CALIENTE, PINTURA EPOXI 250 MICRAS, MONTAJE Y PRUEBAS.

U490106	Partida	UD	VENTOSA DOBLE BOLA DN=150MM CON VALVULA	1.581,45
---------	---------	----	---	----------

VENTOSA TRIFUNCIONAL DE DOBLE BOLA DE DN=150 MM PN 10/16 AT CON VALVULA ASIENTO INCORPORADA Y EFECTO CINETICO, F. DUCTIL, BOLAS Y TORNILLOS INOXID. AISI-304. ASIENTO DE CAUCHO, TORNILLERIA 8.8 GALVANIZADA EN CALIENTE, PINTURA EPOXI 250 MICRAS, MONTAJE Y PRUEBAS.

U490107	Partida	UD	VENTOSA DOBLE BOLA DN=200MM CON VALVULA	2.350,89
---------	---------	----	---	----------

VENTOSA TRIFUNCIONAL DE DOBLE BOLA DE DN=200 MM PN 10/16 AT CON VALVULA ASIENTO INCORPORADA Y EFECTO CINETICO, F. DUCTIL, BOLAS Y TORNILLOS INOXID. AISI-304. ASIENTO DE CAUCHO, TORNILLERIA 8.8 GALVANIZADA EN CALIENTE, PINTURA EPOXI 250 MICRAS, MONTAJE Y PRUEBAS.

V5000	VÁLVULA DE ALIVIO RÁPIDO			
--------------	---------------------------------	--	--	--

V500000	Partida	UD	VÁLVULA DE ALIVIO RÁPIDO DN=25 MM	350,00
---------	---------	----	-----------------------------------	--------

VÁLVULA DE ALIVIO RÁPIDO PILOTADA DN=25 MM PN-16 , CUERPO Y TAPA DE FUNDICION DUCTIL, TORNILLERIA DE UNION INOX A-2, JUNTA PLANA DE EPDM CON OREJETAS DE CENTRADO, TARADO EN TALLER, MONTAJE Y PRUEBAS.

V500001	Partida	UD	VÁLVULA DE ALIVIO RÁPIDO DN=32 MM	450,00
---------	---------	----	-----------------------------------	--------

VÁLVULA DE ALIVIO RÁPIDO PILOTADA DN=32 MM PN-16 , CUERPO Y TAPA DE FUNDICION DUCTIL, TORNILLERIA DE UNION INOX A-2, JUNTA PLANA DE EPDM CON OREJETAS DE CENTRADO, TARADO EN TALLER, MONTAJE Y PRUEBAS.

V500002	Partida	UD	VÁLVULA DE ALIVIO RÁPIDO DN=40 MM	550,00
---------	---------	----	-----------------------------------	--------

VÁLVULA DE ALIVIO RÁPIDO PILOTADA DN=40 MM PN-16 , CUERPO Y TAPA DE FUNDICION DUCTIL, TORNILLERIA DE UNION INOX A-2, JUNTA PLANA DE EPDM CON OREJETAS DE CENTRADO, TARADO EN TALLER, MONTAJE Y PRUEBAS.

V500003	Partida	UD	VÁLVULA DE ALIVIO RÁPIDO DN=50 MM	650,00
---------	---------	----	-----------------------------------	--------



VÁLVULA DE ALIVIO RÁPIDO PILOTADA DN=50 MM PN-16 , CUERPO Y TAPA DE FUNDICION DUCTIL, TORNILLERIA DE UNION INOX A-2, JUNTA PLANA DE EPDM CON OREJETAS DE CENTRADO, TARADO EN TALLER, MONTAJE Y PRUEBAS.

V500004	Partida	UD	VÁLVULA DE ALIVIO RÁPIDO DN=63 MM	750,00
---------	---------	----	-----------------------------------	--------

VÁLVULA DE ALIVIO RÁPIDO PILOTADA DN=63 MM PN-16 , CUERPO Y TAPA DE FUNDICION DUCTIL, TORNILLERIA DE UNION INOX A-2, JUNTA PLANA DE EPDM CON OREJETAS DE CENTRADO, TARADO EN TALLER, MONTAJE Y PRUEBAS.

V500005	Partida	UD	VÁLVULA DE ALIVIO RÁPIDO DN=80 MM	850,00
---------	---------	----	-----------------------------------	--------

VÁLVULA DE ALIVIO RÁPIDO PILOTADA DN=80 MM PN-16 , CUERPO Y TAPA DE FUNDICION DUCTIL, TORNILLERIA DE UNION INOX A-2, JUNTA PLANA DE EPDM CON OREJETAS DE CENTRADO, TARADO EN TALLER, MONTAJE Y PRUEBAS.

V6000	VÁLVULA ANTICIPADORA DE ONDA
--------------	-------------------------------------

V600000	Partida	UD	VÁLVULA ANTICIPADORA DE ONDA PILOTADA DN=25 MM	950,00
---------	---------	----	--	--------

VÁLVULA ANTICIPADORA DE ONDA PILOTADA DN=25 MM PN-16 PARA CAUDALES MAXIMOS DE 8 L/S, CUERPO Y TAPA DE FUNDICION DUCTIL, TORNILLERIA DE UNION INOX A-2, JUNTA PLANA DE EPDM CON OREJETAS DE CENTRADO, TARADO EN TALLER, MONTAJE Y PRUEBAS.

V600001	Partida	UD	VÁLVULA ANTICIPADORA DE ONDA PILOTADA DN=32 MM	1.200,00
---------	---------	----	--	----------

VÁLVULA ANTICIPADORA DE ONDA PILOTADA DN=32 MM PN-16 PARA CAUDALES MAXIMOS DE 8 L/S, CUERPO Y TAPA DE FUNDICION DUCTIL, TORNILLERIA DE UNION INOX A-2, JUNTA PLANA DE EPDM CON OREJETAS DE CENTRADO, TARADO EN TALLER, MONTAJE Y PRUEBAS.

V600002	Partida	UD	VÁLVULA ANTICIPADORA DE ONDA PILOTADA DN=40 MM	1.550,00
---------	---------	----	--	----------

VÁLVULA ANTICIPADORA DE ONDA PILOTADA DN=40 MM PN-16 PARA CAUDALES MAXIMOS DE 8 L/S, CUERPO Y TAPA DE FUNDICION DUCTIL, TORNILLERIA DE UNION INOX A-2, JUNTA PLANA DE EPDM CON OREJETAS DE CENTRADO, TARADO EN TALLER, MONTAJE Y PRUEBAS.

V600003	Partida	UD	VÁLVULA ANTICIPADORA DE ONDA PILOTADA DN=50 MM	1.850,00
---------	---------	----	--	----------

VÁLVULA ANTICIPADORA DE ONDA PILOTADA DN=50 MM PN-16 PARA CAUDALES MAXIMOS DE 8 L/S, CUERPO Y TAPA DE FUNDICION DUCTIL, TORNILLERIA DE UNION INOX A-2, JUNTA PLANA DE EPDM CON OREJETAS DE CENTRADO, TARADO EN TALLER, MONTAJE Y PRUEBAS.

V600004	Partida	UD	VÁLVULA ANTICIPADORA DE ONDA PILOTADA DN=63 MM	2.100,00
---------	---------	----	--	----------

VÁLVULA ANTICIPADORA DE ONDA PILOTADA DN=63 MM PN-16 PARA CAUDALES MAXIMOS DE 8 L/S, CUERPO Y TAPA DE FUNDICION DUCTIL, TORNILLERIA DE UNION INOX A-2, JUNTA PLANA DE EPDM CON OREJETAS DE CENTRADO, TARADO EN TALLER, MONTAJE Y PRUEBAS.

V600005	Partida	UD	VÁLVULA ANTICIPADORA DE ONDA PILOTADA DN=80 MM	2.500,00
---------	---------	----	--	----------

VÁLVULA ANTICIPADORA DE ONDA PILOTADA DN=80 MM PN-16 PARA CAUDALES MAXIMOS DE 8 L/S, CUERPO Y TAPA DE FUNDICION DUCTIL, TORNILLERIA DE UNION INOX A-2, JUNTA PLANA DE EPDM CON OREJETAS DE CENTRADO, TARADO EN TALLER, MONTAJE Y PRUEBAS.

U5000	Capítulo	CARRETES DE DESMONTAJE Y ADAPTADORES
--------------	-----------------	---

U500000	Partida	UD	CARRETE DE MONTAJE Y DESMONTAJE DE DN =40	385,00
---------	---------	----	---	--------

CARRETE DE MONTAJE Y DESMONTAJE DE DN= 40 MM PARA PN=10 AT, PN=16 AT O PN-25 AT, CON CUERPOS DE ACERO INOX. AISI-316, BRIDAS DE ACERO S 235 JR O O INOX, JUNTA DE CUATRO LABIOS NBR, TORNILLERIA A-2 Ó A-4, INCLUSO MONTAJE Y PRUEBAS.

U500000	Partida	UD	CARRETE DE MONTAJE Y DESMONTAJE DE DN =50	427,29
---------	---------	----	---	--------

CARRETE DE MONTAJE Y DESMONTAJE DE DN= 50 MM PARA PN=10 AT, PN=16 AT O PN-25 AT, CON CUERPOS DE ACERO INOX. AISI-316, BRIDAS DE ACERO S 235 JR O O INOX, JUNTA DE CUATRO LABIOS NBR, TORNILLERIA A-2 Ó A-4, INCLUSO MONTAJE Y PRUEBAS.

U500001	Partida	UD	CARRETE DE MONTAJE Y DESMONTAJE DE DN =65	485,77
---------	---------	----	---	--------

CARRETE DE MONTAJE Y DESMONTAJE DE DN= 65 MM PARA PN=10 AT, PN=16 AT O PN-25 AT, CON CUERPOS DE ACERO INOX. AISI-316, BRIDAS DE ACERO S 235 JR O O INOX, JUNTA DE CUATRO LABIOS NBR, TORNILLERIA A-2 Ó A-4, INCLUSO MONTAJE Y PRUEBAS.

U500002	Partida	UD	CARRETE DE MONTAJE Y DESMONTAJE DE DN =80	588,75
---------	---------	----	---	--------

CARRETE DE MONTAJE Y DESMONTAJE DE DN= 80 MM PARA PN=10 AT, PN=16 AT O PN-25 AT, CON CUERPOS DE ACERO INOX. AISI-316, BRIDAS DE ACERO S 235 JR O O INOX, JUNTA DE CUATRO LABIOS NBR, TORNILLERIA A-2 Ó A-4, INCLUSO MONTAJE Y PRUEBAS.

U500003	Partida	UD	CARRETE DE MONTAJE Y DESMONTAJE DE DN =100	640,53
---------	---------	----	--	--------



CARRETE DE MONTAJE Y DESMONTAJE DE DN= 100 MM PARA PN=10 AT, PN=16 AT O PN-25 AT, CON CUERPOS DE ACERO INOX. AISI-316, BRIDAS DE ACERO S 235 JR O O INOX, JUNTA DE CUATRO LABIOS NBR, TORNILLERIA A-2 Ó A-4, INCLUSO MONTAJE Y PRUEBAS.

U500004	Partida	UD	CARRETE DE MONTAJE Y DESMONTAJE DE DN =125	768,47
---------	---------	----	--	--------

CARRETE DE MONTAJE Y DESMONTAJE DE DN= 125 MM PARA PN=10 AT, PN=16 AT O PN-25 AT, CON CUERPOS DE ACERO INOX. AISI-316, BRIDAS DE ACERO S 235 JR O O INOX, JUNTA DE CUATRO LABIOS NBR, TORNILLERIA A-2 Ó A-4, INCLUSO MONTAJE Y PRUEBAS.

U500005	Partida	UD	CARRETE DE MONTAJE Y DESMONTAJE DE DN =150	882,31
---------	---------	----	--	--------

CARRETE DE MONTAJE Y DESMONTAJE DE DN= 150 MM PARA PN=10 AT, PN=16 AT O PN-25 AT, CON CUERPOS DE ACERO INOX. AISI-316, BRIDAS DE ACERO S 235 JR O O INOX, JUNTA DE CUATRO LABIOS NBR, TORNILLERIA A-2 Ó A-4, INCLUSO MONTAJE Y PRUEBAS.

U500006	Partida	UD	CARRETE DE MONTAJE Y DESMONTAJE DE DN =200	1.215,87
---------	---------	----	--	----------

CARRETE DE MONTAJE Y DESMONTAJE DE DN= 200 MM PARA PN=10 AT, PN=16 AT O PN-25 AT, CON CUERPOS DE ACERO INOX. AISI-316, BRIDAS DE ACERO S 235 JR O O INOX, JUNTA DE CUATRO LABIOS NBR, TORNILLERIA A-2 Ó A-4, INCLUSO MONTAJE Y PRUEBAS.

U5300	Capítulo	CONTADOR DE CHORRO MÚLTIPLE		
--------------	-----------------	------------------------------------	--	--

U530000	Partida	UD	CONTADOR DE CHORRO MULTIPLE DN= 15 MM	53,38
---------	---------	----	---------------------------------------	-------

CONTADOR DE CHORRO MULTIPLE DE DN= 15 MM, UNIONES ROSCADAS, INCLUSO PIEZAS COMPLEMENTARIAS DE UNION, MONTAJE Y PRUEBAS.

U530001	Partida	UD	CONTADOR DE CHORRO MULTIPLE DN= 25 MM	103,02
---------	---------	----	---------------------------------------	--------

CONTADOR DE CHORRO MULTIPLE DE DN= 25 MM, UNIONES ROSCADAS, INCLUSO PIEZAS COMPLEMENTARIAS DE UNION, MONTAJE Y PRUEBAS.

U530002	Partida	UD	CONTADOR DE CHORRO MULTIPLE DN= 40 MM	225,44
---------	---------	----	---------------------------------------	--------

CONTADOR DE CHORRO MULTIPLE DE DN= 40 MM, UNIONES ROSCADAS, INCLUSO PIEZAS COMPLEMENTARIAS DE UNION, MONTAJE Y PRUEBAS.

U5301	Capítulo	CONTADOR TIPO WOLTMAN		
--------------	-----------------	------------------------------	--	--

U530099	Partida	UD	CONTADOR NORMAL WOLTMAN DN=25	480,96
---------	---------	----	-------------------------------	--------

CONTADOR NORMAL TIPO WOLTMAN DE DN= 25 MM PARA PN= 10/16 AT HELICE HORIZONTAL, ARRASTRE MAGNETICO Y LECTURA DIRECTA CON POSIBILIDAD DE EMISOR DE IMPULSOS "NAMUR" (IMPULSO=1 L.).INCLUIDA VERIFICACION PRIMITIVA, MONTAJE Y PRUEBAS.

U530100	Partida	UD	CONTADOR NORMAL WOLTMAN DN=50	480,96
---------	---------	----	-------------------------------	--------

CONTADOR NORMAL TIPO WOLTMAN DE DN= 50 MM PARA PN= 10/16 AT HELICE HORIZONTAL, ARRASTRE MAGNETICO Y LECTURA DIRECTA CON POSIBILIDAD DE EMISOR DE IMPULSOS "NAMUR" (IMPULSO=1 L.).INCLUIDA VERIFICACION PRIMITIVA, MONTAJE Y PRUEBAS.

U530101	Partida	UD	CONTADOR NORMAL WOLTMAN DN=65	584,52
---------	---------	----	-------------------------------	--------

CONTADOR NORMAL TIPO WOLTMAN DE DN= 65 MM PARA PN= 10/16 AT HELICE HORIZONTAL, ARRASTRE MAGNETICO Y LECTURA DIRECTA CON POSIBILIDAD DE EMISOR DE IMPULSOS "NAMUR" (IMPULSO=1 L.). INCLUIDA VERIFICACION PRIMITIVA, MONTAJE Y PRUEBAS.

U530102	Partida	UD	CONTADOR NORMAL WOLTMAN DN=80	726,06
---------	---------	----	-------------------------------	--------

CONTADOR NORMAL TIPO WOLTMAN DE DN= 80 MM PARA PN= 10/16 AT HELICE HORIZONTAL, ARRASTRE MAGNETICO Y LECTURA DIRECTA CON POSIBILIDAD DE EMISOR DE IMPULSOS "NAMUR" (IMPULSO=1 L.). INCLUIDA VERIFICACION PRIMITIVA, MONTAJE Y PRUEBAS.

U530103	Partida	UD	CONTADOR NORMAL WOLTMAN DN=100	898,51
---------	---------	----	--------------------------------	--------

CONTADOR NORMAL TIPO WOLTMAN DE DN=100 MM PARA PN= 10/16 AT HELICE HORIZONTAL, ARRASTRE MAGNETICO Y LECTURA DIRECTA CON POSIBILIDAD DE EMISOR DE IMPULSOS "NAMUR" (IMPULSO=1 L.). INCLUIDA VERIFICACION PRIMITIVA, MONTAJE Y PRUEBAS.

U530104	Partida	UD	CONTADOR NORMAL WOLTMAN DN=125	1.035,46
---------	---------	----	--------------------------------	----------

CONTADOR NORMAL TIPO WOLTMAN DE DN=125 MM PARA PN= 10/16 AT HELICE HORIZONTAL, ARRASTRE MAGNETICO Y LECTURA DIRECTA CON POSIBILIDAD DE EMISOR DE IMPULSOS "NAMUR" (IMPULSO=1 L.). INCLUIDA VERIFICACION PRIMITIVA, MONTAJE Y PRUEBAS.

U5303	Capítulo	CONTADOR ELECTROMAGNÉTICO		
--------------	-----------------	----------------------------------	--	--

U530300	Partida	UD	CONTADOR ELECTROMAGNETICO DN25 MM	1.400,87
---------	---------	----	-----------------------------------	----------



SUMINISTRO Y MONTAJE DE CONTADOR ELECTROMÁGNÉTICO COMPACTO DN 25 MM. INCLUSO CONEXIONADO DE CABLE DE COMUNICACIÓN (MIN. 10 M) A EQUIPO TRANSMISOR DE DATOS CORRECTAMENTE CANALIZADO CON TUBO RÍGIDO DE PVC, PRUEBAS Y PUESTA EN MARCHA. CARACTERÍSTICAS: TUBO DE MEDIDA DE ACERO INOX. AISI 304 Y CARCASA DE ACERO AL CARBONO CON PINTURA EPOXY, PROTECCIÓN IP68, PN16 ATM., ALIMENTADO POR BATERÍA, MEDICIÓN BIDIRECCIONAL, ELECTRODO DE PUESTA A TIERRA, SIN PARTES MÓVILES, CON CERTIFICADO PARA TRANSACCION COMERCIAL, CAPACIDAD DE REGISTRO DE DATOS, DETECCIÓN AUTOMÁTICA DE FUGAS Y ERRORES.

U530301	Partida	UD	CONTADOR ELECTROMAGNETICO DN50 MM	1.435,00
---------	---------	----	-----------------------------------	----------

SUMINISTRO Y MONTAJE DE CONTADOR ELECTROMÁGNÉTICO COMPACTO DN 50 MM. INCLUSO CONEXIONADO DE CABLE DE COMUNICACIÓN (MIN. 10 M) A EQUIPO TRANSMISOR DE DATOS CORRECTAMENTE CANALIZADO CON TUBO RÍGIDO DE PVC, PRUEBAS Y PUESTA EN MARCHA. CARACTERÍSTICAS: TUBO DE MEDIDA DE ACERO INOX. AISI 304 Y CARCASA DE ACERO AL CARBONO CON PINTURA EPOXY, PROTECCIÓN IP68, PN16 ATM., ALIMENTADO POR BATERÍA, MEDICIÓN BIDIRECCIONAL, ELECTRODO DE PUESTA A TIERRA, SIN PARTES MÓVILES, CON CERTIFICADO PARA TRANSACCION COMERCIAL, CAPACIDAD DE REGISTRO DE DATOS, DETECCIÓN AUTOMÁTICA DE FUGAS Y ERRORES.

U530302	Partida	UD	CONTADOR ELECTROMAGNETICO DN65 MM	1.469,88
---------	---------	----	-----------------------------------	----------

SUMINISTRO Y MONTAJE DE CONTADOR ELECTROMÁGNÉTICO COMPACTO DN 65 MM. INCLUSO CONEXIONADO DE CABLE DE COMUNICACIÓN (MIN. 10 M) A EQUIPO TRANSMISOR DE DATOS CORRECTAMENTE CANALIZADO CON TUBO RÍGIDO DE PVC, PRUEBAS Y PUESTA EN MARCHA. CARACTERÍSTICAS: TUBO DE MEDIDA DE ACERO INOX. AISI 304 Y CARCASA DE ACERO AL CARBONO CON PINTURA EPOXY, PROTECCIÓN IP68, PN16 ATM., ALIMENTADO POR BATERÍA, MEDICIÓN BIDIRECCIONAL, ELECTRODO DE PUESTA A TIERRA, SIN PARTES MÓVILES, CON CERTIFICADO PARA TRANSACCION COMERCIAL, CAPACIDAD DE REGISTRO DE DATOS, DETECCIÓN AUTOMÁTICA DE FUGAS Y ERRORES.

U7800	Capítulo	FILTROS		
U780001	Partida	UD	FITRODE MALLA EN "Y" DE ACERO INOXIDABLE DE DN 25	49,90
			FITRODE MALLA EN "Y" DE ACERO INOXIDABLE DE DN 25, MANGUITO DE UNION, MONTAJE Y PRUEBAS.	
U780001	Partida	UD	FITRODE MALLA EN "Y" DE ACERO INOXIDABLE DE DN 32	99,80
			FITRODE MALLA EN "Y" DE ACERO INOXIDABLE DE DN 32, MANGUITO DE UNION, MONTAJE Y PRUEBAS.	
U780001	Partida	UD	FITRODE MALLA EN "Y" DE ACERO INOXIDABLE DE DN 40	149,50
			FITRODE MALLA EN "Y" DE ACERO INOXIDABLE DE DN 40, MANGUITO DE UNION, MONTAJE Y PRUEBAS.	
U780001	Partida	UD	FITRODE MALLA EN "Y" DE ACERO INOXIDABLE DE DN 50	199,95
			FITRODE MALLA EN "Y" DE ACERO INOXIDABLE DE DN 50, MANGUITO DE UNION, MONTAJE Y PRUEBAS.	
U780001	Partida	UD	FITRODE MALLA EN "Y" DE ACERO INOXIDABLE DE DN 63	249,00
			FITRODE MALLA EN "Y" DE ACERO INOXIDABLE DE DN 63, MANGUITO DE UNION, MONTAJE Y PRUEBAS.	
U780001	Partida	UD	FITRODE MALLA EN "Y" DE ACERO INOXIDABLE DE DN 80	299,00
			FITRODE MALLA EN "Y" DE ACERO INOXIDABLE DE DN 80, MANGUITO DE UNION, MONTAJE Y PRUEBAS.	
U780001	Partida	UD	FITRODE MALLA EN "Y" DE ACERO INOXIDABLE DE DN 100	399,00
			FITRODE MALLA EN "Y" DE ACERO INOXIDABLE DE DN 100, MANGUITO DE UNION, MONTAJE Y PRUEBAS.	
U780001	Partida	UD	FITRODE MALLA EN "Y" DE ACERO INOXIDABLE DE DN 125	499,00
			FITRODE MALLA EN "Y" DE ACERO INOXIDABLE DE DN 125, MANGUITO DE UNION, MONTAJE Y PRUEBAS.	
U780001	Partida	UD	FITRODE MALLA EN "Y" DE ACERO INOXIDABLE DE DN 150	599,00
			FITRODE MALLA EN "Y" DE ACERO INOXIDABLE DE DN 150, MANGUITO DE UNION, MONTAJE Y PRUEBAS.	
U780001	Partida	UD	FITRODE MALLA EN "Y" DE ACERO INOXIDABLE DE DN 200	700,00
			FITRODE MALLA EN "Y" DE ACERO INOXIDABLE DE DN 200, MANGUITO DE UNION, MONTAJE Y PRUEBAS.	
U780001	Partida	UD	FITRODE MALLA EN "Y" DE ACERO INOXIDABLE DE DN 250	800,00
			FITRODE MALLA EN "Y" DE ACERO INOXIDABLE DE DN 250, MANGUITO DE UNION, MONTAJE Y PRUEBAS.	
U5800	Capítulo	MANOMETROS ESTANCOS		
U580002	Partida	UD	MANOMETRO ESTANCO HASTA 16KG/CM2	43,79



MANOMETRO ESTANCO, GRADUADO HASTA 16 KG/CM2 CON ESFERA DE 100 MM DE DIAMETRO LLENA DE GLICERINA O ACEITE DE VASELINA CLASE 1 DE EXACTITUD, LLAVE DE BOLA DN=1/2 PULGADA ROSCA GAS, MANGUITO DE UNION, MONTAJE Y PRUEBAS.

U6900	Capítulo	SIEMBRA Y PLANTACIONES		
U690200	Partida	M2	CESPED QUE INCLUYE LA PREPARACIO	7,98
			CESPED QUE INCLUYE LA PREPARACION DEL TERRENO, LIMPIEZA, RASTRILLADO, ABONADO PREVIO, SIEMBRA CON MEZCLA HERBACEAS: AGROSTIUS TENUIS (30%), POA-PRATENSES (30%), FESTULA RUBRA (30%), LOLIUM PERENNE(10 %), RIEGOS, REPOSICION DE FALTAS Y PRIMERA SIEGA.	
U690300	Partida	M2	TIERRA VEGETAL EXTENDIDA EN CAPA	7,70
			TIERRA VEGETAL PROCEDENTE DE PRESTAMOS, EXTENDIDA EN CAPA DE 0,30 M., QUE INCLUYE SUMINISTRO, ARADO CON MOTOCULTOR, DESTERRONADO, LABOREO Y RASTRILLADO.	
U7100	Capítulo	DESMONTAJE VALVULAS REGULADORAS ACTUALES		
U71000	Partida	UD	DESMONTAJE VALVULAS REGULADORAS ACTUALES	90,50
			DESMONTAJE VALVULAS REGULADORAS ACTUALES DE CUALQUIER DIAMETRO Y MATERIAL QUE SE PUDIERAN ENCONTRAR EN LA RED, INCLUYENDO PIECERIO, TUBERIAS E INSTRUMENTACIÓN Y ENVIO A VERTEDERO DE RECICLAJE	
U10000	Capítulo	INGENIERIA		
U1000000	Partida	UD	TRBAJO DE INGENIERIA	36.000,00
			TRABAJO DE INGENIERIA INCLUYENDO: -TODO LO NECESARIO PARA LA REDACCIÓN DE LA MEMORIA VALORADA O EL PROYECTO. INCLYENDO REPLANTEO, ACLARACIONES PREVIAS, VISITAS A CAMPO Y/O ACTUALIZACIONES PROPUESTAS POR LA CABB. -TODA LA DOCUMENTACIÓN FINAL PARA LA LIQUIDACIÖN DE LA OBRA. -TODOS LOS DOCUMENTOS SOLICITADOS POR LA CABB PARA LA OBTENCION DE PERMISOS RELACIONADOS CON LA OBRA.	



7.3. MEDICIONES Y PRESUPUESTO

Código	Nat	Ud	Resumen	CanPres	Pres	ImpPres
A00-LER	Capítulo		GESTION DE RESIDUOS			48.872,89
170504	Partida	Tn	RETIRADA TIERRAS Y ROCAS NO CONTAMINADAS	2.000,00	8,05	16.100,00
			RETIRADA DE TIERRAS Y ROCAS NO CONTAMINADAS			
170505	Partida	Tn	RETIRADA LODOS DE DRENAJE C/SUSTANCIAS PELIGROSAS	6,00	231,72	1.390,32
			RETIRADA DE LODOS DE DRENAJE QUE CONTIENEN SUSTANCIAS PELIGROSAS			
170506	Partida	Tn	RETIRADA LODOS DE DRENAJE DISTINTOS 170505	6,00	20,15	120,90
			RETIRADA DE LODOS DE DRENAJE DISTINTOS DE LOS ESPECIFICADOS EN EL CÓDIGO 17.05.05			
170605	Partida	Tn	RETIRADA MATERIALES QUE CONTIENEN AMIANTO	6,00	332,47	1.994,82
			RETIRADA DE MATERIALES DE CONSTRUCCIÓN QUE CONTIENEN AMIANTO			
170904_1	Partida	Tn	RETIRADA DE OTROS RESIDUOS DE CONSTRUCCIÓN Y DEMOLICIÓN MÁX 10%	15,00	19,13	286,95
			RETIRADA DE OTROS RESIDUOS MEZCLADOS DE CONSTRUCCIÓN Y DEMOLICIÓN DISTINTOS DE LOS ESPECIFICADOS EN LOS CÓDIGOS 17.09.02 Y 17.09.03 CON 10% MÁXIMO DE PLÁSTICO, MADERA, YESO			
P98	Partida	UD	CONTENEDOR	85,00	340,94	28.979,90
			CONTENEDOR EN OBRA PARA LA RETIRADA DE RESIDUOS, DURANTE TODA LA DURACIÓN DE LA OBRA.			
U0200	Capítulo		DEMOLICIONES, DESBROCE Y TALAS			605,24
U020000	Partida	M2	DESPEJE Y DESBROCE	806,99	0,75	605,24
			DESPEJE Y DESBROCE POR MEDIOS MECANICOS Y/O MANUALES INCLUSO CARGA, TRANSPORTE Y VERTIDO EN OBRA.			
U0400	Capítulo		MOVIMIENTO DE TIERRAS Y DEMOLICIONES			87.674,60
U040000	Partida	M3	EXCAVACION DE TIERRA VEGETAL	2.400,00	4,89	11.736,00
			EXCAVACION DE TIERRA VEGETAL CON ACOPIO EN OBRA, INCLUYENDO CARGA, TRANSPORTE DENTRO DE LA OBRA Y DESCARGA.			
U040100	Partida	M3	EXCAVACION CIELO ABIERTO SUELTO	2.400,00	3,50	8.400,00
			EXCAVACION A CIELO ABIERTO EN TERRENO SUELTO, INCLUSO AGOTAMIENTO, .			
U0XXXXX	Partida	M2	DEMOLICIÓN DE PAVIMENTO DE HORMIGÓN Y/O ASFALTADO	2.000,00	9,38	18.760,00
			DEMOLICIÓN DE PAVIMENTO DE HORMIGÓN Y/O ASFALTO HASTA 15 CMS DE ESPESOR, TRANSPORTE DENTRO DE LA OBRA Y DESCARGA			
U041100	Partida	UD	CATA LOCALIZACION DE SERVICIOS	230,00	81,22	18.680,60
			CATA PARA LA LOCALIZACION DE SERVICIOS, ESTRUCTURAS E INSTALACIONES EXISTENTES EN CUALQUIER LUGAR Y ZONA DE LA OBRA HASTA UNA PROFUNDIDAD DE 2 M. POR MEDIOS MECANICOS Y MANUALES, INCLUSO POSTERIOR RELLENO.			
U041301	Partida	M3	CARGA Y TRANSPORTE A VERTEDERO	2.980,00	10,10	30.098,00
			CARGA Y TRANSPORTE A VERTEDERO DE PRODUCTOS PROCEDENTES DE EXCAVACIONES Y/O DEMOLICIONES .			
U0500	Capítulo		RELLENOS Y OTROS			22.579,50
U090001	Partida	M3	RELLENO DE ZANJA CON MATERIAL EXCAVACION	2.400,00	5,24	12.576,00
			RELLENO DE ZANJA CON MATERIAL ADECUADO PROCEDENTE DE LA EXCAVACION, INCLUSO EXTENDIDO Y COMPACTACION MECANICA AL 95 % PROCTOR MODIFICADO.			
U090002	Partida	M3	RELLENO DE ZANJA CON MATERIAL ZAHORRA	240,00	16,06	3.854,40
			RELLENO DE ZANJA CON MATERIAL DE PRESTAMO CALIDAD TIPO ZAHORRA, INCLUSO EXTENDIDO Y COMPACTACION.			
U090003	Partida	M3	RELLENO DE ZANJA CON ARENA	75,00	26,47	1.985,25
			RELLENO DE ZANJA CON ARENA CALIZA TIPO A-5 SEGUN EL PLIEGO PARA ASIENTO Y/O PROTECCION DE TUBERIAS, INCLUSO EXTENDIDO Y COMPACTACION.			
U090004	Partida	M3	RELLENO DE ZANJA CON GRAVA	75,00	33,99	2.549,25
			RELLENO DE ZANJA CON GRAVA TIPO A-20 S/PLIEGO PARA ASIENTO Y/O PROTECCION DE TUBERIAS INCLUSO EXTENDIDO Y COMPACTACION.			
U090005	Partida	M2	RELLENO DE ZANJA TIERRA VEGETAL	75,00	3,96	297,00



			RELLENO DE ZANJA CON TIERRA VEGETAL PROCEDENTE DE LA OBRA, EXTENDIDA EN CAPA DE 0.30 M, QUE INCLUYE EXTENDIDO, REFINO, ARADO CON MOTOCULTOR, LABOREO Y RASTRILLADO.			
U090100	Partida	M3	RELLENO DE TRASDOS MAT. SELEC.	120,00	10,98	1.317,60
			RELLENO DE TRASDOS DE OBRA DE FABRICA CON MATERIAL SELECCIONADO DE EXCAVACION EXTENDIDO Y COMPACTADO MECANICAMENTE.			
U1100	Capítulo		ESTRUCTURAS			426.555,00
U110000	Partida	M2	ENCOFRADO RECTO CIMIENTOS	60,00	19,00	1.140,00
			ENCOFRADO RECTO CIMIENTOS INCLUSO PARTE PROPORCIONAL DE ARRIOSTRAMIENTO, DISTANCIADORES, LATIGUILLOS, ETC. CORRECTAMENTE EJECUTADO. TIPO E-1.			
U110100	Partida	M2	ENCOFRADO MUROS RECTO	4.000,00	28,50	114.000,00
			ENCOFRADO MUROS RECTO INCLUSO PARTE PROPORCIONAL DE ARRIOSTRAMIENTO, SEPARADORES, BERENJENOS, DISTANCIADORES DE DOBLE CONO DE PVC O PP RECUPERABLES, ETC. CORRECTAMENTE EJECUTADO.			
U120500	Partida	M3	HORMIGON HA-25/P/25/I/a EN SOLERA	1.800,00	114,00	205.200,00
			HORMIGON HA-25/P/25/I/a PARA ARMAR EN SOLERAS, INCLUSO SUMINISTRO, VERTIDO, VIBRADO, CURADO, ACABADO Y EJECUCION DE JUNTAS.			
U130000	Partida	ML	JUNTA ELASTICA DE ESTANQUEIDAD	45,00	29,00	1.305,00
			JUNTA ELASTICA DE ESTANQUEIDAD PVC (UNE-53510) DE 25 CM. DE ANCHURA PARA ESTANQUEIDAD DE MUROS O SOLERAS, CON NUCLEO TUBULAR EN JUNTAS HORIZONTALES O VERTICALES CON P.P. DE PIEZAS ESPECIALES SOLDADAS, GRAPAS CADA 30 CM. TOTALMENTE ACABADA.			
U130200	Partida	ML	SELLADO DE JUNTAS DE CONSTRUCCION	45,00	26,00	1.170,00
			SELLADO DE JUNTAS DE CONSTRUCCION CON MASILLA PLASTICA DE BETUN, INCLUYENDO LIMPIEZA Y SECADO PREVIO S/UNE 41107.			
U140100	Partida	KG	ACERO CORRUGADO TIPO B 400-S	78.000,00	1,33	103.740,00
			ACERO CORRUGADO TIPO B 400-S INCLUSO SUMINISTRO, ELABORACION, MONTAJE EN OBRA Y PARTE PROPORCIONAL DE DESPUNTES, ALAMBRE DE ATAR, SEPARADORES, RIGIDIZADORES, ETC.			
U1407	Capítulo		ARQUETAS, TAPAS, SUMIDEROS Y ELEMENTOS INT.			34.480,64
U140700	Partida	UD	TAPA "CONSORCIO" 700X700 MM	3,00	365,66	1.096,98
			TAPA METALICA DE ARQUETA TIPO "CONSORCIO" 700X700 MM DE HUECO, CON MARCO Y ANCLAJES CONSTRUIDA EN CHAPA ESTRIADA 6/8 MM. CALIDAD S 235 JR, GALVANIZADA EN CALIENTE, BISAGRAS Y CIERRE INOX AISI-304, INCLUSO NIVELACION, MONTAJE, RECIBIDO Y PRUEBAS.			
U140701	Partida	UD	TAPA "CONSORCIO" 800x800 MM	2,00	406,65	813,30
			TAPA METALICA DE ARQUETA TIPO "CONSORCIO" 800X800 MM DE HUECO, CON MARCO Y ANCLAJES CONSTRUIDA EN CHAPA ESTRIADA 6/8 MM. CALIDAD S 235 JR, GALVANIZADA EN CALIENTE, BISAGRAS Y CIERRE INOX AISI-304, INCLUSO NIVELACION, MONTAJE, RECIBIDO Y PRUEBAS.			
U140702	Partida	UD	TAPA "CONSORCIO" 1100 x 1100 MM	1,00	509,83	509,83
			TAPA METALICA DE ARQUETA TIPO "CONSORCIO" 1.100 X 1.100 MM DE HUECO, CON MARCO Y ANCLAJES CONSTRUIDA EN CHAPA ESTRIADA 6/8 MM. CALIDAD S 235 JR, GALVANIZADA EN CALIENTE, BISAGRAS Y CIERRE INOX AISI-304, INCLUSO NIVELACION, MONTAJE, RECIBIDO Y PRUEBAS.			
U140900	Partida	M2	CHAPA LAGRIMADA O ESTRIADA DE A	3,00	17,87	53,61
			CHAPA LAGRIMADA O ESTRIADA DE ACERO S 275 JR PARA PLATAFORMA O PISOS, DE 4 MM. DE ESPESOR GALVANIZADA, TOTALMENTE MONTADA Y REMATES.			
U141100	Partida	UD	PATES DE POLIPROPILENO ARMADOS	150,00	10,52	1.578,00
			PATES DE POLIPROPILENO COPOLÍMERO REFORZADO CON ACERO CALIBRADO F1, DUREZA DE 65 Kg/mm2, SUPERFICIE Y ALETAS LATERALES ANTIDESLIZANTES, CON TOPE DE GOLPEO PARA COLOCACIÓN, FABRICADO DE ACUERDO LA NORMA EN-13101, CONFORME A LA LEY ESPAÑOLA LPRL 31/1995, LEY DE PREVENCIÓN DE RIESGOS LABORALES Y AL R.D. 486/1997, DISPOSICIONES MÍNIMAS DE SEGURIDAD Y SALUD EN LOS LUGARES DE TRABAJO. DIMENSIONES 402 x 240 mm Y SEPARACIÓN ENTRE TOPE DE 380 mm. PELDAÑO DE 30 mm. COLOR NARANJA. INCLUIDA EJECUCIÓN DE 2 TALADROS DE 25mm DE DIÁMETRO Y 85 mm DE PROFUNDIDAD PARA MONTAJE Y NIVELACIÓN DEL NIVELACIÓN DEL PATE.			
U141120	Partida	UD	ASIDERO EMPOTRADO EN PARED DE HORMIGÓN	3,00	167,49	502,47
			SUMINISTRO E INSTALACIÓN DE ASIDERO EMPOTRADO EN LA PARED DE HORMIGÓN, PARA ASCENSO Y DESCENSO DE POZOS, FABRICADO EN ACERO INOXIDABLE, INCLUIDO BASTÓN.			
U141121	Partida	UD	ASIDERO INSTALADOS EN PATES	3,00	192,00	576,00
			SUMINISTRO E INSTALACIÓN DE ASIDERO INSTALADO EN PATES, PARA ASCENSO Y DESCENSO DE POZOS, FABRICADO EN ACERO INOXIDABLE, INCLUIDO BASTÓN.			
U141200	Partida	UD	TAPA ARQUETA F.N. DN=61 CM.	20,00	289,23	5.784,60



TAPA DE ARQUETAS, ESTANCA, DE FUNDICION NODULAR CLASE D 400, TIPO "CALZADA", CON ANAGRAMA "C.A.B.B." DE MARCO CUADRADO DE 84X84 CM. Y TAPA CIRCULAR DE 61 CM. DE DIAMETRO, INCLUSO MONTAJE Y RECIBIDO CON MORTERO DE CEMENTO 1:4.						
U141201	Partida	UD	TAPA ARQUETA F.N. DN=80 CM. TAPA DE ARQUETA, ESTANCA, DE FUNDICION NODULAR CLASE D 400, TIPO "CALZADA", CON ANAGRAMA "C.A.B.B." MECANISMO DE CIERRE, MARCO CUADRADO DE 100X100 CM. Y TAPA CIRCULAR DE 80 CM. DE DIAMETRO, INCLUSO MONTAJE Y RECIBIDO CON MORTERO CEMENTO.	20,00	263,30	5.266,00
U141202	Partida	UD	TAPA ARQUETA F.N. 90X60 CM. TAPA DE ARQUETAS,ESTANCA, DE FUNDICION NODULAR CLASE D 400, TIPO "CALZADA", CON ANAGRAMA "C.A.B.B." DE MARCO CUADRADO DE 1120X764 MM. Y TAPA CUADRADA DE 900X600 MM., INCLUSO MONTAJE Y RECIBIDO CON MORTERO DE CEMENTO 1:4.	15,00	607,78	9.116,70
U141203	Partida	UD	MARCO Y TAPA DE 675X530 MM MARCO Y TAPA DE FUNDICION DUCTIL DE 675X530 MM EXTERIOR DE 35 KG., CIERRE TIPO C.A.B.B. INOXID. CLASE B-125 S/ UNE-EN 124, PINTADO CON BREA EPOXI, INCLUSO MONTAJE, NIVELADO Y RECIBIDO CON MORTERO DE CEMENTO.	10,00	210,28	2.102,80
U141210	Partida	UD	TAPA ARQUETA F.N. DN=61 CM. TAPA DE ARQUETAS, PERFORADA PARA VENTILACION, DE FUNDICION NODULAR CLASE D 400, TIPO "CALZADA", CON ANAGRAMA "C.A.B.B." DE MARCO CUADRADO DE 84X84 CM. Y TAPA CIRCULAR DE 61 CM. DE DIAMETRO, INCLUSO MONTAJE Y RECIBIDO CON MORTERO DE CEMENTO 1:4.	10,00	163,20	1.632,00
U141211	Partida	UD	TAPA ARQUETA F.N. DN=80 CM. TAPA DE ARQUETA, PERFORADA PARA VENTILACION, DE FUNDICION NODULAR CLASE D 400, TIPO "CALZADA", CON ANAGRAMA "C.A.B.B." MECANISMO DE CIERRE, MARCO CUADRADO DE 100X100 CM. Y TAPA CIRCULAR DE 80 CM. DE DIAMETRO, INCLUSO MONTAJE Y RECIBIDO CON MORTERO CEMENTO.	5,00	310,42	1.552,10
U141212	Partida	UD	TAPA ARQUETA F.N. 90X60 CM. TAPA DE ARQUETAS, PERFORADA PARA VENTILACION, DE FUNDICION NODULAR CLASE D 400, TIPO "CALZADA", CON ANAGRAMA "C.A.B.B." DE MARCO CUADRADO DE 1120X764 MM. Y TAPA CUADRADA DE 900X600 MM., INCLUSO MONTAJE Y RECIBIDO CON MORTERO DE CEMENTO 1:4.	5,00	607,78	3.038,90
U141220	Partida	UD	REGISTRO Y TAPA 16X14X13 CM. REGISTRO Y TAPA FUNDICION NODULAR PARA AGUA POTABLE 16X14X13 CM., INCLUSO TUBO PVC DN 110 MM, MONTAJE DE REGISTRO SOBRE EL MISMO Y RECIBIDO CON MORTERO DE CEMENTO 1:4, CORRECTAMENTE NIVELADO.	10,00	54,15	541,50
U141221	Partida	UD	REGISTRO Y TAPA 19X19 CM CALZADA REGISTRO Y TAPA EN CALZADA CON CAJA DE POLIAMIDA Y TAPA DE PP40% FV DE 190X190MM., INCLUSO TUBO PVC DN 110 MM, MONTAJE DE REGISTRO SOBRE EL MISMO Y RECIBIDO CON MORTERO DE CEMENTO 1:4 Y CORRECTAMENTE NIVELADO.	5,00	63,17	315,85
U2400	Capítulo	SUB-BASES Y MBC Y UNIDADES DE URBANIZACION				6.970,77
U240000	Partida	M2	SUMINISTRO Y COLOCACION DE LAMIN SUMINISTRO Y COLOCACION DE LAMINA ANTICONTAMINANTE GEOTEXTIL DE 136 GRS/M2 INCLUIDO P.P. DE SOLAPES Y RECORTES, FABRICADOS CON FILAMENTOS CONTINUOS DE POLIPROPILENO.	45,00	2,66	119,70
U240001	Partida	M3	SUB-BASE GRANULAR CON ARIDO NATURAL SUB-BASE GRANULAR CON PRODUCTO NATURAL DE APORTACION O PRESTAMO EXTENDIDO Y COMPACTADO, CON UNA DENSIDAD NO INFERIOR AL 95% DEL PROCTOR MODIFICADO.	45,00	7,43	334,35
U240002	Partida	M3	SUB-BASE CON PRODUCTOS DE MACHAQUEO SUB-BASE CON PRODUCTOS DE MACHAQUEO INCLUIDO MATERIAL DE APORTACION EXTENDIDO Y COMPACTADO CON UNA DENSIDAD NO INFERIOR AL 95% DEL PROCTOR MODIFICADO.	45,00	21,47	966,15
U240300	Partida	M2	MEZCLA BITUMINOSA EN FRIO 5 CM MEZCLA BITUMINOSA EN FRIO EXTENDIDA A MANO CON ARIDO OFITICO, DE 5 CM. EXTENDIDO Y COMPACTACION, INCLUIDO RIEGO DE IMPRIMACION Y/O ADHERENCIA, HASTA UNA CORRECTA TERMINACION.	45,00	19,72	887,40
U240400	Partida	M2	MEZCLA BITUMINOSA EN CALIENTE 5 CM MEZCLA BITUMINOSA EN CALIENTE EXTENDIDA A MAQUINA CON ARIDO OFITICO DE 5 CM. DE ESPESOR EXTENDIDO Y COMPACTADO, INCLUIDO RIEGO DE ADHERENCIA Y/O IMPRIMACION, HASTA UNA CORRECTA TERMINACION.	45,00	18,41	828,45
U240500	Partida	ML	BORDILLO DE GRANITO DE 20 CM. BORDILLO DE GRANITO DE 20 CM. DE ANCHO INCLUSO ASIENTO DE HORMIGON, REJUNTEO DE MORTERO DE CEMENTO, NIVELADO, TOTALMENTE TERMINADO.	36,00	37,77	1.359,72
U240600	Partida	ML	BORDILLO DE HORMIGON PREF. 15 CM	150,00	16,50	2.475,00



BORDILLO DE HORMIGON PREFABRICADO DE 15 CM. CARA-VISTA REFORZADAS CON CUARZO, INCLUSO ASIENTO DE HORMIGON, REJUNTEO DE MORTERO DE CEMENTO, NIVELADO TOTALMENTE TERMINADO.

U2500	Capítulo	IMPERMEABILIZACIONES				7.155,00
U250000	Partida	ML	BANDA PVC EN SOLERA A-240 MM	210,00	15,00	3.150,00
			BANDA DE PVC DE 240 MM DE ANCHURA Y 22 MM DE ALTURA DE NERVIOS CONECTORES SEGUN UNE 53510, PARA ESTANQUEIDAD DE JUNTAS DE BASE PLANA PARA DILATACION DE SOELRAS Y BULBO CENTRAL CON P.P. DE PIEZAS ESPECIALES SOLDADAS Y GRAPADAS CADA 30 CM. (IP-003).			
U250001	Partida	ML	SELLADO DE JUNTA CONSTRUCCION	210,00	2,50	525,00
			SELLADO DE JUNTA DE CONSTRUCCION ESTANCA CON POLIURETANO MONOCOMPONENTE, APLICADO A PISTOLA DE 20X10 MM, PREVIA IMPRIMACION DE EPOXI ADHERENTE INCLUSO P.P. DE LIMPIEZA DE JUNTA, SECADO, ETC, (IP-002).			
U250002	Partida	M2	IMPERMEAB. PARAMENTO HORMIGON	120,00	15,00	1.800,00
			IMPERMEABILIZACION DE PARAMENTO DE HORMIGON TANTO HORIZONTAL COMO VERTICAL POR FORMACION DE SILICATO CALCICO Y OXIDO SILICICO, CONTACTO CONTINUO CON AGUA CLORADA MEDIANTE LA APLICACION DE MINERALIZACION EN DOS MANOS DE 0,8 A 1 KG/M2, PREVIA LIMPIEZA DE LA SUPERFICIE Y HUMEDECIDO DE PARAMENTO, CURADO CON NEBULIZADOR UNAS TRES VECES AL DIA DURANTE DOS DIAS, INCLUSO LIMPIEZA DE SOLERA SI FUESE NECESARIO. (IR-005).			
U250003	Partida	ML	FORMACION DE MEDIAS CAÑAS	120,00	14,00	1.680,00
			FORMACION DE MEDIAS CAÑAS TRIANGULARES DE 5 X 5 CM., PREVIA ROZA, PICADO Y LIMPIEZA DE ANGULOS HORIZONTALES O VERTICALES PREVIA APLICACION DE LECHADA DE CEMENTO, CON MORTERO HIDROFUGO DE POLIMEROS ACRILICOS Y ACABADO CON MORTERO ALCALINO MINERALIZADOR. (IR-006).			
U3300	Capítulo	TUBERÍA FUNDICIÓN DUCTIL				35.386,40
U330201	Partida	ML	TUBERIA F.DUCTIL (JAF) DN=80 MM	150,00	30,41	4.561,50
			TUBERIA DE FUNDICION DUCTIL DN= 80 MM, CLASE DE PRESIÓN HASTA C100, CON JUNTA AUTOMATICA FLEXIBLE (J.A.F.), REVESTIMIENTO INTERIOR CON MORTERO DE CEMENTO Y REVESTIMIENTO EXTERIOR DE ZINC Y EPOXI ATÓXICO SEGUN UNE-EN 545, INCLUSO MONTAJE, P.P. DE JUNTAS, PIEZAS ESPECIALES, MACIZOS DE ANCLAJE Y PRUEBAS DE PRESION Y ESTANQUEIDAD,LIMPIEZA Y PRUEBAS DE DESINFECCIÓN.			
U330202	Partida	ML	TUBERIA F.DUCTIL (JAF) DN=100 MM	150,00	46,08	6.912,00
			TUBERIA DE FUNDICION DUCTIL DN= 100 MM, CLASE DE PRESIÓN HASTA C100, CON JUNTA AUTOMATICA FLEXIBLE (J.A.F.), REVESTIMIENTO INTERIOR CON MORTERO DE CEMENTO Y REVESTIMIENTO EXTERIOR DE ZINC Y EPOXI ATÓXICO SEGUN UNE-EN 545, INCLUSO MONTAJE, P.P. DE JUNTAS, PIEZAS ESPECIALES, MACIZOS DE ANCLAJE Y PRUEBAS DE PRESION Y ESTANQUEIDAD,LIMPIEZA Y PRUEBAS DE DESINFECCIÓN.			
U330203	Partida	ML	TUBERIA F.DUCTIL (JAF) DN=125 MM	150,00	50,68	7.602,00
			TUBERIA DE FUNDICION DUCTIL DN= 125 MM, CLASE DE PRESIÓN HASTA C64, CON JUNTA AUTOMATICA FLEXIBLE (J.A.F.), REVESTIMIENTO INTERIOR CON MORTERO DE CEMENTO Y REVESTIMIENTO EXTERIOR DE ZINC Y EPOXI ATÓXICO SEGUN UNE-EN 545, INCLUSO MONTAJE, P.P. DE JUNTAS, PIEZAS ESPECIALES, MACIZOS DE ANCLAJE Y PRUEBAS DE PRESION Y ESTANQUEIDAD,LIMPIEZA Y PRUEBAS DE DESINFECCIÓN.			
U330204	Partida	ML	TUBERIA F.DUCTIL (JAF) DN=150 MM	50,00	59,90	2.995,00
			TUBERIA DE FUNDICION DUCTIL DN= 150 MM, CLASE DE PRESIÓN HASTA C64, CON JUNTA AUTOMATICA FLEXIBLE (J.A.F.), REVESTIMIENTO INTERIOR CON MORTERO DE CEMENTO Y REVESTIMIENTO EXTERIOR DE ZINC Y EPOXI ATÓXICO SEGUN UNE-EN 545, INCLUSO MONTAJE, P.P. DE JUNTAS, PIEZAS ESPECIALES, MACIZOS DE ANCLAJE Y PRUEBAS DE PRESION Y ESTANQUEIDAD,LIMPIEZA Y PRUEBAS DE DESINFECCIÓN.			
U330205	Partida	ML	TUBERIA F.DUCTIL (JAF) DN=200 MM	50,00	69,11	3.455,50
			TUBERIA DE FUNDICION DUCTIL DN= 200 MM, CLASE DE PRESIÓN HASTA C50, CON JUNTA AUTOMATICA FLEXIBLE (J.A.F.), REVESTIMIENTO INTERIOR CON MORTERO DE CEMENTO Y REVESTIMIENTO EXTERIOR DE ZINC Y EPOXI ATÓXICO SEGUN UNE-EN 545, INCLUSO MONTAJE, P.P. DE JUNTAS, PIEZAS ESPECIALES, MACIZOS DE ANCLAJE Y PRUEBAS DE PRESION Y ESTANQUEIDAD,LIMPIEZA Y PRUEBAS DE DESINFECCIÓN.			
U330206	Partida	ML	TUBERIA F.DUCTIL (JAF) DN=250 MM	30,00	87,54	2.626,20
			TUBERIA DE FUNDICION DUCTIL DN= 250 MM, CLASE DE PRESIÓN HASTA C50, CON JUNTA AUTOMATICA FLEXIBLE (J.A.F.), REVESTIMIENTO INTERIOR CON MORTERO DE CEMENTO Y REVESTIMIENTO EXTERIOR DE ZINC Y EPOXI ATÓXICO SEGUN UNE-EN 545, INCLUSO MONTAJE, P.P. DE JUNTAS, PIEZAS ESPECIALES, MACIZOS DE ANCLAJE Y PRUEBAS DE PRESION Y ESTANQUEIDAD,LIMPIEZA Y PRUEBAS DE DESINFECCIÓN.			
U330207	Partida	ML	TUBERIA F.DUCTIL (JAF) DN=300 MM	30,00	115,19	3.455,70
			TUBERIA DE FUNDICION DUCTIL DN= 300 MM, CLASE DE PRESIÓN C40, CON JUNTA AUTOMATICA FLEXIBLE (J.A.F.), REVESTIMIENTO INTERIOR CON MORTERO DE CEMENTO Y REVESTIMIENTO EXTERIOR DE ZINC Y EPOXI ATÓXICO SEGUN UNE-EN 545, INCLUSO MONTAJE, P.P. DE JUNTAS, PIEZAS ESPECIALES, MACIZOS DE ANCLAJE Y PRUEBAS DE PRESION Y ESTANQUEIDAD,LIMPIEZA Y PRUEBAS DE DESINFECCIÓN.			



U330208	Partida	ML	TUBERIA F.DUCTIL (JAF) DN=350 MM	30,00	125,95	3.778,50
TUBERIA DE FUNDICION DUCTIL DN= 350 MM, CLASE DE PRESIÓN C30, CON JUNTA AUTOMATICA FLEXIBLE (I.A.F.), REVESTIMIENTO INTERIOR CON MORTERO DE CEMENTO Y REVESTIMIENTO EXTERIOR DE ZINC Y EPOXI ATÓXICO SEGUN UNE-EN 545, INCLUSO MONTAJE, P.P. DE JUNTAS, PIEZAS ESPECIALES, MACIZOS DE ANCLAJE Y PRUEBAS DE PRESION Y ESTANQUEIDAD,LIMPIEZA Y PRUEBAS DE DESINFECCIÓN.						
U3305	Capítulo		PIECERÍO FUNDICION DUCTIL			54.283,88
U330500	Partida	UD	CARRETE(B-B)F.D.DN=60/65 L=0,5 MT	14,00	77,10	1.079,40
CARRETE EMBRIDADO DE FUNDICION DUCTIL DN= 60/65 MM. HASTA 500 MM. DE LONGITUD, SEGUN UNE-EN 545, PINTADO INTERIOR Y EXTERIOR CON EPOXI ATÓXICO, BRIDAS ORIENTABLES SEGUN UNE-EN 1092-2, TORNILLERIA INOX A-2, MONTAJE Y PRUEBAS.						
U330501	Partida	UD	CARRETE(B-B)F.D.DN=60/65 L=0,5-1 MT	14,00	193,83	2.713,62
CARRETE EMBRIDADO DE FUNDICION DUCTIL DN= 60/65 MM. DE 500 MM. HASTA 1.000 MM. DE LONGITUD, SEGUN UNE-EN 545, PINTADO INTERIOR Y EXTERIOR CON EPOXI ATÓXICO, BRIDAS ORIENTABLES SEGUN UNE-EN 1092-2, TORNILLERIA INOX A-2, MONTAJE Y PRUEBAS.						
U330502	Partida	UD	CARRETE(B-B)F.D.DN=80 L=0,5 MT	12,00	97,91	1.174,92
CARRETE EMBRIDADO DE FUNDICION DUCTIL DN= 80 MM. HASTA 500 MM. DE LONGITUD, SEGUN UNE-EN 545, PINTADO INTERIOR Y EXTERIOR CON EPOXI ATÓXICO, BRIDAS ORIENTABLES SEGUN UNE-EN 1092-2, TORNILLERIA INOX A-2, MONTAJE Y PRUEBAS.						
U330503	Partida	UD	CARRETE(B-B)F.D.DN=80 L=0,5-1 MT	12,00	258,66	3.103,92
CARRETE EMBRIDADO DE FUNDICION DUCTIL DN= 80 MM. DE 500 MM. HASTA 1.000 MM. DE LONGITUD, SEGUN UNE-EN 545, PINTADO INTERIOR Y EXTERIOR CON EPOXI ATÓXICO, BRIDAS ORIENTABLES SEGUN UNE-EN 1092-2, TORNILLERIA INOX A-2, MONTAJE Y PRUEBAS.						
U330504	Partida	UD	CARRETE(B-B)F.D.DN=100 L=0,5 MT	10,00	104,68	1.046,80
CARRETE EMBRIDADO DE FUNDICION DUCTIL DN= 100 MM. HASTA 500 MM. DE LONGITUD, SEGUN UNE-EN 545, PINTADO INTERIOR Y EXTERIOR CON EPOXI ATÓXICO, BRIDAS ORIENTABLES SEGUN UNE-EN 1092-2, TORNILLERIA INOX A-2, MONTAJE Y PRUEBAS.						
U330505	Partida	UD	CARRETE(B-B)F.D.DN=100 L=0,5-1MT	10,00	273,24	2.732,40
CARRETE EMBRIDADO DE FUNDICION DUCTIL DN= 100 MM. DE 500 MM. HASTA 1.000 MM. DE LONGITUD, SEGUN UNE-EN 545, PINTADO INTERIOR Y EXTERIOR CON EPOXI ATÓXICO, BRIDAS ORIENTABLES SEGUN UNE-EN 1092-2, TORNILLERIA INOX A-2, MONTAJE Y PRUEBAS.						
U330506	Partida	UD	CARRETE(B-B)F.D.DN=125 L=0,5 MT	8,00	116,69	933,52
CARRETE EMBRIDADO DE FUNDICION DUCTIL DN= 125 MM. HASTA 500 MM. DE LONGITUD, SEGUN UNE-EN 545, PINTADO INTERIOR Y EXTERIOR CON EPOXI ATÓXICO, BRIDAS ORIENTABLES SEGUN UNE-EN 1092-2, TORNILLERIA INOX A-2, MONTAJE Y PRUEBAS.						
U330507	Partida	UD	CARRETE(B-B)F.D.DN=125 L=0,5-1MT	8,00	301,33	2.410,64
CARRETE EMBRIDADO DE FUNDICION DUCTIL DN=125 MM. DE 500 MM. HASTA 1.000 MM. DE LONGITUD, SEGUN UNE-EN 545, PINTADO INTERIOR Y EXTERIOR CON EPOXI ATÓXICO, BRIDAS ORIENTABLES SEGUN UNE-EN 1092-2, TORNILLERIA INOX A-2, MONTAJE Y PRUEBAS.						
U330508	Partida	UD	CARRETE(B-B)F.D.DN=150 L=0,5 MT	5,00	136,87	684,35
CARRETE EMBRIDADO DE FUNDICION DUCTIL DN= 150 MM. HASTA 500 MM. DE LONGITUD, SEGUN UNE-EN 545, PINTADO INTERIOR Y EXTERIOR CON EPOXI ATÓXICO, BRIDAS ORIENTABLES SEGUN UNE-EN 1092-2, TORNILLERIA INOX A-2, MONTAJE Y PRUEBAS.						
U330509	Partida	UD	CARRETE(B-B)F.D.DN=150 L=0,5-1MT	5,00	325,47	1.627,35
CARRETE EMBRIDADO DE FUNDICION DUCTIL DN= 150 MM. DE 500 MM HASTA 1000 MM. DE LONGITUD, SEGUN UNE-EN 545, PINTADO INTERIOR Y EXTERIOR CON EPOXI ATÓXICO, BRIDAS ORIENTABLES SEGUN UNE-EN 1092-2, TORNILLERIA INOX A-2, MONTAJE Y PRUEBAS.						
U330510	Partida	UD	CARRETE(B-B)F.D.DN=200 L=0,5 MT	5,00	258,18	1.290,90
CARRETE EMBRIDADO DE FUNDICION DUCTIL DN= 200 MM. HASTA 500 MM DE LONGITUD, SEGUN UNE-EN 545, PINTADO INTERIOR Y EXTERIOR CON EPOXI ATÓXICO, BRIDAS ORIENTABLES SEGUN UNE-EN 1092-2, TORNILLERIA INOX A-2, MONTAJE Y PRUEBAS.						
U330511	Partida	UD	CARRETE(B-B)F.D.DN=200 L=0,5-1MT	5,00	440,94	2.204,70
CARRETE EMBRIDADO DE FUNDICION DUCTIL DN= 200 MM. DE 500 MM. HASTA 1.000 MM. DE LONGITUD, SEGUN UNE-EN 545, PINTADO INTERIOR Y EXTERIOR CON EPOXI ATÓXICO, BRIDAS ORIENTABLES SEGUN UNE-EN 1092-2, TORNILLERIA INOX A-2, MONTAJE Y PRUEBAS.						
U330512	Partida	UD	CARRETE(B-B)F.D.DN=250 L=0,5 MT	4,00	444,95	1.779,80



CARRETE EMBRIDADO DE FUNDICION DUCTIL DN= 250 MM. HASTA 500 MM DE LONGITUD, SEGUN UNE-EN 545, PINTADO INTERIOR Y EXTERIOR CON EPOXI ATOXICO, BRIDAS ORIENTABLES SEGUN UNE-EN 1092-2, TORNILLERIA INOX A-2, MONTAJE Y PRUEBAS.						
U330513	Partida	UD	CARRETE(B-B)F.D.DN=250 L=0,5-1MT CARRETE EMBRIDADO DE FUNDICION DUCTIL DN= 250 MM. DE 500 MM. HASTA 1.000 MM. DE LONGITUD, SEGUN UNE-EN 545, PINTADO INTERIOR Y EXTERIOR CON EPOXI ATOXICO, BRIDAS ORIENTABLES SEGUN UNE-EN 1092-2, TORNILLERIA INOX A-2, MONTAJE Y PRUEBAS.	4,00	528,38	2.113,52
U330514	Partida	UD	CARRETE(B-B)F.D.DN=300 L=0,5 MT CARRETE EMBRIDADO DE FUNDICION DUCTIL DN= 300 MM. HASTA 500 MM. DE LONGITUD, SEGUN UNE-EN 545, PINTADO INTERIOR Y EXTERIOR CON EPOXI ATOXICO, BRIDAS ORIENTABLES SEGUN UNE-EN 1092-2, TORNILLERIA INOX A-2, MONTAJE Y PRUEBAS.	3,00	736,87	2.210,61
U330515	Partida	UD	CARRETE(B-B)F.D.DN=300 L=0,5-1MT CARRETE EMBRIDADO DE FUNDICION DUCTIL DN= 300 MM. DE 500 MM. HASTA 1.000 MM. DE LONGITUD, SEGUN UNE-EN 545, PINTADO INTERIOR Y EXTERIOR CON EPOXI ATOXICO, BRIDAS ORIENTABLES SEGUN UNE-EN 1092-2, TORNILLERIA INOX A-2, MONTAJE Y PRUEBAS.	3,00	902,98	2.708,94
U330712	Partida	UD	CONO REDUCCION(B-B)FD. DN=65 MM CONO DE REDUCCION BRIDA-BRIDA DE FUNDICION DUCTIL UNE-EN 545, DN= 65 MM. CON REDUCCION A DIAMETRO 50 MM. PINTADO INTERIOR Y EXTERIOR CON EPOXI ATÓXICO, BRIDAS ORIENTABLES SEGUN UNE-EN 1092-2, INCLUSO TORNILLERIA INOX. A-2, MONTAJE Y PRUEBAS.	12,00	59,17	710,04
U330700	Partida	UD	CONO REDUCCION(B-B)FD. DN=80 MM CONO DE REDUCCION BRIDA-BRIDA DE FUNDICION DUCTIL UNE-EN 545, DN= 80 MM. CON REDUCCION A DIAMETRO 60/65 MM. PINTADO INTERIOR Y EXTERIOR CON EPOXI ATÓXICO, BRIDAS ORIENTABLES SEGUN UNE-EN 1092-2, INCLUSO TORNILLERIA INOX. A-2, MONTAJE Y PRUEBAS.	12,00	65,47	785,64
U330701	Partida	UD	CONO REDUCCION(B-B)FD. DN=100 MM CONO DE REDUCCION BRIDA-BRIDA DE FUNDICION DUCTIL UNE-EN 545, DN= 100 MM. CON REDUCCION A DIAMETRO COMPRENDIDO ENTRE 60 Y 80 MM. PINTADO INTERIOR Y EXTERIOR CON EPOXI ATÓXICO, BRIDAS ORIENTABLES SEGUN UNE-EN 1092-2, INCLUSO TORNILLERIA INOX. A-2, MONTAJE Y PRUEBAS.	12,00	88,26	1.059,12
U330702	Partida	UD	CONO REDUCCION(B-B)FD. DN=125 MM CONO DE REDUCCION BRIDA-BRIDA DE FUNDICION DUCTIL UNE-EN 545, DN= 125 MM. CON REDUCCION A DIAMETRO COMPRENDIDO ENTRE 60 Y 100 MM. PINTADO INTERIOR Y EXTERIOR CON EPOXI ATÓXICO, BRIDAS ORIENTABLES SEGUN UNE-EN 1092-2, INCLUSO TORNILLERIA INOX. A-2, MONTAJE Y PRUEBAS.	6,00	105,38	632,28
U330703	Partida	UD	CONO REDUCCION(B-B)FD. DN=150 MM CONO DE REDUCCION BRIDA-BRIDA DE FUNDICION DUCTIL UNE-EN 545, DN= 150 MM. CON REDUCCION A DIAMETRO COMPRENDIDO ENTRE 60 Y 125 MM. PINTADO INTERIOR Y EXTERIOR CON EPOXI ATÓXICO, BRIDAS ORIENTABLES SEGUN UNE-EN 1092-2, INCLUSO TORNILLERIA INOX. A-2, MONTAJE Y PRUEBAS.	6,00	167,55	1.005,30
U330704	Partida	UD	CONO REDUCCION(B-B)FD. DN=200 MM CONO DE REDUCCION BRIDA-BRIDA DE FUNDICION DUCTIL UNE-EN 545, DN= 200 MM. CON REDUCCION A DIAMETRO COMPRENDIDO ENTRE 100 Y 150 MM. PINTADO INTERIOR Y EXTERIOR CON EPOXI ATÓXICO, BRIDAS ORIENTABLES SEGUN UNE-EN 1092-2, INCLUSO TORNILLERIA INOX. A-2, MONTAJE Y PRUEBAS.	6,00	215,27	1.291,62
U330705	Partida	UD	CONO REDUCCION(B-B)FD. DN=250 MM CONO DE REDUCCION BRIDA-BRIDA DE FUNDICION DUCTIL UNE-EN 545, DN= 250 MM. CON REDUCCION A DIAMETRO COMPRENDIDO ENTRE 125 Y 200 MM. PINTADO INTERIOR Y EXTERIOR CON EPOXI ATOXICO, BRIDAS ORIENTABLES SEGUN UNE-EN 1092-2, INCLUSO TORNILLERIA INOX. A-2, MONTAJE Y PRUEBAS.	6,00	465,45	2.792,70
U330706	Partida	UD	CONO REDUCCION(B-B)FD. DN=300 MM CONO DE REDUCCION BRIDA-BRIDA DE FUNDICION DUCTIL UNE-EN 545, DN= 300 MM. CON REDUCCION A DIAMETRO COMPRENDIDO ENTRE 150 Y 250 MM. PINTADO INTERIOR Y EXTERIOR CON EPOXI ATOXICO, BRIDAS ORIENTABLES SEGUN UNE-EN 1092-2, INCLUSO TORNILLERIA INOX. A-2, MONTAJE Y PRUEBAS.	6,00	669,76	4.018,56
U331300	Partida	UD	CODO (E-E) F.DUCTIL DN=80 MM CODO ENCHUFE-ENCHUFE EN FUNDICION DUCTIL DN = 80 MM, PINTADO INTERIOR Y EXTERIOR CON EPOXI ATÓXICO SEGUN UNE-EN 545 , INCLUSO JUNTAS MECANICAS DE FUNDICION DUCTIL, MONTAJE Y PRUEBAS.	6,00	213,05	1.278,30
U331301	Partida	UD	CODO (E-E) F.DUCTIL DN=100 MM CODO ENCHUFE-ENCHUFE EN FUNDICION DUCTIL DN = 100 MM, PINTADO INTERIOR Y EXTERIOR CON EPOXI ATÓXICO SEGUN UNE-EN 545 , INCLUSO JUNTAS MECANICAS DE FUNDICION DUCTIL, MONTAJE Y PRUEBAS.	6,00	238,60	1.431,60
U331302	Partida	UD	CODO (E-E) F.DUCTIL DN=125 MM CODO ENCHUFE-ENCHUFE EN FUNDICION DUCTIL DN = 125 MM, PINTADO INTERIOR Y EXTERIOR CON EPOXI ATÓXICO SEGUN UNE-EN 545 , INCLUSO JUNTAS MECANICAS DE FUNDICION DUCTIL, MONTAJE Y PRUEBAS.	5,00	301,23	1.506,15



U331303	Partida	UD	CODO (E-E) F.DUCTIL DN=150 MM	3,00	366,00	1.098,00
			CODO ENCHUFE-ENCHUFE EN FUNDICION DUCTIL DN = 150 MM, PINTADO INTERIOR Y EXTERIOR CON EPOXI ATÓXICO SEGUN UNE-EN 545 , INCLUSO JUNTAS MECANICAS DE FUNDICION DUCTIL, MONTAJE Y PRUEBAS.			
U331304	Partida	UD	CODO (E-E) F.DUCTIL DN=200 MM	2,00	450,53	901,06
			CODO ENCHUFE-ENCHUFE EN FUNDICION DUCTIL DN = 200 MM, PINTADO INTERIOR Y EXTERIOR CON EPOXI ATÓXICO SEGUN UNE-EN 545 , INCLUSO JUNTAS MECANICAS DE FUNDICION DUCTIL, MONTAJE Y PRUEBAS.			
U331305	Partida	UD	CODO (E-E) F.DUCTIL DN=250 MM	2,00	603,03	1.206,06
			CODO ENCHUFE-ENCHUFE EN FUNDICION DUCTIL DN = 250 MM, PINTADO INTERIOR Y EXTERIOR CON EPOXI ATOXICO SEGUN UNE-EN 545 , INCLUSO JUNTAS MECANICAS DE FUNDICION DUCTIL, MONTAJE Y PRUEBAS.			
U331500	Partida	UD	CONO REDUCCION F.D. E/E DN=80MM	3,00	185,27	555,81
			CONO DE REDUCCION ENCHUFE-ENCHUFE DN=80 MM. EN BOCA DE ENTRADA, EN FUNDICION DUCTIL PINTADO INTERIOR Y EXTERIOR CON EPOXI ATÓXICO SEGUN UNE-EN 545 , INCLUSO MONTAJE, JUNTA EXPRESS, TORNILLERIA Y PRUEBAS.			
U331501	Partida	UD	CONO REDUCCION F.D. E/E DN=100MM	3,00	216,36	649,08
			CONO DE REDUCCION ENCHUFE-ENCHUFE DN=100 MM. EN BOCA DE ENTRADA, EN FUNDICION DUCTIL PINTADO INTERIOR Y EXTERIOR CON EPOXI ATÓXICO SEGUN UNE-EN 545 , INCLUSO MONTAJE, JUNTA EXPRESS, TORNILLERIA Y PRUEBAS.			
U331502	Partida	UD	CONO REDUCCION F.D. E/E DN=125MM	3,00	271,34	814,02
			CONO DE REDUCCION ENCHUFE-ENCHUFE DN=125 MM. EN BOCA DE ENTRADA, EN FUNDICION DUCTIL PINTADO INTERIOR Y EXTERIOR CON EPOXI ATÓXICO SEGUN UNE-EN 545 , INCLUSO MONTAJE, JUNTA EXPRESS, TORNILLERIA Y PRUEBAS.			
U331503	Partida	UD	CONO REDUCCION F.D. E/E DN=150MM	2,00	323,89	647,78
			CONO DE REDUCCION ENCHUFE-ENCHUFE DN=150 MM. EN BOCA DE ENTRADA, EN FUNDICION DUCTIL PINTADO INTERIOR Y EXTERIOR CON EPOXI ATÓXICO SEGUN UNE-EN 545 , INCLUSO MONTAJE, JUNTA EXPRESS, TORNILLERIA Y PRUEBAS.			
U331504	Partida	UD	CONO REDUCCION F.D. E/E DN=200MM	2,00	394,12	788,24
			CONO DE REDUCCION ENCHUFE-ENCHUFE DN=200 MM. EN BOCA DE ENTRADA, EN FUNDICION DUCTIL PINTADO INTERIOR Y EXTERIOR CON EPOXI ATÓXICO SEGUN UNE-EN 545 , INCLUSO MONTAJE, JUNTA EXPRESS, TORNILLERIA Y PRUEBAS.			
U331505	Partida	UD	CONO REDUCCION F.D. E/E DN=250MM	1,00	518,37	518,37
			CONO DE REDUCCION ENCHUFE-ENCHUFE DN=250 MM. EN BOCA DE ENTRADA, EN FUNDICION DUCTIL PINTADO INTERIOR Y EXTERIOR CON EPOXI ATOXICO SEGUN UNE-EN 545, INCLUSO MONTAJE, JUNTA EXPRESS, TORNILLERIA Y PRUEBAS.			
U331506	Partida	UD	CONO REDUCCION F.D. E/E DN=300MM	1,00	778,76	778,76
			CONO DE REDUCCION ENCHUFE-ENCHUFE DN=300 MM. EN BOCA DE ENTRADA, EN FUNDICION DUCTIL PINTADO INTERIOR Y EXTERIOR CON EPOXI ATOXICO SEGUN UNE-EN 545, INCLUSO MONTAJE, JUNTA EXPRESS, TORNILLERIA Y PRUEBAS.			
U3318	Capítulo		TUBERIA POLIETILENO A.D			7.650,00
U331820	Partida	ML	TUBERIA PEAD PN=16 DN= 25 MM	50,00	1,40	70,00
			TUBERIA P.E. (A.D.) DN= 25 MM PN-16 CALIDAD PE-100 INCLUSO MONTAJE, P.P. DE JUNTAS, PIEZAS ESPECIALES, MACIZOS DE ANCLAJE Y PRUEBAS DE PRESION Y ESTANQUEIDAD,LIMPIEZA Y PRUEBAS DE DESINFECCIÓN.			
U331821	Partida	ML	TUBERIA PEAD PN=16 DN= 32 MM	60,00	2,00	120,00
			TUBERIA P.E. (A.D.) DN= 32MM PN-16 CALIDAD PE-100 INCLUSO MONTAJE, P.P. DE JUNTAS, PIEZAS ESPECIALES, MACIZOS DE ANCLAJE Y PRUEBAS DE PRESION Y ESTANQUEIDAD,LIMPIEZA Y PRUEBAS DE DESINFECCIÓN.			
U331822	Partida	ML	TUBERIA PEAD PN=16 DN= 40 MM	100,00	3,00	300,00
			TUBERIA P.E. (A.D.) DN= 40 MM PN-16 CALIDAD PE-100 INCLUSO MONTAJE, P.P. DE JUNTAS, PIEZAS ESPECIALES, MACIZOS DE ANCLAJE Y PRUEBAS DE PRESION Y ESTANQUEIDAD,LIMPIEZA Y PRUEBAS DE DESINFECCIÓN.			
U331800	Partida	ML	TUBERIA PEAD PN=16 DN= 50 MM	150,00	4,00	600,00
			TUBERIA P.E. (A.D.) DN= 50 MM PN-16 CALIDAD PE-100 INCLUSO MONTAJE, P.P. DE JUNTAS, PIEZAS ESPECIALES, MACIZOS DE ANCLAJE Y PRUEBAS DE PRESION Y ESTANQUEIDAD,LIMPIEZA Y PRUEBAS DE DESINFECCIÓN.			
U331801	Partida	ML	TUBERIA PEAD PN=16 DN= 63 MM	250,00	6,00	1.500,00
			TUBERIA P.E. (A.D.) DN= 63 MM PN-16 CALIDAD PE-100 INCLUSO MONTAJE, P.P. DE JUNTAS, PIEZAS ESPECIALES, MACIZOS DE ANCLAJE Y PRUEBAS DE PRESION Y ESTANQUEIDAD,LIMPIEZA Y PRUEBAS DE DESINFECCIÓN.			
U331802	Partida	ML	TUBERIA PEAD PN=16 DN= 75 MM	150,00	8,00	1.200,00
			TUBERIA P.E. (A.D.) DN=75 MM PN-16 CALIDAD PE-100 INCLUSO MONTAJE, P.P. DE JUNTAS, PIEZAS ESPECIALES, MACIZOS DE ANCLAJE Y PRUEBAS DE PRESION Y ESTANQUEIDAD,LIMPIEZA Y PRUEBAS DE DESINFECCIÓN.			



Bilbao Bizkaia Ur Partzuergoa

Consorcio de Aguas Bilbao Bizkaia

U331803	Partida	ML	TUBERIA PEAD PN=16 DN= 90 MM	150,00	10,00	1.500,00
			TUBERIA P.E. (A.D.) DN=90 MM PN-16 CALIDAD PE-100 INCLUSO MONTAJE, P.P. DE JUNTAS, PIEZAS ESPECIALES, MACIZOS DE ANCLAJE Y PRUEBAS DE PRESION Y ESTANQUEIDAD.			
U331804	Partida	ML	TUBERIA PEAD PN=16 DN= 110 MM	100,00	17,00	1.700,00
			TUBERIA P.E. (A.D.) DN=110 MM PN-16 CALIDAD PE-100 INCLUSO MONTAJE, P.P. DE JUNTAS, PIEZAS ESPECIALES, MACIZOS DE ANCLAJE Y PRUEBAS DE PRESION Y ESTANQUEIDAD,LIMPIEZA Y PRUEBAS DE DESINFECCIÓN.			
U331805	Partida	ML	TUBERIA PEAD PN=16 DN= 125 MM	30,00	22,00	660,00
			TUBERIA P.E. (A.D.) DN=125 MM PN-16 CALIDAD PE-100 INCLUSO MONTAJE, P.P. DE JUNTAS, PIEZAS ESPECIALES, MACIZOS DE ANCLAJE Y PRUEBAS DE PRESION Y ESTANQUEIDAD,LIMPIEZA Y PRUEBAS DE DESINFECCIÓN.			
U3500	Capítulo		VALVULAS DE COMPUERTA			37.493,06
U350000	Partida	UD	VALVULA COMPUERTA DN=40 MM PN16	18,00	95,00	1.710,00
			VALVULA DE COMPUERTA DE CIERRE ELASTICO DN=40 MM PARA PN-16 AT, CUERPO DE FUNDICION NODULAR GGG-50, CON BRIDAS BARRENADAS S/DIN 2533, DISTANCIA ENTRE BRIDAS DIN 3202 F-4, TAPA DE FUNDICION NODULAR GGG-50, TORNILLOS INOX. A-2, JUNTA TORICA NBR, HUSILLO INOX. AISI-420 RECTIFICADO Y PULIDO POR LAMINACION DE RODILLOS, COMPUERTA DE FUNDICION DUCTIL VULCANIZADA CON ELASTOMERO EPDM, PINTURA EPOXI ATOXICA, VOLANTE DE FUNDICION GRIS GG-25, TORNILLO Y ARANDELAS INOX. A-2, MONTAJE Y PRUEBA.			
U350000	Partida	UD	VALVULA COMPUERTA DN=50 MM PN16	50,00	104,52	5.226,00
			VALVULA DE COMPUERTA DE CIERRE ELASTICO DN=50 MM PARA PN-16 AT, CUERPO DE FUNDICION NODULAR GGG-50, CON BRIDAS BARRENADAS S/DIN 2533, DISTANCIA ENTRE BRIDAS DIN 3202 F-4, TAPA DE FUNDICION NODULAR GGG-50, TORNILLOS INOX. A-2, JUNTA TORICA NBR, HUSILLO INOX. AISI-420 RECTIFICADO Y PULIDO POR LAMINACION DE RODILLOS, COMPUERTA DE FUNDICION DUCTIL VULCANIZADA CON ELASTOMERO EPDM, PINTURA EPOXI ATOXICA, VOLANTE DE FUNDICION GRIS GG-25, TORNILLO Y ARANDELAS INOX. A-2, MONTAJE Y PRUEBA.			
U350001	Partida	UD	VALVULA COMPUERTA DN=65 MM PN16	50,00	118,44	5.922,00
			VALVULA DE COMPUERTA DE CIERRE ELASTICO DN=65 MM PARA PN-16 AT, CUERPO DE FUNDICION NODULAR GGG-50, CON BRIDAS BARRENADAS S/DIN 2533, DISTANCIA ENTRE BRIDAS DIN 3202 F-4, TAPA DE FUNDICION NODULAR GGG-50, TORNILLOS INOX. A-2, JUNTA TORICA NBR, HUSILLO INOX. AISI-420 RECTIFICADO Y PULIDO POR LAMINACION DE RODILLOS, COMPUERTA DE FUNDICION DUCTIL VULCANIZADA CON ELASTOMERO EPDM, PINTURA EPOXI ATOXICA, VOLANTE DE FUNDICION GRIS GG-25, TORNILLO Y ARANDELAS INOX. A-2, MONTAJE Y PRUEBA.			
U350002	Partida	UD	VALVULA COMPUERTA DN=80 MM PN16	50,00	153,06	7.653,00
			VALVULA DE COMPUERTA DE CIERRE ELASTICO DN=80 MM PARA PN-16 AT, CUERPO DE FUNDICION NODULAR GGG-50, CON BRIDAS BARRENADAS S/DIN 2533, DISTANCIA ENTRE BRIDAS DIN 3202 F-4, TAPA DE FUNDICION NODULAR GGG-50, TORNILLOS INOX. A-2, JUNTA TORICA NBR, HUSILLO INOX. AISI-420 RECTIFICADO Y PULIDO POR LAMINACION DE RODILLOS, COMPUERTA DE FUNDICION DUCTIL VULCANIZADA CON ELASTOMERO EPDM, PINTURA EPOXI ATOXICA, VOLANTE DE FUNDICION GRIS GG-25, TORNILLO Y ARANDELAS INOX. A-2, MONTAJE Y PRUEBA.			
U350003	Partida	UD	VALVULA COMPUERTA DN=100 MM PN16	40,00	175,08	7.003,20
			VALVULA DE COMPUERTA DE DM=100 MM PARA PN=16 AT, CUERPO DE FUNDICION NODULAR GGG-50, CON BRIDAS BARRENADAS S/DIN 2533, DISTANCIA ENTRE BRIDAS DIN 3202 F-4, TAPA DE FUNDICION NODULAR GGG-50, TORNILLOS INOX. A-2, JUNTA TORICA NBR, HUSILLO INOX AISI-420 RECTIFICADO Y PULIDO POR LAMINACION DE RODILLOS, COMPUERTA DE FUNDICION DUCTIL VULCANIZADA CON ELASTOMERO EPDM, PINTURA EPOXI ATOXICA, VOLANTE DE FUNDICION GRIS GG-25, TORNILLO Y ARANDELA INOX A-2, MONTAJE Y PRUEBA.			
U350004	Partida	UD	VALVULA COMPUERTA DN=125 MM PN16	10,00	271,11	2.711,10
			VALVULA DE COMPUERTA DE CIERRE ELASTICO DN=125 MM PARA PN-16 AT, CUERPO DE FUNDICION NODULAR GGG-50, CON BRIDAS BARRENADAS S/DIN 2533, DISTANCIA ENTRE BRIDAS DIN 3202 F-4, TAPA DE FUNDICION NODULAR GGG-50, TORNILLOS INOX. A-2, JUNTA TORICA NBR, HUSILLO INOX. AISI-420 RECTIFICADO Y PULIDO POR LAMINACION DE RODILLOS, COMPUERTA DE FUNDICION DUCTIL VULCANIZADA CON ELASTOMERO EPDM, PINTURA EPOXI ATOXICA, VOLANTE DE FUNDICION GRIS GG-25, TORNILLO Y ARANDELAS INOX. A-2, MONTAJE Y PRUEBA.			
U350005	Partida	UD	VALVULA COMPUERTA DN=150 MM PN16	4,00	295,79	1.183,16
			VALVULA DE COMPUERTA DE CIERRE ELASTICO DN=150 MM PARA PN-16 AT, CUERPO DE FUNDICION NODULAR GGG-50, CON BRIDAS BARRENADAS S/DIN 2533, DISTANCIA ENTRE BRIDAS DIN 3202 F-4, TAPA DE FUNDICION NODULAR GGG-50, TORNILLOS INOX. A-2, JUNTA TORICA NBR, HUSILLO INOX. AISI-420 RECTIFICADO Y PULIDO POR LAMINACION DE RODILLOS, COMPUERTA DE FUNDICION DUCTIL VULCANIZADA CON ELASTOMERO EPDM, PINTURA EPOXI ATOXICA, VOLANTE DE FUNDICION GRIS GG-25, TORNILLO Y ARANDELAS INOX. A-2, MONTAJE Y PRUEBA.			



U350006	Partida	UD	VALVULA COMPUERTA DN=200 MM PN16	4,00	466,15	1.864,60
VALVULA DE COMPUERTA DE CIERRE ELASTICO DN=200 MM PARA PN-16 AT, CUERPO DE FUNDICION NODULAR GGG-50, CON BRIDAS BARRENADAS S/DIN 2533, DISTANCIA ENTRE BRIDAS DIN 3202 F-4, TAPA DE FUNDICION NODULAR GGG-50, TORNILLOS INOX. A-2, JUNTA TORICA NBR, HUSILLO INOX. AISI-420 RECTIFICADO Y PULIDO POR LAMINACION DE RODILLOS, COMPUERTA DE FUNDICION DUCTIL VULCANIZADA CON ELASTOMERO EPDM, PINTURA EPOXI ATOXICA, VOLANTE DE FUNDICION GRIS GG-25, TORNILLO Y ARANDELAS INOX. A-2, MONTAJE Y PRUEBA.						
U350007	Partida	UD	VALVULA COMPUERTA DN=250 MM PN16	2,00	980,00	1.960,00
VALVULA DE COMPUERTA DE CIERRE ELASTICO DN=250 MM PARA PN-16 AT, CUERPO DE FUNDICION NODULAR GGG-50, CON BRIDAS BARRENADAS S/DIN 2533, DISTANCIA ENTRE BRIDAS DIN 3202 F-4, TAPA DE FUNDICION NODULAR GGG-50, TORNILLOS INOX. A-2, JUNTA TORICA NBR, HUSILLO INOX. AISI-420 RECTIFICADO Y PULIDO POR LAMINACION DE RODILLOS, COMPUERTA DE FUNDICION DUCTIL VULCANIZADA CON ELASTOMERO EPDM, PINTURA EPOXI ATOXICA, VOLANTE DE FUNDICION GRIS GG-25, TORNILLO Y ARANDELAS INOX. A-2, MONTAJE Y PRUEBA.						
U350008	Partida	UD	VALVULA COMPUERTA DN=300 MM PN16	2,00	1.130,00	2.260,00
VALVULA DE COMPUERTA DE CIERRE ELASTICO DN=300 MM PARA PN-16 AT, CUERPO DE FUNDICION NODULAR GGG-50, CON BRIDAS BARRENADAS S/DIN 2533, DISTANCIA ENTRE BRIDAS DIN 3202 F-4, TAPA DE FUNDICION NODULAR GGG-50, TORNILLOS INOX. A-2, JUNTA TORICA NBR, HUSILLO INOX. AISI-420 RECTIFICADO Y PULIDO POR LAMINACION DE RODILLOS, COMPUERTA DE FUNDICION DUCTIL VULCANIZADA CON ELASTOMERO EPDM, PINTURA EPOXI ATOXICA, VOLANTE DE FUNDICION GRIS GG-25, TORNILLO Y ARANDELAS INOX. A-2, MONTAJE Y PRUEBA.						
U4000	Capitulo	VALVULAS DE RETENCIÓN				12.431,67
U400011	Partida	UD	VALVULA RETENCION DN=40 MM	9,00	65,00	585,00
VALVULA DE RETENCION DE DOBLE CLAPETA DN= 40 MM PARA PN-10, 16 Y 25 AT. CON CUERPO DE FUNDICION NODULAR, CLAPETAS DE ACERO INOXIDABLE, ASIENTO DE N.B.R., INCLUSO JUNTAS, TORNILLERIA GALVANIZADA POR CENTRIFUGACION, MONTAJE Y PRUEBAS.						
U400000	Partida	UD	VALVULA RETENCION DN=50 MM	25,00	83,57	2.089,25
VALVULA DE RETENCION DE DOBLE CLAPETA DN= 50 MM PARA PN-10, 16 Y 25 AT. CON CUERPO DE FUNDICION NODULAR, CLAPETAS DE ACERO INOXIDABLE, ASIENTO DE N.B.R., INCLUSO JUNTAS, TORNILLERIA GALVANIZADA POR CENTRIFUGACION, MONTAJE Y PRUEBAS.						
U400001	Partida	UD	VALVULA RETENCION DN=65 MM	25,00	85,26	2.131,50
VALVULA DE RETENCION DE DOBLE CLAPETA DN= 65 MM PARA PN-10, 16 Y 25 AT. CON CUERPO DE FUNDICION NODULAR, CLAPETAS DE ACERO INOXIDABLE, ASIENTO DE N.B.R., INCLUSO JUNTAS, TORNILLERIA GALVANIZADA POR CENTRIFUGACION, MONTAJE Y PRUEBAS.						
U400002	Partida	UD	VALVULA RETENCION DN=80 MM	25,00	108,26	2.706,50
VALVULA DE RETENCION DE DOBLE CLAPETA DN= 80 MM PARA PN-10, 16 Y 25 AT. CON CUERPO DE FUNDICION NODULAR, CLAPETAS DE ACERO INOXIDABLE, ASIENTO DE N.B.R. INCLUSO JUNTAS, TORNILLERIA GALVANIZADA POR CENTRIFUGACION, MONTAJE Y PRUEBAS.						
U400003	Partida	UD	VALVULA RETENCION DN=100 MM	20,00	135,02	2.700,40
VALVULA DE RETENCION DE DOBLE CLAPETA DN=100 MM PARA PN-10, 16 Y 25 AT. CON CUERPO DE FUNDICION NODULAR, CLAPETAS DE ACERO INOXIDABLE, ASIENTO DE N.B.R. INCLUSO JUNTAS, TORNILLERIA GALVANIZADA POR CENTRIFUGACION, MONTAJE Y PRUEBAS.						
U400004	Partida	UD	VALVULA RETENCION DN=125 MM	5,00	158,01	790,05
VALVULA DE RETENCION DE DOBLE CLAPETA DN=125 MM PARA PN-10, 16 Y 25 AT. CON CUERPO DE FUNDICION NODULAR, CLAPETAS DE ACERO INOXIDABLE, ASIENTO DE N.B.R. INCLUSO JUNTAS, TORNILLERIA GALVANIZADA POR CENTRIFUGACION, MONTAJE Y PRUEBAS.						
U400005	Partida	UD	VALVULA RETENCION DN=150 MM	2,00	199,31	398,62
VALVULA DE RETENCION DE DOBLE CLAPETA DN=150 MM PARA PN-10, 16 Y 25 AT. CON CUERPO DE FUNDICION NODULAR, CLAPETAS DE ACERO INOXIDABLE, ASIENTO DE N.B.R. INCLUSO JUNTAS, TORNILLERIA GALVANIZADA POR CENTRIFUGACION, MONTAJE Y PRUEBAS.						
U400006	Partida	UD	VALVULA RETENCION DN=200 MM	2,00	279,25	558,50
VALVULA DE RETENCION DE DOBLE CLAPETA DN=200 MM PARA PN-10, 16 Y 25 AT. CON CUERPO DE FUNDICION NODULAR, CLAPETAS DE ACERO INOXIDABLE, ASIENTO DE N.B.R. INCLUSO JUNTAS, TORNILLERIA GALVANIZADA POR CENTRIFUGACION, MONTAJE Y PRUEBAS.						
U400007	Partida	UD	VALVULA RETENCION DN=250 MM	1,00	471,85	471,85
VALVULA DE RETENCION DE DOBLE CLAPETA DN=250 MM PARA PN-10, 16 Y 25 AT. CON CUERPO DE FUNDICION NODULAR, CLAPETAS DE ACERO INOXIDABLE, ASIENTO DE N.B.R. INCLUSO JUNTAS, TORNILLERIA GALVANIZADA POR CENTRIFUGACION, MONTAJE Y PRUEBAS.						



U4200	Capítulo	VALVULA REDUCTORA PRESION CON VALVULA PILOTO				121.079,13
U420005	Partida	UD	VALVULA REDUCTORA PRESION 65 MM	6,00	1.475,97	8.855,82
			VALVULA REDUCTORA DE PRESION CON VALVULA PILOTO DN= 65 MM PARA PN=16 AT, PARA CAUDALES MAX. DE SALIDA 19,0 L/S CUERPO Y TAPA EN FUN. DUCTIL, TORNILLERIA DE UNION INOX A-2, JUNTA PLANA DE EPDM CON OREJETAS DE CENTRADO, TARADO EN TALLER, MONTAJE Y PRUEBAS.			
U420006	Partida	UD	VALVULA REDUCTORA PRESION 80 MM	9,00	1.525,71	13.731,39
			VALVULA REDUCTORA DE PRESION CON VALVULA PILOTO DN= 80 MM. PARA PN=16 AT PARA , CAUDALES MAX. DE SALIDA 28,0 L/S CUERPO Y TAPA EN FUNDICION DUCTIL, TORNILLERIA DE UNION INOX A-2, JUNTA PLANA DE EPDM CON OREJETAS DE CENTRADO, TARDO EN TALLER, MONTAJE Y PRUEBA.			
U420007	Partida	UD	VALVULA REDUCTORA PRESION 100 MM	12,00	1.874,92	22.499,04
			VALVULA REDUCTORA DE PRESION CON VALVULA PILOTO DN= 100 MM. PARA PN=16 AT PARA , CAUDALES MAX. DE SALIDA 49,0 L/S CUERPO Y TAPA EN FUNDICION DUCTIL, TORNILLERIA DE UNION INOX A-2, JUNTA PLANA DE EPDM CON OREJETAS DE CENTRADO, TARDO EN TALLER, MONTAJE Y PRUEBAS.			
U420007	Partida	UD	VALVULA REDUCTORA PRESION 125 MM	15,00	2.150,00	32.250,00
			VALVULA REDUCTORA DE PRESION CON VALVULA PILOTO DN= 125 MM. PARA PN=16 AT PARA , CAUDALES MAX. DE SALIDA 49,0 L/S CUERPO Y TAPA EN FUNDICION DUCTIL, TORNILLERIA DE UNION INOX A-2, JUNTA PLANA DE EPDM CON OREJETAS DE CENTRADO, TARDO EN TALLER, MONTAJE Y PRUEBAS.			
U420008	Partida	UD	VALVULA REDUCTORA PRESION 150 MM	6,00	2.550,00	15.300,00
			VALVULA REDUCTORA DE PRESION CON VALVULA PILOTO DN= 150 MM. PARA PN=16 AT PARA , CAUDALES MAX. DE SALIDA 113,0 L/S CUERPO Y TAPA EN FUNDICION DUCTIL, TORNILLERIA DE UNION INOX A-2, JUNTA PLANA DE EPDM CON OREJETAS DE CENTRADO, TARDO EN TALLER, MONTAJE Y PRUEBAS.			
U420008	Partida	UD	VALVULA REDUCTORA PRESION 200 MM	3,00	3.795,96	11.387,88
			VALVULA REDUCTORA DE PRESION CON VALVULA PILOTO DN= 200 MM. PARA PN=16 AT PARA , CAUDALES MAX. DE SALIDA 113,0 L/S CUERPO Y TAPA EN FUNDICION DUCTIL, TORNILLERIA DE UNION INOX A-2, JUNTA PLANA DE EPDM CON OREJETAS DE CENTRADO, TARDO EN TALLER, MONTAJE Y PRUEBAS.			
U420008	Partida	UD	VALVULA REDUCTORA PRESION 250 MM	3,00	5.685,00	17.055,00
			VALVULA REDUCTORA DE PRESION CON VALVULA PILOTO DN= 250 MM. PARA PN=16 AT PARA , CAUDALES MAX. DE SALIDA 113,0 L/S CUERPO Y TAPA EN FUNDICION DUCTIL, TORNILLERIA DE UNION INOX A-2, JUNTA PLANA DE EPDM CON OREJETAS DE CENTRADO, TARDO EN TALLER, MONTAJE Y PRUEBAS.			
U4201	Capítulo	VALVULAS REDUCTORAS DE PRESION ACCION DIRECTA				65.775,63
U420100	Partida	UD	VALV. REDUC PRES. A/D DN=32 MM	12,00	400,00	4.800,00
			VALVULA REDUCTORA DE PRESION DE ACCION DIRECTA DN=32 MM PN-16 PARA CAUDALES MAXIMOS DE 8 L/S, CUERPO Y TAPA DE FUNDICION DUCTIL, TORNILLERIA DE UNION INOX A-2, JUNTA PLANA DE EPDM CON OREJETAS DE CENTRADO, TARADO EN TALLER, MONTAJE Y PRUEBAS.			
U420100	Partida	UD	VALV. REDUC PRES. A/D DN=40 MM	24,00	450,00	10.800,00
			VALVULA REDUCTORA DE PRESION DE ACCION DIRECTA DN=40 MM PN-16 PARA CAUDALES MAXIMOS DE 8 L/S, CUERPO Y TAPA DE FUNDICION DUCTIL, TORNILLERIA DE UNION INOX A-2, JUNTA PLANA DE EPDM CON OREJETAS DE CENTRADO, TARADO EN TALLER, MONTAJE Y PRUEBAS.			
U420100	Partida	UD	VALV. REDUC PRES. A/D DN=50 MM	24,00	552,90	13.269,60
			VALVULA REDUCTORA DE PRESION DE ACCION DIRECTA DN=50 MM PN-16 PARA CAUDALES MAXIMOS DE 8 L/S, CUERPO Y TAPA DE FUNDICION DUCTIL, TORNILLERIA DE UNION INOX A-2, JUNTA PLANA DE EPDM CON OREJETAS DE CENTRADO, TARADO EN TALLER, MONTAJE Y PRUEBAS.			
U420101	Partida	UD	VALV. REDUC PRES. A/D DN=65 MM	18,00	898,46	16.172,28
			VALVULA REDUCTORA DE PRESION DE ACCION DIRECTA DN=65 MM PN-16 PARA CAUDALES MAXIMOS DE 15 L/S, CUERPO Y TAPA DE FUNDICION DUCTIL, TORNILLERIA DE UNION INOX A-2, JUNTA PLANA DE EPDM CON OREJETAS DE CENTRADO, TARADO EN TALLER, MONTAJE Y PRUEBAS.			
U420102	Partida	UD	VALV. REDUC PRES. A/D DN=80 MM	15,00	1.105,80	16.587,00
			VALVULA REDUCTORA DE PRESION DE ACCION DIRECTA DN=80 MM PN-16 PARA CAUDALES MAXIMOS DE 19 L/S, CUERPO Y TAPA DE FUNDICION DUCTIL, TORNILLERIA DE UNION INOX A-2, JUNTA PLANA DE EPDM CON OREJETAS DE CENTRADO, TARADO EN TALLER, MONTAJE Y PRUEBAS.			
U420103	Partida	UD	VALV. REDUC PRES. A/D DN=100 MM	3,00	1.382,25	4.146,75
			VALVULA REDUCTORA DE PRESION DE ACCION DIRECTA DN=100 MM PN-16 PARA CAUDALES MAXIMOS DE 27 L/S, CUERPO Y TAPA DE FUNDICION DUCTIL, TORNILLERIA DE UNION INOX A-2, JUNTA PLANA DE EPDM CON OREJETAS DE CENTRADO, TARADO EN TALLER, MONTAJE Y PRUEBAS.			
U4201	Capítulo	VALVULAS SOSTENEDORA DE PRESIÓN				6.200,00
U420100	Partida	UD	VALV. SOST. PRES. A/D DN=65 MM	2,00	975,00	1.950,00



VALVULA SOSTENEDORA DE PRESION DN=65 MM PN-16 PARA CAUDALES MAXIMOS DE 17 L/S, CUERPO Y TAPA DE FUNDICION DUCTIL, TORNILLERIA DE UNION INOX A-2, JUNTA PLANA DE EPDM CON OREJETAS DE CENTRADO, TARADO EN TALLER, MONTAJE Y PRUEBAS.

U420101	Partida	UD	VALV. SOST. PRES. A/D DN=100 MM	2,00	1.250,00	2.500,00
---------	---------	----	---------------------------------	------	----------	----------

VALVULA SOSTENEDORA DE PRESION DN=100 MM PN-16 PARA CAUDALES MAXIMOS DE 51 L/S, CUERPO Y TAPA DE FUNDICION DUCTIL, TORNILLERIA DE UNION INOX A-2, JUNTA PLANA DE EPDM CON OREJETAS DE CENTRADO, TARADO EN TALLER, MONTAJE Y PRUEBAS.

U420102	Partida	UD	VALV. SOST. PRES. A/D DN=150 MM	1,00	1.750,00	1.750,00
---------	---------	----	---------------------------------	------	----------	----------

VALVULA SOSTENEDORA DE PRESION DN=150 MM PN-16 PARA CAUDALES MAXIMOS DE 220 L/S, CUERPO Y TAPA DE FUNDICION DUCTIL, TORNILLERIA DE UNION INOX A-2, JUNTA PLANA DE EPDM CON OREJETAS DE CENTRADO, TARADO EN TALLER, MONTAJE Y PRUEBAS.

U4201	Capítulo	VALVULAS LIMITADORAS DE CAUDAL				6.200,00
--------------	-----------------	---------------------------------------	--	--	--	-----------------

U420100	Partida	UD	VALV. LIMIT CAUDAL A/D DN=65 MM	2,00	975,00	1.950,00
---------	---------	----	---------------------------------	------	--------	----------

VALVULA LIMITADORA DE CAUDAL PILOTADA DN=65 MM PN-16 PARA CAUDALES MAXIMOS DE 8 L/S, CUERPO Y TAPA DE FUNDICION DUCTIL, TORNILLERIA DE UNION INOX A-2, JUNTA PLANA DE EPDM CON OREJETAS DE CENTRADO, TARADO EN TALLER, MONTAJE Y PRUEBAS.

U420101	Partida	UD	VALV. REDUC PRES. A/D DN=100 MM	2,00	1.250,00	2.500,00
---------	---------	----	---------------------------------	------	----------	----------

VALVULA LIMITADORA DE CAUDAL PILOTADA DN=100 MM PN-16 PARA CAUDALES MAXIMOS DE 8 L/S, CUERPO Y TAPA DE FUNDICION DUCTIL, TORNILLERIA DE UNION INOX A-2, JUNTA PLANA DE EPDM CON OREJETAS DE CENTRADO, TARADO EN TALLER, MONTAJE Y PRUEBAS.

U420102	Partida	UD	VALV. REDUC PRES. A/D DN=150 MM	1,00	1.750,00	1.750,00
---------	---------	----	---------------------------------	------	----------	----------

VALVULA LIMITADORA DE CAUDAL PILOTADA DN=150 MM PN-16 PARA CAUDALES MAXIMOS DE 8 L/S, CUERPO Y TAPA DE FUNDICION DUCTIL, TORNILLERIA DE UNION INOX A-2, JUNTA PLANA DE EPDM CON OREJETAS DE CENTRADO, TARADO EN TALLER, MONTAJE Y PRUEBAS.

U4900	Capítulo	VENTOSA DOBLE BOLA SIN VÁLVULA				72.769,72
--------------	-----------------	---------------------------------------	--	--	--	------------------

U490000	Partida	UD	VENTOSA DOBLE BOLA DE DN= 25MM	9,00	256,67	2.310,03
---------	---------	----	--------------------------------	------	--------	----------

VENTOSA TRIFUNCIONAL DE DOBLE BOLA CON EFECTO CINETICO DE DN= 25 MM PARA PN=10/16 CON CUERPO Y TAPA DE FUNDICION NODULAR, BOLAS Y TORNILLOS INOXID. AISI-304 ASIENTO DE CAUCHO, TORNILLERIA 8.8 GALVANIZADA EN CALIENTE, PINTURA EPOXI ATOXICA, MONTAJE Y PRUEBAS.

U490001	Partida	UD	VENTOSA DOBLE BOLA DE DN= 50MM	20,00	485,56	9.711,20
---------	---------	----	--------------------------------	-------	--------	----------

VENTOSA TRIFUNCIONAL DE DOBLE BOLA CON EFECTO CINETICO DE DN= 50 MM PARA PN=10/16, CON CUERPO Y TAPA DE FUNDICION NODULAR, BOLAS Y TORNILLOS INOXID. AISI-304. ASIENTO DE CAUCHO, TORNILLERIA 8.8 GALVANIZADA EN CALIENTE, PINTURA EPOXI ATOXICA, MONTAJE Y PRUEBAS.

U490002	Partida	UD	VENTOSA DOBLE BOLA DE DN= 65MM	20,00	541,86	10.837,20
---------	---------	----	--------------------------------	-------	--------	-----------

VENTOSA TRIFUNCIONAL DE DOBLE BOLA CON EFECTO CINETICO DE DN= 65 MM PARA PN=10/16 CON CUERPO Y TAPA DE FUNDICION NODULAR, BOLAS Y TORNILLOS INOXID. AISI-304. ASIENTO DE CAUCHO, TORNILLERIA 8.8 GALVANIZADA EN CALIENTE, PINTURA EPOXI ATOXICA, MONTAJE Y PRUEBAS.

U490003	Partida	UD	VENTOSA DOBLE BOLA DE DN= 80MM	20,00	950,17	19.003,40
---------	---------	----	--------------------------------	-------	--------	-----------

VENTOSA TRIFUNCIONAL DE DOBLE BOLA CON EFECTO CINETICO DE DN= 80 MM PARA PN=10/16 CON CUERPO Y TAPA DE FUNDICION NODULAR, BOLAS Y TORNILLOS INOXID. AISI-304. ASIENTO DE CAUCHO, TORNILLERIA 8.8 GALVANIZADA EN CALIENTE, PINTURA EPOXI ATOXICA, MONTAJE Y PRUEBAS.

U490004	Partida	UD	VENTOSA DOBLE BOLA DE DN=100MM	15,00	1.276,87	19.153,05
---------	---------	----	--------------------------------	-------	----------	-----------

VENTOSA TRIFUNCIONAL DE DOBLE BOLA CON EFECTO CINETICO DE DN=100 MM PARA PN=10/16 CON CUERPO Y TAPA DE FUNDICION NODULAR, BOLAS Y TORNILLOS INOXID. AISI-304. ASIENTO DE CAUCHO, TORNILLERIA 8.8 GALVANIZADA EN CALIENTE, PINTURA EPOXI ATOXICA, MONTAJE Y PRUEBAS.

U490005	Partida	UD	VENTOSA DOBLE BOLA DE DN=150MM	2,00	2.498,51	4.997,02
---------	---------	----	--------------------------------	------	----------	----------

VENTOSA TRIFUNCIONAL DE DOBLE BOLA CON EFECTO CINETICO DE DN=150 MM PARA PN=10/16 CON CUERPO Y TAPA DE FUNDICION NODULAR, BOLAS Y TORNILLOS INOXID. AISI-304. ASIENTO DE CAUCHO, TORNILLERIA 8.8 GALVANIZADA EN CALIENTE, PINTURA EPOXI ATOXICA, MONTAJE Y PRUEBAS.

U490006	Partida	UD	VENTOSA DOBLE BOLA DE DN=200MM	2,00	3.378,91	6.757,82
---------	---------	----	--------------------------------	------	----------	----------

VENTOSA TRIFUNCIONAL DE DOBLE BOLA CON EFECTO CINETICO DE DN=200 MM PARA PN=10/16 CON CUERPO Y TAPA DE FUNDICION NODULAR, BOLAS Y TORNILLOS INOXID. AISI-304. ASIENTO DE CAUCHO, TORNILLERIA 8.8 GALVANIZADA EN CALIENTE, PINTURA EPOXI ATOXICA, MONTAJE Y PRUEBAS.

U4901	Capítulo	VENTOSA DOBLE BOLA CON VÁLVULA ASIENTO				20.287,74
--------------	-----------------	---	--	--	--	------------------

U490100	Partida	UD	VENTOSA DOBLE BOLA DN= 25MM CON VALVULA	2,00	572,99	1.145,98
---------	---------	----	---	------	--------	----------



VENTOSA TRIFUNCIONAL DE DOBLE BOLA DE DN= 25 MM PN 10/16 AT CON VALVULA ASIENTO INCORPORADA Y EFECTO CINETICO, F. DUCTIL, BOLAS Y TORNILLOS INOXID. AISI-304 ASIENTO DE CAUCHO, TORNILLERIA 8.8 GALVANIZADA EN CALIENTE PINTURA EPOXI-POLIAMIDA 100 MICRAS, MONTAJE Y PRUEBAS.						
U490101	Partida	UD	VENTOSA DOBLE BOLA DN= 40MM CON VALVULA	2,00	589,96	1.179,92
VENTOSA TRIFUNCIONAL DE DOBLE BOLA DE DN= 40 MM PN 10/16 AT CON VALVULA ASIENTO INCORPORADA Y EFECTO CINETICO, F. DUCTIL, BOLAS Y TORNILLOS INOXID. AISI-304. ASIENTO DE CAUCHO, TORNILLERIA 8.8 GALVANIZADA EN CALIENTE PINTURA EPOXI-POLIAMIDA 100 MICRAS, MONTAJE Y PRUEBAS.						
U490102	Partida	UD	VENTOSA DOBLE BOLA DN= 50MM CON VALVULA	4,00	656,24	2.624,96
VENTOSA TRIFUNCIONAL DE DOBLE BOLA DE DN= 50 MM PN 10/16 AT CON VALVULA ASIENTO INCORPORADA Y EFECTO CINETICO, F. DUCTIL, BOLAS Y TORNILLOS INOXID. AISI-304. ASIENTO DE CAUCHO, TORNILLERIA 8.8 GALVANIZADA EN CALIENTE PINTURA EPOXI-POLIAMIDA 100 MICRAS, MONTAJE Y PRUEBAS.						
U490103	Partida	UD	VENTOSA DOBLE BOLA DN= 65MM CON VALVULA	4,00	666,91	2.667,64
VENTOSA TRIFUNCIONAL DE DOBLE BOLA DE DN= 65 MM PN 10/16 AT CON VALVULA ASIENTO INCORPORADA Y EFECTO CINETICO, F. DUCTIL, BOLAS Y TORNILLOS INOXID. AISI-304. ASIENTO DE CAUCHO, TORNILLERIA 8.8 GALVANIZADA EN CALIENTE, PINTURA EPOXI 250 MICRAS, MONTAJE Y PRUEBAS.						
U490104	Partida	UD	VENTOSA DOBLE BOLA DN= 80MM CON VALVULA	2,00	715,42	1.430,84
VENTOSA TRIFUNCIONAL DE DOBLE BOLA DE DN= 80 MM PN 10/16 AT CON VALVULA ASIENTO INCORPORADA Y EFECTO CINETICO, F. DUCTIL, BOLAS Y TORNILLOS INOXID. AISI-304. ASIENTO DE CAUCHO, TORNILLERIA 8.8 GALVANIZADA EN CALIENTE, PINTURA EPOXI 250 MICRAS, MONTAJE Y PRUEBAS.						
U490105	Partida	UD	VENTOSA DOBLE BOLA DN=100MM CON VALVULA	4,00	843,43	3.373,72
VENTOSA TRIFUNCIONAL DE DOBLE BOLA DE DN=100 MM PN 10/16 AT CON VALVULA ASIENTO INCORPORADA Y EFECTO CINETICO, F. DUCTIL, BOLAS Y TORNILLOS INOXID. AISI-304. ASIENTO DE CAUCHO, TORNILLERIA 8.8 GALVANIZADA EN CALIENTE, PINTURA EPOXI 250 MICRAS, MONTAJE Y PRUEBAS.						
U490106	Partida	UD	VENTOSA DOBLE BOLA DN=150MM CON VALVULA	2,00	1.581,45	3.162,90
VENTOSA TRIFUNCIONAL DE DOBLE BOLA DE DN=150 MM PN 10/16 AT CON VALVULA ASIENTO INCORPORADA Y EFECTO CINETICO, F. DUCTIL, BOLAS Y TORNILLOS INOXID. AISI-304. ASIENTO DE CAUCHO, TORNILLERIA 8.8 GALVANIZADA EN CALIENTE, PINTURA EPOXI 250 MICRAS, MONTAJE Y PRUEBAS.						
U490107	Partida	UD	VENTOSA DOBLE BOLA DN=200MM CON VALVULA	2,00	2.350,89	4.701,78
VENTOSA TRIFUNCIONAL DE DOBLE BOLA DE DN=200 MM PN 10/16 AT CON VALVULA ASIENTO INCORPORADA Y EFECTO CINETICO, F. DUCTIL, BOLAS Y TORNILLOS INOXID. AISI-304. ASIENTO DE CAUCHO, TORNILLERIA 8.8 GALVANIZADA EN CALIENTE, PINTURA EPOXI 250 MICRAS, MONTAJE Y PRUEBAS.						
V5000	VÁLVULA DE ALIVIO RÁPIDO					3.600,00
V500000	Partida	UD	VÁLVULA DE ALIVIO RÁPIDO DN=25 MM	1,00	350,00	350,00
VÁLVULA DE ALIVIO RÁPIDO PILOTADA DN=25 MM PN-16 , CUERPO Y TAPA DE FUNDICION DUCTIL, TORNILLERIA DE UNION INOX A-2, JUNTA PLANA DE EPDM CON OREJETAS DE CENTRADO, TARADO EN TALLER, MONTAJE Y PRUEBAS.						
V500001	Partida	UD	VÁLVULA DE ALIVIO RÁPIDO DN=32 MM	1,00	450,00	450,00
VÁLVULA DE ALIVIO RÁPIDO PILOTADA DN=32 MM PN-16 , CUERPO Y TAPA DE FUNDICION DUCTIL, TORNILLERIA DE UNION INOX A-2, JUNTA PLANA DE EPDM CON OREJETAS DE CENTRADO, TARADO EN TALLER, MONTAJE Y PRUEBAS.						
V500002	Partida	UD	VÁLVULA DE ALIVIO RÁPIDO DN=40 MM	1,00	550,00	550,00
VÁLVULA DE ALIVIO RÁPIDO PILOTADA DN=40 MM PN-16 , CUERPO Y TAPA DE FUNDICION DUCTIL, TORNILLERIA DE UNION INOX A-2, JUNTA PLANA DE EPDM CON OREJETAS DE CENTRADO, TARADO EN TALLER, MONTAJE Y PRUEBAS.						
V500003	Partida	UD	VÁLVULA DE ALIVIO RÁPIDO DN=50 MM	1,00	650,00	650,00
VÁLVULA DE ALIVIO RÁPIDO PILOTADA DN=50 MM PN-16 , CUERPO Y TAPA DE FUNDICION DUCTIL, TORNILLERIA DE UNION INOX A-2, JUNTA PLANA DE EPDM CON OREJETAS DE CENTRADO, TARADO EN TALLER, MONTAJE Y PRUEBAS.						
V500004	Partida	UD	VÁLVULA DE ALIVIO RÁPIDO DN=63 MM	1,00	750,00	750,00
VÁLVULA DE ALIVIO RÁPIDO PILOTADA DN=63 MM PN-16 , CUERPO Y TAPA DE FUNDICION DUCTIL, TORNILLERIA DE UNION INOX A-2, JUNTA PLANA DE EPDM CON OREJETAS DE CENTRADO, TARADO EN TALLER, MONTAJE Y PRUEBAS.						
V500005	Partida	UD	VÁLVULA DE ALIVIO RÁPIDO DN=80 MM	1,00	850,00	850,00
VÁLVULA DE ALIVIO RÁPIDO PILOTADA DN=80 MM PN-16 , CUERPO Y TAPA DE FUNDICION DUCTIL, TORNILLERIA DE UNION INOX A-2, JUNTA PLANA DE EPDM CON OREJETAS DE CENTRADO, TARADO EN TALLER, MONTAJE Y PRUEBAS.						
V6000	VÁLVULA ANTICIPADORA DE ONDA					10.150,00



V600000	Partida	UD	VÁLVULA ANTICIPADORA DE ONDA PILOTADA DN=25 MM	1,00	950,00	950,00
			VÁLVULA ANTICIPADORA DE ONDA PILOTADA DN=25 MM PN-16 PARA CAUDALES MAXIMOS DE 8 L/S, CUERPO Y TAPA DE FUNDICION DUCTIL, TORNILLERIA DE UNION INOX A-2, JUNTA PLANA DE EPDM CON OREJETAS DE CENTRADO, TARADO EN TALLER, MONTAJE Y PRUEBAS.			
V600001	Partida	UD	VÁLVULA ANTICIPADORA DE ONDA PILOTADA DN=32 MM	1,00	1.200,00	1.200,00
			VÁLVULA ANTICIPADORA DE ONDA PILOTADA DN=32 MM PN-16 PARA CAUDALES MAXIMOS DE 8 L/S, CUERPO Y TAPA DE FUNDICION DUCTIL, TORNILLERIA DE UNION INOX A-2, JUNTA PLANA DE EPDM CON OREJETAS DE CENTRADO, TARADO EN TALLER, MONTAJE Y PRUEBAS.			
V600002	Partida	UD	VÁLVULA ANTICIPADORA DE ONDA PILOTADA DN=40 MM	1,00	1.550,00	1.550,00
			VÁLVULA ANTICIPADORA DE ONDA PILOTADA DN=40 MM PN-16 PARA CAUDALES MAXIMOS DE 8 L/S, CUERPO Y TAPA DE FUNDICION DUCTIL, TORNILLERIA DE UNION INOX A-2, JUNTA PLANA DE EPDM CON OREJETAS DE CENTRADO, TARADO EN TALLER, MONTAJE Y PRUEBAS.			
V600003	Partida	UD	VÁLVULA ANTICIPADORA DE ONDA PILOTADA DN=50 MM	1,00	1.850,00	1.850,00
			VÁLVULA ANTICIPADORA DE ONDA PILOTADA DN=50 MM PN-16 PARA CAUDALES MAXIMOS DE 8 L/S, CUERPO Y TAPA DE FUNDICION DUCTIL, TORNILLERIA DE UNION INOX A-2, JUNTA PLANA DE EPDM CON OREJETAS DE CENTRADO, TARADO EN TALLER, MONTAJE Y PRUEBAS.			
V600004	Partida	UD	VÁLVULA ANTICIPADORA DE ONDA PILOTADA DN=63 MM	1,00	2.100,00	2.100,00
			VÁLVULA ANTICIPADORA DE ONDA PILOTADA DN=63 MM PN-16 PARA CAUDALES MAXIMOS DE 8 L/S, CUERPO Y TAPA DE FUNDICION DUCTIL, TORNILLERIA DE UNION INOX A-2, JUNTA PLANA DE EPDM CON OREJETAS DE CENTRADO, TARADO EN TALLER, MONTAJE Y PRUEBAS.			
V600005	Partida	UD	VÁLVULA ANTICIPADORA DE ONDA PILOTADA DN=80 MM	1,00	2.500,00	2.500,00
			VÁLVULA ANTICIPADORA DE ONDA PILOTADA DN=80 MM PN-16 PARA CAUDALES MAXIMOS DE 8 L/S, CUERPO Y TAPA DE FUNDICION DUCTIL, TORNILLERIA DE UNION INOX A-2, JUNTA PLANA DE EPDM CON OREJETAS DE CENTRADO, TARADO EN TALLER, MONTAJE Y PRUEBAS.			
U5000	Capítulo		CARRETES DE DESMONTAJE Y ADAPTADORES			81.119,24
U500000	Partida	UD	CARRETE DE MONTAJE Y DESMONTAJE DE DN =40	6,00	385,00	2.310,00
			CARRETE DE MONTAJE Y DESMONTAJE DE DN= 40 MM PARA PN=10 AT, PN=16 AT O PN-25 AT, CON CUERPOS DE ACERO INOX. AISI-316, BRIDAS DE ACERO S 235 JR O O INOX, JUNTA DE CUATRO LABIOS NBR, TORNILLERIA A-2 Ó A-4, INCLUSO MONTAJE Y PRUEBAS.			
U500000	Partida	UD	CARRETE DE MONTAJE Y DESMONTAJE DE DN =50	24,00	427,29	10.254,96
			CARRETE DE MONTAJE Y DESMONTAJE DE DN= 50 MM PARA PN=10 AT, PN=16 AT O PN-25 AT, CON CUERPOS DE ACERO INOX. AISI-316, BRIDAS DE ACERO S 235 JR O O INOX, JUNTA DE CUATRO LABIOS NBR, TORNILLERIA A-2 Ó A-4, INCLUSO MONTAJE Y PRUEBAS.			
U500001	Partida	UD	CARRETE DE MONTAJE Y DESMONTAJE DE DN =65	26,00	485,77	12.630,02
			CARRETE DE MONTAJE Y DESMONTAJE DE DN= 65 MM PARA PN=10 AT, PN=16 AT O PN-25 AT, CON CUERPOS DE ACERO INOX. AISI-316, BRIDAS DE ACERO S 235 JR O O INOX, JUNTA DE CUATRO LABIOS NBR, TORNILLERIA A-2 Ó A-4, INCLUSO MONTAJE Y PRUEBAS.			
U500002	Partida	UD	CARRETE DE MONTAJE Y DESMONTAJE DE DN =80	24,00	588,75	14.130,00
			CARRETE DE MONTAJE Y DESMONTAJE DE DN= 80 MM PARA PN=10 AT, PN=16 AT O PN-25 AT, CON CUERPOS DE ACERO INOX. AISI-316, BRIDAS DE ACERO S 235 JR O O INOX, JUNTA DE CUATRO LABIOS NBR, TORNILLERIA A-2 Ó A-4, INCLUSO MONTAJE Y PRUEBAS.			
U500003	Partida	UD	CARRETE DE MONTAJE Y DESMONTAJE DE DN =100	24,00	640,53	15.372,72
			CARRETE DE MONTAJE Y DESMONTAJE DE DN= 100 MM PARA PN=10 AT, PN=16 AT O PN-25 AT, CON CUERPOS DE ACERO INOX. AISI-316, BRIDAS DE ACERO S 235 JR O O INOX, JUNTA DE CUATRO LABIOS NBR, TORNILLERIA A-2 Ó A-4, INCLUSO MONTAJE Y PRUEBAS.			
U500004	Partida	UD	CARRETE DE MONTAJE Y DESMONTAJE DE DN =125	18,00	768,47	13.832,46
			CARRETE DE MONTAJE Y DESMONTAJE DE DN= 125 MM PARA PN=10 AT, PN=16 AT O PN-25 AT, CON CUERPOS DE ACERO INOX. AISI-316, BRIDAS DE ACERO S 235 JR O O INOX, JUNTA DE CUATRO LABIOS NBR, TORNILLERIA A-2 Ó A-4, INCLUSO MONTAJE Y PRUEBAS.			
U500005	Partida	UD	CARRETE DE MONTAJE Y DESMONTAJE DE DN =150	6,00	882,31	5.293,86
			CARRETE DE MONTAJE Y DESMONTAJE DE DN= 150 MM PARA PN=10 AT, PN=16 AT O PN-25 AT, CON CUERPOS DE ACERO INOX. AISI-316, BRIDAS DE ACERO S 235 JR O O INOX, JUNTA DE CUATRO LABIOS NBR, TORNILLERIA A-2 Ó A-4, INCLUSO MONTAJE Y PRUEBAS.			
U500006	Partida	UD	CARRETE DE MONTAJE Y DESMONTAJE DE DN =200	6,00	1.215,87	7.295,22
			CARRETE DE MONTAJE Y DESMONTAJE DE DN= 200 MM PARA PN=10 AT, PN=16 AT O PN-25 AT, CON CUERPOS DE ACERO INOX. AISI-316, BRIDAS DE ACERO S 235 JR O O INOX, JUNTA DE CUATRO LABIOS NBR, TORNILLERIA A-2 Ó A-4, INCLUSO MONTAJE Y PRUEBAS.			



U5300	Capítulo	CONTADOR DE CHORRO MÚLTIPLE				1.092,14
U530000	Partida	UD	CONTADOR DE CHORRO MULTIPLE DN= 15 MM	2,00	53,38	106,76
			CONTADOR DE CHORRO MULTIPLE DE DN= 15 MM, UNIONES ROSCADAS, INCLUSO PIEZAS COMPLEMENTARIAS DE UNION, MONTAJE Y PRUEBAS.			
U530001	Partida	UD	CONTADOR DE CHORRO MULTIPLE DN= 25 MM	3,00	103,02	309,06
			CONTADOR DE CHORRO MULTIPLE DE DN= 25 MM, UNIONES ROSCADAS, INCLUSO PIEZAS COMPLEMENTARIAS DE UNION, MONTAJE Y PRUEBAS.			
U530002	Partida	UD	CONTADOR DE CHORRO MULTIPLE DN= 40 MM	3,00	225,44	676,32
			CONTADOR DE CHORRO MULTIPLE DE DN= 40 MM, UNIONES ROSCADAS, INCLUSO PIEZAS COMPLEMENTARIAS DE UNION, MONTAJE Y PRUEBAS.			
U5301	Capítulo	CONTADOR TIPO WOLTMAN				10.141,07
U530099	Partida	UD	CONTADOR NORMAL WOLTMAN DN=25	1,00	480,96	480,96
			CONTADOR NORMAL TIPO WOLTMAN DE DN= 25 MM PARA PN= 10/16 AT HELICE HORIZONTAL, ARRASTRE MAGNETICO Y LECTURA DIRECTA CON POSIBILIDAD DE EMISOR DE IMPULSOS "NAMUR" (IMPULSO=1 L.).INCLUIDA VERIFICACION PRIMITIVA, MONTAJE Y PRUEBAS.			
U530100	Partida	UD	CONTADOR NORMAL WOLTMAN DN=50	2,00	480,96	961,92
			CONTADOR NORMAL TIPO WOLTMAN DE DN= 50 MM PARA PN= 10/16 AT HELICE HORIZONTAL, ARRASTRE MAGNETICO Y LECTURA DIRECTA CON POSIBILIDAD DE EMISOR DE IMPULSOS "NAMUR" (IMPULSO=1 L.).INCLUIDA VERIFICACION PRIMITIVA, MONTAJE Y PRUEBAS.			
U530101	Partida	UD	CONTADOR NORMAL WOLTMAN DN=65	3,00	584,52	1.753,56
			CONTADOR NORMAL TIPO WOLTMAN DE DN= 65 MM PARA PN= 10/16 AT HELICE HORIZONTAL, ARRASTRE MAGNETICO Y LECTURA DIRECTA CON POSIBILIDAD DE EMISOR DE IMPULSOS "NAMUR" (IMPULSO=1 L.). INCLUIDA VERIFICACION PRIMITIVA, MONTAJE Y PRUEBAS.			
U530102	Partida	UD	CONTADOR NORMAL WOLTMAN DN=80	3,00	726,06	2.178,18
			CONTADOR NORMAL TIPO WOLTMAN DE DN= 80 MM PARA PN= 10/16 AT HELICE HORIZONTAL, ARRASTRE MAGNETICO Y LECTURA DIRECTA CON POSIBILIDAD DE EMISOR DE IMPULSOS "NAMUR" (IMPULSO=1 L.). INCLUIDA VERIFICACION PRIMITIVA, MONTAJE Y PRUEBAS.			
U530103	Partida	UD	CONTADOR NORMAL WOLTMAN DN=100	3,00	898,51	2.695,53
			CONTADOR NORMAL TIPO WOLTMAN DE DN=100 MM PARA PN= 10/16 AT HELICE HORIZONTAL, ARRASTRE MAGNETICO Y LECTURA DIRECTA CON POSIBILIDAD DE EMISOR DE IMPULSOS "NAMUR" (IMPULSO=1 L.). INCLUIDA VERIFICACION PRIMITIVA, MONTAJE Y PRUEBAS.			
U530104	Partida	UD	CONTADOR NORMAL WOLTMAN DN=125	2,00	1.035,46	2.070,92
			CONTADOR NORMAL TIPO WOLTMAN DE DN=125 MM PARA PN= 10/16 AT HELICE HORIZONTAL, ARRASTRE MAGNETICO Y LECTURA DIRECTA CON POSIBILIDAD DE EMISOR DE IMPULSOS "NAMUR" (IMPULSO=1 L.). INCLUIDA VERIFICACION PRIMITIVA, MONTAJE Y PRUEBAS.			
U5303	Capítulo	CONTADOR ELECTROMAGNÉTICO				17.223,00
U530300	Partida	UD	CONTADOR ELECTROMAGNETICO DN25 MM	4,00	1.400,87	5.603,48
			SUMINISTRO Y MONTAJE DE CONTADOR ELECTROMAGNÉTICO COMPACTO DN 25 MM. INCLUSO CONEXIONADO DE CABLE DE COMUNICACIÓN (MIN. 10 M) A EQUIPO TRANSMISOR DE DATOS CORRECTAMENTE CANALIZADO CON TUBO RÍGIDO DE PVC, PRUEBAS Y PUESTA EN MARCHA. CARACTERÍSTICAS: TUBO DE MEDIDA DE ACERO INOX. AISI 304 Y CARCASA DE ACERO AL CARBONO CON PINTURA EPOXY, PROTECCIÓN IP68, PN16 ATM., ALIMENTADO POR BATERÍA, MEDICIÓN BIDIRECCIONAL, ELECTRODO DE PUESTA A TIERRA, SIN PARTES MÓVILES, CON CERTIFICADO PARA TRANSACCION COMERCIAL, CAPACIDAD DE REGISTRO DE DATOS, DETECCIÓN AUTOMÁTICA DE FUGAS Y ERRORES.			
U530301	Partida	UD	CONTADOR ELECTROMAGNETICO DN50 MM	4,00	1.435,00	5.740,00
			SUMINISTRO Y MONTAJE DE CONTADOR ELECTROMAGNÉTICO COMPACTO DN 50 MM. INCLUSO CONEXIONADO DE CABLE DE COMUNICACIÓN (MIN. 10 M) A EQUIPO TRANSMISOR DE DATOS CORRECTAMENTE CANALIZADO CON TUBO RÍGIDO DE PVC, PRUEBAS Y PUESTA EN MARCHA. CARACTERÍSTICAS: TUBO DE MEDIDA DE ACERO INOX. AISI 304 Y CARCASA DE ACERO AL CARBONO CON PINTURA EPOXY, PROTECCIÓN IP68, PN16 ATM., ALIMENTADO POR BATERÍA, MEDICIÓN BIDIRECCIONAL, ELECTRODO DE PUESTA A TIERRA, SIN PARTES MÓVILES, CON CERTIFICADO PARA TRANSACCION COMERCIAL, CAPACIDAD DE REGISTRO DE DATOS, DETECCIÓN AUTOMÁTICA DE FUGAS Y ERRORES.			
U530302	Partida	UD	CONTADOR ELECTROMAGNETICO DN65 MM	4,00	1.469,88	5.879,52
			SUMINISTRO Y MONTAJE DE CONTADOR ELECTROMAGNÉTICO COMPACTO DN 65 MM. INCLUSO CONEXIONADO DE CABLE DE COMUNICACIÓN (MIN. 10 M) A EQUIPO TRANSMISOR DE DATOS CORRECTAMENTE CANALIZADO CON TUBO RÍGIDO DE PVC, PRUEBAS Y PUESTA EN MARCHA. CARACTERÍSTICAS: TUBO DE MEDIDA DE ACERO INOX. AISI 304 Y CARCASA DE ACERO AL CARBONO CON PINTURA EPOXY, PROTECCIÓN IP68, PN16 ATM., ALIMENTADO POR BATERÍA, MEDICIÓN BIDIRECCIONAL, ELECTRODO DE PUESTA A TIERRA, SIN PARTES MÓVILES, CON CERTIFICADO PARA TRANSACCION COMERCIAL, CAPACIDAD DE REGISTRO DE DATOS, DETECCIÓN AUTOMÁTICA DE FUGAS Y ERRORES.			



U7800	Capítulo	FILTROS	22.945,20			
U780001	Partida	UD	FITRODE MALLA EN "Y" DE ACERO INOXIDABLE DE DN 25	2,00	49,90	99,80
			FITRODE MALLA EN "Y" DE ACERO INOXIDABLE DE DN 25, MANGUITO DE UNION, MONTAJE Y PRUEBAS.			
U780001	Partida	UD	FITRODE MALLA EN "Y" DE ACERO INOXIDABLE DE DN 32	12,00	99,80	1.197,60
			FITRODE MALLA EN "Y" DE ACERO INOXIDABLE DE DN 32, MANGUITO DE UNION, MONTAJE Y PRUEBAS.			
U780001	Partida	UD	FITRODE MALLA EN "Y" DE ACERO INOXIDABLE DE DN 40	24,00	149,50	3.588,00
			FITRODE MALLA EN "Y" DE ACERO INOXIDABLE DE DN 40, MANGUITO DE UNION, MONTAJE Y PRUEBAS.			
U780001	Partida	UD	FITRODE MALLA EN "Y" DE ACERO INOXIDABLE DE DN 50	24,00	199,95	4.798,80
			FITRODE MALLA EN "Y" DE ACERO INOXIDABLE DE DN 50, MANGUITO DE UNION, MONTAJE Y PRUEBAS.			
U780001	Partida	UD	FITRODE MALLA EN "Y" DE ACERO INOXIDABLE DE DN 63	18,00	249,00	4.482,00
			FITRODE MALLA EN "Y" DE ACERO INOXIDABLE DE DN 63, MANGUITO DE UNION, MONTAJE Y PRUEBAS.			
U780001	Partida	UD	FITRODE MALLA EN "Y" DE ACERO INOXIDABLE DE DN 80	15,00	299,00	4.485,00
			FITRODE MALLA EN "Y" DE ACERO INOXIDABLE DE DN 80, MANGUITO DE UNION, MONTAJE Y PRUEBAS.			
U780001	Partida	UD	FITRODE MALLA EN "Y" DE ACERO INOXIDABLE DE DN 100	3,00	399,00	1.197,00
			FITRODE MALLA EN "Y" DE ACERO INOXIDABLE DE DN 100, MANGUITO DE UNION, MONTAJE Y PRUEBAS.			
U780001	Partida	UD	FITRODE MALLA EN "Y" DE ACERO INOXIDABLE DE DN 125	2,00	499,00	998,00
			FITRODE MALLA EN "Y" DE ACERO INOXIDABLE DE DN 125, MANGUITO DE UNION, MONTAJE Y PRUEBAS.			
U780001	Partida	UD	FITRODE MALLA EN "Y" DE ACERO INOXIDABLE DE DN 150	1,00	599,00	599,00
			FITRODE MALLA EN "Y" DE ACERO INOXIDABLE DE DN 150, MANGUITO DE UNION, MONTAJE Y PRUEBAS.			
U780001	Partida	UD	FITRODE MALLA EN "Y" DE ACERO INOXIDABLE DE DN 200	1,00	700,00	700,00
			FITRODE MALLA EN "Y" DE ACERO INOXIDABLE DE DN 200, MANGUITO DE UNION, MONTAJE Y PRUEBAS.			
U780001	Partida	UD	FITRODE MALLA EN "Y" DE ACERO INOXIDABLE DE DN 250	1,00	800,00	800,00
			FITRODE MALLA EN "Y" DE ACERO INOXIDABLE DE DN 250, MANGUITO DE UNION, MONTAJE Y PRUEBAS.			
U5800	Capítulo	MANOMETROS ESTANCOS	1.094,75			
U580002	Partida	UD	MANOMETRO ESTANCO HASTA 16KG/CM2	25,00	43,79	1.094,75
			MANOMETRO ESTANCO, GRADUADO HASTA 16 KG/CM2 CON ESFERA DE 100 MM DE DIAMETRO LLENA DE GLICERINA O ACEITE DE VASELINA CLASE 1 DE EXACTITUD, LLAVE DE BOLA DN=1/2 PULGADA ROSCA GAS, MANGUITO DE UNION, MONTAJE Y PRUEBAS.			
U6900	Capítulo	SIEMBRA Y PLANTACIONES	784,00			
U690200	Partida	M2	CESPED QUE INCLUYE LA PREPARACIO	50,00	7,98	399,00
			CESPED QUE INCLUYE LA PREPARACION DEL TERRENO, LIMPIEZA, RASTRILLADO, ABONADO PREVIO, SIEMBRA CON MEZCLA HERBACEAS: AGROSTIUS TENUIS (30%), POA-PRATENSES (30%), FESTULA RUBRA (30%), LOLIUM PERENNE(10 %), RIEGOS, REPOSICION DE FALTAS Y PRIMERA SIEGA.			
U690300	Partida	M2	TIERRA VEGETAL EXTENDIDA EN CAPA	50,00	7,70	385,00
			TIERRA VEGETAL PROCEDENTE DE PRESTAMOS, EXTENDIDA EN CAPA DE 0,30 M., QUE INCLUYE SUMINISTRO, ARADO CON MOTOCULTOR, DESTERRONADO, LABOREO Y RASTRILLADO.			
U7100	Capítulo	DESMONTAJE VALVULAS REGULADORAS ACTUALES	4.525,00			
U71000	Partida	UD	DESMONTAJE VALVULAS REGULADORAS ACTUALES	50,00	90,50	4.525,00
			DESMONTAJE VALVULAS REGULADORAS ACTUALES DE CUALQUIER DIAMETRO Y MATERIAL QUE SE PUDIERAN ENCONTRAR EN LA RED, INCLUYENDO PIECERIO, TUBERIAS E INSTRUMENTACIÓN Y ENVIO A VERTEDERO DE RECICLAJE			
U10000	Capítulo	INGENIERIA	36.000,00			
U1000000	Partida	UD	TRBAJO DE INGENIERIA	1,00	36.000,00	36.000,00
			TRABAJO DE INGENIERIA INCLUYENDO: -TODO LO NECESARIO PARA LA REDACCIÓN DE LA MEMORIA VALORADA O EL PROYECTO. INCLYENDO REPLANTEO, ACLARACIONES PREVIAS, VISITAS A CAMPO Y/O ACTUALIZACIONES PROPUESTAS POR LA CABB. -TODA LA DOCUMENTACIÓN FINAL PARA LA LIQUIDACIÖN DE LA OBRA. -TODOS LOS DOCUMENTOS SOLICITADOS POR LA CABB PARA LA OBTENCION DE PERMISOS RELACIONADOS CON LA OBRA.			

8. CONDICIONES GENERALES DEL CONTRATO

8.1. CONTROL DE LOS TRABAJOS

El director del contrato y el Técnico Coordinador de la Obra del CABB, indicarán las necesidades de la obra en cada uno de los municipios del ámbito del contrato, y establecerá los criterios técnicos de ejecución de cada uno de ellos, así como la urgencia de ejecución de los mismos, a lo que el contratista adjudicatario deberá amoldarse, sin posibilidad de cambio por interés propio del mismo.

Una vez definidos los trabajos a realizar, el contratista adjudicatario, realizará una visita al lugar de ejecución de la obra, y realizará la toma de datos “in situ”, de forma que pueda elaborarse un documento previo al comienzo de la obra, para que los técnicos del CABB puedan dar su aprobación definitiva a la solución propuesta. Con dichos datos recogidos “in situ”, y chequeando las diferentes posibilidades, el CA elaborará una memoria valorada en base a los precios del contrato, y una planificación, o bien un proyecto de ejecución. La diferencia entre uno y otro radicará en el importe global de la actuación a realizar, así como de las necesidades de definición de los trabajos a realizar, y serán los técnicos del CABB quienes indiquen la necesidad de ejecución de uno u otro tipo de documento. Una vez disponible dicha documentación, será revisada por parte de los técnicos del CABB para su validación y aprobación para ser ejecutado por parte del CA. En caso de que los técnicos del CABB, decidan no ejecutar finalmente la actuación prevista, al CA solamente se le abonará el documento realizado en base a los precios unitarios.

Quincenalmente el JO del contratista y el Técnico de Prevención de Riesgos Laborales, se reunirá con los técnicos del CABB para realizar seguimiento de la obra, haciéndose entrega de los trabajos realizados la quincena anterior y la planificación para las semanas siguientes, y se mantendrá una reunión de seguimiento de los trabajos ejecutados y en previsión.

Mensualmente se realizará una reunión de seguimiento a la que acudirá el delegado del contratista y el Director del contrato además de los anteriores. Se analizarán los trabajos realizados, la carga de trabajo para el mes siguiente y la evolución económica del contrato. En el plazo de una semana tras la celebración de la reunión el contratista elaborará y entregará un acta resumen de los temas tratados, que se archivará como acta de seguimiento de la obra.

8.2. REQUISITOS MÍNIMOS DE LOS LICITANTES

Dada la tipología de la obra, en la que es necesaria la actuación sobre elementos e instalaciones que suministran agua potable a la ciudadanía, se considera necesario disponer de una serie de acreditaciones para verificar la aptitud para la ejecución de dichos trabajos. Como mínimo los licitantes deberán contar con:

- Experiencia en trabajos similares, con obras similares realizadas en los últimos cinco años.
- Disponibilidad para comenzar a ejecutar los trabajos en menos de 1 mes desde que se solicita el trabajo, y posibilidad de ejecutar tres actuaciones de obra al mismo tiempo, en puntos geográficos diferentes.

8.3. EQUIPO DE TRABAJO

Siguiendo con el apartado anterior, el contratista adjudicatario, deberá disponer de un equipo tal que permita ejecutar los trabajos de una manera planificada ordenada, y con un nivel técnico acorde a los requerimientos del Pliego Técnico de condiciones. Para ello, se considera que el equipo de trabajo estará compuesto por:

- Delegado del contratista: Titulación técnica en una especialidad afín a la materia del contrato y experiencia superior a 5 años en el sector.
 - Será el interlocutor válido entre el CABB y el CA, y tendrá contacto directo con la Dirección de Obra para solventar cualquier incidencia que pudiera darse en el Servicio.
 - El tiempo de ocupación se adecuará según necesidades en cada momento. El costo del mismo estará incluido en los precios unitarios ofertados, por lo que no será objeto de un abono independiente.
- Jefe de Obra: Ingeniero técnico o superior con más de 10 años de experiencia en obras y gestión de Redes de Abastecimiento de agua potable.
 - Será el mando que planifique los medios materiales y humanos necesarios para la ejecución de las diferentes actuaciones de la obra, y verificará junto con Técnico Coordinador de la Obra del CABB los trabajos realizados, y las necesidades de actuaciones futuras.
 - Definirá los posibles diseños de las nuevas actuaciones a realizar, y realizará las certificaciones mensuales de obra, a consensuar con el Técnico Coordinador del CABB.
 - El tiempo de ocupación se adecuará según necesidades en cada momento. El costo del mismo estará incluido en los precios unitarios ofertados, por lo que no será objeto de un abono independiente.
- Operarios y encargados de obra para las diferentes especialidades que el trabajo requiera, tanto a nivel administrativo como a nivel preventivo, de calidad y de medio ambiente.
- Equipos de trabajo necesarios para la ejecución de las actuaciones previstas durante la obra.
- Cualquier subcontratación deberá ser presentada al CABB, y aprobada por escrito por el CABB.

8.4. VALORACION Y ABONO DE LOS TRABAJOS

La valoración de los trabajos se realizará en base a los precios unitarios ofertados para las diferentes unidades especificadas en el Presupuesto. Estas unidades incluyen todos los recursos de mano de obra, maquinaria, materiales, medios de transporte, pruebas y auxiliares que sean necesarios para su correcta ejecución.

Los precios ofertados incluirán los costes de ejecución material y los costes indirectos de la misma.

Cualquier unidad o concepto no incluido en los precios del presente Pliego se fijarán contradictoriamente entre el Director de Obra y el delegado del Adjudicatario, y deberán ser aprobados previamente a su ejecución. En caso de disparidad de criterios, el Director de Obra, podrá solicitar nuevo presupuesto a



otras empresas colaboradoras para realizar comparación con el precio contradictorio, prevaleciendo el más conveniente para los intereses del CABB tanto en calidad como en precio.

Abono de los trabajos

Únicamente se certificarán trabajos completos y no aquellos que estén parcialmente ejecutados a la fecha de la certificación.

Mensualmente se emitirá una Certificación de los trabajos efectuados en base a los precios unitarios ofertados por parte del Contratista Adjudicatario.

8.5. NORMAS

El contratista adjudicatario, teniendo en cuenta la importancia del servicio de abastecimiento de agua potable, deberá de cumplir con las siguientes normas:

- Se compromete a la confidencialidad de la información obtenida del CABB para el desarrollo del contrato.
- Deberá ser completamente autónomo para la realización de los trabajos.
- Respetará el procedimiento de autorizaciones de entrada establecidos por el CABB y dispondrá de un recurso preventivo propio cuando le sea requerido.
- No almacenará ningún material en las instalaciones del CABB y mantendrá siempre operativas y limpias las instalaciones donde se ejecuten los trabajos.
- El aparcamiento de los vehículos en las instalaciones del CABB sólo estará permitido mientras el personal del contratista permanezca en la instalación, y siempre permitiendo la entrada a los operarios que realizan la explotación de las instalaciones.
- Es el único responsable de los daños que se pudieran causar como consecuencia de sus trabajos en las instalaciones del CABB, debiendo repararlos por su cuenta y riesgo.
- Estarán obligados a construir una póliza de seguro que cubra la responsabilidad civil por daños a terceros y los riesgos de siniestros a personas, edificios, instalaciones, vehículos, etc. en el desarrollo del contrato (Todo Riesgo Construcción de la Obra)

9. PREVENCION DE RIESGOS LABORALES

Corresponderá al contratista la organización de las actividades preventivas en materia de seguridad y salud laboral tanto suyas como de las empresas que pudieran subcontratar, cumpliéndose en todo momento con la normativa del CABB en cuanto a Prevención de Riesgos Laborales.

En el plazo de 15 días hábiles a la firma del contrato, el contratista presentará el Documento de Gestión Preventiva de la obra, donde se recogerán todas las actuaciones tipo que se desarrollarán durante el periodo de obra, los riesgos de las mismas, así como los medios para minimizarlos.

Del mismo modo, el CA, en aquellos casos que sea requerido por parte de los técnicos del CABB, elaborará una Evaluación de Riesgos específica, o bien un Plan de Seguridad y Salud de alguna de las actuaciones



a ejecutar, en base al Estudio Básico de Seguridad del Proyecto ejecutado. Estos casos, se basarán en actuaciones de índole superior a lo habitual, o bien actuaciones que por su complejidad se requiere elaborar un documento “ad hoc” para la gestión preventiva. El coste de elaboración de esta documentación se encontrará incluido en los precios unitarios de ejecución de la obra.

En todo momento el personal encargado de la realización de los trabajos se ceñirá a la Normativa General de Prevención de Riesgos Laborales; Normas, Reglamentos, Instrucciones Técnicas e Instrucciones Complementarias, etc., que puedan afectar a las obras.

El adjudicatario deberá cumplir con todos los requisitos del Departamento de Prevención de Riesgos Laborales del CABB-BBUP.

Toda la actividad preventiva deberá ser validada por los Servicios de Prevención del CABB-BBUP.

10. SEGUIMIENTO DE LA SEGURIDAD DE LA OBRA Y ZONAS ADYACENTES

El CABB, nombrará un coordinador de Seguridad y Salud de la obra, y establecerá un plan de seguimiento de seguridad de la obra, con el fin de realizar un seguimiento a la actividad preventiva, y verificar el cumplimiento en materia de Seguridad y Salud general, así como específicas de cada una de las actuaciones realizadas. Este Coordinador nombrado por el CABB, tendrá reunión quincenal con el Técnico de Prevención de la Contrata adjudicataria, para posibilitar una comunicación fluida en materia preventiva.

El contratista adjudicatario, además, estará obligado a cumplir rigurosamente todas las condiciones de seguridad indicadas por parte del Coordinador de Seguridad del CABB o las que se pudieran implantar a lo largo de la obra y será penalizado y apercibido en caso de no cumplimiento.

11. SEGUIMIENTO DE LA CALIDAD DE LA OBRA

Corresponde al CABB el seguimiento de la calidad de los trabajos contratados y se realizará por medio de inspecciones de acopio y fabricación, ensayos de material entregado, pruebas, puesta en marcha, etc.

Para ello, el contratista adjudicatario presentará antes de los 20 primeros días a la firma del contrato, un plan de seguimiento de la calidad de los trabajos, que será chequeado por parte de los técnicos del CABB para su posible aprobación.

El coste de la elaboración de este plan de seguimiento de calidad, así como los posibles ensayos a ejecutar a lo largo de la obra, estarán repercutidos dentro de los precios unitarios ofertados. Para ser considerado a la hora de la elaboración de la oferta, se considera disponer de un 1% del precio de ejecución material de la licitación para posible ejecución de ensayos diversos, que serán indicados por parte de los técnicos del CABB.

12. MEDIO AMBIENTE

En todo momento el Contratista adjudicatario, cumplirá con la Legislación y Normativa Medio Ambiental aplicable, realizando formación al personal propio o subcontratado encargado de la realización de los



trabajos, con el fin de minimizar el impacto ambiental de las actuaciones realizadas, e implementará los medios oportunos para ello.

Tal y como se ha citado anteriormente, el Contratista adjudicatario, tendrá en cuenta el Inventario de Suelos potencialmente contaminados del Gobierno Vasco que soportan o han soportado actividades o instalaciones potencialmente contaminantes para su identificación y cumplimiento de la normativa específica para el tratamiento de este tipo de suelos. Previo al comienzo de las actuaciones previstas en esta obra, se deberá realizar caracterización de suelos, en caso de que así sea necesario, estando dicho coste repercutido a los precios unitarios ofertados.

El contratista deberá cumplir, y proporcionar evidencias de su cumplimiento en caso de ser necesario, con todos los requisitos de la Subdirección de Sostenibilidad, Tecnología e Innovación del CABB, y elaborará informes trimestrales de seguimiento de las actuaciones en materia medioambiental realizadas.

Toda la actividad relativa con el Medio Ambiente deberá ser validada por la Subdirección de Sostenibilidad, Tecnología e Innovación del CABB.

El contratista cumplirá con las normas Medioambientales del CABB incluidas en el Pliego administrativo, y tendrán carácter contractual.

13. LIMPIEZA DE OBRA Y GESTIÓN DE RESIDUOS

La empresa adjudicataria queda obligada a mantener en un perfecto estado de limpieza las instalaciones y/o los recintos a los que tenga acceso para la realización de los trabajos objeto de este contrato, manteniendo en todo momento operativas y accesibles las mismas.

El Contratista Adjudicatario es responsable de la gestión de todos los residuos generados durante la ejecución de sus trabajos, estando expresamente prohibida la eliminación o depósito de cualquier residuo en las instalaciones del CABB. La gestión de residuos se llevará a cabo conforme a la legislación vigente aplicable, debiendo estar a disposición del CABB las evidencias documentales que acrediten la correcta gestión de los mismos. Para ello, se ejecutará previo al comienzo de los trabajos un Plan de Gestión de Residuos general de la obra, así como habilitación de un número NIMA donde se incluyan todos los residuos generados. De igual modo, para actuaciones de índole superior, donde sea requerido por parte de los técnicos del CABB, el Contratista Adjudicatario, elaborará un Plan de Gestión de Residuos específico para la actuación a realizar, incluyéndose dicho coste dentro de los precios unitarios ofertados.

Si no se cumpliera alguno de los requisitos citados, el Director del Contrato encargará la realización de estas obligaciones a un Tercero. Los gastos derivados serán descontados al contratista en la Certificación correspondiente.

El contratista queda obligado a mantener en un estado de limpieza aceptable las instalaciones a las que tenga acceso para la realización de los trabajos objeto del contrato.

14. RECEPCION, LEGALIZACION Y DOCUMENTACION DE LA OBRA

La obra se recepcionará con arreglo a la ley 30/2007, de 30 de Octubre, de Contratos del Sector Público. El contratista, previo a la recepción, entregará al CABB toda la documentación cumplimentada, tramitada y autorizada que signifique la legalización de todos y cada uno de los elementos que componen la obra. Sin esta documentación final de obra no será posible la certificación liquidatoria. Del mismo modo, junto con la certificación mensual, se deberá entregar la misma documentación de las actuaciones realizadas que han sido certificadas, y sin esta documentación, no será aprobada la citada certificación mensual.

Entre la documentación requerida para cada una de las actuaciones mensuales de la obra, así como para la documentación final de obra, estarán:

- Planos as built (autocad y pdf)
- Fichas técnicas,
- Inventario relleno (ver anexo 3),
- Manuales operativos o Instrucciones de funcionamiento si las hubiese,
- Manual de mantenimiento si la hubiese,
- Fotos de los trabajos realizados.

Sin la entrega documental no se realizará el abono completo de la unidad de la obra correspondiente ni la certificación donde se encuentre la misma.

15. GARANTIAS

Los trabajos realizados tendrán una garantía de **dos años** durante los cuales el contratista responderá de la sustitución y/o reparación, en su caso, de cualquier unidad de obra parcial o total afectada por un deterioro o falta de funcionalidad sin cargo alguno para el CABB.

16. DOCUMENTACION TECNICA EXIGIDA

Para evaluar técnicamente la oferta, los licitantes deberán presentar la siguiente documentación:

Memoria técnica y metodología de la ejecución

- Memoria técnica de la solución ofertada donde se valorará el grado de ajuste del sistema ofertado a los requerimientos del contrato y a las especificaciones técnicas establecidas en el Pliego de Prescripciones Técnicas Particulares.
- Metodología de ejecución del proyecto donde propongan el alcance de cada una de las actividades, procedimiento de trabajo, contenido básico, organización y planificación realizada y la organización de los equipos de trabajo. Se valorará la planificación estructurada del proyecto por municipios y distinguiendo las fases de los trabajos a realizar en cada uno de ellos, incluyendo



los procesos de control, los análisis de desviaciones, evaluación de riesgos y gestión de cambios.
Debe considerarse toda la ingeniería asociada a las obras.

Medios técnicos puestos a disposición del contrato

- Personal disposición del contrato. Número, cualificación laboral y categoría profesional del mismo. Adecuación de la misma a la oferta.
- Medios materiales (maquinaria, medios auxiliares, etc.) a disposición del contrato.

Criterios Medioambientales

- Aspectos de la oferta y de la metodología de los trabajos propuestos relacionados con la protección del medio ambiente que suponga una mejora en la gestión de los residuos, y en la reducción del impacto ambiental de dicho contrato.
- Aspectos de la oferta y de la metodología de los trabajos propuestos relacionados con la prevención de riesgos laborales que supongan una mejora en las condiciones de trabajo y la salud de los trabajadores.

La documentación se ajustará exactamente a los conceptos valorables indicados, de forma que en esta documentación los licitantes aporten todos los conceptos evaluables.

Aquellas empresas que quieran aportar catálogos comerciales, éstos deberán recogerse en anexos independiente en la que no se permitirá la inclusión de ninguna otra documentación evaluable

Bilbao, enero de 2024

El Ingeniero autor del Proyecto

Fdo: Koldo Urkullu San Cristobal
Director de Explotación y Gestión de Activos



LISTADO DE ANEXOS

ANEXO 1.-	PLANOS TÍPICOS
ANEXO 2.-	SOLICITUD CORTE DE AGUA
ANEXO 3.-	INVENTARIO. CAMPOS A RELLENAR
ANEXO 4.-	CAPÍTULOS A VALORAR
ANEXO 5.-	MODELOS DE REFERENCIA